



Smlouva o využití výsledku



Dílčího projektu TN01000038/06 „Laser Shock Peening“

(Dále jen „Smlouva“)

Název: **Fyzikální ústav AV ČR, v. v. i.**
se sídlem: Na Slovance 1999/2, 182 21 Praha 8
IČO: 68378271
DIČ: CZ68378271
Bank. spojení: 
Č. účtu: 
Zastoupený: RNDr. Michaelem Prouzou, Ph.D., ředitelem
Zapsán v rejstříku veřejných výzkumných institucí pod spis. zn. č. 17113/2006-34/FZÚ



(dále také jen „Příjemce Dílčí podpory“ nebo „Hlavní příjemce“ nebo „FZÚ“)

a

Název: **CENTRUM HYDRAULICKÉHO VÝZKUMU spol. s r.o.**
se sídlem: Jana Sigmunda 313, 783 49 Lutín
IČO: 28645413
DIČ: CZ28645413
Bank. spojení: 
Č. účtu: 
Zastoupená: Ing. Lukášem Zavadilem, Ph.D., jednatelem
Zapsán/a v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě, oddíl C, spisová značka 45033

(dále jen „Další účastník č. 1 Dílčího projektu“ nebo „CHV“)

a

Název: **SIGMA Výzkumný a vývojový ústav, s.r.o.**
se sídlem: Jana Sigmunda 313, 783 49 Lutín
IČ: 25355015
DIČ: CZ25355015
Bank. spojení: 
Č. účtu: 
Zastoupená: Jarmilou Sekerovou, jednatelkou, Milanem Stratilem, jednatelem
Zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě, oddíl C, spisová značka 9756

(dále jen „Další účastník č. 2 Dílčího projektu“ nebo „VVÚ“)

a

II. Vymezení výsledku Dílčího projektu

1. Smluvní strany dosáhly při řešení Dílčího projektu následujícího výsledku:
 - V001 – Vzorové čerpadlo
 - V002 – Proces laserového vyklepávání sloužící ke zlepšení odolnosti proti kavitační erozi
 - V003 – Aditivní výrobní proces pro lopatky čerpadel, které jsou určeny k úpravě pomocí technologie laserového vyklepávání
 - V004 – Vzorové čerpadlo vyrobené aditivní technologií s lopatkami čerpadel upravenými technologií laserového vyklepávání, která je vyvinuta v rámci projektu
 - V005 – Technologie laserového vyklepávání pro zlepšení odolnosti proti kavitační erozi u částí čerpadel, které jsou vyrobeny aditivní technologií
 - V006 – Vzorové čerpadlo vyrobené bez použití aditivních technologií a bez lopatek čerpadel upravených technologií laserového vyklepávání vyvinuté v rámci projektu
 - V007 – Vzorové čerpadlo s lopatkami z materiálů vyztužených vlákny
 - V008 – Aditivní technologie pro výrobu pokročilých povrchů lopatek čerpadel s následnou úpravou pomocí technologie laserové vyklepávání
 - V009 – Technologie laserového vyklepávání sloužící ke zlepšení odolnosti proti kavitační erozi u aditivní technologií vyrobených lopatek čerpadel s pokročilými povrchy
 - V010 – Vzorové čerpadlo s povrchovými strukturami na lopatkách čerpadel

(každý z výše uvedených jednotlivě dále jen „Výsledek“)

2. Výsledek je v souladu s plánovanými cíli Dílčího projektu.
3. Příjemce Dílčí podpory prohlašuje, že Výsledek není zároveň výsledkem jiného projektu nebo výzkumného záměru.

III. Úprava vlastnických a užívacích práv k Výsledku

1. Vlastnická práva k Výsledku jsou stanovena na základě tvůrčí činnosti řešitelských týmů Smluvních stran.
2. Podíly Smluvních stran na Výsledku jsou uvedeny v následující tabulce:

Číslo výsledku	Typ dle RIV	Název	Procentní podíl

V001	Fuzit	Vzorové čerpadlo <i>(Model pump with hydraulic surfaces treated by technology developed in the project. Necessary for experimental testing of the technology under real-world circumstances.)</i>	FZU: 40% CHV: 40% VVÚ: 20%
V002	Ztech	Proces laserového vyklepávání sloužící ke zlepšení odolnosti proti kavitační erozi <i>(Development of the LSP process for the surface enhancement of the hydraulic parts of the pump with improvements of the cavitation erosion resistance)</i>	FZU: 100%
V003	Ztech	Aditivní výrobní proces pro lopatky čerpadel, které jsou určeny k úpravě pomocí technologie laserového vyklepávání <i>(Technology of additive manufacturing for pumps with LSP-treated hydraulic surfaces)</i>	TUL: 100%
V004	Fuzit	Vzorové čerpadlo vyrobené aditivní technologií s lopatkami čerpadel upravenými technologií laserového vyklepávání, která je vyvinuta v rámci projektu <i>(Model pump designed to operate with 3D printed blades, which are the result of the Output V003, additionally treated with Laser Shock Peening technology which is the result of the Output V005 necessary for experimental testing of technology under real-world circumstances.)</i>	FZU: 30% CHV: 30% VVÚ: 17% TUL: 23%
V005	Ztech	Technologie laserového vyklepávání pro zlepšení odolnosti proti kavitační erozi u částí čerpadel, které jsou vyrobeny aditivní technologií <i>(Laser Shock Peening (LSP) process for the cavitation erosion resistance improvement of Additively Manufactured parts of the pump)</i>	FZU: 100%
V006	Gfunk	Vzorové čerpadlo vyrobené bez použití aditivních technologií a bez lopatek čerpadel upravených technologií laserového vyklepávání vyvinuté v rámci projektu <i>(Model pump without additive manufacturing and without hydraulic surfaces treated by LSP technology developed in the project)</i>	CHV: 60% VVÚ: 40%
V007	Gfunk	Vzorové čerpadlo s lopatkami z materiálů vyztužených vlákny <i>(Model pump with hydraulic parts produced from fibre-reinforced materials)</i>	CHV: 60% VVÚ: 40%
V008	Ztech	Aditivní technologie pro výrobu pokročilých povrchů lopatek čerpadel s následnou úpravou pomocí technologie laserové vyklepávání <i>(Additive manufacturing aimed for optimal performance of hydraulic parts for pumps with LSP treatment (V005). This means definition of optimized 3D texture on the blade (for improved properties of the outer</i>	TUL: 100%

		<i>contact surface of the blades pump), preparation of the design of golf ball-like structured surfaces on blades. Surface definition and manufacturing will be carried out to take the full advantage of following LSP)</i>	
V009	Ztech	Technologie laserového vyklepávání sloužící ke zlepšení odolnosti proti kavitační erozi u aditivní technologií vyrobených lopatek čerpadel s pokročilými povrchy <i>(Laser Shock Peening (LSP) process for the cavitation erosion resistance improvement of Additively Manufactured parts with Advance Surface, of the pump blades)</i>	FZU: 100%
V010	Gfunk	Vzorové čerpadlo s povrchovými strukturami na lopatkách čerpadel <i>(Model pump with surface structures applied on hydraulic surfaces)</i>	CHV: 60% VVÚ: 40%

- Práva k Výsledku a jejich ochrana se řídí článkem 15 a 16 Všeobecných podmínek TAČR, verze 7, a respektují pravidla Rámce pro státní podporu výzkumu, vývoje a inovací.
- Příjemce Dílčí podpory a Další účastníci Dílčího projektu odpovídají za právní nezávadnost jimi vytvořené části Dílčího projektu, tj. odpovídají za to, že Výsledek nezasahuje do práv k předmětům duševního vlastnictví nebo jiných práv třetích osob, a to pro jakékoliv využití Výsledku v České republice i v zahraničí.

IV. Způsob využití Výsledku

- Výsledek, který je ve spoluvlastnictví Smluvních stran dle spoluvlastnických podílů vymezených v čl. III odst. 2 této Smlouvy, bude využit nejpozději do 5 let od ukončení Projektu, avšak s předpokladem jeho dalšího vývoje.
- V případě, že další vývoj společně vlastněného Výsledku nenastane,
 - jsou Smluvní strany oprávněny uzavřít se zájemci o využití Výsledku smlouvu o využití Výsledku pouze společně s tím, že příjmy z užívání řešení plynoucí z takové smlouvy budou rozdělovány mezi Smluvní strany v poměru spoluvlastnických podílů a upraveny zvláštní smlouvou;
 - jsou Smluvní strany oprávněny užívat komerčně i nekomerčně; v případě komerčního využití Výsledku poskytne Smluvní strana využívající Výsledek dalším Smluvním stranám odpovídající kompenzaci v souladu s Rámcem pro státní podporu výzkumu, vývoje a inovací (2014/C 198/01) a na základě smlouvy mezi spoluvlastníky Výsledku uzavřené před využitím společného Výsledku;
 - je Smluvní strana, která komerčně užívá společný Výsledek, povinna předložit nejpozději do 31. ledna daného kalendářního roku ostatním Smluvním stranám vyúčtování části příjmů dle předchozího odstavce, v případě pochybností o

předloženém vyúčtování má kterákoli Smluvní strana právo požadovat předložení účetnictví a dalších dokladů k ověření správnosti předloženého vyúčtování části příjmů; k části příjmů určené dle předcházejícího odstavce bude připočtena DPH a bude uhrazena na základě faktury vystavené příslušnou Smluvní stranou se splatností 30 dní.

3. V případě výsledku V002, Proces laserového vyklepávání sloužící ke zlepšení odolnosti proti kavitační erozi (dále jen „Výsledek 002“), se Smluvní strana FZU zavazuje poskytnout smluvní straně VVÚ nevýhradní licenci k užití Výsledku 002 za běžných tržních podmínek; pro tento případ bude sjednána separátní licenční smlouva mezi FZU a VVÚ.

V. Důvěrnost informací

1. Nedohodnou-li se Smluvní strany v konkrétním případě jinak, jsou veškeré informace, které získá jedna Smluvní strana od druhé Smluvní strany a které nejsou obecně známé, považovány za důvěrné (dále jen „důvěrné informace“). Smluvní strana, která je získala, je povinna důvěrné informace uchovat v tajnosti a zajistit dostatečnou ochranu před přístupem nepovolaných osob k nim a nesmí důvěrné informace sdělit žádné další osobě, s výjimkou svých zaměstnanců, kteří jsou pověřeni činnostmi na Projektu. Jiným osobám, které jsou pověřeny činnostmi na Projektu, může Smluvní strana sdělit důvěrné informace, jen pokud s nimi uzavřela dohodu o zachování mlčenlivosti v obdobném rozsahu.
2. Důvěrné informace dle této Smlouvy nejsou chráněny dle zákona č. 412/2005 Sb. o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.

VI. Sankce

1. Smluvní strana, která závažným způsobem poruší z této Smlouvy:
 - a. povinnost zachovávat důvěrnost informací dle čl. V.1 této Smlouvy je povinna za každé takové porušení zaplatit Smluvní straně, které škoda vznikla, smluvní pokutu ve výši 50.000,- Kč;
 - b. povinnost dle čl. IV.2.a) této Smlouvy je povinna za každé takové porušení zaplatit Smluvní straně, které škoda vznikla, smluvní pokutu ve výši 100.000,- Kč;
 - c. povinnost dle čl. IV.2.b) této Smlouvy je povinna za každé takové porušení zaplatit Smluvní straně, které škoda vznikla, smluvní pokutu ve výši 100.000,- Kč;
 - d. povinnost dle čl. IV.2.c) této Smlouvy je povinna za každé takové porušení zaplatit Smluvní straně, které škoda vznikla, smluvní pokutu ve výši 50.000,- Kč.
2. Uplatnění nároku na náhradu škody tím není dotčeno.

VII. Závěrečná ustanovení

1. Smlouva nabývá platnosti okamžikem podpisu všemi Smluvními stranami a účinnosti uveřejněním v registru smluv. Příjemce Dílčí podpory se zavazuje tuto Smlouvu po jejím podpisu všemi Smluvními stranami zaslat správci registru smluv k uveřejnění dle zákona č. 340/2015 Sb., o registru smluv, a o nabytí účinnosti této Smlouvy informovat ostatní Smluvní strany.
2. Smlouva je účinná do doby 5 let po ukončení projektu Národní centrum kompetence pro pokročilé materiály, pokročilé technologie, povlakování a jejich aplikace, nestanoví-li podmínky veřejné soutěže Národní centra kompetence TAČR dobu delší. Zároveň závazky týkající se způsobu využití výsledků Projektu dle čl. IV, důvěrných informací dle čl. V., sankcí dle čl. VI. přetrvávají i po ukončení této Smlouvy, stejně jako všechna další ujednání této Smlouvy, z jejichž povahy a záměru vyplývá, že zůstávají platné po vypršení doby platnosti Smlouvy.
3. Smlouvu je možno měnit nebo doplňovat jen písemnými dodatky vzájemně potvrzenými všemi Smluvními stranami.
4. Smlouva je sepsána v 1 vyhotovení a bude podepsána digitálně.

Příjemce Dílčí podpory	Další účastník č. 1 Dílčího projektu	Další účastník č. 2 Dílčího projektu	Další účastník č. 3 Dílčího projektu
19. 12. 2022	10. 11. 2022	11. 11. 2022	16. 11. 2022
..... RNDr. Michael Prouza, Ph.D., ředitel Ing. Lukáš Zavadil, Ph.D., jednatel Jarmila Sekerová, jednatelka doc. RNDr. Miroslav Brzezina CSc., rektor
		10. 11. 2022	
Fyzikální ústav AV ČR, v. v. i.	CENTRUM HYDRAULICKÉHO VÝZKUMU spol. s.r.o. Milan Stratil, jednatel SIGMA Výzkumný a vývojový ústav, s.r.o.	Technická univerzita v Liberci