



příloha č. 5 dohody č.:				POVEZ II (CZ.03.1.52/0.0/0.0/15_021/0000 053)		Jména lektorů:	xxx
Plán výuky							
Zaměstnavatel:		BIS Czech s.r.o.		IČO:	477 84 709	Místo výuky:	Tréninkové centrum, Pekárenská 211, 434 01 Most-Velebudice
Název vzdělávací aktivity		Získání kvalifikace svářeče dle ISO 9606-1: metoda 141		Skupina			
PČ	Datum	Počet vyuč. hodin	Od - do	Okruhy plánovaných témat			
1	28.11.22	8	6:00 - 14:30 hod	Výklad norem ČSN 05 0600, ČSN 05 0601, ČSN 05 0610, ČSN 05 0630, Vyhláška 87/2000, Oceli: základní a legující prvky, Oceli: základní a legující prvky, mechanické vlastnosti, základní skupiny ocelí a jejich vlastnosti, značení ocelí, svařitelnost ocelí, tepelné zpracování.			
2	29.11.22	8	6:00 - 14:30 hod	Druhy drátů, volba přídavných materiálů, operativní vlastnosti drátů a elektrod, značení, rozdělení podle funkce. Ochranný plyn, lahve na ochranný plyn, barevné označení, údaje na lahvích, lahvový a redukční ventil.			
3	30.11.22	8	6:00 - 14:30 hod	Ohmův zákon, stejnosměrný, střídavý proud a usměrněný proud, transformátory, dynamo, usměrňovače a měniče, jednofázový a střídavý proud, zapojení, elektrický oblouk, polarita při svařování, magnetické foukání oblouku, příčiny, důsledky a možnosti odstranění.			
4	01.12.22	8	6:00 - 14:30 hod	Pnutí a deformace, příčiny vzniku, vztah mezi pnutím a deformací, druhy deformací, postupy na snížení pnutí a deformací ve svarech; menší tepelný výkon, postup svařování, upnutí, žíhání na snížení pnutí, Destruktivní zkoušky - rozlomením, lámavosti, tahem, rázem, makro a mikro výbrusy, nedestruktivní zkoušky - vizuální, magnetické, kapilární, ultrazvukem a prozářením, přehled vad ve svarech, příčiny vzniku jednotlivých typů vad			
5	02.12.22	8	6:00 - 14:30 hod	Normy: ČSN EN ISO 9606-1 Zkoušky svářečů - tavné svařování. Část 1: Oceli ČSN EN ISO 5817 Svarové spoje ocelí zhotovené obloukovým svařováním. ČSN EN ISO 14731 Svářečský dozor, ČSN EN ISO 15609 Stanovení kvalifikace postupů svařování kovových materiál, rozsah oprávnění zkoušky ČSN EN ISO 9606-1:25 P PW			
6	5.12.22	8	6:00 - 14:30 hod	Seznámení s pracovištěm-svařování -koutový svar v poloze PA/plech			
7	06.12.22	8	6:00 - 14:30 hod	svařování -koutový svar v poloze PA/plech			
8	07.12.22	8	6:00 - 14:30 hod	svařování -koutový svar v poloze PA/plech			
9	08.12.22	8	6:00 - 14:30 hod	svařování - tupý spoj v poloze PF plech/trubka			
10	09.12.22	8	6:00 - 14:30 hod	svařování - tupý spoj v poloze PF plech/trubka			
11	12.12.22	8	6:00 - 14:30 hod	svařování - tupý spoj v poloze PF plech/trubka			
12	13.12.22	8	6:00 - 14:30 hod	svařování - tupý spoj v poloze PA plech/trubka			
13	14.12.22	8	6:00 - 14:30 hod	svařování - tupý spoj v poloze PA plech/trubka			

PČ	Datum	Počet vyuč. hodin	Od - do	Okruhy plánovaných témat
14	15.12.22	8	6:00 - 14:30 hod	svařování - tupý spoj v poloze PA plech/trubka
15	16.12.22	8	6:00 - 14:30 hod	svařování - tupý spoj v poloze PF plech/trubka
16	19.12.22	8	6:00 - 14:30 hod	svařování - tupý spoj v poloze PF plech/trubka
17	20.12.22	8	6:00 - 14:30 hod	svařování - tupý spoj v poloze PF plech/trubka
18	21.12.22	8	6:00 - 14:30 hod	svařování - tupý spoj v poloze PF plech/trubka
19	22.12.22	8	6:00 - 14:30 hod	svařování - tupý spoj v poloze PF plech/trubka
20	23.12.22	8	6:00 - 14:30 hod	příprava zkušebních vzorků, test, zkouška ze svařování

Vyplňte pouze bílá pole

Datum:		jméno, příjmení, funkce a podpis oprávněné osoby		
Vyřizuje:	xxx	Ing. Karel Linhart, v plné moci		(razítko)
Telefon:	xxx			
Email:	xxx			