



PLÁN REALIZACE ODBORNÉ PRAXE

I. Uchazeč o zaměstnání	ABSOLVENT	
Jméno a příjmení:	XXX	
Datum narození:	XXX	
Kontaktní adresa:	XXX	
Telefon:	XXX	
Zdravotní stav dobrý: /zaškrtněte/	NERELEVANTNÍ	
Omezení /vypište/:	---	
V evidenci ÚP ČR od:	XXX	
Vzdělání:	XXX	
Znalosti a dovednosti:	XXX	
	XXX	
Pracovní zkušenosti:	XXX	XXX
	XXX	XXX
Absolvent se účastnil před nástupem na odbornou praxi v rámci aktivit projektu:	rozsah	druh
a) Poradenství	2,75	Individuální poradenství
	9,00	Skupinová aktivita MaPP
b) Rekvalifikace		



EVROPSKÁ UNIE
Evropský sociální fond
Operační program Zaměstnanost



II. ZAMĚSTNAVATEL	
Název organizace:	MSV STUDĚNKA s.r.o.
Adresa pracoviště:	Opavská 1097/9, Bílovec 743 01
Vedoucí pracoviště:	XXX
Kontakt na vedoucího pracoviště:	XXX
Zaměstnanec pověřený vedením odborné praxe – MENTOR	<i>Vyplňte i v případě, že nežadáte o příspěvek na mentora. Mentorem v tomto případě bude osoba, která bude za účastníka zodpovídat a zaučovat jej.</i>
Jméno a příjmení:	XXX
Kontakt:	XXX
Pracovní pozice/Funkce Mentora	Obráběč kovů
Druh práce Mentora /rámec pracovní náplně/	Soustružení, frézování na NC a CNC strojích, čtení a použití výkresové a technické dokumentace; příprava pracovního procesu; seřízení funkcí stroje, upnutí a vyrovnání obrobků a nástrojů; ošetřování a údržba příslušného vybavení, strojů a nástrojů a provádění jednoduchých opravářských prací; evidování technických dat o průběhu a výsledcích práce a rozměrová kontrola; určení parametrů polotovaru a sestavení nástrojů a materiálů pro pracovní proces; zaučení nových zaměstnanců.



III. ODBORNÁ PRAXE											
Název pracovní pozice absolventa:	Obráběč kovů										
Místo výkonu odborné praxe:	Opavská 1097/9, Bílovec 743 01										
Smluvený rozsah odborné praxe:	1. 7. 2022 – 31. 3. 2023 37,5 h týdně										
Kvalifikační požadavky na absolventa:	VL nebo maturita na střední škole technické										
Specifické požadavky na absolventa:	žádné										
Druh práce - rámec pracovní náplně absolventa	Soustružení, frézování na NC a CNC strojích, čtení a použití výkresové a technické dokumentace; příprava pracovního procesu; seřízení funkcí stroje, upnutí a vyrovnání obrobků a nástrojů; ošetřování a údržba příslušného vybavení, strojů a nástrojů a provádění jednoduchých opravářských prací; evidování technických dat o průběhu a výsledcích práce a rozměrová kontrola; určení parametrů polotovaru a sestavení nástrojů a materiálů pro pracovní proces.										
	KONKRETIZUJTE STANOVENÍ CÍLŮ ODBORNÉ PRAXE A ZPŮSOB JEJICH DOSAŽENÍ:										
PRŮBĚŽNÉ CÍLE:											
Zadání konkrétních úkolů činnosti <i>/v případě potřeby doplňte řádky nebo doložte přílohou/</i>	<i>seznámení s výrobním provozem a strojovým parkem, seznámení s BOZP, PO a firemními směrnici, školení jeřábník, vazač; orientace v technologických normách, seznámení se zakázkami, spolupráce s ostatními zaměstnanci a postupné zaučování do celého procesu obrábění kovů, znalost čtení výkresů.</i>										
STRATEGICKÉ CÍLE: <i>/v případě potřeby doplňte řádky nebo doložte přílohou/</i>	<i>zvýšení kvalifikace, osvojení si odborných kompetencí oboru obrábění kovů, nové praktické dovednosti, získání vědomostí v oblasti obrábění kovů a strojírenství, rozšíření kvalifikace školení Heidenhain – systém na obsluhu CNC strojů.</i>										
VÝSTUPY ODBORNÉ PRAXE: <i>/doložte přílohou/</i>	<table border="1"><thead><tr><th>Název přílohy:</th><th>Datum vydání přílohy:</th></tr></thead><tbody><tr><td>Příloha č. 2 Průběžné hodnocení absolventa</td><td>Měsíčně</td></tr><tr><td>Příloha č. 3 Závěrečné hodnocení absolventa</td><td>Při skončení odborné praxe</td></tr><tr><td>Příloha č. 4 Osvědčení o absolvování odborné praxe</td><td>Po absolvování sjednané délky odborné praxe</td></tr><tr><td>Příloha: Reference pro budoucího zaměstnavatele*</td><td></td></tr></tbody></table>	Název přílohy:	Datum vydání přílohy:	Příloha č. 2 Průběžné hodnocení absolventa	Měsíčně	Příloha č. 3 Závěrečné hodnocení absolventa	Při skončení odborné praxe	Příloha č. 4 Osvědčení o absolvování odborné praxe	Po absolvování sjednané délky odborné praxe	Příloha: Reference pro budoucího zaměstnavatele*	
Název přílohy:	Datum vydání přílohy:										
Příloha č. 2 Průběžné hodnocení absolventa	Měsíčně										
Příloha č. 3 Závěrečné hodnocení absolventa	Při skončení odborné praxe										
Příloha č. 4 Osvědčení o absolvování odborné praxe	Po absolvování sjednané délky odborné praxe										
Příloha: Reference pro budoucího zaměstnavatele*											



HARMONOGRAM ODBORNÉ PRAXE

Harmonogram odborné praxe, tj. časový a obsahový rámec průběhu odborné praxe je vhodné předjednat a konzultovat mezi zaměstnancem KrP a KoP ÚP ČR, mentorem a absolventem již před nástupem absolventa na odbornou praxi, aby jeho rámec byl zřejmý již před podepsáním Dohody o vyhrazení společensky účelného pracovního místa a popřípadě Dohody o poskytnutí příspěvku na mentora. Podle aktuální situace a potřeby může být harmonogram doplňován nebo upravován.

/v případě potřeby doplňte řádky/

Měsíc/Datum	Aktivita	Rozsah	Zapojení Mentora
Červenec 2022	Vstupní školení – BOZP, PO, jeřábnička, vazače, seznámení se směrnicemi a pracovními postupy společnosti, seznámení se zaměstnanci, s výrobním provozem, strojovým parkem, vyráběnými díly. Studium norem – technologie, normy Českých drah. Seznámení s prací obráběče kovů.	37,5h/týdně	5h/týdně
Srpen 2022	Seznámení s prací obráběče kovů jako komplexu, studium výkresů opracovaných dílců, týdenní školení na systém CNC stroje Heidenhain.	37,5h/týdně	5h/týdně
Září 2022	Seznámení s prací obráběče kovů – možnosti nastavení stroje – fréza, upnutí dílů, spuštění stroje, studium výkresů opracovaných dílců.	37,5h/týdně	5h/týdně
Říjen 2022	Seznámení s prací obráběče kovů – možnosti nastavení stroje – fréza, upnutí dílů, spuštění stroje, správné upnutí nástroje a jeho výměna, úvodní nastavení programu, pomocné práce při opracování dílu – vrtání, broušení, studium výkresů opracovaných dílců.	37,5h/týdně	5h/týdně
Listopad 2022	Samostatná práce obráběče kovů s dohledem – nastavení stroje – fréza - upnutí dílů, spuštění stroje, pokročilejší nastavení programu; správné upnutí nástroje a jeho výměna, pomocné práce při opracování dílu – vrtání, broušení, studium výkresů opracovaných dílců.	37,5h/týdně	-
Prosinec 2022	Samostatná práce obráběče kovů s dohledem – nastavení stroje – soustruh - upnutí dílů, spuštění stroje, úvodní nastavení programu; pomocné práce při opracování dílu – vrtání, broušení, studium výkresů opracovaných dílců.	37,5h/týdně	-



EVROPSKÁ UNIE
Evropský sociální fond
Operační program Zaměstnanost



Leden 2023	Samostatná práce obráběče kovů s dohledem – nastavení stroje – soustruh - upnutí dílů, spuštění stroje, složitější nastavení programu; pomocné práce při opracování dílu – vrtání, broušení, studium výkresů opracovaných dílců.	37,5h/týdně	-
Únor 2023	Samostatná práce obráběče kovů – nastavení stroje – soustruh - upnutí dílů, spuštění stroje, složitější nastavení programu; správné upnutí nástroje a jeho výměna, pomocné práce při opracování dílu – vrtání, broušení, studium výkresů opracovaných dílců. Samostatné vytvoření lehčího programu na stroji.	37,5h/týdně	-
Březen 2023	Samostatná práce obráběče kovů – nastavení stroje – soustruh i fréza - upnutí dílů, spuštění stroje, složitější nastavení programu; pomocné práce při opracování dílu – vrtání, broušení, studium výkresů opracovaných dílců. Samostatné vytvoření lehčího programu na stroji.	37,5h/týdně	-

* V případě, že si zaměstnavatel účastníka neponechá v pracovním poměru po skončení odborné praxe, poskytne zaměstnavatel „Reference pro budoucího zaměstnavatele“, a to ve volné formě.

Schválil(a): XXX

(jméno, příjmení, podpis)