



Specifikace

1. Používané normy:

ČSN EN ISO 3834-1, ČSN EN ISO 3834-3, ČSN EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,
ČSN 05 0705, ČSN EN ISO 9606-1 až 5, ČSN EN 287-6,
ČSN EN ISO 13585, ČSN EN 13134, ČSN EN 13067,
ČSN EN ISO 14731, ČSN EN ISO 17635, ČSN EN ISO 17637,
ČSN EN ISO 15607, ČSN EN ISO 15609-1, ČSN EN ISO 15609-2.

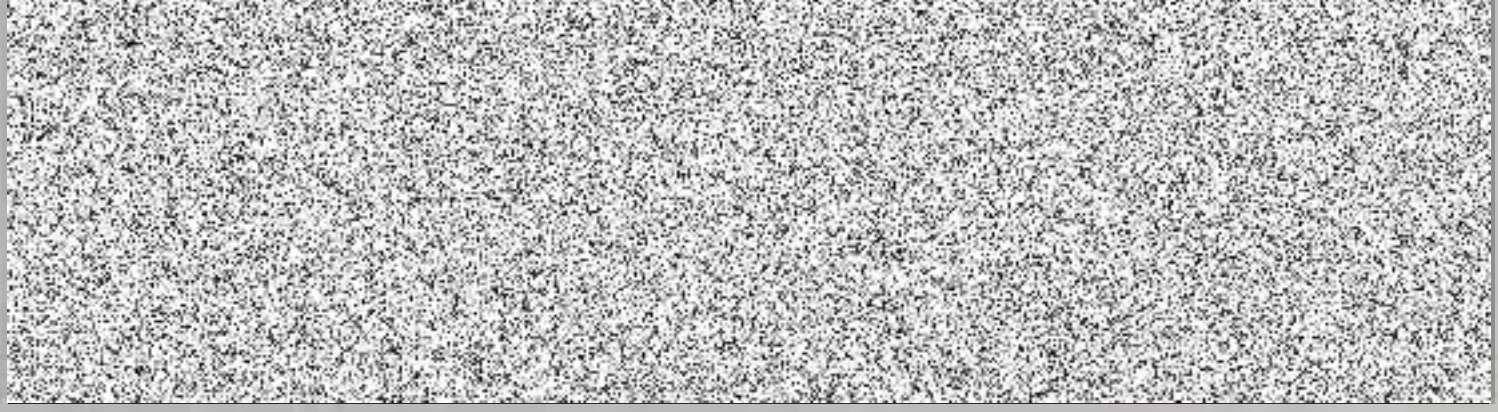
2. Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ČSN EN ISO 4063)

Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou (111 – MMA)
Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu (135 – MAG)
Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu (141 – TIG)
Plamenové svařování (311 – OAW)
Plamenové tvrdé pájení (912 – FB)
Svařování trubek a tvarovek elektrotvarovkou – objímka (2.7 – HM – PP)
Svařování trubek a tvarovek horkým tělesem na tupo (3.4 – HS – PE)
Svařování trubek a tvarovek elektrotvarovkou – objímka (3.6 – HM – PE)

3. Normativní předpisy jiné než ČSN, EN, ISO

Technická pravidla TP (Česká svářečská společnost ANB, Praha)
Technická pravidla TPG (GAS s.r.o., Praha)

4. Pověření pracovníci svářečského dozoru (dle ČSN EN ISO 14 731)

Jméno a příjmení	Kvalifikační stupeň
	Specifická (EWT)