

TECHNICKÝ POPIS

OCELOVÁ KONSTRUKCE:

- Jedná se o svařovanou ocelovou konstrukci z profilu 80 x 80 mm o síle 3 mm.
- Výztuhy pro lavici, stůl a stojan budou z ocelové pásoviny tl. 5 a 10 mm dle nákresu.
- Bude opatřeno žárovým zinkováním a nátěrem .
- Nerezové tyče o průměru 12 mm slouží k zamezení průhybu modřínových příčníků. Budou vedeny skrze hranoly a opatřeny distančními kroužky.
- Veškeré spoje v konstrukci budou z nerezových materiálů.
- Důraz na čistý a elegantní vzhled.

DŘEVĚNÁ KONSTRUKCE:

- Nosné trámy budou z modřínových hranolů 50 x 80 mm a budou připevněny k ocelové konstrukci šroubovým spojem.
- Příčnícíky budou z modřínových hranolů 50 x 30 mm a budou přichyceny k nosným trámům.
- Lavice, stůl a podlaha jsou z jasanových desek 50 x 115 mm.
- V případě variantního řešení je dřevěná podlaha adekvátně usazena na dřevěném roštu.
- Spojení příčnících s nosným hranolem – předvrtané díky.
- Veškeré dřevěné prvky jsou broušeny minimální zrnitostí 80.
- Veškeré dřevěné prvky jsou bez povrchových úprav.
- Důraz na čistý a elegantní vzhled.

STŘEŠNÍ KRYTINA:

- Použití střešní krytiny SATJAM Rapid v černé úpravě.
- Důraz na čistý a elegantní vzhled.

VARIANTNÍ ŘEŠENÍ PODLAHY:

- 1. Dřevěná podlaha z jasanových fošen o síle 50 mm ložená na roštu.
- 2. Podlaha z přírodních kamenných kostek ložené na frakci.

ODPADKOVÝ KOŠ:

- Nosná část je vyrobena z ohýbaného ocelového plechu o síle 5 mm.
- Opatřeno žárovým zinkováním a nátěrem.
- Žebrování z modřínových hranolů 30 x 20 x 600 mm * 18 ks