

PC: P 17V00002143

číslo registrační (zhotovitel):

číslo registrační (objednatel):

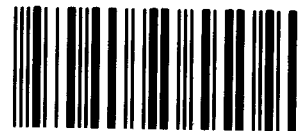
D 200 | 70400 | 000 94 | 17 | 00

Smlouva o dílo

uzavřená podle § 2586 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů na základě výběru v rámci veřejné zakázky, provedeného dle zákona č. 134/2016, o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů

I.

Smluvní strany



2000084981

1. Objednatel:

Obchodní firma: DIAMO, státní podnik
odštěpný závod Těžba a úprava uranu
Sídlo: Stráž pod Ralskem, Pod Vinicí 84, PSČ 471 27
Jeho jménem jedná: Ing. Tomáš Rychtařík, vedoucí odštěpného závodu
IČO: 00002739
DIČ: CZ00002739, je plátcem DPH,
Bankovní spojení: ČSOB Praha, a. s.
číslo účtu: ██████████

Zapsán v obchodním rejstříku: u Krajského soudu v Ústí nad Labem, oddíl AXVIII, vložka 513

Osoba oprávněná k jednání ve věci plnění předmětu této smlouvy: ██████████

Tel.: ██████████

e-mail: ██████████

2. Zhotovitel:

Obchodní firma: JaNo, s.r.o.
Sídlo: Mlýnská 65, 602 00 Brno
Jeho jménem jedná: Ing. Jiří Nováček - jednatel
IČO: 46972455
DIČ: CZ46972455, plátce DPH
Bankovní spojení: KB Brno město, a.s., č.ú. ██████████

Zapsán ve veřejném rejstříku: u Krajského soudu v Brně, oddíl C, vložka 7384

Osoba oprávněná k jednání ve věci plnění předmětu této smlouvy: ██████████

Tel.: ██████████

Fax: ██████████ **e-mail:** ██████████

II.

Předmět plnění

1. Zhotovitel se touto smlouvou zavazuje provést úpravy na vrtné soupravě HVS 4181T v souladu se specifikací uvedenou v příloze č. 1 této smlouvy a nabídkou zhotovitele č. 04/2017 ze dne 04.04.2017 (dále také jen „dílo“).
2. Zhotovitel potvrzuje, že se v celé šíři seznámil s rozsahem a povahou předmětu plnění, jsou mu známy veškeré technické, kvalitativní a jiné podmínky nezbytné k realizaci předmětu plnění a disponuje takovými kapacitami a odbornými znalostmi, které jsou k provedení předmětu plnění potřebné.
3. Svůj závazek zhotovitel splní provedením díla ve sjednaném rozsahu, termínu a kvalitě a jeho předáním objednateli.
4. Objednatel se zavazuje být součinný, dílo provedené v souladu s podmínkami této smlouvy převzít a zaplatit za něj zhotoviteli cenu sjednanou v čl. IV této smlouvy.
5. Činit jménem objednatele zápisy o předání a převzetí díla jsou oprávněni ██████████, jménem zhotovitele ██████████ nebo jiné pověřené osoby.

III.

Dodací podmínky, termín plnění

1. Místem plnění je provozovna zhotovitele – Mlýnská 65, 602 00 Brno. Dopravu hydraulické vrtné soupravy HVS 4181T ke zhotoviteli a zpět zajišťuje svým jménem a na vlastní náklady objednatel.
2. Zhotovitel je povinen předat objednateli řádně zhotovené dílo nejpozději do 31. 8. 2017.
3. Zhotovitel oznámí objednateli v dostatečném předstihu termín předání díla.
4. O předání a převzetí díla bude pořízen předávací protokol, potvrzený oprávněnými zástupci smluvních stran dle čl. II odst. 5 této smlouvy. V rámci předání a převzetí díla v místě plnění bude provedena funkční zkouška dle rozsahu požadovaného objednatelem, zejména pak kontrola funkčnosti výplachového čerpadla, rotačního pažícího stolu, pomocného vrátku a bude otestován/změřen upravený posuv vozíku na požadovaných 10 t.
5. V rámci předání a převzetí díla v místě plnění bude rovněž objednateli předán demontovaný kompresor Atlas Copco XAH 4, čerpadlo Garder 3 1/2", stará svěra na spodním konci lafety a další demontované díly.

IV.

Cena a platební podmínky

1. Cena za dílo dle článku II této smlouvy se sjednává ve smyslu zákona č. 526/1990 Sb., o cenách, ve znění pozdějších předpisů dohodou smluvních stran. Cena za předmět plnění v souladu s čl. II odst. 1 činí:

2 746 000 Kč bez DPH

(slovy: dvě miliony sedm set čtyřicet šest tisíc korun českých bez DPH)

Cena zahrnuje veškeré náklady zhotovitele na provedení díla. K ceně bude připočtena DPH v platné výši v souladu se zákonem č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů.

2. Právo zhotovitele na fakturaci vzniká dnem převzetí zcela dokončeného díla (bez jakýchkoli vad a nedodělků) objednatelem. Objednatel fakturu uhradí ve lhůtě 30 dnů ode dne doručení faktury. Faktura bude splňovat náležitosti daňového dokladu dle § 29 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů. Přílohou faktury bude protokol o předání a převzetí díla. Dnem zdanitelného plnění je den převzetí zcela dokončeného díla objednatelem. Smluvní strany se dohodly, že fakturovaná peněžitá částka se považuje za uhrazenou okamžikem jejího odepsání z bankovního účtu objednatele ve prospěch bankovního účtu zhotovitele. Fakturu lze zaslat elektronicky na: fakturytuu@diamo.cz.

V.

Garanční podmínky

1. Zhotovitel garantuje dodržení jakosti díla v souladu se specifikací dle čl. II odst. 1 této smlouvy, dále v souladu s obecně závaznými právními předpisy a ČSN, standardy a jinými předpisy a směrnicemi výrobců a dodavatelů materiálů a technických zařízení platnými v době jeho realizace a v souladu s účelem, pro který je předmět plnění určen.

2. V případě, že zhotovitel nesplní smluvně uvedené jakostní parametry, není objednatel povinen dílo převzít.
3. V případě vadného plnění se nároky řídí §§ 2099 až 2117 zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů.
4. Záruka jakosti díla se stanovuje na 24 měsíců.

VI.

Ostatní ujednání

1. V případě prodlení objednatele s úhradou fakturované částky vzniká zhotoviteli právo účtovat úrok z prodlení v zákonné výši.
2. V případě prodlení zhotovitele s plněním díla (viz čl. III odst. 2) je objednatel oprávněn účtovat smluvní pokutu ve výši 0,2 % ze sjednané ceny díla za každý den prodlení.
3. Vznikem nároku na smluvní pokutu, zaplacením smluvní pokuty ani ujednáním o smluvní pokutě obsaženým v této smlouvě není dotčen ani omezen nárok smluvní strany na náhradu škody. Rovněž tak není dotčeno oprávnění smluvní strany od smlouvy odstoupit, domáhat se dodatečného splnění povinnosti ani jiná oprávnění smluvní strany stanovená touto smlouvou či právním předpisem. Smluvní strany výslovně prohlašují, že se vzdávají práva podat podle ust. § 2051 zákona č. 89/2012, občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů návrh soudu na snížení nepřiměřeně vysoké smluvní pokuty.
4. Smluvní strany ujednaly, že jakékoli písemné zásilky podle této smlouvy jsou při doručování s využitím provozovatele poštovních služeb v případě, že adresát odmítne převzetí písemnosti, nebo v případě nemožnosti doručení zásilky na adresu uvedenou ve veřejném rejstříku (popřípadě na korespondenční adresu, je-li v této smlouvě uvedena) platně doručeny třetí pracovní den po dni odeslání zásilky.
5. Zhotovitel podpisem této smlouvy souhlasí s uveřejněním smlouvy a všech jejích případných dodatků v Registru smluv, a to v rozsahu a způsobem stanoveným zákonem č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv). Uveřejnění této smlouvy či jejích dodatků zajistí objednatel.

VII.

Podstatné porušení smlouvy, odstoupení od smlouvy

1. Smluvní strany se dohodly, že ve smyslu § 2002 odst. 1 zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů pokládají za podstatné porušení smluvní povinnosti zakládající možnost odstoupení od smlouvy:
 - a) prodlení zhotovitele s dodáním předmětu plnění v termínu dle čl. III odst. 2 o více než 2 týdny;
 - b) nedodržení ujednání o jakosti dle čl. V odst. 1 této smlouvy;
 - c) neodstraní-li zhotovitel vady díla, které objednatel řádně reklamoval a požadoval jejich odstranění, a to ani v dodatečně lhůtě stanovené mu objednatelem;
 - d) prodlení objednatele s řádným zaplacením faktury o více než 2 týdny.
2. Oznámení o odstoupení od smlouvy musí být učiněno písemně doporučeným dopisem podepsaným osobou oprávněnou za smluvní stranu jednat. Smluvní strany se v souladu s ustanovením § 2005 zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů dohodly, že odstoupením od smlouvy zanikají všechna práva a povinnosti smluvních stran, tím však není dotčen nárok na náhradu škody ani nároky na smluvní pokuty, jiné sankce a vypořádání dle této smlouvy nebo zákona a dále práva a závazky

trvající i po jejím ukončení. Odstoupení od smlouvy je účinné dnem doručení odstoupení od smlouvy druhé smluvní straně.

VIII.

Závěrečná ustanovení

1. Tato smlouva se stává platnou a účinnou dnem podpisu obou smluvních stran. Smlouva může být ukončena dohodou smluvních stran nebo odstoupením jedné z účastnických stran od smlouvy v případech stanovených obecně závaznými právními předpisy nebo touto smlouvou.
2. Vzájemné vztahy smluvních stran neupravené touto smlouvou se řídí právním řádem České republiky.
3. Tato smlouva může být měněna či doplňována pouze písemně, a to formou číslovaných dodatků podepsaných oběma smluvními stranami.
4. V případě soudního sporu bude tento veden u místně příslušného soudu objednatele.
5. Tato smlouva je vyhotovena ve dvou stejnopisech, z nichž každý má platnost originálu a z nichž po jednom obdrží každá smluvní strana.
6. Smluvní strany po přečtení této smlouvy prohlašují, že souhlasí s jejím obsahem, tato odpovídá jejich pravé a svobodné vůli, je určitá a srozumitelná a není uzavírána v tísní či za jinak jednostranně nevýhodných podmínek.

Přílohy:

Příloha č. 1 – Požadované úpravy vrtné soupravy HVS 4181T

Příloha č. 2 – Technický list nabízeného typu výplachového čerpadla
Technický list nabízeného typu rotačního pažícího stolu

30 -05- 2017

Ve Stráži pod Ralskem dne 2017

V Brně dne 10.5. 2017

Za DIAMO, státní podnik,
odštěpný závod Těžba a úprava uranu:

Za JaNo, s.r.o.

[Redacted signature]

JANO
Mlýnská 66
802 00 Brno-CZ
ICO: 480 72 455
DIČ: CZ40573485

Ing. Tomáš Rychtařík
vedoucí odštěpného závodu

Ing. Jiří Nováček
jednatel



DIAMO, státní podnik
odštěpný závod Těžba a úprava uranu
471 27 Stráž pod Ralskem

Handwritten signatures and initials at the bottom of the page.

Příloha č. 1: Požadované úpravy vrtné soupravy HVS 4181T

A. Požadované úpravy vrtné soupravy HVS 4181T		
1. Kompresor	1.1 Demontáž kompresoru Atlas Copco XAH 4	Ano
2. Výplachové čerpadlo	2.1 Demontáž čerpadla Garder 3 ½"	Ano
	2.2 Dodávka a montáž nového výplachového pístového čerpadla splňující tyto parametry:	NB 50
	2.2.1 Minimální objemový průtok $Q_{min} = 660$ [l / min]	770 l / min
	2.2.2 Minimální tlak $p_{min} = 3$ [MPa]	4 MPa
	2.2.3 Průměr válce = 120 [mm]	120 mm
	2.2.4 Minimální výkon $P_{min} = 38$ [kW]	50 kW
	2.2.5 Samostatná plynulá regulace průtoku výplachového čerpadla	Ano
3. Rotační pažicí stůl	3.1 Dodávka a montáž nového pažicího stolu s posuvem a pevnou spodní svěrou včetně hydraul. hadic, úpravy hydrauliky a jedné sady požadovaných vložek a čelistí splňující tyto parametry:	KPD 324
	3.1.1 Rotační stůl pro pažnice do $\varnothing 324$ [mm]	324 mm
	3.1.2 Minimální rozsah otáček 0 – 50 [ot/min]	0-54 ot/min
	3.1.3 Minimální krouticí moment $M_k = 30$ [kNm]	31,9 kNm
	3.1.4 Minimální posuv $p_{min} = 400$ [mm]	400 mm
	3.1.5 Spodní dvousegmentová svěra s max. upínacím $\varnothing 324$ [mm]	Ano
	3.1.6 Jedna sada vložek do rotačního stolu pro pažnice těchto průměrů: $\varnothing 155, \varnothing 195, \varnothing 205, \varnothing 245, \varnothing 275, \varnothing 324$	Ano
	3.1.7 Jedna sada čelistí do spodní svěry pro tyto průměry: $\varnothing 155, \varnothing 195, \varnothing 205, \varnothing 245, \varnothing 275, \varnothing 324$	Ano
4. Svěra lafety	4.1 Demontáž staré svěry na spodním konci lafety	Ano
	4.2 Dodávka a montáž nové svěry na spodním konci lafety s max. upínacím $\varnothing 324$ [mm], trhací klíč na povolování vrtných tyčí	Ano
	4.3 Jedna sada čelistí do svěry lafety pro tyto průměry: čelisti pro $\varnothing 60 - \varnothing 205$, čelisti pro $\varnothing 245 - \varnothing 324$	Ano

5. Vozík vrtné hlavy	5.1 Úprava pojezdu vozíku vrtné hlavy: Dodávka a montáž nového vozíku vrtné hlavy s valivým uložením „rolny“	Ano
	5.2 Úprava posuvu vozíku na 10 [t]: Přenastavení hydraulického válce uvnitř lafety	Ano
6. Výplachová hlava	6.1 Výměna výplachové hlavy: Nová výplachová hlava hydraulicky napínaná včetně potřebných úprav pro montáž	Ano
7. Pomocný vrátek typ TME 3	7.1 Úprava pomocného vrátku TME 3: Inovovat na dvourychlostní pomocný vrátek	Ano

B. Požadovaná dokumentace v českém jazyce

1. Schéma a technický popis nově upravené nástavby vrtné soupravy HVS – 4181T	Ano
2. Aktualizovaný návod k obsluze a údržbě vrtné soupravy HVS – 4181T	Ano
3. Návod k obsluze a údržbě výplachového pístového čerpadla	Ano
4. Návod k obsluze a údržbě rotačního pažícího stolu	Ano
5. Prohlášení o shodě	Ano

C. Zvláštní požadavky zadavatele

1. V rámci předání bude provedena funkční zkouška soupravy u zhotovitele dle rozsahu požadovaného objednatelem	Ano
2. Vrtná souprava bude splňovat požadavky dle platných bezpečnostních předpisů	Ano

Příloha č. 2: Technický list nabízeného výplachového čerpadla NB 50

Popis

Účel zařízení

Zeměvrtné pístové čerpadlo NB50 je určeno k vhánění výplachové kapaliny do vrtů při geologickém průzkumu, strukturním vrtání na naftu a plyn, také při vykonávání i jiných promývacích prací při opravě vrtů, pro vhánění vody do vrstev při intezifikaci těžby nafty, při přečerpávání různých neagresivních kapalin a dále při kompletaci geologicko-průzkumných či naftařských agregátů.

Technická charakteristika:

PARAMETRY	NB-50
Délka chodu válce, mm	160
Frekvence hnacího hřídele, ot/min	413
Vakuummetrická výška nasávání, m	3
Sací průměr potrubí/průměr výtlačného potrubí, mm	113/55
Celkové rozměry, mm	1860x1000x1330
Váha, kg	1180

Tlak a objemová kapacita čerpadla

Typ čerpadla	Výkon (kW)	Průměr pístů	Objemový výkon čerpadla dm ³ /sec(m ³ /h)	Maximální tlak , Mpa
NB-50	50	90	6,7(24,1)	7,5
		100	8,5(30,6)	5,9
		110	10,4(37,4)	4,8
		120	12,5(45)	4,0

Technický list nabízeného rotačního pažicího stolu KPD 324

Pažicí stůl slouží k zavrtávání a vyvrtávání vrtných pažnic. Je namontován na spodním konci vrtné věže a sestává se z následujících komponentů:

1. Noha pažicího stolu o délce ca 1300mm, v transportní poloze (pro přepravu) odklopitelná.
2. Pažicí stůl, pohon dvěma radiálními pístovými hydromotory (přes planetové převodovky). Kroutící moment je přenášen na hlavní oběžné kolo, které je spojeno s vřetenem dopažovacího stolu.
3. 2 posuvové válce, které zajišťují zdvih dopažovacího stolu, který je připevněn k posuvnému vozíku. Pojezd vozíku je 400mm.
4. Hydraulická upínací a podchytávací svěra umístěna pod vozíkem dopažovacího stolu.
5. Hydraulické ovládání zařízení s funkcemi:
 - rotace dopažovacího stolu + řazení hydromotorů (změna geometrického objemu)
 - regulace kroutícího momentu
 - plynulá regulace otáček dopažovacího stolu
 - upínání dopažovacího stolu
 - posuv dopažovacího stolu
 - upínání spodní svěry

Technická data dopažovacího stolu

(Q = 130 l/min a P = 210 bar)

Pohon dvěma hydraulickými motory (hydraulicky přepínatelné)

I. Rychlost

Kroutící moment max. 3190 daNm

Otáčky 13,6 min⁻¹

II. Rychlost

Kroutící moment max. 802 daNm

Otáčky 54 min⁻¹

Průchod vřetenem max. ø324 mm

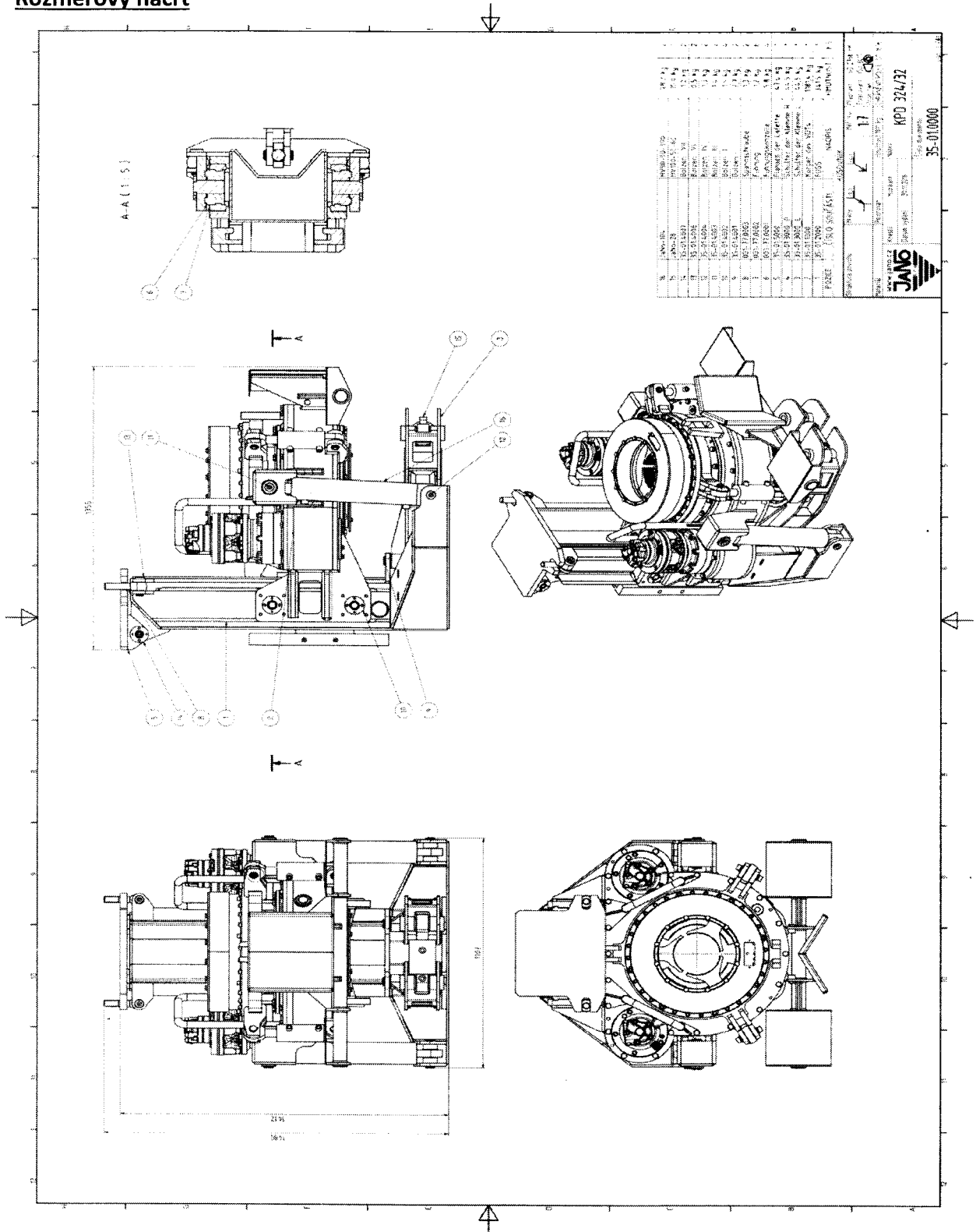
Tažná síla 230 kN

Přítlak 110 kN

Zdvih 400 mm

Upínací síla 25 kN

Rozměrový náčrt



25

[Handwritten signature]