

Příloha č. 1 – Specifikace předmětu zakázky

3D tiskárny – 6 ks, minimální požadavky:

Požadované parametry		Nabízené parametry – vyplní dodavatel:
Max. rozměr tisku	Od 250 x 210 x 210 mm	250 × 210 × 210 mm
Podporovaný materiál	Kompozitní materiály PLA, PETG, ASA, ABS, PC (polykarbonát), CPE, PVA/BVOH, PVB, HIPS, PP (polypropylen), Flex, nGen, Nylon, materiály s karbonovou příměsí a s příměsí dřeva	PLA, PETG, ASA, ABS, PC (polykarbonát), CPE, PVA/BVOH, PVB, HIPS, PP (polypropylen), Flex, nGen, Nylon, materiály s karbonovou příměsí či s příměsí dřeva a další kompozitní materiály
Tloušťka tiskové vrstvy	Od 0,05 do 0,4 mm	0,05 - 0,35 mm
Tryska	0,4 mm	0.4mm jako základ
Max teplota trysky	Od 300 °C	300 °C
Tiskový povrch	vyhřívána podložka s kompenzací studených rohů,odnímatelné magnetické ocelové tiskové pláty s různými povrchy	Odnímatelné magnetické ocelové tiskové pláty (*) s různými povrchy, vyhřívána podložka s kompenzací studených rohů
Max. teplota podložky	Od 120 °C	120 °C
Průměr filamentu	1,75 mm	1,75 mm
Připojení k síti	Ethernet RJ45	prostřednictvím Raspberry Pi (volitelné)
Max. rychlost tisku	Od 200 mm/s	200+ mm/s
Senzor filamentu	Automatické zavedení filamentu, zastavení tisku po spotřebování filamentu	Vestavěný IR senzor, podporující automatické zavedení filamentu. Pozastavení tisku po spotřebování filamentu.
Kalibrace	Automatická, MBL	Automatická, Mesh Bed Leveling, SelfTest
Displej	LCD	LCD
Stav	Komplet sestavená	Komplet sestavená
Rozšíření	Možnost rozšíření pro tisk s více filamenti současně	Možnost rozšíření pro tisk s více filamenti současně (Original Prusa i3 MMU2S upgrade kit)