



® **TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované zkušební laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Certifikační orgán
Pobočka 0400 – Teplice
vydává

CERTIFIKÁT

č. 040 – 067250

na produkt:

Popílek pro výrobu popílkových stabilizátů

typ/varianta: **fluidní F**

distributorovi:

DIAMO, státní podnik, odštěpný závod HBZS

IČO: 00002739
Adresa: Lihovarská 1199/10, Radvanice, 716 00 Ostrava
Výrobce: **ENERGETIKA TŘINEC, a.s.**
IČO: 47675896
Adresa: Průmyslová 1024, 739 61 Třinec
Výrobna: **ENERGETIKA TŘINEC, a.s.**
Adresa: Průmyslová 1024, 739 61 Třinec
Zakázka: Z040010179

Certifikační schéma 3 podle ČSN EN ISO/IEC 17067 zahrnující odběr a zkoušení vzorků produktu spojené s posouzením systému řízení výroby a dozor nad systémem řízení výroby spojený se zkoušením vzorků odebraných v místě výroby.

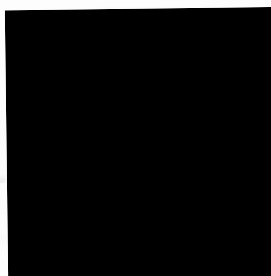
Certifikační orgán tímto certifikátem osvědčuje, že:

- u vzorku předmětného produktu zjistil shodu jeho vlastností s požadavky technické specifikace:
- STP HBZS 3-2021 Popílek pro výrobu popílkových stabilizátů, typ/varianta: fluidní F.
- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a zabezpečuje, aby produkty uváděné na trh odpovídaly výše uvedené technické specifikaci.

Tento certifikát je vydán na základě protokolu o výsledku certifikace produktu č. 040 – 067249 ze dne 21. dubna 2021 vydaného TZÚS Praha, s. p. - pobočkou Teplice, který se předává žadateli. Protokol obsahuje závěry zjišťování a podmínky platnosti certifikátu.

Certifikát má 1 přílohu (1 strana), která je nedílnou součástí certifikátu.

Teplice, 21. dubna 2021



zástupce vedoucího certifikačního orgánu



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované zkušební laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body - Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Příloha k certifikátu č. 040 - 067250

Podmínky platnosti a používání certifikátu:

1. Certifikát shody se musí používat pouze pro účely, pro které byl vydán:
Vzorek produktu odpovídá ve sledovaných vlastnostech požadavkům technické specifikace a technických předpisů uvedených v bodě 1.5.
2. Tento certifikát nenahrazuje dokumenty vydávané autorizovanou osobou podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ani oznámeným subjektem podle nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011.
3. Certifikovaný produkt musí být trvale v souladu s technickou specifikací.
4. Držitel certifikátu je povinen:
 - a) informovat certifikační orgán o všech změnách: modifikaci produktu nebo výrobního procesu, materiálových změnách, změnách systému řízení výroby, které mají vliv na shodu certifikovaného produktu;
 - b) oznamovat certifikačnímu orgánu změny ve vlastnictví, struktuře nebo vedení;
 - c) vést záznamy o všech stížnostech týkajících se neshody certifikovaného produktu s požadavky příslušné normy;
 - d) přijmout vhodná opatření na odstranění neshody a přijatá opatření dokumentovat;
 - e) na požádání předložit certifikačnímu orgánu výše uvedené záznamy o stížnostech;
 - f) umožnit certifikačnímu orgánu provádět periodický dozor po dobu platnosti certifikátu.
5. Certifikační orgán provádí opakované hodnocení produktu v případě, že dojde ke změnám ovlivňujícím vlastnosti produktu, ke změně technických specifikací nebo k významným změnám ve vlastnictví, struktuře nebo vedení organizace.
6. Platnost tohoto certifikátu je podmíněna kladným vyhodnocením výsledků dozorů obsažených ve zprávách certifikačního orgánu a předaných držiteli certifikátu.
7. Proti tomuto certifikátu má žadatel právo podat odvolání na TZÚS Praha, s.p., úsek řízení jakosti, do 15 dnů ode dne doručení tohoto certifikátu.

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 040 – 067250.

Teplice, 21. dubna 2021



zástupce vedoucího certifikačního orgánu



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované zkušební laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body - Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Certifikační orgán
Pobočka 0400 – Teplice

PROTOKOL

o výsledku certifikace produktu

certifikační schéma 3 podle ČSN EN ISO/IEC 17067 zahrnující odběr a zkoušení vzorků produktu spojené s posouzením systému řízení výroby a dozor nad systémem řízení výroby spojený se zkoušením vzorků odebraných v místě výroby

č. 040 – 067249

Název produktu:

Popílek pro výrobu popílkových stabilizátů

typ/varianta: **fluidní F**

distributor:

DIAMO, státní podnik, odštěpný závod HBZS

IČO: 00002739

Adresa: Lihovarská 1199/10, Radvanice, 716 00 Ostrava

Výrobce: **ENERGETIKA TŘINEC, a.s.**

IČO: 47675896

Adresa: Průmyslová 1024, 739 61 Třinec

Výrobna: **ENERGETIKA TŘINEC, a.s.**

Adresa: Průmyslová 1024, 739 61 Třinec

Zakázka: Z040010179

Počet stran protokolu včetně strany titulní: **5**

Počet příloh: -

Osoba odpovědná za obsah tohoto protokolu:

Teplice, 21. dubna 2021

vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce certifikačního orgánu tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. Pobočka 0400, Teplice, Tolstého447, 415 03 Teplice, Česká republika
Tel.: [redacted] e-mail: [redacted]
Bankovní spojení (Bank): [redacted] č.ú.: [redacted] IČ: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1. Všeobecné údaje

1.1 Údaje o distributorovi

DIAMO, státní podnik, odštěpný závod HBZS

IČO: 00002739

Adresa: Lihovarská 1199/10, 716 00 Ostrava – Radvanice

Výrobce:

ENERGETIKA TŘINEC, a.s.

IČO: 47675896

Adresa: Průmyslová 1024, Staré Město, 739 61 Třinec

Výrobna:

ENERGETIKA TŘINEC, a.s.

Adresa: Průmyslová 1024, Staré Město, 739 61 Třinec

1.2 Údaje o produktu

Název produktu:

Popílek pro výrobu popílkových stabilizátů, typ/varianta: fluidní F.

Popis produktu a jeho použití ve stavbě:

Základní složkou produktu je úletový popílek z fluidních kotlů teplárny E3 spol. ENERGETIKA TŘINEC, a.s. Ten představuje vysoce reaktivní směs popelových částic, které se vyznačují latentně hydraulickými a pucolánovými vlastnostmi a obsahem volného vápna, což je hydraulické pojivo.

Produkt je vyráběn v procesu spalování černého energetického uhlí, proplástků a hnědého uhlí ve fluidních kotlích K11, K12 a NK14 s přidavkem produktů procesu odsífování spalin v cirkulující fluidní vrstvě FK (vápenec CaCO_3). Vlastnosti spalovaného uhlí a vápence jsou popsány v kapitole 6.2.

Kotelní popílek, vznikající spalováním pevného paliva ve fluidních kotlích je odlučován v elektrostatických odlučovačích, ve výsypkách II. tahu a z chladičů popele. Odtud je pneumaticky dopravován do expedičních sil na popeloviny č. 1 a 2 (objem každého je 1000 m^3) a sil č. 5 a 6 (objem každého je 300 m^3). Produkt (všechny frakce vznikajícího úletového popílku) se dále v těchto silech homogenizuje fluidizací vzduchem. Vypouštěcí zařízení expedičních sil je vybavené odsávacími rukávci. Zásobníky č. 1 a č. 2 mají vlastní odsávací zařízení. Zásobníky č. 5 a č. 6 mají samostatné odsávání se dvěma ventilátory a možností napojení odsávání rukávců do každého ze zásobníků.

Produkt se dodává pneumaticky z technologie spalování uhlí v sytkém stavu do popílkových sil. Přímo z příslušného sila se produkt vysypává do nákladních autocisteren, které převáží produkt na místo určení k dalšímu zpracování.

Produkt se používá pro výrobu stavebního výrobku „Popílkový stabilizát HBZS, lokalita Lazy“ používaný pro asanaci a rekultivaci kalových nádrží dolu Lazy VI. etapa. Produkt je dále využíván pro výrobu zpevněných zásypaných materiálů. Produkt může být dále využit pro výrobu popílkových stabilizátů nebo rekultivačních směsí na jiných lokalitách, při splnění požadovaných parametrů.

Produkt není určen k zabudování do stavby s obytnými nebo pobytovými vlastnostmi.

1.3 Seznam podkladů předaných distributorem pro certifikaci produktu

- Žádost o výkon činnosti certifikačního orgánu.
- STP HBZS 3-2021 Popílek pro výrobu popílkových stabilizátů, typ/varianta: fluidní F.

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při certifikaci produktu

- Kontrolní list SRV.
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek a o zřízení Evropské agentury pro chemické látky, (nařízení REACH).
- Zákon o odpadech č. 541/2020 Sb. s účinností od 01.01.2021.
- Metodický pokyn Odboru odpadů MŽP k postupu při certifikaci prostředků k plnění povinností podle nového zákona o odpadech s účinností od 1. ledna 2021, s názvem „Metodický pokyn k postupům původců odpadů a provozovatelů zařízení určených k nakládání s odpady a při certifikaci odpadů“, ze dne 23.12.2020.

1.5 Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na certifikaci produktu (v platném znění)

- STP HBZS 3-2021 Popílek pro výrobu popílkových stabilizátů, typ/varianta: fluidní F.

1.6 Informace o předchozí certifikaci produktu

Jedná se o první certifikaci produktu pro firmu DIAMO, státní podnik, odštěpný závod HBZS.

Předchozí certifikace byla provedena v roce 2019 pro firmu OKD, HBZS, a.s. a byl vydán certifikát č. 040-061535.

2. Posouzení produktu

2.1 Způsob a rozsah posouzení, technické požadavky

produkt byl posuzován podle technické specifikace dle 1.5:

Ztráta sušením

Ztráta žiháním

Obsah volného CaO

Objemová stálost

Chemické prvky ve vodném výluhu

2.2 Odběr vzorků

Provedl TZÚS Praha, pobočka Teplice - viz protokol o odběru vzorku, (ozn. vzorku - ORGREZ – č. 2106CH01).

2.3 Přehled protokolů o zkouškách a posouzeních

- Zpráva č. 6026/01/MCT/2021, QUALIFORM, a.s. Brno, AZL 1008, březen 2021
- Protokol o zkoušce č. PR2116375, ALS Czech Republic, AZL 1163, březen 2021
- Protokol č. 9261/2021, Zdravotní ústav se sídlem v Ostravě, centrum hygienických laboratorí, Ostrava, AZL 1393.3, březen 2021

2.4 Vyhodnocení výsledku zkoušek a posouzení produktu

Tabulka 1: Vyhodnocení vz. č. 2106CH01

sledovaná vlastnost	protokol o zkoušce	zkušební postup	zjištěná průměrná hodnota	požadovaná/ deklarována hodnota	vyhodnocení
Ztráta sušením (% hmot.)	PR2116375	ČSN 72 0102 ČSN EN ISO 17892-1	0,32	≤ 2,0	vyhovuje
Ztráta žiháním (% hmot.)		ČSN 72 0103	9,67	≤ 15,0	vyhovuje
Obsah volného CaO (%)		ČSN EN 459-2 ČSN EN 451-1	6,60	≥ 0,8	vyhovuje
Objemová stálost (mm)	6026/01/MCT/2021	ČSN EN 196-3+A1	0,80	≤ 10,0	vyhovuje
Chemické prvky ve vodném výluhu	9261/2021	ČSN EN 12457/1-4	viz tab. č. 2	viz tab. č. 2	vyhovuje

Tabulka 2: Limitní koncentrace škodlivin ve výluhu

Ukazatel	Jednotka	Zjištěná hodnota	Limitní hodnota	Hodnocení
pH	(-)	11,8	6-13	vyhovuje
vodivost	mS/m	161	1 500	vyhovuje
hliník	(mg/l)	2,330	20	vyhovuje
arzén		0,00036	0,03	vyhovuje
bór		0,0116	3	vyhovuje
baryum		0,738	3	vyhovuje
kadmium		<0,00006	0,0015	vyhovuje
kobalt		<0,0006	0,01	vyhovuje
chrom		0,0032	0,1	vyhovuje
měď		<0,0006	0,03	vyhovuje
rtuť		<0,0001	0,001	vyhovuje
molybden		0,003	0,05	vyhovuje
nikl		<0,0006	0,02	vyhovuje
olovo		<0,00015	0,015	vyhovuje
antimon		0,00107	0,01	vyhovuje
selen		<0,0006	0,05	vyhovuje
cín		<0,0006	0,025	vyhovuje
vanad		0,0053	0,1	vyhovuje
zinek		0,0027	1	vyhovuje
DOC		<0,001	10	vyhovuje

Závěr vyhodnocení: - VYHOVUJE -

3. Posouzení systému řízení výroby

3.1. Způsob a rozsah posouzení, požadavek technické specifikace na systém řízení výroby:

Posouzení bylo provedeno v rozsahu stanoveném technickou specifikací uvedenou v bodu 1.5.

Podle metodického pokynu k zákonu o odpadech č. 541/2020 Sb. účinného od 01.01.2021 lze požadavky na zasypávání, které neohrožuje životní prostředí považovat za splněné, pokud jsou splněny alespoň požadavky dosavadní vyhlášky č. 294/2005 Sb. Toto přechodné ustanovení platí do konce roku 2021.

Výsledky jsou uvedeny v záznamu z prověrky SRV, který je archivován v záznamech o posouzení a byl v kopii předán distributorovi.

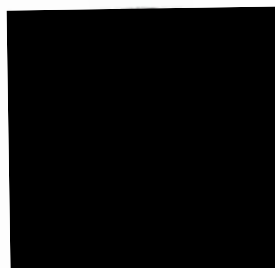
3.2. Výsledek posouzení systému řízení výroby:

Technická dokumentace distributora DIAMO, státní podnik, odštěpný závod HBZS (výrobna ENERGETIKA TRINEC, a.s.) obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného distributora.

Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v technické specifikaci v bodu 1.5.

Systém řízení výroby je v souladu s technickou specifikací.

Neshody nebyly zjištěny.



4. Závěr

- Vzorky produktů odpovídají ve sledovaných vlastnostech požadavkům technické specifikace a technických předpisů uvedených v bodě 1.5.
- Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s technickou specifikací a zajišťuje dosažení a udržení vlastností produktu v souladu s požadavky technické specifikace
- Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení shody provedeno a pokud tato změna může ovlivnit vlastnosti produktů (např. změna technických předpisů, technické specifikace, výrobní technologie, vstupních surovin a výrobního zařízení)
- Technická dokumentace produktu musí být v souladu s certifikačním schématem doplňována zprávami o dozoru, který zahrnuje posouzení systému řízení výroby spojené se zkoušením vzorků odebraných v místě výroby.
- **Na základě této certifikace je certifikát č. 040 – 061535 zrušen.**

5. Přílohy

Bez příloh



KONEC PROTOKOLU