

Dodavatel:

Camiva servis CZ s.r.o

Křižanovice č.ev. 202
538 21, Křižanovice
Česká republikaIČ: 08601585
DIČ: CZ08601585Společnost zapsána v obchodním rejstříku, vedeného
Krajským soudem v Hradci Králové oddíl C, vložka 44674

Tel.:

Email:

Web:

Cenová nabídka

číslo: CN2022/41

Odběratel:Hasičský záchranný sbor
Středočeského kraje
Jana Palacha 1970
272 01, Kladno
Česká republika

IČ: 70885371

DIČ:

Způsob úhrady: Bankovním převodem
Peněžní ústav: Komerční banka
Číslo účtu:Datum vystavení: 23.08.2022
Platnost do: 31.12.2022
Zakázka číslo: HA22046

Cenová nabídka na roční periodickou prohlídku dle předpisu výrobce automobilového žebříku

Řevnice - PPM CAMIVA EPA 30S - Folio

Práce - celkem 28.926,- Kč bez DPH

Materiál - celkem 37.635,- Kč bez DPH

Filtr hlavní 4.596,- Kč bez DPH

Filtr koše 2.539,- Kč bez DPH

Hyd. Olej 30.000,- Kč bez DPH

Režijní materiál 500,- Kč bez DPH

Doprava - celkem 0,- Kč bez DPH

CENA CELKEM BEZ DPH: 66.561,00 Kč

CENA CELKEM S DPH: 80.538,81 Kč

Základ v Kč: 66.561,00

DPH v Kč: 13.977,81

Sazba DPH: 21%

Celkem s DPH v Kč: 80.538,81

Uvedená cena je za provedení pravidelné roční prohlídky předepsané výrobcem a neobsahuje mimořádně opotřebované nebo poškozené součásti nad rámec předpisu výrobce při této prohlídce.

Provedení v provozovně dodavatele v Pardubicích.

Camiva servis CZ s.r.o.
Křižanovice č.ev. 202
538 21 Křižanovice (1)
IČ: 086 01 585, DIČ: CZ08601585

Vystavil

Strana 1 z 1

Dodavatel:

Camiva servis CZ s.r.o

Křížanovice č.ev. 202

538 21, Křížanovice

Česká republika

IČ: 08601585

DIČ: CZ08601585

Společnost zapsána v obchodním rejstříku, vedeného
Krajským soudem v Hradci Králové oddíl C, vložka 44674

Tel:

Email:

Web:

Cenová nabídka

číslo: CN2022/42

Odběratel:

Hasičský záchranný sbor

Středočeského kraje

Jana Palacha 1970

272 01, Kladno

Česká republika

IČ: 70885371

DIČ:

Způsob úhrady: Bankovním převodem

Peněžní ústav: Komerční banka

Číslo účtu:

Datum vystavení: 23.08.2022

Platnost do: 31.12.2022

Zakázka číslo: HA22047

Cenová nabídka na roční periodickou prohlídku dle předpisu výrobce automobilového žebříku

Rakovník - Renault CAMIVA EPA 30N - Folio

Práce - celkem 28.926,- Kč bez DPH

Materiál - celkem 500,- Kč bez DPH

Režijní materiál 500,- Kč bez DPH

Doprava - celkem 4.000,- Kč bez DPH

CENA CELKEM BEZ DPH: 33.426,00 Kč

CENA CELKEM S DPH: 40.445,46 Kč

Základ v Kč: 33.426,00

DPH v Kč: 7.019,46

Sazba DPH: 21%

Celkem s DPH v Kč: 40.445,46

Uvedená cena je za provedení pravidelné roční prohlídky předepsané výrobcem a neobsahuje mimořádně opotřebované nebo poškozené součásti nad rámec předpisu výrobce při této prohlídce.

Camiva servis CZ s.r.o.
Křížanovice č.ev. 202
538 21 Křížanovice (1)
IČ: 086 01 585, DIČ: CZ08601585

Vystavil:

Strana 1 z 1

ČINNOSTI	OK RE AR	NAMĚŘENÉ HODNOTY	SERÍZENÉ HODNOTY	POZNÁMKY
1° Kontrola hladin / Výměny				
<u>Hydraulický olej - podvozek</u>				
Kontrola hladiny,doplnit pokud je třeba				
Vypustit olej každých 5 let				
Vyměnit filtr každých 5 let				
Zkontrolovat čistotu systému odvodušnění				
Provéřit těsnost nádrže a spojů				
<u>Hydraulický olej - koš</u>				
Kontrola hladiny,doplnit pokud je třeba				
Vypustit olej každých 5 let				
Vyměnit filtr každých 5 let				
Provéřit těsnost nádrže a spojů				
<u>Olej - reduktor otáčení</u>				
Kontrola hladiny,pokud je třeba				
Vypustit olej každých 5 let				
Provéřit těsnost reduktoru a spojů				
<u>Olej - buben pro vysunutí/zasunutí</u>				
Kontrola hladiny,doplnit pokud je třeba				
Vyměnit olej každých 5 let				
Provéřit těsnost bubnu, motoru a spojů				
2° Kontrola mechanických a hydraulických částí				
<u>S košem</u>				
Funkce nouzového čerpadla v koši				
Korekce při zdvihu koše				
Korekce při poklesu koše				
Kontrola funkce spojovacích madel				
Namazat jestli je potřeba				
Zkontrolovat lana vysunutí / zasunutí /				
Zkontrolovat upevnění lan na bubnu				
Zkontrolovat napětí elektr.kabelů				
a/ OBECNĚ:				
<u>Zkontrolovat otáčky hydraulického čerpadla</u>				
-při povelu k pohybu				
-při akceleraci generátoru 220 V				
<u>Kontrola tlaku</u>				
Tlak stand-by				
Tlak maximální				
Kontrola řemenu 2.alternátoru 24V				
Kontrola řemenu alternátoru 220 V				
Kontrola hadic a jejich upevnění na čerpadle				
b/ STABILIZACE:				
Kontrola těsnosti válců a hadic				
Kontrola vstupního tlaku rozvaděče stabilizace				

<u>Aretace pérování</u>				
Kontrola stavu lana				
Kontrola tlaku aretace				
Kontrola funkce presostatu				
<u>Přední stabilizátor</u>				
Kontrola vysunutí /zasunutí ramen				
Kontrola klesání/zvedání předních podpěr				
Kontrola funkce zámků				
Promazat je-li třeba				
Kontrola tlaku stabilizace: přední pravá podpěra				
Kontrola tlaku stabilizace: přední levá podpěra				
Kontrola presostatu: rameno přední pravé				
Kontrola presostatu: rameno přední levé				
<u>Zadní stabilizátor</u>				
Kontrola vysunutí /zasunutí ramen				
Kontrola klesání/zvedání zadních podpěr				
Kontrola funkce zámků				
Promazat je-li třeba				
Kontrola tlaku stabilizace: zadní pravá podpěra				
Kontrola tlaku stabilizace: zadní levá				
Kontrola presostatu: rameno zadní pravé				
Kontrola presostatu: rameno zadní levé				
<u>c / TOČNA</u>				
Kontrola funkce vahadla a jeho zajištění				
Kontrola stavu válců				
Kontrola stavu hadic				
<u>Zvedání / Klesání</u>				
Kontrola pohotovosti pohybů				
Kontrola tlaku zvedání				
Kontrola tlaku klesání				
<u>Kontrola maximálních hydraulických časů:</u> zvedání: transportní poloha - 74° klesání: 74° - transportní poloha				
Odvzdušnit jestli je třeba				
Promazat čepy				
<u>Vysunutí / zasunutí</u>				
Vysunout v ose dozadu ,žebřík opřený :				
Vyčistit a namazat vnitřní patky žebříkové sady				
Zkontrolovat seřízení a stav spodních patek žebříkové sady				
Zkontrolovat stav žebříkové sady				
Zkontrolovat stav kladek žebříkové sady				
Kontrola pohotovosti pohybů				
Kontrola dorazů vysunutí/zasunutí				
Kontrola tlaku vysunutí žebříkové sady				
Kontrola tlaku zasunutí žebříkové sady				

Kontrola maximálních hydraulických časů : vysunutí: zvednout na 74° 9,3m – 30m zasunutí: zvednout na 74° 30m – 9,3m				
<u>Otáčení</u>				
Kontrola vůle mezi zuby				
Kontrola věnce, promazat, je-li nutno				
Kontrola pohotovosti pohybů				
Kontrola tlaku otáčení vlevo				
Kontrola tlaku otáčení vpravo				
Kontrola maximálních hydraulických časů: otáčení vlevo 74° a 9,3m otáčení vpravo 74° a 9,3m				
<u>Stranové vyrovnání</u>				
Kontrola věnce, promazat, je-li nutno				
Kontrola pohotovosti pohybů				
Kontrola tlaku stranového vyrovnání: zleva - doprava zprava - doleva				
Kontrola maximálních hydraulických časů : zleva - doprava zprava - doleva				
<u>d / NOUZOVÉ OVLÁDÁNÍ</u>				
<u>Nouzový agregát</u>				
Kontrola tlaku nouzového agregátu				
Kontrola funkce všech pohybů				
<u>Točna</u>				
Kontrola ovládání rozvaděče				
Kontrola ukončení uvedení pod napětí				
Kontrola funkce pohybů				
Kontrola uchycení nouzového pohonu				
<u>Podvozek</u>				
Kontrola obtoku (by-pass) vstupu rozvaděče				
Kontrola všech pohybů				
Kontrola návratu by-passu do zavřené polohy				
<u>e / POHYBY ŽEBŘÍKU BEZ KOŠE</u>				
Prověření pohotovosti pohybů jednotlivě				
Prověření pohotovosti pohybů současně				
Kontrola rychlosti pohybů: zvedání: transportní poloha - 74° klesání : 74° - transportní poloha vysunutí: zvednout na 74° od 9,3m do 30m zasunutí: zvednout na 74° od 30m do 9,3m otáčení vlevo: 74° a 9,3m otáčení vpravo: 74° a 9,3m				
Kontrola zátěže: 3 os., 2 os., 1 os., 8 os.				
Kontrola funkce opřeného žebříku				

Kontrola funkce přetížení				
Kontrola stranového vyrovnání				
Prověření funkce kontrolky a bzučáku při mezních hodnotách dosahu				
f / POHYBY ŽEBŘÍKU S KOŠEM				
Prověření pohotovosti pohybů jednotlivě				
Prověření pohotovosti pohybů současně				
Kontrola rychlosti pohybů koš- točna zvedání: transportní poloha 74° klesání: 74° transportní poloha vysunutí: zvednout na 74° od 9,30m do 30m zasunutí: zvednout na 74° od 30m do 9,30m otáčení vlevo: 74° a 9,3m otáčení vpravo: 74° a 9,3m				
Kontrola zátěže: 1 os., 2 os., 3 os.,				
Kontrola rovinnosti koše				
Prověření funkce kontrolky a bzučáku při mezních hodnotách dosahu				
g / BEZPEČNOSTNÍ ZAŘÍZENÍ				
Kontrola údajů poloh s přídavným měřicím zařízením:				
Kontrola měření ALPHA od -12° do 74°				
Kontrola měření BETA, koš od dorazu k dorazu				
Kontrola měření TETA				
Kontrola měření OMEGA L				
Kontrola měření OMEGA T				
Kontrola hodnot nárazu koše				
Prověření bezpečnostních prvků v kabině:				
Kontrola funkce bzučáku				
Kontrola funkce kontrolky transportní polohy koše, stabilizátorů a uvedení pod napětí				
Stabilizace				
Kontrola funkce snímače podpěry na zemi				
Kontrola nemožnosti destabilizace žebříku pokud je mimo transportní polohu				
Kontrola zhasnutí zel. kontrolky při destabilizaci				
Kontrola ovládání maximální stabilizace a automatické destabilizace				
Kontrola přerušovaných světel na podpěrách				
(1)Prověření délky ramen, stabilizovat 3 podpěry na maxim. a 1 podpěru na minim. délce				
(2)Pootočít a odečíst maxim. povolenou délku při 30° zvednutí sady				
(3)Pak změnit ramena a srovnat výsledky				
Stabilizace přední vlevo				
Stabilizace přední vpravo				

Stabilizace zadní vlevo				
Stabilizace zadní vpravo				
Prověřit 4 ramena na maximum				
Kontrola zpomalení a zastavení pohybu v okolí kabiny				
Prověření funkce kontrolky uvedení točny/koše pod napětí				
Kontrola zákrytu příčlí				
Kontrola nárazu při klesání žebříkové sady				
Kontrola nárazu při otáčení				
Kontrola zavěšení koše				
Kontrola zajištění koše				
Kontrola zamezení nárazu koše, koš /točna				
Kontrola rtuťových spínačů a bezpečnost rovinnosti koše				
Rtuť. spínač + / - 8°				
Měření alfa/beta +/-10°				
Rtuť. spínač + / -12°				
Kontrola funkce nouzového vypínače na točně				
Kontrola funkce nouzového vypínače v koši				
Kontrola odblokování nouzového vypínače v koši				
Kontrola zdroje UCT				
Příslušenství				
Kontrola pracovních reflektorů v koši, na sadě a na točně				
Kontrola generátoru 220V				
Kontrola světlometů 220 V				
Všeobecná kontrola				
Zkouška statické zátěže: ad 1) výška H1 výška H2				
Zkoušky dynamické: ad 2) 12 cyklů				
Kontrola upevnění na rámu podvozku				
Kontrola upevnění podpěry žebř.sady				
Kontrola upevnění stabilizačních ramen na rámu podvozku				
Kontrola správně provedené údržby ze strany uživatele				

Legenda:

ad 1) Zkoušku uskutečnit se studeným olejem. Stabilizovat žebřík na tvrdou zem, zatížit koš na 90 kg, otočit na $90^\circ \pm 3^\circ$, zvednout na $45^\circ \pm 3^\circ$ a vyložit na povolené maximum. Změřit záchrannou výšku H1, počkat 10 minut a změřit výšku H2.
H1- H2 < 150 mm.

ad 2) Zkoušku začít s teplotou oleje nižší než 35°C . Zatížit koš nominální hmotnost +30 kg. Uvést podvozek do stavu stranového vyrovnání. Současně provést: otáčení 90° , vysunutí na 30m a zvedání na 74° . Po 20 vteřinách dát sadu do transportní polohy, počkat několik vteřin a znovu opakovat celý cyklus. Tento provést 12 x. Prověřit funkci všech pohybů jakož i vysunutí do záporné hodnoty -10° .

OK = Dobrý

RE = Seřizený/Upravený/Provedený

AR = Seřídít/Opravit/Vyměnit

Milan
Machek

Digitálně podepsal
Milan Machek
Datum: 2022.10.25
08:58:24 +02'00'