

Příloha č. 1

Objednávky na stavební práce

a) Označení Smluvní strany: Pirell s. r. o.

Husova 690, Parník, 560 02 Česká Třebová

IČO: 05938406, DIČ: CZ05938406

b) Číslo Rámcové dohody: u objednatele: E635-S-1536/2022

u zhotovitele: SB-2022-43-MS

c) Specifikace požadovaného Díla:

- svařování, navařování, broušení a výměna ocelových součástí kolejí a výhybek

d) Soupis stavebních prací, dodávek a služeb s výkazem výměr:

Svařování, navařování a broušení:

ST Ostrava obvod VPO II:

PČ	Typ	Kód	Popis	MJ	Množství	J.cena [CZK]	Cena celkem [CZK]
89	K	5910020110	Svařování kolejnic termitem plný předeřev standardní spára svar jednotlivý tv. UIC60	svar	2,000		
	PP		Svařování kolejnic termitem plný předeřev standardní spára svar jednotlivý tv. UIC60. Poznámka: 1. V cenách jsou započteny náklady na vybrání kameniva z mezipražcového prostoru, demontáž upevňovadel, směrové a výškové vyrovnání kolejnic, provedení svaru, montáž upevňovadel, vizuální kontrola, měření geometrie svaru. 2. V cenách nejsou obsaženy náklady na kontrolu svaru ultrazvukem, podbití pražců a demontáž styku.				
90	K	5910020120	Svařování kolejnic termitem plný předeřev standardní spára svar jednotlivý tv. R65	svar	12,000		
	PP		Svařování kolejnic termitem plný předeřev standardní spára svar jednotlivý tv. R65. Poznámka: 1. V cenách jsou započteny náklady na vybrání kameniva z mezipražcového prostoru, demontáž upevňovadel, směrové a výškové vyrovnání kolejnic, provedení svaru, montáž upevňovadel, vizuální kontrola, měření geometrie svaru. 2. V cenách nejsou obsaženy náklady na kontrolu svaru ultrazvukem, podbití pražců a demontáž styku.				
91	K	5910020130	Svařování kolejnic termitem plný předeřev standardní spára svar jednotlivý tv. S49	svar	41,000		
	PP		Svařování kolejnic termitem plný předeřev standardní spára svar jednotlivý tv. S49. Poznámka: 1. V cenách jsou započteny náklady na vybrání kameniva z mezipražcového prostoru, demontáž upevňovadel, směrové a výškové vyrovnání kolejnic, provedení svaru, montáž upevňovadel, vizuální kontrola, měření geometrie svaru. 2. V cenách nejsou obsaženy náklady na kontrolu svaru ultrazvukem, podbití pražců a demontáž styku.				
116	K	5910035010	Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. UIC60	svar	1,000		
	PP		Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. UIC60. Poznámka: 1. V cenách jsou započteny náklady na montáž a demontáž napínacího zařízení nebo ohřevu kolejnic a udržování potřebného prodloužení kolejnicového pásu. 2. V cenách nejsou obsaženy náklady na demontáž upevňovadel a kolejnicových spojek.				
117	K	5910035020	Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. R65	svar	4,000		
	PP		Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. R65. Poznámka: 1. V cenách jsou započteny náklady na montáž a demontáž napínacího zařízení nebo ohřevu kolejnic a udržování potřebného prodloužení kolejnicového pásu. 2. V cenách nejsou obsaženy náklady na demontáž upevňovadel a kolejnicových spojek.				
118	K	5910035030	Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. S49	svar	17,000		
	PP		Dosažení dovolené upínací teploty v BK prodloužením kolejnicového pásu v koleji tv. S49. Poznámka: 1. V cenách jsou započteny náklady na montáž a demontáž napínacího zařízení nebo ohřevu kolejnic a udržování potřebného prodloužení kolejnicového pásu. 2. V cenách nejsou obsaženy náklady na demontáž upevňovadel a kolejnicových spojek.				
192	K	5910090070	Navaření srdcovky jednoduché montované z kolejnic úhel odbočení 5°-7,9° (1:7,5 až 1:9) hloubky přes 20 do 35 mm	kus	1,000		

PP Navaření srdcovky jednoduché montované z kolejnic úhel odbočení 5°-7,9° (1:7,5 až 1:9) hloubky přes 20 do 35 mm. Poznámka: 1. V cenách jsou obsaženy náklady na uvolnění upevňovadel, vyrovnání srdcovky, opravu navařením, dotažení upevňovadel a kontrola měřidlem. 2. V cenách nejsou obsaženy náklady na podbití srdcovky a nedestruktivní kontrolu ultrazvukem.

P Poznámka k položce:

Poznámka k položce: Srdcovka=kus

195	K	5910090130	Navaření srdcovky jednoduché montované z kolejnic úhel odbočení 3,5°-4,9° (1:11 až 1:14) hloubky přes 20 do 35 mm	kus	1,000		
-----	---	------------	---	-----	-------	--	--

PP Navaření srdcovky jednoduché montované z kolejnic úhel odbočení 3,5°-4,9° (1:11 až 1:14) hloubky přes 20 do 35 mm. Poznámka: 1. V cenách jsou obsaženy náklady na uvolnění upevňovadel, vyrovnání srdcovky, opravu navařením, dotažení upevňovadel a kontrola měřidlem. 2. V cenách nejsou obsaženy náklady na podbití srdcovky a nedestruktivní kontrolu ultrazvukem.

P Poznámka k položce:

Poznámka k položce: Srdcovka=kus

221	K	5910090570	Navaření srdcovky jednoduché lité z oceli manganové úhel odbočení 1:11 až 1:14 opotřebení přes 10 mm	kus	1,000		
-----	---	------------	--	-----	-------	--	--

PP Navaření srdcovky jednoduché lité z oceli manganové úhel odbočení 1:11 až 1:14 opotřebení přes 10 mm. Poznámka: 1. V cenách jsou obsaženy náklady na uvolnění upevňovadel, vyrovnání srdcovky, opravu navařením, dotažení upevňovadel, PT nebo MT po vybroušení a navaření a kontrola měřidlem. 2. V cenách nejsou obsaženy náklady na podbití srdcovky a nedestruktivní kontrolu ultrazvukem.

Celkem						429 545	
--------	--	--	--	--	--	---------	--

e) Kontaktní osoba Objednatele:

Jméno a příjmení: .

Email: .

Tel. číslo:

f) Přijatou Cenu Díla, která představuje předpokládanou hodnotu dílčí zakázky, určenou na základě výkazu výměr oceněného dle jednotkových cen v Soupisu prací, popř. dalšími způsoby dle Rámcové dohody: 429 545,-Kč

g) Požadovaný Den zahájení stavebních prací na Díle, požadované lhůty pro dokončení Díla, případně jednotlivých Částí Díla a termíny a rozsah výluk pro provedení Díla (jsou-li potřebné):

Požadovaný Den zahájení stavebních prací: 3. 10.2022

Požadované lhůty pro dokončení Díla, případně jednotlivých částí: 31. 10.2022

Příloha č. 1
Objednávky č. 5 na svařování, navařování čj. 31746/2022-SŽ-OR OVA-ST ze dne 8. 9.2022

Termíny a rozsah výluk pro provedení Díla: viz bod h)

h) Místo realizace Díla (Staveniště): ST Ostrava obvod VPO II

Svařování:

den	trať	kol. č.	svršek	výluka	nap.	počet svárů mont.	počet svárů závěr.	výluka	obvod TO (VPS TO)
3. 10.2022	Paskov - Lískovec u Frýdku	1	S49	ano	ano	2	2	7:40-14:40	Frýdek-M.
4. 10.2022	Žst. Lískovec u Frýdku	1	S49	ano	ano	1	1	8:00-12:00	Frýdek-M.
5. 10.2022	Žst. Vratimov	1, výh. č. 5	S49	ano	ano	3	3	7:40-17:40	Frýdek-M.
6. 10.2022	Žst. Frýdek Místek	výh. č. 24, 30	S49	ano	ano	1	1	7:40-14:40	Frýdek-M.
10. 10.2022	O. Kunčice - Vratimov	2	S49	ano	ano	2	2	7:50-17:00	Frýdek-M.
11. 10.2022	O. Kunčice - Vratimov	2	S49	ano	ano	1	1	7:50-17:00	Frýdek-M.
12. 10.2022	O. Kunčice - Vratimov	1	S49	ano	ano	1	1	7:50-17:00	Frýdek-M.
19. 10.2022	Hnojník - Č. Těšín	1	S49	ano	ano	4	0	8:00-16:00	Frýdek-M.
19. 10.2022	Žst. Bohumín	výh. č. 11	U60	ano	ano	1	1	7:40-16:40	Bohumín
20. 10.2022	Žst. Bohumín	4	R65	ano	ano	4	2	6:40-16:40	Bohumín
21. 10.2022	Žst. Bohumín	4	R65	ano	ano	4	2	6:40-16:40	Bohumín
24. 10.2022	Žst. Bohumín Vrbice	výh. č. 609, 611	S49	ano	ano	5	2	6:40-16:40	Bohumín

25. 10.2022	Žst. Bohumín Vrbice	vých. č. 609, 611	S49	ano	ano	2	2	6:40-16:40	Bohumín (
27. 10.2022	Albrechtice u Č. T. -Havířov	2	S49	ano	ano	2	2	7:10-15:00	Havířov)

Napínání kolejnic pro dodržení upínacích teplot bezстыkové koleje při svařování závěrných svárů je v objednávce uváděno odhadem. Bude záležet na skutečné teplotě v den svařování. Je nutno, aby svářeči sebou vozili každý den napínací zařízení a v případě nutnosti, po domluvě s příslušným VPS TO, jej použili. Ve faktuře pro daný měsíc se uvede skutečný počet napnutí.

Navaření srdcovek výhybek:

den	žst.	vých. č.	tvar výhybky	typ srdcovky	výluka	obvod TO (VPS TO)
3. 10.2022	Havířov	10	Obl R65 1:12 - 500	ZP montovaná	7:00-14:00	Havířov
19. 10.2022	Bohumín	11	U60 1:11 - 300	ZPT	7:40-16:40	Bohumín
26. 10.2022	Albrechtice u Č. Těšína	7a	CS49 1:9 - 190	ZP montovaná jednoduchá	7:40-16:40	Havířov

i) Požadavky na způsob fakturace Díla: měsíčně

Datum: 8. 9.2022

Vytvořil:

Ověřovací doložka změny datového formátu dokumentu podle § 69a zákona č. 499/2004 Sb.

Doložka číslo: 3001698

Původní datový formát: application/pdf

UUID původní komponenty: 60adb0a6-874c-4770-9967-31b034cae315

Jméno a příjmení osoby, která změnu formátu dokumentu provedla:

System ERMS (zpracovatel dokumentu Bohumila ŠELONGOVÁ)

Subjekt, který změnu formátu provedl: Správa železnic, státní organizace

Datum vyhotovení ověřovací doložky: 13.09.2022 11:33:06



a99129c0-bae9-4254-9b65-d2dee0fddc8c