

Investor: Ostravská univerzita v Ostravě Dvořákova 7, 701 03 Ostrava, IČ: 61988987				
Vypracoval:		Zodpovědný projektant: Ing. Pavel Obroučka		číslo paré:
Vypracoval: Ing. Pavel Obroučka		Autorizovaný architekt: Ing. arch. Vít Klimeš		
název akce:		Architektonická kancelář ARKOS s.r.o. Hrabákova 5, 702 00 Ostrava 1 Tel.599 527 839, 603 915 288 e-mail: arkos@arkos-ova.cz		
„Rekonstrukce budovy ZZ – částí C, D, E pro potřeby simulačního centra – Cvičné nemocnice“ DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY		datum: 04/2020	stupeň: RDS	
Technická zpráva		č.výkresu:	č.zakázky:	
		D1.5-TZ	A.238.4	

OBSAH DOKUMENTACE

1. Úvod
2. Obecná specifikace nábytku
3. Popis požadovaného nábytku
4. Závěrečná doporučení

Pokud jsou kdekoliv v projektové dokumentaci, rozpočtech nebo v těchto technických podmínkách použity požadavky nebo odkazy na obchodní firmy, názvy nebo jména a příjmení, specifická označení zboží a služeb, které platí pro určitou osobu, případně její organizační složku, patenty na vynálezy, užité vzory, průmyslové vzory, ochranné známky nebo označení původu, je tak učiněno pouze z důvodu upřesnění a přiblížení technických parametrů, kvality projektovaných prvků a navrhovaných řešení a estetického standardu.

Tyto odkazy, názvy a označení jsou nezávazné a zadavatel v souladu s ustanovením §91, zákona č.134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, umožňuje použití i jiných, kvalitativně a technicky shodných řešení a toto nebude důvodem k odmítnutí nabídky.

1. Úvod

Dle požadavku investora byl zpracován projekt na řešení interiéru „**Rekonstrukce budovy ZZ – část C, D, E pro potřeby simulačního centra – Cvičné nemocnice**“.
Projekt interiéru řeší osazení místností nábytkem (viz PDF a DWG výkresové přílohy).

Návrh interiéru vychází z požadavků zadavatele a budoucích uživatelů. Předmětem návrhu interiéru je vybavení prostoru nábytkem, z hlediska požadavků funkčnosti a estetiky. Tento realizační projekt interiéru nenahrazuje dílenskou dokumentaci interiéru!!

Vybrané místnosti budovy budou vybaveny novým nábytkem, rozmístění jednotlivých kusů nábytku je znázorněno na výkresech interiéru.

Zadání díla je uspořádáno ve smyslu a v členění systémového funkcionálního popisu. Jsou zde popsány hlavně požadovaná užívání a funkce resp. z toho vyplývající nebo požadované povrchové úpravy a materiály. Společně s údaji o konstrukčním typu, nábytkových dílech, materiálech interiéru a rozměrech platí za popsany i postup zhotovitele až po hotový výkon podle uznávaných pravidel techniky a zákonných a úředních předpisů. Jestliže obsahuje zadání díla dle názoru nabízející ho zhotovitele nejasnosti, které mohou ovlivnit tvorbu ceny, musí na to nabízející zhotovitel písemně upozornit před podpisem smlouvy s objednavatelem.

Veškerá fotografická vyobrazení ve specifikaci dodávky jsou pouze orientační, nemají vazbu na žádný konkrétní prvek určitého výrobce. Dodavatel může v rámci nabídky zahrnout do kalkulace obdobný výrobek, jehož parametry odpovídají popsaným vlastnostem.

Změny, doplnění a doplňkové konstrukce, podmíněné:

- oborovými technickými pravidly
- výrobními postupy

považované zhotovitelem za důležité, je nutné zohlednit a písemně na ně v nabídce upozornit. Celé dílo musí být zhotoveno tak, aby byla dosažena maximální hospodárnost v poměru investičních nákladů k provozním nákladům.

2. Obecná specifikace nábytku

Nábytek pro interiér v provedení LTD dle níže uvedených norem musí splňovat:

- 1a. Nábytek musí splňovat na provedení (LTD i DTD+dýha) emisní limit volného formaldehydu ($20\mu\text{g}/\text{m}^3$) stanovené Směrnicí č.12-2006 pro propůjčení ochranné známky Aglomerované materiály na bázi dřeva a výrobky z nich.
- 1b. Nábytek musí splňovat požadavky na koncentrace organických sloučenin podle vyhlášky č.6/2003 Sb., kterou se stanoví hygienické limity chemických, fyzikálních a biologických ukazatelů pro vnitřní prostředí pobytových místností některých staveb.
Požadovaný výsledek: splňuje

2a. ČSN EN 1730 – Mechanické a bezpečnostní požadavky pro stůl jídelní

- Pevnost horizontálním statickým zatížením
- Pevnost vertikálním statickým zatížením
- Trvanlivost horizontálním zatěžováním
- Trvanlivost vertikálním zatěžováním
- Pevnost konstrukce rázem
- Stabilita

2b. ČSN EN 527-3 – Mechanické a bezpečnostní požadavky pro stůl pracovní

- Pevnost horizontálním statickým zatížením
- Pevnost vertikálním statickým zatížením
- Trvanlivost horizontálním zatěžováním
- Trvanlivost vertikálním zatěžováním
- Zkouška pádem
- Stabilita

2c. ČSN EN 1727 – Mechanické a bezpečnostní požadavky pro nábytek úložný

- Zabezpečení zásuvky
- Zabezpečení polic proti vypadnutí
- Pevnost podpěr polic
- Pevnost dveří s vertikální osou otáčení
- Otevření zásuvky dynamicky

2d. ČSN EN 1725 – Mechanické a bezpečnostní požadavky pro postel

- Stabilita
- Trvanlivost lehací plochy
- Pevnost lehací plochy rázem
- Trvanlivost okrajů postele
- Pevnost konstrukce vertikální silou
- Pevnost okrajů postele dvojicí vertikálních sil

1. Nábytek pro interiéry musí splňovat mechanické a bezpečnostní požadavky technických norem ČSN P ENV 12521, ČSN EN 527-2, ČSN EN 1727 a ČSN EN 1725.

Požadovaná min. hodnota: splňuje

2. ČSN 91 0282 čl. 2, ČSN EN ISO 11341 postup 2 – Zjišťování světlostálosti povrchu LTD

Požadovaná min. hodnota: splňuje

3. Povrchová úprava nábytkových dílců z laminované DTD

- Přílnavost odtahem ČSN 91 0281- min. požadovaná hodnota 1,5MPa
- Odolnost proti působení suchého tepla ČSN EN 12722-min.požadovaný stupeň 4
- Odolnost proti působení vlhkého tepla ČSN EN 12721-min.požadovaný stupeň 4
- Odolnost proti působení studených kapalin ČSN EN 12720-min.požadov. stupeň 4
- Odolnost proti oděru ČSN 91 0276– min. požadovaná hodnota do 0,12 g/100ot .

4. Povrchová úprava nábytkových dílců z dýhované DTD

- Tvrdost tužkou ČSN 67 3075- min.požadov.stupeň 8
- Přílnavost mřížkou ČSN ISO 2409-min. požadov.max.stupeň 0
- Odolnost proti působení suchého tepla ČSN EN 12722-min. požadov. stupeň 4
- Odolnost proti působení vlhkého tepla ČSN EN 12721-min. požadov. stupeň 4

- Odolnost proti působení studených kapalin ČSN EN 12720-min. požadov. stupeň 4
- Odolnost proti oděru ČSN 91 0276– min. požadovaná hodnota do 0,20 g/100ot .

5. Potahové textilie na sedacím nábytku

- Odolnost v oděru– min. požadavek 1000.000 otáček dle EN ISO 12947-2
- Odolnost proti šmolkování– min. stupeň 5 dle EN ISO 12945-2
- Stálobarevnost na světle– min. stupeň 6 dle EN ISO 105-B02
- Stálobarevnost v otěru za sucha– min. stupeň 4 dle EN ISO 105-X12
- Stálobarevnost v otěru za mokra– min. stupeň 4 dle EN ISO 105-X12

Základní konstrukční materiál volně stojícího nábytku (dále jen LTD):

Laminovaná dřevotřísková deska v tl. 18 a 25 mm - používaná zkratka výrobku – LTD. Materiál bude alternativně dle požadavků vrstven do požadované tloušťky. Jedná se o povrchově upravenou třískovou nebo vláknitou desku. Povrchová úprava vzniká nalisováním dekorativního papíru impregnovaného aminoplastickými pryskyřicemi. Povrchová vrstva laminátu s dekorativním povrchem a definovanou strukturou povrchu je odolná vůči krátkodobému působení vody, zvýšené teplotě a chemikáliím používaným v domácnosti. Povrch je snadno omyvatelný a bez zápachu. Laminované desky jsou určeny pro vnitřní vybavení a nábytek, pro použití v suchém prostředí. Desky jsou hygienicky nezávadné, emisí uvolnitelného formaldehydu splňují kritéria emisní třídy E1. Vlastnosti nosných desek odpovídají požadavkům EN 312-3 pro třískové desky a EN 622-1 a EN 622-5 pro vláknité desky, technické požadavky na laminované desky jsou specifikovány PN 49 2628 pro třískové desky a PN 49 2629 pro vláknité desky. Při řezání a zpracování LTD není přípustné jakékoli otřepení hran, nebo nepřesnosti ve formátování materiálu. Spoje budou provedeny jako těsné bez mezer větších než 0,1mm.

Vzhled povrchu materiálu, jeho struktura, odstín, čistota bude vždy stejná a bezvadná na všech nábytkových dílcích bez výjimky. LTD deska bude povrchově řešena s imitací struktury dřeva, není přípustné použití hladkého povrchu.

Dřevotřísková deska plošně lisovaná s povrchovou úpravou – laminace dekorativní folií

1. Identifikace výrobku

Jedná se o desky z třísek, pojených močovino-formaldehydovou pryskyřicí, plošně lisované, s povrchovou úpravou laminováním dekorativní folií. Tyto desky jsou určeny hlavně pro nábytkářský průmysl a k finální úpravě interiéru. Nejsou vhodné do vlhkého prostředí.

2. Informace o složení

2.1. Složení dřevotřískové desky (uvedeno v kg/1 m³ DTD) dřevní hmota - 600 - 640 kg atro – listnaté 10%, jehličnaté 90% močovino-formaldehyd. pryskyřice - 50 - 65 kg (sušina) parafin - 2,5 - 3 kg

tužidlo – nitrát amonný - 1,2 kg (sušina) voda - 35 l

Spotřeba surovin se pohybuje podle jednotlivých tloušťkových tříd desek.

Desky používané k laminování musí vyhovovat požadavkům normy ČSN EN 312.

2.2. Impregnované papíry

(plošná hmotnost papíru před impregnací 70-100 g/m² + 4 g/ m²)

- nános pryskyřic 90 – 110 % + 5%

- tekavé podíly 6,0 - 7,5 %

Impregnované papíry se vyrábějí impregnačními dekoračními, podkladovými nebo speciálními papíry vhodnými typy vodných roztoků aminoplastických pryskyřic (močovinoformaldehydové a modifikované melamin-formaldehydové pryskyřice).

3. Informace o vlastnostech

3.1. Požadavky na všeobecné vlastnosti

Laminované desky musí odpovídat svými vlastnostmi všeobecným požadavkům obsaženým v tabulce č.1 v ČSN EN 14322.

3.2. Mechanicko-fyzikální vlastnosti - stanovení po dle požadavku CSN EN 14322 pevnost v tahu kolmo na plochu desky – rozlupčivost

3.3. Požadavky na technické vlastnosti – technické vlastnosti se týkají laminovaného povrchu desek – ČSN EN 14322 - způsob provedení zkoušek podle CSN EN 438-2

3.4. Hygienické požadavky

Směrnice DiBt 100 – „Směrnice o klasifikaci a kontrole desek na bázi dřeva podle úniku formaldehydu“.

3.5. Požární vlastnosti

Podle reakce na oheň je výrobek klasifikován do třídy D. Jeho doplňková klasifikace podle tvorby kouře s a podle plamene hořících částic d0. Úprava vyjádření klasifikace je D-s1,d0. Index šíření plamene 56,7 mm/min.

4. Pokyny pro přepravu a skladování

4.1. Přeprava

· železničními vagony, určenými pro tento druh přepravy (uzavřené a zajištěné proti povětrnostním vlivům), Zboží je ve vagoněch zajištěno proti poškození pohyblivou přepážkou a kurtováním.

· kamiony, určenými pro tento druh přepravy. Zboží je chráněno proti povětrnostním vlivům plachtováním a proti poškození při posunu kurtováním.

4.2. Skladování

Skladování v suchém a větraném prostoru při optimální vlhkosti vzduchu 40- 65 %. Jednotlivé balíky desek musí být proloženy, spodní balík by měl být uložen minimálně 10 cm nad podlahou.

5. Související normy

ČSN EN 14322 - Laminované desky na bázi dřeva – Požadavky

ČSN EN 312 - Třískové desky – Požadavky na desky pro vnitřní vybavení (včetně nábytku) pro použití v suchém prostředí

ČSN EN 310 - Stanovení modulu pružnosti v ohybu a pevnosti v

ohybu ČSN EN 311 - Přídržnost povrchových vrstev třískových desek

ČSN EN 317 - Stanovení bobtnání po uložení ve vodě

ČSN EN 318 - Stanovení rozměrových změn v závislosti na změnách rel. vlhkosti vzduchu

ČSN EN 319 - Stanovení pevnosti v tahu kolmo na rovinu

desky ČSN EN 322 - Zjišťování vlhkosti

ČSN EN 323 - Zjišťování hustoty

ČSN EN 438-2 - Dekorativní vysokotlaké lamináty (HP L)–Desky na bázi termosetických pryskyřic – Část 2: Stanovení vlastností

ČSN 29 9030 - Manipulace a skladování

Hrana:

Bude provedena z ABS hran a to vždy v dekoru plošného materiálu LTD.

Pro aplikaci hran bude použito technologie PUR barevně shodnou s barvou hran!!! (dvířka, čela zásuvek, stolové desky s výjimkou stolových a jiných desek rádiusových)

Přebytek lepidla ze spáry, znečištění LTD lepidlem, odchlípnutí ABS hrany a obdobné defekty jsou nepřijatelné a jsou důvodem pro reklamaci a odmítnutí výrobku.

U korpusů skříní a kontejnerů jsou ABS hrany lepené za použití lepidla v odstínu LTD a ABS hrany.

- U skříňového nábytku jsou boční hrany dveří a přední hrana půdy olepeny ABS hranou tl.2 mm, která je zakulacena R2, ostatní hrany jsou olepeny ABS hranou tl. 0,5 mm.

- U stolového nábytku jsou boční hrany stolové desky a svislé hrany boků olepeny ABS hranou tl. 2 mm, která je zakulacena R2, ostatní hrany jsou olepeny ABS hranou tl. 0,5 mm.

Spojování LTD:

Spojování je řešeno pomocí kolíkováním nebo lamelováním. Počet kolíků je dán výrobcem pro bezvadné spojení dvou plošných materiálů mezi sebou. Vzdálenosti kolíkových spojů bude prováděna pomocí šablon pro vrtání kolíkových děr. Lamelování je povoleno, požadována pevnost a soudržnost daná kolíkovými spoji. Velikost lamel musí odpovídat charakteru zatížení spoje, tloušťce plošného LTD materiálu. Veškeré spoje budou lepené bez výjimky. Lepidlo bude voleno v závislosti nepoužitým deskovým materiálem. Lepidlo nesmí vytékat ze spár a ovlivnit kvalitu pohledových ploch. Dřevěné kolíky jsou v ČR normovány podnikovou normou PN 49 3148. V nábytku budou použity kolíky do pr. 8 mm, max. velikost 8X35mm. Délka kolíku bude však nejméně 3X tl. Deskového materiálu. Je možná spojovací alternativa pomocí plastových rovných, nebo úhlových kolíků. Není povoleno použití vrutů nebo jiných spojovacích materiálů, s příznanou nebo hlavou krytou maskovací krytkou!! Spojování plošné deskového materiálu do vrstev bude provedeno lepením a kolíkováním opět bez použití viditelných šroubových spojů!! Pokud je u výrobku uveden požadavek na demontovatelné spoje, budou tyto řešeny pomocí vhodných spojovacích prostředků jako lichoběžníkové spojky, excentrické spojovací kování, spojovací šrouby korpusů, spojovací šrouby s válečkovou maticí, malé excentrické spojky. Jiné demontovatelné spoje nejsou obecně přípustné.

Záda skříňových prvků:

Materiál zad bude LTD tl. 18 mm v odstínu materiálu korpusu nebo MDF tl. 3 mm v barvě bílé – viz. specifikace – výkaz výměr. . Záda budou provedena do konstrukce z LTD do vyfrézované drážky v LTD v tloušťce dané materiálem zad nebo z MDF do vyfrézované polodrážky. LTD plná záda jsou zvolena s důrazem na zajištění trvanlivosti s funkcí propojení konstrukce se zádivou výplní. Materiál zad v provedení LTD bude v dezénu odpovídající barvě doplňků skříněk. Záda v provedení MDF budou v barvě bílé. V případě, kdy budou záda viditelná z čela skříněk, budou použita záda z identického materiálu jako provedení korpusu skřínky. Záda budou výrobek identického výrobce materiálu LTD pro zamezení barevné odlišnosti materiálu. Použití materiálu jiného výrobce není přípustné.

Minimální požadované vlastnosti materiálu:

Plošná tolerance: 2 mm/m

Pevnost v ohybu: 23 N/mm² (MPa)

Vlhkost: 4-6 %

Formaldehyd: max. 8 mg/100g

Hustota: 770 kg/m³

Tolerance tloušťky: ±0,2mm

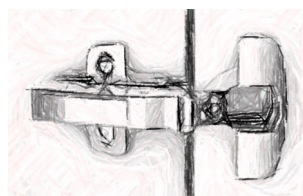
Obsah písku: max. 0,05%

Závěsy dvířek:

Závěsy dvířek z LTD – designové provedení, materiál zinkový odlitek, montáž do LTD na vrut, přítah dvířek pomocí pružiny, polohově nastavitelné ve 3 směrech pomocí excentru, montáž pomocí rychlontázních podložek na clip systém. Úhel otevření dvířek min.110 stupňů. (viz. Obr.)

Tlumiče nesmí způsobovat nedovírání dvířek, nebo jejich trvalé odstávání.

Obrazová příloha



Dvířka plná z LTD

Materiál a tl. Dvířek bude odpovídat základní specifikaci materiálu LTD.

Provedení dvířek - Polonaložené dveře.

Dvoje dveře jsou před mezistěnou skřínky. Potřebná mezera se nachází mezi nimi. Rozměr potřebný pro naložení dveří je tím redukován. Používají se vyhnuté závěsy.

Vyhnutí 9,5 mm

Naložené dveře

Dveře jsou umístěny před bokem korpusu a po stranách zůstává pouze mezera, která představuje prostor, nutný pro bezpečné otevření dveří.

Vyhnutí 0 mm

Počet závěsů na dveřích:

Rozhodujícími faktory pro počet závěsů na dveřích jsou hmotnost, šířka dveří, výška dveří a kvalita materiálu dveří. V praxi jsou tyto faktory velmi variabilní případ od případu. V případě pochybností se doporučuje vyzkoušení. Z důvodu stability se rozteč mezi závěsy doporučuje co největší.

Nábytkové zámky:

Budou osazeny dle specifikace v jednotlivých popisech nábytkových kusů. Budou použity na dvířka skříněk z LTD, na čela šuplíků z LTD, případně na dvířka z hliníkového rámečku nebo dvířka skleněná. Zámky budou řešeny jako centrální pro více zásuvek, nebo jednoduché pro samostatná dvířka. Umístění vždy do jednotné pozice nábytkových kusů. Zámky budou osazeny s dodatečnou možností instalace centrálního klíče. Povrchová úprava pohledových částí zámků, stříbrná, matná. Dodávka zámku se 4-mi náhradními klíči. Typ a výrobce zámku musí umožňovat jednoduché doobjednání náhradních klíčů nebo částí zámků. Dodavatel musí předat seznam autorizovaných servisních středisek zabezpečující servis uzamykání po uplynutí záruční doby na dodávku interiéru.

Stoly:

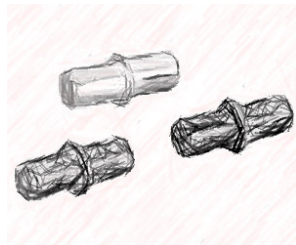
Stoly budou provedeny – podnože kovové, stolové desky LTD tl. min. 25, resp min. 36 mm. Stolové desky budou osazeny 2 ks stolových průchodek. Umístění bude provedeno dle konzultace s uživateli.

Vnitřní police ve skříních:

Budou provedeny z LTD identického materiálu jako korpus skříně. Dělení a členění vnitřního uspořádání určuje výkresová dokumentace. Veškeré hrany polic budou opatřeny ABS tl. min. 0,5mm. Směr kresby dekoru polic bude vždy podél čelních dvířek skříněk.

Velikost polic bude provedena tak, aby byla vždy umožněna jejich snadná instalace a vyjmutí. Police budou osazeny na kovové kolíky min. 4ks na polici umístěné do předvrtaných otvorů v bočnici skříněk. Police tedy budou řešeny jako variabilní, pokud specifikace prvků v položkovém rozpočtu neurčí jiné technické řešení. Výškově bude vrtání provedeno na variabilní umístění polic výškovým osazením.

Policové kolíky:



Šuplíky:

Korpus šuplíků je rozměrově řešen s maximální využitelností velikosti vnitřního prostoru nábytku. Jedná se především o délku šuplíku ke hloubce nábytkového prvku. Bočnice a záda šuplíků jsou provedeny z kovu - plech tl. min. 0,8 mm, povrchová úprava RAL 7016. V případě celodřevěných šuplíků (zásuvek) jsou bočnice a záda šuplíků provedena z LTD tloušťky min. 12mm, max. tl. však 18mm. Dno šuplíku je provedeno z L-MDF (lakovaná MDF) tl. 3mm do drážky v bočnicích šuplíku. Výška bočnic bude vždy o 20mm níže než výška čela zásuvek. Výsuvy zásuvek budou provedeny kuličkovými plnovýsuvy na danou hloubku šuplíku.

Požadavky na výsuvy:

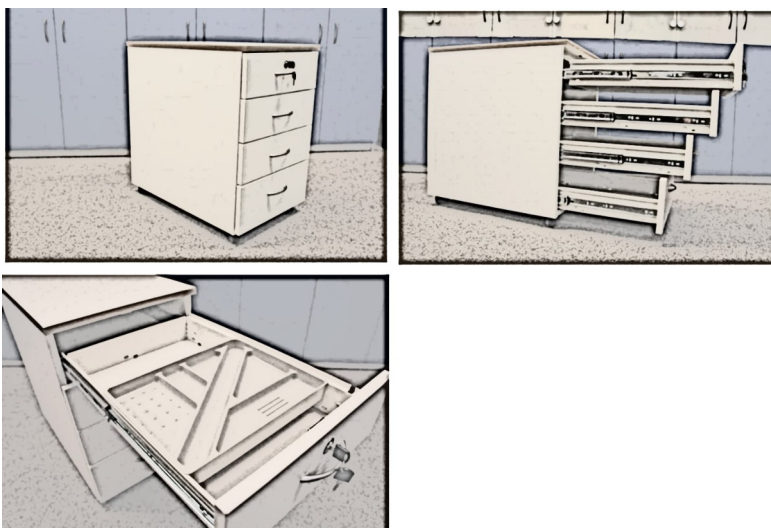
plnovýsuv se záložkou a pojistkou proti nechtěnému vysunutí

- Ocel pozinkovaná
- Nosnost min. 100 N
- Vodící kolejničky a kuličková klec tvoří kompletní nedělitelnou jednotku
- Lehký chod a vysoká stranová stabilita s přesným vedením
- Kuličková klec z plastu tlumícího hluk s kalenými ocelovými kuličkami
- S dodatečnou podpěrou čela od délky zásuvky 430 mm
- Montáž nasunutím - zásuvka se položí na výsuvy a zasune do korpusu!
- Stabilita šuplíku při vysunutí v jakékoli projektované šíři šuplíku
- Šuplíky budou vybaveny zámky dle specifikace výše.

Kontejnery zásuvkové:

mobilní zásuvkový kontejner se šuplíky

- kontejner na kolečkách, rozměr - š. 400 x hl. 570 x v. 610 mm (vč. koleček)
 - boky, dno, záda, čela zásuvek - materiál laminovaná deska tl. 18 mm, dezén dřeva dle specifikace, ABS hrana tl. min. 2mm v odstínu LTD.
 - Horní krycí deska kontejneru je „naložená“ – kryje čela zásuvek, materiál LTD, min. tl. 18 mm
 - 4 zásuvky - korpus zásuvky: ocelový prolisovaný a ohýbaný plech tl min. 0,8 mm, povrchová úprava - komaxitová barva antracitová RAL7016.
 - horní zásuvka kontejneru bude obsahovat posuvný plastový „tužkovník“
 - dno zásuvek je v provedení MDF, tl 3,0mm v barvě černé.
 - všechny zásuvky jsou opatřeny kuličkovým plnovýsuvem délky 500 mm umožňující lehký, plynulý a úplný výsuv zásuvek pro snadný přístup a manipulaci s předměty umístěnými uvnitř zásuvek
 - plechový, prolisovaný korpus všech zásuvek je v provedení pro umístění plastového „tužkovníku“, který je umístěn vždy v horní zásuvce a je volně pohyblivý uvnitř korpusu zásuvky směrem zepředu – dozadu zásuvky a nazpět. Spodní část zásuvky je využitelná pro spisy, či jiné.
 - tužkovník je možno dle potřeby volně z korpusu zásuvky vyjmout, případně dle potřeby vložit do jiné zásuvky
- Prostor pod tužkovníkem je využitelný např. pro spisy.
- úchytky zásuvek jsou kovové, povrchová úprava – Satin chrom
 - kolečka kontejneru otočná (4ks), pro daný povrch podlahy (plastová / gumová)



Zásuvky jsou opatřeny plnovýsuvy na kuličkových ložiscích pro snadný a přesný chod. Zatížení jedné zásuvky 45kg.

Kontejner je opatřen centrálním zamykáním a systémem STOP Control, který zabrání nechtěnému převrnutí kontejneru při vysunutí všech zásuvek.

3. Popis požadovaného nábytku

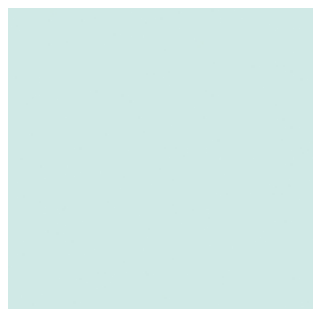
Dekor základního konstrukčního materiálu (dále jen LTD):
lamino

Korpusy skříní, kontejnerů, police: LTD tl. min. 18 mm, např.: Kronospan 7180 BS Mint, 7179 BS Sky blue nebo Pfleiderer U18003 MP Crystal blue, U 18148 MP Ice blue

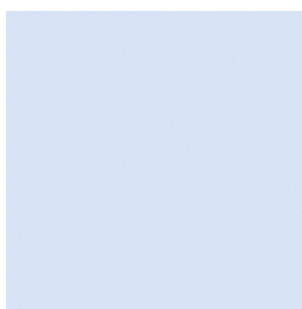
Dvířka, čela zásuvek: LTD tl. 18 mm, např.: Egger H 3157 ST12

Stolové desky LTD tl. min. 25, resp.tl. min. 36 mm, např.: Egger H 3157 ST12

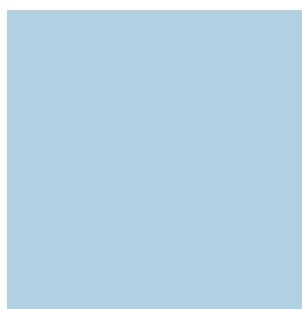
Kovové díly: nerez nebo KXT v odstínu dle výběru – viz rozdělení ve výkaze výměr



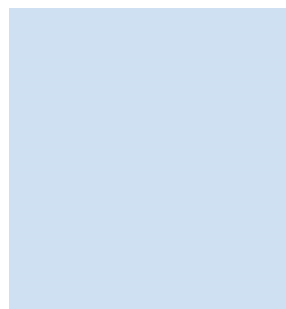
7180 BS Mint
MP Ice blue



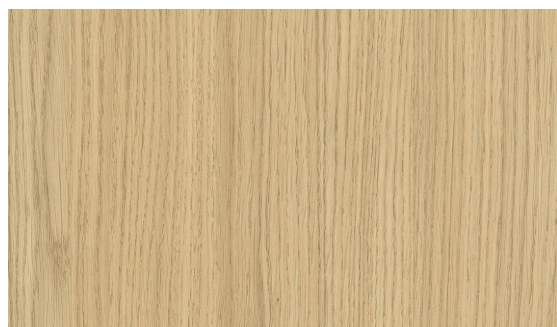
7179 BS Sky blue



U 18003 MP Crystal blue



U 18148



H 3157 ST12 Vicenza oak

Přesný odstín LTD materiálu bude upřesněn zadavatelem před zahájením výroby a bude uveden ve výrobní dokumentaci, kterou předloží vybraný uchazeč zadavateli k písemnému schválení.



3. Popis požadovaného nábytku

Pol. 01 – Policový regál kovový - VZOREK č. 1

- materiál ocelový plech, povrchová úprava komaxit
- barba bílá RAL 9003
- 5 přestavitelných polic v jednom sloupci, krok přestavitelnosti police max. 50 mm
- police: min. 150 kg

– nosnost

Pol. 02 – Policový regál kovový



- materiál ocelový plech, lakovaný v komaxitu
- povrchová úprava práškovou nátěrovou hmotou bílé barvy RAL 9003
- 4 přestavitelné police v jednom sloupci, krok přestavitelnosti police max. 50 mm
- nosnost police: min. 150 kg

Technický popis

Provedení kombinace kovo / dřevo. Stavebnice bez použití šroubů.

Pravý bok (svařenec), levý bok (svařenec), podpěry polic (přední + zadní), police – LTD tl. min. 18 mm / ABS hrana.

Pravý bok provedení : Stojina – jekl min. 30 x 30 mm, tl. stěny min. 1,5 mm (možno i jako svařenec) – 2 ks,

Spojnice stojin (2ks – horní + spodní) – jekl min. 30 x 30 x tl. stěny min. 2 mm – dohromady se stojinami tvoří svařenec.

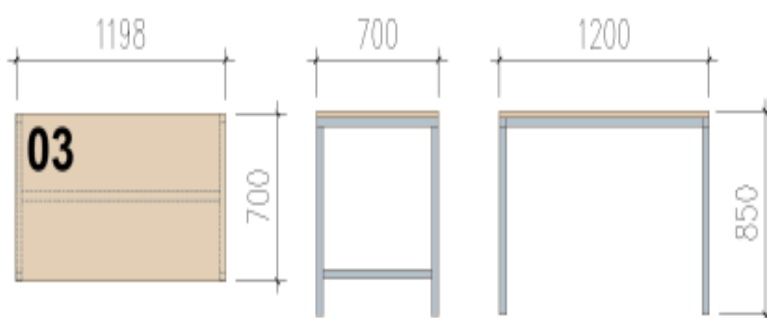
Ve stojinách jsou vysekány párové podélné drážky (20 x 3mm s krokem max. 50 mm pro upevnění policových podpěr. Drážky jsou vysekány na obou stojinách ze přední strany. Z horní strany jsou jekle zaslepeny plastovou záslepkou min. 30 x 30 mm, ze spodní strany jsou záslepky se stavěcím šroubem min. M10 x 30 / plastová roznášecí podložky prům. min. 38 mm (aretace regálů vůči nerovnosti podlahy).

Pravý a levý bok jsou spojeny pomocí přední a zadní policové podpěry (ohýbaný plech tl.min. 2mm) tvarované tak, aby výplň polic (LTD deska) byla pouze vložena.

K zavětrování celého regálu slouží vzpěra regálu, která se umísťuje ze zadní strany regálu do děr pomocí samosvorných výčnělků (bezšroubé spojení)

Povrchová úprava kovových dílů – RAL 9003 bílá, LTD desky – bílá.

Pol. 03 – Odkládací stůl



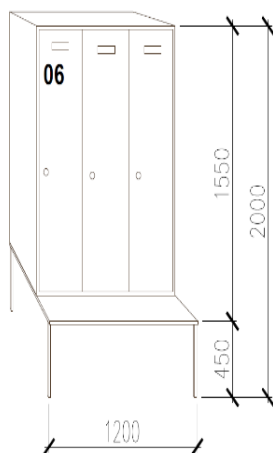
- kovové podnoží z ocelových jeklů min. 40 x 40 mm, tloušťky stěny min. 2 mm. Jekly jsou ukončeny nylonovými kluzáky s rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah.
- Stolové luby - plech tvaru "U", tl. min. 2mm, rozměry min. 40 x 20 mm, V rohu - vnitřní šroubová spojka – z vnější strany neviditelný spoj.
- pracovní deska DTD lamino tl. min. 25 mm, ABS hrana tl. min. 2mm, Povrchová úprava kovových dílů - KXT v odstínu dle výběru zadavatele.
- dezén lamina viz. technická zpráva

Pol. 04 – Skladová skříň



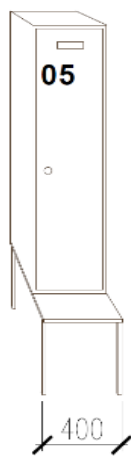
- materiál DTD lamino tl. min.18 mm , ABS hrana tl. min. 2mm , pevné křídlové dveře ze 2/3 prosklené
- uzamykatelná, generální klíč - vyměnitelná vložka
- 4 ks police, nosnost police min. 30 kg
- rektifikační nohy - 4ks za soklem skříně pro dorovnání případné podlahové nerovnosti, rektifikace přes dno skříně, sokl výšky max. 50 mm
- odstín lamina - viz. technická zpráva

Pol. 05 – Šatní skříň s lavičkou, třídvéřová



- třídvéřová šatní skříň s pevně zabudovanou lavičí
- korpus a dvířka DTD lamino tl. min.18mm, ABS hrana tl. min. 2mm
- dosedací plocha lavičky dřevotřísky, přední hrana tvořena latí z masivu
- 3 sekce 3 x 400 mm, každá sekce skříně je vybavena policí se závěsem na ramínka v horní části skříňky a policí ve spodní části skříňky pro obuv
- **mincovní zámek**, obdélníkové mřížky z eloxovaného hliníku ve dvířkách skříněk pro odvětrávání skříněk, záda skříní plná - LTD tl. min. 18 mm
- Kovová podnož – jekl min. 30 x 30 mm (40 x 40 mm), tl. stěny min. 1,5mm,
- povrchová úprava kovových dílů - KXT odstín RAL dle výběru, dezén lamina - viz. technická zpráva

Pol. 06 – Šatní skříň s lavičkou, jednodvéřová



- jednodvéřová šatní skříň s pevně zabudovanou lavičí
- korpus a dvířka DTDL tl. min.18mm, ABS hrana tl. min. 2mm
- kovová podnož, konstrukce z uzavřených tenkostěnných profilů, povrch komaxit
- dosedací plocha lavičky dřevotřísky, přední hrana tvořena latí z masivu
- 1 sekce 400 mm, každá sekce skříně je vybavena policí se závěsem na

ramínka v horní části skříňky a policí ve
spodní části skříňky pro obuv
– **mincovní zámek**,
obdélníkové mřížky z eloxovaného hliníku
ve dvířkách skříněk pro
odvětrávání skříněk

záda skříní plná - LTD tl. min. 18 mm

– Kovová podnož – jekl min 30 x 30 mm (40 x 40 mm), tl. stěny min. 1,5mm,

povrchová úprava kovových dílů - KXT odstín RAL dle výběru, dezén lamina - viz. technická zpráva

Pol. 07, 08, 09 – Jídelní stůl, Stůl – VZOREK č. 2

– kovové podnoží, Stoly se skládají z podnože a desky stolu.

Podnož je tvořena z nerezových jeklů min 40 x 40 mm, tl. stěny min 1,5 mm

luby jsou z nerezové oceli - ohýbaný plech tl. min. 1,5 mm, rozměry – min. 40 x 25 x 1,5 mm

Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304, (doloženo certifikátem).

Stojiny - nohy jsou ukončeny nylonovými kluzáky s rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah.

– pracovní deska DTD lamino tl. min. 25 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm

– dezén lamina - viz technická zpráva

Konstrukční popis :

Obdélníkový stůl, kovová rámová podnož s výškovou rektifikací min 15 mm, nohy čtvercového průřezu - nerezový jekl min. 40 x 40 mm, tl. stěny min. 1,5 mm.

Spojnice (luby) "U" profil min. 40 x 25 mm, tl. min. 1,5 mm otočen otevřenou stranou vzhůru. (směrem ke stolové desce).

2ks Lubů (kratší strana – hloubka stolu) je opatřen 4 prostřihy v obou krajích pro rohovou spojku .

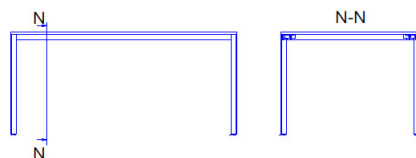
Rohová spojka - tvar "U" , tl min. 2,5mm - pozink. Protikus rohové spojky - vložka (vložená uvnitř stojiny – jekl min. 40 x 40 mm, tl. stěny min. 2 mm) , Materiál rohové spojky - plech tl.min. 4 mm s vnitřním závitem min. M8. Celá rámová konstrukce je spojena 2ks imbusový šroub min. M8 x 60 mm.

Stolová deska, provedení : LTD tl. min. 25mm, všechny hrany olepeny ABS hranou

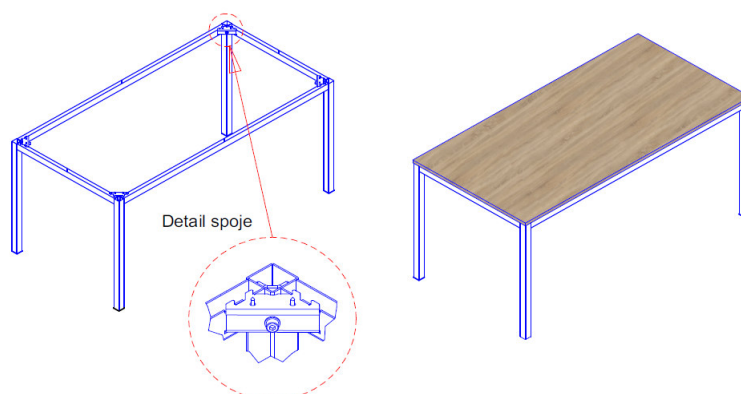
tl. min. 2
dekoru

mm v
desky.

Konstrukce kovové podnože



Stůl vč. stolové desky



Pol. 10 – Jídelní židle



Židle mají ergonomicky tvarovaný sedák a opěrák, která je okovaná maticovými úchyty pro pevné spojení s podnoží.

Podnož je vyrobena svařením nerezových trubek min. Ø22/2 mm povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Trubky jsou ukončeny nylonovými kluzáky.

Čalounění je tvořeno polyuretanovou pěnou tl. min. 20 mm N35/43

Omyvatelná látka je složena z 100% Polyester, odolnost látky vůči otěru je min. 95.000 otáček Martindale, (ISO 12947-2). Splňuje cigaretový test EN 1021-1:2006 a EN 1021-2:2006. (doloženo certifikáty) Jedná se o velmi odolnou látku pro použití ve veřejných prostorách. Sedák je ze spodní části čalouněný.

Opěrák je čalouněný i ze zadní části.

Pol. 13 - 16 – „Sanita“

Viz. specifikace – výkaz výměr

Pol. 31 - 38 – „Skříně“

Viz. specifikace – výkaz výměr

Konstrukční popis :

Korpus skříní v provedení LTD tl. min. 18 mm, materiál viz. technická zpráva.

ABS hrana – PVC, vrstvená tl. min. 2 mm (na zátěžových a pohledových hranách – dvířka, zásuvky, čela polic, případně čelo půdy / kombinace tl. min. 0,5 mm – korpusy, atd...

Hrany ABS jsou zakulaceny – rádius min. R2.

Dno vsazené, materiál LTD, tl. min. 18mm, půda vsazená, materiál LTD tl. min. 18 mm.

Dvířka plná, naložená, materiál LTD tl. min. 18 mm, barevnost dle projektu, ABS hrana tl. min. 2 mm, rádius min. R2 po obvodu dvířek.

Korpus nebo závěsy budou osazeny tlumícím mechanismem zabraňujícím „úder“ dvířek o korpus.

Závěsy dvířek z LTD – designové provedení, materiál zinkový odlitek, montáž do LTD na vrut, přítah dvířek pomocí pružiny, polohově nastavitelné ve 3 směrech pomocí excentru, montáž pomocí rychlomontážních podložek na clip systém. Úhel otevření dvířek min. 110 stupňů.

Nábytkové nožky skryté ve dně skříně - výšková rektifikace +- 15mm. Výšková stavitelnost skříně přes dno skříně. Typ výškově stavitelných nožek dle výšky soklu skříní. Záda skříně plná – pohledová – provedení LTD tl. min. 18mm, materiál dle popisu, vsazená do drážky nebo nepohledová, provedení MDF tl. min. 3 mm vsazená do polodrážky.

Sokl skříní –výšky max. 50 mm – povrchová úprava dle LTD korpusu skříně.

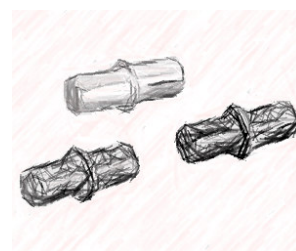
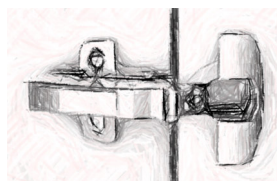
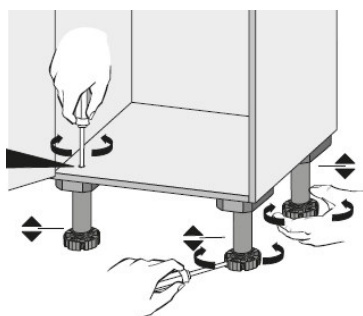
Uvnitř skříní jsou LTD police tl. min. 18 mm, čelní hrana – ABS tl. min. 0,5 mm. Police jsou výškově stavitelné. V korpusu je systém dírek pro zajištění stavitelnosti polic. Krok stavitelnosti - max. 50 mm. Police jsou posazeny na čípkových podpěrách. Rozteč polic volných a pevných cca 370 mm.

Rozměry skříní – viz výkaz výměr.

Úchytky skříní v provedení satin / Cr – viz. obrazová příloha

Zámek cylindrický u skříní vysokých, vyměnitelná vložka, systém generálního klíče.

Zámek stolový u skříní nízkých, vyměnitelná vložka, systém generálního klíče.



Výšková stavitelnost

závěsy

čípkové podpěry



Pol. 31, 37, 38, 41, 43

Pol. 32, 33

Pol. 34, 35

Pol. 36

Pol. 42

Pol. 39, 40 – Skříň s prosklenými dveřmi, uzamykatelná

Viz. specifikace – výkaz výměr.

Konstrukční popis :

Korpus skříní v provedení LTD tl. min. 18 mm, materiál viz. technická zpráva.

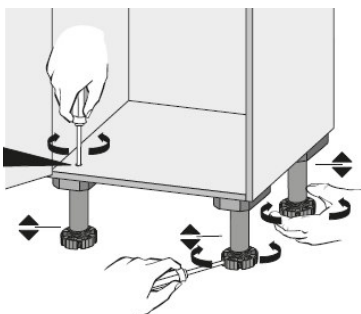
ABS hrana – PVC, vrstvená tl. min. 2 mm (na zátěžových a pohledových hranách – dvířka, zásuvky, čela polic, případně čelo půdy / kombinace tl. min. 0,5 mm – korpusy, atd...)

Dno vsazené, materiál LTD, tl. min. 18mm, půda vsazená, materiál LTD tl. min. 18 mm.

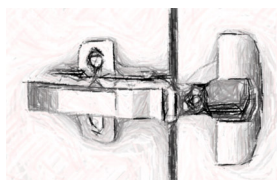
Dvířka plná, naložená, materiál LTD tl. min. 18 mm, barevnost dle projektu, ABS hrana tl. min. 2 mm, rádius min. R2 po obvodu dvířek.

Dvířka prosklená jsou řešena ze skla tl. min. 4 mm do LTD rámu tl. min. 18 mm. Sklo bude osazeno do drážky v LTD rámu a bude zajištěno proti pohybu. Rámečky budou svým rozměrem bezchybně lícovat s korpusem skříní. Dvířka budou v provedení jako naložená. Korpus nebo závěsy budou osazeny tlumícím mechanismem zabraňujícím „úder“ dvířek o korpus. Veškerý materiál všech rámečků a skla, nebo jiných materiálů výrobku bude identické série bez barevných, konstrukčních nebo jiných odchylek.

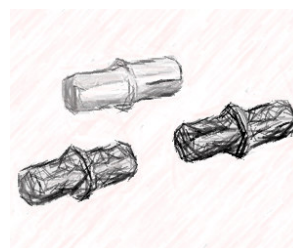
Závěsy dvířek z LTD – designové provedení, materiál zinkový odlitek, montáž do LTD na vrut, přitah dvířek pomocí pružiny, polohově nastavitelné ve 3 směrech pomocí excentru, montáž pomocí rychlomontážních podložek na clip systém. Úhel otevření dvířek min. 110 stupňů. Nábytkové nožky skryté ve dně skříně - výšková rektifikace +/-15mm. Výšková stavitelnost skříně přes dno skříně. Typ výškově stavitelných nožek dle výšky soklu skříně (viz obr.) Záda skříně plná – pohledová – provedení LTD tl. min. 18mm, materiál dle popisu, vsazená do drážky nebo nepohledová, provedení MDF tl. min. 3 mm vsazená do polodrážky. Sokl skříně –výšky max. 50 mm – povrchová úprava dle LTD korpusu skříně. Uvnitř skříně jsou LTD police tl. min. 18 mm, čelní hrana – ABS tl. min. 0,5 mm. Police jsou výškově stavitelné. V korpusu je systém dírek pro zajištění stavitelnosti polic. Krok stavitelnosti- max. 50 mm. Police jsou posazeny na čípkových podpěrách. Rozteč polic volných a pevných cca 370 mm. Rozměry skříně – viz výkaz výměr. Úchytky skříně v provedení satin / Cr – viz. obrazová příloha Zámek cylindrický u skříně vysokých, vyměnitelná vložka, systém generálního klíče. Zámek stolový u skříně nízkých, vyměnitelná vložka, systém generálního klíče.



Výšková stavitelnost



závěsy



čipkové podpěry



Pol. 39, 40

Pol. 44 – Pohovka / lůžko



- materiál rámu postele LTD lamino tl. min. 18 mm, ABS hrana tl. min. 2mm
- 2 zásuvky pod postelí, možnost rozložení na velké lůžko
- včetně roštu a matrace

- součástí dodávky :
peřina + polštář + ložní prádlo
- dezén lamina - viz.
technická zpráva

Pol. 45 – Noční stolek



- materiál LTD, tl. min. 18mm, ABS hrana tl. min. 2mm
- 1 polička + 1 šuplík s prosklenými dvířky z tvrzeného skla
- dezén lamina - viz. technická zpráva

Pol. 46. – ZRUŠENO

Pol. 47– ZRUŠENO

Pol. 48 - 55 – „sedací nábytek“ – Pol. 50 - VZOREK č. 4

Viz. výkaz výměr

Pol. 56 – Konferenční stolek

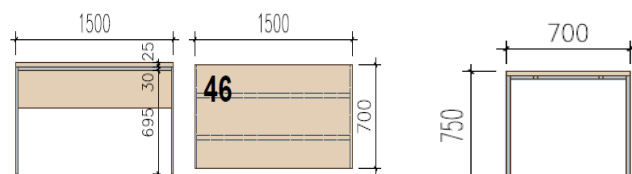
Rozměry : 1200 x 700 x 500 mm (délka x šířka x výška). Konstrukční provedení dle pol. 47.

Pol. 57, 58 – Konferenční stolek

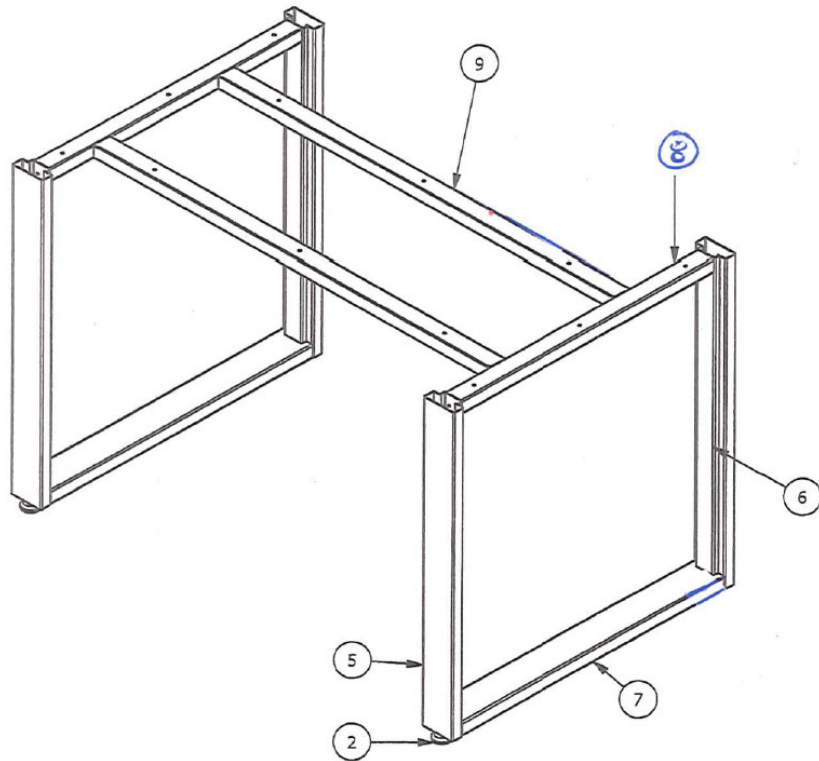
Viz. výkaz výměr

- materiál stolové desky LTD lamino, tl. min. 25mm, ABS hrana tl. min. 2 mm
- kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdélníkového tvaru z nerezových JAKLů min. 20 x 20 mm tl. stěny min. 2 mm, tvořící nohy a luby podnože. Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Podnože jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah. Dezén lamina - viz. technická zpráva

Pol. 59 - 62 – Pracovní stůl – Pol. 59 - VZOREK č. 3

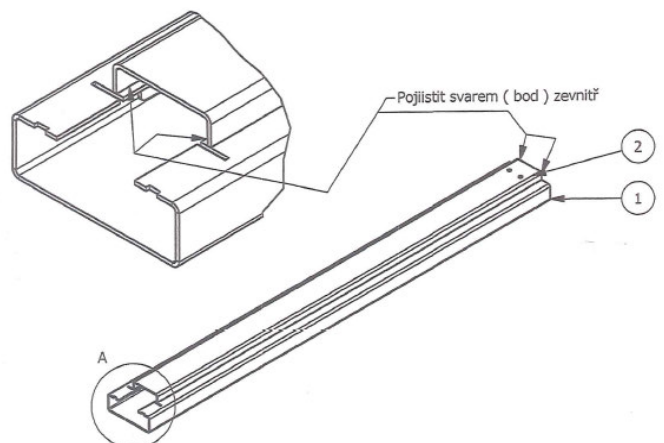
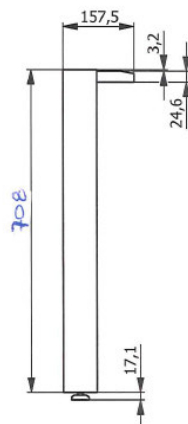
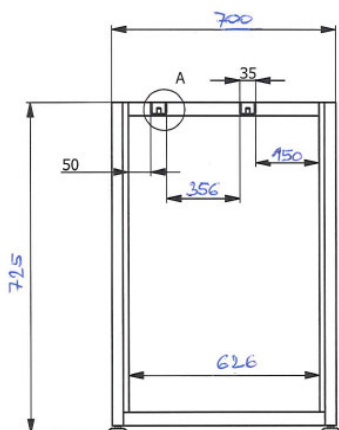


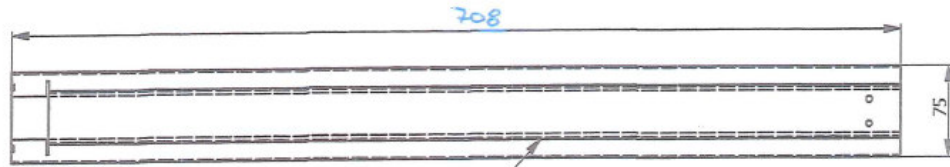
Obrazová příloha



- 2 – Stavěcí (rektifikační) nožka (4 ks)
- 5 – Noha bočnice – vnější část (P – 2ks, L – 2ks)
- 6 – Noha bočnice – vnitřní část (P – 2ks, L – 2ks)
- 7 – Spodní příčka (2 ks)
- 8 – Horní příčka podnože (2ks)
- 9 – Podélný nosník (2ks)

5, 6 – Noha bočnice (1 – vnější část, 2 – vnitřní část)

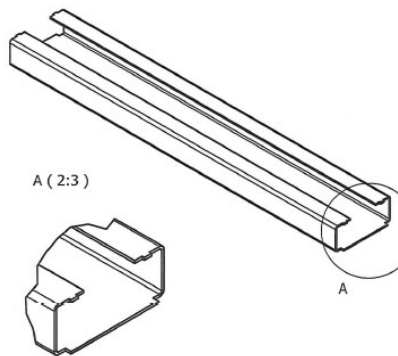
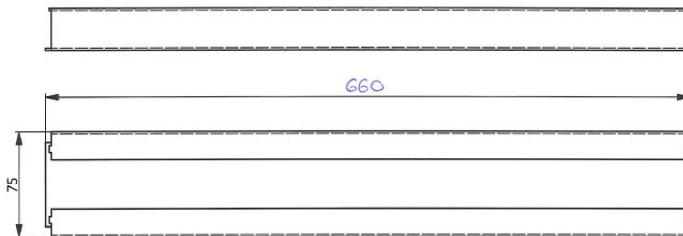
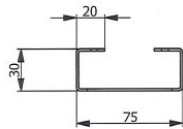




Odladit ohyby tak aby po sesazení obou dílců
Nebyly vidět žádné drážky !!!

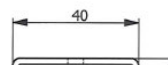
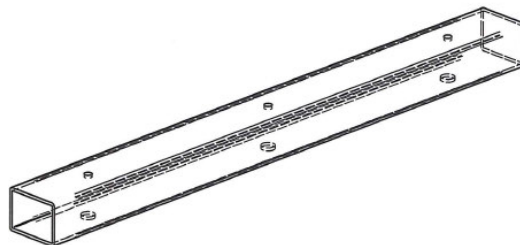
7
=

Spodní příčka

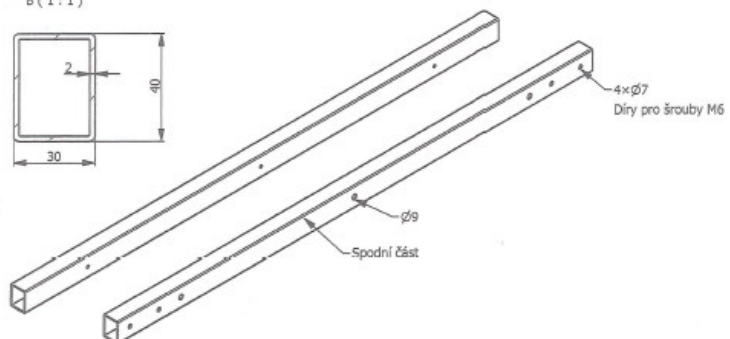
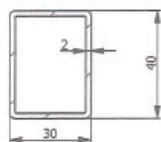


A (2:3)

8 – Horní příčka



B (1:1)



9 – Podélný nosník

Spodní část
Ø9

Konstrukční popis :

Stolová podnož je vyrobena z materiálu nerez s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerezí AISI 304.

Rozměry :

Pol. 46 : 1500 x 700 x 750 mm (délka x šířka x výška)

Pol. 47 : 800 x 700 x 750 mm (délka x šířka x výška)

Kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdélníkového tvaru kombinací nerezových Jaklů a tvarovaných profilů z nerezového plechu tl. min. 1,5 mm, tvořící nohy a luby podnože.

Podnože jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah.

- pracovní deska DTD lamino tl. min. 25 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm
- 2x podvěsný PC nosič
- 2x kabelová průchodka ve stolní desce, pozice bude upřesněna při realizaci
- 1x kabelový žlab délky 1500 mm

Pravá (1 ks) a levá (1 ks) noha bočnice (stojina) stolové podnože je svařenec. Je vyrobena z nohy bočnice - 2ks, spodní příčky – 1ks a horní příčky - 1ks. Vzájemně jsou propojeny luby (podélný nosník – 2 ks) – provedení v demontu.

Pravá a levá noha bočnice se skládají (svařenec) z vnější a vnitřní části. Jedná se o tvarovaný nerezový plech – rozměry, viz. obrazová příloha.

Spodní příčka je vyrobena z tvarovaného (ohýbaného) plechu. Ve spodní příčce (ze spodní strany) jsou umístěny nýtovací matice pro osazení stavěcích (rektifikačních) šroubů - viz. obrazová příloha.

Horní příčka – jekl min. 40 x 30 mm, tl. stěny min. 2 mm. K horní příčce jsou přivařeny (2ks) konzol pro šroubové spojení nohy bočnice a podélných nosníků. Konzoly jsou osazeny nýtovacími maticemi pro přišroubování podélných nosníků – viz. obrazová příloha.

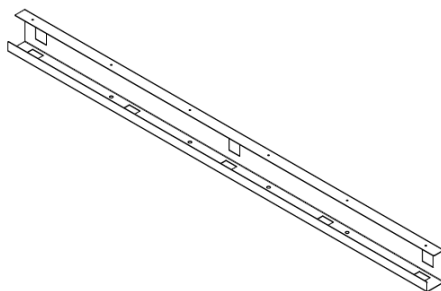
Podélný nosník (2 ks) - Luby podnože – materiál jekl min. 40 x 30 mm, tl. stěny min. 2 mm. Podélný nosník je opatřen otvory pro šrouby (šroubové spojení nohy bočnice a podélného nosníku) a pro vruty (přišroubování stolové desky) - – viz. obrazová příloha.

Stolová deska (1 ks) – LTD tl. min. 25 mm, materiál dle popisu, ABS hrana tl. min. 2 mm, rádius min. R2 po obvodu.

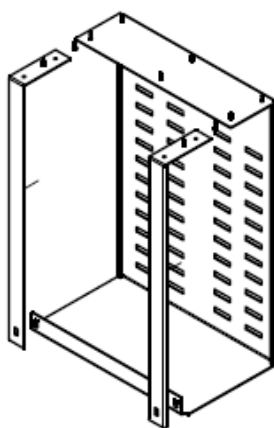
Ze spodní strany stolové desky jsou umístěny závrtné závitové matice (závit min. M6) pro umístění kabelového žlabu a držáku PC. Rozmístění závitových matic je univerzální, tak, aby kabelový žlab i držák(y) PC bylo možno umístit do různých pozic.

Stolová deska je osazena kabelovou průchodkou v počtu dle popisu – viz. výkaz výměr.

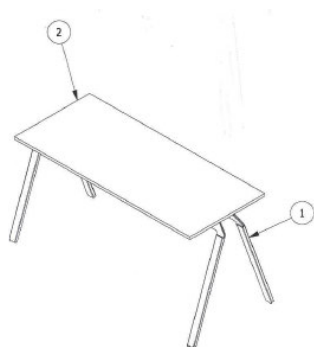
Kabelový žlab (1ks) – materiál nerez, tl. min. 1,5 mm, ohnutý do tvaru nepravidelného „C“. Opatřen otvory pro protažení kabeláže a otvory pro přišroubování do závitových matic ve stolové desce.



PC box – podvěsný držák PC - materiál nerez, tl. min. 1,5 mm – viz obrazová příloha



Pol. 63 – Stohovatelný pracovní stůl – VZOREK č. 5



- materiál LTD lamino tl.min. 25 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm
- kovové podnoží, nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Podnož nerezová, se čtyřmi nohami. Spoje - plný materiál v designovém tvaru. Opora desky - nerezový "U" profil min. 40 x 25 mm, tl. min. 1,5 mm - 2ks, přivařeny podpěrné konzoly stolové desky - nerez plech kónického "U" profilu, opatřeny packami s otvory pro přišroubování stolové desky. Povrch lubu, opory desky a noh je totožný. U typu s nerezovou úpravou noh je výztuž a opora desky v práškovém laku, RAL 9006. Černé plastové kluzné podložky s kolečky. Průřez: noha min 50 x 20 mm.

Stoly lze podélně propojit spojením rámců bez použití dodatečných propojovacích prvků.

– dezén lamina - viz. technická zpráva

Konstrukční popis :

Konstrukce stojiny se skládá z :

Stojiny – jechl min. 50 x 20, tl. stěny min. 1,5 mm – nerez brus. Do stojin jsou vevařeny kovové **propojovací spojky** (2 x tl. min. 8 mm) designového tvaru – viz čelní pohled – plný materiál nerez brus.

Na opačném konci propojovací spojky je přivařena **plechová konzola** kónického tvaru, délky min. 400 mm – viz čelní pohled + bokorys. Materiál – nerez plech – brus, tl. min. 3 mm.

V plechové konzole jsou otvory – 2ks, průměru min. 9 mm se zahlboubením. Otvory slouží ke spojení konstrukce stojiny (pravé + levé) se středovou podpěrnou částí.

Stolové stojiny jsou provedeny ve tvaru „A“ tak, aby vždy levá a pravá strana šly do sebe zasunout a bylo takto možno sestavit stoly do řady, bez dalších, spojovacích prvků tak, aby stolové desky k sobě doléhaly bez mezer.

Ze spodní strany stojin jsou plastové záslepky – 2 ks min. 50 x 20, 2 ks Atypická s kónickým kolečkem pro možnost tažení a stohování stolů jedním člověkem.

Ze spodní strany je kovová konstrukce stolu opatřena gumovými (pryžovými) dorazy tak, aby při stohování na sebe nemohlo dojít k poškození stolových desek

Středová, podpěrná část se skládá z :

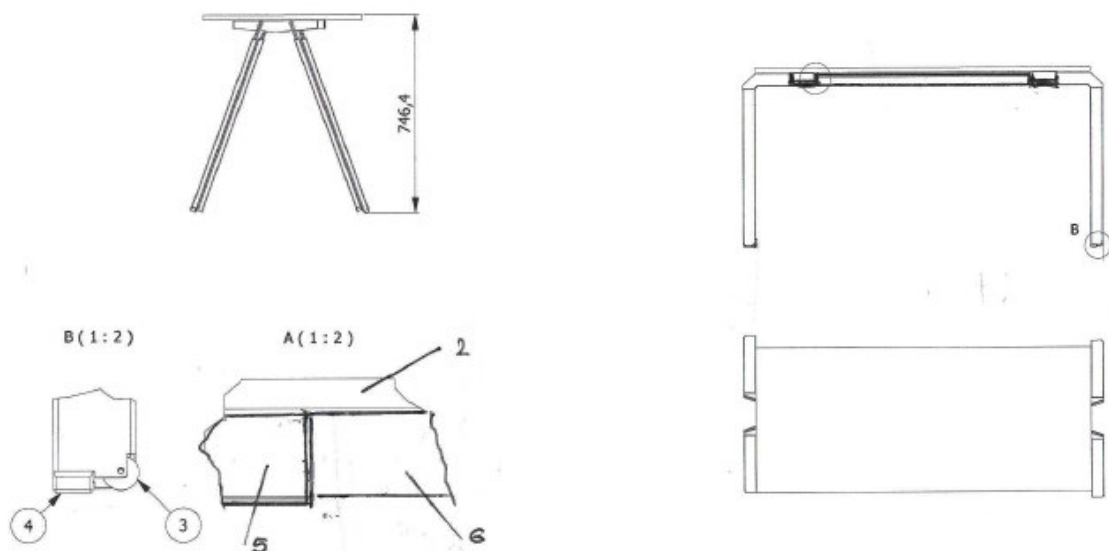
Plechová konzola je ve tvaru otevřené „U“, kónického tvaru – 2 ks – P + L (tvar totožný s plechovou konzolou u konstrukce stojiny), délky min. 400 mm, šířky min. 100 mm. Z jedné boční strany jsou připraveny závitové matice pro šroub min. M8 (pro sešroubování s konstrukcí stojiny).

Z druhé (vnitřní) strany plechové konzoly jsou přivařeny propojovací **Opory desky** - tvar otevřený "U" profil min. 40 x 25 mm, tl. min. 1,5 mm – 2 ks. Délka opory desky je závislá na rozměru stolové desky (stolu)

V ploše, kde dosedá na plechovou konzolu stolová deska jsou připraveny otvory průměru min. 6 mm (2 ks v každé plechové konzole) pro přišroubování stolové desky do připravených závrtných, závitových matic min. M 6 ze spodní strany stolové desky.

Středová, podpěrná část je v provedení – černý plech + KXT – RAL 9006.

Ze spodní strany stolové desky jsou závrtné matice s vnitřním závitem min. M6 pro snadnou a rychlou montáž a demontáž stolové desky ke kovové podnoži tvaru „A“.



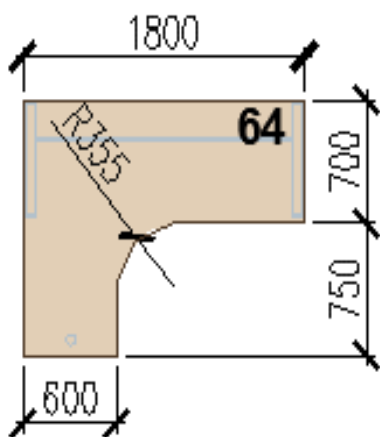
- 1 Stojina
- 2 Stolová deska
- 3 Kónické kolečko
- 4 Plastová záslepka
- 5 Plechová konzola
- 6 Opora desky

Poznámka : součástí dodávky je vyřezání otvoru pro přípojně místo a osazení přípojněho místa (Power dock) Přípojně místo není dodávkou interiéru

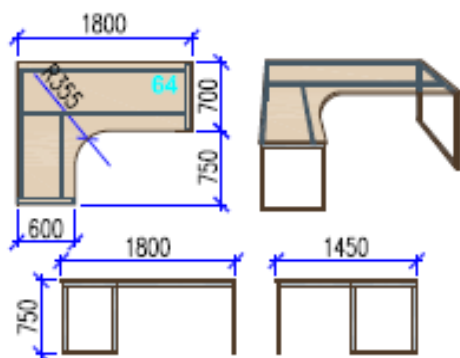
Pol. 63A – Stohovatelný pracovní stůl

Konstrukční provedení stejné jako u položky 63. **Nebude** provedeno vyřezání otvoru pro přípojně místo.

Pol. 64 - 65 – Pracovní stůl rohový pravý, levý



- materiál stolové desky LTD lamino, tl. min. 25mm, ABS hrana tl. min. 2 mm.
- kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdelníkového tvaru kombinací nerezových Jaklů a tvarovaných profilů z nerezového plechu tl. min. 1,5 mm, tvořící nohy a luby podnože. Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Podnože jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah.
- přistavná hrana 750x600mm
- 2x kabelová průchodka, pozice bude upřesněna při realizaci
- přesné rozměry budou uvedeny po zaměření na stavbě
- detailní technický popis a dezén lamina - viz. technická zpráva

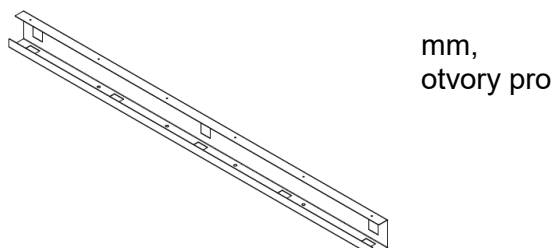


Konstrukční řešení

Konstrukční řešení pracovních rohových stůlů vychází z konstrukčního řešení stůlů 47. Stůl bude sestaven z **Pravá (1 ks) a levá (1 ks) noha bočnice** (stojina) rozměrů 700 x 725 mm (šířka x výška) a **levé nohy bočnice** (1ks) rozměrů 600 x 725 mm (šířka x výška). Nohy bočnic budou mezi sebou spojeny pomocí **lubů podnože** (4ks) tak, aby tvořili základnu rohového stolu.

Stolová deska je rohová, v provedení LTD tl. min. 25 mm, ABS tl.min. 2 mm, rádius min.R2.

Kabelový žlab (1ks) – materiál nerez, tl. min. 1,5 ohnutý do tvaru nepravidelného „C“. Opatřen

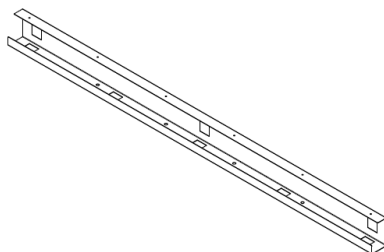


protážení kabeláže a otvory pro přišroubování do závitových matic ve stolové desce.

Pol. 66 – Pracovní stůl

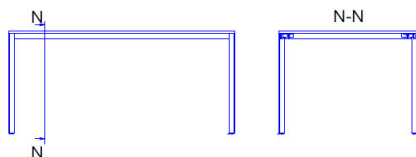
Konstrukční popis :

- kovové podnoží, Stoly se skládají z podnože a desky stolu.
Podnož (nohy + luby) je tvořena z nerezových jeklů min 40 x 40 mm, tl. stěny min 1,5 mm z nerezové oceli.
Přední lub bude posunut o 100 mm směrem dozadu z důvodu připevnění svěráku ke stolové desce – pozice umístění bude upřesněna.
Celá podnož je svařenec.
Materiál podnože - Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ Nerezi AISI 304, (doloženo certifikátem).
Stojiny - nohy jsou ukončeny nylonovými kluzáky s rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah.
- pracovní deska LTD lamino tl. min. 25 mm + HPL fólie tl. min. 0,8 mm + protitah, ABS hrana tl. min. 2 mm.
Ze spodní strany stolové desky bude umístěn kabelový žlab.
Kabelový žlab (1ks) – materiál nerez, tl. min. 1,5 mm, ohnutý do tvaru nepravidelného „C“.
Opatřen otvory pro protážení kabeláže a otvory pro přišroubování do závitových matic ve stolové desce.

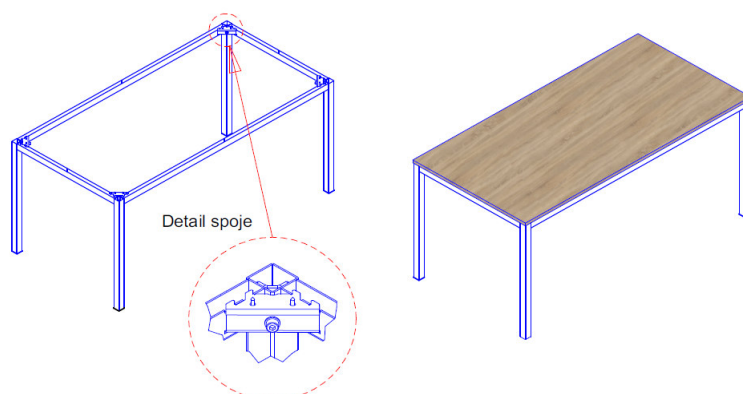


- dezén HPL - viz technická zpráva

Konstrukce kovové podnože



Stůl vč. stolové desky



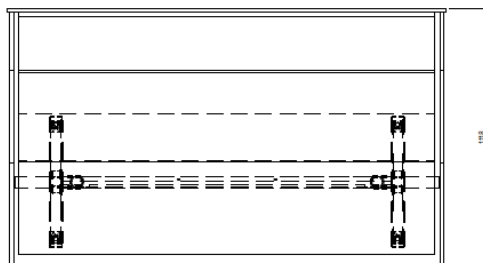
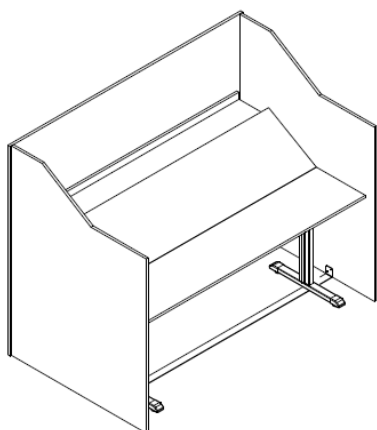
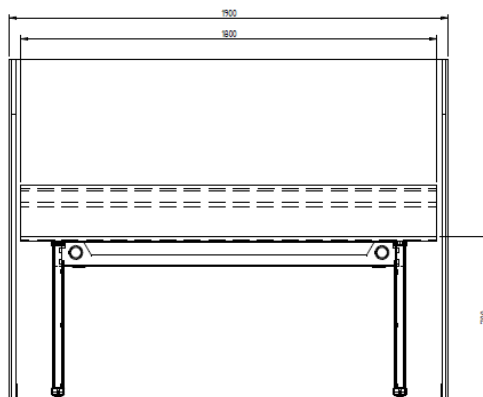
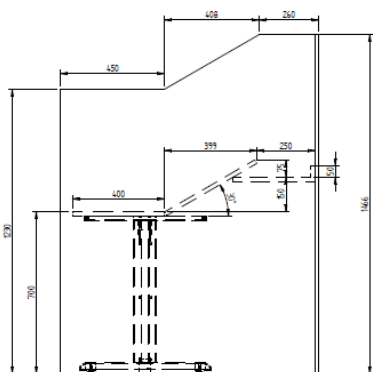
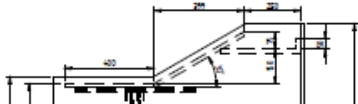
Pol. 67 – Výškově stavitelný stůl



- materiál stolové desky LTD laminát, tl. min. 25mm,
ABS hrana tl. min. 2 mm
- kovová elektricky výsuvná podnož
- ovládání výškového nastavení stolu elektricky- pomocí tlačítek
- odstín kovové podnože např. RAL 9007,
- dezén lamina - viz. technická zpráva

- Plynulá výšková regulace
- Rozsah výšek od 680 – 1180 mm (dvojitý zdvihací mechanismus)
- Regulace pomocí jednoho tlačítka + - (nahoru / dolů)
- Tlačítko umístěné pod stolovou deskou (možno i přemístit)
- Kovová konstrukce
- Povrchová úprava komaxit, RAL např. 9007
- Stavěcí nožky
- Libovolný tvar stolové desky

Pol. 68 – Pracovní stůl se zástěnou, dispečerský, sestava



Ilustrativní foto osazení ovládačů do stolové desky



Konstrukční řešení – dispečerský stůl

Rozměry stolu / stolové desky : výška 680 – 1180 mm, šířka 1800 mm, hloubka 1048 mm
materiál stolové desky LTD laminát, tl. min. 18 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm

Stolová deska se skládá ze 3 částí, je lomená. Ve stolové desce budou provedeny otvory pro osazení ovládačů – viz ilustrativní foto.

Podnož – kovová, elektricky výsuvná (výškově stavitelná),
ovládání výškového nastavení stolu elektricky- pomocí tlačítek upevněných ze spodní strany stolové desky

Povrchová úprava – Komaxit, odstín kovové podnože např. RAL 9007,

Dezén lamina - viz. technická zpráva, bude upřesněn investorem před zahájením výroby

Plynulá výšková regulace, rozsah výšek od 680 – 1180 mm (dvojčinný zdvihací mechanismus, **2 motory**)

- Regulace pomocí jednoho tlačítka + - (nahoru / dolů)
- Stavěcí nožky pro výškovou rektifikaci stolu

Rozměrové a konstrukční řešení – viz výkres

Konstrukční řešení – Zástěna dispečerského stolu

Provedení LTD laminát, tl. min. 18 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm

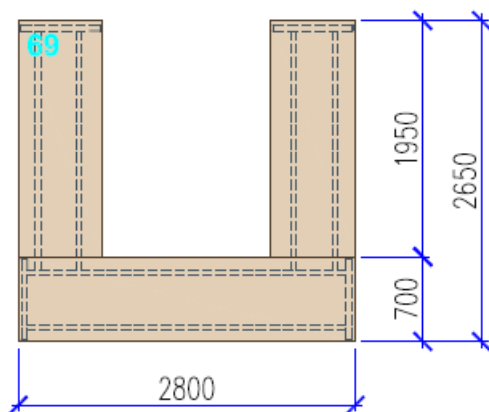
U podlahy je zástěna (pravý + levý bok) na otevřené straně spojena nerez pásovinou, aby byla zajištěna dostatečná tuhost volných boků zástěny.

Nerez pásovina je tl. min. 3 mm, šířka min. 30 mm, na koncích ohnutá pod 90 st. a opatřena 2-mi otvory (na každé straně) pro přišroubování pásovinu k pravému a levému boku zástěny do závrtných matic.

Pásovina je do P+L boku zástěny přišroubována okrasnými šrouby M6 – pozink.

Rozměrové a konstrukční řešení – viz výkres.

Pol. 69 – Pracovní stůl, sestava



– materiál stolové desky DTDL, tl. 25 mm, ABS hrana 2mm

– kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdelníkového tvaru kombinací nerezových Jaklů a tvarovaných profilů z nerezového plechu tl. min. 1,5 mm, tvořící nohy a luby podnože.

Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem).

Podnože jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah.

- 6x kabelová průchodka, pozice bude upřesněna na stavbě
- přesné rozměry budou konkretizovány po zaměření na stavbě
- detailní technický popis a dezén lamina - viz. technická zpráva

Konstrukční řešení

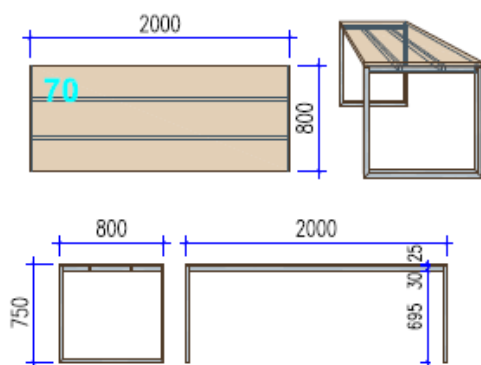
Konstrukční řešení pracovních rohových stůlů vychází z konstrukčního řešení stůlů 47.

Stůl bude sestaven z **Pravá (2 ks) a levá (2 ks) noha bočnice** (stojina) rozměrů 700 x 725 mm (šířka x výška).

Nohy bočnic budou mezi sebou spojeny pomocí **lubů podnože** (6ks) tak, aby tvořili základnu stolové sestavy stolu.

Stolová deska je složená ze tří obdelníkových stolových desek, tvar viz. obrázek, v provedení LTD tl. min. 25 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm, rádius min. R2.

Pol. 70 – Jednací stůl



– materiál stolové desky DTD lamino , tl. min. 25 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm

– kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdélníkového tvaru kombinací nerezových Jaklů a tvarovaných profilů z nerezového plechu tl. min. 1,5 mm, tvořící nohy a luby podnože.

Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem). Podnože jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah.

– detailní technický popis a dezén lamina - viz. technická zpráva

Konstrukční řešení

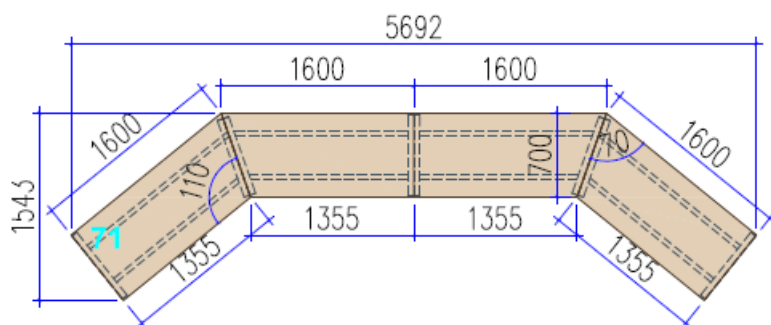
Konstrukční řešení pracovních rohových stolů vychází z konstrukčního řešení stolů 47.

Stůl bude sestaven z **Pravá (1 ks) a levá (1 ks) noha bočnice** (stojina) rozměrů 800 x 725 mm (šířka x výška).

Nohy bočnic budou mezi sebou spojeny pomocí **lubů podnože** (2ks) tak, aby tvořili základnu stolu.

Stolová deska je složená ze tří obdélníkových stolových desek, tvar viz. obrázek, v provedení LTD tl. min. 25 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm, rádius min. R2.

Pol. 71 – Lichoběžníkový stůl, sestava



– materiál stolové desky HPL laminát, tl. min.12 mm

– kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdélníkového tvaru kombinací nerezových Jaklů a tvarovaných profilů z nerezového plechu tl. min. 1,5 mm, tvořící nohy a luby podnože.

Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerez AISI 304 (doloženo certifikátem).

Podnože jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah.

– 1x kabelová průchodka, pozice bude upřesněna na stavbě

– 1x odklopné přípojné místo, 2x 230V, pozice bude upřesněna na stavbě

– detailní technický popis a dezén lamina - viz. technická zpráva.

Konstrukční řešení

Konstrukční řešení pracovních rohových stolů vychází z konstrukčního řešení stolů 47.

Stůl bude sestaven z **Pravá (1 ks), levá (1 ks) a středová (3ks) noha bočnice** (stojina) rozměrů 700 x 725 mm (šířka x výška).

Středová noha bočnice bude mít k horní příčce přivařeny (4ks – 2x z pravé, 2 x z levé strany) konzol pro šroubové spojení nohy bočnice a podélných nosníků. Konzoly jsou přivařeny buď přímo (úhel 90 st.) nebo pod úhlem 110 st. (dle provedení zhotovitele)

Konzoly jsou osazeny nýtovacími maticemi pro přišroubování podélných nosníků – viz. obrazová příloha.

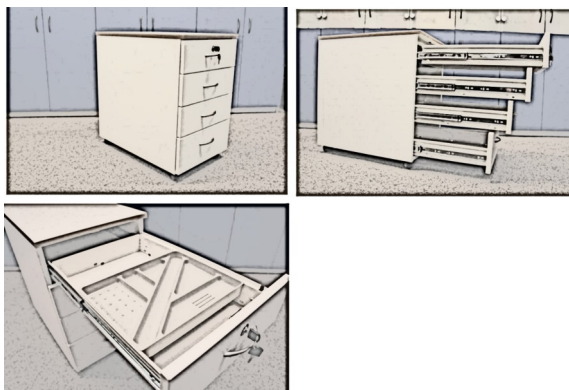
Nohy bočnic budou mezi sebou spojeny pomocí **lubů podnože** (min. 8ks) tak, aby tvořili základnu stolu.

Stolová deska je složená ze čtyř lichoběžníkových stolových desek, tvar viz. obrázek, v provedení HPL laminát, tl. min. 12 mm.

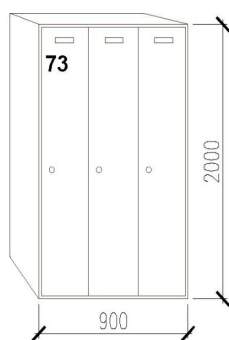
Pol. 72 – Uzamykatelný zásuvkový kontejner na kolečkách - VZOREK č. 6

Konstrukční řešení

- kontejner na kolečkách, rozměr- š. 400 x hl. 570 x v. 610 mm (vč. koleček)
- boky, dno, záda, horní krycí deska a čela zásuvek - materiál laminovaná deska tl. min.18 mm, ABS hrana tl. min. 2 mm v odstínu dřeva.
- Horní krycí deska kontejneru je „naložená“ – kryje čela zásuvek, materiál LTD, tl. min. 18 mm
- 4 zásuvky - korpus zásuvky: ocelový prolisovaný a ohýbaný plech tl. min. 0,8 mm, povrchová úprava - komaxitová barva antracitová RAL7016.
- horní zásuvka kontejneru bude obsahovat posuvný plastový „tužkovník“
- dno zásuvek je v provedení MDF, tl min. 3,0 mm v barvě černé.
- všechny zásuvky jsou opatřeny kuličkovým plnovýsuvem délky 500 mm umožňující lehký, plynulý a úplný výsuv zásuvek pro snadný přístup a manipulaci s předměty umístěnými uvnitř zásuvek
- plechový, prolisovaný korpus všech zásuvek je v provedení pro umístění plastového „tužkovníku“, který je umístěn vždy v horní zásuvce a je volně pohyblivý uvnitř korpusu zásuvky směrem zepředu - dozadu zásuvky a nazpět. Spodní část zásuvky je využitelná pro spisy, či jiné.
- tužkovník je možno dle potřeby volně z korpusu zásuvky vyjmout, případně dle potřeby vložit do jiné zásuvky
- úchytky zásuvek jsou kovové, povrchová úprava – Satin chrom
- kolečka kontejneru otočná (4ks), pro daný povrch podlahy (plastová / gumová)
- kontejner je opatřen centrálním zámkem a systémem STOP – CONTROL
- dezén lamina - viz. technická zpráva



Pol. 73, 74 – Šatní skříň, třídvéřová, jednodveřová



Korpus a dvířka skříně LTD tl. min. 18mm, ABS hrana tl. min. 2 mm, rádius min. R2

– 3 sekce 3 x 300 mm, každá sekce skříně je vybavena policí se závěsem na ramínka v horní části skříňky a policí pro obuv ve spodní části skříňky

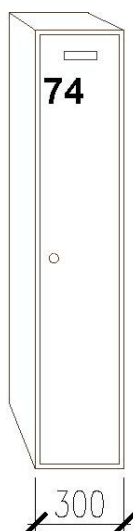
- sestava skříní je umístěna na společném soklu

– **rozvorový zámek – systém generálního klíče**, obdélníkové mřížky z eloxovaného hliníku ve dvířkách skříněk pro odvětrání skříněk

Dno vsazené, materiál LTD, tl. min. 18mm, půda vsazená, materiál LTD tl. min. 18 mm. V půdě je umístěno odvětrání – min. 2 ks kruhových průchodek na jednu sekci

rektifikační nohy skryty za soklem, skrytá rektifikace, sokl výšky max.100 mm, materiál LTD tl. min. 18 mm, ABS hrana tl. min. 0,5 mm, rádius min. R 0,5

– dezén lamina - viz. technická zpráva



Konstrukční řešení

Korpus skříně v provedení LDT tl. min.18 mm, materiál viz popis - materiály.

ABS hrana – PVC, vrstvená tl. min. 2 mm na zátěžových hranách (dvířka, naložená půda) / kombinace tl. min. 0,5 mm – na korpusech, policích, atd.....

Hrany ABS jsou zakulaceny – rádius min.R2.

Dno vsazené tl. min. 18mm, půda vsazená, tl. min. 18 mm.

Dvířka plná, naložená, materiál LTD tl. min.18 mm, materiál viz. popis - materiály, ABS tl. min. 2 mm, rádius min. R2 po obvodu dvířek.

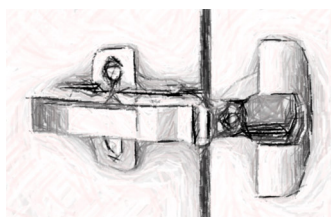
Úchytky dvířek – hranaté v provedení satin chrom, průřezu min. 25 x 26 mm, délky min. 190 mm.

Rozvorový zámek – systém generálního klíče

Záda plná, vsazená do drážky.

Závěsy dvířek – designové provedení, materiál zinkový odlitek, montáž do LTD na vrut, přitah dvířek pomocí pružiny, polohově nastavitelné ve 3 směrech pomocí excentru, montáž pomocí rychlontázních podložek na clip systém. Úhel otevření dvířek min. 110 stupňů. (viz. Obr.)

Závěsy dvířek



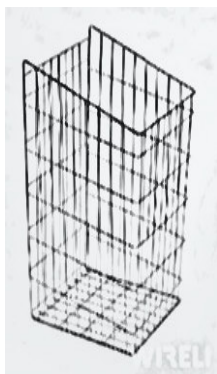
Pol. 75 – Lavice



- kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdelníkového tvaru z nerezových JAKLů min. 30 x 30 mm tl. stěny min. 1,5mm, tvořící nohy a luby podnože. Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerezí AISI 304 (doloženo certifikátem). Podnože jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňující vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah.
- dosedací plocha LTD lamino tl.min. 25 mm, ABS hrana Tl. min. 2 mm, rádius min. R2

– dezén lamina - viz. technická zpráva

Pol. 77 – Koš na prádlo



- kostra kovová, poplastovaná , bílá

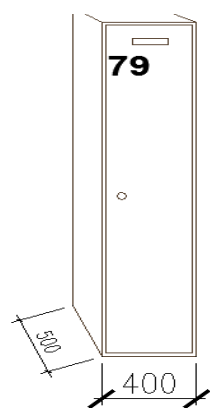
Pol. 78 – Nástrojový pracovní stůl



- celonerezové provedení, stolová deska LTD tl min. 25 mm opláštěná nerezovým plechem tl. min. 0,8 mm.
- kovové podnoží je svařené do uzavřeného obdelníkového tvaru z nerezových JAKLů min. 40 x 40 mm tl. stěny min. 2 mm tvořící nohy a luby podnože. Nerezový materiál s broušenou povrchovou úpravou norma EN 10204, typ nerezí AISI 304 (doloženo certifikátem).

Podnože jsou opatřeny rektifikačními patkami umožňujícími vyrovnat stoly v případě nerovnosti podlah.

Pol. 79 – Šatní skříň ,jednodvéřová



- korpus a dvířka DTD lamino tl. min.18mm, ABS hrana tl. min. 0,5 a 2 mm (korpus ABS tl. min. 0,5 mm, dvířka ABS tl. min. 2 mm)
- sekce skříně je vybavena policí se závěsem na ramínka v horní části
 - skříňky a policí ve spodní části skříňky pro obuv
 - sestava skříní je umístěna na společném soklu
 - **mincovní zámek**,
Ve dvířkách jsou umístěné obdélníkové mřížky z eloxovaného hliníku pro odvětrávání skříněk
 - rektifikační nohy skryté za soklem, skrytá rektifikace, sokl
- výšky max. 100 mm, provedení LTD tl. min. 18 mm, ABS hrana tl. min. 0,5 mm, rádius min. R 0,5 mm
- dezén lamina - viz. technická zpráva

Konstrukční řešení

Korpus skříně v provedení LTD tl. min. 18 mm, materiál viz popis - materiály. ABS hrana – PVC, vrstvená tl. min. 2 mm na zátěžových a pohledových hranách (dvířka, příp. naložená půda skříně) / kombinace 0,5 mm – na korpusech, policích, atd..... Hrany ABS jsou zakulaceny – rádius min. R2, resp. R min. 0,5 mm u ABS tl min. 0,5 mm.

Dno vsazené tl. min. 18 mm, půda vložená, tl. min. 18 mm.

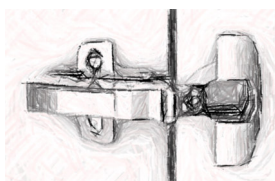
Dvířka plná, naložená, materiál LTD tl. min. 18 mm, materiál viz. popis - materiály, ABS tl. min. 2 mm, rádius min. R 2 po obvodu dvířek.

U ABS tl. min 0,5 mm – rádius R min. 0,5 mm.

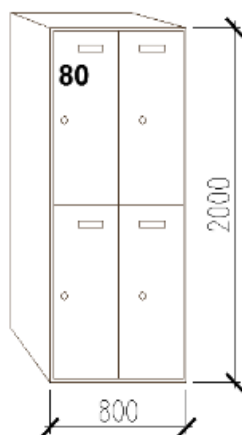
Úchytky dvířek – hranaté v provedení satin chrom, průřezu min. 25 x 26 mm, délky min. 190mm
Záda plná, vsazená do drážky.

Závěsy dvířek z LTD – designové provedení, materiál zinkový odlitek, montáž do LTD na vrut, přitah dvířek pomocí pružiny, polohově nastavitelné ve 3 směrech pomocí excentru, montáž pomocí rychlomontážních podložek na clip systém. Úhel otevření dvířek min. 110 stupňů. (viz. Obr.)

Závěsy dvířek



Pol. 80 – Šatní boxy, čtyřdílné



- korpus a dvířka LTD tl. min. 18 mm, ABS hrana tl. min. 0,5 mm a tl. min. 2 mm (korpus ABS tl. min. 0,5 mm, dvířka ABS tl. min. 2 mm)
- 4 sekce 400 x1000 mm, každá sekce skříně je vybavena policí se závěsem na ramínka v horní části skříňky a policí na boty
- sestava skříní na společném soklu
- **mincovní zámek**, obdélníkové mřížky z eloxovaného hliníku ve dvířkách skříněk pro odvětrávání skříněk
- rektifikační nohy skryté za soklem, skrytá rektifikace, sokl výšky

max. 100 mm, provedení LTD tl. min 18 mm, ABS tl. min. 0,5 mm
– dezén lamina - viz. technická zpráva

Konstrukční řešení

Korpus skříně v provedení LTD tl. min. 18 mm, materiál viz popis - materiály.

ABS hrana – PVC, vrstvená tl. min. 2 mm na zátěžových a pohledových hranách (dvířka, příp. naložená půda skříně) / kombinace 0,5 mm – na korpusech, policích, atd..... Hrany ABS jsou zakulaceny – rádius min. R2, resp. R min. 0,5 mm u ABS tl min. 0,5 mm.

Dno vsazené tl. min. 18mm, půda vsazená tl. min. 18 mm, ABS tl. min. 0,5 mm, rádius R min. 0,5 mm.

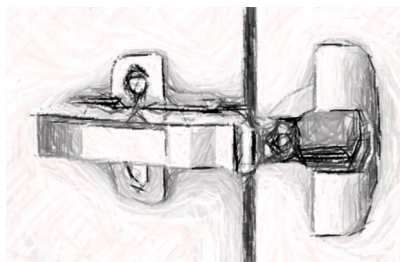
Dvířka plná, naložená, materiál LTD tl. min. 18 mm, materiál viz. popis - materiály, ABS tl. min. 2 mm, rádius min. R2 po obvodu dvířek.

Úchytky dvířek – hranaté v provedení satin chrom, průřezu min. 25 x 26 mm, délky min. 190 mm.

Záda plná, vsazená do drážky.

Závěsy dvířek z LTD – designové provedení, materiál zinkový odlitek, montáž do LTD na vrut, přítah dvířek pomocí pružiny, polohově nastavitelné ve 3 směrech pomocí excentru, montáž pomocí rychlontázních podložek na clip systém. Úhel otevření dvířek min. 110 stupňů. (viz. Obr.)

Závěsy dvířek

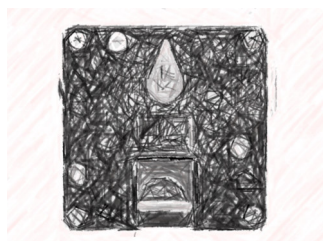


Mincovní zámek

Mincovními zámky budou vybaveny položky 5, 6, 79, 80 - šatní skříně.

Uzamykání je uzpůsobeno pro vhození zálohové mince hodnoty 10 Kč nebo 1 EUR. Klíč zůstává blokován v zámku do doby, než je vhozena mince a zamknuta skříň. Po odemknutí skříně je mince uvolněna a vrácena, klíč opět zůstává blokován v zámku. Mincovní zámky budou vybavené systémem generálního klíče.

Ilustrativní skica



4. Závěrečná doporučení

Pokud tato dokumentace z důvodu upřesnění a přiblížení technických parametrů, kvality projektovaných prvků a navrhovaných řešení obsahuje odkazy na technologie či specifická označení výrobků jsou tyto odkazy, názvy a označení **NEZÁVAZNÉ** a zadavatel v souladu s § 45, odstavec 3 zákona číslo 137/2006 Sb. O veřejných zakázkách umožňuje použití i jiných kvalitativně a technicky obdobných řešení.

Uživatel si vyhradil právo upřesnit dezén LTD a barevné provedení jednotlivých částí nábytku před jejich realizací.

Zhotovitel zpracuje dílenskou dokumentaci, kterou je povinen odsouhlasit s uživatelem před zahájením výroby a montáže.

Zadavatel požaduje v rámci kvalifikace předložení vzorků nábytkových prvků, resp. části nábytku, kde si investor (zadavatel) ověří kvalitu, funkčnost, stabilitu prvků, jakost materiálů a další technicko – kvalitativní vlastnosti budoucích položek dodávky.

Soupis vzorků :

VZOREK č. 1 : **Pol. 1 – Policový regál kovový**

VZOREK č. 2 : **Pol. 08 – Jídelní stůl**

VZOREK č. 3 : **Pol. 59 – Pracovní stůl**

VZOREK č. 4 : **Pol. 50 – Stohovatelná židle**

VZOREK č. 5 : **Pol. 63 - Stohovatelný pracovní stůl**

VZOREK č. 6 : **Pol. 72 - Uzamykatelný zásuvkový kontejner na kolečkách**

V Ostravě, dne 04/2020