

11) *Stupeň jakosti svarů určuje projektant RDS u individuálně navržených SZS a PHS, u certifikovaných výrobků stanoveno v rámci certifikace výrobku. V obou případech musí provedení svarů splnit požadavek na přípravu povrchu (i svarů) P3 dle ČSN EN ISO 8501-3 a TKP19A a 19B.*

12) *Platí pozn. 11) v případě, že jsou na konstrukci svary.*

Kapitola 19 – část B: Protikorozní ochrana ocelových mostů a konstrukcí

Příloha 19B.P7 – Tabulka I se doplňuje o poznámku:

Pro protikorozní ochranu částí dopravního značení uvedeného v TKP 14 (viz. Tabulka I a Tabulka II TKP 14), platí požadavky uvedené v TKP 14.

Kapitola 21: Izolace proti vodě

čl. 21.A.3 se doplňuje:

Technologický předpis (TePř) musí obsahovat kapitulu detaily, ve které musí být vyřešeny veškeré detaily izolace pro každý samostatný konkrétní objekt včetně jejich nákresů. Detaily převzaté ze vzorových listů (např. VL-4) musí být pro konkrétní objekt aktualizovány. V TePř musí být zvlášť uveden způsob provedení styku izolace z asfaltových izolačních pásů a izolace polymerní (polyuretanové), bude-li taková kombinace navržena. V případě pochybnosti může stavební dozor nařídit provedení referenčního vzorku styku a příslušných zkoušek na tomto styku.

čl. 21.A.5.1.1 se doplňuje:

Pokud mezi provedením předepsaných zkoušek pevnosti v tahu povrchové vrstvy betonu podle čl. B.4 přílohy B ČSN 73 6242 a zahájením pokládky pečetící vrstvy uplyne více než 7 dnů, je nutno provádět též (i opakovaně) zkoušku přílnavosti a pevnosti v tahu povrchových vrstev betonu dle čl. B.4 ČSN 73 6242.

čl. 21.A.5.1.3 se na konec doplňuje:

Před zahájením provádění izolačních prací musí zhotovitel provést kontrolní zkoušky pro zjištění extrahovatelných podílů epoxidové pryskyřice, která bude použita pro realizaci pečetící vrstvy. Kontrolní zkouška extrahovatelných podílů bude provedena zkušební metodou uvedenou v TP 164 v četnosti 1 zkoušky vzorku na 1 šarži výrobku. Požadovaný parametr vyhodnocení kontrolní zkoušky je max. 10 % hmotn. extrahovatelných podílů.

Nepožaduje se, aby laboratoř, která bude zkoušku provádět, měla tuto zkoušku uvedenou v Osvědčení o akreditaci nebo v Osvědčení o správné činnosti laboratoře. Uvedeným není dotčen požadavek na samotnou odbornou způsobilost laboratoře dle MP SJ-PK část II/3.

Protokol o provedení zkoušky bude předán Správci stavby a v kopii Úseku kontroly kvality staveb ŘSD ČR.

čl.21.A.6 se doplňuje:

Předepisují se přísnější kritéria v odchylných povrchu mostovky, než je uvedeno v ČSN 73 6242, v hodnotách +/- 10 mm, vč. zaměření povrchu po 2 m v podélném směru.

Měření za účelem zjištění rovinatosti a výškových odchylek od předepsané nivelety mostovky v rámci RDS bude provedeno po dokončení betonáže mostovky. Uvedené měření je nutno aplikovat rovněž po položení izolace a každé asfaltové vrstvy mostního objektu v bodech ležících nad sebou.

čl. 21.B.2.2.2, čtvrtý odstavec se ruší

čl. 21.B.2.2.2, šestý odstavec se nahrazuje:

V případě použití asfaltových izolačních pásů se pro izolace mostovek musí používat pásy z modifikovaných asfaltů, které splňují kvalitativní požadavky dle ČSN 73 6242 vyjma požadavku na tažnost.

čl. 21.B.3.2, třetí odstavec se nahrazuje:

V případě provádění izolací z asfaltových izolačních pásů není povoleno provedení volným položením asfaltových izolačních pásů. Jediný povolený způsob provedení je celoplošné natavení pásů na podklad opatřený speciální úpravou povrchu.

čl. 21.B.3.2, šestý odstavec bod b) se nahrazuje:

Kvalitu natavení pásů a provedení přesahů – dle 21.A.3.3. Izolační pásy pro izolaci mostovky (klenby, rámu) musí splňovat kvalitativní požadavky dle ČSN 73 6242 vyjma požadavku na tažnost.

Hodnoty přilnavosti k podkladu uvedené v ČSN 73 6242 u mostovek mostů s přesypávkou nejsou požadovány. Pásy musí být nataveny celoplošně – kontrola pohledem, poklepem, kuličkou.

Kapitola 22: Mostní ložiska

čl. 22.8.3 Osazení (montáž) ložisek a jejich součástí se doplňuje odstavec (11):

V Plánu kontrol a údržby (nebo v TPP nebo v TePř pro kontrolu a údržbu ložiska) výrobce stanoví způsob měření mezních hodnot, při kterých již ložisko přestává spolehlivě plnit svoji funkci. (např. kluzná/klopná spára) a návrh postupu při jejich překročení. Součástí Plánu kontrol a údržby (nebo součástí výrobní karty ložiska v části pro měření po dobu životnosti ložiska) musí být schéma s vyznačením míst pro měření a formulář pro zanesení naměřených hodnot s vyhodnocením. Samotné měření provede bezprostředně po aktivaci ložisek Zhotovitel, Výsledky a vyhodnocení budou písemně potvrzeny výrobcem ložisek a Odpovědnou osobou Správce stavby/Objednatele. Další měření ve stejných místech proběhne v rámci 1. hlavní mostní prohlídky.

Plán kontrol a údržby se zaměřením na způsob kontroly ložisek v době jejich životnosti musí být součástí VTD a podléhá schválení, ze strany budoucího Majetkového správce.

Kapitola 23: Mostní závěry

čl. 23.1.1 Všeobecně se za poslední odstavec doplňuje:

Mostní závěry je nutno osazovat po zhutnění přechodové oblasti, kdy je zřejmé, že již nedojde (např. při hutnění přechodové oblasti) k přiblížení závěrné zdi k nosné konstrukci a k omezení funkce mostního závěru (viz. kap. 4 Zemní práce – Přechodová oblast mostu). Jakýkoliv zásah do konstrukce mostních závěrů je nepřipustný. Zhotovitel stavby (podzhotovitel mostního objektu) musí smluvně zajistit šéfmontáž a přímou účast výrobce (výrobců) mostních závěrů při jejich přejímce na stavbě, uskladnění, manipulace a zabudování stanovených výrobků do konstrukce mostu. Dodávka a přejímka mostních závěrů bude provedena dle TP 86 a této kapitoly TKP.

Nepřipouští se mostní závěry druh 5 (kobercový mostní závěr) a druh 7 (podporovaný mostní závěr). Druh 2 (podpovrchový mostní závěr) a druh 3 (elastický mostní závěr) je přípustné použít pouze s písemným souhlasem Objednatele.

Mostní závěry budou vodotěsné až po spodní okraje říms (druh 6 Hřebenový mostní závěr musí být opatřen takovým způsobem odvodnění, aby nedocházelo k zatékání na konstrukci. Odvodnění bude součástí VTD a RDS, a je nutný písemný souhlas Objednatele). Jejich návrh, výroba a osazení se řídí touto kapitolou TKP, provedení musí vyhovovat TP 86.

Povrchové mostní závěry na vnějších a vnitřních římsách musí být vždy ukončeny na líci říms tak, že závěr pokračuje stejnou konstrukční úpravou (jako ve vozovce) po vnější svislé ploše vnější a vnitřní

římasy až na dolní okapní hranu římasy. Úprava musí být spolehlivě zabezpečena proti zatékání vody kamkoliv na konstrukci. Elastomerový těsnicí profil lamel bude prodloužen ještě o 100 mm dále za dolní konec lamely. Jiné konstrukční řešení proti zatékání vody, např. krycí plechy římsové části, musí být písemně odsouhlaseny Objednatelem. Takové konstrukční řešení musí být provedeno jak ve vodorovné části říms, tak na svislé části říms, a to až po spodní okraje říms. Krycí plech pak musí být opatřen kompletní PKO shodnou s použitou PKO na ocelové konstrukci mostního závěru (IA nebo IIIA - v souladu s požadavky TKP19B), nebo bude krycí plech vyroben z korozivzdorné oceli vhodné pro použití do míst s CHRL (tabulka 9 TKP 19A).

doplňuje se nový čl. 23.1.4 Požadavky na mostní závěry:

- Pokud není mostní závěr jako typ schválený pro použití pro zabudování do staveb pozemních komunikací ŘSD ČR, musí zhotovitel předložit jako součást žádosti o schválení výrobku pro zabudování do konkrétní stavby kompletní technickou dokumentaci k posouzení typu dle požadavků TP86 a průkazní zkoušky typu mostního závěru a nekovových materiálů (v souladu s požadavky TP86) a ev. umožní nahlédnout do platné licenční dokumentace.
- Pokud je stanovena kategorie provozu I (2 mil. Cyklů za rok dle ČSN EN 1991-2), musí mostní závěry splňovat požadavky na kategorii životnosti 4 (tj. 50 let)
- Součástí žádosti o odsouhlasení MZ musí být plán a požadavky na údržbu.
- Typ mostního závěru, výrobce/dovozce a výrobní technická dokumentace musí být před jeho osazením, resp. před zahájením výroby, odsouhlasen Objednatelem.
- Výrobna mostního závěru, vč. aplikátora protikorozní ochrany, musí splňovat požadavky pro způsobilost podle metodického pokynu SJ-PK ŘSD ČR, TP86, TKP kapitol 23, 19 A a 19 B. Součástí žádosti o schválení typu výrobku pro zabudování do stavby budou doklady prokazující způsobilost výrobce/dodavatele dle výše uvedených předpisů.
-
- Těsnicí profil nesmí být připevněn pomocí šroubů, lepidla, drátů, nýtů.
- Těsnicí profil musí splňovat požadavky TP86, použitý materiál musí splňovat požadavky TP86, kap. 4.1.2. Těsnicí profil musí být dodán z takového materiálu, který je odolný vůči UV záření, a současně aby byl zajištěn požadavek na elektroizolační odpor zabudovaného mostního závěru min. 5kΩ. Vlastnosti materiálu pro těsnicí profil deklaruje výrobce/dodavatel mostních závěrů průkazní zkouškou jako součást žádosti o schválení typu výrobku pro zabudování do konkrétního objektu (vlastnosti a parametry musí splňovat požadavky dle čl. 4.1.2 TP86 a 8.2.6. TP86 část „elastomerní prvky pro těsnění“). Při dílenské přejímce výrobce/dodavatel doloží protokol o kontrolní zkoušce nebo 3.1 atest v rozsahu sledovaných vlastností uvedených v tabulce 8.2, čl. 8.3.8 TP86, s vyhodnocením požadovaných parametrů vůči průkazní zkoušce a parametrům stanovených v čl. 8.2.6 TP 86.
- Těsnicí profily nesmí přicházet při provozu do styku s koly dopravních prostředků.
- Těsnicí profil musí být vyměnitelný při teplotách +10°C až +20°C. Součástí VTD musí být tabulka posunů v závislosti na teplotě s posouzením výrobce, že při stanovených teplotách je možné těsnicí profil vyměnit Výrobce na vyžádání předvede demontáž a zpětnou montáž.
- Třída provedení dle ČSN EN 1090 – 2+A1 pro ocelovou konstrukci mostního závěru je požadovaná EXC3.
-
- Mostní závěr musí být konstrukčně uzpůsoben tak, aby minimální šířka profilu pro natavení hydroizolace byla 100mm.
- Šroubové spoje u mostního závěru na nosných prvcích jako např. traverzy, prvky řízení pohybu, lamely a na prvcích pro snížení hlučnosti musí být zajištěny proti samovolnému uvolnění. Způsob zajištění stanovuje výrobce mostního závěru a musí být v souladu s certifikací výrobku.
-
- Použití nýtových spojů, vč. dutých a trhacích nýtů, je zakázané v konstrukčních spojih (např.

kluzný plech traverzy).

- PKO - všechny ocelové části mostního závěru musí být opatřeny systémem IA nebo IIIA dle TKP 19 B. Spojovací materiál pak dle TKP 19 B, čl. 19.B.3.7 Spojovací materiál.
- Pokud bude zadávací dokumentace požadovat použitý hybridní ocelový profil, tzn. profil s tělem z konstrukční oceli a hlavou z austenitické oceli, svar mezi materiály nesmí mít negativní vliv na vodotěsnost závěru, a musí být provedený na plný průvar. Kvalita materiálu austenitické oceli musí splňovat požadavky na odolnost proti CHRL, dle požadavků kapitoly TKP 19.A.2.2.2. U spoje materiálů musí být vyloučena bimetalická koroze. Kombinace materiálu a jejich spoje provedené svařováním podléhají zkouškám typu/počátečním zkouškám výrobku. Fyzikální a chemické vlastnosti materiálu musí být doloženy inspekčním certifikátem 3.1 pro oba použité materiály.
- Pokud bude zadávací dokumentace požadovat mostní závěry se sníženou hlučností s tělesy se zvláštní tvarovou úpravou, musí být konstrukčně uzpůsobeny tak, že výměna těsnicího profilu bude možná bez demontáže systému pro snížení hlučnosti.

Rozšířené požadavky na mostní závěry lamelové (druh 8)

Požadavky na systémy zajišťující rovnoměrné rozevření jednotlivých lamel jsou následující:

- Systém rovnoměrného rozevření mezer musí zajistit maximální odchylku mezi jednotlivými mezerami do 10mm a žádné prvky pro řízení rovnoměrného rozevření jednotlivých mezer mezi lamelami nesmí být namáhány kroutícím, neboli torzním momentem.
- Je možné využít i systém, který nepotřebuje prvky pro rovnoměrné rozevření mezer mezi lamelami tzv. systém nenuceného geometrického tvaru - např. systém kluzných a otočných traverz, pokud tento systém umožňuje rovnoměrné rozevření mezer a zajistí maximální odchylku mezi jednotlivými mezerami do 10mm.

čl. 23.6 doplňuje se nový odstavec:

Součástí dokumentace mostních závěrů bude vyhodnocení odchylky povrchu mostního závěru vůči povrchu přilehlé vozovkové části dle článku 10.2.6 TP 86.

čl. 23.9 první odstavec se upravuje:

Záruční doba mostních závěrů na dálnicích a silnicích I. tříd je 10 let. Případné prodloužení záruční doby z titulu zjištěných závad se řídí TKP, kapitola 1.

Kapitola 25: Protihlukové clony

čl. 25.2.4 se za poslední odstavec doplňuje:

Opatření průhledných výplní proti mortalitě ptáků musí splňovat požadavky TP 104.

Výplň protihlukové stěny musí vyhovovat požadavkům na odolnost proti tříštivosti prokázanou zkouškou rozpadu po rozbití podle ČSN EN 12150-1 a proti nárazu cizího tělesa podle ČSN EN 1794-2 příloha B.

Požadovaná životnost výplně při zachování požadovaných vlastností je min. 30 let.

čl. 25.3.4 se doplňuje:

- výplň, která nesplňuje požadavky normy ČSN EN 12150-1 musí být ke sloupkům přikotvena 4 smyčkami z lanek a svorek z korozivzdorné oceli A4.
- těsnicí profil bude ukončen zarážkou proti zasunutí do drážky sloupku a následnému vypadnutí; šířka těsnicího profilu bude navržena na dostatečné uložení desky výplně + posuv desky vlivem tepelných změn a s ohledem na eliminaci nepřesnosti osazení ocelových sloupků; mechanické

vlastnosti těsnicího profilu budou doloženy protokolem o kvalitě, který bude obsahovat výsledky testování; v protokolu kvality budou uvedeny normy, podle nichž bylo testování provedeno; materiál těsnicího profilu bude odolný proti UV záření, jeho mechanické vlastnosti budou vhodné pro jeho funkci a jeho životnost bude 30 let v souladu s životností konstrukce výplně; součástí protokolu kvality materiálu těsnicího profilu bude charakteristika prostředí, v němž může být materiál použit; v dokumentaci bude stanovena síla, kterou bude těsnicí profil sevřen, aby desky výplně nevíbrovaly a aby se současně mohly vlivem tepelných změn uvnitř těsnicího profilu pohybovat.

- šrouby pro uchycení rámu budou zajištěny proti uvolnění či popuštění, způsob zajištění bude dokumentován v detailech, které budou součástí RDS
- uchycení rámu bude přístupné z vnitřní strany mostu
- v případě použití prvků vyrobených z hliníkových slitin (např. rámu) bude zhotovitelem dodán průkaz o dostatečné odolnosti slitiny (s ev. aplikovanou protikorozi ochranou) konstrukčních profilů a jejich spojovacího materiálu, v prostředí C4 podle ČSN EN ISO 9223. V záruční době se nesmí u hliníkových slitin vyskytnout žádné korozní projevy. Korozní úbytky po 30 letech nesmí snížit funkčnost a pohledové vlastnosti protihlukových clon.
- fixační prvky panelů a výplní musí být zajištěny proti degradaci, vypadnutí, uvolnění nebo posunu.

Kapitola 26: Postřiky, pružné membrány a nátěry vozovek

doplňuje se nový článek 26.2.2.1 Kamenivo

Pro kamenivo pro nátěry, postřiky a pružné membrány platí obecně příslušná ustanovení ČSN EN 13043. Použití kameniva pak zpřesňuje NA ČSN EN 12271, resp. tabulky 3, 3a, 3b ČSN 73 6129.

a) Kamenivo musí být stejnoměrné kvality, tříděné na požadované frakce, obsahující zdravé, pevné a trvanlivé částice.

b) Kamenivo musí být čisté bez příměsových částí a organických látek. Pro skupiny příbuzných výrobků R1 a R2 (road grades) dle NA ČSN EN 12271 je doporučeno použít kamenivo prané.

doplňuje se nový článek 26.2.2.2 Pojivo

Druh a vlastnosti pojiva musí splňovat příslušná ustanovení dle NA ČSN EN 12271, resp. čl. 5.2 ČSN 73 6129.

Pro polymerem modifikované asfalty pro pružné membrány se musí používat asfalt s min. penetrací 45, bodem měknutí KK > 60 °C a bodem lámavosti < -12 °C.

Kationaktivní emulze musí splňovat tyto požadavky:

- pro postřiky a nátěry: třída štěpitelnosti 3, min. obsah asfaltového pojiva 58 % hm.
- pro spojovací postřiky: třída štěpitelnosti 4, min. obsah pojiva 38% hm.

Kapitola 29: Zvláštní zakládání

čl. 29.C.12.1 - ruší se:

ČSN EN 206-1 (73 2403) Beton – Část 1: Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda (2001) a nahrazuje: ČSN EN 206+A1 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda (2017).

a doplňuje se: ČSN EN 14199 (73 1033) Provádění speciálních geotechnických prací – Mikropiloty.

ČÁST III – DALŠÍ POŽADAVKY ZADAVATELE

Zhotovitel je povinen pro plnění relevantních částí předmětu veřejné zakázky (relevantních položek soupisu prací):

- disponovat pro realizaci stavby v pracovním nebo obdobném vztahu osobou na pozici hlavní stavbyvedoucí, a to s ohledem na požadavek Objednatel na realizaci významných částí veřejné zakázky vlastními personálními kapacitami Zhotovitele uvedený v zadávací dokumentaci;

Objednatel se Zhotovitelem uzavře při uvedení stavby do provozu Dohodu o předčasném užívání Díla, Sekce nebo části Díla, jejíž závazný návrh je přílohou této Technické specifikace.

[Pozn. pro účastníka: Dohoda o předčasném užívání Díla, Sekce nebo části Díla bude uzavřena dle závazného znění v listinné podobě. Tento text bude vymazán.]

Objednatel požaduje po zhotoviteli provést propojení přeložek DN 500 a DN 350 mimo topnou sezónu, tzn. V termínu květen – září.

V případě, pokud ze strany zhotovitele nedojde k propojení přeložek DN 500 a DN 350 v termínu květen – září, pak veškeré náklady spojené s propojením těchto přeložek budou hrazeny zhotovitelem a to včetně zajištění všech nezbytných administrativních úkonů.

Náklady vzniklé z důvodu nutných technologických ztrát týkajících se vypuštěného média a odborného dohledu správce plynovodního potrubí bude na přímo hradit objednatel vlastníkovvi tohoto vedení.

ČÁST IV – POŽADAVKY PROVEDENÍ PRACÍ

1. OBECNÉ POŽADAVKY NA REALIZACI STAVBY

stavbu na plynárenských zařízení bude provádět firma splňující certifikáty G-S4 a vyšší v souladu s www.gasinfo.cz

1.1. MINIMÁLNÍ POŽADAVKY NA ZAŘÍZENÍ STAVENIŠTĚ A SKLADOVÁNÍ POTRUBÍ

Návrh a zařízení staveniště, pracovních sjezdů, přístupu do pracovního pruhu, dočasných přejezdů rýhy, skladovacích ploch materiálu, včetně zajištění pozemků pro tyto dočasné stavby je na zhotoviteli stavby. Napojení na staveniště a přístup do pracovního pruhu budou primárně řešeny přes stávající komunikace I.-III. tříd a to jmenovitě komunikaci I. třídy č. 17 a komunikaci III. třídy č. 30517.

Minimální požadavky na plochy zařízení staveniště a skladovací plochy jsou:

Zpevněná plocha vjezd:

- zhutněné podloží dle ČSN 736133
- separační vrstva ze tkané geotextilie
- štěrkopísek
- silniční panely

Zpevněná plocha pojezd (plocha, kde budou pojíždět mechanizace a případně bude skladováno potrubí):

- zhutněné podloží dle ČSN 736133
- separační vrstva ze tkané geotextilie
- podkladní vrstva štěrku
- krycí vrstva štěrku

Zpevněná plocha ukládání potrubí:

- zhutněné podloží dle ČSN 736133
- separační vrstva ze tkané geotextilie
- podkladní vrstva štěrku
- krycí vrstva štěrku

Oplocení:

- dočasný stavební drátěný plot s ocelovými trubkami s betonovými patkami

Podpory potrubí a ukládání:

- Trouby budou skladovány maximálně ve třech vrstvách. Ve více vrstvách pouze pokud dovoleno výrobcem. První vrstva trub bude položena a uklínována na dřevěné podklady. Trouby budou zajištěny proti posunu sponami a protiskluzovými gumovými

podložkami tloušťky min. 8 mm. Jednotlivé plochy pro pojezd a skladování budou zhotovitelem vytyčeny a označeny tabulkami.

Odvodnění staveniště a skladových ploch:

- Při provádění skrývky ornice a výstavbě plochy zajistí zhotovitel odtok dešťové vody z pozemku.
- V případě potřeby bude čerpána voda z vykopané rýhy a stavebních jam

1.2. PŘÍSTUP NA POZEMKY V PRŮBĚHU STAVBY

Zhotovitel na vlastní náklady vybuduje dočasné sjezdy, přístupové cesty, přejezdy a podobně k zajištění přístupu do pracovního pruhu, ke skladovacím plochám a plochám zařízení staveniště a k zajištění přístupu vlastníků ke svým pozemkům a zbytkům pozemků nedotčených stavbou pro účely jejich obhospodařování.

2. POŽADAVKY PROVOZOVATELE GASNET

1. Zhotovitel přeložky PZ bude disponovat certifikací pro činnost na plynárenských zařízení v souladu s TPG 923 01.
2. Zhotovitel nejpozději 5 dnů před zahájením stavby přeložky PZ nahlásí termín zahájení prostřednictvím webového rozhraní provozovatele PZ.
3. Před zahájením stavební činnosti bude provedeno vytyčení trasy a přesné určení uložení plynárenského zařízení a plynovodních přípojek. Vytyčení trasy provede příslušná provozní oblast. Přesné určení uložení plynárenského zařízení a plynovodních přípojek je povinen provést stavebník na svůj náklad. Bez vytyčení trasy a přesného určení uložení plynárenského zařízení a plynovodních přípojek stavebníkem nesmí být vlastní stavební činnosti zahájeny.
4. Bude dodržena mj. ČSN 73 6005, u Hospodářské komory České republiky registrované TPG 702 04, zákon č.458/2000 Sb. ve znění pozdějších předpisů, případně další předpisy související s uvedenou stavbou.
5. Pracovníci provádějící stavební činnosti budou prokazatelně seznámeni s polohou plynárenského zařízení a plynovodních přípojek, rozsahem ochranného pásma a těmito podmínkami.
6. Při realizaci přeložky je zhotovitel povinen dodržet podmínky uvedené ve stanoviscích vlastníka PZ k projektové dokumentaci.
7. Zhotovitel se zavazuje respektovat připomínky a pokyny vlastníka PZ vznesené při kontrolních činnostech. Připomínky a pokyny vlastníka PZ budou uvedeny ve stavebním deníku zhotovitele přeložky PZ.
8. Při provádění stavební činnosti, vč. přesného určení uložení plynárenského zařízení je stavebník povinen učinit taková opatření, aby nedošlo k poškození plynárenského zařízení a plynovodních přípojek nebo ovlivnění jejich bezpečnosti a spolehlivosti provozu. Nebude použito nevhodného nářadí, zemina bude těžena pouze ručně bez použití pneumatických, elektrických, bateriových a motorových nářadí.
9. Odkryté plynárenské zařízení a plynovodní přípojky budou v průběhu nebo při přerušení stavební činnosti řádně zabezpečeny proti jejich poškození.

10. V případě použití bezvýkopových technologií (např. protlaku) bude před zahájením stavební činnosti provedeno úplné obnažení plynárenského zařízení a plynovodních přípojek v místě křížení na náklady stavebníka. V případě, že nebude tato podmínka dodržena, nesmí být použita bezvýkopová technologie.
11. Stavebník je povinen neprodleně oznámit každé i sebemenší poškození plynárenského zařízení (vč. izolace, signalizačního vodiče, výstražné fólie atd.) na telefon 1239.
12. Před provedením zásypu výkopu bude provedena kontrola dodržení podmínek stanovených pro stavební činnosti, kontrola plynárenského zařízení a plynovodních přípojek. Kontrolu provede příslušná provozní oblast. Povinnost kontroly se vztahuje i na plynárenské zařízení, které nebylo odhaleno. O provedené kontrole bude sepsán protokol. Bez provedené kontroly nesmí být plynárenské zařízení a plynovodní přípojky zasypány. V případě, že nebudou dodrženy výše uvedené podmínky, je stavebník povinen na základě výzvy provozovatele plynárenského zařízení a plynovodních přípojek, nebo jeho zástupce doložit průkaznou dokumentaci o nepoškození plynárenského zařízení a plynovodních přípojek během výstavby nebo provést na své náklady kontrolní sondy v místě styku stavby s plynárenským zařízením a plynovodními přípojkami.
13. Plynárenské zařízení a plynovodní přípojky budou před zásypem výkopu řádně podsypány a obsypány těžkým pískem, bude provedeno zhutnění a bude osazena výstražná fólie žluté barvy, vše v souladu s ČSN EN 12007-1-4 a v souladu s TPG 702 01 a TPG 702 04, které jsou registrovány u Hospodářské komory České republiky.
14. Neprodleně po skončení stavební činnosti budou řádně osazeny všechny nadzemní prvky plynárenského zařízení.
15. Případné zřizování stavenišť, skladování materiálů, stavebních strojů apod. bude realizováno mimo ochranné pásmo plynárenského zařízení a plynovodních přípojek (není-li ve stanovisku uvedeno jinak).
16. Při použití nákladních vozidel, stavebních strojů a mechanismů zabezpečit případný přejezd přes plynárenské zařízení a plynovodní přípojky uložením panelů v místě přejezdu plynárenského zařízení. Toto stanovisko platí pouze pro území a stavební objekty vyznačené v předložené dokumentaci a to 24 měsíců ode dne jeho vydání.
17. Zhotovitel přeložky PZ bude disponovat certifikací pro činnost na plynárenských zařízeních v souladu s TPG 923 01.
18. Propojení přeložky PZ s distribuční soustavou může být realizováno nejdříve po technické přejímce a podpisu „Zápisu o odevzdání a převzetí přeložky PZ ke vpuštění plynu“ mezi stavebníkem, zhotovitelem přeložky PZ a vlastníkem PZ, ke kterému je povinen.
19. Po dokončení přeložky PZ se zhotovitel zavazuje zajistit kolaudační souhlas či jiné příslušné veřejnoprávní povolení k jejímu užívání dle stavebního zákona a jejich předání v originálním vyhotovení vlastníkovi PZ, v případě vydání rozhodnutí v právní moci.

Stavba bude provedena v souladu s výše uvedenými požadavky, část I, II a III, které se dále doplňují o požadavky budoucího správce a majitele.

Realizace stavby přeložky VTL plynovodů bude prováděna zhotovitelem s certifikací pro provádění činnosti na plynárenských zařízeních ve správě společnosti GasNet s.r.o. v souladu s rámcovou smlouvou mezi ŘSD ČR, státní příspěvková organizace a GasNet, s.r.o.

Výpis základních bodů smlouvy ve vazbě na provádění stavby.

3. TECHNICKÉ A PRÁVNÍ PŘEDPISY:

Stavba bude provedena v souladu s předpisy uvedenými níže a to dle jejich platných znění.

3.1. ZÁKLADNÍ METODIKY GRID (V JEJICH PLATNÉM ZNĚNÍ):

1. GRID_TX_S04_03_01 Zásady pro projektování, výstavbu, rekonstrukce a opravy VTL plynovodů a přípojek do 40 bar
2. GRID_TX_S04_01_03 Zásady pro projektování, výstavbu, rekonstrukce a opravy místních sítí
3. GRID_TX_G08_05_04 Zásady pro projektování, výstavbu, rekonstrukce a opravy zařízení aktivní a řešení pasivní protikorozní ochrany
4. GRID_TO_G08_01_02 Řešení trasových uzávěrů na VTL plynovodech, uzavírací a ostatní armatury
5. GRID_MP_S04_01_02 Zaměření plynárenského zařízení a vyhotovení digitální technické mapy v jeho okolí
6. GRID_MP_G11_15_04 Zpracování geometrického plánu pro vymezení rozsahu věcného břemene
7. GRID_MP_G11_13_02 Zpracování projektové dokumentace plánovaných staveb plynárenského zařízení
8. GRID_MP_G11_12_04 Zaměření plynárenského zařízení a vyhotovení digitální technické mapy v jeho okolí
9. GRID_MP_G08_03 Realizace staveb PZ

3.2. NORMY A STANDARDY (V JEJICH PLATNÉM ZNĚNÍ):

1. TPG 702 01 Plynovody a přípojky z polyethylenu
2. TPG 702 04 Plynovody a přípojky z oceli s nejvyšším provozním tlakem do 100 barů včetně
3. TPG 700 24 Označování plynovodů, přípojek a jejich příslušenství
4. TPG 905 01 Základní požadavky na bezpečnost provozu plynárenských zařízení
5. ČSN EN 12007-1 Zařízení pro zásobování plynem - Plynovody s nejvyšším provozním tlakem do 16 bar včetně - Část 1: Obecné funkční požadavky
6. ČSN EN 1594 Zásobování plynem - Plynovody s nejvyšším provozním tlakem nad 16 barů – Funkční požadavky
7. ČSN EN ISO 3183 Naftový a plynárenský průmysl - Ocelové potrubí pro potrubní přepravní systémy
8. ČSN EN 12613 Označovací výstražné fólie z plastů pro kabely a potrubí uložené v zemi

9. ČSN 73 6006 Označování podzemních vedení výstražnými fóliemi
10. ČSN EN 12732+A1 Zařízení pro zásobování plynem - Svařované ocelové potrubí – Funkční požadavky
11. ČSN EN 12327 Zařízení pro zásobování plynem - Tlakové zkoušky, postupy při uvádění do Provozu a odstavování z provozu - Funkční požadavky
12. ČSN EN 10204 Kovové výrobky – Druhy dokumentů kontroly
13. ČSN EN 13942 Naftový a plynárenský průmysl - Potrubní přepravní systémy – Potrubní Armatury (ISO 14313:2007 modifikováno)
14. ČSN EN 12266-1 Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 1: Tlakové zkoušky, postupy zkoušek a přijímací kritéria - Závazné požadavky
15. ČSN EN 12266-2 Průmyslové armatury - Zkoušení kovových armatur - Část 2: Zkoušky, Postupy zkoušek a přijímací kritéria - Doplňující požadavky
16. ČSN EN 14141 Armatury pro přepravu zemního plynu potrubím - Požadavky na provedení a zkoušky
17. ČSN EN 1503 Armatury - Materiály pro tělesa, víka s otvory a víka (soubor)
18. ČSN EN 1515-1,2,3 Příruby a přírubové spoje - Šrouby a matice (soubor)
19. ČSN EN 10216 Bezešvé ocelové trubky pro tlakové účely - Technické dodací podmínky (soubor)
20. ČSN EN 10217 Svařované ocelové trubky pro tlakové účely - Technické dodací podmínky (soubor)
21. ČSN EN 10253-2 Potrubní tvarovky pro přivaření tupým svarem - Část 2: Nelegované a feritické oceli se stanovením požadavků pro kontrolu
22. ČSN EN 12560-2 Příruby a přírubové spoje – Rozměry těsnění pro příruby označené Class – Část 2: Spirálově vinutá těsnění pro ocelové příruby
23. ČSN EN 12954 Katodická ochrana kovových zařízení uložených v půdě nebo ve vodě – Všeobecné zásady a aplikace na potrubí
24. ČSN 13 1075 (131075) Potrubí. Úprava konců součástí potrubí pro svařování
25. ČSN 13 0010 Potrubí a armatury - Jmenovité tlaky a pracovní přetlaky
26. ČSN EN ISO 6708 Potrubní části - Definice a výběr jmenovitých světlostí - DN
27. ČSN EN 12627 Průmyslové armatury - Konce ocelových armatur pro přivaření tupým svarem
28. ČSN 13 3060-1, 2, 4 Průmyslové armatury - Technické předpisy (soubor)
29. ČSN 13 2305 Potrubí - Trubková hrdla přivařovací PN 40 až PN 250
30. TP_T01_01_01_01 Řešení trasových uzávěrů, uzavírací a ostatní armatury
31. TP_T01_01_01_03 Zásady pro projektování, výstavbu, rekonstrukce a opravy VTL plynovodů a přípojek do 100 bar
32. TP_G03_01_01_01_04 Principy návrhu, konstrukce, rekonstrukce a opravy aktivní ochrany proti korozi

33. ČSN EN ISO 21809 Naftový a plynárenský průmysl - Vnější povlaky potrubí uložených v zemi nebo ve vodě používaných v potrubních přepravních systémech (soubor)
34. ČSN EN 10289 Ocelové trubky a tvarovky pro potrubí uložená v zemi nebo ve vodě - Vnější nátěrové epoxidové a modifikované epoxidové povlaky
35. ČSN EN 10290 Ocelové trubky a tvarovky pro potrubí uložená v zemi nebo ve vodě - Vnější nátěrové polyuretanové a modifikované polyuretanové povlaky
36. ČSN EN 12068 Katodická ochrana - Vnější organické povlaky pro ochranu proti korozi v zemi nebo ve vodě uložených ocelových potrubí a používané za působení katodické ochrany - Páskové a smršťovací materiály
37. ČSN 03 8374 Zásady protikorozi ochrany podzemních kovových zařízení
38. ČSN 03 8375 Ochrana kovových potrubí uložených v půdě nebo ve vodě proti korozi
39. ČSN 03 8376 Zásady pro stavbu ocelových potrubí uložených v zemi. Kontrolní měření z hlediska ochrany před korozi
40. TPG 920 21 Protikorozi ochrana v zemi uložených ocelových zařízení. Volba izolačních systémů
41. TPG 920 24 Zásady provádění jiskrových zkoušek ochranných povlaků vysokým napětím
42. TP_T01_01_01_05 Zásady provádění pasivní protikorozi ochrany plynárenských zařízení
43. ČSN EN 1011 Svařování - Doporučení pro svařování kovových materiálů
44. ČSN EN 12732+A1 Zařízení pro zásobování plynem - Svařované ocelové potrubí – Funkční požadavky
45. ČSN EN 1708-1 Svařování - Detaily základních svarových spojů na oceli - Část 1: Tlakové součásti
46. ČSN EN ISO 3834 Požadavky na jakost při tavném svařování kovových materiálů (soubor)
47. ČSN EN ISO 5579 Nedestruktivní zkoušení - Radiografické zkoušení kovových materiálů s použitím filmu a rentgenového nebo gama záření - Základní pravidla
48. ČSN EN ISO 9712 Nedestruktivní zkoušení - Kvalifikace a certifikace pracovníků NDT
49. ČSN EN ISO 3452-1 Nedestruktivní zkoušení - Kapilární zkouška - Část 1: Obecné zásady
50. ČSN EN ISO 16810 Nedestruktivní zkoušení - Zkoušení ultrazvukem - Obecné zásady
51. ČSN EN ISO 10863 Nedestruktivní zkoušení svarů - Zkoušení ultrazvukem - Použití difrakční techniky měření doby průchodu (TOFD)
52. ČSN EN ISO 11699 Nedestruktivní zkoušení - Filmy pro průmyslovou radiografii (soubor)
53. ČSN EN ISO 17637 Nedestruktivní zkoušení svarů - Vizuální kontrola tavných svarů
54. ČSN EN ISO 17638 Nedestruktivní zkoušení svarů - Zkoušení magnetickou metodou práškovou
55. ČSN EN ISO 17640 Nedestruktivní zkoušení svarů - Zkoušení ultrazvukem - Techniky, třídy zkoušení a hodnocení

- 56. ČSN EN ISO 17635 Nedestruktivní zkoušení svarů - Všeobecná pravidla pro kovové materiály
- 57. ČSN EN ISO 11666 Nedestruktivní zkoušení svarů - Zkoušení ultrazvukem - Stupně přípustnosti
- 58. ČSN 72 1006 (721006) Kontrola zhutnění zemin a sypanin
- 59. ČSN 73 6005 (736005) Prostorové uspořádání sítí technického vybavení
- 60. ČSN 75 2130 (752130) Křížení a souběhy vodních toků s dráhami, pozemními komunikacemi a vedeními

3.3. ZÁKONY A PŘÁVNÍ PŘEDPISY (V JEJICH PLATNÉM ZNĚNÍ):

- 1. Zákon č. 183/2006 Sb. ze dne 14. března 2006 o územním plánování a stavebním řádu
- 2. Zákon č. 158/2009 Sb. ze dne 7. května 2009, kterým se mění zákon č. 458/2000 Sb., o podmínkách podnikání a o výkonu státní správy v energetických odvětvích a o změně některých zákonů (energetický zákon), ve znění pozdějších předpisů, a o změně některých zákonů
- 3. Vyhláška č.499/2006 Sb. ze dne 10. listopadu 2006 o dokumentaci staveb
- 4. Vyhláška č. 268/2009 Sb. ze dne 12. srpna 2009 o technických požadavcích na stavby
- 5. Zákon č. 334/1992 Sb. České národní rady ze dne 12. května 1992 o ochraně zemědělského půdního fondu
- 6. Zákon č. 289/1995 Sb. ze dne 3. listopadu 1995 o lesích a o změně a doplnění některých zákonů (lesní zákon)
- 7. Zákon č. 18/2010 - Úplné znění zákona České národní rady č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny, jak vyplývá z pozdějších změn
- 8. Vyhláška č. 395/1992 Sb. ministerstva životního prostředí České republiky ze dne 11. června 1992, kterou se provádějí některá ustanovení zákona České národní rady č. 114/1992 Sb., o ochraně přírody a krajiny
- 9. Zákon č. 309/2006 Sb. ze dne 23. května 2006, kterým se upravují další požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci v pracovněprávních vztazích a o zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při činnosti nebo poskytování služeb mimo pracovněprávní vztahy (zákon o zajištění dalších podmínek bezpečnosti a ochrany zdraví při práci)
- 10. Nařízení vlády č. 591/2006 Sb. ze dne 12. prosince 2006 o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích
- 11. Nařízení vlády č.148 / 2006 Sb. ze dne 15. března 2006 o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích
- 12. Zákon č. 174/1968 Sb. ze dne 20.prosince 1968 o státním odborném dozoru nad bezpečností práce
- 13. Nařízení č. 85/1978 Sb. Českého úřadu bezpečnosti práce ze dne 26. června 1978 o kontrolách, revizích a zkouškách plynových zařízení. Změna: 352/2000 Sb.

14. Vyhláška č. 18/1979 Sb. Českého úřadu bezpečnosti práce a Českého báňského úřadu ze dne 22. ledna 1979, kterou se určují vyhrazená tlaková zařízení a stanoví některé podmínky k zajištění jejich bezpečnosti
15. Vyhláška č. 19/1979 Sb. Českého úřadu bezpečnosti práce a Českého báňského úřadu, kterou se určují vyhrazená plynová zařízení a stanoví některé podmínky k zajištění jejich bezpečnosti
16. Vyhláška č. 48/1982 Sb. Českého úřadu bezpečnosti práce ze dne 15. dubna 1982, kterou se stanoví základní požadavky k zajištění bezpečnosti práce a technických zařízení
17. Zákon č. 61/1988 Sb. České národní rady ze dne 21. dubna 1988 o hornické činnosti, výbušninách a o státní báňské správě
18. Vyhláška č. 72/1988 Sb. Českého báňského úřadu o výbušninách
19. Zákon č. 513/1991 Sb. ze dne 5. listopadu 1991 - Obchodní zákoník
20. Zákon č. 114/1992 Sb. České národní rady ze dne 19. února 1992 o ochraně přírody a krajiny
21. Zákon č. 360/1992 Sb. České národní rady ze dne 7. května 1992 o výkonu povolání autorizovaných architektů a o výkonu povolání autorizovaných inženýrů a techniků činných ve výstavbě
22. Zákon 200/1994 Sb. ze dne 29. září 1994 o zeměměřičství a o změně a doplnění některých zákonů souvisejících s jeho zavedením
23. Zákon č. 266/1994 Sb. ze dne 14. prosince 1994 o dráhách
24. Zákon č. 114/1995 Sb. ze dne 25. května 1995 o vnitrozemské plavbě
25. Vyhláška č. 222/1995 Sb. Ministerstva dopravy ze dne 14. září 1995 o vodních cestách, plavebním provozu v přístavech, společné havárii a dopravě nebezpečných věcí
26. Zákon č. 13/1997 Sb. ze dne 23. ledna 1997 o pozemních komunikacích
27. Zákon č. 22/1997 Sb. ze dne 24. ledna 1997 o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů
28. Vyhláška č. 104/1997 Sb. Ministerstva dopravy a spojů ze dne 23. dubna 1997, kterou se provádí zákon o pozemních komunikacích
29. Nařízení vlády č. 352/2000 Sb. ze dne 23. srpna 2000, kterým se mění některé vyhlášky ministerstev a jiných správních úřadů Změna: 42/2003 Sb.
30. Zákon č. 458/2000 Sb. ze dne 28. listopadu 2000 o podmínkách podnikání a o výkonu státní správy v energetických odvětvích a o změně některých zákonů (energetický zákon)
31. Zákon č. 100/2001 Sb. ze dne 20. února 2001 o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí)
32. Zákon č. 185/2001 Sb. ze dne 15. května 2001 o odpadech a o změně některých dalších zákonů
33. Zákon č. 254/2001 Sb. ze dne 28. června 2001 o vodách a o změně některých zákonů (vodní zákon)
34. Nařízení vlády č. 26/2003 Sb. ze dne 9. prosince 2002 kterým se stanoví technické požadavky na tlaková zařízení, ve znění nařízení vlády č. 621/2004 Sb.