

Příloha č. 1

Objednávky na stavební práce

a) Označení Smluvní strany: Pirell s. r. o.

Husova 690, Parník, 560 02 Česká Třebová

IČO: 05938406, DIČ: CZ05938406

b) Číslo Rámcové dohody: u objednatele: E635-S-1536/2022

u zhotovitele: SB-2022-43-MS

c) Specifikace požadovaného Díla:

- svařování, navařování, broušení a výměna ocelových součástí kolejí a výhybek

d) Soupis stavebních prací, dodávek a služeb s výkazem výměr:

Svařování, navařování a broušení:

ST Ostrava obvod VPO II:

PČ	Typ	Kód	Popis	MJ	Množství	J.cena [CZK]	Cena celkem [CZK]
89	K	5910020110	Svařování kolejnic termitem plný předeřhřev standardní spára svar jednotlivý tv. UIC60	svar			
	PP		Svařování kolejnic termitem plný předeřhřev standardní spára svar jednotlivý tv. UIC60. Poznámka: 1. V cenách jsou započteny náklady na vybrání kameniva z mezipražcového prostoru, demontáž upevňovadel, směrové a výškové vyrovnání kolejnic, provedení svaru, montáž upevňovadel, vizuální kontrola, měření geometrie svaru. 2. V cenách nejsou obsaženy náklady na kontrolu svaru ultrazvukem, podbití pražců a demontáž styku.				
90	K	5910020120	Svařování kolejnic termitem plný předeřhřev standardní spára svar jednotlivý tv. R65	svar			
	PP		Svařování kolejnic termitem plný předeřhřev standardní spára svar jednotlivý tv. R65. Poznámka: 1. V cenách jsou započteny náklady na vybrání kameniva z mezipražcového prostoru, demontáž upevňovadel, směrové a výškové vyrovnání kolejnic, provedení svaru, montáž upevňovadel, vizuální kontrola, měření geometrie svaru. 2. V cenách nejsou obsaženy náklady na kontrolu svaru ultrazvukem, podbití pražců a demontáž styku.				
91	K	5910020130	Svařování kolejnic termitem plný předeřhřev standardní spára svar jednotlivý tv. S49	svar			
	PP		Svařování kolejnic termitem plný předeřhřev standardní spára svar jednotlivý tv. S49. Poznámka: 1. V cenách jsou započteny náklady na vybrání kameniva z mezipražcového prostoru, demontáž upevňovadel, směrové a výškové vyrovnání kolejnic, provedení svaru, montáž upevňovadel, vizuální kontrola, měření geometrie svaru. 2. V cenách nejsou obsaženy náklady na kontrolu svaru ultrazvukem, podbití pražců a demontáž styku.				
116	K	5910035010	Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. UIC60	svar			
	PP		Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. UIC60. Poznámka: 1. V cenách jsou započteny náklady na montáž a demontáž napínacího zařízení nebo ohřevu kolejnic a udržování potřebného prodloužení kolejnicového pásu. 2. V cenách nejsou obsaženy náklady na demontáž upevňovadel a kolejnicových spojek.				
117	K	5910035020	Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. R65	svar			
	PP		Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. R65. Poznámka: 1. V cenách jsou započteny náklady na montáž a demontáž napínacího zařízení nebo ohřevu kolejnic a udržování potřebného prodloužení kolejnicového pásu. 2. V cenách nejsou obsaženy náklady na demontáž upevňovadel a kolejnicových spojek.				
118	K	5910035030	Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. S49	svar			
	PP		Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. S49. Poznámka: 1. V cenách jsou započteny náklady na montáž a demontáž napínacího zařízení nebo ohřevu kolejnic a udržování potřebného prodloužení kolejnicového pásu. 2. V cenách nejsou obsaženy náklady na demontáž upevňovadel a kolejnicových spojek.				
192	K	5910090070	Navaření srdcovky jednoduché montované z kolejnic úhel odbočení 5°-7,9° (1:7,5 až 1:9) hloubky přes 20 do 35 mm	kus			

	PP		Navaření srdcovky jednoduché montované z kolejnic úhel odbočení 5°-7,9° (1:7,5 až 1:9) hloubky přes 20 do 35 mm. Poznámka: 1. V cenách jsou obsaženy náklady na uvolnění upevňovadel, vyrovnání srdcovky, opravu navařením, dotažení upevňovadel a kontrola měřidlem. 2. V cenách nejsou obsaženy náklady na podbití srdcovky a nedestruktivní kontrolu ultrazvukem.	
218	K	5910090530	Navaření srdcovky jednoduché lité z oceli manganové úhel odbočení 1:7,5 až 1:9 opotřebení přes 10 mm	kus
	PP		Navaření srdcovky jednoduché lité z oceli manganové úhel odbočení 1:7,5 až 1:9 opotřebení přes 10 mm. Poznámka: 1. V cenách jsou obsaženy náklady na uvolnění upevňovadel, vyrovnání srdcovky, opravu navařením, dotažení upevňovadel, PT nebo MT po vybroušení a navaření a kontrola měřidlem. 2. V cenách nejsou obsaženy náklady na podbití srdcovky a nedestruktivní kontrolu ultrazvukem.	
224	K	5910090630	Navaření srdcovky jednoduché lité z oceli manganové úhel odbočení 1:18,5 opotřebení přes 10 mm	kus
	PP		Navaření srdcovky jednoduché lité z oceli manganové úhel odbočení 1:18,5 opotřebení přes 10 mm. Poznámka: 1. V cenách jsou obsaženy náklady na uvolnění upevňovadel, vyrovnání srdcovky, opravu navařením, dotažení upevňovadel, PT nebo MT po vybroušení a navaření a kontrola měřidlem. 2. V cenách nejsou obsaženy náklady na podbití srdcovky a nedestruktivní kontrolu ultrazvukem.	
227	K	5910095030	Navaření srdcovky dvojitě montované opotřebení přes 20 do 35 mm	kus
	PP		Navaření srdcovky dvojitě montované opotřebení přes 20 do 35 mm. Poznámka: 1. V cenách jsou obsaženy náklady na uvolnění upevňovadel, vyrovnání srdcovky, navaření u opotřebení více než 20 mm s mezivrstvou, dotažení upevňovadel, PT nebo MT po vybroušení a navaření a kontrola měřidlem. 2. V cenách nejsou obsaženy náklady na podbití srdcovky a nedestruktivní kontrolu ultrazvukem.	
			Celkem	

e) Kontaktní osoba Objednatele:

f) Přijatou Cenu Díla, která představuje předpokládanou hodnotu dílčí zakázky, určenou na základě výkazu výměr oceněného dle jednotkových cen v Soupisu prací, popř. dalšími způsoby dle Rámcové dohody: 514 299,-Kč

g) Požadovaný Den zahájení stavebních prací na Díle, požadované lhůty pro dokončení Díla, případně jednotlivých Částí Díla a termíny a rozsah výluk pro provedení Díla (jsou-li potřebné):

Požadovaný Den zahájení stavebních prací: 1. 3.2023

Požadované lhůty pro dokončení Díla, případně jednotlivých částí: 31. 3.2023

Termíny a rozsah výluk pro provedení Díla: viz bod h)

h) Místo realizace Díla (Staveniště): ST Ostrava obvod VPO II

Svařování:

den	trať	kol. č.	svršek	výluka	nap.	počet svárů mont.	počet svárů závěr.	výluka	obvod TO (VPS TO)
1. 3.2023	Albrechtice u Č. T. - Chotěbuz	1	S49	ano	ano	3	2	8:40-15:40	Havířov (Kubját)
3. 3.2023	Žst. Vrbice	vých. č.603	UIC	ano	ano	4	2	7:40-15:40	Bohumín (Žák)
8. 3.2023	Žst. Havířov	vých. č. 5	S49	ano	ano	3	2	7:10-15:00	Havířov (Kubját)
13. 3.2023	Žst. Bohumín	vých. č.441	S49	ano	ano	4	2	6:40-16:40	Bohumín (Žák)
15. 3.2023	Č. Těšín - Albrechtice u Č. T.	2	S49	ano	ano	2	3	7:25-16:00	Havířov (Kubját)
16. 3.2023	Č. Těšín - Albrechtice u Č. T.	2	S49	ano	ano	2	2	7:25-16:00	Havířov (Kubját)
16. 3.2023	Žst. Vrbice	vých. č.646	UIC	ano	ano	4	2	6:40-16:40	Bohumín (Žák)
22. 3.2023	Albrechtice u Č. T. - Chotěbuz	1	S49	ano	ano	4	3	7:15-16:00	Havířov (Kubját)
22. 3.2023	Žst. Havířov	5	S49	ano	ano	4	3	7:00-15:00	Havířov (Kubját)
23. 3.2023	Albrechtice u Č. T. - Chotěbuz	1	S49	ano	ano	3	2	7:15-16:00	Havířov (Kubját)
23. 3.2023	Žst. Havířov	5	S49	ano	ano	3	2	7:00-15:00	Havířov (Kubját)

24. 3.2023	Žst. Vrbice	vých. č.643	UIC	ano	ano	4	2	6:40-16:40	Bohumín (Žák)
27. 3.2023	Hnojník – Dobrá u Frýdku	1	R65	ano	ano	2	2	7:20-14:00	Frýdek-M. (Figalla)
29. 3.2023	Žst. Vratimov	1	S49	ano	ano	2	2	7:00-14:00	Frýdek-M. (Figalla)

Napínání kolejnic pro dodržení upínacích teplot bezstykové koleje při svařování závěrných svárů je v objednávce uváděno odhadem. Bude záležet na skutečné teplotě v den svařování. Je nutno, aby svářeči sebou vozili každý den napínací zařízení a v případě nutnosti, po domluvě s příslušným VPS TO, jej použili. Ve faktuře pro daný měsíc se uvede skutečný počet napnutí.

Navaření srdcovek výhybek:

den	žst.	vých. č.	tvar výhybky	typ srdcovky	výluka	obvod TO (VPS TO)
3. 3.2023	Bohumín	401ab	CS49 1:9 - 190	dvojitá montovaná	7:40-15:40	Bohumín (Žák)
6. 3.2023	Český Těšín	114	J60 1:9 - 300	ZPT	7:15-13:15	Č. Těšín (Šmerda)
7. 3.2023	Český Těšín	119	J60 1:18,5 - 1200	ZPT	7:15-13:15	Č. Těšín (Šmerda)
14. 3.2023	Frýdek Místek	24	JS49 1:9 - 300	montovaná	7:00-14:00	Frýdek-M. (Figalla)
24. 3.2023	Havířov	7a	CS49 1:9 - 190	dvojitá montovaná	7:10-19:00	Havířov (Kubját)
24. 3.2023	Havířov	7b	CS49 1:9 - 190	dvojitá montovaná	7:10-19:00	Havířov (Kubját)
30. 3.2023	Paskov	2	JS49 1:9 - 300	montovaná	7:00-14:00	Frýdek-M. (Figalla)

i) Požadavky na způsob fakturace Díla: měsíčně

Datum: 8. 2.2023