SMLOUVA O DÍLO

uzavřená podle § občanského zákoníku 89/2012 Sb

Číslo smlouvy : 01-2023 ze dne 1.03.2023

Předmět smlouvy: Temperace 2 pánvové pece

1.1. Zhotovitel : **PKI – Teplotechna Brno spol. s r.o., Anenská 4, 656 29 Brno**

Osoba oprávněná k jednání
v záležitostech smlouvy : Ing. Číhal Vladimír - jednatel
v technických věcech : xxxxxxxxxxxxxxx

Bankovní spojení : xxxx
č.ú. xxxxxxxxx
Zapsaná v obchodním rejstříku vedeném u KS Brno, C 6139.
IČO : 469 05 308
DIČ : CZ469 05 308
Tel. : xxxxxxxxx

1.2. objednatel : **Střední umělecko- průmyslová škola sklářská**
Valašské Meziříčí
Sklářská 603/8, Krásno nad Bečvou, 757 01 Valašské Meziříčí

Osoba oprávněná k jednání
v záležitostech smlouvy : xxxxxxxxx – zástupce ředitele
E-mail : xxxxxxxxx
IČO : 00845060
Tel. : xxxxxxxxx

Článek 2– Předmět smlouvy

2.1 Předmětem plnění této smlouvy je temperace sklářské tavící dvoupánvové plynové pece dle temperovací křivky dodané odběratelem vč. osazení pánví 2ks.

Temperace obsahuje následující úkony:

1. Převzetí díla za studeného stavu vč. vizuální kontroly stavu a provedení vyzdívky, kontrola funkčnosti stahovací konstrukce vč. promazání závitů dotláčecích šroubů a táhel (ev. fotodokumentace).

2. Zaznamenávání tepelného nárůstu v závislosti na čase a to na zapisovacím zařízení a dále ručním zápisem s odečtem teplot z digitálního měřícího přístroje.

   Měření teploty:
   a) Hlavní klenba
   b) Vstup do rekuperátoru
   c) Kontrolní teplota pracovního prostoru pece

3. Kontrolní měření přetlaku v peci visuálně dle vyhánění u pracovních otvorů

4. Průběžná kontrola zdvihu hlavní klenby manuálním jednotným měřením, visuálně

5. Ruční kontrola ocelové stahovací konstrukce v průběhu temperace a její udržování na optimálním předpětí.

6. Zhotovitel provede temperaci tavícího agregátu dle temperovací křivky dodané objednatelem a za tuto temperaci tavícího agregátu zodpovídá.
   Pokud objednatel požaduje tavící agregát s již založenými pánvemi musí při sestavení temperovací křivky brát zřetel na temperovací křivku pánví a celou temperovací křivku tavícího agregátu tomuto přizpůsobit.
   Zhotovitel nezodpovídá za kvalitu pánví a ani za jejich temperaci, pouze přizpůsobí způsob temperace tavícího agregátu tomuto stavu.

7. Zhotovitel nepřijímá zodpovědnost za možné škody na sklářských pánvích a kroužcích, které jsou osazeny v temperovaném tavícím agregátu.

8. Současně bude provedena periodická provozní revize vyhrazeného plynového zařízení související se sklářskou ateliérovou hutí. (zajistí objednatel).

Článek 3 – Cena prací, platební podmínky

3.1 Cena prací včetně dopravy je účtována na základě zákona o cenách č.526/1990 Sb. jako smluvní. **Cena je bez nákladů na ubytování, toto zajistí objednavatel.**

Cena se skládá:

a) Z ceny za temperaci
Celková doba temperace je 2x půl dne (příjezd a odjezd, montáž a demontáž temperovacího zařízení, celkem 24 hod) dále 10 dnů vysoušení, temperování

Celková cena temperace – 11 dní = 186 200,-Kč bez DPH

b) Ceny za dopravu
Celkový počet 320 km x 15 Kč = 4 800,-Kč bez DPH

3.2 Případný prostoj pracovníků bude účtován ve výši 500,-Kč/hod za každého pracovníka

Článek 4 – Doba plnění

4.1 Termín zahájení temperování 18.09.2023

4.2 Termín ukončení temperování + 11 kalendářních dní, 28.09.2023

4.3 Termín ukončení temperace se úměrně prodlužuje o dobu prodlení s termínem zahájení prací z důvodů na straně objednatele

4.4 Temperovací křivka – Keramo plus a.s. Pánvárna Hrob, upravená dle objednatele viz. příloha. Rozmezí teplot 30°C - 1200°C.

Článek 5 – Pracovníci určení k provedení temperace a projednání technických záležitostí

5.1 Na straně objednatele: xxxxxxxxxxxx
tel: xxxxxxxxx

5.2. Na straně zhotovitele: xxxxxxxxxxxx
tel: xxxxxxxxx

Článek 6 – Povinnosti objednatele

6.1 Objednatel poskytne zhotoviteli místnost poblíž temperovaného agregátu pro pobyt a uložení tech.materiálu a pracovních pomůcek v průběhu temperace

6.2 Objednatel s ohledem na bezpečnost práce nebude v průběhu temperování provádět v blízkosti temperovacích souprav žádné práce, které by mohly ohrozit zdraví pracovníků provádějících temperaci, ev.poškodit temperovací soupravy. Dále zajistí zákaz vstupu nepovolaným osobám do prostoru kde se provádí temperace.

6.3 Spotřebu el.energie a plynu pro vlastní temperaci hradí objednavatel.

6.4 Objednavatel zajistí el.přípojky (vč. záskoku) pro temp.soupravy se zásuvkami 3x400V, CZ 32A do vzdálenosti 5m od temp.soupravy.

6.5 Objednavatel zajistí 2 ks plynové přípojky 6/4″ pro instalaci temperovacích souprav. Tlak plynu do 5 kPa do vzdálenosti 7m od temp.souprav

6.6 Po celou dobu temperování bude v pohotovosti pracovník školy pro odstranění případných výpadků plynu a el.energie.

6.7 Objednavatel předá zhotoviteli nejpozději 7 dnů před zahájením temperace přesnou temperovací křivku vč. její úpravy s ohledem na osazené jedn.pánve v tavících pecích, dále popis požadovaných úkonů prováděných a souvisejících s temperací. Dále přesný termín počátku a konce temperace včetně počáteční a koncové teploty.

6.8 Objednatel se zavazuje převzít 2 pánvovou pec po vytemperování s provozními hořáky, pokud nebude dohodnuto jinak – při teplotě 1200°C, prohlídce pece po temperaci a sepsání předávacího protokolu. K předávacímu protokolu bude přiložen záznam průběhu teplot při temperaci.

6.9 Zhotovitel požaduje, aby veškeré práce na jednotlivých plyn. sklářských tav. pecích které mohou ovlivnit kvalitu temperace byly prováděny pouze s předchozím souhlasem zhotovitele temperace.

Článek 7 – Povinnosti zhotovitele

7.1 Zhotovitel zaručuje dodržení vzestupu teplot včetně jejich přibližného měření s registrací podle objednatelem předané křivky.

7.2 Temperace bude prováděna do teploty 800° - 850°C pomocnými hořáky zhotovitele a do 1200°C hořáky agregátu.

7.3 Zhotovitel povede deník prací se záznamy o předání pracoviště, průběhu temperování, ukončení prací a předání předmětu této smlouvy.

7.4 Zhotovitel se zavazuje chránit zájmy objednatele, jakož i údaje a informace poskytnuté v souvislosti s touto činností.

7.5 Zhotovitel předá objednateli protokol o průběhu temperace a to do 21 dnů po předání díla.

7-7 Garanční podmínky – zhotovitel poskytuje záruku na dodržení teplotní křivky v rozmezí 10°C za podmínek nepřetržité dodávky plynu a el.energie. Při výpadku plynu nebo el.energie bude temperovací křivka upravena nebo prodloužena po dohodě s objednatelem a pracovníky školy. Při přechodu na pracovní hořáky si zhotovitel vyhrazuje maximální krátkodobý rozdíl teplot proti temperovací křivce ±100 °C. Zhotovitel se zavazuje řídit a provádět manipulaci s kotvením dle objemového nárůstu jednotlivých použitých materiálů.

Článek 8 – platební podmínky a sankce

8.1 Zhotovitel s objednatelem se dohodli, že podkladem pro úhradu předmětu plnění bude faktura vystavená zhotovitelem.
V případě prodlení s celkovou fakturou bude účtován úrok z prodlení ve výši 1% za každý den prodlení. Doba splatnosti faktury je 14 dnů.

8.2 Podkladem pro vystavení celkové faktury je protokol o předání díla a zápis provedený v deníku prací, potvrzený zástupci obou smluvních stran.

Objednatel Zhotovitel

…… …….