

SMLOUVA O DÍLO

Ev. číslo smlouvy Objednatele:

Ev. číslo smlouvy Zhotovitele: SOD/CVREZ/2022-01

(dále jen „**Smlouva**“)

uzavřená podle ustanovení § 2586 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „**Občanský zákoník**“)

mezi:

Objednatel:	Centrum výzkumu Řež s.r.o.
Sídlo:	Hlavní 130, Řež, 250 68 Husinec, Česká republika
Registrace:	Městský soud v Praze, oddíl C, vložka 89598
Osoby oprávněné k zastupování:	
Kontaktní osoba ve věcech technických:	
Bankovní spojení:	
IČO:	267 22 445
DIČ:	CZ267 22 445

(dále jen „**Objednatel**“)

a

Zhotovitel:	České vysoké učení technické v Praze
Sídlo:	Jugoslávských partyzánů 1580/3, 160 00 Praha 6 – Dejvice
Součást:	Fakulta strojní
Adresa:	Technická 4, 160 00 Praha 6 – Dejvice
Řešitelské pracoviště:	Ú12135 – Ústav výrobních strojů a zařízení Výzkumné centrum pro strojírenskou výrobní techniku a technologii
Korespondenční adresa:	Ú12135 FS ČVUT v Praze, Horská 3, 128 00 Praha 2
Osoby oprávněné k zastupování:	
Kontaktní osoba ve věcech technických:	
Bankovní spojení:	
IČO:	68407700
DIČ:	CZ68407700

(dále jen „**Zhotovitel**“)

(Objednatel a Zhotovitel dále každý samostatně také jen jako „**Smluvní strana**“ a společně jen jako „**Smluvní strany**“)

Smluvní strany uzavírají níže uvedeného dne, měsíce a roku tuto Smlouvu:

PREAMBULE

Tato Smlouva je uzavírána na základě výsledku zadávacího řízení Objednatele na realizaci veřejné zakázky s názvem „Výroba rotoru komandéru“ (dále jen „**Zakázka**“). Zakázka byla vyhlášena v rámci řešení projektu Objednatele č. TK02030059 s názvem „Efekt – Vývoj inovativních systémů pro efektivní akumulaci energie“ podpořeného z programu THÉTA 2. Účelem této Smlouvy je úprava vztahů mezi Objednatelem a Zhotovitelem a stanovení podmínek, za kterých Zhotovitel provede níže specifikované dílo.

1 PŘEDMĚT SMLOUVY

1.1 Předmětem této Smlouvy je závazek Zhotovitele zajistit pro Objednatele za podmínek uvedených v této Smlouvě výrobu, testování a finální dokončení rotoru komandéru v následujícím rozsahu:

a) Sestava oběžného kola kompresoru:

- Kompresorové kolo
- Centrální šroub oběžného kola kompresoru
- Matice oběžného kola kompresoru
- Čepička oběžného kola kompresoru
- Krycí čepička oběžného kola kompresoru

b) Sestava oběžného kola turbíny:

- Turbínové kolo
- Centrální šroub turbínového kola
- Matice turbínového kola

c) Hřídel

d) Rotor komandéru

- Hirthovo ozubení na hřídeli, turbínovém a kompresorovém kolu
vyvážení smontovaného rotoru.

(dále také jen „**Dílo**“). Podrobná specifikace Díla je uvedena níže a v přílohách č. 1 až č. 3 této Smlouvy viz seznam jejích příloh. Přílohy č. 1 až č. 3 obsahují informativní předběžnou technickou dokumentaci Díla, která bude v souladu s touto Smlouvou dopracována Objednatelem.

1.2 Zhotovitel se zavazuje za podmínek stanovených touto Smlouvou řádně, včas, na svůj náklad a na svoji odpovědnost provést pro Objednatele Dílo včetně veškerých dodávek, prací a služeb spojených s provedením Díla, kterými jsou zejména:

- a) analýza a vyhodnocení požadavků Objednatele; výstupem bude stanovení konkrétních požadavků na technologické dopracování výrobní dokumentace Objednatelem do finální podoby; zapracování požadavků Zhotovitele Objednatelem do výchozí výrobní dokumentace ve stanoveném rozsahu je podmínkou pro pokračování v realizaci Díla Zhotovitelem (zahájení Etapy II) a jeho řádné dokončení;
- b) zajištění veškerých inženýrských činností v průběhu přípravy a realizace Díla potřebných pro splnění požadavků na Dílo;
- c) zajištění přepravy dokončeného Díla do sídla Objednatele;
- d) dodání certifikátů o jakosti materiálů použitých při výrobě Díla.

- 1.3 Dílo bude provedeno po částech (Etapách) s odbornou péčí a v souladu se všemi platnými obecně závaznými právními předpisy a s relevantními technickými a kvalitativními normami. Jednotlivé části Díla (Etapa I – Etapa III) jsou podrobně popsány v čl. 5 odst. 5.6, 5.7 a 5.8 této Smlouvy.
- 1.4 Objednatel se zavazuje v průběhu provádění Díla poskytovat Zhotoviteli veškerou potřebnou součinnost, zejména v rámci Etapy I dopracovat způsobem popsáním v čl. 5, odst. 5.6 této Smlouvy výchozí výrobní dokumentaci dle požadavků Zhotovitele, a to nejpozději do 6 pracovních dnů od obdržení požadavků Zhotovitele, rovněž se zavazuje včas poskytovat Zhotoviteli potřebné podklady a informace, zajistit a umožnit Zhotoviteli vstup do svých prostor v případě potřeby Zhotovitele provádět určité práce související s prováděním Díla v sídle Objednatele a řádně a včas provedené části Díla od Zhotovitele převzít a zaplatit Zhotoviteli za ně sjednanou cenu v souladu s podmínkami sjednanými v této Smlouvě.
- 1.5 Specifikace Díla a informace uvedené v této Smlouvě, jejích přílohách, převzatých podkladech (zejména finální podoba výrobní dokumentace) a převzatém polotovaru oběžného kola kompresoru, jsou výchozí pro provádění Díla. Podmínkou zahájení dílčích prací Zhotovitelem je převzetí kompletních a úplných podkladů od Objednatele (v případě Etapy I. se tím rozumí výchozí verze výrobní dokumentace) a polotovaru oběžného kola kompresoru. Předání a převzetí kompletních a úplných podkladů a polotovaru oběžného kola kompresoru musí být stvrzeno podpisem obou Smluvních stran v předávacím protokolu před zahájením realizace dané Etapy Díla. Podpisem předávacího protokolu Smluvní strany stvrzují i správnost podkladů. Objednatel svým podpisem zároveň deklaruje, že polotovar oběžného kola kompresoru je v souladu s těmito podklady. Před podpisem protokolu je Zhotovitel povinen provést kontrolu předávaných podkladů. Pokud budou některé informace, údaje nebo hodnoty dodané Objednatelem Zhotoviteli zjevně nedostatečné, nekompletní nebo nepřesné do té míry, že by to mohlo ovlivnit řádné provedení Díla a Zhotovitel bude v momentě jejich převzetí schopen tyto nedostatky odhalit, Zhotovitel je v tomto případě povinen na to Objednatele bezodkladně písemně upozornit. Objednatel je povinen bez zbytečného odkladu reagovat na požadavky Zhotovitele, týkající se doplnění nebo odstranění vad a doplnit podklady nebo odstranit jejich vady. Zhotovitel je oprávněn požadovat na Objednateli doplnění či úpravu podkladů i v průběhu provádění Díla, pokud se ukáže, že je to nezbytné pro pokračování v plnění Díla nebo jeho řádné dokončení. Objednatel je v tomto případě povinen reagovat na požadavky Zhotovitele a neprodleně doplnit veškeré potřebné informace. Potvrzení správnosti doplněných podkladů bude stvrzeno v původním předávacím protokolu, resp. do protokolu bude proveden zápis o doplnění podkladů, který stvrdí svým podpisem obě Smluvní strany. Objednatel se zavazuje poskytnout Zhotoviteli nezbytnou součinnost v dohodnutých termínech. Pokud Objednatel nebude schopen včas reagovat na požadavky Zhotovitele z provozních či jiných důvodů a Zhotoviteli tím znemožní pokračovat v plnění Díla nebo jeho řádném dokončení, v tomto případě Zhotovitel nebude v prodlení s plněním Díla a má nárok na prodloužení lhůty pro dokončení Díla o počet dní prodlení Objednatele s doplněním/úpravou podkladů. Zhotovitel nemá bez dalšího jednání nárok na žádné dodatečné platby a prodloužení lhůty k plnění z důvodu chybné interpretace jakýchkoliv podkladů vztahujících se k provedení Díla, které byly řádně předány (schváleny v předávacím protokolu); případná další jednání a dodatky Smlouvy, jejichž předmětem je změna rozsahu Díla nebo jeho ceny, jsou možné v odborně plně zdůvodněných případech a musí být odsouhlaseny oběma Smluvními stranami. Informace, údaje, hodnoty či dokumenty neuvedené v předávacím protokolu podepsaném oběma Smluvními stranami nebudou považovány Zhotovitelem za relevantní a při provádění Díla na ně nebude brán zřetel. Zhotovitel je povinen se seznámit se všemi přílohami, které jsou součástí Smlouvy a rovněž s informacemi, údaji, hodnotami nebo dokumenty (podklady), které byly v souvislosti s prováděním Díla Objednatelem poskytnuty Zhotoviteli a jsou uvedeny v předávacím protokolu vyhotoveném Objednatelem.

- 1.6 Není-li ve Smlouvě ujednáno jinak, změna rozsahu Díla (vícepráce či méněpráce) může být provedena pouze na základě dohody Smluvních stran (písemného dodatku ke Smlouvě), ve které bude současně dohodnuta cena takových víceprací (či v případě méněprací cena, o kterou bude snížena celková cena Díla). Za vícepráce budou považovány práce prováděné nad rámec rozsahu Díla vymezeného v této Smlouvě, přičemž důvody (příčiny) takových víceprací nebudou ležet na straně Zhotovitele a budou nezbytné pro provedení Díla. Způsob sjednávání případných více (méně) prací je dohodnut v dalších ustanoveních této Smlouvy.

2 CENA DÍLA

- 2.1 Celková cena za provedení Díla (Etapy I až Etapy III) je sjednána jako pevná na základě nabídky Zhotovitele předložené v rámci zadávacího řízení Objednatele na realizaci Zakázky takto:
- cena celkem bez DPH: 1 099 000,- Kč**
- 2.2 Cena obsahuje veškeré náklady spojené s provedením Díla. Sjednaná cena za provedení Díla je nezávislá na vývoji cen a kurzových změnách.
- 2.3 Smluvní strany se dohodly, že celková cena Díla může být změna pouze:
- a) dojde-li v průběhu provádění Díla ke změně DPH nebo jiných daňových předpisů týkajících se předmětného Díla; v tomto případě není třeba uzavírat dodatek ke Smlouvě, postačuje písemné oznámení Zhotovitele o takové změně;
 - b) v případě víceprací, které musí být Smluvními stranami předem vzájemně projednány a odsouhlaseny; stejně tak musí být projednány a odsouhlaseny veškeré změny, doplňky nebo jiná rozšíření Díla požadované Objednatelem v průběhu realizace předmětu Smlouvy; pro platnost víceprací je vždy zapotřebí dohoda obou Smluvních stran formou dodatku k této Smlouvě;
 - c) případné méněpráce (práce obsažené v této Smlouvě, ale neprovedené) jsou důvodem k odpovídajícímu snížení ceny Díla.
- 2.4 Není-li výslovně uvedeno jinak, veškeré ceny uvedené v této smlouvě se rozumí bez daně z přidané hodnoty (dále také DPH), která bude Zhotovitelem účtována dle předpisů platných ke dni uskutečnění zdanitelného plnění.
- 2.5 Zhotovitel prohlašuje, že je plně seznámen s rozsahem a povahou požadavků Objednatele na provedení Díla a že správně vymezil, vyhodnotil a ocenil veškeré práce, které jsou nezbytné pro řádné splnění závazku Zhotovitele plynoucího ze Smlouvy.

3 PLATEBNÍ PODMÍNKY

- 3.1 Úhrada ceny Díla dle čl. 2 odst. 2.1 této Smlouvy bude provedena ve třech dílčích platbách:
- a) ukončení Etapy I–10 % z celkové ceny za provedení Díla uvedené v čl. 2.1
 - b) ukončení Etapy II–65 % z celkové ceny za provedení Díla uvedené v čl. 2.1
 - c) ukončení Etapy III–25 % z celkové ceny za provedení Díla uvedené v čl. 2.1.

- 3.2 Zhotovitel je oprávněn vystavit Objednateli dílčí daňový doklad (dále jen „**Faktura**“ nebo „**Faktury**“) nejpozději 15 dnů ode dne ukončení dané Etapy. Ke každé fakturované částce bude připočtena DPH dle zákonné sazby ke dni uskutečnění zdanitelného plnění.
- 3.3 Bude-li tato Smlouva předčasně ukončena v důsledku překážek uvedených v čl. 4 odst. 4.4 této Smlouvy, je Zhotovitel oprávněn vystavit Objednateli fakturu na částku odpovídající soupisu provedených prací v dané Etapě do doby zastavení prací včetně nákladů souvisejících s prováděním Díla do doby zastavení prací nebo okamžiku zániku smluvního vztahu.
- 3.4 Objednatel se zavazuje uhradit všechny faktury vystavené Zhotovitelem bezhotovostním převodem na účet Zhotovitele uvedený v záhlaví této Smlouvy. Lhůta splatnosti všech faktur Zhotovitele je 30 dnů od doručení faktury Objednateli v elektronické podobě na e-mailovou adresu: .
- 3.5 Objednatel je povinen každou platbu provedenou na základě dílčí faktury vystavené Zhotovitelem specifikovat způsobem uvedeným ve faktuře. Pokud nebude specifikace ve faktuře uvedena, je povinen platbu specifikovat variabilním symbolem, kterým bude číslo faktury.
- 3.6 Každá faktura musí obsahovat veškeré náležitosti daňového dokladu dle zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů. Nebude-li faktura obsahovat některou povinnou nebo dohodnutou náležitost, je Objednatel oprávněn fakturu před uplynutím lhůty splatnosti vrátit Zhotoviteli k provedení opravy. Ve vrácené faktuře vyznačí důvod vrácení. Zhotovitel provede opravu vystavením nové faktury. Ode dne vrácení vadné faktury přestává běžet původní lhůta splatnosti. Celá lhůta splatnosti běží opět ode dne doručení nově vyhotovené faktury. Zhotovitel zašle fakturu na e-mailovou adresu uvedenou v odst. 3.4 tohoto článku Smlouvy.

4 LHŮTA A MÍSTO PLNĚNÍ

- 4.1 Zhotovitel se zavazuje provést Dílo v souladu s podmínkami stanovenými touto Smlouvou. Smluvní strany se dohodly, že pro započetí jednotlivých Etap Díla je nutná součinnost ze strany Objednatele v podobě dodání podkladů a polotovaru oběžného kola kompresoru v souladu s čl. 1 odst. 1.5 této Smlouvy (v případě Etapy I se tím rozumí výchozí verze výrobní dokumentace). První část Díla (Etapa I) bude zahájena po předání výchozí verze výrobní dokumentace a fyzickém předání polotovaru oběžného kola kompresoru Objednatelem Zhotoviteli v termínu uvedeném v čl. 5 odst. 5.6 Smlouvy. Po splnění všech podmínek a skončení Etapy I (stvrzené v předávacím protokolu podepsaném oběma Smluvními stranami) bude započata realizace druhé části Díla (Etapy II dle čl. 5 odst. 5.7 této Smlouvy), tj. výroba všech dílů komandéru v souladu s převzatou a odsouhlasenou výrobní dokumentací s tím, že tato výroba, realizována Zhotovitelem, bude ukončena v termínu dle čl. 5.7 Smlouvy (počínaje prvním pracovním dnem následujícím po dni podpisu předávacího protokolu, který konstatuje předání a oboustranné odsouhlasení výstupu Etapy I, tj. finální podoby výrobní dokumentace). Po skončení Etapy II a odsouhlasení dosažených výsledků přistoupí Zhotovitel k realizaci Etapy III (dle čl. 5 odst. 5.8 této Smlouvy), a to s časovým limitem 6 týdnů s tím, že doba montáže, zajišťované Objednatelem, bude k uvedené době připočtena. Konkrétní podmínky pro zahájení dílčích částí (Etap) Díla, jejich provádění a ukončení jsou uvedeny v čl. 5 této Smlouvy.
- 4.2 Lhůta k předání dílčích částí Díla stanovená dle předchozího odstavce bude prodloužena, jestliže:
- a) se Smluvní strany na základě řádně odůvodněného pokynu Objednatele obdrženého Zhotovitelem prostřednictvím e-mailu dohodnou na přerušení prací Zhotovitele nebo poskytování součinnosti Objednatelem Zhotoviteli po určitou dobu nebo do konkrétního dne (prostřednictvím e-mailu);

- b) dojde k přerušení prací Zhotovitele nebo poskytování nezbytné součinnosti Zhotoviteli ze strany Objednatele způsobeného okolnostmi vylučujícími odpovědnost (tzv. vyšší moci) ve smyslu ustanovení § 2913 odst. 2 Občanského zákoníku, tzn. že daná Smluvní strana nemohla řádně a včas plnit své závazky vyplývající z této Smlouvy v důsledku zásahu vyšší moci; pro účely této Smlouvy se za vyšší moc považují případy, které nejsou závislé na Smluvní straně ani Smluvní stranou ovlivnitelné, které svou povahou brání Smluvní straně plnit její závazky; Smluvní strany jsou povinny se bezprostředně vzájemně informovat (e-mailem) o vzniku takové okolnosti a dohodnout způsob jejího řešení, jinak se vyšší moci nemohou dovolávat.
- 4.3 Lhůta k provedení Díla se prodlužuje v případech uvedených v předchozím odstavci automaticky o dobu trvání překážky nebo neplnění závazků Zhotovitele nebo Objednatele sjednaných touto Smlouvou s přihlédnutím k době nezbytné pro obnovu prací za podmínky, že příslušná Smluvní strana učinila veškerá opatření ke zkrácení nebo předejití zpoždění. Výsledná doba, o kterou se prodlouží lhůta pro plnění, bude dohodnuta mezi Smluvními stranami a oboustranně potvrzena e-mailem. Smluvní strany se dohodly, že tato změna nevyžaduje uzavření dodatku k této Smlouvě.
- 4.4 Nebude-li moci Zhotovitel pokračovat v provádění Díla z důvodů překážek na straně Objednatele nebo neplnění jeho smluvních závazků či z jiných důvodů stanovených touto Smlouvou (např. vyšší moc dle odst. 4.2 písm. b) tohoto článku Smlouvy, které brání řádnému provádění Díla a jeho dokončení v dohodnutém termínu, Zhotovitel v tomto případě není v prodlení s plněním. Bude-li v důsledku těchto překážek Smlouva předčasně ukončena, Zhotovitel má nárok na úhradu poměrné části ceny Díla odpovídající soupisu provedených prací v dané Etapě do doby zastavení prací včetně nákladů souvisejících s prováděním Díla. Stane-li se plnění závazků Smluvních stran z této Smlouvy vyplývajících nemožným, Smluvní strany se písemně dohodnou na předčasném ukončení Smlouvy. Součástí takové dohody bude vypořádání všech závazků vyplývajících z této Smlouvy.
- 4.5 Místem plnění je sídlo Objednatele. Místo konání pracovních schůzek, kontrolních dnů a podpisu předávacích protokolů bude vždy předem dohodnuto mezi Smluvními stranami.

5 PROVÁDĚNÍ A PŘEVZETÍ DÍLA

- 5.1 Provádění Díla je rozděleno do jednotlivých částí – Etap (Etapy I až III viz následující odstavce), které se mezi sebou výrazně liší mírou potřebné intenzity spolupráce mezi Zhotovitelem a Objednatelem, resp. mírou samostatnosti postupu při provádění Díla na straně Zhotovitele a mírou protiplnění na straně Objednatele, nezbytného pro pokračování v plnění Díla ze strany Zhotovitele a jeho řádné dokončení Zhotovitelem.
- 5.2 Zhotovitel je oprávněn použít třetí osoby, tj. poddodavatele, pro realizaci některých částí Díla, pokud poddodavatele identifikoval v nabídce na veřejnou zakázku, které uvedl v nabídce na veřejnou zakázku, nebo které Objednatel písemně schválil za trvání smlouvy.
- 5.3 Smluvní strany se dohodly na konání kontrolních dnů na základě vyzvání Zhotovitele nebo Objednatele. Účelem kontrolních dnů je průběžná kontrola postupu provádění Díla Zhotovitelem ze strany Objednatele a kontrola a přebírání protiplnění Objednatele Zhotovitelem. Kontrolní dny proběhnou po vzájemné dohodě formou osobního jednání (v místě Zhotovitele nebo Objednatele, případně poddodavatele) nebo prostřednictvím videokonference dle potřeb a možností Smluvních stran, a to minimálně vždy v rámci ukončování jednotlivých Etap; minimální počet kontrolních dnů je tedy stejný jako počet Etap. Náplně kontrolních dnů jsou stanoveny v následujícím popisu jednotlivých Etap provádění Díla. Z kontrolních dnů budou pořízeny zápisy podepsané pověřenými zástupci Smluvních stran. Jeden kontrolní den může trvat i více pracovních dnů.

Dodatečné kontrolní dny nad rámec základního harmonogramu mohou být zařazeny po podpisu Smlouvy na základě dohody mezi Objednatel a Zhotovitelem (tato změna nevyžaduje uzavření dodatku k této Smlouvě).

- 5.4 Výstupy/výsledky dané Etapy Díla jsou popsány v následujících odstavcích tohoto článku Smlouvy (v odst. 5.6 a následujících) a budou předávány Zhotovitelem Objednateli v souladu s podmínkami uvedenými v této Smlouvě.
- 5.5 Smluvní strany jsou povinny stvrdit předání a převzetí všech dílčích výstupů/výsledků Díla v předávacím protokolu, který bude podepsán oběma Smluvními stranami. Předávací protokol bude sepsán a podepsán v předem dohodnutém termínu a místě mezi Smluvními stranami nebo po dohodě Smluvních stran bude podepsán nejdříve jednou ze Smluvních stran a poté odeslán druhé Smluvní straně k jeho podpisu. Podpisem předávacího protokolu bude rovněž stvrzeno, že konkrétní dílčí Etapa Díla či konkrétní dílčí úkol dané Etapy Díla byl/byla Zhotovitelem provedena v souladu se Smlouvou a Nabídkou, řádně a dle podkladů (požadavků) Objednatele a že dílčí výstupy/výsledky byly akceptovány Objednatel. V každém předávacím protokolu budou konkretizovány provedené práce a dílčí výstupy/výsledky.

5.6 Etapa I – Technologická optimalizace výrobní dokumentace:

Cílem Etapy I je:

- a) dopracovat výchozí verzi kompletní výrobní dokumentace do finální podoby jednak s ohledem na požadavky Objednatele a jednak s ohledem na technologické možnosti výroby; součástí dokumentace bude konečná formulace požadavků na použité materiály jednotlivých dílů, jejich tepelné zpracování, druhy, počty a provedení metalografických a mechanických zkoušek; konečnou verzi takto zpracované dokumentace písemně potvrdí obě Smluvní strany v předávacím protokolu vyhotoveném při jejím předání Zhotovitelem Objednateli a převzetí Objednatel od Zhotovitele;
- b) upřesnění výrobního postupu s ohledem na externí práce, montáž a vyvažování v souladu s etapovým postupem prací. Upřesněný výrobní postup zapracuje Objednatel do výrobní dokumentace podle požadavků Zhotovitele.

Etapa I vyžaduje mezi Zhotovitelem a Objednatel úzkou spolupráci, intenzivní komunikaci a účast na společných pracovních schůzkách a kontrolních dnech (on-line nebo osobních) svolávaných Zhotovitelem i Objednatel. **Pracovní schůzky** nejsou kontrolními dny a není nutno pořizovat formální zápisy, nicméně sumarizace výstupů z těchto schůzek bude zajištěna navázanou e-mailovou komunikací. Vzájemná e-mailová komunikace (přijetí každého e-mailu bude protistranou potvrzeno) se předpokládá dle objektivních potřeb řešení úkolu.

Etapa I bude zahájena následující pracovní den po předání kompletních podkladů a polotovaru oběžného kola kompresoru v souladu s čl. 1 odst. 1.5 Smlouvy, resp. výchozí verze kompletní výrobní dokumentace Objednatel Zhotoviteli. Výchozí verzi kompletní výrobní dokumentace se rozumí zadávací dokumentace doplněná 3D CAD modelem jednotlivých dílů a sestav a úplným výčtem požadovaných dokumentů o metalografických a mechanických testech použitých materiálů s výjimkou materiálu polotovaru oběžného kola kompresoru. Objednatel se zavazuje předat Zhotoviteli tuto dokumentaci a polotovar oběžného kola kompresoru nejpozději do 10 pracovních dnů od podpisu Smlouvy. Objednatel tímto prohlašuje, že atesty materiálů dodaných poddodavatelem Zhotoviteli, budou jím považovány za vyhovující. Zhotovitel po převzetí kompletní výrobní dokumentace provede bez prodlení její kontrolu; po ukončení kontroly Zhotovitel kompletní výrobní dokumentaci buď přijme (a zahájí výrobu) nebo upozorní Objednatele bez zbytečného odkladu na případné nedostatky (e-mailem). Případné nedostatky budou jednoznačně specifikovány Zhotovitelem a Objednateli bude navrženo řešení. Objednatel je povinen případné nedostatky bez zbytečného odkladu

odstranit a předat opravenou verzi kompletní výrobní dokumentace zpět Zhotoviteli k dodatečné kontrole. Zhotovitel pak postupuje jako v předešlém případě.

Délka trvání Etapy I: 6 týdnů od zahájení.

Etapa I bude ukončena oboustranným odsouhlasením finální podoby kompletní výrobní dokumentace a jejím přijetím ze strany Zhotovitele, stvrzeným podpisem obou Smluvních stran v předávacím protokolu. Předání a převzetí odsouhlasené finální podoby kompletní výrobní dokumentace proběhne v rámci kontrolního dne, pokud se Smluvní strany nedohodnou jinak. Ukončení Etapy I znamená zahájení Etapy II v souladu s čl. 4 odst. 4.1 Smlouvy.

Sumarizace plnění Zhotovitele: převzetí polotovaru oběžného kola kompresoru, kontrola výchozí výrobní dokumentace, identifikace případných nedostatků a návrhy řešení nedostatků, upřesnění výrobního postupu, účast na společných schůzkách svolávaných Zhotovitelem i Objednatelem a účast na kontrolních dnech a e-mailové komunikaci.

Sumarizace součinnosti poskytované Objednatelem Zhotoviteli: poskytnutí polotovaru oběžného kola kompresoru, poskytnutí výrobních výkresů dílů, výkresu sestavy a také 3D CAD modelu dílů a sestavy, a to v aktuálním stavu a plné shodě mezi výkresovou dokumentací a modely. Oprava případných nedostatků ve výrobní dokumentaci dle požadavků Zhotovitele. Kontrola postupu prací. Účast na společných schůzkách svolávaných Zhotovitelem i Objednatelem a účast na kontrolních dnech a e-mailové komunikaci.

5.7 Etapa II – Výroba jednotlivých dílů sestavy rotoru:

Cílem Etapy II je výroba jednotlivých dílů sestavy rotoru včetně Hirthova ozubení, vyvážení jednotlivých oběžných kol a hřídele.

Etapa II bude provedena Zhotovitelem, případně s využitím poddodavatelů. Zhotovitel se zavazuje respektovat veškeré postupy odsouhlasené oběma Smluvními stranami v Etapě I. V případě, že se objeví technické skutečnosti, které neumožní provádět Dílo podle postupu odsouhlaseného oběma Smluvními stranami v Etapě I, se Zhotovitel zavazuje neprodleně na ně upozornit Objednatele (e-mailem) a současně svolat schůzku (on-line nebo osobní), jejímž cílem bude nalezení vzájemné shody ohledně úpravy dalšího postupu. Objednatel je povinen poskytnout Zhotoviteli veškerou potřebnou součinnost.

Etapa II bude zahájena následující pracovní den po podpisu předávacího protokolu po ukončení Etapy I, viz čl. 4 odst. 4.1 Smlouvy.

V průběhu realizace výroby dílů komandéru je Objednatel oprávněn požadovat konání průběžného kontrolního dne s účastí Zhotovitele, a to v předem dohodnutém termínu mezi Smluvními stranami. Účelem tohoto kontrolního dne je kontrola průběžných výsledků, kterých bylo dosaženo v Etapě II a postupu výroby včetně požadované dokumentace o jakosti použitých materiálů.

Práce provedené v Etapě II budou uzavřeny kontrolním dnem, který proběhne po úplném dokončení výroby všech zbývajících dílů sestavy a dokončení výroby Hirthova ozubení na oběžných kolech a hřídeli a vyvážení těchto jednotlivých dílů.

Při kontrolním dnu po dokončení prací Etapy II budou Objednatelem zkontrolovány protokoly dokladující vyvážení jednotlivých oběžných kol a hřídele v limitech specifikovaných ve finální kompletní výrobní dokumentaci a dále budou níže specifikovaným měřením zkontrolovány pro montáž a funkci rotoru důležité a tolerované rozměry vyrobených dílů, a to zejména rozměry oběžných kol a hřídele. V případě oběžného kola kompresoru budou rozměrově kontrolovány pouze partie vyrobené v rámci této zakázky.

Měření vybraných rozměrů bude provedeno za optimálních okolních podmínek specifikovaných pro zvolená měřicí zařízení a měřicí postupy. Pro měření budou použita

zařízení s platnou kalibrací a příslušné vhodné měřicí postupy, která zajistí požadovanou přesnost měření vycházejících z předepsaných rozměrových tolerancí.

Kontrolní měření bude provedeno buďto Zhotovitelem nebo Objednatelem nebo Objednatelem pověřenou a Zhotovitelem odsouhlasenou třetí stranou. Náklady na měření prováděná Objednatelem pověřenou třetí stranou půjdou k tíži Objednatele.

Výstupem kontrolních měření bude protokol o mezioperační a finální rozměrové kontrole vypracovaný buď Zhotovitelem nebo Objednatelem nebo Objednatelem pověřenou a Zhotovitelem odsouhlasenou třetí stranou.

Budou-li hodnoty v protokolu o mezioperační a finální rozměrové kontrole v limitech specifikovaných ve finální kompletní výrobní dokumentaci a pokud dojde i k funkčně nevýznamnému jejich nedodržení (např. lokální chyby tvaru lopatek či labyrintů zásadně neovlivňující funkci dílů) a neshledá-li Objednatel jiné zjevné vady znemožňující předpokládanou funkci celku, pak Objednatel na základě výše specifikovaných uspokojivých výsledků kontroly zaujme souhlasné stanovisko v tom smyslu, že vyrobené díly jsou pro sestavu rotoru komandéru použitelné.

V případě, kdy po všech předepsaných testech vstupních materiálů, dojde při testech hotových dílů odstředěním ke zjištění vady dílu, mezi Objednatelem a Zhotovitelem proběhne jednání specifikující další postup včetně vlivu na časové a finanční plnění.

Stanovisko o použitelnosti vyrobených dílů bude znamenat úspěšné proběhnutí kontrolního dne a ukončení Etapy II. Úspěšné ukončení Etapy II bude stvrzeno podpisem předávacího protokolu oběma Smluvními stranami, v kterém bude toto stanovisko konstatováno. Díly rotoru předá Objednatel zpět Zhotoviteli, aby mohla být realizována Etapa III.

Délka trvání Etapy II: 48 týdnů na výrobu rotoru a 2 týdny na provedení kontrolního měření.

Sumarizace plnění Zhotovitele: výroba jednotlivých dílů sestavy rotoru včetně Hirthova ozubení (s použitím poddodavatele), vyvážení jednotlivých oběžných kol a hřídele. Účast na společných schůzkách svolávaných Zhotovitelem i Objednatelem a účast na kontrolních dnech a na e-mailové komunikaci.

Sumarizace součinnosti poskytované Objednatelem Zhotoviteli: zajištění měření pro montáž a funkci rotoru důležitých a tolerovaných rozměrů vyrobených dílů. Kontrola postupu prací, kontrola výsledků měření tolerovaných rozměrů s ohledem na jejich významnost a kontrola protokolů o vyvážení jednotlivých oběžných kol a hřídele. Účast na společných schůzkách svolávaných Zhotovitelem i Objednatelem a účast na kontrolních dnech a na e-mailové komunikaci.

5.8 **Etapa III – Montáž a vyvážení smontované sestavy rotoru; předání Díla Objednateli:**

Cílem Etapy III je provedení montáže vyrobených dílů Objednatelem za účasti Zhotovitele. Montáží se rozumí sestavení rotoru, a to pomocí servisních montážních přípravků ve vlastnictví Objednatele, které nejsou předmětem tohoto Díla.

Sestavený rotor předá Objednatel zpět Zhotoviteli k dokončení Etapy III, tj. vyvážení smontované sestavy rotoru, doložení tohoto vyvážení příslušným protokolem, závěrečnými úpravami a tím dokončení výroby Díla.

Etapa III bude provedena Zhotovitelem ve spolupráci s Objednatelem. Zhotovitel i Objednatel se zavazují respektovat veškeré postupy vzájemně odsouhlasené v Etapě I. V případě, že se objeví technické skutečnosti, které neumožní provádět Dílo podle postupu odsouhlaseného oběma Smluvními stranami v Etapě I, se Zhotovitel zavazuje neprodleně na ně upozornit Objednatele (e-mailem) a současně svolat schůzku (on-line

nebo osobní), jejímž cílem bude nalezení vzájemné shody ohledně úpravy dalšího postupu. Objednatel je povinen poskytnout Zhotoviteli veškerou potřebnou součinnost. Při závěrečném kontrolním dnu bude Objednatel zkontrolována kompletní sestava vyváženého rotoru a protokol dokladující vyvážení sestavy rotoru v limitech specifikovaných ve finální kompletní výrobní dokumentaci.

Budou-li hodnoty v protokolu o vyvážení sestavy rotoru v limitech specifikovaných ve finální kompletní výrobní dokumentaci a neshledá-li Objednatel na sestavě rotoru jiné zjevné vady bránící jeho použití pro definované určení, pak Objednatel na základě výše specifikovaných uspokojivých výsledků kontroly zaujme souhlasné stanovisko v tom smyslu, že v dané chvíli nejsou zjevné žádné skutečnosti, které by bránily převzetí Díla. Toto bude potvrzeno v předávacím protokolu podepsaném oběma Smluvními stranami.

Délka trvání Etapy III: 1 pracovní den na montáž realizovanou spoluprací s Objednatel a 6 týdnů na vyvážení sestavy rotoru.

Sumarizace plnění Zhotovitele: montáž ve spolupráci s Objednatel, dokončení a vyvážení smontované sestavy rotoru. Účast na společných schůzkách svolávaných Zhotovitelem i Objednatel a účast na kontrolních dnech a e-mailové komunikaci.

Sumarizace součinnosti poskytované Objednatel Zhotoviteli: provedení kontroly montáže a vyvážení sestavy a celková kontrola Díla. Účast na společných schůzkách svolávaných Zhotovitelem i Objednatel a účast na kontrolních dnech a e-mailové komunikaci.

Převzetí dokončeného Díla stvrzené podpisem předávacího protokolu se uskuteční bezprostředně po úspěšném proběhnutí posledního kontrolního dne ukončením Etapy III.

- 5.9 Pokud činností Zhotovitele dojde ke způsobení škody Objednateli nebo třetím osobám z důvodu opomenutí, nedbalosti nebo neplněním podmínek vyplývajících z právních předpisů, technických nebo jiných norem nebo vyplývajících z této Smlouvy, je Zhotovitel povinen bez zbytečného odkladu závadný stav odstranit a není-li to možné, nahradit škodu či újmu takto vzniklou. Veškeré náklady s tím spojené nese Zhotovitel. Zhotovitel odpovídá i za škodu způsobenou činností těch, kteří pro něj Dílo nebo jeho část provádějí.
- 5.10 V případě neodstranitelného poškození oběžného kola kompresoru před jeho předáním v rámci dokončeného Díla vznikne Objednateli škoda, kterou Zhotovitel nahradí buďto zaplacením částky 333 000 Kč, nebo tím, že zajistí výrobu nového polotovaru oběžného kola kompresoru, podle toho, pro jaký z obou způsobů náhrady škody se rozhodne Objednatel.
- 5.11 Předáním dokončeného Díla (po ukončení Etapy III), potvrzené podpisem kontaktních osob na předávacím protokolu podle této Smlouvy, přechází na Objednatel vlastnické právo k předmětu Díla a nebezpečí vzniku škody na předaném Dílu. Do doby předání a převzetí Díla nese nebezpečí vzniku škody na nedokončeném Díle Zhotovitel, vyjma doby, kdy jsou Objednatel prováděny na nedokončeném Díle činnosti uvedené v této Smlouvě. V této době nebezpečí vzniku škody na nedokončeném Díle nese Objednatel.

6 ODPOVĚDNOST ZA VADY A ZÁRUKA ZA JAKOST

- 6.1 Zhotovitel odpovídá za to, že Dílo bylo provedeno v souladu s touto Smlouvou a finální podobou kompletní výrobní dokumentace odsouhlasenou oběma Smluvními stranami v Etapě I.
- 6.2 Zhotovitel je povinen bez zbytečného odkladu reagovat na případné připomínky/požadavky vyjádřené Objednatel při kontrolních dnech nebo při předání dílčích výstupů, tj. před podpisem dílčího předávacího protokolu.

- 6.3 Zhotovitel je povinen odstranit uznatelné vady nejpozději do 30 dnů, nebude-li dohodnuto jinak. Po odstranění těchto vad se Smluvní strany dohodnou na termínu předání dílčích výstupů/výsledků a do předávacího protokolu bude proveden zápis o odstranění vad a akceptaci dílčích výstupů/výsledků.
- 6.4 Zhotovitel poskytuje Objednateli záruku za jakost provedených prací v délce trvání 24 měsíců počínaje dnem podpisu protokolu o předání a převzetí dokončeného Díla (po ukončení Etapy III) dle čl. 5 odst. 5.8 Smlouvy oběma Smluvními stranami. Zhotovitel se zavazuje provádět práce s odbornou péčí tak, aby dosáhl výstupů uvedených v této Smlouvě a Nabídce. Zhotovitel bude ověřené postupy a metody aplikované při provádění prací používat podle svého nejlepšího vědomí a nese odpovědnost za jejich použití odpovídající stavu znalostí a poznání aktuálního v době plnění.

7 UKONČENÍ SMLUVNÍHO VZTAHU

- 7.1 Smluvní vztah založený touto Smlouvou může být ukončen splněním všech závazků, dohodou Smluvních stran nebo jednostranným odstoupením.
- 7.2 Objednatel je oprávněn od Smlouvy odstoupit zejména v případě, že:
- a) dojde k podstatnému porušení povinností uložených Zhotoviteli Smlouvou, přičemž za podstatné porušení Smlouvy se považuje zejména způsobení prodlení s ukončením Etapy I, Etapy II nebo Etapy III delším než 30 dnů, i přesto, že na možnost prodlení byl Zhotovitel Objednatelům písemně (e-mailem) upozorněn a Zhotovitel nezjednal nápravu ani v dodatečně poskytnuté přiměřené lhůtě; toto ustanovení se nepoužije v případě okolností vylučujících odpovědnost Zhotovitele za prodlení s ukončením Etapy I, Etapy II nebo Etapy III,
 - b) Zhotovitel podá na sebe insolvenční návrh dle příslušného zákona o úpadku ve znění pozdějších předpisů nebo v insolvenčním řízení vůči majetku Zhotovitele zahájeném na návrh věřitele bylo vydáno rozhodnutí o úpadku, nebo insolvenční návrh byl zamítnut, protože majetek nepostačuje k úhradě nákladů insolvenčního řízení, nebo byla zavedena nucená správa Zhotovitele podle zvláštních právních předpisů,
 - c) Zhotoviteli bude živnostenským úřadem zrušeno oprávnění k podnikání související s plněním podle této Smlouvy,
 - d) Zhotovitel bude provádět činnosti, které jsou v rozporu s touto Smlouvou a nezjedná nápravu ani v dodatečně poskytnuté přiměřené lhůtě,
 - e) Zhotovitel nedodrží při plnění Smlouvy relevantní právní předpisy, technické normy, konečnou podobu výrobní dokumentace odsouhlasenou oběma Smluvními stranami,
 - f) Objednatel neobdrží finanční prostředky či jejich část z dotačního programu, ze kterého je Smlouva spolufinancována; o tom je Objednatel povinen Zhotovitele bez zbytečného odkladu informovat.
- 7.3 Zhotovitel je oprávněn od Smlouvy odstoupit v případě, že:
- a) Objednatel bude v prodlení s úhradou svých peněžitých závazků dle Smlouvy po dobu delší než 60 dnů;
 - b) Objednatel bude v prodlení s dodáním kompletních a úplných podkladů Zhotoviteli o více jak 30 dnů i přesto, že na možnost prodlení byl Objednatel Zhotovitelem písemně (e-mailem) upozorněn a Objednatel nezjednal nápravu ani v dodatečně poskytnuté přiměřené lhůtě, toto ustanovení se nepoužije v případě okolností vylučujících odpovědnost Objednatel za prodlení s dodáním kompletních a úplných podkladů Zhotoviteli,

- c) Objednatel opakovaně neposkytne součinnost zcela nezbytnou pro řádné plnění Smlouvy ze strany Zhotovitele, a to i přesto, že na prodlení s touto povinností byl Zhotovitelem písemně (e-mailem) upozorněn a nezjedná nápravu v dodatečně poskytnuté přiměřené lhůtě,
 - d) Objednatel jinak znemožní dokončení konkrétní Etapy či dílčího úkolu Etapy Zhotovitelem na dobu delší než 30 dnů (např. neumožní Zhotoviteli vstup do prostor Objednatele v případě, kdy je to nezbytné pro pokračování v provádění Díla),
 - e) Objednatel trvá na provedení prací podle zjevně nevhodného příkazu s použitím zjevně nevhodných metod i po upozornění Zhotovitele,
 - f) ve vztahu k Objednateli bude zahájeno insolvenční řízení.
- 7.4 Odstoupení od Smlouvy musí mít písemnou formu, přičemž písemný projev vůle odstoupit od Smlouvy musí být druhé Smluvní straně doručen.
- 7.5 Účinky odstoupení od Smlouvy nastanou okamžikem doručení písemného oznámení o odstoupení druhé Smluvní straně. Odstoupením od Smlouvy není dotčeno právo na náhradu škody vzniklé porušením Smlouvy.
- 7.6 V případě předčasného ukončení Smlouvy kteroukoliv ze Smluvních stran je Zhotovitel povinen předat Objednateli dosud provedené práce i nedokončenou část Díla (na základě předávacího protokolu) a Objednatel je povinen uhradit Zhotoviteli poměrnou část ceny odpovídající soupisu provedených prací v dané Etapě do doby zastavení prací včetně nákladů souvisejících s prováděním Díla do okamžiku zániku smluvního vztahu, včetně nákladů souvisejících s prováděním dané Etapy a představuje konečné vypořádání veškerých povinností Objednatele vůči Zhotoviteli.

8 ZÁVĚREČNÁ UJEDNÁNÍ

- 8.1 Tato Smlouva nabývá platnosti dnem jejího podpisu posledním z oprávněných zástupců Smluvních stran.
- 8.2 Smluvní strany jsou povinny vůči třetím osobám zachovávat mlčenlivost o všech skutečnostech, které se dozvěděly při realizaci této Smlouvy a v souvislosti s ní a které jsou chráněny příslušnými obecně závaznými předpisy (zejména obchodní tajemství, osobní údaje, utajované informace) nebo které Smluvní strana prohlásila za důvěrné. Povinnost mlčenlivosti trvá i po skončení platnosti této Smlouvy, a to po dobu dalších 5 let. Tyto povinnosti se Smluvní strany zavazují zajistit i u svých zaměstnanců a v případě Zhotovitele i u poddodavatelů, případně jiných osob, které Smluvní strana k realizaci Smlouvy použije.
- 8.3 Zhotovitel ani Objednatel nesmí bez výslovného písemného souhlasu druhé Smluvní strany postoupit třetí straně tuto Smlouvu, jakékoliv právo nebo závazek z této Smlouvy vyplývající. Toto ustanovení se nevztahuje na případné právní nástupce Smluvních stran.
- 8.4 Nestaví-li tato Smlouva jinak, lze ji měnit nebo doplnit pouze písemnými vzestupně číslovanými smluvními dodatky, jež musí být jako takové označeny a platně signovány oběma Smluvními stranami, přičemž jinou, než písemnou formu dodatku Smluvní strany vylučují.
- 8.5 Veškeré přílohy této Smlouvy tvoří její nedílnou součást.
- 8.6 Zhotovitel bere na vědomí, že je osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly dle § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, ve znění pozdějších předpisů. Dále se Zhotovitel zavazuje poskytnout součinnost kontrolním orgánům státní správy při podání informací a předání dokladů týkajících se jeho činnosti v rámci této Smlouvy.

8.7 Tato Smlouva je vyhotovena ve dvou stejnopisech s platností originálu, z nichž každá Smluvní strana obdrží po jednom.

Přílohy:

- Příloha č. 1 – Technická specifikace
- Příloha č. 2 – Výkresy
- Přílohy č. 3 – 3D CAD model

Za Objednatele:

V Řeži, dne 22.12.2022

Za Zhotovitele:

V Praze dne 13.12.2022

.....

.....