SMLOUVA O OVĚŘENÍ A UPLATNĚNÍ TECHNOLOGIE

typ aplikovaného výstupu „Z“ : OVĚŘENÁ TECHNOLOGIE

(v souvislosti s dotačním projektem MPO č. FV40180 v rámci programu TRIO)

**Smluvní strany:**

**AGC Automotive Czech a.s.**

Sídlo : Osada 33, 41801 Bílina, Chudeřice

Statutární zástupce : Ing. Zbyněk Slivoň, Ing. Daniel Horák

IČ : 25012240

DIČ : CZ25012240

Bankovní spojení : xxxxxxxxxxx

Číslo účtu : xxxxxxxxxxxx

Zastoupená : Ing. Zbyněk Slivoň, Ing. Daniel Horák

(dále jen „AGC“)

a

# Technická univerzita v Liberci

**Fakulta strojní, Katedra sklářských strojů a robotiky**

Sídlo : Studentská 1402/2, 461 17 Liberec

IČ : 46747885

DIČ : CZ46747885

Bankovní spojení : xxxxxxxxxxx

Číslo účtu : xxxxxxxxxxx

Zastoupená : doc. RNDr. Miroslav Brzezina, CSc. - rektor

Interní číslo smlouvy : TUL 1001225177

(dále jen „TUL“)

**I.**

**Účel smlouvy**

1. Účelem smlouvy je potvrzení o ověření a využití „Ověřené technologie pro sériovou výrobu vybraného modelu čelního skla“.
2. Ověřená technologie je výsledkem technologického výzkumu a vývoje dosaženého v projektu „**Zavedení nové technologie EPB (External Press Bending) do procesu výroby čelních skel. Ladění a vývoj výrobků na této nové technologii.**“ za podpory Ministerstva průmyslu a obchodu, projekt č. FV40180 z programu TRIO v rámci 4. veřejné soutěže.
3. Aplikovaný výstup, tj. ověřená technologie, je finálním výstupem předchozích společných vědeckých, výzkumných a vývojových aktivit TUL a AGC provedených na základě smlouvy o spolupráci uzavřené dne 16. 9. 2019.

**II.**

## Předmět ověření

1. Předmětem a cílem realizovaného procesu technologického ověření bylo potvrzení vyrobitelnosti prototypu čelního skla s požadovanými parametry a kvalitou.
2. Přínosem inovativní technologie je zefektivnění výroby čelních skel. Technologie představuje unikátní postup, který na rozdíl od standardních výrobních postupů gravitačního tvarování využívá zcela nového přístupu založeného na principu přesného ohýbání skleněných polotovarů (EPB – External Press Bending) lisováním a umožňuje výrobu skel s velmi vysokou přesností geometrie (tvaru) a optickou kvalitou.
3. Ověření technologie bylo provedeno ve spolupráci TUL a AGC.
4. Výsledky testu jsou doloženy příslušnou certifikací a reportem o ověření technologie, který je zahrnut v „Závěrečné zprávě o postupuprací a dosažených výsledcích za období řešení projektu 2019 – 2022“, za jejíž vypracování a správnost zodpovídají xxxxxxxxxx a xxxxxxxxxxx a obdržely ji obě smluvní strany po zpracování a vyhodnocení získaných výsledků.

**III.**

## Uplatnění ve výrobě

1. Výsledkem testu bylo ověření technologického postupu, úspěšné ukončení zkoušky a potenciál uplatnění technologie ve výrobním procesu. Výrobní postup je certifikován a k dispozici je souhrn pracovních instrukcí a verifikovaná metodika pro přípravu lisovacího nářadí a jeho instalaci vč. postupů pro nastavení výrobních parametrů linky.
2. Technologie bude implementována do výrobní linky společnosti AGC, čímž bude zajištěna výroba inovativních čelních skel a konkurenční výhoda AGC.

**IV.**

### Závazky a práva smluvních stran

1. Společnost AGC je vlastníkem a uživatelem ověřené technologie.
2. AGC a TUL jsou původci vyvinuté technologie. TUL má právo publikovat výsledky a uplatňovat je pro účely platného Informačního systému výzkumu a vývoje a to způsobem, který nezasáhne do oprávněných zájmů vlastníka výsledků, kterým je společnost AGC.
3. Vzájemná ochrana společného duševního vlastnictví je založena na podmínce předchozího souhlasu obou smluvních stran k jakémukoliv poskytnutí výsledků společného výzkumu třetí straně. Na realizovaný vývoj se plně vztahuje zákon č. 121/2000 Sb., o autorském právu, resp. další zákony vztahující se k průmyslovým právům. Společnost AGC nezasahuje do původcovských práv TUL užitím ověřené technologie pro svoji vnitřní potřebu.

**V.**

**Závěrečná ustanovení**

1. Ostatní vztahy mezi smluvními stranami se řídí příslušnými ustanoveními občanského zákoníku a dalších právních předpisů odpovídajících obsahu a povaze vztahů dle této smlouvy a touto smlouvou založených.
2. Na plnění této smlouvy se vztahuje povinnost smluvních stran na zachování mlčenlivosti o dohodnutých skutečnostech a obsahu plnění předmětu této smlouvy, s výjimkou práva publikovat výsledky a uplatnit je pro účely platného Informačního systému výzkumu a vývoje způsobem, který neohrozí ochranu výsledků.
3. Změny a doplňky této smlouvy lze provést pouze formou písemných dodatků podepsaných oběma smluvními stranami.
4. Tato smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem jejího podpisu oběma smluvními stranami.
5. Smlouva je uzavřena na dobu 3 let.
6. Smlouva je vyhotovena ve čtyřech stejnopisech, z nichž každá smluvní strana obdrží po dvou vyhotoveních.

|  |  |
| --- | --- |
| Razítko a podpis………………………..…………………………osoba jednající za AGC Automotive Czech a.s.V Chudeřicích dne 31.12.2022 | Razítko a podpis TUL ………………………..…………………………doc. RNDr. Miroslav Brzezina, CSc. - rektorV Liberci dne 31.12.2022 |