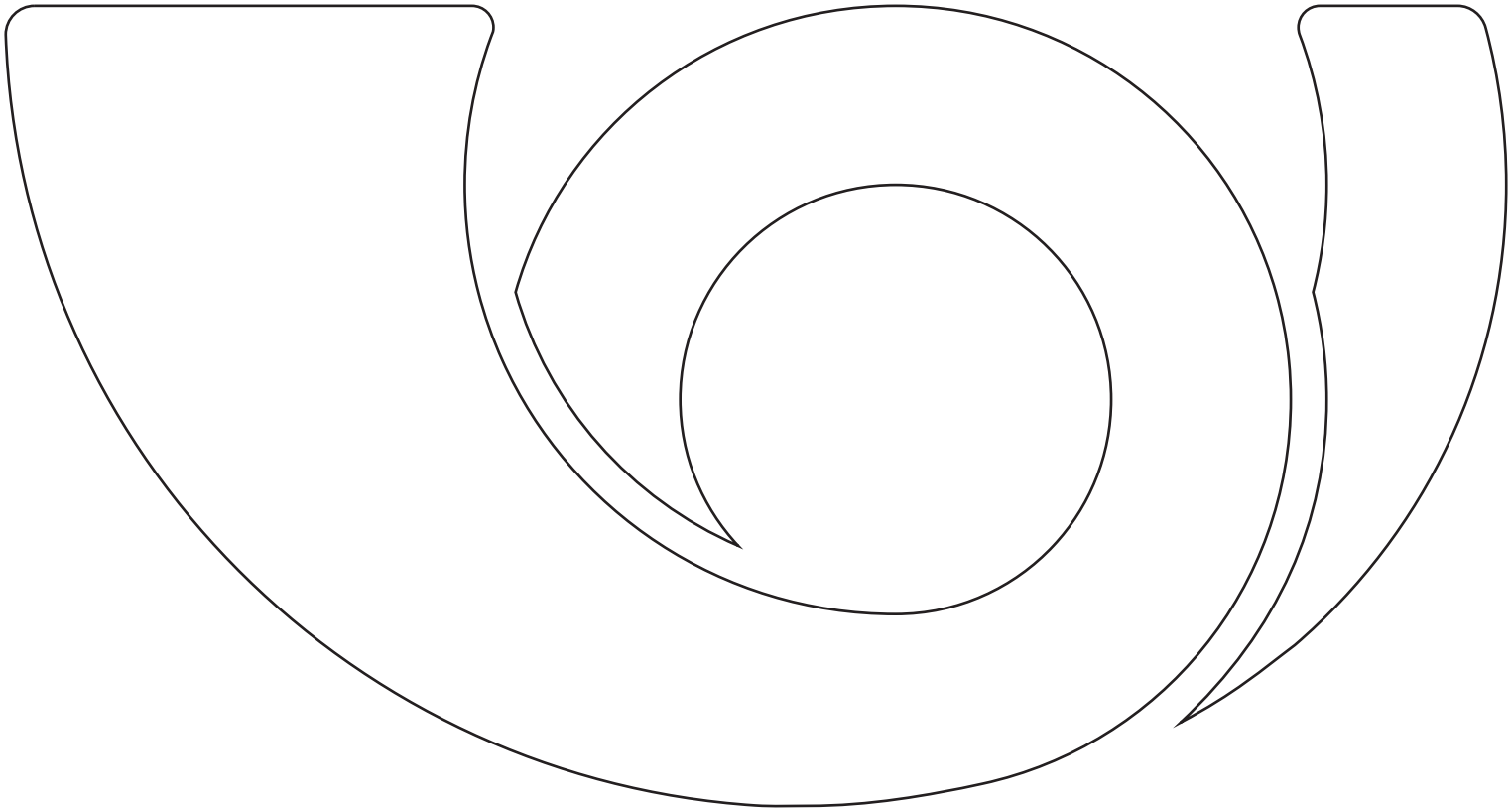
Logo: šířka 200 mm

Logo obrys: šířka 200 mm



Logo: šířka 35 mm

Logo: šířka 20 mm

Česká pošta

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Outdoor bunda fleece

Technická specifikace je dokument, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. Technická specifikace dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, užívání, údržbu a značení.

1 Technický popis

1.1 Určení - Outdoor bunda fleece (dále jen Bunda) je sezónní svrchní oděvní součástkou stejnokroje zaměstnanců České pošty pro horní část těla určenou pro doručovatele/doručovatelky, řidiče/řidičky, pracovníky/pracovnice třídících center a obdobné profese zaměstnanců České pošty.

1.2 Bunda – přiléhavého střihu bez podšívky, s odepínacími sedlovými rukávy. Přední kraje zapínané na zdrhovadlo. Přední díly a zadní díl jsou v horní části členěné tvarovanými sedly sahajícími pod úroveň průramků, ve kterých je všité zdrhovadlo pro možnost vepnutí rukávů, u bočních švů jsou včleněné tvarované členící díly z kombinace, do členících švů je všitá paspulka s vetkaným knotem žluté barvy. V členících dílech předních dílů jsou zhotovené svislé boční kapsy zapínané na zdrhovadlo, v horní části předních dílů jsou u předního kraje našité nakládané dvojité kapsy, na levé horní kapse je aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy. V horní části zadního dílu je aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy. Rukávy dvoušvové sedlové se všitým zdrhovadlem pro možnost odepínání, vrchní rukáv z kombinace, v zadní ramenní části vrchní rukávy s členícím dílem, spodní rukáv z vrchového materiálu v dolní části se všitou dvojitou úpletovou manžetou. V dolní kraji levého vrchního rukávu je aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy. Límec stojáčkový, vnitřní stojak je otočený rubovou stranou pro zvýšení tepelného komfortu nositele. Dolní kraj bundy všitý do pasového límce z dvojitého vrchového a úpletového materiálu.

1.2.1 Přední díly - zapínané na zdrhovadlo dlouhé 74 ± 1 cm, pravá strana zdrhovadla je ze spodní strany podložená 25 ± 5 mm širokou podkrytovou obdélníkovou légou prošitou za 2 ± 1 mm, léga je zhotovená z dvouvrstvého laminátu (dále jen kombinace), přední kraje jsou prošité za 6 ± 1 mm a hřbety švů jsou z rubní strany zapravený stuhou s logem a nápisem České pošty, šíře stuhy 8 ± 2 mm. V horní části jsou přední díly členěné sedly, členící šev vedený šikmo z průramků a plynule navazuje vodorovně na tvar průramku k bočnímu švu a je v něm všitá polovina tkanice zdrhovadla pro odepínací rukávy tak, že při vepnutí rukávu jsou jezdci zdrhovadel v přední části, členící šev je prošitý za 5 ± 1 mm po předních dílech. U bočních švů mají přední díly včleněný tvarovaný boční díl z kombinace široký 11,5 ± 0,5 cm v jeho dolním kraji, členící švy jsou prošité za 2 ± 1 mm po bočních dílech a je do nich všitá paspulka s vetkaným knotem žluté barvy. Průramky předních dílů jsou zapraveny pružnou lemovkou, hotová šíře lemu 10 ± 2 mm.

1.2.2 Boční kapsy - na obou bočních dílech předních dílů je zhotovená svislá prostřižená kapsa zapínaná na zdrhovadlo, umístěné 50 ± 5 mm rovnoběžně od členícího švu a 50 ± 5 mm od švu všití pasového límce, délka kapesního otvoru je 17 ± 0,5 cm, kapsy jsou prošité po dlouhých stranách za 5 ± 1 mm. Kapesní váčky jsou z kapsoviny střižené v přehybu, horní kraj kapesních váčků je zapravený dvojitým hřbetovým švem, v dolním a předním kraji jsou všité do švu. Průhmat kapes je v zadní části podložen rypsovou stuhou v barvě vrchového materiálu šíře 25 ± 5 mm, která zamezuje zachytávání kapsoviny do jezdce zdrhovadel.

1.2.3 Horní kapsy - v horní části předních dílů u předních krajů jsou našité prošitím za 2 ± 1 mm nakládané kapsy se dvěma vstupy – předělenými. Kapsy mají obdélníkový tvar, vrchní kapsy jsou menší a jsou zhotovené z kombinace, šířka kapsy 13 ± 0,5 cm a výška kapsy 15 ± 0,5 cm, kapsy mají v horní části přinechanou dvakrát podehnutou záložku prošitou za 20 ± 2 mm. Spodní kapsy jsou z reflexního materiálu stříbrné barvy a přesahují vrchní kapsy o 50 ± 5 mm, spodní kapsy mají v horní části přinechanou dvakrát podehnutou záložku prošitou za 25 ± 2 mm. Spodní kapsy jsou k předním dílům zapínané na stuhový uzávěr šíře 10 ± 1 mm dlouhý 40 ± 5 mm. Středem přesahu vrchních nakládaných kapes je vodorovně umístěné poutko z reflexního materiálu stříbrné barvy, přes celou jejich šíři, poutka jsou rozdělené na tři rovnoměrné panely svislými několikanásobnými strojovými uzávěrkami a slouží pro zasunutí psacích potřeb, poutka jsou prošité po stranách za 2 ± 1 mm. Středem vrchní levé kapsy 50 ± 5 mm od jejího vrchního kraje je aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy šíře 50 ± 5 mm.

1.2.4 Zadní díl - v horní části členěný sedly, členící šev vedený šikmo z průramků a plynule navazuje vodorovně na tvar průramku k bočnímu švu a je v něm všitá polovina tkanice zdrhovadla pro odepínací rukávy, členící šev je prošitý za 5 ± 1 mm po zadním díle. U bočních švů má zadní díl včleněné tvarované boční díly

z kombinace široké 95 ± 5 mm v jeho dolním kraji, členící švy jsou prošité za 2 ± 1 mm po bočních dílech a je do nich všitá paspulka s vetkaným knotem žluté barvy. Středem zadního dílu 18 ± 0,5 cm od průkrčníkového švu je aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka“ stříbrné barvy široké 16 ± 0,5 cm. Průramky zadního dílu jsou zapraveny pružnou lemovkou, hotová šíře lemu 10 ± 2 mm.

1.2.5 Rukávy - dvoušvové sedlové, vrchní rukávy z kombinace v zadní ramenní části s tvarovaným členícím dílem prošitým za 5 ± 1 mm po členícím díle, spodní rukáv z vrchového materiálu, rukávové švy jsou prošité za 5 ± 1 mm po vrchovém rukávu. V průrámkové části a části sedel rukávu je do jejich okraje všitá druhá polovina tkanice zdrhovadla pro možnost odepínání, šev všití zdrhovadla je prošitý 5 ± 1 mm po rukávech. V dolním kraji spodního rukávu je všitá dvojitá úpletová manžeta široká 55 ± 3 mm, šev všití manžet je prošitý za 5 ± 1 mm po spodním rukávu, dolní kraj vrchních rukávů je s přinechanou záložkou obnitkovanou, podehnutou do rubní strany a prošitou v šíři 55 ± 3 mm. V dolním kraji levého vrchního rukávu je aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka“ stříbrné barvy šíře 50 ± 5 mm umístěné 17 ± 5 mm od dolního kraje a 20 ± 5 mm od předního rukávového švu.

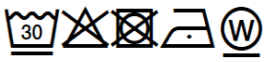
1.2.6 Límec – stojáčkový vysoký 75 ± 5 mm. Vnitřní stojak je otočený rubní stranou nahoru pro zajištění tepelného komfortu nositele, průkrčníkový šev je z rubní strany zapravený stuhou s logem a nápisem České pošty, šíře stuhy 8 ± 2 mm. Šev všití vrchního stojáku je prošitý 2 ± 1 mm po stojáku, horní okraj stojáku je prošitý za 6 ± 1 mm v pokračování prošití předních krajů. Do průkrčníkového švu je z rubní strany středem zadního dílu vložený věšák dlouhý cca 8 cm.

1.2.7 Dolní kraj - všitý a stažený do pasového límce širokého 55 ± 3 mm skládající se z pěti dílů, dva díly v přední části a středový díl v zadní části jsou z dvojitého vrchového materiálu, přes boční díly je pasový límec z dvojitého žebrového úpletu, šev všití pasového límce je prošitý za 5 ± 1 mm po dílech.

1.2.8 Prošití – v šířce **2 ± 1 mm**: průkrčníkový šev po stojáku, boční členící díly předních dílů a zadního dílu po bočních dílech, našití horních kapes, poutko horní kapsy,
v šířce **5 ± 1 mm**: náramenicové švy po zadním díle, členící švy sedel po předních dílech a zadním díle, boční kapsy, šev pasového límce, členící šev vrchního rukávu, rukávové švy, všití tkanice zdrhovadla do rukávů, všití úpletové manžety po spodním rukávu,
v šířce **6 ± 1 mm**: přední kraje v pokračování horní kraj stojáku,
v šířce **20 ± 2 mm**: záložka vrchní horní kapsy,
v šířce **25 ± 2 mm**: záložka spodní horní kapsy,
v šířce **55 ± 3 mm**: záložka dolního kraje vrchního rukávu,

1.3 Zpracování - v obvyklé jakosti, základní střihové díly se střihají ve směru osnovy tak, aby byl celý výrobek jedním směrem. Švy musí být rovné, s pravidelnými, rovnoměrně utaženými stehy a pružné natolik, aby při natažení nedošlo k jejich poškození. Začátek a konec švů musí být zajištěn proti párání a konce nití odstřiženy, předepsaný počet stehů na 10 mm strojového šití i prošití je 4 ± 1 steh. Šití je prováděno na základních jednojehlových strojích s vázaným stehem rovným, dále se používají řetízkové šicí stroje se stehem třínitným obnitkovacím, jejichž hustota je nastavena tak, aby nedocházelo třepení obnitkovaných okrajů. Na celém výrobku nesmí byt neodstranitelné zbytky stehů, nebo stopy po párání ‑ tzn. textilie porušena páráním a stopy po vpichu jehly.

1.4 Značení - musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010. Značení je uvedeno na textilní etiketě bílé barvy, písmo černé, která je všitá do levého bočního švu umístěná cca 10 cm od švu všití pasového límce.

Etiketa obsahuje údaje:
název výrobku (lze uvést zkrácený název)
výrobce (dodavatel)
velikost
složení materiálu (v plném znění)
symboly ošetřování 

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 09/2021)

Etiketa je stálobarevná v údržbě po celou dobu životnosti výrobku.

1.5 **Veškeré zadané rozměry v kapitole 1 jsou stanovené pro kalkulační velikost 5/M,** není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

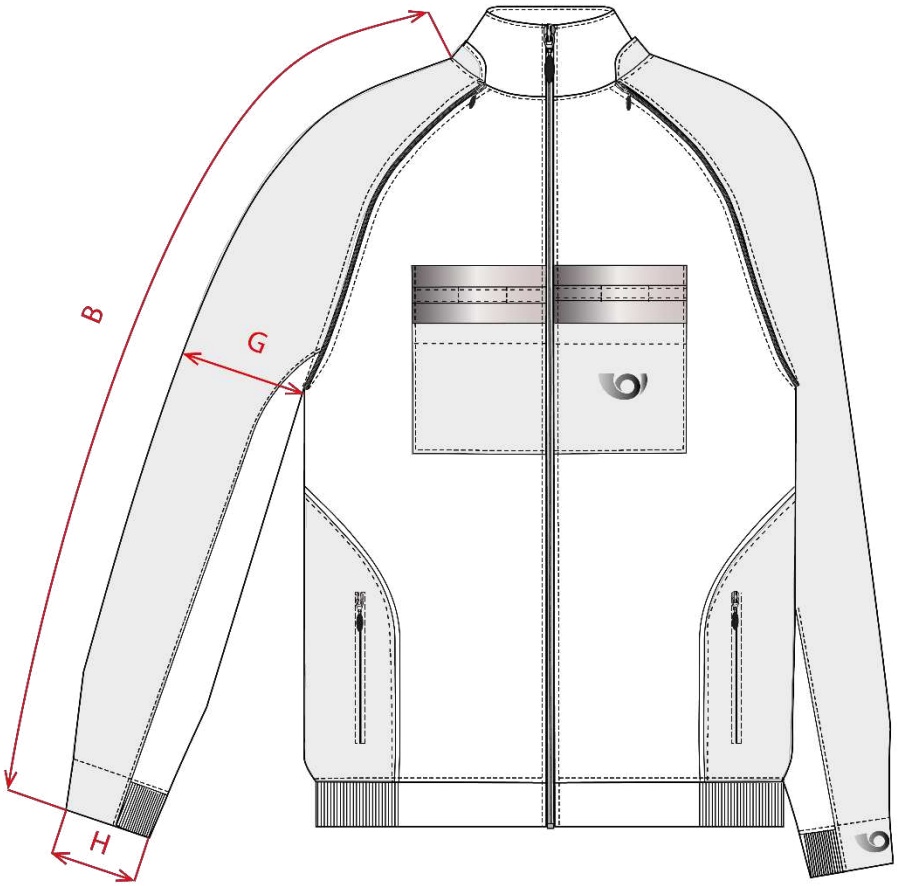
1.6 **Balení** - výrobky se dodávají zavěšeny na ramínkách s vepnutými rukávy, chráněny PE sáčkem, který je opatřený v horním rohu samolepící etiketou bílé barvy. Velikost etikety min. 6,5 x 4,5 cm, výška písma min. 0,5 cm, barva písma černá.

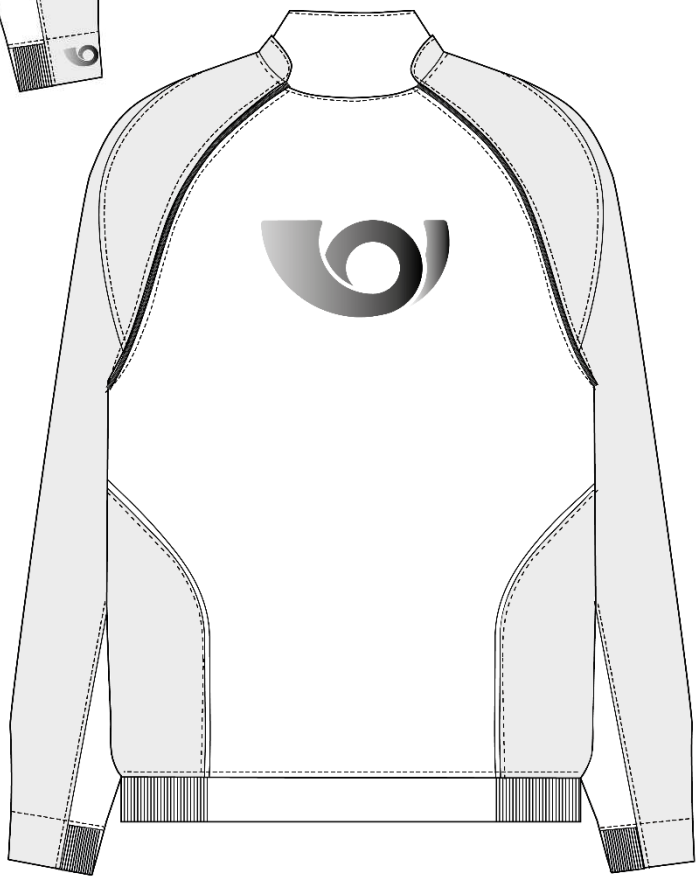
Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost

Vykládka bude prováděna pověřeným zástupcem prodávajícího na přistavené štendry kupujícího vždy pouze jedna velikost výrobku. Případné sdružení několika velikostí bude umožněno na základě souhlasu a koordinace s kupujícím.

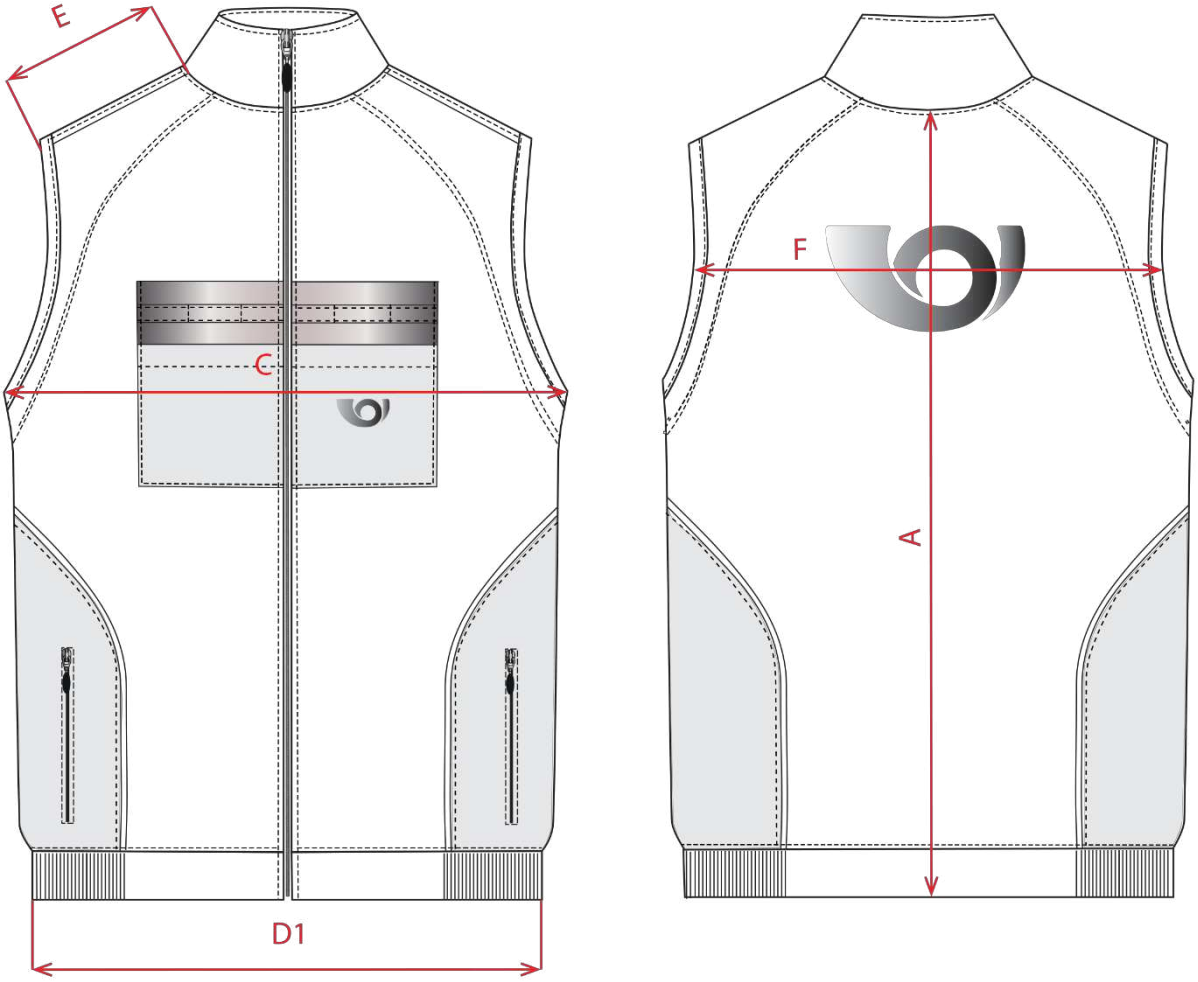
2 Technický nákres

2.1 Technický nákres, přední a zadní pohled (s vepnutými rukávy) a místa měření





2.2 Technický nákres, přední a zadní pohled (bez rukávů) a místa měření



3 Konstrukční a kontrolní rozměry

3.1 Kalkulační velikost: 5/M

3.2 Velikostní sortiment

Velikost:	* Rozsah VP:	* Rozsah OH:
1/XXS	155 – 166	71 - 78
1/XS		79 - 86
1/S		87 - 94
1/M		95 - 102
1/L		103 - 110
1/XL		111 - 118
3/XS	167 – 178	79 - 86
3/S		87 - 94
3/M		95 - 102
3/L		103 - 110
3/XL		111 - 118
3/XXL		119 - 128
5/S	179 – 190	87 - 94
5/M		95 - 102
5/L		103 - 110
5/XL		111 - 118
5/XXL		119 - 128
5/XXXL		129 - 138
6/M	191 – 196	95 - 102
6/L		103 - 110
6/XL		111 - 118
6/XXL		119 - 128
6/XXXL		129 - 138

* uvedené rozměry jsou v **cm**
VP – výška postavy
OH – obvod hrudníku

3.3 Tabulka konstrukčních a kontrolních rozměrů

				XXS	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL	tol. ±
A	Zadní délka	158/164	1							•	•	1,5
		170/176	3	•							•	
		182/188	5	•	•		75					
		194	6	•	•	•						
B	Délka rukáv (odepínacího)	158/164	1							•	•	1,6
		170/176	3	•							•	
		182/188	5	•	•		78					
		194	6	•	•	•						
C	Prsní šířka						58					1,3
D1	Dolní šířka po stažení						51					1,2
D2	Dolní šířka před stažením						56					
E	Šířka náramenice						14,5					0,5
F	Šířka zadního dílu						40,5					1
G	Podpažní šířka rukávu						25					0,7
H	Dolní šířka rukávu						12					0,5

Všechny uvedené rozměry jsou v **cm**;
Metodika měření rozměrů hotových výrobků dle **ČSN 80 7040**;

4 Specifikace použitého materiálu

4.1 Základní materiál - dvouvrstvý laminát, vrchní vrstva je tvořená jednolícní zátažnou pleteninou z melange přízí ve složení 100% polyester, spodní strana textilie je tvořená počesanou jednolícní zátaznou pleteninou – fleece ve složení 100% polyester.

4.2 Doplňkový materiál – Kombinace – strečová tkanina ve složení 94% polyester 6% elastan plátnové vazby s podkládaným útkem na rubní straně, vysoce prodyšná. Základní materiál musí zabezpečovat dobrou tvarovou stálost v nošení i údržbě.

4.3 Reflexní materiál - tkanina v plátnové vazbě ve složení 100% polyester, lícní strana se stříbrným retroreflexním zátěrem.

4.4 Kapsovina – osnovní pletenina v trikotové vazbě ve složení 100% polyester s počesanou lícní stranou.

4.5 Žebrový úplet – obolícní zátažná žebrová pletenina 1:1 ve složení 98% polyester 2% elastan.

4.6 Ostatní materiály

Veškeré vybavení musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu a funkčnosti součástky není-li specifikováno jinak, veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti součástky.

- Zdrhovadlo spirálové jednocestné rozevíratelné s aretací, velikost spojovacích článků 5, jezdec tmavý kov s pryžovým úchopem černé barvy (přední kraj),
- Zdrhovadlo spirálové jednocestné s aretací, velikost spojovacích článků 3, jezdec tmavý kov s pryžovým úchopem černé barvy (boční kapsy),

- Zdrhovadlo spirálové jednocestné s aretací rozevíratelné, velikost spojovacích článků 3 ve variantě pravá a levá strana, jezdec tmavý kov s pryžovým úchopem černé barvy (rukávy/průramek),
- Fixační reflexní logo České pošty „trumpetka“ stříbrné barvy, šířka 16 ± 0,5 cm (zadní díl),
- Fixační reflexní logo České pošty „trumpetka“ stříbrné barvy, šířka 50 ± 5 mm (levý rukáv, levá horní kapsa),
- Paspulka s vetkaným knotem žluté barvy PANTONE 14-0852 TCX - 2 ± 1 mm (členící švy předních dílů a zadního dílu – boční dílky),
- Pružný lem se zalamovacím řádkem 10+10 ± 2 mm (zapravení průramků),
- Stuha s logem Česká pošta + „trumpetka“ šíře 8 ± 1 mm modré barvy PANTONE 19-3943 TCX písmo žluté PANTONE 14-0852 TCX (začištění předních krajů a límce z vnitřní strany, zavěšovací poutko),

- Rypsová stuha šíře 25 ± 5 mm (podložení bočních kapes),
- Stuhový uzávěr mechová/háčková část šíře 10 ± 2 mm (horní kapsy),
- Šicí nitě 100% polyester, jemnost nití 120, do barvy základního materiálu + reflexního materiálu šedé barvy,

5 Technické parametry použitého materiálu

5.1 Technické parametry základního materiálu

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	lícní strana: 100% polyester Rubní strana: 100% Polyester tol.2%
2.	Barva	ČSN EN 20105-A02 ISO 105-A02:1993	Modrá melír Pantone 19-3943TCX Max. 4
3.	Vazba	ČSN 80 0018	Jednolícní zátažná pletenina Jednolícní zátařná pletenina s počesaným lícem - fleece
4.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	320 g/m² ± 5%
5.	Pevnost v protržení (kPa)	ČSN EN ISO 13938-1	min. 1000
6.	Odolnost vůči žmolkování (stupeň) (líc/líc), počet otáček 7 000	ČSN EN ISO 12945-2	min. 4-5
7.	Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4

8.	Stálobarevnost v potu - kyselém (změna odstínu) - alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4 min. 4

5.2 Technické parametry doplňkového materiálu – kombinace

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	94% polyester, 6% elastan,tol.2%
2.	Barva	ČSN EN ISO 105-J01 ISO 105-A02:1993	L=24,60 a=5,20 b= -25,90 povolená barevná odchylka stupeň 4 šedé stupnice
3.	Vazba	ČSN 80 0020	Plátnová
4.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	185 g/m² ± 5%
5.	Výparný odpor Ret	ČSN EN ISO 11092	Max. 4 m². Pa/W ± 10%
6.	Pevnost (N) -podélný směr -příčný směr	ČSN EN ISO 1421 metoda 1	min. 800 min. 900
7.	Změna rozměru při praní teplota 40 °C, počet praní: 1x (%) -podélný směr -příčný směr	ČSN EN ISO 5077 ČSN EN ISO 6330	 < 3 < 3
8.	Odolnost vůči oděru (9kPa) Martindale - líc	ČSN EN ISO 13934-1	min. 5 000
9.	Stálobarevnost v otěru -za sucha -za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4

10.	Stálobarevnost v potu - kyselém (změna odstínu) - alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4 min. 4

5.3 Technické parametry reflexního materiálu – kombinace

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	100% polyester s retroreflexním zátěrem stříbrné barvy
2.	Barva	ČSN EN ISO 20471:2013	Stříbrná retroreflexní
3.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	165 g/m² ± 5%
4.	Vazba	ČSN 80 0020	plátnová
5.	Koeficient retroreflexe po expozici - 5 cyklů praní, mírný postup	ČSN EN ISO 20471:2013/ A1:2017, bod. 6.2.2	min. 100 cd/(lx.m^2)

5.4 Technické parametry kapsoviny

P. č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Hodnota
1.	Materiálové složení	Nařízení evropského parlamentu a rady (EU) č. 1007/2011	100 % polyester
2.	Barva	ČSN EN 20105-A02 ISO 105-A02:1993	Modrá Pantone 19-3943TCX
3.	Vazba	ČSN 80 0018	Osnovní pletenina trikot, počesaný líc
4.	Pevnost v protržení	ČSN EN ISO 13938-1	400 kPa
5.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	95 g/m² ± 5%
6.	Stálobarevnost v otěru -za sucha -za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4
7.	Stálobarevnost v potu -kyselém (změna odstínu) -alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4 min. 4

5.5 Technické parametry žebrového úpletu

P. č.	Parameter	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	Nařízení evropského parlamentu a rady (EU) č. 1007/2011	98% polyester 2% elastan
2.	Barva	ČSN EN 20105-A02 ISO 105-A02:1993	Modrá melanž Pantone 19-3943TCX
3.	Vazba	ČSN 80 0018	Oboulícní žebrová pletenina 1:1
4.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	770 g/m² ± 5%
5.	Hustota úpletu na 1 cm - řádky (počet oček na 1 cm) - sloupky (počet oček na 1 cm)	ČSN EN 14971	7,2 ± 5% 12 ± 5%
6.	Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4
7.	Stálobarevnost v potu - kyselém - alkalickém	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4 min. 4

5.6 Parametry zdravotní nezávadnosti

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1.	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu (mg/kg)	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75
2.	pH vodního výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 – 7,5
3.	Obsah těžkých kovů (mg/kg) - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm šestimocný - kobalt - měď - nikl	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovené metodou AAS/metodou ICP-OES	 max. 1,0 max. 0,1 max. 1,0 max. 0,02 max. 2,0 nedetekovatelný max. 4,0 max. 50,0 max. 4,0
4.	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, (mg/kg)	ČSN EN 14362-1	pod detekčním limitem metody

Česká pošta

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Outdoor bunda oteplená

Technická specifikace je dokument, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. Technická specifikace dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, užívání, údržbu a značení.

1 Technický popis

1.1 Určení - Outdoor bunda oteplená (dále jen Bunda) je sezónní/zimní svrchní oděvní součástkou stejnokroje zaměstnanců České pošty pro horní část těla určenou pro doručovatele/doručovatelky, řidiče/řidičky, pracovníky/pracovnice třídících center a obdobné profese zaměstnanců České pošty.

1.2 Bunda – celopodšitá, prodloužené délky, polopřiléhavého střihu sahající pod úroveň boků, s vpínací samostatně nenositelnou vestou bez rukávů. Přední kraj zapínaný na voděodolné zdrhovadlo se dvěma jezdci, kryté dvěma légami zapínanými na stuhové uzávěry, v předním kraji pod légou jsou svislé kapsy zapínané na zdrhovadlo. Přední díly a zadní díl má v ramenní části jednodílné sedlo. Přední díly s bočním dílem, který je střihovou manipulací spojený s členícím dílem rukávů, v bočních švech a v pokračování spodních rukávových švů jsou všité paspulky žluté barvy s vetkaným knotem. Na bočních dílech jsou svislé boční kapsy zapínané na zdrhovadlo. V podpažní části jsou zhotovené větrací otvory zapínané na zdrhovadla kryté lištou. Zadní díl v dolní části prodloužený, středem zadního dílu od pasové linie k dolnímu kraji je aplikovaný svislý reflexní pruh stříbrné barvy a v horní části pod sedlem je aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka“ stříbrné barvy. Rukávy jsou hlavicové dvoudílné dynamicky tvarované, v dolním kraji rukávy regulované rukávovou sponou zapínanou na stuhové uzávěry, na levém rukávu je svislá kapsa zapínaná na zdrhovadlo, v horní části je aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka“ stříbrné barvy. Límec stojáčkový, v dolním kraji vrchního límce je vytvořený sámek pro krytí légy s tkanicí zdrhovadla která slouží pro vepnutí kapuce. Kapuce odepínací třídílná se všitým štítkem. Dolní kraj bundy prodloužený přes zadní tvarovaný do obloučku, v dolním kraji bundy je prošitím vytvořený tunel s regulovatelným stažením pomocí kulaté gumové šňůry.

1.2.1 Přední díly - v ramenní části vodorovné členění hlubšími sedly, jejichž dolní kraj je umístěný 14 ± 0,5 cm od průkrčníkového švu měřeno v předním kraji, navazujícími na sedlo zadního dílů. Sedla jsou k spodní části předních dílů našité prošitím tak, aby v dolním kraji sedla byly vytvořené vodorovné sámky hluboké 50 ± 3 mm, přes šíři sámku je aplikovaný stříbrný reflexní pruh široký 50 ± 3 mm. Přední kraj je zapínaný na voděodolné zdrhovadlo se dvěma jezdci dlouhé 74 ± 1 cm, které je všité do členících dílků, kryté dvěma přes sebe se překrývajícími légami sahajícími až do stojáku. Levá léga vyztužená, široká 70 ± 4 mm která má v horní části aplikovaný vodorovný reflexní pruh široký 50 ± 3 mm stříbrné barvy, navazující na vodorovné stříbrné reflexní pruhy předních dílů, na spodní straně levé légy je našito pět kusů stuhových uzávěrů o rozměru 50 x 25 ± 2 mm háčková část, proti kterým jsou na pravé léze našité stuhové uzávěry mechové části o stejném rozměru. Pravá léga široká 78 ± 4 mm je v přední části nadehnutá do vrchní strany, tak aby doplňovala šíři légy levé, nadehnutí tvoří odtokový žlábek, a je zajištěn v horní a dolní části légy, dále pak proti průkrčníkovému švu a v polovině mezi průkrčníkovým švem a dolmím krajem légy cca 10 mm dlouhou několikanásobnou strojovou uzávěrkou ve vzdálenosti 2 ± 1 mm od přehybu. Levá a pravá léga je prošitá za 2 ± 1 mm. Pod pravou částí zdrhovadla je vložena krátká léga dlouhá cca 17,5 cm a široká cca 35mm v dolní části zešikmená chránící krk a bradu nositele prošitá za 2 ± 1 mm. Boční díly předních dílů jsou střihovou manipulací spojené s dynamicky tvarovaným členícím dílem rukávů, v bočních švech a v pokračování předních rukávových švů jsou všité paspulky žluté barvy s vetkaným knotem, boční švy jsou prošité za 2 ± 1 mm po předním díle.

1.2.2 Boční kapsy - prostřižené, zapínané na voděodolné zdrhovadlo rozevíratelné směrem dolů, umístěné rovnoběžně cca 25 mm od bočního švu a cca 12,5 cm od dolního kraje, dlouhé 20 ± 1 cm, zdrhovadla jsou do kapesních otvorů aplikovaná lepením a přes otvor kapes je dále aplikovaný termofixační výsek, který brání průniku vody. Polovina kapesních váčku je z vrchového materiálu nahrazující podkladové podsádky, druhá polovina kapesních váčků z podšívky.

1.2.3 Horní kapsy - v horní části obou předních dílů pod sámky sedel jsou zhotovené prostřižené vodorovné kapsy zapínané na voděodolné zdrhovadlo zapínané směrem k předním krajům dlouhé 15 ± 1 cm, kapsy jsou prošité po obvodu za 2 ± 1 mm. Kapesní váčky jsou zhotovené z podšívky doplněné podkladovými podsádkami z vrchového materiálu.

1.2.4 Kapsy pod légami – svislé, zhotovené v obou předních krajích u všití zdrhovadla zapínané na

zdrhovadlo dlouhé 17 ± 1 cm, umístěné cca 17,5 cm pod průkrčníkovým švem. Kapsy jsou prošité za 2 ± 1 mm, polovina kapesních váčku je z vrchového materiálu nahrazující podkladové podsádky, druhá polovina kapesních váčků z podšívky.

1.2.5 Zadní díl - v horní části členěný sedlem dlouhým 20 ± 0,5 cm navazující na sedla předních dílů, které je ke spodní části zadního dílu našité prošitím tak, aby v dolním kraji sedla byly vytvořený vodorovný sámek hluboký 28 ± 3 mm. Středem zadního dílu od pasové linie k dolnímu kraji je aplikovaný svislý reflexní pruh stříbrné barvy široký 70 ± 3 mm, v horní části zadního dílu je aplikované fixační reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy široké 16 ± 0,5 cm, umístěné středem 35 ± 5 mm pod spodním krajem sámku sedla. Dolní kraj zadního dílu prodloužený tvarovaný do oblouku. V bočních švech a v pokračování spodních rukávových švů jsou všité paspulky žluté barvy s vetkaným knotem, boční švy jsou prošité za 2 ± 1 mm po zadním díle.

1.2.6 Rukávy - dvoušvové hlavicové, spodní díly rukávů navazují na boční díly a jsou tvarované do oblouku pro zajištění dynamického tvarování rukávů. V rukávových švech a v pokračování bočních švů jsou všité paspulky žluté barvy s vetkaným knotem, švy jsou prošité za 2 ± 1 mm po vrchních rukávech. V dolním kraji rukávů u předních rukávových švů v dolním kraji jsou všité tvarované rukávové spony zapínané na stuhové uzávěry. Vrchní část spony je z reflexního materiálu stříbrné barvy, spodní část spon je z vrchového materiálu, na kterých jsou našité stuhové uzávěry o rozměru 50 x 25 ± 2 mm háčková část, v boční straně spon jsou všité gumové úchopy s logem. Proti stuhovému uzávěru na sponách jsou našité v dolním kraji rukávu stuhové uzávěry o rozměru 120 x 25 ± 2 mm mechová část. Délka spon v dolním kraji 12 ± 0,5 cm a šíře spon 36 ± 3 mm a 47 ± 5 mm u všití, spony jsou vyztužené obostranně fixační textilií. Dolní kraj rukávu je předšitý oddělenými záložkami šíře 50 ± 5 mm prošitými za 35 ± 3 mm, předšití oddělených rukávových záložek je pomocně prošité po záložkách za 2 ± 1 mm. V mezních švech rukávových záložek a podšívkových rukávů je všitá manžeta z dvojitého úpletu Jersey vysoká 16 ± 1 cm s vytvořeným palcovým průstřihem hlubokým cca 13 cm, průstřihy palcových otvorů jsou zapraveny lemovaným, lemy jsou v horní části přeložené přes sebe se zhotovením strojové obdélníkové uzávěrky přes šíři lemu do hloubky 4 – 5 cm. Na levém rukávu je zhotovená svislá kapsa zapínaná na zdrhovadlo, a v jeho horní části je aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy široké 60 ± 5 mm umístěné 13,5 ± 0,5 cm od průramkového švu.

1.2.7 Rukávová kapsa – prostřižená umístěná svisle na levém rukávu dlouhá 15 ± 1 cm, zapínaná na voděodolné zdrhovadlo rozevíratelné směrem dolů, zdrhovadlo je do kapesního otvoru aplikované lepením a přes otvor kapsy je dále aplikovaný termofixační výsek, který brání průniku vody. Kapsa je z rubní strany podložená tvarovaným kapesním váčkem z vrchového materiálu, který je zajištěný k rukávu prošitím do tvaru kapesního váčku. V dolním rožku kapsy je nalisovaný botový kroužek pro odvod vody.

1.2.8 Větrací otvory - jsou zhotovené v obou bočních dílech v místě podpaží, dlouhé 35,5 ± 1 cm zapínané na voděodolné zdrhovadlo se dvěma jezdci s rozepínáním od sebe. Zdrhovadla jsou kryté výpustkem z vrchového materiálu širokým 15 ± 2 mm všitým od přední části, z rubní strany jsou zdrhovadla podložená od zadní části průhmatu úzkou légou šíře 18 ± 3 mm prošitou za 2 ± 1 mm. Větrací otvory jsou prošité po obvodu za 2 ± 1 mm.

1.2.9 Límec - stojáčkový vysoký 10 ± 0,5 cm, dolní kraj vrchního stojáku je předšitý oddělenou záložkou pomocně prošitou za 2 ± 1 mm po záložce a prošitou v šíři 28 ± 3 mm tvořící sámek, který kryje légu se všitou polovinou tkanice zdrhovadla (bez jezdce) dlouhého cca 46 cm pro odepínací kapuci. Léga je prošitá za 2 ± 1 mm a je na její vnější části rovnoměrně rozmístěno a našito pět kusů stuhových uzávěrů o rozměru 10 x 40 ± 3 mm mechová část, proti kterým jsou našité stuhové uzávěry háčkové části stejného počtu a rozměru na oddělené záložce vnějšího límce. Vnitřní stoják má ve spodní části včleněný tvarovaný díl do obloučků z materiálu fleece pro lepší tepelný komfort nositele, členící šev je prošitý za 2 ± 1 mm po vrchovém materiálu. Horní kraj stojáku je prošitý za 2 ± 1 mm v pokračování prošití předních krajů. V průkrčníkovém švu vnitřního límce je na jeho středu vložený věšák dlouhý cca 8 cm a v místě obou náramenicových švů je vložené poutko z rypsové stuhy šíře 25 ± 5 mm složené prošité dlouhé cca 25mm s nalisovanými drukem (vrchní část) pro připnutí vpínací vložky.

1.2.10 Kapuce – třídílná se středovým dílem, podšitá podšívkou, středový díl vrchové kapuce je prošitý za 2 ± 1 mm, v přední části s předšitým štítkem z vrchového materiálu, štítek je dlouhý 25 ± 1 cm a široký 40 ± 3 mm,

vyztužený obostranně fixační textilií. Spodní část kapuce je předšitá oddělenou záložkou šíře 30 ± 3 mm v mezním švu záložky dolního kraje kapuce a podšívkové kapuce je všitá druhá polovina zdrhovadla (s jezdcem), mezní šev je prošitý v celé délce za 2 ± 1 mm po podšívce přes všechny vrstvy, dolní kraj kapuce je prošitý za 2 ± 1 mm. V předním kraji je kapuce předšitá oddělenou záložkou šíře 25 ± 3 mm tvořící tunel prošitý od záložky dolního kraje kapuce po podšívkovém členícím švu za 2 ± 1 mm. Tunelem je provlečená kulatá gumová šňůra přerušená v místě středového dílů kapuce, aby při stažení nebyl deformovaný štítek, smyčka šňůry je vyvedená na obou stranách přes nalisované dva botové kroužky umístěné středem prošití tunelu ve vzdálenosti cca 55 mm a 75 mm od dolního kraje, a je regulovatelná na obou stranách plastovými regulátory - brzdičkami.

1.2.11 Dolní kraj - tvarovaný do oblouku s vytvořeným průvlekem prošitím za 30 ± 3 mm, předšitý oddělenou záložkou z vrchového materiálu předšitou do rubní strany, šev předšité záložky je pomocně prošitý 2 ± 1 mm po záložce. Tunelem je provlečená kulatá gumová šňůra, smyčka gumové šňůry je vyvedená na obou stranách přes nalisované dva botové kroužky umístěné středem tunelu ve vzdálenosti cca 50 mm a 70 mm od předního kraje, a je regulovatelná na obou stranách regulátory - brzdičkami.

1.2.12 Podšívka - kopíruje vrchovou bundu. Přední díly a spodní část zadního dílu sloučeného střihovou manipulací s bočními díly jsou z hladké podšívky, horní část podšívkového zadního dílu se sedlem z vrchového materiálu, výška sedla středem 80 ± 5 mm. Horní část zadního dílu, vrchní rukáv a horní část bočních dílů pokračujících do spodních rukávů jsou ze síťoviny. Krajové podsádky z vrchového materiálu mají u mezního švu vytvořené tvarovaným prošitím v šíře 25 ± 3 mm svislé sámky, do kterých jsou všité poloviny zdrhovadel dlouhých 42 ± 1 cm pro možnost vepnutí vesty. Ve vodorovném členícím švu zadního dílu je středem zhotovený otvor pro opravy krytý légou šíře 22 ± 3 mm a dlouhou 21 ± 1 cm z vrchového materiálu, léga prošitá za 2 ± 1 mm a je zapínaná pomocí stuhového uzávěru o rozměru 40 x 10 ± 3 mm.

1.2.13 Vpínací vesta - kopíruje trupovou část bundy s výstřihem do „V“ bez rukávu, zhotovená z oboulícního prošívaného sendvičového podšívkového materiálu. Přední kraje v pokračování průkrčník a dolní kraj vesty, dále průramky jsou zapraveny pružnou lemovkou šíře 10 + 10 ± 2 mm s logem a nápisem České pošty. Boční a náramenicové švy jsou prošité dvěma řadami prošití za 2 ± 1 mm a 6 ± 1 mm od prvního prošití po zadním díle. V předních krajích vesty jsou našité tkanice zdrhovadel dlouhých 42 ± 1 cm pro možnost vepnutí do bundy, v místě špice náramenice je nalisováno po jednom druku (spodní část) pro možnost vepnutí zateplovací vesty do bundy v průkrčníkovém švu.

1.2.14 Prošití – v šířce **2 ± 1 mm**: přední kraje v pokračování okraj stojáku, levá a pravá léga, šev všití légy, boční šev předního a zadního dílu v pokračování spodní rukávové švy, svislé kapsy pod légami, průramkové švy po předním a zadním díle, větrací otvory, vnitřní léga, léga větracího otvoru, léga otvoru pro opravy, léga pro odepínací kapuci, vnitřní sedlo v dolním kraji a v náramenicových švech po sedle, členící šev vnitřního stojáku, členící švy kapuce po dílku, dolní kraj kapuce, průkrčníkový šev vnějšího stojáku po stojáku, pomocné prošití oddělené záložky dolního kraje bundy a dolního kraje rukávu po oddělené záložce, pomocné prošití oddělené záložky – tunelu kapuce a oddělené záložky dolního kraje vrchního stojáku po záložkách,

v šířce 2 + 6 ± 1 mm: boční a náramenicové švy vpínací vesty po zadním díle,

v šířce 25 ± 3 mm: svislé sámky krajových podsádek, tunel kapuce,

v šířce 28 ± 3 mm: vodorovný sámek zadního dílu, sámek dolního kraje vnějšího stojáku,

v šířce 30 ± 3 mm: dolní kraj bundy, dolní kraj kapuce,

v šířce 35 ± 3 mm: dolní kraj rukávů,

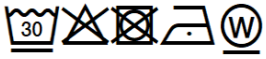
v šířce 50 ± 3 mm: vodorovné sámky předních dílů,

1.3 Zpracování - v obvyklé jakosti, základní střihové díly se střihají ve směru osnovy tak, aby byl celý výrobek jedním směrem. Švy musí být rovné, s pravidelnými, rovnoměrně utaženými stehy a pružné natolik, aby při natažení nedošlo k jejich poškození. Začátek a konec švů musí být zajištěn proti párání a konce nití odstřiženy, předepsaný počet stehů na 10 mm strojového šití i prošití je 4 ± 1 steh. Šití je prováděno na základních

jednojehlových strojích s vázaným stehem rovným, dále se používají řetízkové šicí stroje se stehem třínitným obnitkovacím, jejichž hustota je nastavena tak, aby nedocházelo třepení obnitkovaných okrajů. U vrchové bundy na vrchovém materiálu je šířka švových záložek v maximální šíři 7 mm, a všechny švové záložky a šití je z rubní strany vrchového materiálu překryté transparentní termopáskou zabraňující průniku vody po vpichu jehly na kontinuálním podlepovacím stroj pro podlepování švů pomocí horkého vzduchu. Na celém výrobku nesmí byt neodstranitelné zbytky stehů, nebo stopy po párání ‑ tzn. textilie porušena páráním a stopy po vpichu jehly.

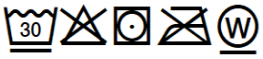
1.4 Značení - musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010. Značení je uvedeno na textilní etiketě bílé barvy, písmo černé, která je všitá:

- u bundy do levého bočního švu v místě od svislého členícího švu zadního dílu směrem k dolnímu kraji.

Etiketa obsahuje údaje:
název výrobku (lze uvést zkrácený název)
výrobce (dodavatel)
velikost
složení materiálu (v plném znění)
symboly ošetřování 

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 09/2021)

- u vpínací vesty do levého bočního švu cca 12 cm od dolního kraje.

Etiketa obsahuje údaje:
název výrobku (lze uvést zkrácený název)
výrobce (dodavatel)
velikost
složení materiálu (v plném znění)
symboly ošetřování 

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 09/2021)

Etikety jsou stálobarevné v údržbě po celou dobu životnosti výrobku.

1.5 Veškeré zadané rozměry v kapitole 1 jsou stanovené pro kalkulační velikost 5/M, není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

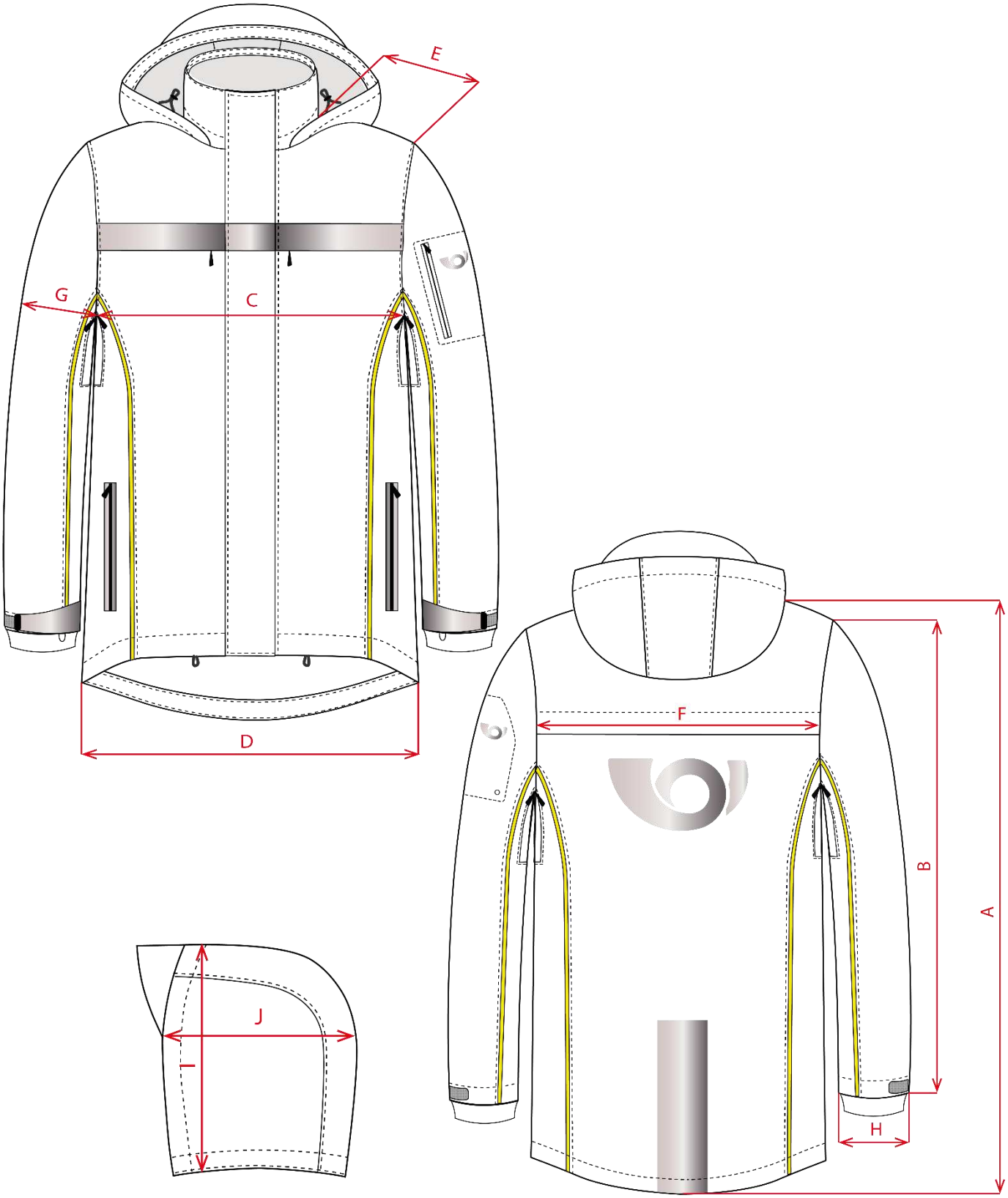
1.6 Balení - výrobky se dodávají zavěšeny na ramínkách s vepnutou vpínací vestou, chráněny PE sáčkem, který je opatřený v horním rohu samolepící etiketou bílé barvy. Velikost etikety min. 6,5 x 4,5 cm, výška písma min. 0,5 cm, barva písma černá.

Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost

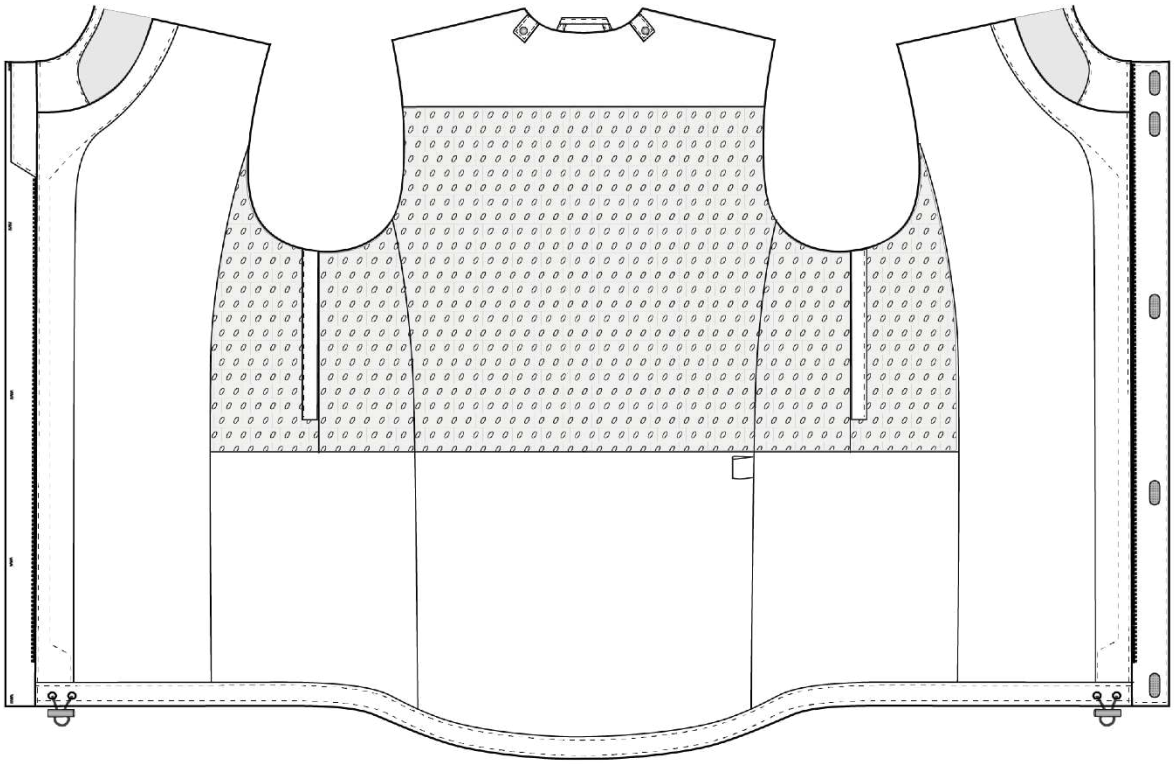
Vykládka bude prováděna pověřeným zástupcem prodávajícího na přistavené štendry kupujícího vždy pouze jedna velikost výrobku. Případné sdružení několika velikostí bude umožněno na základě souhlasu a koordinace s kupujícím.

2 Technický nákres

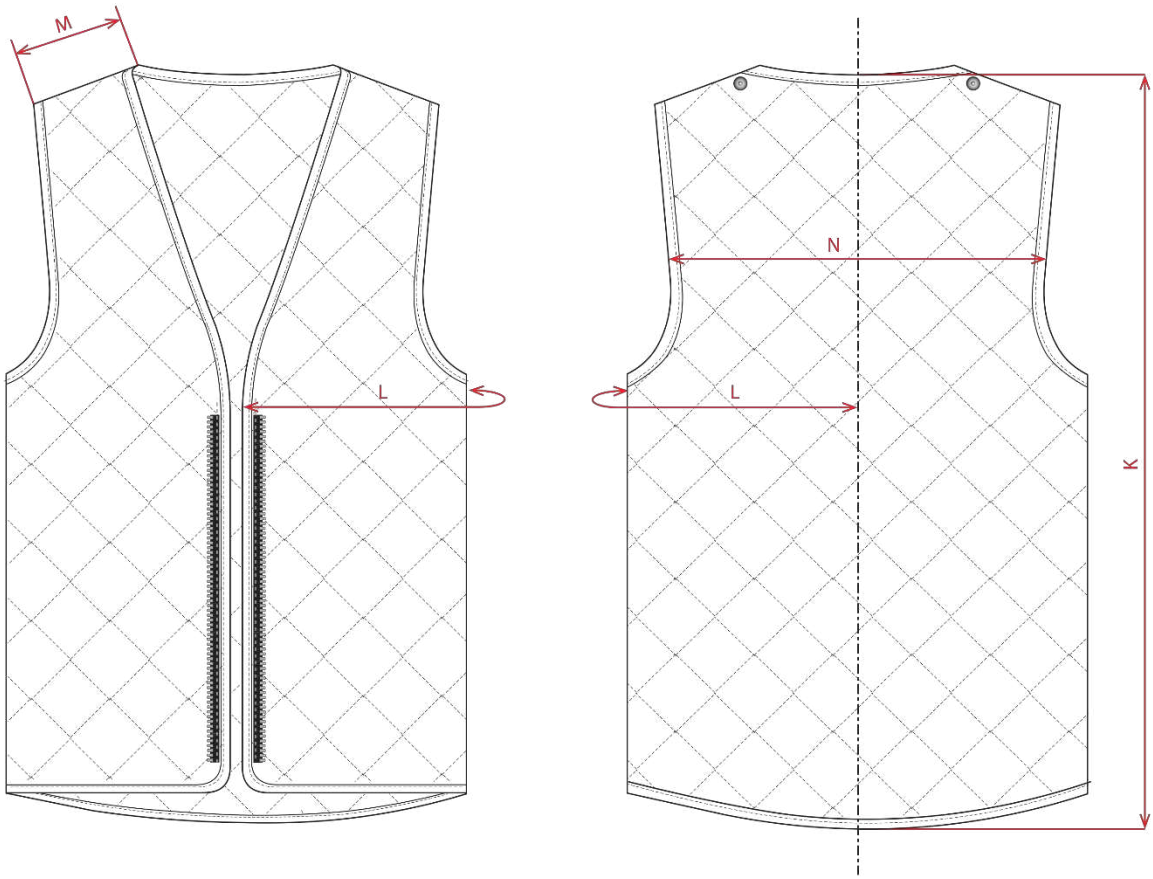
2.1 Technický nákres, přední a zadní pohled, boční pohled kapuce a místa měření



2.2 Technický nákres vnitřní zpracování bunda



2.3 Technický nákres vpínací vesta a místa měření



3 Konstrukční a kontrolní rozměry

3.1 Kalkulační velikost: 5/M

3.2 Velikostní sortiment

Velikost:	* Rozsah VP:	* Rozsah OH:
1/XXS	155 – 166	71 - 78
1/XS		79 - 86
1/S		87 - 94
1/M		95 - 102
1/L		103 - 110
1/XL		111 - 118
3/XS	167 – 178	79 - 86
3/S		87 - 94
3/M		95 - 102
3/L		103 - 110
3/XL		111 - 118
3/XXL		119 - 128
5/S	179 – 190	87 - 94
5/M		95 - 102
5/L		103 - 110
5/XL		111 - 118
5/XXL		119 - 128
5/XXXL		129 - 138
6/M	191 – 196	95 - 102
6/L		103 - 110
6/XL		111 - 118
6/XXL		119 - 128
6/XXXL		129 - 138

* uvedené rozměry jsou v **cm**
VP – výška postavy
OH – obvod hrudníku

3.3 Tabulka konstrukčních a kontrolních rozměrů

				XXS	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL	tol. ±
A	Zadní délka bundy	158/164	1							•	•	1,5
		170/176	3	•							•	
		182/188	5	•	•	•	84,5					
		194	6	•	•	•	•					
B	Délka rukávu	158/164	1							•	•	1,3
		170/176	3	•							•	
		182/188	5	•	•	•	66,5					
		194	6	•	•	•	•					
C	Prsní šířka bundy						63					1,3
D	Dolní šířka bundy						60,5					1,2
E	Šířka náramenice bundy						15,5					0,5
F	Šířka zadního dílu bundy						46,5					1
G	Podpažní šířka rukávu						27,5					0,7
H	Dolní šířka rukávu						15,5					0,5
I	Výška kapuce						38,5					1
J	Šířka kapuce						28					0,8
K	Zadní délka vložky	158/164	1							•	•	1,2
		170/176	3	•							•	
		182/188	5	•	•	•	73					
		194	6	•	•	•	•					
L	Prsní šířka vložky						59,5					1,2
M	Šířka náramenice vložky						13,5					0,5
N	Šířka zadního dílu vložky						44					1

Všechny uvedené rozměry jsou v **cm**;
Metodika měření rozměrů hotových výrobků dle **ČSN 80 7040**;

4 Specifikace použitého materiálu

4.1 Základní materiál - dvouvrstvý laminát, pružný, vodoodpudivý, nešpinivý materiál s vysokou prodyšností. Vnější vrstva v plátnové vazbě ve složení 92% polyester 8% elastan, spodní vrstva je vysoce funkční polytetrafluorethylenová klimamembrána.

4.2 Podšívka – elastická (mechanický streč) v plátnové vazbě ve složení 100% polyester.

4.3 Síťovina – osnovní pletenina s filetovou vazbou ve složení 100% polyester.

4.4 Reflexní materiál - tkanina v plátnové vazbě ve složení 100% polyester, lícní strana se stříbrným retroreflexním zátěrem.

4.5 Oboustranná prošívaná sendvičová podšívka – netkaná textilie – zateplovací rouno tvořené profilovými nebo dutými vlákny ve složení 100% polyester, kryté je z obou stran kryté elastickou podšívkou (mechanický streč) v plátnové vazbě ve složení 100% polyester a je spojené prošitím stehem dvounitným

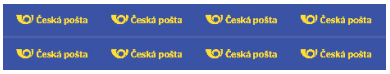
vázaným do tvaru kosočtverců o rozměru 75 x 75 ± 10 mm. Pro oboustrannou prošívanou podšívku je nežádoucí prostup rouna, proto je možné prostup rouna zamezit vložením mezi rouno a podšívku netkanou textilii ve složení 100% Polyamid nebo Polyester, popřípadě jejich směs v plošné hmotnosti 20 – 30 g/m^2.

4.6 Fleece - jednolícní počesaná zátažná pletenina ve složení 100% polyester.

4.7 Jersey – jednolícní zátažná pletenina ve složení 90 % polyester 10 % elastan.

4.8 Ostatní materiály

Veškeré vybavení musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu a funkčnosti součástky není-li specifikováno jinak, veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti součástky.

- Zdrhovadlo spirálové rubové voděodolné dvoucestné rozevíratelné, velikost spojovacích článků 5 s textilním reflexním táhlem stříbrné barvy zbylé komponenty černé barvy (přední kraj),
- Zdrhovadlo spirálové rubové voděodolné jednocestné s reflexním zátěrem stříbrné barvy, velikost spojovacích článků 3 s textilním reflexním táhlem stříbrné barvy zbylé komponenty černé barvy (boční kapsy),
- Zdrhovadlo spirálové rubové voděodolné jednocestné s reflexním zátěrem stříbrné barvy, velikost spojovacích článků 3 (rukávová kapsa),
- Zdrhovadlo spirálové rubové voděodolné dvoucestné nerozevíratelné – jezdci zdrhovadla proti sobě, velikost spojovacích článků 3 (větrací otvory v podpaží),
- Zdrhovadlo spirálové rubové jednocestné s aretací rozevíratelné, velikost spojovacích článků 3, jezdec tmavý kov s pryžovým úchopem černé barvy (kapuce/límec, vpínací vesta),
- Zdrhovadlo spirálové rubové jednocestné s aretací nerozevíratelné, velikost spojovacích článků 3, jezdec tmavý kov s pryžovým úchopem černé (kapsy pod légami),
- Fixační reflexní logo České pošty „trumpetka“ stříbrné barvy, šířka 16 ± 0,5 cm (zadní díl),
- Fixační reflexní logo České pošty „trumpetka“ stříbrné barvy, šířka 60 ± 5 mm (levý rukáv),
- Fixační reflexní pruh stříbrné barvy široký 50 ± 3 mm (přední díly, vrchní léga),
- Fixační reflexní pruh stříbrné barvy široký 70 ± 3 mm (zadní díl),
- Paspulka s vetkaným knotem žluté barvy PANTONE 14-0852 TCX - 2 ± 1 mm (boční švy předních dílů, zadního dílu a přední a zadní rukávové švy),
- Kulatá gumová šňůra ø 3 ± 1 mm (dolní kraj bundy, tunel kapuce),
- Botový kroužek tmavé barvy (dolní kraj bundy, tunel kapuce),
- Botový kroužek lakovaný (odtok rukávové kapsy),
- Plastový šňůrový regulátor – brzdička černé barvy s dvěma otvory (regulace dolního kraje bundy, kapuce),
- Pryžový úchop s logem České pošty „trumpetka“ černé barvy (rukávové spony),
- Stuha s logem Česká pošta + „trumpetka“ šíře 8 ± 1 mm modré barvy PANTONE 19-3943 TCX písmo žluté PANTONE 14-0852 TCX (zavěšovací poutko),
- Pruženková lemovka šíře 10 + 10 ± 2 mm se zalamovacím řádkem s logem Česká pošta + „trumpetka“ modré barvy PANTONE 19-3943 TCX písmo žluté PANTONE 14-0852 TCX (lem vpínací vložky, lem palcového průstřihu) 
- Rypsová stuha šíře 25 ± 5 mm (poutka pro druky v průkrčníkovém švu),

- Kovový druk s logem České pošty „trumpetka“ černý matný Ø 15 ± 1 mm (poutka v průkrčníkovém švu, vpínací vložka) ,
- Netkaná výztužná textilie bílé nebo šedé barvy cca 45 g/m^2,
- Oboustranně termofixační textile (rukávové spony, štítek kapuce),
- Stuhový uzávěr háčková část 25 x 50 ± 2 mm – výsek se zakulacenými rohy (rukávové spony, levá léga),
- Stuhový uzávěr mechová část 25 x 50 ± 2 mm – výsek se zakulacenými rohy (pravá léga),
- Stuhový uzávěr mechová část 25 ± 2 mm x 120 ± 5 mm – výsek se zakulacenými rohy (rukávy),
- Stuhový uzávěr mechová/háčková část šíře 10 ± 2 mm (límcová léga/záložka vrchního límce),
- Termo páska šíře 20 ± 2 mm transparentní (překrytí – podlepení švů),
- Šicí nitě 100% polyester, jemnost nití 120,
- Táhlo jezdce zdrhovadla (jezdce zdrhovadla větracích otvorů v podpaží, horních kapes, rukávové kapsy),

5 Technické parametry použitého materiálu

5.1 Technické parametry základního materiálu

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	lícní strana 92% polyester, 8% elastan, membrána PTFE
2.	Barva	ČSN EN ISO 105-J01 ISO 105-A02:1993 Max. odchylka stupeň 4 dle šedé stupnice	Tmavě modrá: L=22,85 A=6,50 B= -27,70
3.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	120 g/m² ± 5%
4.	Výparný odpor Ret	ČSN EN ISO 11092	Max. 7.m². Pa/W ± 10%
5.	Výška vodního sloupce	ČSN EN ISO 811	min.5 000
6.	Odolnost vůči oděru (9kPa) Martindale - líc	ČSN EN ISO 12947-2	min. 50 000
7.	Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4
8.	Stálobarevnost v potu - kyselém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4

	- alkalickém (změna odstínu)		min. 4
9.	Spray test	ČSN EN ISO 4920	100 ISO 5
10.	Oleofobnost - Zkouška odolnosti vůči uhlovodíkům	ČSN EN ISO 14419	5 n-dodekan
11.	Zkouška životnosti - delaminace -po 25 pracích cyklech na 40°C	ČSN EN ISO 6330/6N/C	Bez delaminace
12.	Pevnost v tahu -osnova -útek	ČSN EN ISO 1421 metoda 1	 min. 300 min. 450

5.2 Technické parametry podšívky

P. č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	Nařízení evropského parlamentu a rady (EU) č. 1007/2011	100% polyester
2.	Barva	ČSN EN ISO 105-J01 ISO 105-A02:1993 povolená barevná odchylka stupeň 4	Dle CIE Lab L= 24,08 a= 4,91 b= -25,05
3.	Vazba	ČSN 80 0020	Plátnová
4.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	85 g/m² ± 5%
5.	Žmolkovitost Na přístroji Martindale 7000 otáček líc/líc	ČSN EN ISO 12945-2	4-5
6.	Pevnost – maximální síla	ČSN EN ISO 13934-1	600/600
7.	Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4
8.	Stálobarevnost v potu - kyselém (změna odstínu) - alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4 min. 4

5.3 Technické parametry síťoviny

P. č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	Nařízení evropského parlamentu a rady (EU) č. 1007/2011	100 % polyester
2.	Barva	ČSN EN 20105-A02 ISO 105-A02:1993	Modrá Pantone 19-3943TCX
3.	Vazba	ČSN 80 0018	Osnovní pletenina – filetová vazba

4.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	100 g/m² ± 5%
5.	Pevnost v protržení	ČSN EN ISO 13938-1	400 kPa
6.	Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4
7.	Stálobarevnost v potu - kyselém (změna odstínu) - alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4 min. 4

5.4 Technické parametry reflexního materiálu

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	100% polyester s retroreflexním zátěrem
2.	Barva	ČSN EN ISO 20471:2013	Stříbrná retroreflexní
3.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	165 g/m² ± 5%
4.	Vazba	ČSN 80 0020	plátnová
5.	Koeficient retroreflexe po expozici - 5 cyklů praní, mírný postup	ČSN EN ISO 20471:2013/ A1:2017, bod. 6.2.2	min. 100 cd/(lx.m^2)

5.5 Technické parametry rouna

Poř. č.	Parametr	Norma	Hodnota
1.	Materiálové složení	Nařízení evropského parlamentu a rady (EU) č. 1007/2011	100 % polyester
2.	Barva		bílá
3.	Plošná hmotnost	ČSN EN 29 073-1	175 g/m² ± 5%
4.	Tloušťka rouna	ČSN EN ISO 9073-2	16 mm ± 2 mm

5.6 Technické parametry Fleece

P.č.	Parametr	Norma	Hodnota
1.	Materiálové složení	Nařízení evropského parlamentu a rady (EU) č. 1007/2011	100 % polyester
2.	Barva	ČSN EN 20105-A02 ISO 105-A02:1993	Modrá Pantone 19-3943TCX
3.	Vazba	ČSN 80 0018	Jednolícní zátažná pletenina - fleece
4.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	135 g/m² ± 5%
5.	Žmolkovitost Na přístroji Martindale 7000 otáček líc/líc	ČSN EN ISO 12945-2	4
6.	Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4
7.	Stálobarevnost v potu - kyselém (změna odstínu) - alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4 min. 4

5.7 Technické parametry Jersey

P. č.	Parametr	Norma	Hodnota
1.	Materiálové složení	Nařízení evropského parlamentu a rady (EU) č. 1007/2011	90 % polyester 10% elastan
2.	Barva	ČSN EN 20105-A02 ISO 105-A02:1993	Modrá Pantone 19-3943TCX
3.	Vazba	ČSN 80 0018	Jednolícní zátažná pletenina
4.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	190 g/m² ± 5%
5.	Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4
6.	Stálobarevnost v potu - kyselém (změna odstínu) - alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4 min. 4

5.8 Parametry zdravotní nezávadnosti

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1.	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu (mg/kg)	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75
2.	pH vodního výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 – 7,5
3.	Obsah těžkých kovů (mg/kg) - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm šestimocný - kobalt - měď - nikl	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovené metodou AAS/metodou ICP-OES	 max. 1,0 max. 0,1 max. 1,0 max. 0,02 max. 2,0 nedetekovatelný max. 4,0 max. 50,0 max. 4,0
4.	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, (mg/kg)	ČSN EN 14362-1	pod detekčním limitem metody

Česká pošta

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Outdoor bunda softshell

Technická specifikace je dokument, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. Technická specifikace dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, užívání, údržbu a značení.

1 Technický popis

1.1 Určení - Outdoor bunda softshell (dále jen Bunda) je sezónní svrchní oděvní součástkou stejnokroje zaměstnanců České pošty pro horní část těla určenou pro doručovatele/doručovatelky, řidiče/řidičky, pracovníky/pracovnice třídících center a obdobné profese zaměstnanců České pošty.

1.2 Bunda – je klasické délky polopřiléhavého střihu sahající do hloubky boků, bez podšívky. Přední kraj zapínaný na voděodolné zdrhovadlo, přední díly v úrovni pasu vodorovně členěné, spodní část předních dílů mají šikmo včleněný svislí reflexní pruh stříbrné barvy z kombinace, v členícím švu spodního předního dílu jsou zhotovené švové kapsy zapínané na zdrhovadlo. Na obou předních dílech jsou v horní části u předního kraje našité nakládané dvojité kapsy. V horní části zadního dílu je aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy, dolní kraj zadního dílu mírně prodloužený tvarovaný do obloučku. V ramenní partii buny jsou včleněné sedla z reflexního materiálu stříbrné barvy. Rukávy jsou jednodílné hlavicové, v dolním kraji rukávy regulované tvarovanými rukávovými sponami zapínanými na stuhové uzávěry. V horní části levého rukávu je aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy. V části bočních a rukávových švů je v podpaží zhotovený větrací otvor zapínaný na kryté zdrhovadlo. Límec stojáčkový, v horním kraji stojáku límce je vytvořený tunel s provlečenou kulatou gumovou šňůrou pro regulaci obvodu límce, v průkrčníkovém švu je všitá tkanice zdrhovadla krytá légou pro možnost vepnutí kapuce. Kapuce je třídílná, středový díl vnější kapuce je z reflexního materiálu stříbrné barvy. V dolním kraji bundy vytvořený tunel s regulovatelným stažením pomocí kulaté gumové šňůry.

1.2.1 Přední díly - zapínané na voděodolné zdrhovadlo dlouhé 73 ± 1 cm, pravá strana zdrhovadla je ze spodní strany podložená 25 ± 5 mm širokou podkrytovou obdélníkovou légou prošitou za 2 ± 1 mm, léga je zhotovená z dvouvrstvého laminátu (dále jen kombinace II.), přední kraje jsou prošité v šíři 6 ± 2 mm a hřbety švů jsou z rubní strany zapraveny stuhou s logem a nápisem České pošty, šíře stuhy 8 ± 2 mm. Přední díly jsou vodorovně členěné v místě pasu, v členícím švu je všitá vložená paspulka žluté barvy s vetkaným knotem, vodorovné členící švy jsou prošité za 2 ± 1 mm po horním díle. Spodní část předních dílů má včleněný 30 ± 3 mm široký svislý šikmo umístěný členící dílek z třívrstvého laminátu reflexní stříbrné barvy (dále jen kombinace I.) prošitý z obou stran za 2 ± 1 mm, dílky jsou umístěné od bočního švu ve vzdálenosti 75 ± 7 mm v horním okraji a 60 ± 7 mm u dolního kraje. Přední díly jsou dále členěny v ramenní část sedlem z kombinace I. zasahujícím do zadního dílu, v členícím švu sedel je všitá paspulka žluté barvy s vetkaným knotem, členící švy jsou prošité za 2 ± 1 mm po sedle.

1.2.2 Boční kapsy - na obou spodních dílech ve svislém členícím švu je zhotovená švová kapsa zapínaná na zdrhovadlo, šíře prošití kapes 18 ± 2 mm, kapsy jsou dlouhé 18,5 ± 0,5 cm, umístěné 35 ± 5 mm od vodorovného členění předních dílů, přední část spodních předních dílů a dílku z kombinace I. je podložena kapsovinou, která vytváří kapesní váčky bočních kapes. Průhmat kapes je podložen rypsovou stuhou v barvě vrchového materiálu šíře 25 ± 5 mm, která zamezuje zachytávání kapesního váčku do jezdce zdrhovadla.

1.2.3 Horní kapsy - v horní části obou předních dílů u předního kraje jsou našité prošitím za 2 ± 1 mm nakládané kapsy se dvěma vstupy – předělenými. Kapsy mají obdélníkový tvar. Vrchní menší kapsa a je zhotovena kombinace II. z dvojitého materiálu v průhmatové části v přehybu, šířka kapsy 13,5 ± 0,5 cm a výška kapsy 15 ± 0,5 cm. Spodní kapsy přesahují vrchní kapsy o 50 ± 5 mm, vrchní část spodních nakládaných kapes je z reflexního materiálu stříbrné barvy (dále jen kombinace III.), kapsy mají v průhmatové části přinechanou záložku šíře 80 ± 5 mm. Spodní kapsy jsou k přednímu dílu zapínané na stuhový uzávěr šíře 10 ± 1 mm dlouhý 40 ± 5 mm. Středem přesahu vrchních nakládaných kapes je vodorovně umístěné poutko z kombinace III. přes celou jejich šíři, poutka jsou rozdělená na tři rovnoměrné panely dvěma svislými několikanásobnými strojovými uzávěrkami a slouží pro zasunutí psacích potřeb, poutka jsou prošité po stranách za 2 ± 1 mm.

1.2.4 Vnitřní kapsy - z rubní strany bundy na obou předních dílech u předního kraje jsou pod vnějšími horními kapsami umístěné nakládané obdélníkové vnitřní kapsy z kapsoviny našité prošitím za 2 ± 1 mm. Šířka kapsy 13 ± 0,5 cm a výška kapsy 19 ± 0,5 cm. Kapsy jsou k přednímu dílu zapínané na stuhový uzávěr šíře 10 ± 1

mm dlouhý 40 ± 5 mm, kapsy jsou našité prošitím za 2 ± 1 mm s trojúhelníkovou uzávěrkou, horní okraj kapes je dvakrát podehnutý a prošitý v šířce 18 ± 2 mm.

1.2.5 Zadní díl - v dolním kraji prodloužený o 25 – 30 mm. Středem vrchní části zadního dílu 18 ± 0,5 cm od průkrčníkového švu je aplikované fixační reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy široké 16 ± 0,5 cm. Zadní díl je členěny v ramenní části sedly zasahující do předních dílů z kombinace I., v členícím švu sedel je všitá paspulka žluté barvy s vetkaným knotem, členící švy jsou prošité za 2 ± 1 mm po sedle.

1.2.6 Rukávy - jednodílné hlavicové. V horní části levého rukávu 10 ± 0,5 cm od průramkového švu je aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy šíře 60 ± 5 mm, umístěné tak, že středová osa loga je umístěná 10 mm před středovou osu rukávu směrem do přední části rukávu. V dolním kraji rukávů jsou do rukávových švů všité tvarované rukávové spony zapínané na stuhové uzávěry. Vrchní část spony je z kombinace III., spodní část je z kombinace II. na kterých jsou našité stuhové uzávěry o rozměru 50 x 25 ± 2 mm háčková část, v boční straně spon jsou všité gumové úchopy s logem České pošty „trumpetka". Proti stuhovému uzávěru na sponách jsou našité v dolním kraji rukávu stuhové uzávěry o rozměru 120 x 25 ± 2 mm mechová část. Délka spon v dolním kraji 12 ± 0,5 cm, šíře spon 36 ± 3 mm a 47 ± 5 mm u všití, spony jsou vyztužené obostranně fixační textilií. Dolní kraj rukávu je předšitý oddělenými záložkami z kombinace II. širokými 35 ± 3 mm a prošitými.

1.2.7 Větrací otvory – dotykové, zapínané na kryté zdrhovadlo zhotovené v podpažní části bočních a spodních rukávových švů, délka větracích otvorů 22 ± 1 cm, větrací otvory jsou rovnoměrně rozložené do rukávové a trupové části. Zdrhovadlo je rozepínatelné směrem od horní – rukávové části k dolnímu kraji. Větrací otvory jsou podloženy z vnitřní strany klínem z osnovní pleteniny s filetovou vazbou (dále jen síťovina), středem klínů je vodorovně našitý popruh šíře 25 ± 5 mm v barvě vrchového materiálu, přes jehož šíři je z rubní strany středem odšitý sámek hluboký 2 ± 1 mm umožňující snadné zalomení vsazených klínů při zapínání zdrhovadel.

1.2.8 Límec - stojáčkový vysoký 80 ± 5 mm. Horní část vnějšího stojáku je s členícím dílkem - tunelem z kombinace II. širokým 20 ± 3 mm, tunelem je provlečená kulatá gumová šňůra vyvedená na obou stranách přes dva botové kroužky nalisované středem tunelu umístěné cca 25 mm a 45 mm od předního kraje, kulatá gumová šňůra je regulovatelná na obou stranách regulátory - brzdičkami. V průkrčníkovém švu je z vnější strany všitá tkanice zdrhovadla dlouhého 45 ± 1 cm pro vepnutí do průkrčníku, která je překrytá légou šíře 20 ± 5 mm z kombinace II., léga je prošitá za 2 ± 1 mm. Vnitřní stoják je v přední části svisle členěný cca 55 mm od předního kraje a zadní část stojáku je otočena rubovou stranou nahoru pro lepší komfort nositele, průkrčníkový šev je z rubní strany zapravený stuhou s logem a nápisem České pošty šíře 8 ± 2 mm. Do průkrčníkového švu je z rubní strany středem zadního dílu vložený věšák dlouhý cca 8 cm.

1.2.9 Kapuce - se středovým dílem, středový díl z kombinace I., členící švy kapuce jsou prošité po středovém dílu za 2 ± 1 mm. Spodní část kapuce je předšitá oddělenou záložkou do rubní strany širokou 20 ± 3 mm, do dolního kraje kapuce všitá druhá polovina tkanice zdrhovadla dlouhého 45 ± 1 cm. V předním kraji je kapuce předšitá oddělenou záložkou do rubní strany širokou 20 ± 3 mm tvořící tunel prošitý od záložky dolního kraje kapuce, kterým je provlečená kulatá gumová šňůra vyvedená na obou stranách přes dva nalisované botové kroužky umístěné středem tunelu ve vzdálenosti cca 40 mm a 60 mm od dolního kraje kapuce, gumová šňůra je regulovatelná na obou stranách regulátory - brzdičkami.

1.2.10 Dolní kraj - tvarovaný do oblouku s vytvořeným průvlekem prošitím za 30 ± 3 mm, záložka oddělená z kombinace II. předšitá do rubní strany, šev předšité záložky je pomocně prošitý 2 ± 1 mm po záložce. Tunelem je provlečená kulatá gumová šňůra vyvedená na obou stranách přes nalisované dva botové kroužky umístěné středem tunelu ve vzdálenosti cca 30 mm a 50 mm od předního kraje, gumová šňůra je regulovatelná na obou stranách regulátory - brzdičkami.

1.2.11 Prošití –

v šířce **2 ± 1 mm**: vodorovný členící šev předních dílů, svislé členící švy spodní části předních dílů, členící švy sedel, vnitřní léga, horní kraj vnějších nakládaných kapes, našití vnějších a vnitřních nakládaných kapes,

poutka na psací potřeby, pomocné prošití vrchní strany vnějšího stojáku, pomocné prošití oddělených záložek dolního kraje bundy a dolního kraje rukávu, pomocné prošití oddělených záložek dolního kraje kapuce a tunelu kapuce.

v šířce **6 ± 2 mm**: přední kraje,

v šířce **18 ± 2 mm**: průhmat bočních zipových kapes, horní kraj vnitřních nakládaných kapes,

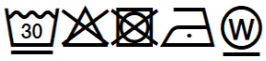
v šířce **20 ± 3 mm**: dolní kraj kapuce, tunel kapuce,

v šířce **30 ± 3 mm**: dolní kraj bundy,

v šířce **35 ± 3 mm**: dolní kraj rukávů,

1.3 Zpracování - v obvyklé jakosti, základní střihové díly se střihají ve směru osnovy tak, aby byl celý výrobek jedním směrem. Švy musí být rovné, s pravidelnými, rovnoměrně utaženými stehy a pružné natolik, aby při natažení nedošlo k jejich poškození. Začátek a konec švů musí být zajištěn proti párání a konce nití odstřiženy, předepsaný počet stehů na 10 mm strojového šití i prošití je 4 ± 1 steh. Šití je prováděno na základních jednojehlových strojích s vázaným stehem rovným, dále se používají řetízkové šicí stroje se stehem třínitným obnitkovacím, jejichž hustota je nastavena tak, aby nedocházelo třepení obnitkovaných okrajů. Na celém výrobku nesmí byt neodstranitelné zbytky stehů, nebo stopy po párání ‑ tzn. textilie porušena páráním a stopy po vpichu jehly.

1.4 Značení - musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010. Značení je uvedeno na textilní etiketě bílé barvy, písmo černé, která je všitá do levého bočního švu umístěná cca 5 cm od svislého členícího švu předního dílu směrem k dolnímu kraji.

Etiketa obsahuje údaje:
název výrobku (lze uvést zkrácený název)
výrobce (dodavatel)
velikost
složení materiálu (v plném znění)
symboly ošetřování 

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 09/2021)

Etiketa je stálobarevná v údržbě po celou dobu životnosti výrobku.

1.5 Veškeré zadané rozměry v kapitole 1 jsou stanovené pro kalkulační velikost 5/M, není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

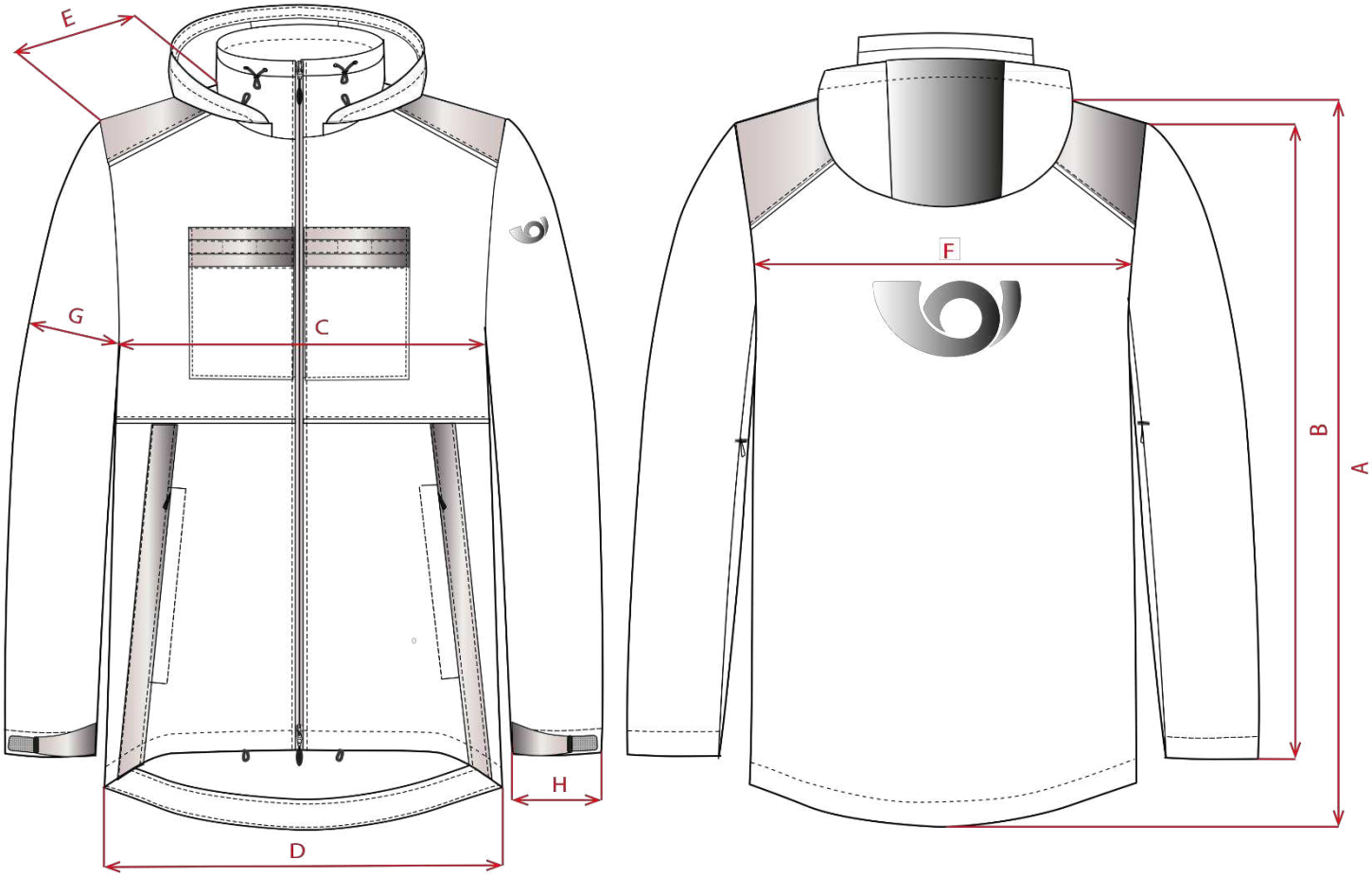
1.6 Balení - výrobky se dodávají zavěšeny na ramínkách, chráněny PE sáčkem, který je opatřený v horním rohu samolepící etiketou bílé barvy. Velikost etikety min. 6,5 x 4,5 cm, výška písma min. 0,5 cm, barva písma černá.

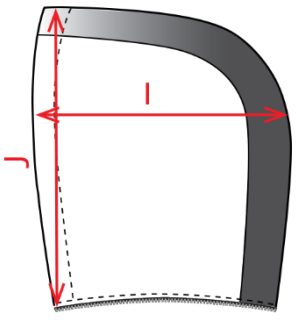
Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost

Vykládka bude prováděna pověřeným zástupcem prodávajícího na přistavené štendry kupujícího vždy pouze jedna velikost výrobku. Případné sdružení několika velikostí bude umožněno na základě souhlasu a koordinace s kupujícím.

2 Technický nákres

2.1 Technický nákres, přední a zadní pohled, boční pohled kapuce a místa měření





3 Konstrukční a kontrolní rozměry

3.1 Kalkulační velikost: 5/M

3.2 Velikostní sortiment

Velikost:	* Rozsah VP:	* Rozsah OH:
1/XXS	155 – 166	71 - 78
1/XS		79 - 86
1/S		87 - 94
1/M		95 - 102
1/L		103 - 110
1/XL		111 - 118
3/XS	167 – 178	79 - 86
3/S		87 - 94
3/M		95 - 102
3/L		103 - 110
3/XL		111 - 118
3/XXL		119 - 128
5/S	179 – 190	87 - 94
5/M		95 - 102
5/L		103 - 110
5/XL		111 - 118
5/XXL		119 - 128
5/XXXL		129 - 138
6/M	191 – 196	95 - 102
6/L		103 - 110
6/XL		111 - 118
6/XXL		119 - 128
6/XXXL		129 - 138

* uvedené rozměry jsou v **cm**
VP – výška postavy
OH – obvod hrudníku

3.3 Tabulka konstrukčních a kontrolních rozměrů

				XXS	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL	tol. ±
A	Zadní délka	158/164	1							•	•	1,5
		170/176	3	•							•	
		182/188	5	•	•		77					
		194	6	•	•	•						
B	Délka rukávu	158/164	1							•	•	1,3
		170/176	3	•							•	
		182/188	5	•	•		65					
		194	6	•	•	•						
C	Prsní šířka						61					1,3
D	Dolní šířka						58					1,2
E	Šířka náramenice						15,2					0,5
F	Šířka zadního dílu						42,5					1
G	Podpažní šířka rukávu						25,5					0,7
H	Dolní šířka rukávu						15,2					0,5
I	Výška kapuce						37					1
J	Šířka kapuce						28,5					0,7

Všechny uvedené rozměry jsou v **cm**;
Metodika měření rozměrů hotových výrobků dle **ČSN 80 7040**;

4 Specifikace použitého materiálu

4.1 Základní materiál - třívrstvý laminát (softshell) z vrchní vrstvy ze strečové tkaniny v plátnové vazbě ve složení 92% polyester 8% elastan, vnitřní vrstva je vysoce funkční polytetrafluorethylenová klimamembrána a spodní vrstva je 100% polyesterový fleece. Materiál je s vysokou prodyšností pružný, vodoodpudivý s nešpinivou úpravou a musí splňovat dobrou tvarovou stálost v nošení i údržbě.

4.2 Reflexní softshell – Kombinace I. – dvouvrstvý laminát, vrchní vrstva je tvořená jednolící zátažnou pleteninou se stříbrným retroreflexním zátěrem, spodní vrstva je tvořená 100% polyesterový fleece.

4.3 Doplňkový materiál – Kombinace II. - dvouvrstvý laminát s vysokou prodyšností. Vnější vrstva pružná tkanina v plátnové vazbě ve složení 92% polyeaster 8% elastan, spodní vrstva je vysoce funkční polytetrafluorethylenová klimamembrána.

4.4 Reflexní materiál – Kombinace III. - tkanina v plátnové vazbě ve složení 100% polyester, lícní strana se stříbrným retroreflexním zátěrem.

4.5 Kapsovina – osnovní pletenina v trikotové vazbě ve složení 100% polyester s počesanou lícní stranou.

4.6 Ostatní materiály

Veškeré vybavení musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu a funkčnosti součástky není-li specifikováno jinak, veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti součástky.

- Osnovní pletenina s filetovou vazbou – síťovina (podkladové klíny větracích otvorů v podpaží),

- Zdrhovadlo spirálové rubové voděodolné dvoucestné rozevíratelné s reflexním zátěrem stříbrné barvy, velikost spojovacích článků 5 s textilním reflexním táhlem stříbrné barvy zbylé komponenty černé barvy (přední kraj),
- Zdrhovadlo spirálové rubové jednocestné, velikost spojovacích článků 3 s textilním reflexním táhlem stříbrné barvy zbylé komponenty černé barvy (boční kapsy),
- Zdrhovadlo spirálové rubové jednocestné s aretací rozevíratelné, velikost spojovacích článků 3, jezdec tmavý kov s pryžovým úchopem černé barvy (kapuce/límec),
- Zdrhovadlo spirálové kryté jednocestné nerozevíratelné, velikost spojovacích článků 5 (větrací otvory v podpaží),
- Fixační reflexní logo České pošty „trumpetka“ stříbrné barvy, šířka 16 ± 0,5 cm (zadní díl),
- Fixační reflexní logo České pošty „trumpetka“ stříbrné barvy, šířka 60 ± 5 mm (levý rukáv),
- Paspulka s vetkaným knotem žluté barvy PANTONE 14-0852 TCX - 2 ± 1 mm (vodorovné členící švy předních dílů, členící švy sedel),
- Kulatá gumová šňůra ø 3 ± 1 mm (dolní kraj bundy, tunel kapuce, tunel límce),
- Botový kroužek tmavé barvy (dolní kraj bundy, tunel kapuce, tunel límce),
- Plastový šňůrový regulátor – brzdička černé barvy s dvěma otvory (regulace dolního kraje bundy, kapuce a límce),
- Pryžový úchop s logem České pošty „trumpetka“ černé barvy (rukávové spony),
- Stuha s logem Česká pošta + „trumpetka“ šíře 8 ± 1 mm modré barvy PANTONE 19-3943 TCX písmo žluté PANTONE 14-0852 TCX (začištění předních krajů a límce z vnitřní strany, zavěšovací poutko),

- Rypsová stuha šíře 25 ± 5 mm (podložení bočních kapes, větrací otvory v podpaží),
- Stuhový uzávěr háčková část 25 x 50 ± 2 mm – výsek se zakulacenými rohy (rukávové spony),
- Stuhový uzávěr mechová část 25 ± 2 mm x 120 ± 5 mm – výsek se zakulacenými rohy (rukávy),
- Stuhový uzávěr mechová/háčková část šíře 10 ± 2 mm (horní vnější a vnitřní kapsy),
- Oboustranně termofixační textile (rukávové spony),
- Šicí nitě 100% polyester, jemnost nití 120, do barvy základního materiálu + reflexního materiálu šedé barvy,
- Táhlo jezdce zdrhovadla (zdrhovadla větracích otvorů v podpaží),

5 Technické parametry použitého materiálu

5.1 Technické parametry základního materiálu

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	lícní strana 92% polyester, 8% elastan, membrána PTFE, rubní strana 100% polyester
2.	Barva	ČSN EN ISO 105-J01 ISO 105-A02:1993 Max. odchylka stupeň 4 dle šedé stupnice	Tmavě modrá: L=22,85 a=6,50 b= -27,70

3.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	250 g/m² ± 5%
4.	Výparný odpor Ret	ČSN EN ISO 11092	Max. 10.m². Pa/W ± 10%
5.	Tepelný odpor Rct	ČSN EN ISO 11092	max. 0,06 m². K/W
6.	Výška vodního sloupce	ČSN EN ISO 811	min. 10 000
7.	Odolnost vůči oděru (8kPa) Martindale - líc - rub	ČSN EN ISO 12947-2	 min. 50 000 min. 10 000
8.	Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4
9.	Stálobarevnost v potu - kyselém (změna odstínu) - alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4 min. 4
10.	Spray test	ČSN EN ISO 4920	100 ISO 5
11.	Oleofobita	ČSN EN ISO 14419	5 n-dodekan
12.	Zkouška životnosti - delaminace -po 25 pracích cyklech na 40°C	ČSN EN ISO 6330/6N/C	Bez delaminace
13.	Pevnost v tahu -osnova -útek	ČSN EN ISO 1421 metoda 1	 min. 600 min. 400

5.2 Technické parametry reflexní softshell – kombinace I.

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	lícní strana: 95% polyester, 5% elastan s retroreflexním zátěrem stříbrné barvy Rubní strana: 100% Polyester fleece
2.	Barva	ČSN EN ISO 20471:2013	Stříbrná retroreflexní
3.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	490 g/m² ± 5%

4.	Vazba	ČSN 80 0018	Jednolícní zátažná pletenina se zátěrem / Jednolícní zátažná pletenina s počesaným lícem - Fleece
5.	Koeficient retroreflexe po expozici - 5 cyklů praní, mírný postup	ČSN EN ISO 20471:2013/ A1:2017, bod. 6.2.2	min. 100 cd/(lx.m^2)
6.	Stálobarevnost v otěru, rub - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4
7.	Stálobarevnost v potu, rub - kyselém (změna odstínu) - alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4 min. 4

5.3 Technické parametry doplňkového materiálu – kombinace II.

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	lícní strana 92% polyester, 8% elastan, membrána PTFE
2.	Barva	ČSN EN ISO 105-J01 ISO 105-A02:1993 Max. odchylka stupeň 4 dle šedé stupnice	Tmavě modrá: L=22,85 A=6,50 B= -27,70
3.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	120 g/m² ± 5%
4.	Výparný odpor Ret	ČSN EN ISO 11092	Max. 7.m². Pa/W ± 10%
5.	Výška vodního sloupce	ČSN EN ISO 811	min.5 000
6.	Odolnost vůči oděru (9kPa) Martindale - líc	ČSN EN ISO 12947-2	min. 50 000
7.	Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4

8.	Stálobarevnost v potu - kyselém (změna odstínu) - alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4 min. 4
9.	Spray test	ČSN EN ISO 4920	100 ISO 5
10.	Oleofobnost - Zkouška odolnosti vůči uhlovodíkům	ČSN EN ISO 14419	5 n-dodekan
11.	Zkouška životnosti - delaminace -po 25 pracích cyklech na 40°C	ČSN EN ISO 6330/6N/C	Bez delaminace
12.	Pevnost v tahu -osnova -útek	ČSN EN ISO 1421 metoda 1	 min. 300 min. 450

5.4 Technické parametry reflexního materiálu – kombinace III.

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	100% polyester s retroreflexním zátěrem stříbrné barvy
2.	Barva	ČSN EN ISO 20471:2013	Stříbrná retroreflexní
3.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	165 g/m² ± 5%
4.	Vazba	ČSN 80 0020	plátnová
5.	Koeficient retroreflexe po expozici - 5 cyklů praní, mírný postup	ČSN EN ISO 20471:2013/ A1:2017, bod. 6.2.2	min. 100 cd/(lx.m^2)

5.5 Technické parametry kapsoviny

P. č.	Parametr	Norma	Hodnota
1.	Materiálové složení	Nařízení evropského parlamentu a rady (EU) č. 1007/2011	100 % polyester
2.	Barva	ČSN EN ISO 20105-A02 ISO 105-A02:1993	Modrá Pantone 19-3943TCX

3.	Vazba	ČSN 80 0018	Osnovní pletenina trikot, počesaný líc
4.	Pevnost v protržení	ČSN EN ISO 13938-1	400 kPa
5.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	95 g/m² ± 5%
6.	Stálobarevnost v otěru -za sucha -za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4
7.	Stálobarevnost v potu -kyselém (změna odstínu) -alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4 min. 4

5.6 Parametry zdravotní nezávadnosti

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1.	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu (mg/kg)	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75
2.	pH vodního výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 – 7,5
3.	Obsah těžkých kovů (mg/kg) - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm šestimocný - kobalt - měď - nikl	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovené metodou AAS/metodou ICP-OES	 max. 1,0 max. 0,1 max. 1,0 max. 0,02 max. 2,0 nedetekovatelný max. 4,0 max. 50,0 max. 4,0
4.	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, (mg/kg)	ČSN EN 14362-1	pod detekčním limitem metody

Česká pošta

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Outdoor čepice letní s kšiltem

Technická specifikace je dokument, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. Technická specifikace dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, užívání, údržbu a značení.

1 Technický popis

1.1 Určení - Outdoor čepice letní (dále jen Čepice) je sezonní/letní svrchní oděvní součástkou - doplňkem stejnokroje zaměstnanců České pošty určenou k ochraně hlavy pro doručovatele/doručovatelky, řidiče/řidičky, pracovníky/pracovnice třídících center a obdobné profese zaměstnanců České pošty.

1.2 Čepice – je tvořena ze šesti tvarovaných panelů sešitých k sobě a štítku („kšiltu“) v přední části. Na vrchlíku je kovový nýtovací knoflík potažený vrchovým materiálem. V dolní části obou předních panelů je vytvořeno perforování pro odvětrávání, na levém předním panelu je zhotovená výšivka v podobě loga České pošty „trumpetka“ žluté barvy. V zadní části panelů středem jejich dolní části je polokruhový výkroj se všitým stahovacím páskem regulovaný pomocí kovové spony na druk.

1.2.1 Hlavové díly – tvarované panely jsou sešité k sobě, hřbety švů jsou rozložené a prošité po obou stranách za 5 ± 1 mm, z rubní strany jsou hřbety švů překryté podehnutým šikmým proužkem šíře 13 ± 2 mm zachyceným prošitím vrchových švů. Přední panely jsou z vnitřní strany podlepeny pevnou tkanou fixací. K odvětrávání čepice slouží ozdobné perforování v dolní částí obou předních panelů. Na levém předním panelu je 15 ± 5 mm od bočního švu a 15 ± 5 mm dolního okraje umístěná žlutá výšivka loga České pošty „trumpetka“ o šířce 30 ± 5 mm. Dva zadní panely mají ve spodní části polokruhový výkroj o poloměru cca 55 mm, výkroj zadních panelů je zapravený šikmo střiženým podehnutým proužkem materiálu hotové šíře 8 ± 2 mm, který je prošitý z obou stran za 2 ± 1 mm. Spodní okraj čepice je z rubni strany zapraven potním páskem, o šířce 30 ± 5 mm. Potní pásek je podložený netkaným materiálem v horním okraji podehnutý do rubní strany a prošitý čtyřmi řadami šití s rozestupem 6 ± 2 mm. Na vrchlíku čepice je nalisovaný kovový nýtovací knoflík potažený vrchovým materiálem.

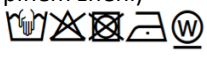
1.2.2 Štítek - je zpevněný tvarovaným výsekem z PE a z obou stran potažený základním materiálem. Do hrany štítku je vložený a všitý reflexní výpustek stříbrné barvy. Štítek je prošitý za 2 ± 1 mm od kraje a dále čtyřmi řadami ozdobného prošití první řada umístěné 15 ± 2 mm od kraje ostatní řady prošití s rozestupem 6 ± 1 mm. Šířka štítku 70 ± 3 mm středem, délka štítku 23 ± 1 cm v místě všití do přední části čepice.

1.2.3 Stahovací pásek čepice – je zhotovený z vrchového materiálu o rozměrech 16 ± 2 mm a 18 ± 1 cm Pásek je prošitý po obvodu a je všitý do levé dolní části výkroje zadního panelu. Stahovací pásek je provlečený do kovové spony, která se zapíná k nalisované spodní části druku v pravé dolní části výkroje. Volný konec stahovacího pásku je provlečený přes nalisovaný oválný botový kroužek do vnitřní strany čepice. Botový kroužek je umístěný 40 ± 5 mm od bočního kraje výkroje pravého zadního panelu (měřeno na střed).

1.3 Zpracování - v obvyklé jakosti, základní střihové díly se střihají ve směru osnovy tak, aby byl celý výrobek jedním směrem. Švy musí být rovné, s pravidelnými, rovnoměrně utaženými stehy a pružné natolik, aby při natažení nedošlo k jejich poškození. Začátek a konec švů musí být zajištěn proti párání a konce nití odstřiženy, předepsaný počet stehů na 10 mm strojového šití je 4 ± 1 steh. Na celém výrobku nesmí byt neodstranitelné zbytky stehů, nebo stopy po párání - tzn. textilie porušena páráním a stopy po vpichu jehly.

1.4 Veškeré zadané rozměry v kapitole 1 jsou stanovené pro kalkulační velikost M/L, není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

1.5 Značení - musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010. Značení je uvedeno na textilní etiketě bílé barvy, písmo černé, která je všitá pod potní pásek na střed levého zadního panelu.

Etiketa obsahuje údaje:
název výrobku (lze uvést zkrácený název)
výrobce (dodavatel)
velikost
složení materiálu (v plném znění)
symboly ošetřování 
datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 09/2021)

Etiketa je stálobarevná v údržbě po celou dobu životnosti výrobku.

1.6 Balení - výrobky se balí po 1 ks do PE sáčku. Každý sáček je zatavený nebo přelepený páskou a je opatřen samolepící etiketou bílé barvy. Velikost etikety min. 6,5 x 4,5 cm, výška písma min. 0,5 cm, barva písma černá.

Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost

Takto zabalené výrobky jsou vložené do krabice z kartonu, kdy každá krabice obsahuje jednu velikost. Krabice, jsou zajištěny proti otevření přelepením a opatřeny etiketami bílé barvy vždy na shodné čelní a boční stěně krabice, etikety o velikosti min. 20 x 15 cm, výška písma min. 1 cm., barva písma černá. Etikety lze alternativně nahradit potiskem se shodnými parametry.

Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost
počet kusů

Takto zabalené výrobky je možné balit do exportního balení, jeho hmotnost nesmí přesáhnout 15 kg. Každé exportní balení obsahuje jednu velikost. Exportní balení musí svou konstrukcí a pevností použitého materiálu odpovídat hmotnosti obsahu, je zajištěno proti otevření přelepením a opatřen etiketami vždy na shodné čelní a boční straně exportního balení, etikety o velikosti min. 20 x 15 cm, výška písma min. 1 cm., písmo černé barvy. Etikety lze alternativně nahradit potiskem se shodnými parametry.

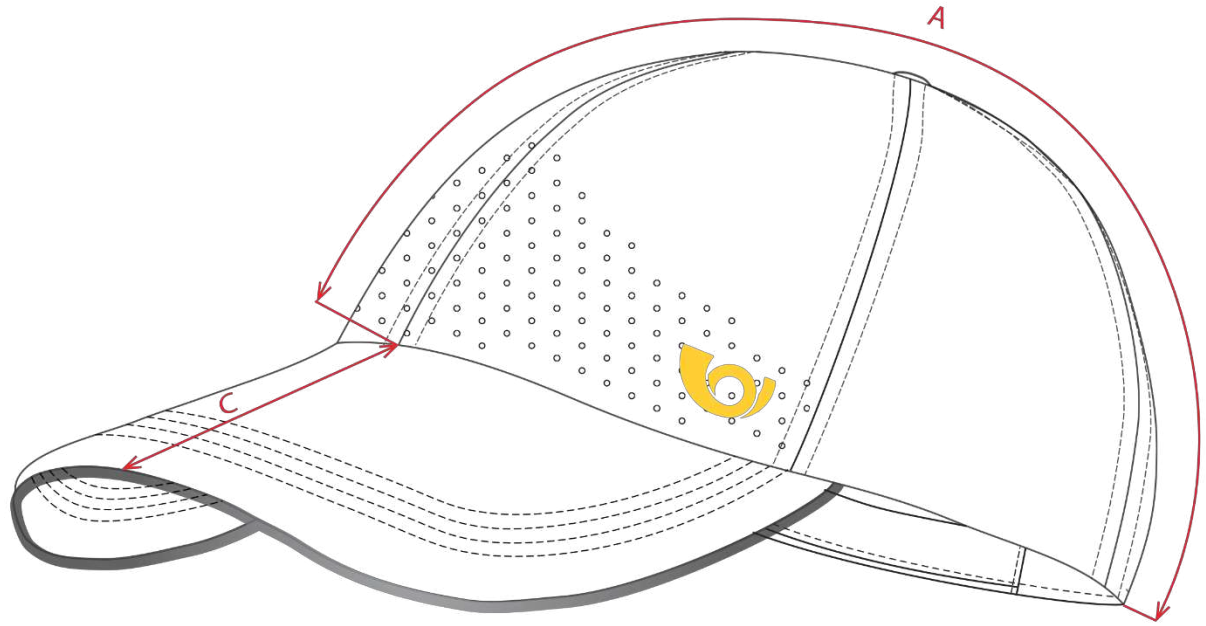
Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost
počet kusů

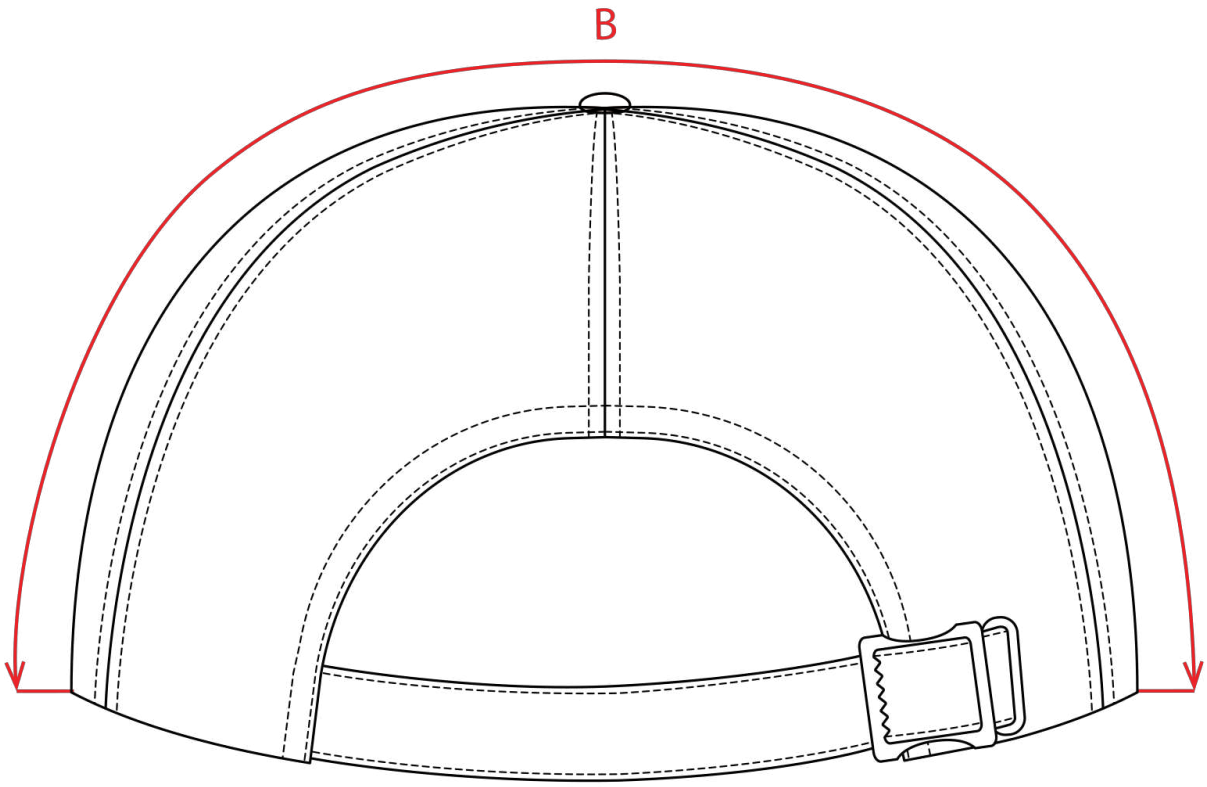
Kartonové krabice/exportní balení jsou dodávány na paletách o rozměrech 1200 x 800 mm. Výška palety se zbožím nesmí přesáhnout 1500 mm (součet výšky samotné palety + výšky zboží). Každá paleta musí být zabezpečena smršťovací transparentní ovinovací fólií a označena paletovým štítkem bílé barvy, obsahujícím KZM, název výrobku a počet kusů, uložených na paletě, výška písma min. 1 cm, barva písma černá. Na každé paletě bude dodávána pouze jedna velikost výrobku.

Kartonové krabice/exportní balení musí být uloženy na paletě takovým způsobem, aby etikety byly viditelné shodným způsobem u všech balení, která jsou umístěna na paletě.

2 Technický nákres

2.1 Technický nákres, boční pohled, zadní pohled a místa měření





3 Konstrukční a kontrolní rozměry

3.1 Kalkulační velikost: M/L

3.2 Velikostní sortiment

Velikost:	* Rozsah OH:
XS/S	51,5 – 54
M/L	54,5 – 60
XL/XXL	60,5 – 64

* uvedené rozměry jsou v **cm**
OH – obvod hlavy

3.3 Tabulka konstrukčních a kontrolních rozměrů

		XS/S	M/L	XL/XXL	tol ±
A	Délka čepice		35		1
B	Šířka čepice		35		1
C	Šířka štítku		7		0,3

Všechny uvedené rozměry jsou v **cm**;
Metodika měření rozměrů hotových výrobků dle **ČSN 80 7040**;

4 Specifikace použitého materiálu

4.1 Základní materiál – strečová tkanina ve složení 94% polyester 6% elastan plátnové vazby s podkládaným útkem na rubní straně, vysoce prodyšná. Základní materiál musí zabezpečovat dobrou tvarovou stálost v nošení i údržbě.

4.2 Ostatní materiály

Veškeré vybavení musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu a funkčnosti součástky není-li specifikováno jinak, veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti součástky.

- Nýtovací knoflík ø 15 ± 1 mm, potažený základním materiálem (vrchlík čepice),
- Tvarovaný výsek 100% polyetylén s „tvarovou pamětí“, tloušťka 2,2 ± 0,3 mm (vyztužení štítku),
- Kovová spona stahovacího pásku se dvěma průchody o rozměru 15 ± 1 mm opatřenými aretací a aplikovaným drukem, tmavý kov (stahovací pásek zadních panelů),
- oválný botový kroužek vnitřní ø 15 ± 1 mm tmavý kov (pravý zadní panel),
- Reflexní stříbrný výpustek (hrana předšití štítku),
- Tkané fixační plátno (výztuž předních panelů),
- šikmo střižené proužky na zapravení hřbetů švů a okraje výkroje zadních panelů, potní pásek),
- Netkaná textilie (výztužný materiál do potního pásku),
- Šicí nitě 100% polyester, jemnost nití 80,
- Vyšívací hedvábí 100% viskóza nebo 100%polyester, barva nitě 14-0852TCX Pantone (výšivka levý přední panel),

5 Technické parametry použitého materiálu

5.1 Technické parametry základního materiálu

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	94% polyester, 6% elastan, tol. ± 2%
2.	Barva	ČSN EN ISO 105-J01 ISO 105-A02:1993	L=24,60 a=5,20 b= -25,90 povolená barevná odchylka stupeň 4 šedé stupnice
3.	Vazba	ČSN 80 0020	Plátnová
4.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	185 g/m² ± 5%
5.	Výparný odpor Ret	ČSN EN ISO 11092	Max. 4 m². Pa/W ± 10%
6.	Pevnost (N) -podélný směr -příčný směr	ČSN EN ISO 1421 metoda 1	 min. 800 min. 900
7.	Změna rozměru při praní teplota 40 °C, počet praní: 1x (%) -podélný směr -příčný směr	 ČSN EN ISO 5077 ČSN EN ISO 6330	 < 3 < 3
8.	Odolnost vůči oděru (9kPa) Martindale - líc	ČSN EN ISO 13934-1	min. 5 000
9.	Stálobarevnost v otěru -za sucha -za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4
10.	Stálobarevnost v potu -kyselém (změna odstínu) -alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4 min. 4

5.2 Parametry zdravotní nezávadnosti

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1.	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu (mg/kg)	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75
2.	pH vodního výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 – 7,5
3.	Obsah těžkých kovů (mg/kg) - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm šestimocný - kobalt - měď - nikl	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovené metodou AAS/metodou ICP-OES	 max. 1,0 max. 0,1 max. 1,0 max. 0,02 max. 2,0 nedetekovatelný max. 4,0 max. 50,0 max. 4,0
4.	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, (mg/kg)	ČSN EN 14362-1	pod detekčním limitem metody

Česká pošta

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Outdoor čepice zimní s kšiltem

Technická specifikace je dokument, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. Technická specifikace dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, užívání, údržbu a značení.

1 Technický popis

1.1 Určení - Outdoor čepice zimní (dále jen Čepice) je zimní svrchní oděvní součástkou - doplňkem stejnokroje zaměstnanců České pošty určenou k ochraně hlavy pro doručovatele/doručovatelky, řidiče/řidičky a obdobné profese zaměstnanců České pošty.

1.2 Čepice – celopodšitá je tvořena ze šesti tvarovaných panelů sešitých k sobě, štítku („kšiltu“) v přední části a v dolním kraji čepice je všitý zátylník z pružného dvojitého žebrového úpletu chránící týl a uši nositele. Zátylník je možno zahrnout do vnitřní strany čepice. Na vrchlíku je kovový nýtovací knoflík potažený vrchovým materiálem. Na levém předním panelu je zhotovená výšivka v podobě loga České pošty „trumpetka“ žluté barvy.

1.2.1 Hlavové díly – tvarované panely jsou sešité k sobě, hřbety švů jsou rozložené a prošité po obou stranách za 5 ± 1 mm. Na levém předním panelu je 15 ± 5 mm od bočního švu a 15 ± 5 mm dolního okraje umístěná žlutá výšivka loga České pošty „trumpetka“ o šířce 30 ± 5 mm. Čepice je celopodšitá, podšívkové díly kopírují vrchovou část čepice. Spodní okraj čepice je z rubní strany zapraven pruženkou o šířce 30 ± 5 mm našitou v dolním kraji prošitím za 2 ± 1 mm. Na vrchlíku čepice je nalisovaný kovový nýtovací knoflík potažený vrchovým materiálem.

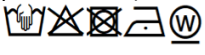
1.2.2 Štítek - je zpevněný tvarovaným výsekem z PE a z obou stran potažený základním materiálem. Do hrany štítku je vložený a všitý reflexní výpustek stříbrné barvy. Štítek je prošitý za 2 ± 1 mm od kraje a dále dvěma řadami ozdobného prošití. První řada prošití je umístěná 15 ± 2 mm od kraje, druhá řada prošití ve vzdálenosti 6 ± 1 mm. Šířka štítku 70 ± 3 mm středem, délka štítku 23 ± 1 cm v místě všití do přední části čepice.

1.2.3 Zátylník – tvoří dolní kraj čepice všitý pod pruženku z vnitřní strany. Zátylník je zhotoven z pružného dvojitého žebrového úpletu dlouhého cca 40 cm, šířka zátylníku středem 65 ± 5 mm.

1.3 Zpracování - v obvyklé jakosti, základní střihové díly se střihají ve směru osnovy tak, aby byl celý výrobek jedním směrem. Švy musí být rovné, s pravidelnými, rovnoměrně utaženými stehy a pružné natolik, aby při natažení nedošlo k jejich poškození. Začátek a konec švů musí být zajištěn proti párání a konce nití odstřiženy, předepsaný počet stehů na 10 mm strojového šití je 4 ± 1 steh. Na celém výrobku nesmí byt neodstranitelné zbytky stehů, nebo stopy po párání - tzn. textilie porušena páráním a stopy po vpichu jehly.

1.4 Veškeré zadané rozměry v kapitole 1 jsou stanovené pro kalkulační velikost L, není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

1.5 Značení - musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010. Značení je uvedeno na textilní etiketě bílé barvy, písmo černé, která je všitá na pruženku na střed zadní části čepice.

Obsahuje údaje:
název výrobku (lze uvést zkrácený název)
výrobce (dodavatel)
velikost
složení materiálu (v plném znění)
symboly ošetřování 
datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 09/2021)

Etiketa je stálobarevná v údržbě po celou dobu životnosti výrobku.

1.6 Balení - výrobky se balí po 1 ks do PE sáčku. Každý sáček je zatavený nebo přelepený páskou a je opatřen samolepící etiketou bílé barvy. Velikost etikety min. 6,5 x 4,5 cm, výška písma min. 0,5 cm, barva písma černá.

Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost

Takto zabalené výrobky jsou vložené do krabice z kartonu, kdy každá krabice obsahuje jednu velikost. Krabice, jsou zajištěny proti otevření přelepením a opatřeny etiketami vždy na shodné čelní a boční stěně krabice, etikety o velikosti min. 20 x 15 cm, výška písma min. 1 cm., písmo černé barvy. Etikety lze alternativně nahradit potiskem se shodnými parametry.

Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost
počet kusů

Takto zabalené výrobky je možné balit do exportního balení, jeho hmotnost nesmí přesáhnout 15 kg. Každé exportní balení obsahuje jednu velikost. Exportní balení musí svou konstrukcí a pevností použitého materiálu odpovídat hmotnosti obsahu, je zajištěno proti otevření přelepením a opatřen etiketami bílé barvy vždy na shodné čelní a boční straně exportního balení, etikety o velikosti min. 20 x 15 cm, výška písma min. 1 cm., barva písma černá. Etikety lze alternativně nahradit potiskem se shodnými parametry.

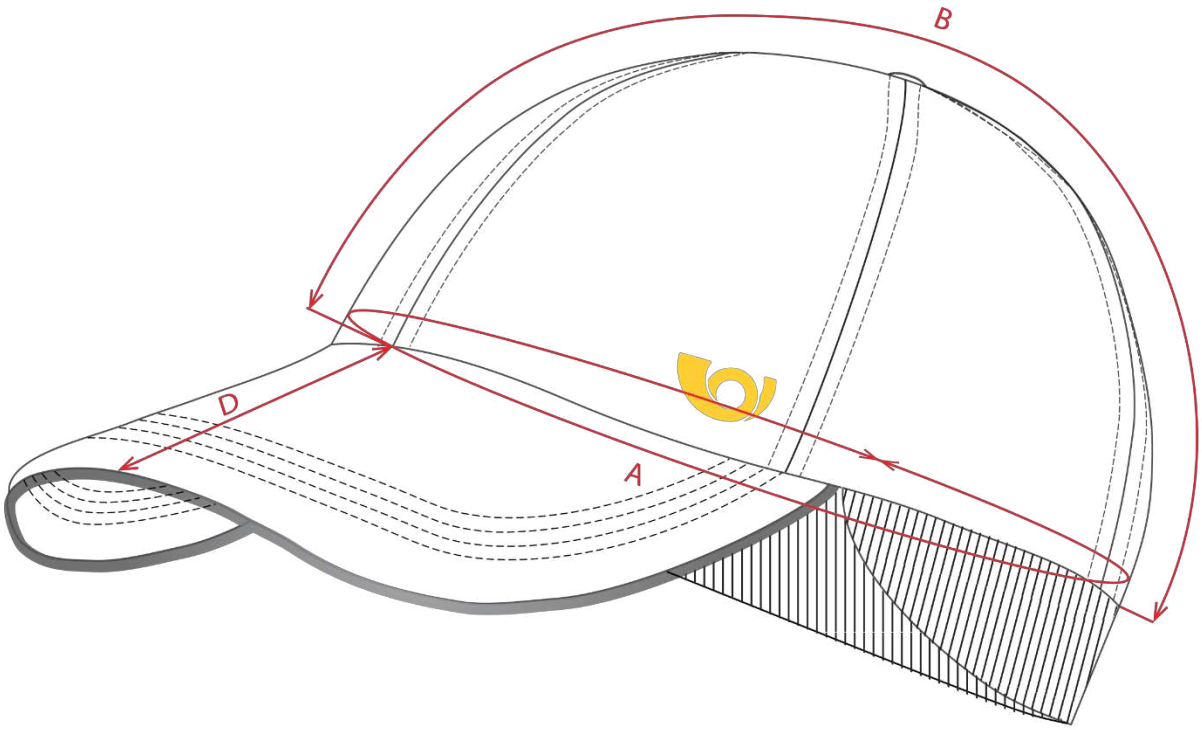
Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost
počet kusů

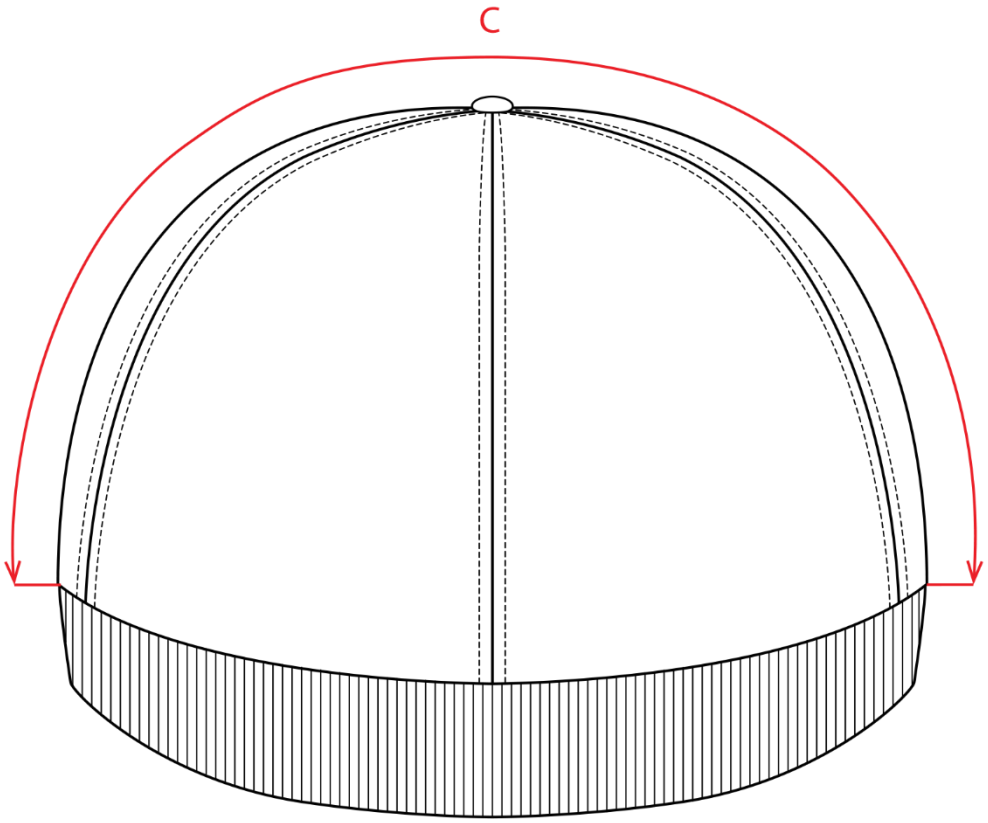
Kartonové krabice/exportní balení jsou dodávány na paletách o rozměrech 1200 x 800 mm. Výška palety se zbožím nesmí přesáhnout 1500 mm (součet výšky samotné palety + výšky zboží). Každá paleta musí být zabezpečena smršťovací transparentní ovinovací fólií a označena paletovým štítkem bílé barvy, obsahujícím KZM, název výrobku a počet kusů, uložených na paletě, výška písma min. 1 cm, barva písma černá.. Na každé paletě bude dodávána pouze jedna velikost výrobku.

Kartonové krabice/exportní balení musí být uloženy na paletě takovým způsobem, aby etikety byly viditelné shodným způsobem u všech balení, která jsou umístěna na paletě.

2 Technický nákres

2.1 Technický nákres, boční pohled, zadní pohled a místa měření





3 Konstrukční a kontrolní rozměry

3.1 Kalkulační velikost: L

3.2 Velikostní sortiment

Velikost:	* Rozsah OH:
S	51– 52
M	52,5 – 54
L	54,5 - 57
XL	57,5 - 60
XXL	60,5 - 63

* uvedené rozměry jsou v **cm**
OH – obvod hlavy

3.3 Tabulka konstrukčních a kontrolních rozměrů

		S	M	L	XL	XXL	tol ±
A	Vnitřní obvod čepice			57			1,2
B	Délka čepice			36			1
C	Šířka čepice			36			1
D	Šířka štítku			7			0,3

Všechny uvedené rozměry jsou v **cm**;
Metodika měření rozměrů hotových výrobků dle **ČSN 80 7040**;
Vnitřní obvod čepice se měří kovový měřidlem s vloženým zátylníkem;

4 Specifikace použitého materiálu

4.1 Základní materiál – dvouvrstvý laminát, pružný, vodoodpudivý, nešpinivý materiál s vysokou prodyšností. Vnější vrstva v plátnové vazbě ve složení 92% polyester 8% elastan, spodní vrstva je vysoce funkční polytetrafluorethylenová klimamembrána.

4.2 Podšívka - elastická (mechanický streč) v plátnové vazbě ve složení 100% polyester.

4.3 Žebrový úplet – oboulícní zátažná žebrová pletenina 1:1 ve složení 98% polyester 2% elastan.

4.4 Ostatní materiály

Veškeré vybavení musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu a funkčnosti součástky není-li specifikováno jinak, veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti součástky.

- Nýtovací knoflík ø 15 ± 1 mm, potažený základním materiálem (vrchlík čepice),
- Tvarovaný výsek 100% polyetylén s „tvarovou pamětí“, tloušťka 2,2 ± 0,3 mm (vyztužení štítku),
- Reflexní stříbrný výpustek (hrana předšití štítku),
- Pruženka šíře 30 ± 5 mm (zapravení dolního kraje čepice)
- Šicí nitě 100% polyester, jemnost nití 80,
- Vyšívací hedvábí 100% viskóza nebo 100%polyester, barva nitě 14-0852TCX Pantone (výšivka levý přední panel),

5 Technické parametry použitého materiálu

5.1 Technické parametry základního materiálu

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	lícní strana 92% polyester, 8% elastan, membrána PTFE
2.	Barva	ČSN EN ISO 105-J01 ISO 105-A02:1993 Max. odchylka stupeň 4 dle šedé stupnice	Tmavě modrá: L=22,85 A=6,50 B= -27,70
3.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	120 g/m² ± 5%
4.	Výparný odpor Ret	ČSN EN ISO 11092	Max. 7.m². Pa/W ± 10%
5.	Výška vodního sloupce	ČSN EN ISO 811	min.5 000
6.	Odolnost vůči oděru (9kPa) Martindale - líc	ČSN EN ISO 12947-2	min. 50 000
7.	Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4
8.	Stálobarevnost v potu - kyselém (změna odstínu) - alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4 min. 4
9.	Spray test	ČSN EN ISO 4920	100 ISO 5
10.	Oleofobnost - Zkouška odolnosti vůči uhlovodíkům	ČSN EN ISO 14419	5 n-dodekan
11.	Zkouška životnosti - delaminace -po 25 pracích cyklech na 40°C	ČSN EN ISO 6330/6N/C	Bez delaminace
12.	Pevnost v tahu -osnova -útek	ČSN EN ISO 1421 metoda 1	 min. 300 min. 450

5.2 Technické parametry podšívky

P. č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	Nařízení evropského parlamentu a rady (EU) č. 1007/2011	100% polyester
2.	Barva	ČSN EN ISO 105-J01 ISO 105-A02:1993 povolená barevná odchylka stupeň 4	Dle CIE Lab L= 24,08 a= 4,91 b= -25,05
3.	Vazba	ČSN 80 0020	Plátnová
4.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	85 g/m² ± 5%
5.	Žmolkovitost Na přístroji Martindale 7000 otáček líc/líc	ČSN EN ISO 12945-2	4-5
6.	Pevnost – maximální síla	ČSN EN ISO 13934-1	600/600
7.	Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4
8.	Stálobarevnost v potu - kyselém (změna odstínu) - alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4 min. 4

5.3 Technické parametry žebrového úpletu

P. č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	Nařízení evropského parlamentu a rady (EU) č. 1007/2011	98% polyester 2% elastan
2.	Barva	ČSN EN 20105-A02 ISO 105-A02:1993	Modrá melanž Pantone 19-3943TCX
3.	Vazba	ČSN 80 0018	Oboulícní žebrová pletenina 1:1
4.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	770 g/m² ± 5%
5.	Hustota úpletu na 1 cm - řádky (počet oček na 1 cm) - sloupky (počet oček na 1 cm)	ČSN EN 14971	 7,2 ± 5% 12 ± 5%
6.	Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4
7.	Stálobarevnost v potu - kyselém - alkalickém	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4 min. 4

5.4 Parametry zdravotní nezávadnosti

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1.	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu (mg/kg)	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75
2.	pH vodního výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 – 7,5
3.	Obsah těžkých kovů (mg/kg) - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm šestimocný - kobalt - měď - nikl	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovené metodou AAS/metodou ICP-OES	 max. 1,0 max. 0,1 max. 1,0 max. 0,02 max. 2,0 nedetekovatelný max. 4,0 max. 50,0 max. 4,0
4.	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, (mg/kg)	ČSN EN 14362-1	pod detekčním limitem metody

Česká pošta

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Outdoor kalhoty dlouhé dámské

Technická specifikace je dokument, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. Technická specifikace dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, užívání, údržbu a značení.

1 Technický popis

1.1 Určení - Outdoor kalhoty dlouhé dámské (dále jen Kalhoty) jsou sezónní/letní svrchní oděvní součástkou stejnokroje zaměstnankyň České pošty pro dolní část těla určenou pro doručovatelky, řidičky, pracovnice třídících center a obdobné profese zaměstnankyň České pošty.

1.2 Kalhoty – přední díly v kolenní partii tvarované záševky, boční kapsy klínové. Zadní díly v horní části členěné tvarovaným sedlem se všitou stříbrnou reflexní paspulkou s vloženým knotem, v členících švech jsou zhotovené zadní kapsy zapínané na zdrhovadlo, v místě kolenní přímky jsou zadní díly tvarované vodorovným členícím švem. Středem zadních dílu v dolní části je aplikovaný svislý reflexní pruh stříbrné barvy. Na bočních švech jsou našité stehenní poloměchové nakládané kapsy s reflexním dílem stříbrné barvy, kryté patkou, na levé patce boční kapsy je aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy. Pasový límec u bočních kapes regulovaný pomocí „autospony", pravá strana pasového límce zakončena prodloužením přepnutím, zapínaní pasového límce na knoflík a dírku ve spodní části na hák a očko. Na pasovém límci je rovnoměrně rozmístěno šest poutek. Dolní kraj kalhot je podehnutý a prošitý.

1.2.1 Přední díly – v místě kolene je na obou předních dílech odšito po čtyřech záševcích, dva záševky jsou vedené z bočních švů a dva záševky jsou vedené z krokových švů dlouhé 60 ± 5 mm. Vrchní záševky jsou přehnuté k pasovému švu a spodní záševky jsou přehnuté k dolnímu kraji a jsou prošité za 2 ± 1 mm.

1.2.2 Boční kapsy - klínové, dlouhé 17,5 ± 0,5 cm, prošité za 5 ± 1 mm. V dolní části kapes je průhmat zajištěný uzávěrkou zhotovenou na závorovacím šicím stroji umístěnou kolmo na kapesní průhmat. Kapesní váčky z kapsoviny s našitou podkladovou podsádkou z vrchového materiálu. V místě členění pasového límce jsou vrchní kapesní váčky a podkladové podsádky prostřižené do hloubky 60 ± 5mm, začištěné olemováním veltonovým proužkem.

1.2.3 Rozparek – zapínaný na zdrhovadlo. Nákrytová strana (pravá) rozparku je předšitá lištou z vrchového materiálu, volný okraj lišty je zapravený obnitkováním, šev předšití je pomocně prošitý za 2 ± 1 mm po liště z vnitřní strany. Podkrytová strana rozparku (pravá) předšitá podkrytem z vrchového materiálu střiženým v přehybu, dolní okraj podkrytu předšitý, boční strana podkrytu je obnitkovaná. Rozparek je ozdobně prošitý do tvaru za 30 ± 3 mm. V ukončení rozparku je z lícní strany svislá uzávěrka zhotovená na závorovacím šicím stroji. Nákrytová a podkrtová strana rozparku je spojena svislou uzávěrkou zhotovenou z lícní strany v ozdobném prošití lišty rozparku na závorovacím šicím stroji přes všechny vrstvy materiálu.

1.2.4 Zadní díly - v horním části členěné tvarovanými sedly, výška sedel u bočních švů je 120 ± 5 mm, u sedového švu 75 ± 5 mm. Dolní okraj sedel je předšitý podsádkou ze síťoviny se současným všitím stříbrné reflexní paspulky s vloženým knotem, sedla jsou prošité dvěma řadami za 2 ± 1 mm, druhá řada prošití ve vzdálenosti 25 ± 3mm od první řady, druhá řada prošití tvoří sámky, které překrývají zadní kapsy. V kolenní části jsou zadní díly tvarované členícími vodorovnými švy umístěnými středem mezi záševky na předním díle, členící švy jsou přehnuté směrem nahoru, a jsou prošité za 2 ± 1 mm. V dolním části zadních dílů je středem aplikovaný svislý reflexní pruh stříbrné barvy široký 25 ± 2 mm o délce 32 ± 1 cm.

1.2.5 Zadní kapsy – zhotovené v členění zadních dílů umístěné 45 ± 5 mm od bočních švu dlouhé 15 ± 0,5cm, zapínané na spirálové zdrhovadlo, kapsy jsou prošité za 2 ± 1 mm. Kapesní váčky z kapsoviny, vrchní kapesní váčky sahají do pasového švu, podkladové podsádky jsou z vrchového materiálu.

1.2.6 Stehenní nakládané kapsy - na obou bočních švech jsou našité poloměchové kapsy kryté patkou zapínané na stuhové uzávěry. Nakládané kapsy jsou obdélníkového tvaru o rozměru 19,5 x 17 ± 0,5 cm, z vrchového materiálu s tvarovaným členícím dílem z kombinace stříbrného reflexního materiálu, členící šev kapsy prošitý za 2 ± 1 mm po členícím dílku z kombinace. Horní kraje kapes mají předšitou oddělenou dvojitou záložku z vrchového materiálu našitou s podehnutím v dolním kraji záložky za 2 ± 1 mm, na kterých je po dvou stuhových uzávěrech – mechová část o rozměru 40 x 20 ± 2 mm. V přední části kapes je vytvořený měch předšitý

podsádkou z vrchového materiálu šíře 30 ± 3 mm, šev předšití měchu je pomocně prošitý za 2 ± 1 mm po měchu, horní část měchu má přinechanou záložku podehnutou do rubní strany prošitou v návaznosti na prošití záložky kapes. Kapsy jsou na díly předšité v dolním kraji přehnuté směrem nahoru a našité po bočních stranách za 2 ± 1 mm, průhmat kapes je zajištěný svislými uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji. Kapsy kryje obdélníková patka z vrchového materiálu, délka patky 55 ± 3 mm, šířka patky 17,5 ± 0,5 cm. Patky jsou prošité za 2 ± 1 mm z tří stran a na spodní části patek je našito po dvou stuhových uzávěrech – háčková část o rozměru 40 x 20 ± 2 mm, stuhové uzávěry kapes a patek spolu korespondují. Patka jsou našité na díl ve vzdálenosti 15 ± 2 mm nad kapsami za obnitkovaný kraj, přehnuté směrem dolů a prošité za 5 ± 1 mm. Na vrchní části levé patky je středem aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy široké 50 ± 5 mm. Horní kraj patky je umístěný 26 ± 1 cm od pasového švu a kapsy i patky jsou umístěné středem na boční šev.

1.2.7 **Pasový límec** - široký 35 ± 2 mm, z vrchového materiálu. Pravá strana pasového límce je prodloužená o 40 ± 3 mm, zapínání límce je na knoflík a konfekční knoflíkovou dírku, ve spodní části na hák a očko. U bočních kapes je pasový límec členěný, boční strany členění jsou začištěny předšitím. V místě bočních švů jsou našité plastové kolejnice, na které je navlečena spona, nalisovaná k pasovému límci předního dílu. Plastovou kolejnice kryje pásek z vrchového materiálu šíře 20 ± 2 mm, prošitý za 2 ± 1 mm ze dvou stran. Boční strany pásku jsou zajištěné k pasovému límci několikanásobnou strojovou uzávěrkou zhotovenou na základním šicím stroji. Pasový límec prošitý za 2 ± 1 mm po obvodu.

1.2.8 **Poutka** - v pasovém švu je všito šest předšitých poutek z vrchového materiálu, šíře 20 ± 2 mm, prošité za 2 ± 1 mm po bočních stranách. V přední části jsou poutka umístěná na střed předního dílu, u bočního švu jsou poutka všitá v části zadního dílu, tak aby poutko krylo našití pásku pasového límce, zadní poutka jsou všité u sedového švu. Poutka jsou našitá se spodní uzávěrkou 10 ± 2 mm pod pasovým límcem, přehnutá směrem nahoru a v horním okraji zajištěná k pasovému límci uzávěrkou zhotovenou na závorovacím šicím stroji, světlost poutek 45 ± 3 mm.

1.2.9 **Dolní kraj -** záložka dolního kraje kalhot dvakrát podehnutá a prošitá 30 ± 3 mm od kraje.

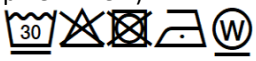
1.2.10 **Prošití** –

v šířce **2 ± 1 mm**: záševky předních dílů, členící šev zadního dílu po vrchním díle, šev předšití lišty rozparku po liště, část předního sedového švu po pravém předním díle, sedový šev po pravém zadním díle, dolní okraj sedel zadního dílu - I. řada, kapesní otvor zadních kapes, boční švy po zadním díle do hloubky 20 ± 0,5 cm v ukončení prošití je zhotovená uzávěrka na závorovacím šicím stroji, patky stehenních nakládaných kapes, členící šev nakládaných stehenních kapes po reflexním dílku, dolní okraj oddělené záložky nakládaných stehenních kapes, šev předšití měchové podsádky stehenní nakládané kapsy po podsádce, našití bočních stran stehenních nakládaných kapes, stahovací pásek ze dvou stran, pasový límec po obvodu, poutka po bočních stranách,
v šířce **5 ± 1 mm**: boční kapsy, horní kraj patky boční stehenní kapsy,
v šířce **25 ± 3 mm**: dolní okraj sedel zadního dílu - II. řada,
v šířce **30 ± 3 mm**: záložka dolního okraje kalhot, lišta rozparku kalhot do tvaru po pravém předním díle,

1.3 **Zpracování** - v obvyklé jakosti, základní střihové díly se střihají ve směru osnovy tak, aby byl celý výrobek jedním směrem. Švy musí být rovné, s pravidelnými, rovnoměrně utaženými stehy a pružné natolik, aby při natažení nedošlo k jejich poškození. Začátek a konec švů musí být zajištěn proti párání a konce nití odstřiženy, předepsaný počet stehů na 10 mm strojového šití je 4 ± 1 steh. Šití je prováděno na základních jednojehlových strojích s vázaným stehem rovným, řetízkové šicí stroje se stehem třínitným obnitkovacím se zajišťovacím stehem, řetízkové šicí stroje se stehem třínitným obnitkovacím, jejichž hustota stehů je nastavena tak, aby nedocházelo třepení obnitkovaných okrajů, dále se používají speciální šicí stroje na vyšívání knoflíkových dírek a přišívání knoflíků. Boční a krokové švy jsou sešité a obnitkované dohromady přežehlené do zadních dílů. Sedový šev je sešitý za 10 ± 2 mm a obnitkovaný dohromady. Kapesní váčky jsou sešité na obnitkovacím šicím stroji se zajišťovacím stehem s vložením veltonového proužku. Na celém výrobku nesmí byt neodstranitelné zbytky stehů, nebo stopy po párání - tzn. textilie porušena páráním a stopy po vpichu jehly.

1.4 **Veškeré zadané rozměry v kapitole 1 jsou stanovené pro kalkulační velikost 5-48,** není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

1.5 **Značení -** musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010. Značení je uvedeno na textilní etiketě bílé barvy, písmo černé, která je všitá do pasového švu z vnitřní strany na střed kapesního váčku pravé zadní kapsy.

Etiketa bsahuje údaje:
název výrobku (lze uvést zkrácený název)
výrobce (dodavatel)
velikost
složení materiálu (v plném znění)
symboly ošetřování 

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 09/2021)
Etiketa je stálobarevná v údržbě po celou dobu životnosti výrobku.

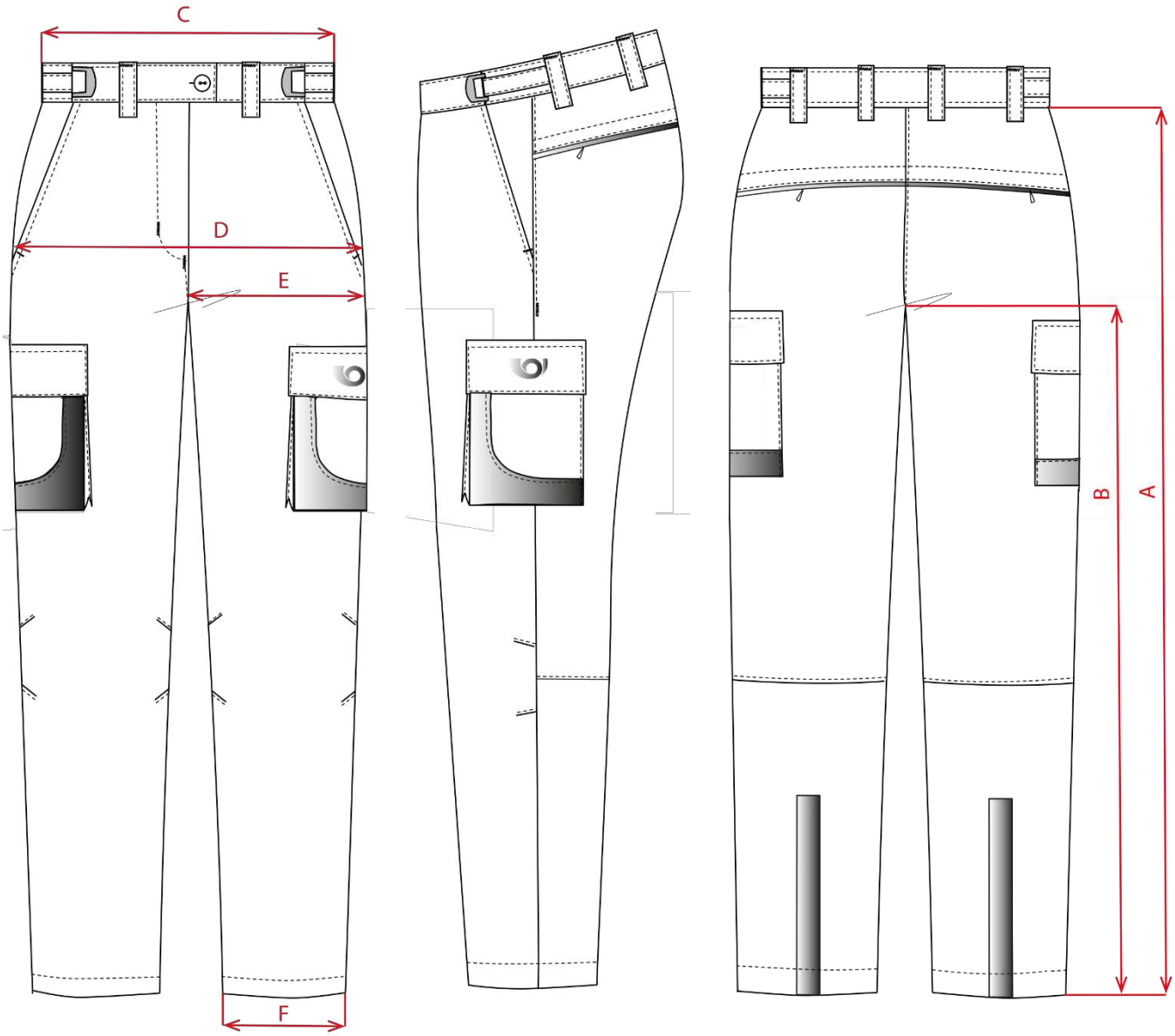
1.6 **Balení** - výrobky se dodávají zavěšeny na ramínkách zajištěné k hrazdičce plastovou brzdou, chráněny PE sáčkem, který je opatřený v horním rohu samolepící etiketou bílé barvy. Velikost etikety min. 6,5 x 4,5 cm, výška písma min. 0,5 cm, barva písma černá.

Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost

Vykládka bude prováděna pověřeným zástupcem prodávajícího na přistavené štendry kupujícího vždy pouze jedna velikost výrobku. Případné sdružení několika velikostí bude umožněno na základě souhlasu a koordinace s kupujícím.

2 Technický nákres

2.1 Technický nákres, přední, boční, zadní pohled a místa měření



3 Konstrukční a kontrolní rozměry

3.1 Kalkulační velikost: 5 – 48

3.2 Velikostní sortiment

Velikost:	* Rozsah VP:	* Rozsah OS:
2 - 40	155 - 160	86 - 89
2 - 42		90 - 93
2 - 44		94 - 97
2 - 46		98 - 101
2 - 48		102 - 105
2 - 50		106 - 109
2 - 52		110 - 113
2 - 54		114 - 117
2 - 56		118 - 123
3 - 40	161 - 166	86 - 89
3 - 42		90 - 93
3 - 44		94 - 97
3 - 46		98 - 101
3 - 48		102 - 105
3 - 50		106 - 109
3 - 52		110 - 113
3 - 54		114 - 117
3 - 56		118 - 123
3 - 58		124 - 129
4 - 40	167 - 172	86 - 89
4 - 42		90 - 93
4 - 44		94 - 97
4 - 46		98 - 101
4 - 48		102 - 105
4 - 50		106 - 109
4 - 52		110 - 113
4 - 54		114 - 117
4 - 56		118 - 123
4 - 58		124 - 129
4 - 60		130 - 135
5 - 42	173 - 178	90 - 93
5 - 44		94 - 97
5 - 46		98 - 101
5 - 48		102 - 105
5 - 50		106 - 109
5 - 52		110 - 113
5 - 54		114 - 117
5 - 56		118 - 123
5 - 58		124 - 129
5 - 60		130 - 135

6 - 46	179 - 184	98 - 101
6 - 48		102 - 105
6 - 50		106 - 109
6 - 52		110 - 113
6 - 54		114 - 117
6 - 56		118 - 123

* uvedené rozměry jsou v **cm**
VP – výška postavy
OS – obvod sedu

3.3 Tabulka konstrukčních a kontrolních rozměrů

				40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	tol. ±
A	Boční délka	158	2										•	•	2
		164	3											•	
		170	4												
		176	**5**	•				103							
		182	6	•	•	•							•	•	
B	Kroková délka	158	2										•	•	1,5
		164	3											•	
		170	4												
		176	**5**	•				80							
		182	6	•	•	•							•	•	
C	Pasová šířka (při rozevření bočních kapes 40 mm)							42,5							1
D	Sedová šířka							53							1,2
E	Stehenní šířka							33,7							1
F	Dolní šířka kalhot	158	2										•	•	0,5
		164	3											•	
		170	4												
		176	**5**					20,5							
		182	6	•	•	•							•	•	

Všechny uvedené rozměry jsou v **cm**;
Metodika měření rozměrů hotových výrobků dle **ČSN 80 7040**;

4 Specifikace použitého materiálu

4.1 **Základní materiál** – strečová tkanina ve složení 94% polyester 6% elastan plátnové vazby s podkládaným útkem na rubní straně, vysoce prodyšná. Základní materiál musí zabezpečovat dobrou tvarovou stálost v nošení i údržbě.

4.2 **Reflexní materiál –** tkanina v plátnové vazbě ve složení 100% polyester, lícní strana se stříbrným retroreflexním zátěrem.

4.3 **Kapsovina –** osnovní pletenina v trikotové vazbě ve složení 100% polyester.

4.4 Ostatní materiály

Veškeré vybavení musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu a funkčnosti součástky není-li specifikováno jinak, veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti součástky.

- Osnovní pletenina s filetovou vazbou – síťovina (podsádky sedel),
- Netkaná fixační vložka 40 ± 5 g/m^2 šedá/černá (patky stehenních kapes, záložka stehenních nakládaných kapes, boční kapsy, zadní kapsy, lišta rozparku kalhot),
- Zdrhovadlo spirálové s aretací jednocestné, velikost spojovacích článků 3, jezdec tmavý kov s pryžovým úchopem černé barvy (zadní kapsy, rozparek kalhot),
- Autospony tmavý kov + černý plast (pasový límec),
- Knoflík čtyřdírkový vel. 26 (pasový límec),
- Kalhotový hák + očko tmavý kov (pasový límec),
- Fixační reflexní pruh stříbrné barvy široký 25 ± 2 mm (zadní díly),
- Fixační reflexní logo České pošty „trumpetka“ stříbrné barvy, šířka 50 ± 5 mm (levý přední díl),
- Stuhový uzávěr mechová/háčková část 20 x 40 ± 2 mm – výsek se zakulacenými rohy (stehenní nakládané kapsy),
- Paspulka s vloženým knotem stříbrné reflexní barvy hotová šíře 2 ± 1 mm (členící švy sedel),
- Elastická fixační perfopáska 75 ± 10 g/m^2 šedá/černá 10-35-35-10 mm (pasový límec),
- Veltonový proužek (nebo obdoba) dvě šířky, (prostřižení kapesních váčků bočních kapes, vložení do obnitkovacího stehu kapesních váčků),
- Šicí nitě 100% polyester, jemnost nití 120, do barvy základního materiálu + reflexního materiálu šedé barvy,

5 Technické parametry použitého materiálu

5.1 Technické parametry základního materiálu

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	94% polyester, 6% elastan,tol.2%
2.	Barva	ČSN EN ISO 105-J01 ISO 105-A02:1993	L=24,60 a=5,20 b= -25,90 povolená barevná odchylka stupeň 4 šedé stupnice
3.	Vazba	ČSN 80 0020	Plátnová
4.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	185 g/m² ± 5%
5.	Výparný odpor Ret	ČSN EN ISO 11092	Max. 4 m². Pa/W ± 10%

6.	Pevnost (N) -podélný směr -příčný směr	ČSN EN ISO 1421 metoda 1	min. 800 min. 900
7.	Změna rozměru při praní teplota 40 °C, počet praní: 1x (%) -podélný směr -příčný směr	ČSN EN ISO 5077 ČSN EN ISO 6330	< 3 < 3
8.	Odolnost vůči oděru (9kPa) Martindale - líc	ČSN EN ISO 13934-1	min. 5 000
9.	Stálobarevnost v otěru -za sucha -za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	min. 4 min. 4
10.	Stálobarevnost v potu -kyselém (změna odstínu) -alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	min. 4 min. 4

5.2 Technické parametry reflexního materiálu

P.č.	**Parametr**	**Zkušební metoda, norma**	**Požadavek**
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	100% polyester s retroreflexním zátěrem
2.	Barva	ČSN EN ISO 20471:2013	Stříbrná retroreflexní
3.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	165 g/m² ± 5%
4.	Vazba	ČSN 80 0020	plátnová
5.	Koeficient retroreflexe po expozici - 5 cyklů praní, mírný postup	ČSN EN ISO 20471:2013/ A1:2017, bod. 6.2.2	min. 100 cd/(lx.m^2)

5.3 Technické parametry kapsoviny

P. č.	Parametr	Norma	Hodnota
1.	Materiálové složení	Nařízení evropského parlamentu a rady (EU) č. 1007/2011	100 % polyester
2.	Barva	ČSN EN 20105-A02 ISO 105-A02:1993	Modrá Pantone 19-3943TCX
3.	Vazba	ČSN 80 0018	Osnovní pletenina trikot
4.	Pevnost v protržení	ČSN EN ISO 13938-1	400 kPa
5.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	85 g/m² ± 5%
6.	Stálobarevnost v otěru za sucha za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4
7.	Stálobarevnost v potu -kyselém (změna odstínu) -alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4 min. 4

5.4 Parametry zdravotní nezávadnosti

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1.	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu (mg/kg)	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75
2.	pH vodního výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 – 7,5
3.	Obsah těžkých kovů (mg/kg) - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm šestimocný - kobalt - měď - nikl	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovené metodou AAS/metodou ICP-OES	 max. 1,0 max. 0,1 max. 1,0 max. 0,02 max. 2,0 nedetekovatelný max. 4,0 max. 50,0 max. 4,0
4.	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, (mg/kg)	ČSN EN 14362-1	pod detekčním limitem metody

Česká pošta

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Outdoor kalhoty dlouhé pánské

Technická specifikace je dokument, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. Technická specifikace dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, užívání, údržbu a značení.

1 Technický popis

1.1 Určení - Outdoor kalhoty dlouhé pánské (dále jen Kalhoty) jsou sezónní/letní svrchní oděvní součástkou stejnokroje zaměstnanců České pošty pro dolní část těla určenou pro doručovatele, řidiče, pracovníky třídících center a obdobné profese zaměstnanců České pošty.

1.2 Kalhoty – přední díly v kolenní partii tvarované záševky, boční kapsy klínové. Zadní díly v horní části členěné tvarovaným sedlem se všitou stříbrnou reflexní paspulkou s vloženým knotem, v členících švech jsou zhotovené zadní kapsy zapínané na zdrhovadlo, v místě kolenní přímky jsou zadní díly tvarované vodorovným členícím švem. Středem zadních dílu v dolní části je aplikovaný svislý reflexní pruh stříbrné barvy. Na bočních švech jsou našité stehenní poloměchové nakládané kapsy s reflexním dílem stříbrné barvy, kryté patkou, na levé patce boční kapsy je aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy. Pasový límec u bočních kapes regulovaný pomocí „autospony", levá strana pasového límce zakončena prodloužením přepnutím, zapínaní pasového límce na knoflík a dírku ve spodní části na hák a očko. Na pasovém límci je rovnoměrně rozmístěno šest poutek. Dolní kraj kalhot je podehnutý a prošitý.

1.2.1 Přední díly – v místě kolene je na obou předních dílech odšito po čtyřech záševcích, dva záševky jsou vedené z bočních švů a dva záševky jsou vedené z krokových švů dlouhé 60 ± 5 mm. Vrchní záševky jsou přehnuté k pasovému švu a spodní záševky jsou přehnuté k dolnímu kraji a jsou prošité za 2 ± 1 mm.

1.2.2 Boční kapsy - klínové, dlouhé 17,5 ± 0,5 cm, prošité za 5 ± 1 mm. V dolní části kapes je průhmat zajištěný uzávěrkou zhotovenou na závorovacím šicím stroji umístěnou kolmo na kapesní průhmat. Kapesní váčky z kapsoviny s našitou podkladovou podsádkou z vrchového materiálu. V místě členění pasového límce jsou vrchní kapesní váčky a podkladové podsádky prostřižené do hloubky 60 ± 5mm, začištěné olemováním veltonovým proužkem.

1.2.3 Rozparek – zapínaný na zdrhovadlo. Nákrytová strana (levá) rozparku je předšitá lištou z vrchového materiálu, volný okraj lišty je zapravený obnitkováním, šev předšití je pomocně prošitý za 2 ± 1 mm po liště z vnitřní strany. Podkrytová strana rozparku (pravá) předšitá podkrytem z vrchového materiálu střiženým v přehybu, dolní okraj podkrytu předšitý, boční strana podkrytu je obnitkovaná. Rozparek je ozdobně prošitý do tvaru za 35 ± 3 mm. V ukončení rozparku je z lícní strany svislá uzávěrka zhotovená na závorovacím šicím stroji. Nákrytová a podkrtová strana rozparku je spojena svislou uzávěrkou zhotovenou z lícní strany v ozdobném prošití lišty rozparku na závorovacím šicím stroji přes všechny vrstvy materiálu.

1.2.4 Zadní díly - v horním části členěné tvarovanými sedly, výška sedel u bočních švů je 105 ± 5 mm, u sedového švu 70 ± 5 mm. Dolní okraj sedel je předšitý podsádkou ze síťoviny se současným všitím reflexní paspule s vloženým knotem, sedla jsou prošité dvěma řadami za 2 ± 1 mm, druhá řada prošití ve vzdálenosti 25 ± 3 mm od první řady, druhá řada prošití tvoří sámky, které překrývají zadní kapsy. V kolenní části jsou zadní díly tvarované členícími vodorovnými švy umístěnými středem mezi záševky na předním díle, členící švy jsou přehnuté směrem nahoru, a jsou prošité za 2 ± 1 mm. V dolním části zadních dílů je středem aplikovaný svislý reflexní stříbrný pruh široký 25 ± 2 mm o délce 34 ± 1 cm.

1.2.5 Zadní kapsy – zhotovené v členění zadních dílů umístěné 50 ± 5 mm od bočních švu dlouhé 15 ± 0,5cm, zapínané na spirálové zdrhovadlo, kapsy jsou prošité za 2 ± 1 mm. Kapesní váčky z kapsoviny, vrchní kapesní váčky sahají do pasového švu, podkladové podsádky jsou z vrchového materiálu.

1.2.6 Stehenní nakládané kapsy - na obou bočních švech jsou našité poloměchové kapsy kryté patkou zapínané na stuhové uzávěry. Nakládané kapsy jsou obdélníkového tvaru o rozměru 19,5 x 17 ± 0,5 cm, z vrchového materiálu s tvarovaným členícím dílem z kombinace stříbrného reflexního materiálu, členící šev kapsy prošitý za 2 ± 1 mm po členícím dílku z kombinace. Horní kraje kapes mají předšitou oddělenou dvojitou záložku z vrchového materiálu našitou s podehnutím v dolním kraji záložky za 2 ± 1 mm, na kterých je po dvou stuhových uzávěrech – mechová část o rozměru 40 x 20 ± 2 mm. V přední části kapes je vytvořený měch předšitím

podsádkou z vrchového materiálu šíře 30 ± 3 mm, šev předšití měchu je pomocně prošitý za 2 ± 1 mm po měchu, horní část měchu má přinechanou záložku podehnutou do rubní strany prošitou v návaznosti na prošití záložky kapes. Kapsy jsou na díly předšité v dolním kraji přehnuté směrem nahoru a našité po bočních stranách za 2 ± 1 mm, průhmat kapes je zajištěný svislými uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji. Kapsy kryje obdélníková patka z vrchového materiálu, délka patky 55 ± 3 mm, šířka patky 17,5 ± 0,5 cm. Patky jsou prošité za 2 ± 1 mm z tří stran a na spodní části patek je našito po dvou stuhových uzávěrech – háčková část o rozměru 40 x 20 ± 2 mm, stuhové uzávěry kapes a patek spolu korespondují. Patka jsou našité na díl ve vzdálenosti 15 ± 2 mm nad kapsami za obnitkovaný kraj, přehnuté směrem dolů a prošité za 5 ± 1 mm. Na vrchní části levé patky je středem aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy široké 50 ± 5 mm. Horní kraj patky je umístěný 26,5 ± 1 cm od pasového švu a kapsy i patky jsou umístěné středem na boční šev.

1.2.7 **Pasový límec** - široký 40 ± 2 mm, z vrchového materiálu. Levá strana pasového límce je prodloužená o 40 ± 3 mm, zapínání límce je na knoflík a konfekční knoflíkovou dírku, ve spodní části na hák a očko. U bočních kapes je pasový límec členěný, boční strany členění jsou začištěny předšitím. V místě bočních švů jsou našité plastové kolejnice, na které je navlečena spona, nalisovaná k pasovému límci předního dílu. Plastovou kolejnice kryje pásek z vrchového materiálu šíře 20 ± 2 mm, prošitý za 2 ± 1 mm ze dvou stran. Boční strany pásku jsou zajištěné k pasovému límci několikanásobnou strojovou uzávěrkou zhotovenou na základním šicím stroji. Pasový límec prošitý za 2 ± 1 mm po obvodu.

1.2.8 **Poutka** - v pasovém švu je všito šest předšitých poutek z vrchového materiálu, šíře 20 ± 2 mm, prošité za 2 ± 1 mm po bočních stranách. V přední části jsou poutka umístěná na střed předního dílu, u bočního švu jsou poutka všitá v části zadního dílu, tak aby poutko krylo našití pásku pasového límce, zadní poutka jsou všité u sedového švu. Poutka jsou našitá se spodní uzávěrkou 10 ± 2 mm pod pasovým límcem, přehnutá směrem nahoru a v horním okraji zajištěná k pasovému límci uzávěrkou zhotovenou na závorovacím šicím stroji, světlost poutek 50 ± 3 mm.

1.2.9 **Dolní kraj -** záložka dolního kraje kalhot dvakrát podehnutá a prošitá 30 ± 3 mm od kraje.

1.2.10 **Prošití** –

v šířce **2 ± 1 mm**: záševky předních dílů, členící šev zadního dílu po vrchním díle, šev předšití lišty rozparku po liště, část předního sedového švu po levém předním díle, sedový šev po levém zadním díle, dolní okraj sedel zadního dílu - I. řada, kapesní otvor zadních kapes, boční švy po zadním díle do hloubky 20,5 ± 0,5 cm v ukončení prošití je zhotovená uzávěrka na závorovacím šicím stroji, patky stehenních nakládaných kapes, členící šev nakládaných stehenních kapes po reflexním dílku, dolní okraj oddělené záložky nakládaných stehenních kapes, šev předšití měchové podsádky stehenní nakládané kapsy po podsádce, našití bočních stran stehenních nakládaných kapes, stahovací pásek ze dvou stran, pasový límec po obvodu, poutka po bočních stranách,

v šířce **5 ± 1 mm**: boční kapsy, horní kraj patky boční stehenní kapsy,

v šířce **25 ± 3 mm**: dolní okraj sedel zadního dílu - II. řada,

v šířce **30 ± 3 mm**: záložka dolního okraje kalhot,

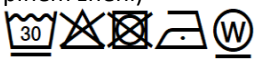
v šířce **35 ± 3 mm**: lišta rozparku kalhot do tvaru po levém předním díle,

1.3 **Zpracování** - v obvyklé jakosti, základní střihové díly se střihají ve směru osnovy tak, aby byl celý výrobek jedním směrem. Švy musí být rovné, s pravidelnými, rovnoměrně utaženými stehy a pružné natolik, aby při natažení nedošlo k jejich poškození. Začátek a konec švů musí být zajištěn proti párání a konce nití odstřiženy, předepsaný počet stehů na 10 mm strojového šití je 4 ± 1 steh. Šití je prováděno na základních jednojehlových strojích s vázaným stehem rovným, řetízkové šicí stroje se stehem třínitným obnitkovacím se zajišťovacím stehem, řetízkové šicí stroje se stehem třínitným obnitkovacím, jejichž hustota stehů je nastavena tak, aby nedocházelo třepení obnitkovaných okrajů, dále se používají speciální šicí stroje na vyšívání knoflíkových dírek a přišívání knoflíků. Boční a krokové švy jsou sešité a obnitkované dohromady přežehlené do zadních dílů. Sedový šev je sešitý za 10 ± 2 mm a obnitkovaný dohromady. Kapesní váčky jsou sešité na obnitkovacím šicím stroji se

zajišťovacím stehem s vložením veltonového proužku. Na celém výrobku nesmí byt neodstranitelné zbytky stehů, nebo stopy po párání - tzn. textilie porušena páráním a stopy po vpichu jehly.

1.4 **Veškeré zadané rozměry v kapitole 1 jsou stanovené pro kalkulační velikost 4-50,** není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

1.5 **Značení -** musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010. Značení je uvedeno na textilní etiketě bílé barvy, písmo černé, která je všitá do pasového švu z vnitřní strany na střed kapesního váčku pravé zadní kapsy.

Etiketa bsahuje údaje:
název výrobku (lze uvést zkrácený název)
výrobce (dodavatel)
velikost
složení materiálu (v plném znění)
symboly ošetřování 

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 09/2021)

Etiketa je stálobarevná v údržbě po celou dobu životnosti výrobku.

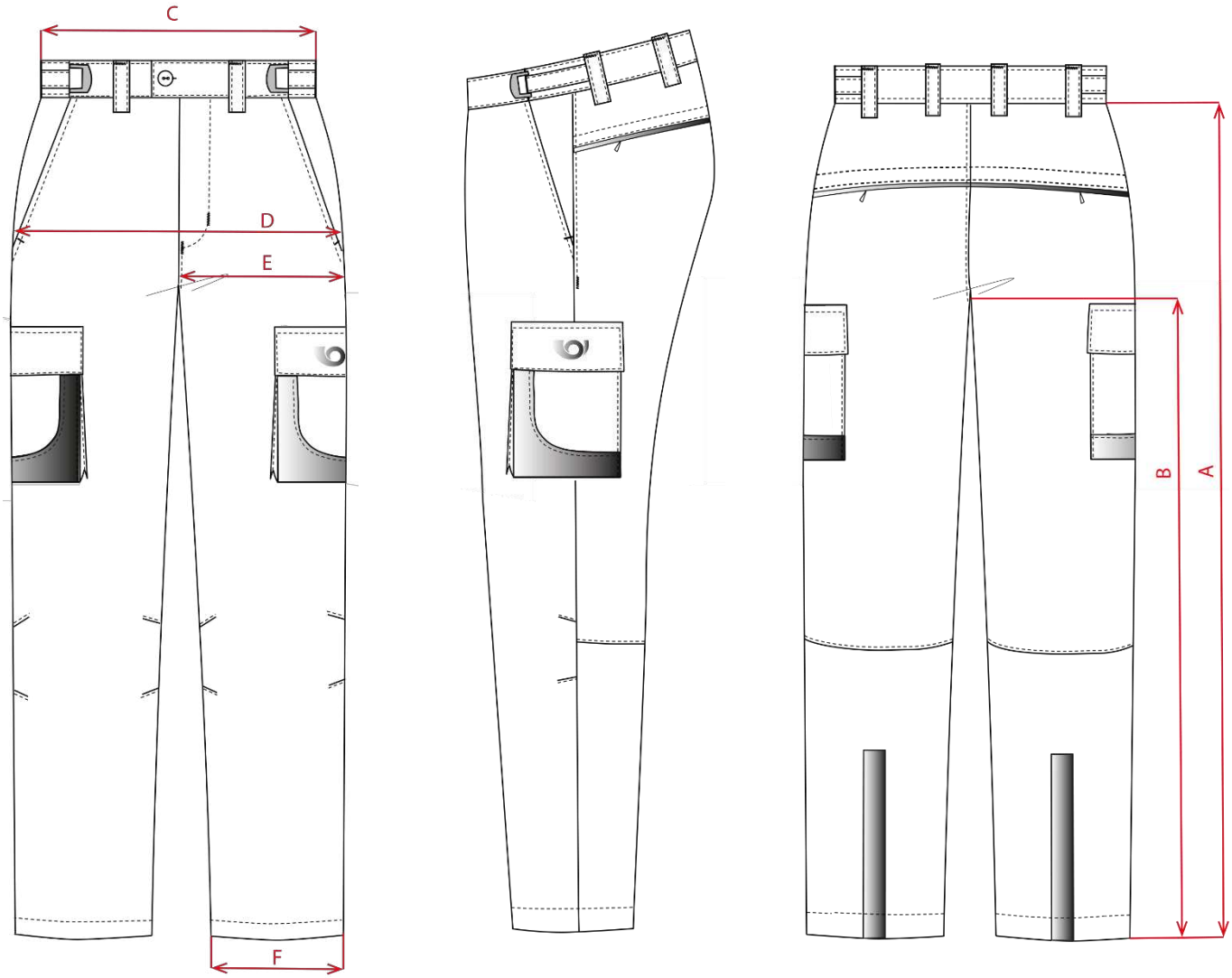
1.6 **Balení** - výrobky se dodávají zavěšeny na ramínkách zajištěné k hrazdičce plastovou brzdou, chráněny PE sáčkem, který je opatřený v horním rohu samolepící etiketou bílé barvy. Velikost etikety min. 6,5 x 4,5 cm, výška písma min. 0,5 cm, barva písma černá.

Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost

Vykládka bude prováděna pověřeným zástupcem prodávajícího na přistavené štendry kupujícího vždy pouze jedna velikost výrobku. Případné sdružení několika velikostí bude umožněno na základě souhlasu a koordinace s kupujícím.

2 Technický nákres

2.1 Technický nákres, přední, boční, zadní pohled a místa měření



3 Konstrukční a kontrolní rozměry

3.1 Kalkulační velikost: 4 – 50

3.2 Velikostní sortiment

Velikost:	* Rozsah VP:	* Rozsah OP:
1 - 44	161 – 166	78 - 83
1 - 47		84 - 89
1 - 50		90 - 95
1 - 53		96 - 101
1 - 56		102 - 107
1 - 59		108 - 113
2 - 44	167 – 172	78 - 83
2 - 47		84 - 89
2 - 50		90 - 95
2 - 53		96 - 101
2 - 56		102 - 107
2 - 59		108 - 113
2 - 62		114 - 119
3 - 44	173 – 178	78 - 83
3 - 47		84 - 89
3 - 50		90 - 95
3 - 53		96 - 101
3 - 56		102 - 107
3 - 59		108 - 113
3 - 62		114 - 119
3 - 65		120 - 125
4 - 44	179 – 184	78 - 83
4 - 47		84 - 89
4 - 50		90 - 95
4 - 53		96 - 101
4 - 56		102 - 107
4 - 59		108 - 113
4 - 62		114 - 119
4 - 65		120 - 125
5 - 47	185 – 190	84 - 89
5 - 50		90 - 95
5 - 53		96 - 101
5 - 56		102 - 107
5 - 59		108 - 113
5 - 62		114 - 119
5 - 65		120 - 125

6 - 47	191 – 196	84 - 89
6 - 50		90 - 95
6 - 53		96 - 101
6 - 56		102 - 107
6 - 59		108 - 113
6 - 62		114 - 119
6 - 65		120 - 125

* uvedené rozměry jsou v **cm**
VP – výška postavy
OP – obvod pasu

3.3 Tabulka konstrukčních a kontrolních rozměrů

				44	47	50	53	56	59	62	65	tol. ±
A	Boční délka	164	**1**							•	•	2
		170	**2**								•	
		176	**3**									
		182	**4**			102						
		188	**5**	•								
		194	**6**	•								
B	Kroková délka	164	**1**							•	•	1,5
		170	**2**								•	
		176	**3**									
		182	**4**			79						
		188	**5**	•								
		194	**6**	•								
C	Pasová šířka (při rozevření bočních kapes 40 mm)					46						1
D	Sedová šířka					52,5						1,2
E	Stehenní šířka					34,9						1
F	Dolní šířka kalhot	164	**1**							•	•	0,5
		170	**2**								•	
		176	**3**									
		182	**4**			20,5						
		188	**5**	•								
		194	**6**	•								

Všechny uvedené rozměry jsou v **cm**;
Metodika měření rozměrů hotových výrobků dle **ČSN 80 7040**;

4 Specifikace použitého materiálu

4.1 **Základní materiál** – strečová tkanina ve složení 94% polyester 6% elastan plátnové vazby s podkládaným útkem na rubní straně, vysoce prodyšná. Základní materiál musí zabezpečovat dobrou tvarovou stálost v nošení i údržbě.

4.2 Reflexní materiál – tkanina v plátnové vazbě ve složení 100% polyester, lícní strana se stříbrným retroreflexním zátěrem.

4.3 Kapsovina – osnovní pletenina v trikotové vazbě ve složení 100% polyester.

4.4 Ostatní materiály

Veškeré vybavení musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu a funkčnosti součástky není-li specifikováno jinak, veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti součástky.

- Osnovní pletenina s filetovou vazbou – síťovina (podsádky sedel),
- Netkaná fixační vložka 40 ± 5g/m^2 šedá/černá (patky stehenních kapes, záložka stehenních nakládaných kapes, boční kapsy, zadní kapsy, lišta rozparku kalhot),
- Zdrhovadlo spirálové s aretací jednocestné, velikost spojovacích článků 3, jezdec tmavý kov s pryžovým úchopem černé barvy (zadní kapsy, rozparek kalhot),
- Autospony tmavý kov + černý plast (pasový límec),
- Knoflík čtyřdírkový vel. 26 (pasový límec),
- Kalhotový hák + očko tmavý kov (pasový límec),
- Fixační reflexní pruh stříbrné barvy široký 25 ± 2 mm (zadní díly),
- Fixační reflexní logo České pošty „trumpetka“ stříbrné barvy, šířka 50 ± 5 mm (levý přední díl),
- Stuhový uzávěr mechová/háčková část 20 x 40 ± 2 mm – výsek se zakulacenými rohy (stehenní nakládané kapsy),
- Paspulka s vloženým knotem stříbrné reflexní barvy hotová šíře 2 ± 1 mm (členící švy sedel),
- Elastická fixační perfopáska 75 ± 10 g/m^2 šedá/černá 10-40-40-10 mm (pasový límec),
- Veltonový proužek (nebo obdoba) dvě šířky, (prostřižení kapesních váčků bočních kapes, vložení do obnitkovacího stehu kapesních váčků),
- Šicí nitě 100% polyester, jemnost nití 120, do barvy základního materiálu + reflexního materiálu šedé barvy,

5 Technické parametry použitého materiálu

5.1 Technické parametry základního materiálu

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	94% polyester , 6% elastan,tol.2%
2.	Barva	ČSN EN ISO 105-J01 ISO 105-A02:1993	L=24,60 a=5,20 b= -25,90 povolená barevná odchylka stupeň 4 šedé stupnice
3.	Vazba	ČSN 80 0020	Plátnová
4.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	185 g/m² ± 5%

5.	Výparný odpor Ret	EN ISO 11092	Max. 4 m². Pa/W ± 10%
6.	Pevnost (N) -podélný směr -příčný směr	ČSN EN ISO 1421 metoda 1	min. 800 min. 900
7.	Změna rozměru při praní teplota 40 °C, počet praní: 1x (%) -podélný směr -příčný směr	ČSN EN ISO 5077 ČSN EN ISO 6330	< 3 < 3
8.	Odolnost vůči oděru (9kPa) Martindale - líc	ČSN EN ISO 13934-1	min. 5 000
9.	Stálobarevnost v otěru -za sucha -za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	min. 4 min. 4
10.	Stálobarevnost v potu -kyselém (změna odstínu) -alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	min. 4 min. 4

5.2 Technické parametry reflexního materiálu

P.č.	**Parametr**	**Zkušební metoda, norma**	**Požadavek**
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	100% polyester s retroreflexním zátěrem
2.	Barva	ČSN EN ISO 20471:2013	Stříbrná retroreflexní
3.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	165 g/m² ± 5%
4.	Vazba	ČSN 80 0020	plátnová
5.	Koeficient retroreflexe po expozici - 5 cyklů praní, mírný postup	ČSN EN ISO 20471:2013/ A1:2017, bod. 6.2.2	min. 100 cd/(lx.m^2)

5.3 Technické parametry kapsoviny

P. č.	Parametr	Norma	Hodnota
1.	Materiálové složení	Nařízení evropského parlamentu a rady (EU) č. 1007/2011	100 % polyester
2.	Barva	ČSN EN 20105-A02 ISO 105-A02:1993	Modrá Pantone 19-3943TCX
3.	Vazba	ČSN 80 0018	Osnovní pletenina trikot
4.	Pevnost v protržení	ČSN EN ISO 13938-1	400 kPa
5.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	85 g/m² ± 5%
6.	Stálobarevnost v otěru za sucha za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4
7.	Stálobarevnost v potu -kyselém (změna odstínu) -alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4 min. 4

5.4 Parametry zdravotní nezávadnosti

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1.	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu (mg/kg)	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75
2.	pH vodního výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 – 7,5
3.	Obsah těžkých kovů (mg/kg) - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm šestimocný - kobalt - měď - nikl	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovené metodou AAS/metodou ICP-OES	 max. 1,0 max. 0,1 max. 1,0 max. 0,02 max. 2,0 nedetekovatelný max. 4,0 max. 50,0 max. 4,0
4.	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, (mg/kg)	ČSN EN 14362-1	pod detekčním limitem metody

Česká pošta

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Outdoor kalhoty krátké dámské

Technická specifikace je dokument, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. Technická specifikace dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, užívání, údržbu a značení.

1 Technický popis

1.1 Určení - Outdoor kalhoty krátké dámské (dále jen Kalhoty) jsou letní svrchní oděvní součástkou stejnokroje zaměstnankyň České pošty pro dolní část těla určenou pro doručovatelky, řidičky, pracovnice třídících center a obdobné profese zaměstnankyň České pošty.

1.2 Kalhoty – rovného střihu, přední díly hladké s klínovými bočními kapsami. Zadní díly v horní části členěné tvarovaným sedlem se všitou stříbrnou reflexní paspulkou s vloženým knotem, v členících švech jsou zhotovené zadní kapsy zapínané na zdrhovadlo. Na bočních švech jsou našité stehenní poloměchové nakládané kapsy s reflexním dílem stříbrné barvy, kryté patkou, na levé patce boční kapsy je aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy. Pasový límec u bočních kapes regulovaný pomocí „autospony", pravá strana pasového límce zakončena prodloužením přepnutím, zapínaní pasového límce na knoflík a dírku ve spodní části na hák a očko. Na pasovém límci je rovnoměrně rozmístěno šest poutek. Dolní kraj kalhot je podehnutý a prošitý.

1.2.1 Přední díly – hladké.

1.2.2 Boční kapsy - klínové, dlouhé 17,5 ± 0,5 cm, prošité za 5 ± 1 mm. V dolní části kapes je průhmat zajištěný uzávěrkou zhotovenou na závorovacím šicím stroji umístěnou kolmo na kapesní průhmat. Kapesní váčky z kapsoviny s našitou podkladovou podsádkou z vrchového materiálu. V místě členění pasového límce jsou vrchní kapesní váčky a podkladové podsádky prostřižené do hloubky 60 ± 5mm, začištěné olemováním veltonovým proužkem.

1.2.3 Rozparek – zapínaný na zdrhovadlo. Nákrytová strana (pravá) rozparku je předšitá lištou z vrchového materiálu, volný okraj lišty je zapravený obnitkováním, šev předšití je pomocně prošitý za 2 ± 1 mm po liště z vnitřní strany. Podkrytová strana rozparku (pravá) předšitá podkrytem z vrchového materiálu střiženým v přehybu, dolní okraj podkrytu předšitý, boční strana podkrytu je obnitkovaná. Rozparek je ozdobně prošitý do tvaru za 30 ± 3 mm. V ukončení rozparku je z lícní strany svislá uzávěrka zhotovená na závorovacím šicím stroji. Nákrytová a podkrtová strana rozparku je spojena svislou uzávěrkou zhotovenou z lícní strany v ozdobném prošití lišty rozparku na závorovacím šicím stroji přes všechny vrstvy materiálu.

1.2.4 Zadní díly - v horním části členěné tvarovanými sedly, výška sedel u bočních švů je 120 ± 5 mm, u sedového švu 75 ± 5 mm. Dolní okraj sedel je předšitý podsádkou ze síťoviny se současným všitím stříbrné reflexní paspulky s vloženým knotem, sedla jsou prošité dvěma řadami za 2 ± 1 mm, druhá řada prošití ve vzdálenosti 25 ± 3mm od první řady, druhá řada prošití tvoří sámky, které překrývají zadní kapsy.

1.2.5 Zadní kapsy – zhotovené v členění zadních dílů umístěné 45 ± 5 mm od bočních švu dlouhé 15 ± 0,5 cm, zapínané na spirálové zdrhovadlo, kapsy jsou prošité za 2 ± 1 mm. Kapesní váčky z kapsoviny, vrchní kapesní váčky sahají do pasového švu, podkladové podsádky jsou z vrchového materiálu.

1.2.6 Stehenní nakládané kapsy - na obou bočních švech jsou našité poloměchové kapsy kryté patkou zapínané na stuhové uzávěry. Nakládané kapsy jsou obdélníkového tvaru o rozměru 19,5 x 17 ± 0,5 cm, z vrchového materiálu s tvarovaným členícím dílem z kombinace stříbrného reflexního materiálu, členící šev kapsy prošitý za 2 ± 1 mm po členícím dílku z kombinace. Horní kraje kapes mají předšitou oddělenou dvojitou záložku z vrchového materiálu našitou s podehnutím v dolním kraji záložky za 2 ± 1 mm, na kterých je po dvou stuhových uzávěrech – mechová část o rozměru 40 x 20 ± 2 mm. V přední části kapes je vytvořený měch předšitý podsádkou z vrchového materiálu šíře 30 ± 3 mm, šev předšití měchu je pomocně prošitý za 2 ± 1 mm po měchu, horní část měchu má přinechanou záložku podehnutou do rubní strany prošitou v návaznosti na prošití záložky kapes. Kapsy jsou na díly předšité v dolním kraji přehnuté směrem nahoru a našité po bočních stranách za 2 ± 1 mm, průhmat kapes je zajištěný svislými uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji. Kapsy kryje obdélníková patka z vrchového materiálu, délka patky 55 ± 3 mm, šířka patky 17,5 ± 0,5 cm. Patky jsou prošité za 2 ± 1 mm z tří stran a na spodní části patek je našito po dvou stuhových uzávěrech – háčková část o rozměru 40 x 20 ± 2 mm, stuhové uzávěry kapes a patek spolu korespondují. Patka jsou našité na díl ve vzdálenosti 15 ± 2

mm nad kapsami za obnitkovaný kraj, přehnuté směrem dolů a prošité za 5 ± 1 mm. Na vrchní části levé patky je středem aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka“ stříbrné barvy široké 50 ± 5 mm. Horní kraj patky je umístěný 22 ± 1 cm od pasového švu a kapsy i patky jsou umístěné středem na boční šev.

1.2.7 **Pasový límec** - široký 35 ± 2 mm, z vrchového materiálu. Pravá strana pasového límce je prodloužená o 40 ± 3 mm, zapínání límce je na knoflík a konfekční knoflíkovou dírku, ve spodní části na hák a očko. U bočních kapes je pasový límec členěný, boční strany členění jsou začištěny předšitím. V místě bočních švů jsou našité plastové kolejnice, na které je navlečena spona, nalisovaná k pasovému límci předního dílu. Plastovou kolejnice kryje pásek z vrchového materiálu šíře 20 ± 2 mm, prošitý za 2 ± 1 mm ze dvou stran. Boční strany pásku jsou zajištěné k pasovému límci několikanásobnou strojovou uzávěrkou zhotovenou na základním šicím stroji. Pasový límec prošitý za 2 ± 1 mm po obvodu.

1.2.8 **Poutka** - v pasovém švu je všito šest předšitých poutek z vrchového materiálu, šíře 20 ± 2 mm, prošité za 2 ± 1 mm po bočních stranách. V přední části jsou poutka umístěná na střed předního dílu, u bočního švu jsou poutka všitá v části zadního dílu, tak aby poutko krylo našití pásku pasového límce, zadní poutka jsou všité u sedového švu. Poutka jsou našitá se spodní uzávěrkou 10 ± 2 mm pod pasovým límcem, přehnutá směrem nahoru a v horním okraji zajištěná k pasovému límci uzávěrkou zhotovenou na závorovacím šicím stroji, světlost poutek 45 ± 3 mm.

1.2.9 **Dolní kraj -** záložka dolního kraje kalhot dvakrát podehnutá a prošitá 20 ± 2 mm od kraje.

1.2.10 **Prošití** –

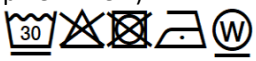
v šířce **2 ± 1 mm**: šev předšití lišty rozparku po liště, část předního sedového švu po pravém předním díle, sedový šev po pravém zadním díle, dolní okraj sedel zadního dílu - I. řada, kapesní otvor zadních kapes, boční švy po zadním díle do hloubky 20 ± 0,5 cm v ukončení prošití je zhotovená uzávěrka na závorovacím šicím stroji, patky stehenních nakládaných kapes, členící šev nakládaných stehenních kapes po reflexním dílku, dolní okraj oddělené záložky nakládaných stehenních kapes, šev předšití měchové podsádky stehenní nakládané kapsy po podsádce, našití bočních stran stehenních nakládaných kapes, stahovací pásek ze dvou stran, pasový límec po obvodu, poutka po bočních stranách,
v šířce **5 ± 1 mm**: boční kapsy, horní kraj patky boční stehenní kapsy,
v šířce **20 ± 2 mm**: záložka dolního kraje kalhot,
v šířce **25 ± 3 mm**: dolní okraj sedel zadního dílu - II. řada,
v šířce **30 ± 3 mm**: lišta rozparku kalhot do tvaru po pravém předním díle,

1.3 **Zpracování** - v obvyklé jakosti, základní střihové díly se střihají ve směru osnovy tak, aby byl celý výrobek jedním směrem. Švy musí být rovné, s pravidelnými, rovnoměrně utaženými stehy a pružné natolik, aby při natažení nedošlo k jejich poškození. Začátek a konec švů musí být zajištěn proti párání a konce nití odstřiženy, předepsaný počet stehů na 10 mm strojového šití je 4 ± 1 steh. Šití je prováděno na základních jednojehlových strojích s vázaným stehem rovným, řetízkové šicí stroje se stehem třínitným obnitkovacím se zajišťovacím stehem, řetízkové šicí stroje se stehem třínitným obnitkovacím, jejichž hustota stehů je nastavena tak, aby nedocházelo třepení obnitkovaných okrajů, dále se používají speciální šicí stroje na vyšívání knoflíkových dírek a přišívání knoflíků. Boční a krokové švy jsou sešité a obnitkované dohromady přežehlené do zadních dílů. Sedový šev je sešitý za 10 ± 2 mm a obnitkovaný dohromady. Kapesní váčky jsou sešité na obnitkovacím šicím stroji se zajišťovacím stehem s vložením veltonového proužku. Na celém výrobku nesmí byt neodstranitelné zbytky stehů, nebo stopy po párání - tzn. textilie porušena páráním a stopy po vpichu jehly.

1.4 **Veškeré zadané rozměry v kapitole 1 jsou stanovené pro kalkulační velikost 5-48,** není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

1.5 **Značení -** musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80

3010. Značení je uvedeno na textilní etiketě bílé barvy, písmo černé, která je všitá do pasového švu z vnitřní strany na střed kapesního váčku pravé zadní kapsy.

Etiketa obsahuje údaje:
název výrobku (lze uvést zkrácený název)
výrobce (dodavatel)
velikost
složení materiálu (v plném znění)
symboly ošetřování 

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 09/2021)

Etiketa je stálobarevná v údržbě po celou dobu životnosti výrobku.

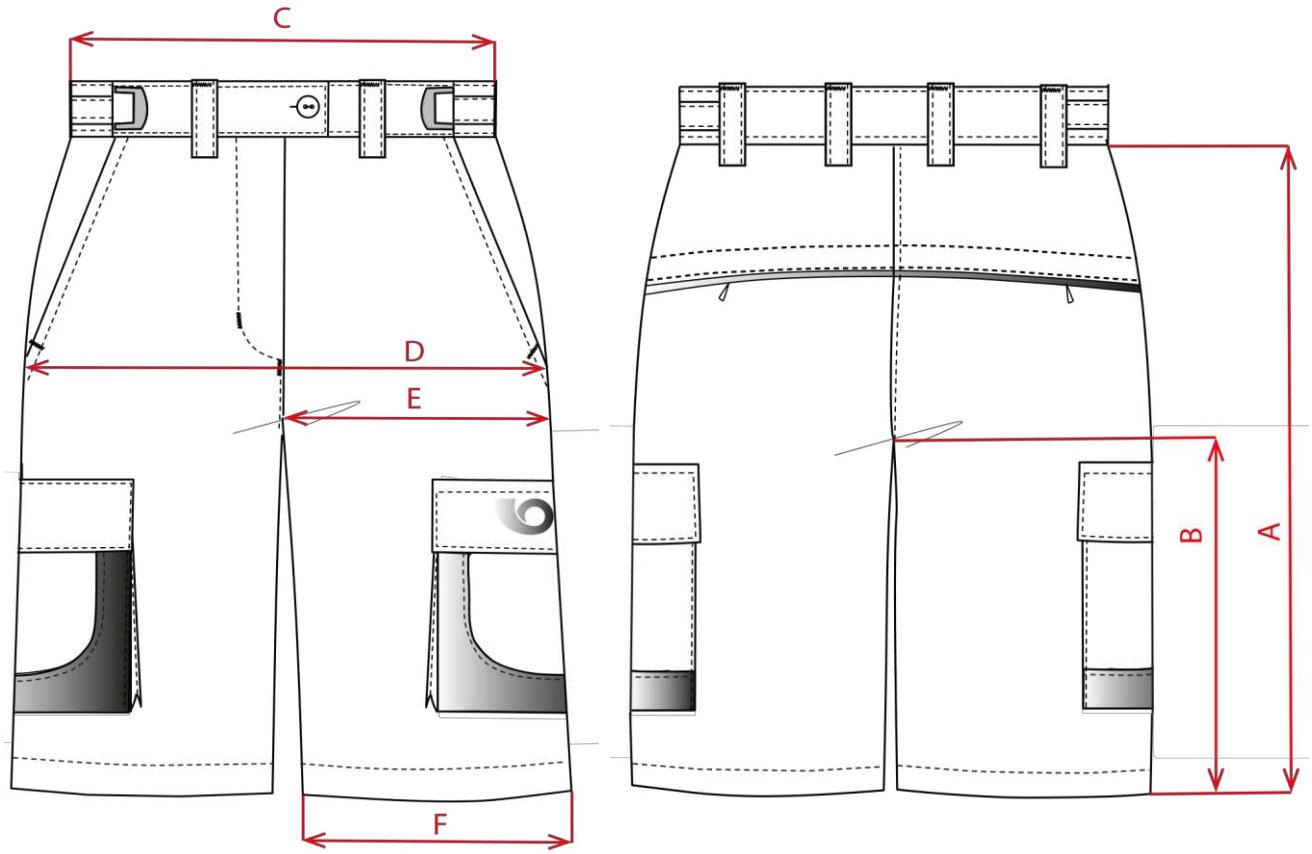
1.6 **Balení** - výrobky se dodávají zavěšeny na ramínkách s klipsy, chráněny PE sáčkem, který je opatřený v horním rohu samolepící etiketou bílé barvy. Velikost etikety min. 6,5 x 4,5 cm, výška písma min. 0,5 cm, barva písma černá.

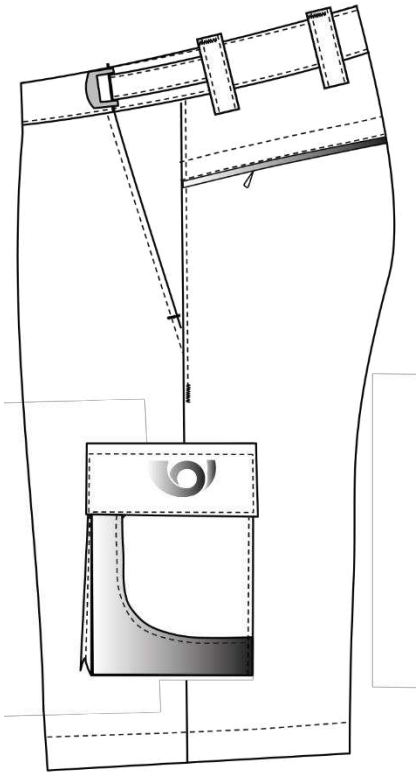
Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost

Vykládka bude prováděna pověřeným zástupcem prodávajícího na přistavené štendry kupujícího vždy pouze jedna velikost výrobku. Případné sdružení několika velikostí bude umožněno na základě souhlasu a koordinace s kupujícím.

2 Technický nákres

2.1 Technický nákres, přední, zadní a boční pohled a místa měření





3 Konstrukční a kontrolní rozměry

3.1 Kalkulační velikost: 5 – 48

3.2 Velikostní sortiment

Velikost:	* Rozsah VP:	* Rozsah OS:
3 - 40	155 - 166	86 - 89
3 - 42		90 - 93
3 - 44		94 - 97
3 - 46		98 - 101
3 - 48		102 - 105
3 - 50		106 - 109
3 - 52		110 - 113
3 - 54		114 - 117
3 - 56		118 - 123
3 - 58		124 - 129
5 - 40	167 - 178	86 - 89
5 - 42		90 - 93
5 - 44		94 - 97
5 - 46		98 - 101
5 - 48		102 - 105
5 - 50		106 - 109
5 - 52		110 - 113
5 - 54		114 - 117
5 - 56		118 - 123
5 - 58		124 - 129
5 - 60		130 - 135

* uvedené rozměry jsou v **cm**
VP – výška postavy
OS – obvod sedu

3.3 Tabulka konstrukčních a kontrolních rozměrů

				40	**42**	**44**	**46**	**48**	**50**	**52**	**54**	**56**	**58**	**60**	tol. ±
A	Boční délka	158/164	3											•	1,2
		170/176	**5**					47							
B	Kroková délka	158/164	3											•	1
		170/176	**5**					24							
C	Pasová šířka (při rozevření bočních kapes 40 mm)							42,5							1
D	Sedová šířka							53							1,2
E	Stehenní šířka							33,9							1
F	Dolní šířka kalhot	158/164	3											•	0,8
		170/176	**5**					27,5							

Všechny uvedené rozměry jsou v **cm**;
Metodika měření rozměrů hotových výrobků dle **ČSN 80 7040**;

4 Specifikace použitého materiálu

4.1 Základní materiál – strečová tkanina ve složení 94% polyester 6% elastan plátnové vazby s podkládaným útkem na rubní straně, vysoce prodyšná. Základní materiál musí zabezpečovat dobrou tvarovou stálost v nošení i údržbě.

4.2 Reflexní materiál – tkanina v plátnové vazbě ve složení 100% polyester, lícní strana se stříbrným retroreflexním zátěrem.

4.3 Kapsovina – osnovní pletenina v trikotové vazbě ve složení 100% polyester.

4.4 Ostatní materiály

Veškeré vybavení musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu a funkčnosti součástky není-li specifikováno jinak, veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti součástky.

- Osnovní pletenina s filetovou vazbou – síťovina (podsádky sedel),
- Netkaná fixační vložka 40 ± 5 g/m^2 šedá/černá (patky stehenních kapes, záložka stehenních nakládaných kapes, boční kapsy, zadní kapsy, lišta rozparku kalhot),
- Zdrhovadlo spirálové rubové s aretací jednocestné, velikost spojovacích článků 3, jezdec tmavý kov s pryžovým úchopem černé barvy (zadní kapsy, rozparek kalhot),
- Autospony tmavý kov + černý plast (pasový límec),
- Knoflík čtyřdírkový vel. 26 (pasový límec),
- Kalhotový hák + očko tmavý kov (pasový límec),
- Fixační reflexní logo České pošty „trumpetka“ stříbrné barvy, šířka 50 ± 5 mm (levý přední díl),
- Stuhový uzávěr mechová/háčková část 20 x 40 ± 2 mm – výsek se zakulacenými rohy (stehenní nakládané kapsy),
- Paspulka s vloženým knotem stříbrné reflexní barvy hotová šíře 2 ± 1 mm (členící švy sedel),
- Elastická fixační perfopáska 75 ± 10 g/m^2 šedá/černá 10-35-35-10 mm (pasový límec),
- Veltonový proužek (nebo obdoba) dvě šířky, (prostřižení kapesních váčků bočních kapes, vložení do obnitkovacího stehu kapesních váčků),
- Šicí nitě 100% polyester, jemnost nití 120, do barvy základního materiálu + reflexního materiálu šedé barvy,

5 Technické parametry použitého materiálu

5.1 Technické parametry základního materiálu

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	94% polyester, 6% elastan,tol.2%
2.	Barva	ČSN EN ISO 105-J01 ISO 105-A02:1993	L=24,60 a=5,20 b= -25,90 povolená barevná odchylka stupeň 4 šedé stupnice
3.	Vazba	ČSN 80 0020	Plátnová
4.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	185 g/m² ± 5%
5.	Výparný odpor Ret	ČSN EN ISO 11092	Max. 4 m². Pa/W ± 10%
6.	Pevnost (N) -podélný směr -příčný směr	ČSN EN ISO 1421 metoda 1	min. 800 min. 900
7.	Změna rozměru při praní teplota 40 °C, počet praní: 1x (%) -podélný směr -příčný směr	ČSN EN ISO 5077 ČSN EN ISO 6330	< 3 < 3
8.	Odolnost vůči oděru (9kPa) Martindale - líc	ČSN EN ISO 13934-1	min. 5 000
9.	Stálobarevnost v otěru -za sucha -za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	min. 4 min. 4
10.	Stálobarevnost v potu -kyselém (změna odstínu) -alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	min. 4 min. 4

5.2 Technické parametry reflexního materiálu

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	100% polyester s retroreflexním zátěrem
2.	Barva	ČSN EN ISO 20471:2013	Stříbrná retroreflexní
3.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	165 g/m² ± 5%
4.	Vazba	ČSN 80 0020	plátnová
5.	Koeficient retroreflexe po expozici - 5 cyklů praní, mírný postup	ČSN EN ISO 20471:2013/ A1:2017, bod. 6.2.2	min. 100 cd/(lx.m^2)

5.3 Technické parametry kapsoviny

P. č.	Parametr	Norma	Hodnota
1.	Materiálové složení	Nařízení evropského parlamentu a rady (EU) č. 1007/2011	100 % polyester
2.	Barva	ČSN EN 20105-A02 ISO 105-A02:1993	Modrá Pantone 19-3943TCX
3.	Vazba	ČSN 80 0018	Osnovní pletenina trikot
4.	Pevnost v protržení	ČSN EN ISO 13938-1	400 kPa
5.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	85 g/m² ± 5%
6.	Stálobarevnost v otěru za sucha za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4
7.	Stálobarevnost v potu -kyselém (změna odstínu) -alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4 min. 4

5.4 Parametry zdravotní nezávadnosti

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1.	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu (mg/kg)	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75

2.	pH vodního výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 – 7,5
3.	Obsah těžkých kovů (mg/kg) - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm šestimocný - kobalt - měď - nikl	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovené metodou AAS/metodou ICP-OES	 max. 1,0 max. 0,1 max. 1,0 max. 0,02 max. 2,0 nedetekovatelný max. 4,0 max. 50,0 max. 4,0
4.	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, (mg/kg)	ČSN EN 14362-1	pod detekčním limitem metody

Česká pošta

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Outdoor kalhoty krátké pánské

Technická specifikace je dokument, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. Technická specifikace dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, užívání, údržbu a značení.

1 Technický popis

1.1 Určení - Outdoor kalhoty krátké pánské (dále jen Kalhoty) jsou letní svrchní oděvní součástkou stejnokroje zaměstnanců České pošty pro dolní část těla určenou pro doručovatele, řidiče, pracovníky třídících center a obdobné profese zaměstnanců České pošty.

1.2 Kalhoty – rovného střihu, přední díly hladké s klínovými bočními kapsami. Zadní díly v horní části členěné tvarovaným sedlem se všitou stříbrnou reflexní paspulkou s vloženým knotem, v členících švech jsou zhotovené zadní kapsy zapínané na zdrhovadlo. Na bočních švech jsou našité stehenní poloměchové nakládané kapsy s reflexním dílem stříbrné barvy, kryté patkou, na levé patce boční kapsy je aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy. Pasový límec u bočních kapes regulovaný pomocí „autospony", levá strana pasového límce zakončena prodloužením přepnutím, zapínaní pasového límce na knoflík a dírku ve spodní části na hák a očko. Na pasovém límci je rovnoměrně rozmístěno šest poutek. Dolní kraj kalhot je podehnutý a prošitý.

1.2.1 Přední díly – hladké.

1.2.2 Boční kapsy - klínové, dlouhé 17,5 ± 0,5 cm, prošité za 5 ± 1 mm. V dolní části kapes je průhmat zajištěný uzávěrkou zhotovenou na závorovacím šicím stroji umístěnou kolmo na kapesní průhmat. Kapesní váčky z kapsoviny s našitou podkladovou podsádkou z vrchového materiálu. V místě členění pasového límce jsou vrchní kapesní váčky a podkladové podsádky prostřižené do hloubky 60 ± 5mm, začištěné olemováním veltonovým proužkem.

1.2.3 Rozparek – zapínaný na zdrhovadlo. Nákrytová strana (levá) rozparku je předšitá lištou z vrchového materiálu, volný okraj lišty je zapravený obnitkováním, šev předšití je pomocně prošitý za 2 ± 1 mm po liště z vnitřní strany. Podkrytová strana rozparku (pravá) předšitá podkrytem z vrchového materiálu střiženým v přehybu, dolní okraj podkrytu předšitý, boční strana podkrytu je obnitkovaná. Rozparek je ozdobně prošitý do tvaru za 35 ± 3 mm. V ukončení rozparku je z lícní strany svislá uzávěrka zhotovená na závorovacím šicím stroji. Nákrytová a podkrtová strana rozparku je spojena svislou uzávěrkou zhotovenou z lícní strany v ozdobném prošití lišty rozparku na závorovacím šicím stroji přes všechny vrstvy materiálu.

1.2.4 Zadní díly - v horním části členěné tvarovanými sedly, výška sedel u bočních švů je 105 ± 5 mm, u sedového švu 70 ± 5 mm. Dolní okraj sedel je předšitý podsádkou ze síťoviny se současným všitím stříbrné reflexní paspulky s vloženým knotem, sedla jsou prošité dvěma řadami za 2 ± 1 mm, druhá řada prošití ve vzdálenosti 25 ± 3 mm od první řady, druhá řada prošití tvoří sámky, které překrývají zadní kapsy.

1.2.5 Zadní kapsy – zhotovené v členění zadních dílů umístěné 50 ± 5 mm od bočních švu dlouhé 15 ± 0,5cm, zapínané na spirálové zdrhovadlo, kapsy jsou prošité za 2 ± 1 mm. Kapesní váčky z kapsoviny, vrchní kapesní váčky sahají do pasového švu, podkladové podsádky jsou z vrchového materiálu.

1.2.6 Stehenní nakládané kapsy - na obou bočních švech jsou našité poloměchové kapsy kryté patkou zapínané na stuhové uzávěry. Nakládané kapsy jsou obdélníkového tvaru o rozměru 19,5 x 17 ± 0,5 cm, z vrchového materiálu s tvarovaným členícím dílem z kombinace stříbrného reflexního materiálu, členící šev kapsy prošitý za 2 ± 1 mm po členícím dílku z kombinace. Horní kraje kapes mají předšitou oddělenou dvojitou záložku z vrchového materiálu našitou s podehnutím v dolním kraji záložky za 2 ± 1 mm, na kterých je po dvou stuhových uzávěrech – mechová část o rozměru 40 x 20 ± 2 mm. V přední části kapes je vytvořený měch předšitím podsádkou z vrchového materiálu šíře 30 ± 3 mm, šev předšití měchu je pomocně prošitý za 2 ± 1 mm po měchu, horní část měchu má přinechanou záložku podehnutou do rubní strany prošitou v návaznosti na prošití záložky kapes. Kapsy jsou na díly předšité v dolním kraji přehnuté směrem nahoru a našité po bočních stranách za 2 ± 1 mm, průhmat kapes je zajištěný svislými uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji. Kapsy kryje obdélníková patka z vrchového materiálu, délka patky 55 ± 3 mm, šířka patky 17,5 ± 0,5 cm. Patky jsou prošité za 2 ± 1 mm z tří stran a na spodní části patek je našito po dvou stuhových uzávěrech – háčková část o rozměru 40 x 20 ± 2 mm, stuhové uzávěry kapes a patek spolu korespondují. Patka jsou našité na díl ve vzdálenosti 15 ± 2

mm nad kapsami za obnitkovaný kraj, přehnuté směrem dolů a prošité za 5 ± 1 mm. Na vrchní části levé patky je středem aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka“ stříbrné barvy široké 50 ± 5 mm. Horní kraj patky je umístěný 22,5 ± 1 cm od pasového švu a kapsy i patky jsou umístěné středem na boční šev.

1.2.7 **Pasový límec** - široký 40 ± 2 mm, z vrchového materiálu. Levá strana pasového límce je prodloužená o 40 ± 3 mm, zapínání límce je na knoflík a konfekční knoflíkovou dírku, ve spodní části na hák a očko. U bočních kapes je pasový límec členěný, boční strany členění jsou začištěny předšitím. V místě bočních švů jsou našité plastové kolejnice, na které je navlečena spona, nalisovaná k pasovému límci předního dílu. Plastovou kolejnice kryje pásek z vrchového materiálu šíře 20 ± 2 mm, prošitý za 2 ± 1 mm ze dvou stran. Boční strany pásku jsou zajištěné k pasovému límci několikanásobnou strojovou uzávěrkou zhotovenou na základním šicím stroji. Pasový límec prošitý za 2 ± 1 mm po obvodu.

1.2.8 **Poutka** - v pasovém švu je všito šest předšitých poutek z vrchového materiálu, šíře 20 ± 2 mm, prošité za 2 ± 1 mm po bočních stranách. V přední části jsou poutka umístěná na střed předního dílu, u bočního švu jsou poutka všitá v části zadního dílu, tak aby poutko krylo našití pásku pasového límce, zadní poutka jsou všité u sedového švu. Poutka jsou našitá se spodní uzávěrkou 10 ± 2 mm pod pasovým límcem, přehnutá směrem nahoru a v horním okraji zajištěná k pasovému límci uzávěrkou zhotovenou na závorovacím šicím stroji, světlost poutek 50 ± 3 mm.

1.2.9 **Dolní kraj -** záložka dolního kraje kalhot dvakrát podehnutá a prošitá 20 ± 2 mm od kraje.

1.2.10 **Prošití** –

v šířce **2 ± 1 mm**: šev předšití lišty rozparku po liště, část předního sedového švu po levém předním díle, sedový šev po levém zadním díle, dolní okraj sedel zadního dílu - I. řada, kapesní otvor zadních kapes, boční švy po zadním díle do hloubky 20,5 ± 0,5 cm v ukončení prošití je zhotovená uzávěrka na závorovacím šicím stroji, patky stehenních nakládaných kapes, členící šev nakládaných stehenních kapes po reflexním dílku, dolní okraj oddělené záložky nakládaných stehenních kapes, šev předšití měchové podsádky stehenní nakládané kapsy po podsádce, našití bočních stran stehenních nakládaných kapes, stahovací pásek ze dvou stran, pasový límec po obvodu, poutka po bočních stranách,

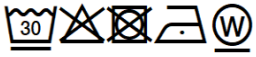
v šířce **5 ± 1 mm**: boční kapsy, horní kraj patky boční stehenní kapsy,
v šířce **20 ± 2 mm**: záložka dolního okraje kalhot,
v šířce **25 ± 3 mm**: dolní okraj sedel zadního dílu - II. řada,
v šířce **35 ± 3 mm**: lišta rozparku kalhot do tvaru po levém předním díle,

1.3 **Zpracování** - v obvyklé jakosti, základní střihové díly se střihají ve směru osnovy tak, aby byl celý výrobek jedním směrem. Švy musí být rovné, s pravidelnými, rovnoměrně utaženými stehy a pružné natolik, aby při natažení nedošlo k jejich poškození. Začátek a konec švů musí být zajištěn proti párání a konce nití odstřiženy, předepsaný počet stehů na 10 mm strojového šití je 4 ± 1 steh. Šití je prováděno na základních jednojehlových strojích s vázaným stehem rovným, řetízkové šicí stroje se stehem třínitným obnitkovacím se zajišťovacím stehem, řetízkové šicí stroje se stehem třínitným obnitkovacím, jejichž hustota stehů je nastavena tak, aby nedocházelo třepení obnitkovaných okrajů, dále se používají speciální šicí stroje na vyšívání knoflíkových dírek a přišívání knoflíků. Boční a krokové švy jsou sešité a obnitkované dohromady přežehlené do zadních dílů. Sedový šev je sešitý za 10 ± 2 mm a obnitkovaný dohromady. Kapesní váčky jsou sešité na obnitkovacím šicím stroji se zajišťovacím stehem s vložením veltonového proužku. Na celém výrobku nesmí byt neodstranitelné zbytky stehů, nebo stopy po párání - tzn. textilie porušena páráním a stopy po vpichu jehly.

1.4 **Veškeré zadané rozměry v kapitole 1 jsou stanovené pro kalkulační velikost 4-50,** není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

1.5 **Značení -** musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím

označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010. Značení je uvedeno na textilní etiketě bílé barvy, písmo černé, která je všitá do pasového švu z vnitřní strany na střed kapesního váčku pravé zadní kapsy.

Obsahuje údaje:
název výrobku (lze uvést zkrácený název)
výrobce (dodavatel)
velikost
složení materiálu (v plném znění)
symboly ošetřování 

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 09/2021)

Etiketa je stálobarevná v údržbě po celou dobu životnosti výrobku.

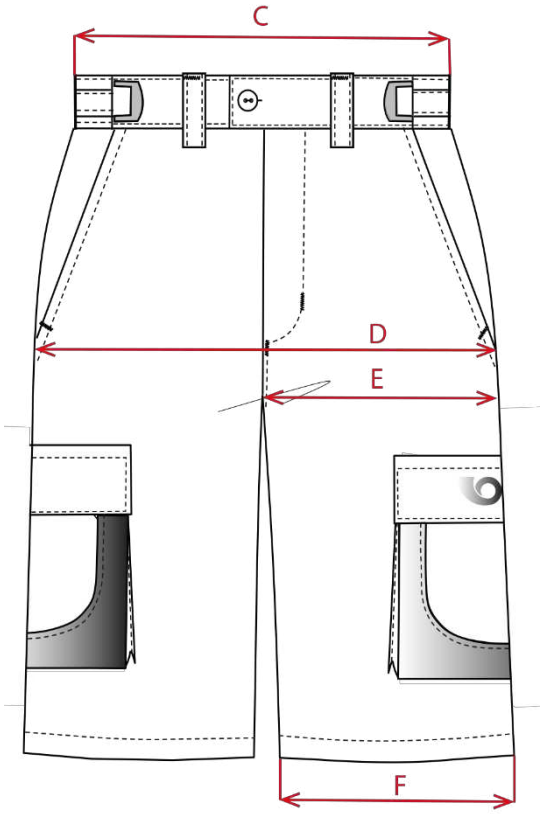
1.6 **Balení** - výrobky se dodávají zavěšeny na ramínkách s klipsy, chráněny PE sáčkem, který je opatřený v horním rohu samolepící etiketou bílé barvy. Velikost etikety min. 6,5 x 4,5 cm, výška písma min. 0,5 cm, černé barvy.

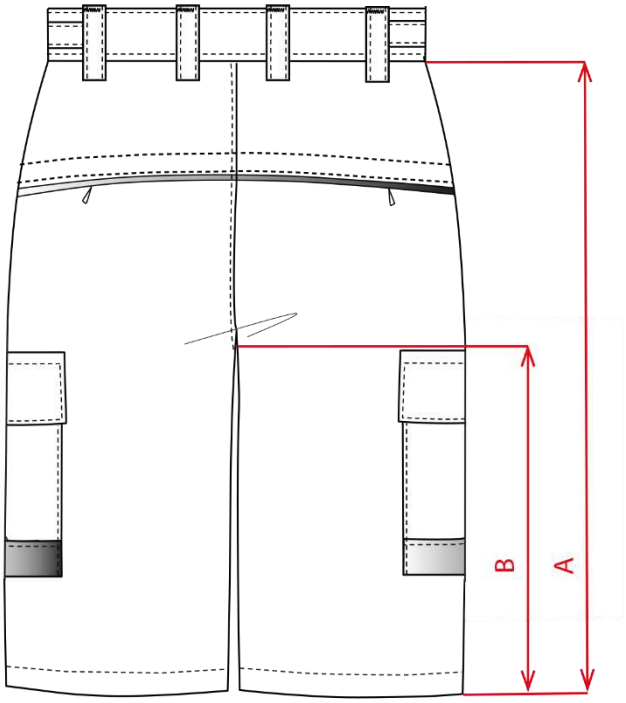
Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost

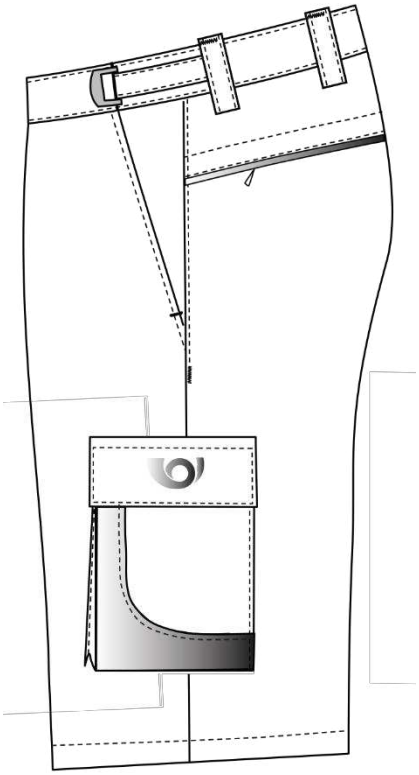
Vykládka bude prováděna pověřeným zástupcem prodávajícího na přistavené štendry kupujícího vždy pouze jedna velikost výrobku. Případné sdružení několika velikostí bude umožněno na základě souhlasu a koordinace s kupujícím.

2 Technický nákres

2.1 Technický nákres, přední, zadní a boční pohled a místa měření







3 Konstrukční a kontrolní rozměry

3.1 Kalkulační velikost: 4 – 50

3.2 Velikostní sortiment

Velikost:	* Rozsah VP:	* Rozsah OP:
2 - 44	161 – 172	78 - 83
2 - 47		84 - 89
2 - 50		90 - 95
2 - 53		96 - 101
2 - 56		102 - 107
2 - 59		108 - 113
2 - 62		114 - 119
2 - 65		120 - 125
4 - 44	173 – 184	78 - 83
4 - 47		84 - 89
4 - 50		90 - 95
4 - 53		96 - 101
4 - 56		102 - 107
4 - 59		108 - 113
4 - 62		114 - 119
4 - 65		120 - 125
6 - 47	185 – 196	84 - 89
6 - 50		90 - 95
6 - 53		96 - 101
6 - 56		102 - 107
6 - 59		108 - 113
6 - 62		114 - 119
6 - 65		120 - 125

* uvedené rozměry jsou v **cm**

VP – výška postavy

OP – obvod pasu

3.3 Tabulka konstrukčních a kontrolních rozměrů

			44	47	50	53	56	59	62	65	tol. ±
Boční délka	164/170	2									1,3
	176/182	**4**			49						
	188/194	6	•								
Kroková délka	164/170	2									1
	176/182	**4**			26						
	188/194	6	•								
Pasová šířka					46						1
Sedová šířka					52,5						1,2
Stehenní šířka					35						1
Dolní šířka kalhot	164/170	2									0,8
	176/182	**4**			27,3						
	188/194	6	•								

Všechny uvedené rozměry jsou v **cm**;
Metodika měření rozměrů hotových výrobků dle **ČSN 80 7040**;

4 Specifikace použitého materiálu

4.1 **Základní materiál** – strečová tkanina ve složení 94% polyester 6% elastan plátnové vazby s podkládaným útkem na rubní straně, vysoce prodyšná. Základní materiál musí zabezpečovat dobrou tvarovou stálost v nošení i údržbě.

4.2 **Reflexní materiál –** tkanina v plátnové vazbě ve složení 100% polyester, lícní strana se stříbrným retroreflexním zátěrem.

4.3 **Kapsovina –** osnovní pletenina v trikotové vazbě ve složení 100% polyester.

4.4 Ostatní materiály

Veškeré vybavení musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu a funkčnosti součástky není-li specifikováno jinak, veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti součástky.

- Osnovní pletenina s filetovou vazbou – síťovina (podsádky sedel),
- Netkaná fixační vložka 40 ± 5 g/m^2 šedá/černá (patky stehenních kapes, záložka stehenních nakládaných kapes, boční kapsy, zadní kapsy, lišta rozparku kalhot),
- Zdrhovadlo spirálové rubové s aretací jednocestné, velikost spojovacích článků 3, jezdec tmavý kov s pryžovým úchopem černé barvy (zadní kapsy, rozparek kalhot),
- Autospony tmavý kov + černý plast (pasový límec),
- Knoflík čtyřdírkový vel. 26 (pasový límec),
- Kalhotový hák + očko tmavý kov (pasový límec),
- Fixační reflexní logo České pošty „trumpetka“ stříbrné barvy, šířka 50 ± 5 mm (levý přední díl),
- Stuhový uzávěr mechová/háčková část 20 x 40 ± 2 mm – výsek se zakulacenými rohy (stehenní nakládané kapsy),
- Paspulka s vloženým knotem stříbrné reflexní barvy hotová šíře 2 ± 1 mm (členící švy sedel),
- Elastická fixační perfopáska 75 ± 10 g/m^2 šedá/černá 10-40-40-10 mm (pasový límec),

- Veltonový proužek (nebo obdoba) dvě šířky, (prostřižení kapesních váčků bočních kapes, vložení do obnitkovacího stehu kapesních váčků),
- Šicí nitě 100% polyester, jemnost nití 120, do barvy základního materiálu + reflexního materiálu šedé barvy,

5 Technické parametry použitého materiálu

5.1 Technické parametry základního materiálu

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	94% polyester , 6% elastan,tol.2%
2.	Barva	ČSN EN ISO 105-J01 ISO 105-A02:1993	L=24,60 a=5,20 b= -25,90 povolená barevná odchylka stupeň 4 šedé stupnice
3.	Vazba	ČSN 80 0020	Plátnová
4.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	185 g/m² ± 5%
5.	Výparný odpor Ret	ČSN EN ISO 11092	Max. 4 m². Pa/W ± 10%
6.	Pevnost (N) -podélný směr -příčný směr	ČSN EN ISO 1421 metoda 1	 min. 800 min. 900
7.	Změna rozměru při praní teplota 40 °C, počet praní: 1x (%) -podélný směr -příčný směr	ČSN EN ISO 5077 ČSN EN ISO 6330	 < 3 < 3
8.	Odolnost vůči oděru (9kPa) Martindale - líc	ČSN EN ISO 13934-1	min. 5 000
9.	Stálobarevnost v otěru -za sucha -za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4

10.	Stálobarevnost v potu -kyselém (změna odstínu) -alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4 min. 4

5.2 Technické parametry reflexního materiálu

P.č.	**Parametr**	**Zkušební metoda, norma**	**Požadavek**
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	100% polyester s retroreflexním zátěrem
2.	Barva	ČSN EN ISO 20471:2013	Stříbrná retroreflexní
3.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	165 g/m² ± 5%
4.	Vazba	ČSN 80 0020	plátnová
5.	Koeficient retroreflexe po expozici - 5 cyklů praní, mírný postup	ČSN EN ISO 20471:2013/ A1:2017, bod. 6.2.2	min. 100 cd/(lx.m^2)

5.3 Technické parametry kapsoviny

P. č.	**Parametr**	**Norma**	**Hodnota**
1.	Materiálové složení	Nařízení evropského parlamentu a rady (EU) č. 1007/2011	100 % polyester
2.	Barva	ČSN EN 20105-A02 ISO 105-A02:1993	Modrá Pantone 19-3943TCX
3.	Vazba	ČSN 80 0018	Osnovní pletenina trikot
4.	Pevnost v protržení	ČSN EN ISO 13938-1	400 kPa
5.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	85 g/m² ± 5%
6.	Stálobarevnost v otěru za sucha za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4
7.	Stálobarevnost v potu -kyselém (změna odstínu) -alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4 min. 4

5.4 Parametry zdravotní nezávadnosti

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1.	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu (mg/kg)	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75
2.	pH vodního výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 – 7,5
3.	Obsah těžkých kovů (mg/kg) - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm šestimocný - kobalt - měď - nikl	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovené metodou AAS/metodou ICP-OES	 max. 1,0 max. 0,1 max. 1,0 max. 0,02 max. 2,0 nedetekovatelný max. 4,0 max. 50,0 max. 4,0
4.	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, (mg/kg)	ČSN EN 14362-1	pod detekčním limitem metody

Česká pošta

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Outdoor kalhoty oteplené dámské

Technická specifikace je dokument, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. Technická specifikace dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, užívání, údržbu a značení.

1 Technický popis

1.1 Určení - Outdoor kalhoty oteplené dámské (dále jen Kalhoty) jsou zimní svrchní oděvní součástkou stejnokroje zaměstnankyň České pošty pro dolní část těla určenou pro doručovatelky, řidičky, pracovnice třídících center a obdobné profese zaměstnankyň České pošty.

1.2 Kalhoty – přední díly v kolenní partii tvarované záševky, boční kapsy klínové. Zadní díly v horní části členěné tvarovaným sedlem se všitou stříbrnou reflexní paspulkou s vloženým knotem, v členících švech jsou zhotovené zadní kapsy zapínané na zdrhovadlo, v místě kolenní přímky jsou zadní díly tvarované vodorovným členícím švem. Středem zadních dílu v dolní části je aplikovaný svislý reflexní pruh stříbrné barvy. Na bočních švech jsou našité stehenní poloměchové nakládané kapsy s reflexním dílem stříbrné barvy, kryté patkou, na levé patce boční kapsy je aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy. Pasový límec u bočních kapes regulovaný pomocí „autospony", pravá strana pasového límce zakončena prodloužením přepnutím, zapínaní pasového límce na knoflík a dírku ve spodní části na hák a očko. Na pasovém límci je rovnoměrně rozmístěno šest poutek. Dolní kraj kalhot je podehnutý a prošitý.

1.2.1 Přední díly – v místě kolene je na obou předních dílech odšito po čtyřech záševcích, dva záševky jsou vedené z bočních švů a dva záševky jsou vedené z krokových švů dlouhé 60 ± 5 mm. Vrchní záševky jsou přehnuté k pasovému švu a spodní záševky jsou přehnuté k dolnímu kraji a jsou prošité za 2 ± 1 mm.

1.2.2 Boční kapsy - klínové, dlouhé 17,5 ± 0,5 cm, prošité za 5 ± 1 mm. V dolní části kapes je průhmat zajištěný uzávěrkou zhotovenou na závorovacím šicím stroji umístěnou kolmo na kapesní průhmat. Kapesní váčky z kapsoviny s našitou podkladovou podsádkou z vrchového materiálu. V místě členění pasového límce jsou vrchní kapesní váčky a podkladové podsádky prostřižené do hloubky 60 ± 5mm, začištěné olemováním veltonovým proužkem.

1.2.3 Rozparek – zapínaný na zdrhovadlo. Nákrytová strana (pravá) rozparku je předšitá lištou z vrchového materiálu, volný okraj lišty je zapravený obnitkováním, šev předšití je pomocně prošitý za 2 ± 1 mm po liště z vnitřní strany. Podkrytová strana rozparku (pravá) předšitá podkrytem z vrchového materiálu střiženým v přehybu, dolní okraj podkrytu předšitý, boční strana podkrytu je obnitkovaná. Rozparek je ozdobně prošitý do tvaru za 30 ± 3 mm. V ukončení rozparku je z lícní strany svislá uzávěrka zhotovená na závorovacím šicím stroji. Nákrytová a podkrtová strana rozparku je spojena svislou uzávěrkou zhotovenou z lícní strany v ozdobném prošití lišty rozparku na závorovacím šicím stroji přes všechny vrstvy materiálu.

1.2.4 Zadní díly - v horním části členěné tvarovanými sedly, výška sedel u bočních švů je 120 ± 5 mm, u sedového švu 75 ± 5 mm. Dolní okraj sedel je předšitý podsádkou ze síťoviny se současným všitím reflexní paspulky stříbrné barvy s vloženým knotem, sedla jsou prošité dvěma řadami za 2 ± 1 mm, druhá řada prošití ve vzdálenosti 25 ± 3mm od první řady, druhá řada prošití tvoří sámky, které překrývají zadní kapsy. V kolenní části jsou zadní díly tvarované členícími vodorovnými švy umístěnými středem mezi záševky na předním díle, členící švy jsou přehnuté směrem nahoru, a jsou prošité za 2 ± 1 mm. V dolním části zadních dílů je středem aplikovaný svislý reflexní stříbrný pruh široký 25 ± 2 mm o délce 32 ± 1 cm.

1.2.5 Zadní kapsy – zhotovené v členění zadních dílů umístěné 45 ± 5 mm od bočních švu dlouhé 15 ± 0,5cm, zapínané na spirálové zdrhovadlo, kapsy jsou prošité za 2 ± 1 mm. Kapesní váčky z kapsoviny, vrchní kapesní váčky sahají do pasového švu, podkladové podsádky jsou z vrchového materiálu.

1.2.6 Stehenní nakládané kapsy - na obou bočních švech jsou našité poloměchové kapsy kryté patkou zapínané na stuhové uzávěry. Nakládané kapsy jsou obdélníkového tvaru o rozměru 19,5 x 17 ± 0,5 cm, z vrchového materiálu s tvarovaným členícím dílem z kombinace stříbrného reflexního materiálu, členící šev kapsy prošitý za 2 ± 1 mm po členícím dílku z kombinace. Horní kraje kapes mají předšitou oddělenou dvojitou záložku z vrchového materiálu našitou s podehnutím v dolním kraji záložky za 2 ± 1 mm, na kterých je po dvou stuhových uzávěrech – mechová část o rozměru 40 x 20 ± 2 mm. V přední části kapes je vytvořený měch předšitý

podsádkou z vrchového materiálu šíře 30 ± 3 mm, šev předšití měchu je pomocně prošitý za 2 ± 1 mm po měchu, horní část měchu má přinechanou záložku podehnutou do rubní strany prošitou v návaznosti na prošití záložky kapes. Kapsy jsou na díly předšité v dolním kraji přehnuté směrem nahoru a našité po bočních stranách za 2 ± 1 mm, průhmat kapes je zajištěný svislými uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji. Kapsy kryje obdélníková patka z vrchového materiálu, délka patky 55 ± 3 mm, šířka patky 17,5 ± 0,5 cm. Patky jsou prošité za 2 ± 1 mm z tří stran a na spodní části patek je našito po dvou stuhových uzávěrech – háčková část o rozměru 40 x 20 ± 2 mm, stuhové uzávěry kapes a patek spolu korespondují. Patka jsou našité na díl ve vzdálenosti 15 ± 2 mm nad kapsami za obnitkovaný kraj, přehnuté směrem dolů a prošité za 5 ± 1 mm. Na vrchní části levé patky je středem aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy široké 50 ± 5 mm. Horní kraj patky je umístěný 26 ± 1 cm od pasového švu a kapsy i patky jsou umístěné středem na boční šev.

1.2.7 **Pasový límec** - široký 35 ± 2 mm, z vrchového materiálu. Pravá strana pasového límce je prodloužená o 40 ± 3 mm, zapínání límce je na knoflík a konfekční knoflíkovou dírku, ve spodní části na hák a očko. U bočních kapes je pasový límec členěný, boční strany členění jsou začištěny předšitím. V místě bočních švů jsou našité plastové kolejnice, na které je navlečena spona, nalisovaná k pasovému límci předního dílu. Plastovou kolejnice kryje pásek z vrchového materiálu šíře 20 ± 2 mm, prošitý za 2 ± 1 mm ze dvou stran. Boční strany pásku jsou zajištěné k pasovému límci několikanásobnou strojovou uzávěrkou zhotovenou na základním šicím stroji. Pasový límec prošitý za 2 ± 1 mm po obvodu.

1.2.8 **Poutka** - v pasovém švu je všito šest předšitých poutek z vrchového materiálu, šíře 20 ± 2 mm, prošité za 2 ± 1 mm po bočních stranách. V přední části jsou poutka umístěná na střed předního dílu, u bočního švu jsou poutka všitá v části zadního dílu, tak aby poutko krylo našití pásku pasového límce, zadní poutka jsou všité u sedového švu. Poutka jsou našitá se spodní uzávěrkou 10 ± 2 mm pod pasovým límcem, přehnutá směrem nahoru a v horním okraji zajištěná k pasovému límci uzávěrkou zhotovenou na závorovacím šicím stroji, světlost poutek 45 ± 3 mm.

1.2.9 **Dolní kraj -** záložka dolního kraje kalhot dvakrát podehnutá a prošitá 30 ± 3 mm od kraje.

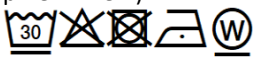
1.2.10 **Prošití** –

v šířce **2 ± 1 mm**: záševky předních dílů, členící šev zadního dílu po vrchním díle, šev předšití lišty rozparku po liště, část předního sedového švu po pravém předním díle, sedový šev po pravém zadním díle, dolní okraj sedel zadního dílu - I. řada, kapesní otvor zadních kapes, boční švy po zadním díle do hloubky 20 ± 0,5 cm v ukončení prošití je zhotovená uzávěrka na závorovacím šicím stroji, patky stehenních nakládaných kapes, členící šev nakládaných stehenních kapes po reflexním dílku, dolní okraj oddělené záložky nakládaných stehenních kapes, šev předšití měchové podsádky stehenní nakládané kapsy po podsádce, našití bočních stran stehenních nakládaných kapes, stahovací pásek ze dvou stran, pasový límec po obvodu, poutka po bočních stranách,
v šířce **5 ± 1 mm**: boční kapsy, horní kraj patky boční stehenní kapsy,
v šířce **25 ± 3 mm**: dolní okraj sedel zadního dílu - II. řada,
v šířce **30 ± 3 mm**: záložka dolního okraje kalhot, lišta rozparku kalhot do tvaru po pravém předním díle,

1.3 **Zpracování** - v obvyklé jakosti, základní střihové díly se střihají ve směru osnovy tak, aby byl celý výrobek jedním směrem. Švy musí být rovné, s pravidelnými, rovnoměrně utaženými stehy a pružné natolik, aby při natažení nedošlo k jejich poškození. Začátek a konec švů musí být zajištěn proti párání a konce nití odstřiženy, předepsaný počet stehů na 10 mm strojového šití je 4 ± 1 steh. Šití je prováděno na základních jednojehlových strojích s vázaným stehem rovným, řetízkové šicí stroje se stehem třínitným obnitkovacím se zajišťovacím stehem, řetízkové šicí stroje se stehem třínitným obnitkovacím, jejichž hustota stehů je nastavena tak, aby nedocházelo třepení obnitkovaných okrajů, dále se používají speciální šicí stroje na vyšívání knoflíkových dírek a přišívání knoflíků. Boční a krokové švy jsou sešité a obnitkované dohromady přežehlené do zadních dílů. Sedový šev je sešitý za 10 ± 2 mm a obnitkovaný dohromady. Kapesní váčky jsou sešité na obnitkovacím šicím stroji se zajišťovacím stehem s vložením veltonového proužku. Na celém výrobku nesmí byt neodstranitelné zbytky stehů, nebo stopy po párání - tzn. textilie porušena páráním a stopy po vpichu jehly.

1.4 **Veškeré zadané rozměry v kapitole 1 jsou stanovené pro kalkulační velikost 5-48,** není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

1.5 **Značení -** musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010. Značení je uvedeno na textilní etiketě bílé barvy, písmo černé, která je všitá do pasového švu z vnitřní strany na střed kapesního váčku pravé zadní kapsy.

Etiketa obsahuje údaje:
název výrobku (lze uvést zkrácený název)
výrobce (dodavatel)
velikost
složení materiálu (v plném znění)
symboly ošetřování 

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 09/2021)
Etiketa je stálobarevná v údržbě po celou dobu životnosti výrobku.

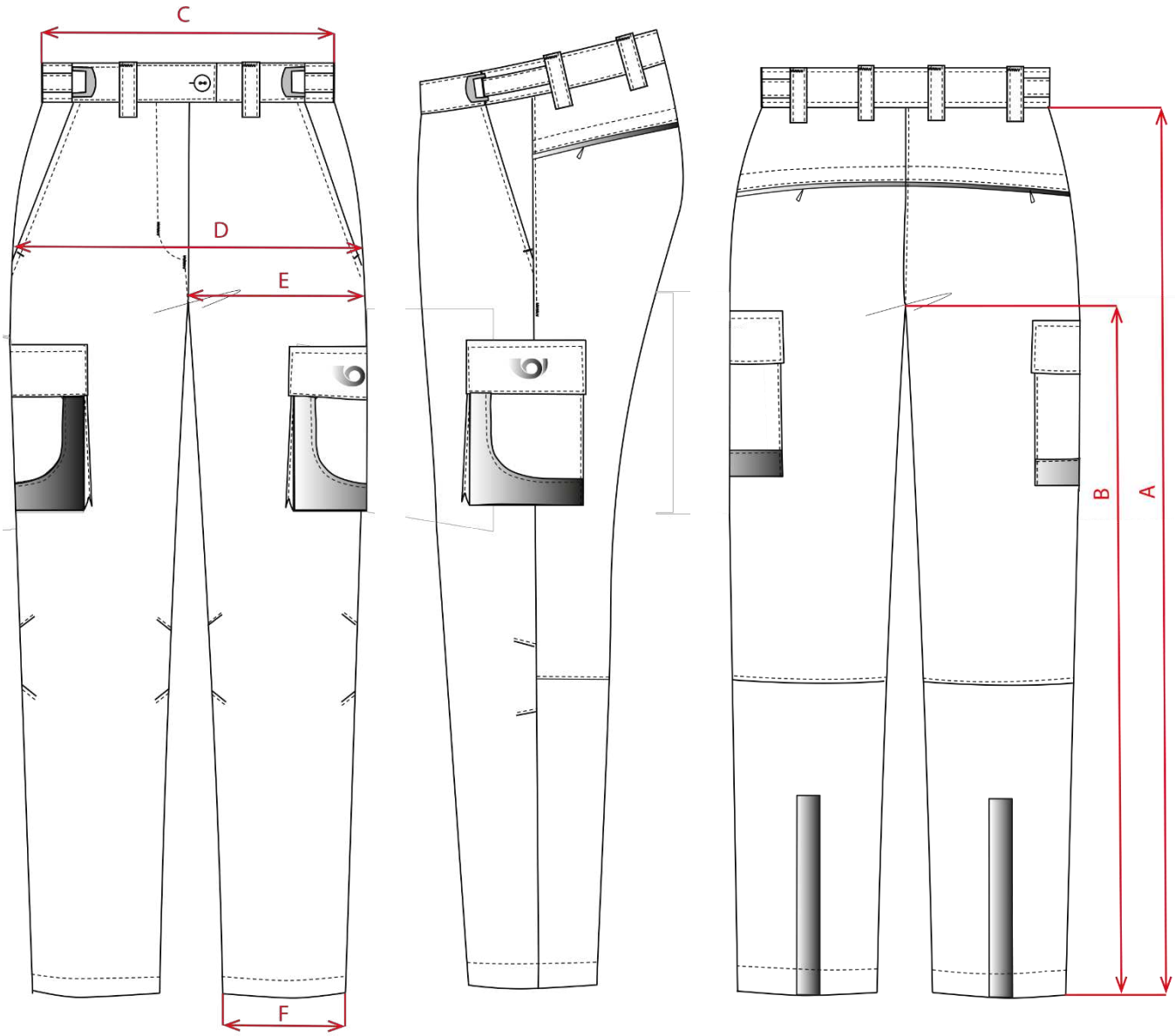
1.6 **Balení** - výrobky se dodávají zavěšeny na ramínkách zajištěné k hrazdičce plastovou brzdou, chráněny PE sáčkem, který je opatřený v horním rohu samolepící etiketou bílé barvy. Velikost etikety min. 6,5 x 4,5 cm, výška písma min. 0,5 cm, barva písma černá.

Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost

Vykládka bude prováděna pověřeným zástupcem prodávajícího na přistavené štendry kupujícího vždy pouze jedna velikost výrobku. Případné sdružení několika velikostí bude umožněno na základě souhlasu a koordinace s kupujícím.

2 Technický nákres

2.1 Technický nákres, přední, boční, zadní pohled a místa měření



3 Konstrukční a kontrolní rozměry

3.1 Kalkulační velikost: 5 – 48

3.2 Velikostní sortiment

Velikost:	* Rozsah VP:	* Rozsah OS:
2 - 40	155 - 160	86 - 89
2 - 42		90 - 93
2 - 44		94 - 97
2 - 46		98 - 101
2 - 48		102 - 105
2 - 50		106 - 109
2 - 52		110 - 113
2 - 54		114 - 117
2 - 56		118 - 123
3 - 40	161 - 166	86 - 89
3 - 42		90 - 93
3 - 44		94 - 97
3 - 46		98 - 101
3 - 48		102 - 105
3 - 50		106 - 109
3 - 52		110 - 113
3 - 54		114 - 117
3 - 56		118 - 123
3 - 58		124 - 129
4 - 40	167 - 172	86 - 89
4 - 42		90 - 93
4 - 44		94 - 97
4 - 46		98 - 101
4 - 48		102 - 105
4 - 50		106 - 109
4 - 52		110 - 113
4 - 54		114 - 117
4 - 56		118 - 123
4 - 58		124 - 129
4 - 60		130 - 135
5 - 42	173 - 178	90 - 93
5 - 44		94 - 97
5 - 46		98 - 101
5 - 48		102 - 105
5 - 50		106 - 109
5 - 52		110 - 113
5 - 54		114 - 117
5 - 56		118 - 123
5 - 58		124 - 129
5 - 60		130 - 135

6 - 46	179 - 184	98 - 101
6 - 48		102 - 105
6 - 50		106 - 109
6 - 52		110 - 113
6 - 54		114 - 117
6 - 56		118 - 123

* uvedené rozměry jsou v **cm**
VP – výška postavy
OS – obvod sedu

3.3 Tabulka konstrukčních a kontrolních rozměrů

				40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	tol. ±
A	Boční délka	158	2										•	•	2
		164	3											•	
		170	4												
		176	**5**	•				103							
		182	6	•	•	•							•	•	
B	Kroková délka	158	2										•	•	1,5
		164	3											•	
		170	4												
		176	**5**	•				80							
		182	6	•	•	•							•	•	
C	Pasová šířka (při rozevření bočních kapes 40 mm)							42,5							1
D	Sedová šířka							53							1,2
E	Stehenní šířka							33,7							1
F	Dolní šířka kalhot	158	2										•	•	0,5
		164	3											•	
		170	4												
		176	**5**	•				20,5							
		182	6	•	•	•							•	•	

Všechny uvedené rozměry jsou v **cm**;
Metodika měření rozměrů hotových výrobků dle **ČSN 80 7040**;

4 Specifikace použitého materiálu

4.1 **Základní materiál** – třívrstvý laminát (softshell) z vrchní vrstvy ze strečové tkaniny v plátnové vazbě ve složení 92% polyester 8% elastan, vnitřní vrstva je vysoce funkční polytetrafluorethylenová klimamembrána a spodní vrstva je 100% polyesterový fleece. Materiál je s vysokou prodyšností pružný, vodoodpudivý s nešpinivou úpravou a musí splňovat dobrou tvarovou stálost v nošení i údržbě.

4.2 **Reflexní materiál –** tkanina v plátnové vazbě ve složení 100% polyester, lícní strana se stříbrným retroreflexním zátěrem.

4.3 Kapsovina – osnovní pletenina v trikotové vazbě ve složení 100% polyester s počesanou lícní stranou.

4.4 Ostatní materiály

Veškeré vybavení musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu a funkčnosti součástky není-li specifikováno jinak, veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti součástky.

- Osnovní pletenina s filetovou vazbou – síťovina (podsádky sedel),
- Zdrhovadlo spirálové s aretací jednocestné, velikost spojovacích článků 3, jezdec tmavý kov s pryžovým úchopem černé barvy (zadní kapsy, rozparek kalhot),
- Autospony tmavý kov + černý plast (pasový límec),
- Knoflík čtyřdírkový vel. 26 (pasový límec),
- Kalhotový hák + očko tmavý kov (pasový límec),
- Fixační reflexní pruh stříbrné barvy široký 25 ± 2 mm (zadní díly),
- Fixační reflexní logo České pošty „trumpetka“ stříbrné barvy, šířka 50 ± 5 mm (levý přední díl),
- Stuhový uzávěr mechová/háčková část 20 x 40 ± 2 mm – výsek se zakulacenými rohy (stehenní nakládané kapsy),
- Paspulka s vloženým knotem stříbrné reflexní barvy hotová šíře 2 ± 1 mm (členící švy sedel),
- Veltonový proužek (nebo obdoba) dvě šířky, (prostřižení kapesních váčků bočních kapes, vložení do obnitkovacího stehu kapesních váčků),
- Šicí nitě 100% polyester, jemnost nití 120, do barvy základního materiálu + reflexního materiálu šedé barvy,

5 Technické parametry použitého materiálu

5.1 Technické parametry základního materiálu

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	lícní strana 92% polyester, 8% elastan, membrána PTFE, rubní strana 100% polyester
2.	Barva	ČSN EN ISO 105-J01 ISO 105-A02:1993 Max. odchylka stupeň 4 dle šedé stupnice	Tmavě modrá: L=22,85 a=6,50 b= -27,70
3.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	250 g/m² ± 5%
4.	Výparný odpor Ret	ČSN EN ISO 11092	Max. 10.m². Pa/W ± 10%
5.	Tepelný odpor Rct	ČSN EN ISO 11092	max. 0,06 m². K/W
6.	Výška vodního sloupce	ČSN EN ISO 811	min. 10 000

7.	Odolnost vůči oděru (8kPa) Martindale - líc - rub	ČSN EN ISO 12947-2	 min. 50 000 min. 10 000
8.	Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4
9.	Stálobarevnost v potu - kyselém (změna odstínu) - alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4 min. 4
10.	Spray test	ČSN EN ISO 4920	100 ISO 5
11.	Oleofobita	ČSN EN ISO 14419	5 n-dodekan
12.	Zkouška životnosti - delaminace -po 25 pracích cyklech na 40°C	ČSN EN ISO 6330/6N/C	Bez delaminace
13.	Pevnost v tahu -osnova -útek	ČSN EN ISO 1421 metoda 1	 min. 600 min. 400

5.2 Technické parametry reflexního materiálu

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	100% polyester s retroreflexním zátěrem
2.	Barva	ČSN EN ISO 20471:2013	Stříbrná retroreflexní
3.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	165 g/m² ± 5%
4.	Vazba	ČSN 80 0020	plátnová
5.	Koeficient retroreflexe po expozici - 5 cyklů praní, mírný postup	ČSN EN ISO 20471:2013/ A1:2017, bod. 6.2.2	min. 100 cd/(lx.m^2)

5.3 Technické parametry kapsoviny

P. č.	Parametr	Norma	Hodnota
1.	Materiálové složení	Nařízení evropského parlamentu a rady (EU) č. 1007/2011	100 % polyester
2.	Barva	ČSN EN 20105-A02 ISO 105-A02:1993	Modrá Pantone 19-3943TCX
3.	Vazba	ČSN 80 0018	Osnovní pletenina trikot, počesaný líc
4.	Pevnost v protržení	ČSN EN ISO 13938-1	400 kPa
5.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	95 g/m² ± 5%
6.	Stálobarevnost v otěru -za sucha -za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4
7.	Stálobarevnost v potu -kyselém (změna odstínu) -alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4 min. 4

5.4 Parametry zdravotní nezávadnosti

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1.	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu (mg/kg)	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75
2.	pH vodního výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 – 7,5
3.	Obsah těžkých kovů (mg/kg) - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm šestimocný - kobalt - měď - nikl	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovené metodou AAS/metodou ICP-OES	 max. 1,0 max. 0,1 max. 1,0 max. 0,02 max. 2,0 nedetekovatelný max. 4,0 max. 50,0 max. 4,0
4.	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, (mg/kg)	ČSN EN 14362-1	pod detekčním limitem metody

Česká pošta

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Outdoor kalhoty oteplené pánské

Technická specifikace je dokument, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. Technická specifikace dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, užívání, údržbu a značení.

1 Technický popis

1.1 Určení - Outdoor kalhoty oteplené pánské (dále jen Kalhoty) jsou zimní svrchní oděvní součástkou stejnokroje zaměstnanců České pošty pro dolní část těla určenou pro doručovatele, řidiče, pracovníky třídících center a obdobné profese zaměstnanců České pošty.

1.2 Kalhoty – přední díly v kolenní partii tvarované záševky, boční kapsy klínové. Zadní díly v horní části členěné tvarovaným sedlem se všitou stříbrnou reflexní paspulkou s vloženým knotem, v členících švech jsou zhotovené zadní kapsy zapínané na zdrhovadlo, v místě kolenní přímky jsou zadní díly tvarované vodorovným členícím švem. Středem zadních dílu v dolní části je aplikovaný svislý reflexní pruh stříbrné barvy. Na bočních švech jsou našité stehenní poloměchové nakládané kapsy s reflexním dílem stříbrné barvy, kryté patkou, na levé patce boční kapsy je aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy. Pasový límec u bočních kapes regulovaný pomocí „autospony", levá strana pasového límce zakončena prodloužením přepnutím, zapínaní pasového límce na knoflík a dírku ve spodní části na hák a očko. Na pasovém límci je rovnoměrně rozmístěno šest poutek. Dolní kraj kalhot je podehnutý a prošitý.

1.2.1 Přední díly – v místě kolene je na obou předních dílech odšito po čtyřech záševcích, dva záševky jsou vedené z bočních švů a dva záševky jsou vedené z krokových švů dlouhé 60 ± 5 mm. Vrchní záševky jsou přehnuté k pasovému švu a spodní záševky jsou přehnuté k dolnímu kraji a jsou prošité za 2 ± 1 mm.

1.2.2 Boční kapsy - klínové, dlouhé 17,5 ± 0,5 cm, prošité za 5 ± 1 mm. V dolní části kapes je průhmat zajištěný uzávěrkou zhotovenou na závorovacím šicím stroji umístěnou kolmo na kapesní průhmat. Kapesní váčky z kapsoviny s našitou podkladovou podsádkou z vrchového materiálu. V místě členění pasového límce jsou vrchní kapesní váčky a podkladové podsádky prostřižené do hloubky 60 ± 5mm, začištěné olemováním veltonovým proužkem.

1.2.3 Rozparek – zapínaný na zdrhovadlo. Nákrytová strana (levá) rozparku je předšitá lištou z vrchového materiálu, volný okraj lišty je zapravený obnitkováním, šev předšití je pomocně prošitý za 2 ± 1 mm po liště z vnitřní strany. Podkrytová strana rozparku (pravá) předšitá podkrytem z vrchového materiálu střiženým v přehybu, dolní okraj podkrytu předšitý, boční strana podkrytu je obnitkovaná. Rozparek je ozdobně prošitý do tvaru za 35 ± 3 mm. V ukončení rozparku je z lícní strany svislá uzávěrka zhotovená na závorovacím šicím stroji. Nákrytová a podkrtová strana rozparku je spojena svislou uzávěrkou zhotovenou z lícní strany v ozdobném prošití lišty rozparku na závorovacím šicím stroji přes všechny vrstvy materiálu.

1.2.4 Zadní díly - v horním části členěné tvarovanými sedly, výška sedel u bočních švů je 105 ± 5 mm, u sedového švu 70 ± 5 mm. Dolní okraj sedel je předšitý podsádkou ze síťoviny se současným všitím stříbrné reflexní paspulky s vloženým knotem, sedla jsou prošité dvěma řadami za 2 ± 1 mm, druhá řada prošití ve vzdálenosti 25 ± 3 mm od první řady, druhá řada prošití tvoří sámky, které překrývají zadní kapsy. V kolenní části jsou zadní díly tvarované členícími vodorovnými švy umístěnými středem mezi záševky na předním díle, členící švy jsou přehnuté směrem nahoru, a jsou prošité za 2 ± 1 mm. V dolním části zadních dílů je středem aplikovaný svislý reflexní stříbrný pruh široký 25 ± 2 mm o délce 34 ± 1 cm.

1.2.5 Zadní kapsy – zhotovené v členění zadních dílů umístěné 50 ± 5 mm od bočních švu dlouhé 15 ± 0,5cm, zapínané na spirálové zdrhovadlo, kapsy jsou prošité za 2 ± 1 mm. Kapesní váčky z kapsoviny, vrchní kapesní váčky sahají do pasového švu, podkladové podsádky jsou z vrchového materiálu.

1.2.6 Stehenní nakládané kapsy - na obou bočních švech jsou našité poloměchové kapsy kryté patkou zapínané na stuhové uzávěry. Nakládané kapsy jsou obdélníkového tvaru o rozměru 19,5 x 17 ± 0,5 cm, z vrchového materiálu s tvarovaným členícím dílem z kombinace stříbrného reflexního materiálu, členící šev kapsy prošitý za 2 ± 1 mm po členícím dílku z kombinace. Horní kraje kapes mají předšitou oddělenou dvojitou záložku z vrchového materiálu našitou s podehnutím v dolním kraji záložky za 2 ± 1 mm, na kterých je po dvou stuhových uzávěrech – mechová část o rozměru 40 x 20 ± 2 mm. V přední části kapes je vytvořený měch předšitím

podsádkou z vrchového materiálu šíře 30 ± 3 mm, šev předšití měchu je pomocně prošitý za 2 ± 1 mm po měchu, horní část měchu má přinechanou záložku podehnutou do rubní strany prošitou v návaznosti na prošití záložky kapes. Kapsy jsou na díly předšité v dolním kraji přehnuté směrem nahoru a našité po bočních stranách za 2 ± 1 mm, průhmat kapes je zajištěný svislými uzávěrkami zhotovenými na závorovacím šicím stroji. Kapsy kryje obdélníková patka z vrchového materiálu, délka patky 55 ± 3 mm, šířka patky 17,5 ± 0,5 cm. Patky jsou prošité za 2 ± 1 mm z tří stran a na spodní části patek je našito po dvou stuhových uzávěrech – háčková část o rozměru 40 x 20 ± 2 mm, stuhové uzávěry kapes a patek spolu korespondují. Patka jsou našité na díl ve vzdálenosti 15 ± 2 mm nad kapsami za obnitkovaný kraj, přehnuté směrem dolů a prošité za 5 ± 1 mm. Na vrchní části levé patky je středem aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy široké 50 ± 5 mm. Horní kraj patky je umístěný 26,5 ± 1 cm od pasového švu a kapsy i patky jsou umístěné středem na boční šev.

1.2.7 **Pasový límec** - široký 40 ± 2 mm, z vrchového materiálu. Levá strana pasového límce je prodloužená o 40 ± 3 mm, zapínání límce je na knoflík a konfekční knoflíkovou dírku, ve spodní části na hák a očko. U bočních kapes je pasový límec členěný, boční strany členění jsou začištěny předšitím. V místě bočních švů jsou našité plastové kolejnice, na které je navlečena spona, nalisovaná k pasovému límci předního dílu. Plastovou kolejnice kryje pásek z vrchového materiálu šíře 20 ± 2 mm, prošitý za 2 ± 1 mm ze dvou stran. Boční strany pásku jsou zajištěné k pasovému límci několikanásobnou strojovou uzávěrkou zhotovenou na základním šicím stroji. Pasový límec prošitý za 2 ± 1 mm po obvodu.

1.2.8 **Poutka** - v pasovém švu je všito šest předšitých poutek z vrchového materiálu, šíře 20 ± 2 mm, prošité za 2 ± 1 mm po bočních stranách. V přední části jsou poutka umístěná na střed předního dílu, u bočního švu jsou poutka všitá v části zadního dílu, tak aby poutko krylo našití pásku pasového límce, zadní poutka jsou všité u sedového švu. Poutka jsou našitá se spodní uzávěrkou 10 ± 2 mm pod pasovým límcem, přehnutá směrem nahoru a v horním okraji zajištěná k pasovému límci uzávěrkou zhotovenou na závorovacím šicím stroji, světlost poutek 50 ± 3 mm.

1.2.9 **Dolní kraj -** záložka dolního kraje kalhot dvakrát podehnutá a prošitá 30 ± 3 mm od kraje.

1.2.10 **Prošití** –

v šířce **2 ± 1 mm**: záševky předních dílů, členící šev zadního dílu po vrchním díle, šev předšití lišty rozparku po liště, část předního sedového švu po levém předním díle, sedový šev po levém zadním díle, dolní okraj sedel zadního dílu - I. řada, kapesní otvor zadních kapes, boční švy po zadním díle do hloubky 20,5 ± 0,5 cm v ukončení prošití je zhotovená uzávěrka na závorovacím šicím stroji, patky stehenních nakládaných kapes, členící šev nakládaných stehenních kapes po reflexním dílku, dolní okraj oddělené záložky nakládaných stehenních kapes, šev předšití měchové podsádky stehenní nakládané kapsy po podsádce, našití bočních stran stehenních nakládaných kapes, stahovací pásek ze dvou stran, pasový límec po obvodu, poutka po bočních stranách,

v šířce **5 ± 1 mm**: boční kapsy, horní kraj patky boční stehenní kapsy,

v šířce **25 ± 3 mm**: dolní okraj sedel zadního dílu - II. řada,

v šířce **30 ± 3 mm**: záložka dolního okraje kalhot,

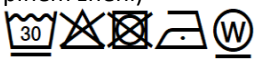
v šířce **35 ± 3 mm**: lišta rozparku kalhot do tvaru po levém předním díle,

1.3 **Zpracování** - v obvyklé jakosti, základní střihové díly se střihají ve směru osnovy tak, aby byl celý výrobek jedním směrem. Švy musí být rovné, s pravidelnými, rovnoměrně utaženými stehy a pružné natolik, aby při natažení nedošlo k jejich poškození. Začátek a konec švů musí být zajištěn proti párání a konce nití odstřiženy, předepsaný počet stehů na 10 mm strojového šití je 4 ± 1 steh. Šití je prováděno na základních jednojehlových strojích s vázaným stehem rovným, řetízkové šicí stroje se stehem třínitným obnitkovacím se zajišťovacím stehem, řetízkové šicí stroje se stehem třínitným obnitkovacím, jejichž hustota stehů je nastavena tak, aby nedocházelo třepení obnitkovaných okrajů, dále se používají speciální šicí stroje na vyšívání knoflíkových dírek a přišívání knoflíků. Boční a krokové švy jsou sešité a obnitkované dohromady přežehlené do zadních dílů. Sedový šev je sešitý za 10 ± 2 mm a obnitkovaný dohromady. Kapesní váčky jsou sešité na obnitkovacím šicím stroji se

zajišťovacím stehem s vložením veltonového proužku. Na celém výrobku nesmí byt neodstranitelné zbytky stehů, nebo stopy po párání - tzn. textilie porušena páráním a stopy po vpichu jehly.

1.4 **Veškeré zadané rozměry v kapitole 1 jsou stanovené pro kalkulační velikost 4-50,** není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

1.5 **Značení -** musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010. Značení je uvedeno na textilní etiketě bílé barvy, písmo černé, která je všitá do pasového švu z vnitřní strany na střed kapesního váčku pravé zadní kapsy.

Etiketa obsahuje údaje:
název výrobku (lze uvést zkrácený název)
výrobce (dodavatel)
velikost
složení materiálu (v plném znění)
symboly ošetřování 

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 09/2021)

Etiketa je stálobarevná v údržbě po celou dobu životnosti výrobku.

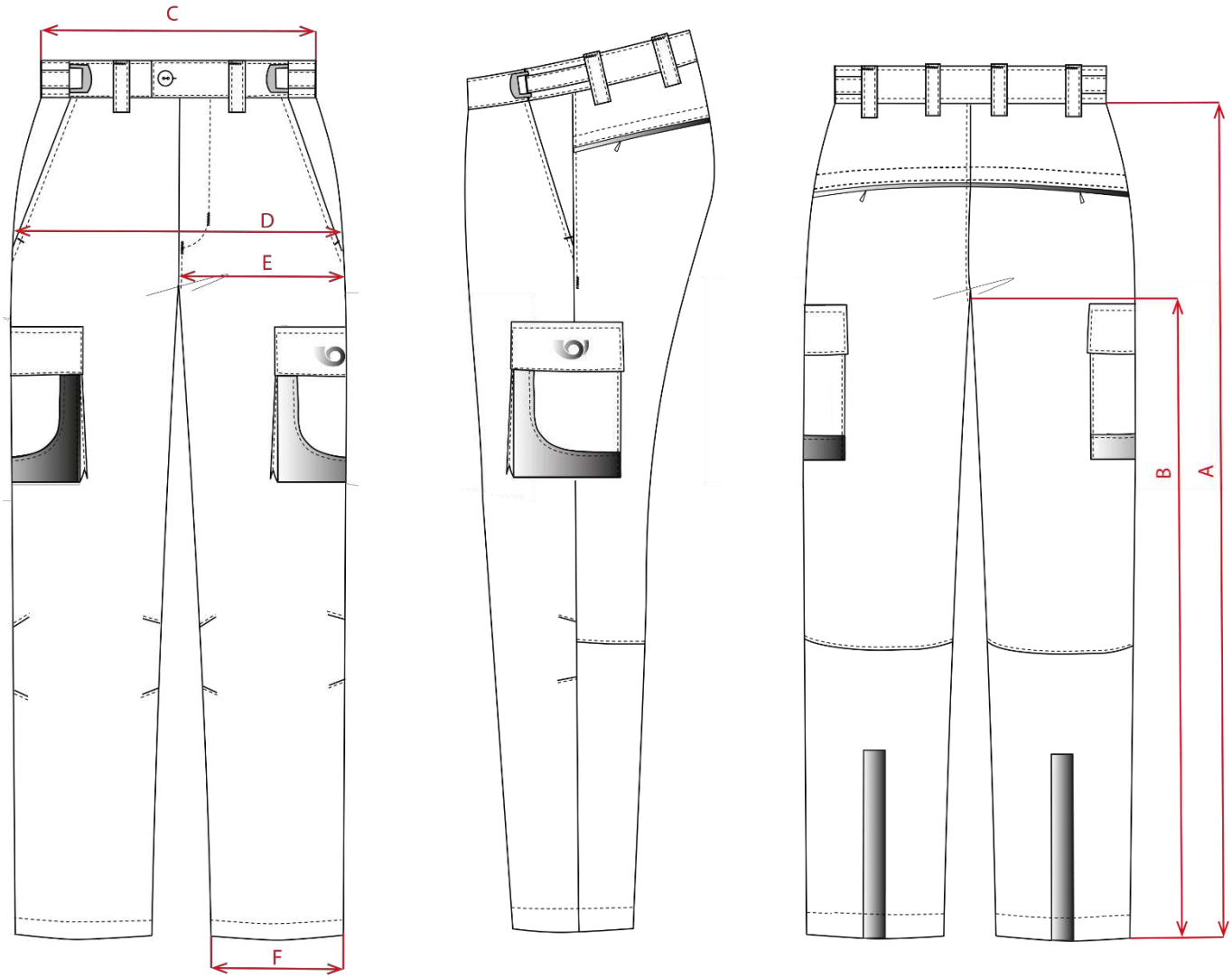
1.6 **Balení** - výrobky se dodávají zavěšeny na ramínkách zajištěné k hrazdičce plastovou brzdou, chráněny PE sáčkem, který je opatřený v horním rohu samolepící etiketou bílé barvy. Velikost etikety min. 6,5 x 4,5 cm, výška písma min. 0,5 cm, barva písma černá.

Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost

Vykládka bude prováděna pověřeným zástupcem prodávajícího na přistavené štendry kupujícího vždy pouze jedna velikost výrobku. Případné sdružení několika velikostí bude umožněno na základě souhlasu a koordinace s kupujícím.

2 Technický nákres

2.1 Technický nákres, přední, boční, zadní pohled a místa měření



3 Konstrukční a kontrolní rozměry

3.1 Kalkulační velikost: 4 – 50

3.2 Velikostní sortiment

Velikost:	* Rozsah VP:	* Rozsah OP:
1 - 44	161 – 166	78 - 83
1 - 47		84 - 89
1 - 50		90 - 95
1 - 53		96 - 101
1 - 56		102 - 107
1 - 59		108 - 113
2 - 44	167 – 172	78 - 83
2 - 47		84 - 89
2 - 50		90 - 95
2 - 53		96 - 101
2 - 56		102 - 107
2 - 59		108 - 113
2 - 62		114 - 119
3 - 44	173 – 178	78 - 83
3 - 47		84 - 89
3 - 50		90 - 95
3 - 53		96 - 101
3 - 56		102 - 107
3 - 59		108 - 113
3 - 62		114 - 119
3 - 65		120 - 125
4 - 44	179 – 184	78 - 83
4 - 47		84 - 89
4 - 50		90 - 95
4 - 53		96 - 101
4 - 56		102 - 107
4 - 59		108 - 113
4 - 62		114 - 119
4 - 65		120 - 125
5 - 47	185 – 190	84 - 89
5 - 50		90 - 95
5 - 53		96 - 101
5 - 56		102 - 107
5 - 59		108 - 113
5 - 62		114 - 119
5 - 65		120 - 125

6 - 47	191 – 196	84 - 89
6 - 50		90 - 95
6 - 53		96 - 101
6 - 56		102 - 107
6 - 59		108 - 113
6 - 62		114 - 119
6 - 65		120 - 125

* uvedené rozměry jsou v **cm**
VP – výška postavy
OP – obvod pasu

3.3 Tabulka konstrukčních a kontrolních rozměrů

				44	47	50	53	56	59	62	65	tol. ±
A	Boční délka	164	**1**							•	•	2
		170	**2**								•	
		176	**3**									
		182	**4**			102						
		188	**5**	•								
		194	**6**	•								
B	Kroková délka	164	**1**							•	•	1,5
		170	**2**								•	
		176	**3**									
		182	**4**			79						
		188	**5**	•								
		194	**6**	•								
C	Pasová šířka (při rozevření bočních kapes 40 mm)					46						1
D	Sedová šířka					52,5						1,2
E	Stehenní šířka					34,9						1
F	Dolní šířka kalhot	164	**1**							•	•	0,5
		170	**2**								•	
		176	**3**									
		182	**4**			20,5						
		188	**5**	•								
		194	**6**	•								

Všechny uvedené rozměry jsou v **cm**;
Metodika měření rozměrů hotových výrobků dle **ČSN 80 7040**;

4 Specifikace použitého materiálu

4.1 **Základní materiál** – třívrstvý laminát (softshell) z vrchní vrstvy ze strečové tkaniny v plátnové vazbě ve složení 92% polyester 8% elastan, vnitřní vrstva je vysoce funkční polytetrafluorethylenová klimamembrána a spodní vrstva je 100% polyesterový fleece. Materiál je s vysokou prodyšností pružný, vodoodpudivý s nešpinivou úpravou a musí splňovat dobrou tvarovou stálost v nošení i údržbě.

4.2 Reflexní materiál – tkanina v plátnové vazbě ve složení 100% polyester, lícní strana se stříbrným retroreflexním zátěrem.

4.3 Kapsovina – osnovní pletenina v trikotové vazbě ve složení 100% polyester s počesanou lícní stranou.

4.4 Ostatní materiály

Veškeré vybavení musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu a funkčnosti součástky není-li specifikováno jinak, veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti součástky.

- Osnovní pletenina s filetovou vazbou – síťovina (podsádky sedel),
- Zdrhovadlo spirálové s aretací jednocestné, velikost spojovacích článků 3, jezdec tmavý kov s pryžovým úchopem černé barvy (zadní kapsy, rozparek kalhot),
- Autospony tmavý kov + černý plast (pasový límec),
- Knoflík čtyřdírkový vel. 26 (pasový límec),
- Kalhotový hák + očko tmavý kov (pasový límec),
- Fixační reflexní pruh stříbrné barvy široký 25 ± 2 mm (zadní díly),
- Fixační reflexní logo České pošty „trumpetka“ stříbrné barvy, šířka 50 ± 5 mm (levý přední díl),
- Stuhový uzávěr mechová/háčková část 20 x 40 ± 2 mm – výsek se zakulacenými rohy (stehenní nakládané kapsy),
- Paspulka s vloženým knotem stříbrné reflexní barvy hotová šíře 2 ± 1 mm (členící švy sedel),
- Veltonový proužek (nebo obdoba) dvě šířky, (prostřižení kapesních váčků bočních kapes, vložení do obnitkovacího stehu kapesních váčků),
- Šicí nitě 100% polyester, jemnost nití 120, do barvy základního materiálu + reflexního materiálu šedé barvy,

5 Technické parametry použitého materiálu

5.1 Technické parametry základního materiálu

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	lícní strana 92% polyester, 8% elastan, membrána PTFE, rubní strana 100% polyester
2.	Barva	ČSN EN ISO 105-J01 ISO 105-A02:1993 Max. odchylka stupeň 4 dle šedé stupnice	Tmavě modrá: L=22,85 a=6,50 b= -27,70
3.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	250 g/m² ± 5%
4.	Výparný odpor Ret	ČSN EN ISO 11092	Max. 10.m². Pa/W ± 10%
5.	Tepelný odpor Rct	ČSN EN ISO 11092	max. 0,06 m² . K/W
6.	Výška vodního sloupce	ČSN EN ISO 811	min.10 000

7.	Odolnost vůči oděru (8kPa) Martindale - líc - rub	ČSN EN ISO 12947-2	 min. 50 000 min. 10 000
8.	Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4
9.	Stálobarevnost v potu - kyselém (změna odstínu) - alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4 min. 4
10.	Spray test	ČSN EN ISO 4920	100 ISO 5
11.	Oleofobita	ČSN EN ISO 14419	5 n-dodekan
12.	Zkouška životnosti - delaminace -po 25 pracích cyklech na 40°C	ČSN EN ISO 6330/6N/C	Bez delaminace
13.	Pevnost v tahu -osnova -útek	ČSN EN ISO 1421 metoda 1	 min. 600 min. 400

5.2 Technické parametry reflexního materiálu

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	100% polyester s retroreflexním zátěrem
2.	Barva	ČSN EN ISO 20471:2013	Stříbrná retroreflexní
3.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	165 g/m² ± 5%
4.	Vazba	ČSN 80 0020	plátnová
5.	Koeficient retroreflexe po expozici - 5 cyklů praní, mírný postup	ČSN EN ISO 20471:2013/ A1:2017, bod. 6.2.2	 min. 100 cd/(lx.m^2)

5.3 Technické parametry kapsoviny

P. č.	Parametr	Norma	Hodnota
1.	Materiálové složení	Nařízení evropského parlamentu a rady (EU) č. 1007/2011	100 % polyester
2.	Barva	ČSN EN 20105-A02 ISO 105-A02:1993	Modrá Pantone 19-3943TCX
3.	Vazba	ČSN 80 0018	Osnovní pletenina trikot, počesaný líc
4.	Pevnost v protržení	ČSN EN ISO 13938-1	400 kPa
5.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	95 g/m² ± 5%
6.	Stálobarevnost v otěru -za sucha -za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4
7.	Stálobarevnost v potu -kyselém (změna odstínu) -alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4 min. 4

5.4 Parametry zdravotní nezávadnosti

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1.	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu (mg/kg)	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75
2.	pH vodního výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 – 7,5
3.	Obsah těžkých kovů (mg/kg) - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm šestimocný - kobalt - měď - nikl	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovené metodou AAS/metodou ICP-OES	 max. 1,0 max. 0,1 max. 1,0 max. 0,02 max. 2,0 nedetekovatelný max. 4,0 max. 50,0 max. 4,0
4.	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, (mg/kg)	ČSN EN 14362-1	pod detekčním limitem metody

Česká pošta

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Outdoor nákrčník

Technická specifikace je dokument, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. Technická specifikace dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, užívání, údržbu a značení.

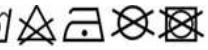
1 Technický popis

1.1 Určení - Outdoor nákrčník (dále jen Nákrčník) je celoroční oděvní víceúčelovou součástkou – doplňkem stejnokroje zaměstnanců České pošty určenou k ochraně krku, hlavy, dýchacích cest nebo současně pro doručovatele/doručovatelky, řidiče/řidičky, a obdobné profese zaměstnanců České pošty.

1.2 Nákrčník – obdélníkového tvaru s jednolícního úpletu s celoplošným potiskem s logem České pošty „trumpetka“, boční spojovací šev je sešitý jednoduchým přeplátovaným švem na šicím stroji s plochým stehem „Flatlocku“. Spodní a horní okraj je přehnutý za 20 ± 5 mm a prošitý na dvoujehlovém šicím stroji**.**

1.3 Zpracování - v obvyklé jakosti, základní střihové díly se stříhají ve směru sloupku tak, aby byl celý výrobek jedním směrem. Švy musí být rovné, s pravidelnými, rovnoměrně utaženými stehy a pružné natolik, aby při natažení nedošlo k jejich poškození. Začátek a konec švů musí být zajištěn proti párání a konce nití odstřiženy, předepsaný počet stehů na 10 mm strojového šití i prošití je 4 ± 1 steh. Šití je prováděno na čtyřjehlovém šicím stroji se stehem šestinitným řetízkovým vrchem a spodem krycím - „Flatlocku“, dále pak dvoujehlovém šicím strojí se stehem třínitným řetízkovým spodem krycím. Na celém výrobku nesmí byt neodstranitelné zbytky stehů, nebo stopy po párání ‑ tzn. textilie porušena páráním a stopy po vpichu jehly.

1.4 Značení - musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010. Značení je uvedeno na textilní etiketě bílé barvy bez zátěru s měkkým omakem, písmo černé, která je všitá do bočního spojovacího švu cca 40 mm od dolního kraje.

Etiketa obsahuje údaje:
název výrobku (lze uvést zkrácený název)
výrobce (dodavatel)
velikost
složení materiálu (v plném znění)
symboly ošetřování 

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 09/2021)

Etiketa je stálobarevná v údržbě po celou dobu životnosti výrobku.

1.5 Veškeré zadané rozměry v kapitole 1 jsou stanovené pro kalkulační velikost M/L, není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

1.6 Balení - výrobky se složené na polovinu vkládají po 1 ks do PE sáčku, sáček je zatavený nebo přelepený páskou a je opatřen samolepící etiketou bílé barvy. Velikost etikety min. 6,5 x 4,5 cm, výška písma min. 0,5 cm, barva písma černá.

Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost

Takto zabalené výrobky jsou vložené do krabice z kartonu, kdy každá krabice obsahuje jednu velikost. Krabice, jsou zajištěny proti otevření přelepením a opatřeny etiketami bílé barvy vždy na shodné čelní a boční stěně krabice, etikety o velikosti min. 20 x 15 cm, výška písma min. 1 cm., barva písma černá. Etikety lze alternativně nahradit potiskem se shodnými parametry.

Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost
počet kusů

Takto zabalené výrobky je možné balit do exportního balení, jeho hmotnost nesmí přesáhnout 15 kg. Každé exportní balení obsahuje jednu velikost. Exportní balení musí svou konstrukcí a pevností použitého materiálu odpovídat hmotnosti obsahu, je zajištěno proti otevření přelepením a opatřen etiketami bílé barvy vždy na shodné čelní a boční straně exportního balení, etikety o velikosti min. 20 x 15 cm, výška písma min. 1 cm., barva písma černá. Etikety lze alternativně nahradit potiskem se shodnými parametry.

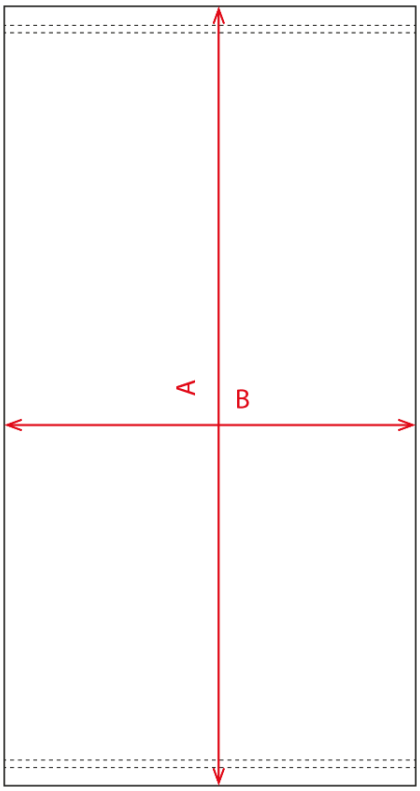
Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost
počet kusů

Kartonové krabice/exportní balení jsou dodávány na paletách o rozměrech 1200 x 800 mm. Výška palety se zbožím nesmí přesáhnout 1500 mm (součet výšky samotné palety + výšky zboží). Každá paleta musí být zabezpečena smršťovací transparentní ovinovací fólií a označena paletovým štítkem bílé barvy, obsahujícím KZM, název výrobku a počet kusů, uložených na paletě, výška písma min. 1 cm, barva písma černá.Na každé paletě bude dodávána pouze jedna velikost výrobku.

Kartonové krabice/exportní balení musí být uloženy na paletě takovým způsobem, aby etikety byly viditelné shodným způsobem u všech balení, která jsou umístěna na paletě.

2 Technický nákres

2.1 Technický nákres a místa měření



3 Konstrukční a kontrolní rozměry

3.1 Kalkulační velikost: M/L

3.2 Velikostní sortiment

Velikost:	* Rozsah OH:
XS/S	51 – 54,5
M/L	55 – 59,5
XL/XXL	60 – 64,5

* uvedené rozměry jsou v **cm**
OH – obvod hlavy

3.3 Tabulka konstrukčních a kontrolních rozměrů

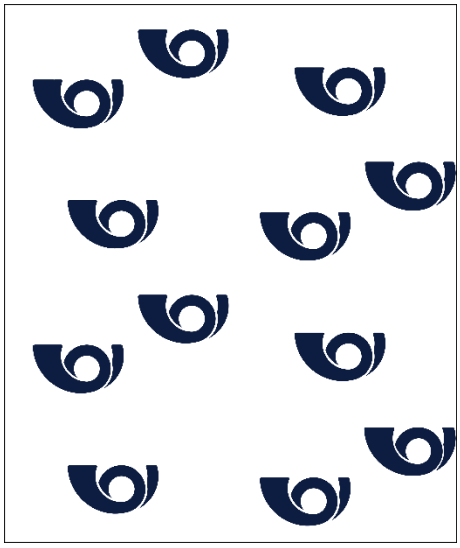
		XS/S	M/L	XL/XXL	tol ±
A	Délka nákrčníku		46		2
B	Šířka nákrčníku		22		1

Všechny uvedené rozměry jsou v **cm**;
Metodika měření rozměrů hotových výrobků dle **ČSN 80 7040**;

4 Specifikace použitého materiálu

4.1 Základní materiál – zátažná jednolící pletenina ve složení 96% bavlna, 4 % elastan s celoplošným potiskem s logem České pošty „trumpetka“.

4.1.1 Předloha tisku základního materiálu



Měřítko 1:1
Šířka loga 12 ± 1 mm
Barva tisku Pantone 19-4024TCX nebo 282C

4.2 Ostatní materiály

Veškeré vybavení musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu a funkčnosti součástky není-li specifikováno jinak, veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti součástky.

- Šicí nitě 100% polyester, jemnost nití 120,

5 Technické parametry použitého materiálu

5.1 Technické parametry základního materiálu

P.č.	**Parametr**	**Zkušební metoda, norma**	**Požadavek**
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	96% bavlna + 4 % elastan, tol. ± 2%
2.	Barva	ČSN EN ISO 105-J01 (ISO 105-A02:1993) Max. odchylka stupeň 4 dle šedé stupnice	Modrá 19-3943TCX Pantone
3.	Vazba	ČSN 80 0020	Zátažní jednolícní hladký úplet
4.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	195 g/m² ± 5 %
5.	Změna rozměru při praní teplota 40 °C, počet praní: 1x (%) - sloupky - řádky	ČSN EN ISO 5077 ČSN EN ISO 6330	 < 4% < 4%
6.	Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4
7.	Stálobarevnost v potu	ČSN EN ISO 105-E04	min. 3-4

5.2 Parametry zdravotní nezávadnosti

P.č.	**Parametr**	**Zkušební metoda, norma**	**Požadavek**
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1.	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu (mg/kg)	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75
2.	pH vodního výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 – 7,5
3.	Obsah těžkých kovů (mg/kg) - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm šestimocný - kobalt - měď - nikl	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovené metodou AAS/metodou ICP-OES	 max. 1,0 max. 0,1 max. 1,0 max. 0,02 max. 2,0 nedetekovatelný max. 4,0 max. 50,0 max. 4,0

4.	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, (mg/kg)	ČSN EN 14362-1	pod detekčním limitem metody

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Outdoor pláštěnka

Technická specifikace je dokument, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. Technická specifikace dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, užívání, údržbu a značení.

1 Technický popis

1.1 Určení - Outdoor pláštěnka (dále jen Pláštěnka) je svrchní oděvní součástkou do nepříznivého počasí stejnokroje zaměstnanců České pošty pro horní část těla určenou pro doručovatele/doručovatelky.

1.2 Pláštěnka – typu pelerína oblékaná přes hlavu, obdélníkového tvaru s prostřiženým průkrčníkem s všitou kapucí a v přední části s krátkou prostřiženou légou zapínanou na dva plastové druky. V přední a zadní části trupové části jsou aplikované vodorovné reflexní pruhy stříbrné barvy a reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy. Kapuce třídílná se stojáčkem a se všitým štítkem, v přední části kapuce je včleněný dvojitý díl tvořící tunel z transparentního TPU usnadňující periferní vidění nositele, tunelem je provlečené šněrovadlo pro regulaci obvodu kapuce. Boční strany jsou zapravené podehnutím, přední a zadní část bočních stran jsou zapínané na obou stranách dvěma plastovými stiskacími knoflíky. Dolní kraj rovný dvakrát podehnutý.

1.2.1 Přední a zadní díl – obdélníkového tvaru s prostřiženým průkrčníkem, pokud nedovolí šíře materiálu, v takovém případě může být v horní – ramenní části členící šev (členící šev bude přehnutý do zadního dílu a prošitý 2 ± 1 mm). Na předních i zadních dílech jsou aplikované fixační vodorovné reflexní pruhy stříbrné barvy šíře 50 ± 2 mm, horní okraj vrchních pruhu je umístěný 25,5 ± 1 cm od přehybu (popřípadě ramenního švu), dolní okraj spodních pruhů je umístěný 10 ± 1 cm od dolního okraje. V přední části je zhotovená krátká léga. Středem zadního dílu 30 ± 5 mm pod horním pruhem je aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy široké 18 ± 0,5 cm. Na předním díle je vlevo 80 ± 8 mm od středu légy a 15 ± 5 mm nad horním pruhem aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy široké 60 ± 5 mm. Boční kraje předních a zadních dílů jsou dvakrát podehnuté a prošité za 20 ± 2 mm. Boční kraje předního a zadního dílu jsou opatřeny na každé straně dvěma plastovými druky, vrchní část druků na předních dílech a spodní část druků na zadních dílech nalisovaných středem záložky bočních krajů, vrchní druk je umístěný 28 ± 1 cm od horní – ramenní části (cca na střed vrchního vodorovného pruhu) a spodní druk ve vzdálenosti 31 ± 1 cm od vrchního (měřeno na střed druků).

1.2.2 Léga – středem přední části je do hloubky 14 ± 1 cm pod prostřiženým průkrčníkem zhotovená krátká dvojitá léga šíře 30 ± 3 mm z vrchového materiálu - nevyztužená, která pokračuje přes stoják kapuce. Nákrytová (levá) i podkrytová (pravá) strana légy je všitá s podehnutím a prošitá za 2 ± 1 mm, v dolní části je léga zajištěna prošitím přes celou šíři za 2 ± 1 mm. Léga je zapínaná na dva plastové druky nalisované středem légy, vrchní druk je umístěný 20 ± 5 mm od horního kraje légy a spodní druk je umístěný ve vzdálenosti 10,5 ± 0,5 cm od vrchního (měřeno na střed druků).

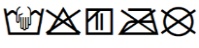
1.2.3 Kapuce – třídílná v přední části s přinechaným stojákem, celková výška stojáku v předním kraji je 95 ± 5 mm, švy členícího dílu jsou přehnuté do středu dílu a jsou prošité za 2 ± 1 mm. V přední obličejové části je včleněný díl z dvojitého z transparentního TPU šíře 50 ± 3 mm tvořící tunel do kterého je navlečené šněrovadlo vyvedené do lícní strany přes nalisovaný botový kroužek na každé straně umístěný středem tunelu cca 20 mm od všití légy. Všití členícího transparentního dílu je prošité za 2 ± 1 mm po včleněném dílu. V přední - vrchní části kapuce je všitý předšitý tvarovaný štítek z vrchového materiálu - nevyztužený, délka štítku 26 ± 1 cm, šířka štítku 45 ± 5 mm, štítek je prošitý za 5 ± 1 mm, přední obličejová část kapuce je prošitá za 2 ± 1 mm a všití kapuce do průkrčníku je prošité za 2 ± 1 mm po kapuci.

1.2.4 Dolní kraj – předního a zadního dílu je dvakrát podehnutý a prošitý za 8 ± 2 mm.

1.2.5 Prošití – v šířce **2 ± 1 mm**: průkrčníkový šev po kapuci, členící šev kapuce po středovém dílu, přední obličejová část kapuce, členící šev tunelu kapuce po transparentním dílu, všití légy, dolní kraj légy po předním díle, popřípadě vrchní – ramenní šev po zadním díle,
v šířce **5 ± 1 mm**: štítek kapuce,
v šířce **8 ± 2 mm**: dolní kraj předního a zadního dílu,
v šířce **20 ± 2 mm**: boční strany předních a zadních dílů,

1.3 Zpracování - v obvyklé jakosti, základní střihové díly se stříhají tak, aby byl celý výrobek jedním směrem. Švy musí být rovné, s pravidelnými, rovnoměrně utaženými stehy a pružné natolik, aby při natažení nedošlo k jejich poškození. Začátek a konec švů musí být zajištěn proti párání a konce nití odstřiženy, předepsaný počet stehů na 10 mm strojového šití i prošití je 4 ± 1 steh. Šití je prováděno na základních jednojehlových strojích s vázaným stehem rovným, šířka švových záložek je v maximální šíři 7 mm, všechny švové záložky jsou z rubní strany vrchového materiálu překryté transparentní termopáskou zabraňující průniku vody po vpichu jehly na kontinuálním podlepovacím stroj pro podlepování švů pomocí horkého vzduchu. Na celém výrobku nesmí byt neodstranitelné zbytky stehů, nebo stopy po párání ‑ tzn. textilie porušena páráním a stopy po vpichu jehly.

1.4 Značení - musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010. Značení je uvedeno na textilní etiketě bílé barvy, písmo černé, která je všitá do podehnutého levého bočního okraje zadního dílu umístěné z rubní strany v úrovni spodního reflexního pruhu.

Obsahuje údaje:
název výrobku (lze uvést zkrácený název)
výrobce (dodavatel)
velikost
složení materiálu (v plném znění)
symboly ošetřování 
datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 09/2021)

Etiketa je stálobarevná v údržbě po celou dobu životnosti výrobku.

1.5 Veškeré zadané rozměry v kapitole 1 jsou stanovené pro kalkulační velikost M/L, není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

1.6 Balení - výrobky se složené vkládají do PE sáčku, sáček je zatavený nebo přelepený páskou a je opatřen samolepící etiketou bílé barvy. Velikost etikety min. 6,5 x 4,5 cm, výška písma min. 0,5 cm, barva písma černá.

Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost

Takto zabalené výrobky jsou vložené do krabice z kartonu, kdy každá krabice obsahuje jednu velikost. Krabice, jsou zajištěny proti otevření přelepením a opatřeny etiketami bílé barvy vždy na shodné čelní a boční stěně krabice, etikety o velikosti min. 20 x 15 cm, výška písma min. 1 cm., písmo černé barvy. Etikety lze alternativně nahradit potiskem se shodnými parametry.

Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost
počet kusů

Takto zabalené výrobky je možné balit do exportního balení, jeho hmotnost nesmí přesáhnout 15 kg. Každé exportní balení obsahuje jednu velikost. Exportní balení musí svou konstrukcí a pevností použitého materiálu odpovídat hmotnosti obsahu, je zajištěno proti otevření přelepením a opatřen etiketami bílé barvy vždy na shodné čelní a boční straně exportního balení, etikety o velikosti min. 20 x 15 cm, výška písma min. 1 cm., barva písma černá. Etikety lze alternativně nahradit potiskem se shodnými parametry.

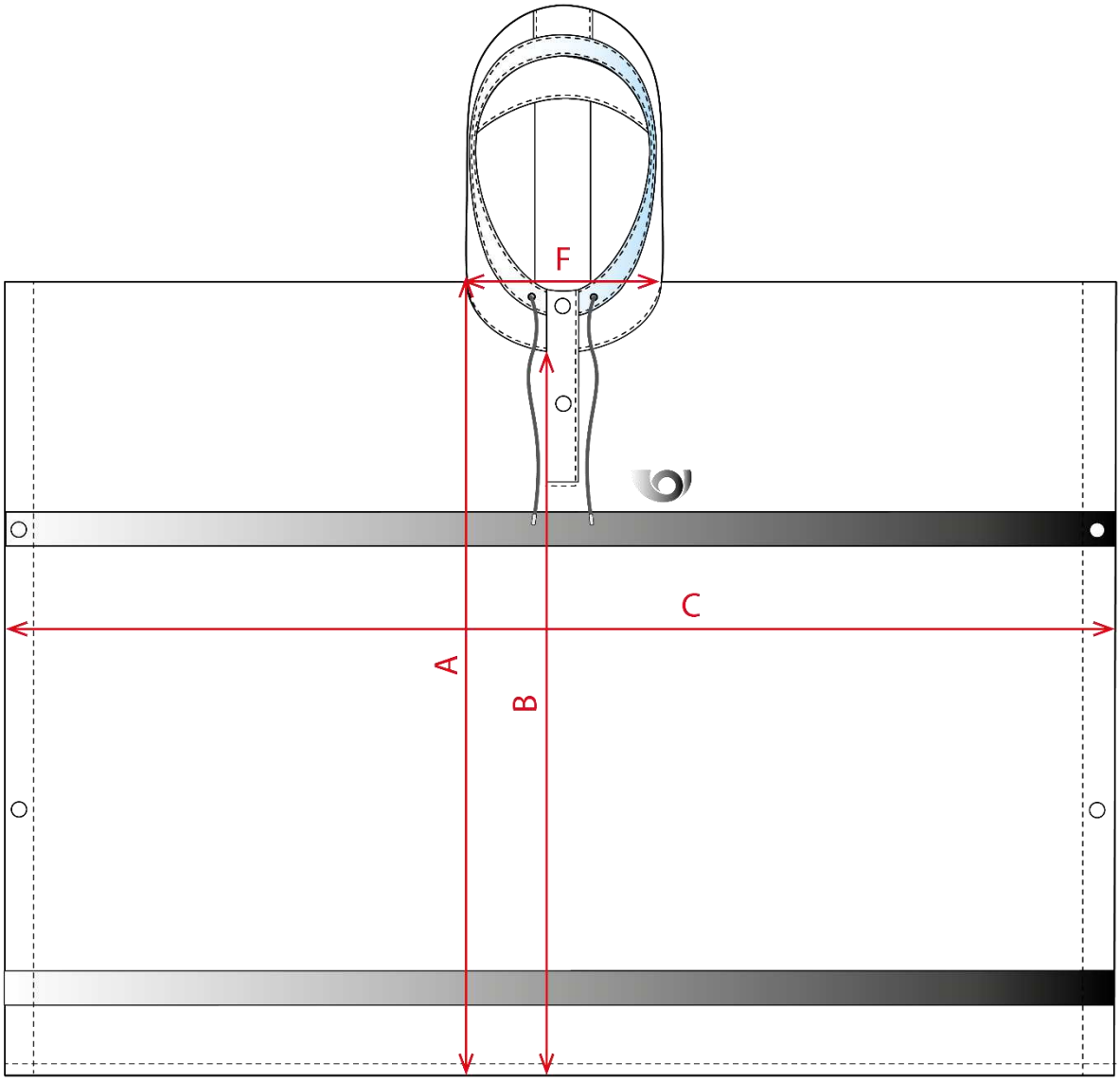
Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost
počet kusů

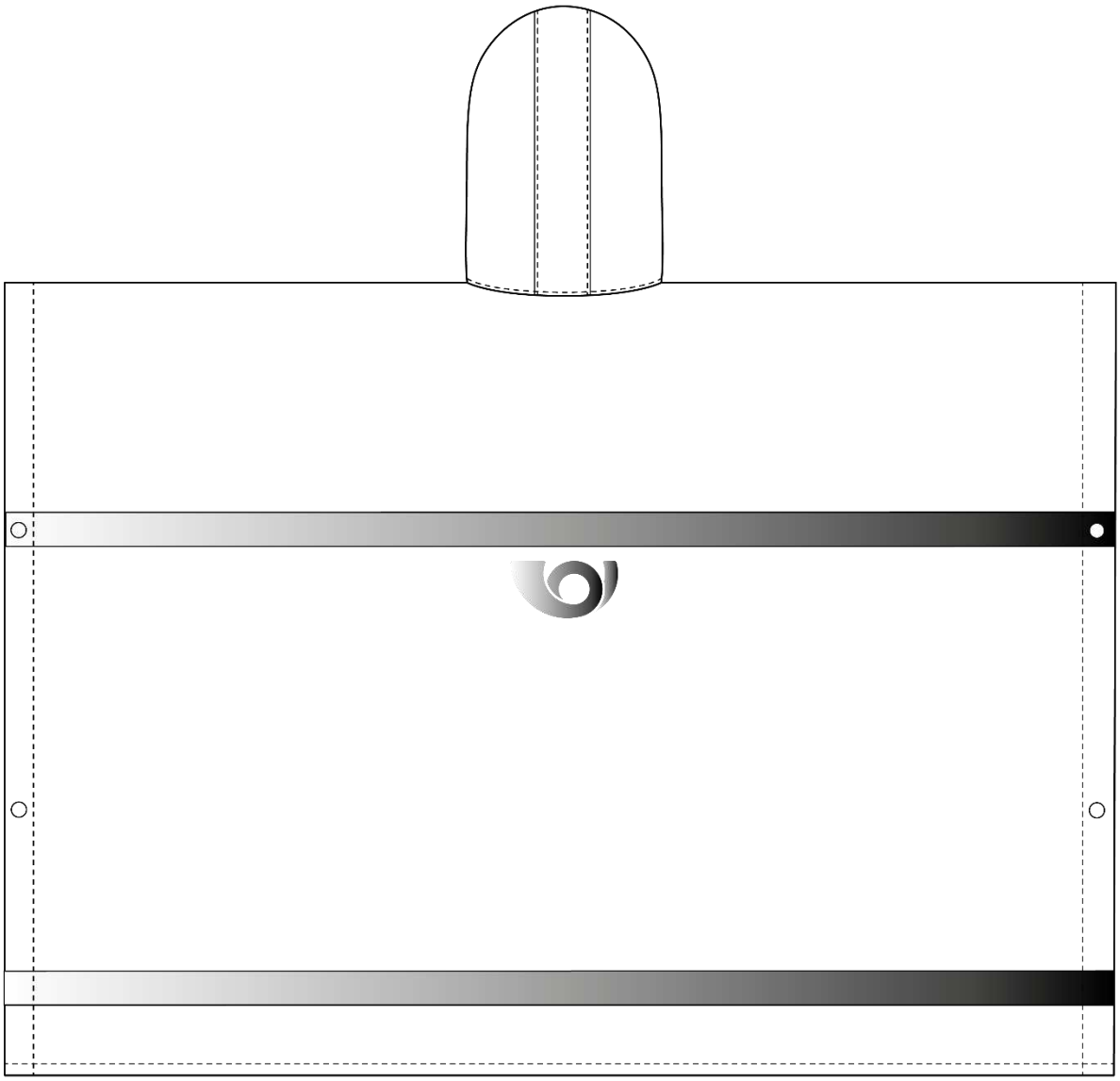
Kartonové krabice/exportní balení jsou dodávány na paletách o rozměrech 1200 x 800 mm. Výška palety se zbožím nesmí přesáhnout 1500 mm (součet výšky samotné palety + výšky zboží). Každá paleta musí být zabezpečena smršťovací transparentní ovinovací fólií a označena paletovým štítkem bílé barvy, obsahujícím KZM, název výrobku a počet kusů, uložených na paletě, výška písma min. 1 cm, barva písma černá. Na každé paletě bude dodávána pouze jedna velikost výrobku.

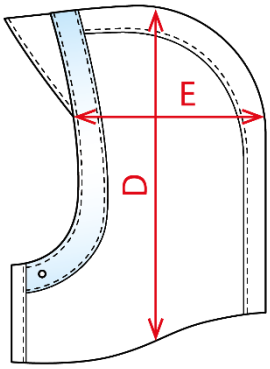
Kartonové krabice/exportní balení musí být uloženy na paletě takovým způsobem, aby etikety byly viditelné shodným způsobem u všech balení, která jsou umístěna na paletě.

2 Technický nákres

2.1 Technický nákres, přední a zadní pohled, boční pohled kapuce a místa měření






E
D

3 Konstrukční a kontrolní rozměry

3.1 Kalkulační velikost: M/L

3.2 Velikostní sortiment

Velikost:	* Rozsah VP:
XS/S	155 – 166
M/L	167 – 181
XL/XXL	182 – 196

* uvedené rozměry jsou v **cm**
VP – výška postavy

3.3 Tabulka konstrukčních a kontrolních rozměrů

		XS/S	M/L	XL/XXL	tol. ±
Délka pláštěnky	A		100		2
Přední délka středem	B		91,5		2
Šířka pláštěnky	C		159		3,5
Výška kapuce	D		33,5		1
Šířka kapuce	E		24,5		0,7
Šířka průkrčníku	F		20		0,7

Všechny uvedené rozměry jsou v **cm**;
Metodika měření rozměrů hotových výrobků dle **ČSN 80 7040**;

4 Specifikace použitého materiálu

4.1 Základní materiál - lehká vodoodpudivá tkanina v plátnové vazbě ve složení 100% polyester z rubní strany s polyuretanovým zátěrem.

4.2 Ostatní materiály

Veškeré vybavení musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu a funkčnosti součástky není-li specifikováno jinak, veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti součástky.

- Termoplastická Polyuretanová fólie - transparentní tloušťky 0,1 – 0,15 mm (tunel kapuce),
- Fixační reflexní pruh stříbrné barvy široký 50 ± 2 mm (přední a zadní díl),
- Fixační reflexní logo České pošty „trumpetka“ stříbrné barvy, šířka 18 ± 0,5 cm (zadní díl),
- Fixační reflexní logo České pošty „trumpetka“ stříbrné barvy, šířka 60 ± 5 mm (přední díl),
- Ploché šněrovadlo s plastovými koncovkami šíře 10 ± 2 mm dlouhé 145 ± 5 cm (tunel kapuce),

- Plastové druky (boční kraj předního a zadního dílu, léga),
- Botový kroužek světlý kov nebo do barvy vrchového materiálu - lakovaný (tunel kapuce),
- Termo páska šíře 20 ± 2 mm transparentní (překrytí – podlepení švů),
- Šicí nitě 100% polyester, jemnost nití 120,

5 Technické parametry použitého materiálu

5.1 Technické parametry základního materiálu

P. č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	Nařízení evropského parlamentu a rady (EU) č. 1007/2011	100% polyester PU zátěr
2.	Barva	ČSN EN 20105 – A02 ISO 105-A01:1993 povolená barevná odchylka stupeň 4	Žlutá PANTONE 12-0643 TPX
3.	Vazba	ČSN 80 0020	Plátnová
4.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	60 g/m² ± 5%

5.2 Parametry zdravotní nezávadnosti

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1.	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu (mg/kg)	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75
2.	pH vodního výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 – 7,5
3.	Obsah těžkých kovů (mg/kg) - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm šestimocný - kobalt - měď - nikl	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovené metodou AAS/metodou ICP-OES	 max. 1,0 max. 0,1 max. 1,0 max. 0,02 max. 2,0 nedetekovatelný max. 4,0 max. 50,0 max. 4,0
4.	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, (mg/kg)	ČSN EN 14362-1	pod detekčním limitem metody

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Outdoor rukavice

Technická specifikace je dokument, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. Technická specifikace dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, užívání, údržbu a značení.

1 Technický popis

1.1 Určení - Outdoor rukavice (dále jen Rukavice) jsou zimní svrchní oděvní součástkou - doplňkem určeným k ochraně rukou pro doručovatele/doručovatelky, řidiče/řidičky, pracovníky/pracovnice třídících center a obdobné profese zaměstnanců České pošty.

1.2 Rukavice – pětiprsté, s volnými špičkami prstů mimo palce a odklápěcí palčákovou částí. Rukavice jsou opatřeny reflexními prvky, které slouží k zvýšení viditelnosti uživatele ve zhoršených světelných podmínkách a zároveň plní estetickou a dekorační funkci. Svou konstrukcí umožňují snadnou manipulaci se zásilkami bez nutnosti svlékat rukavice. Rukavice lze sepnout dohromady plastovou přezkou nebo zavěsit na zápěstí.

1.2.1 Hřbetní strana – je dvoudílná, členěná jedním švem na dvě poloviny, spodní část je z reflexního materiálu stříbrné barvy, horní část je z dvouvrstvého laminátu modré barvy s membránou, podšitá vlasovým plyšem. Obě části mají na střed všité protilehlé magnety, sloužící k fixaci odklopené palčákové části rukavic. Na horní dlaňové části je na střed dílu pod magnet aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka“ stříbrné barvy šíře 50 ± 5 mm. Hřbetní strana rukavic z reflexního materiálu stříbrné barvy je podšitá jemným fleecem.

1.2.2 Dlaňová strana – je tvořená dvoudílným palcem, dlaňovou částí, prsty s volnými špičkami a odklápěcí palčákovou částí. Na dlaňové části je našité zesílení z odolné netkané textilie, imitace broušené usně. V místě zápěstí je dlaňová část rukavic stažená dvojitou pruženkou našitou klikatým dvounitným vázaným stehem. V bočním švu na malíkové straně rukavic v místě zápěstí je všité poutko z rypsové stuhy s umělohmotnou sponou a s protikusem na druhém půlpáru rukavic, sloužící k sepnutí páru rukavic. Na dolní okraj rukavic, přibližně na střed je našité poutko z textilní pruženky s logem ČP s regulovatelným obvodem, sloužící k zavěšení na zápěstí.

1.2.3 Prstová část – Palec je bez volné špičky, dvoudílný se zesílením v dlaňové části, prsty jsou zkrácené s volnými špičkami a s meziprstními vložkami. Na hřbetní straně prostředníku a prsteníku jsou ve švu všitá dvě poutka z rypsové stuhy s logem ČP pro snadné svlékání rukavic.

1.2.4 Podšívka – odklápěcí palčáková část je podšitá vlasovým plyšem.

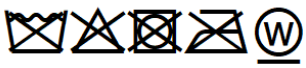
1.2.5 Manžeta – jednodílná manžeta pružného žebrového úpletu je našitá v přehybu na hřbetní část rukavic.

1.2.6 Prošití – v šířce 5 ± 1 mm: členící šev hřbetové části rukavic,
v šířce 1+2 ± 1mm: našití zesílení dlaňového dílu,
v šířce 10 ± 2 mm: horní kraj rukavic.

1.3 Zpracování – v obvyklé jakosti, základní střihové díly se střihají ve směru osnovy tak, aby byl celý výrobek jedním směrem. Švy musí být rovné, s pravidelnými, rovnoměrně utaženými stehy a pružné natolik, aby při natažení nedošlo k jejich poškození. Začátek a konec švů musí být zajištěn proti párání a konce nití odstřiženy, předepsaný počet stehů na 10 mm strojového šití a prošití je 4 ± 1 steh. Šití je prováděno na základních jednojehlových strojích s vázaným rovným nebo klikatým stehem. Na celém výrobku nesmí byt neodstranitelné zbytky stehů, nebo stopy po párání – tzn. textilie porušena páráním a stopy po vpichu jehly.

1.4 Značení - musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010. Značení je uvedeno na textilní etiketě bílé barvy, písmo černé, která je všitá do dolního okraje levé rukavice na vnitřní straně zápěstí.

Etiketa obsahuje údaje:
název výrobku (lze uvést zkrácený název)

výrobce (dodavatel)
velikost
složení materiálu (v plném znění)
symboly ošetřování 
datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 09/2021)
Etiketa je stálobarevná v údržbě po celou dobu životnosti výrobku.

1.5 Veškeré zadané rozměry v kapitole 1 jsou stanovené pro kalkulační velikost 5/M, není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

1.6 Balení - výrobky se dodávají v páru zabalené v PE sáčku, který je opatřený samolepící etiketou bílé barvy. Velikost etikety min. 6,5 x 4,5 cm, výška písma min. 0,5 cm.

Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost

Takto zabalené výrobky jsou vložené do krabice z kartonu, kdy každá krabice obsahuje jednu velikost. Krabice, jsou zajištěny proti otevření přelepením a opatřeny etiketami vždy na shodné čelní a boční stěně krabice, etikety o velikosti min. 20 x 15 cm, výška písma min. 1 cm., písmo černé barvy. Etikety lze alternativně nahradit potiskem se shodnými parametry.

Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost
počet kusů

Takto zabalené výrobky je možné balit do exportního balení, jeho hmotnost nesmí přesáhnout 15 kg. Každé exportní balení obsahuje jednu velikost. Exportní balení musí svou konstrukcí a pevností použitého materiálu odpovídat hmotnosti obsahu, je zajištěno proti otevření přelepením a opatřen etiketami vždy na shodné čelní a boční straně exportního balení, etikety o velikosti min. 20 x 15 cm, výška písma min. 1 cm., písmo černé barvy. Etikety lze alternativně nahradit potiskem se shodnými parametry.

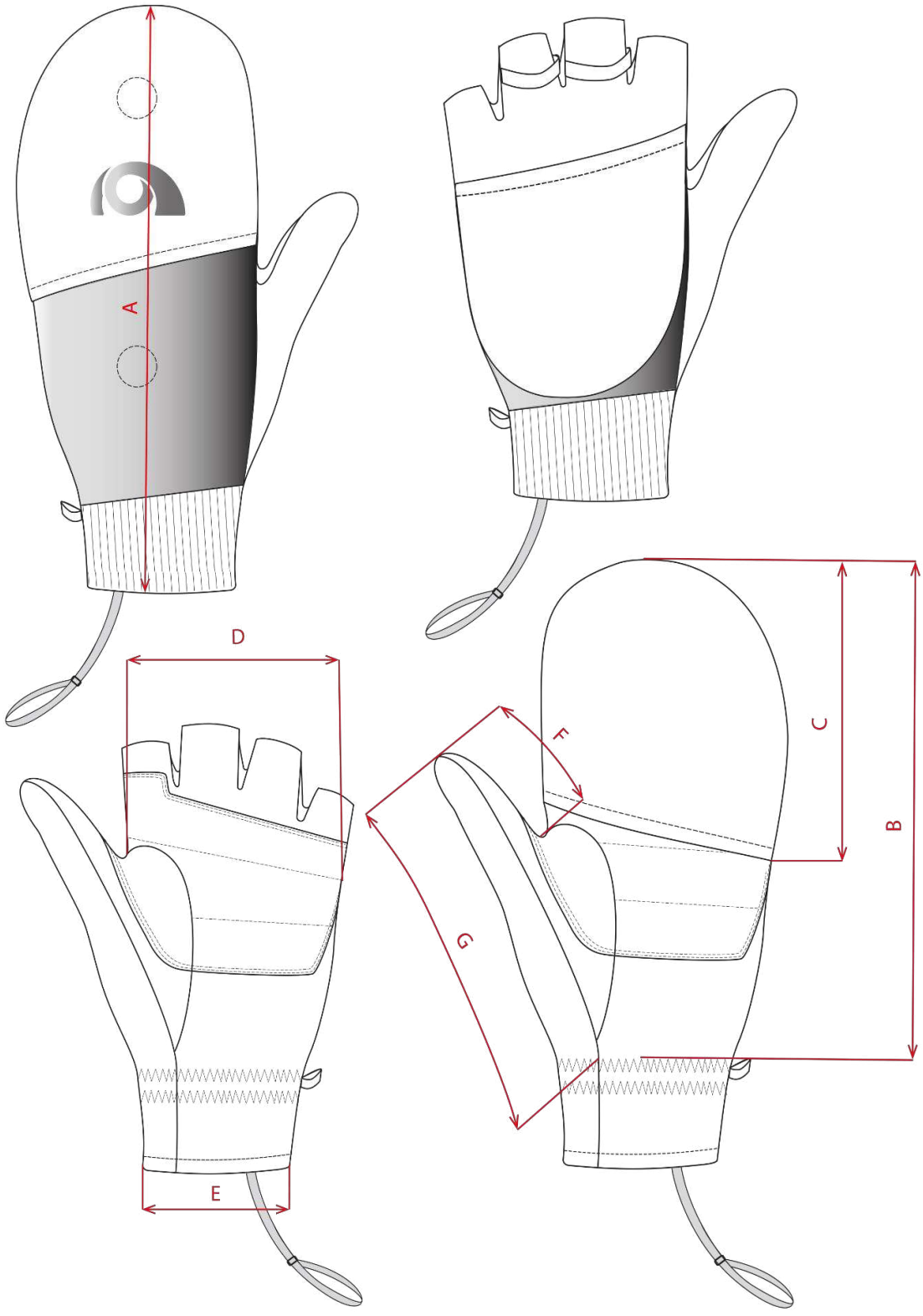
Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost
počet kusů

Kartonové krabice/exportní balení jsou dodávány na paletách o rozměrech 1200 x 800 mm. Výška palety se zbožím nesmí přesáhnout 1500 mm (součet výšky samotné palety + výšky zboží). Každá paleta musí být zabezpečena smršťovací transparentní ovinovací fólií a označena paletovým štítkem obsahujícím KZM, název výrobku a počet kusů, uložených na paletě. Na každé paletě bude dodávána pouze jedna velikost výrobku.

Kartonové krabice/exportní balení musí být uloženy na paletě takovým způsobem, aby etikety byly viditelné shodným způsobem u všech balení, která jsou umístěna na paletě.

2 Technický nákres

2.1 Technický nákres přední a zadní pohled (s odklopenou palčákovou částí) a místa měření



3 Konstrukční a kontrolní rozměry

3.1 Kalkulační velikost: L

3.2 Velikostní sortiment

Velikost:	* Rozsah obv. dlaně:
XS	15 - 17
S	17 - 19
M	19 - 21
L	21 - 23
XL	23 - 25
XXL	25 - 27

*obvod dlaně se měřený přes záprstní kůstky dlaně, uvedené rozměry jsou v **cm;**

3.3 Tabulka konstrukčních a kontrolních rozměrů

		XS	S	M	L	XL	XXL	tol. ±
Obvod dlaně		**16**	**18**	**20**	**22**	**24**	**26**	
Délka rukavice	A				28			0,7
Délka ruky	B				22,5			0,7
Délka prstové části	C				11			0,5
Šířka dlaně	D				11,5			0,5
Dolní šíře rukavice	E				11			0,5
Vnitřní délka palce	F				14			0,5
Vnější délka palce	G				8,5			0,5

Všechny uvedené rozměry jsou v **cm**;
Metodika měření hotových výrobků dle **ČSN 80 7040**;

4 Specifikace použitého materiálu

4.1 Dvouvrstvý laminát - pružný, vodoodpudivý, nešpinivý materiál s vysokou prodyšností. Vnější vrstva v plátnové vazbě ve složení 92% polyester 8% elastan, spodní vrstva je vysoce funkční polytetrafluorethylenová klimamembrána (palčáková část rukavic).

4.2 Dvouvrstvý fleece – dvouvrstvý laminát, vrchní vrstva je tvořená jednolící zátažnou pleteninou z melange přízí ve složení 100% polyester, spodní strana textilie je tvořená počesanou jednolící zátaznou pleteninou – fleece ve složení 100% polyester (dlaňová a prstová část rukavic).

4.3 Reflexní materiál – dvouvrstvý laminát, vrchní vrstva je tvořená jednolící zátažnou pleteninou se stříbrným retroreflexním zátěrem, spodní vrstva je tvořená 100% polyesterový fleece (hřbetní část rukavic).

4.4 Ostatní materiály

Veškeré vybavení musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu a funkčnosti součástky není-li specifikováno jinak, veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti součástky.

- Vlasový plyš černé barvy, 100% polyester (podšívka rukavic),
- Imitace broušené usně, netkaná textilie černé barvy (zesílení dlaňové části),
- Žebrový úplet 1:1, modrá melange, 98% polyeste 2% elastan, 770 g/m² ± 5% (manžeta hřbetu dlaně),
- Pruženka šíře 8 ± 1 mm černé barvy (stažení v místě zápěstí),
- Fixační reflexní logo České pošty „trumpetka“ stříbrné barvy široké 50 ± 5 mm,
- Stuha s logem Česká pošta + „trumpetka“ šíře 8 ± 1 mm modré barvy PANTONE 19-3943 TCX písmo žluté PANTONE 14-0852TCX (zavěšovací poutko),

- (poutka prsteníček + prostředníček),
- Pruženka šíře 10 ± 2 mm s logem Česká pošta + „trumpetka“ modré barvy PANTONE 19-3943 TCX písmo žluté PANTONE 14-0852TCX (zavěšovací poutka k zápěstí),

- Magnet kulatý – pár, ø 15 ± 1 mm,
- Spona umělohmotná (zkracovač poutek k zápěstí),
- Přezka umělohmotná černá s protikusem (spojení rukavic),
- Šicí nitě 100% polyester, jemnost nití 120, do barvy základního materiálu + reflexního materiálu šedé barvy,

5 Technické parametry použitého materiálu

5.1 Technické parametry dvouvrstvý laminát

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	lícní strana 92% polyester, 8% elastan, membrána PTFE
2.	Barva	ČSN EN ISO 105-J01 ISO 105-A02:1993 Max. odchylka stupeň 4 dle šedé stupnice	Tmavě modrá: L=22,85 A=6,50 B= -27,70
3.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	120 g/m² ± 5%
4.	Výparný odpor Ret	ČSN EN ISO 11092	Max. 7.m². Pa/W ± 10%
5.	Výška vodního sloupce	ČSN EN ISO 811	min.5 000
6.	Odolnost vůči oděru (9kPa) Martindale - líc	ČSN EN ISO 12947-2	min. 50 000
7.	Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4

8.	Stálobarevnost v potu - kyselém (změna odstínu) - alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4 min. 4
9.	Spray test	ČSN EN ISO 4920	100 ISO 5
10.	Oleofobnost - Zkouška odolnosti vůči uhlovodíkům	ČSN EN ISO 14419	5 n-dodekan
11.	Zkouška životnosti - delaminace -po 25 pracích cyklech na 40°C	ČSN EN ISO 6330/6N/C	Bez delaminace
12.	Pevnost v tahu -osnova -útek	ČSN EN ISO 1421 metoda 1	 min. 300 min. 450

5.2 Technické parametry dvouvrstvý fleece

P.č.	**Parametr**	**Zkušební metoda, norma**	**Požadavek**
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	lícní strana: 100% polyester Rubní strana: 100% Polyester tol.2%
2.	Barva	ČSN EN 20105-A02 ISO 105-A02:1993	Modrá melír Pantone 19-3943TCX Max. 4
3.	Vazba	ČSN 80 0018	Jednolícní zátažná pletenina Jednolícní zátařná pletenina s počesaným lícem - fleece
4.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	320 g/m² ± 5%
5.	Pevnost v protržení (kPa)	ČSN EN ISO 13938-1	min. 1000
6.	Odolnost vůči žmolkování (stupeň) (líc/líc), počet otáček 7 000	ČSN EN ISO 12945-2	min. 4-5
7.	Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4

8.	Stálobarevnost v potu - kyselém (změna odstínu) - alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4 min. 4

5.3 Technické parametry reflexní materiál

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	lícní strana: 95% polyester, 5% elastan s retroreflexním zátěrem stříbrné barvy Rubní strana: 100% Polyester fleece
2.	Barva	ČSN EN ISO 20471:2013	Stříbrná retroreflexní
3.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	490 g/m² ± 5%
4.	Vazba	ČSN 80 0018	Jednolícní zátažná pletenina se zátěrem / Jednolícní zátažná pletenina s počesaným lícem - Fleece
5.	Koeficient retroreflexe po expozici - 5 cyklů praní, mírný postup	ČSN EN ISO 20471:2013/ A1:2017, bod. 6.2.2	min. 100 cd/(lx.m^2)
6.	Stálobarevnost v otěru, rub - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4
7.	Stálobarevnost v potu, rub - kyselém (změna odstínu) - alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4 min. 4

5.4 Parametry zdravotní nezávadnosti

P.č.	Parametr	Požadavek	Zkušební metoda, norma
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1.	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu (mg/kg)	max. 75	ČSN EN ISO 14184-1
2.	pH vodního výluhu	4,5 – 7,5	ČSN EN ISO 3071

3.	Obsah těžkých kovů (mg/kg) - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm šestimocný - kobalt - měď - nikl	 max. 1,0 max. 0,1 max. 1,0 max. 0,02 max. 2,0 nedetekovatelný max. 4,0 max. 50,0 max. 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovené metodou AAS/metodou ICP-OES
4.	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, (mg/kg)	pod detekčním limitem metody	ČSN EN 14362-1

Česká pošta

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Outdoor sukně kalhotová

Technická specifikace je dokument, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. Technická specifikace dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, užívání, údržbu a značení.

1 Technický popis

1.1 Určení - Outdoor sukně kalhotová (dále jen Sukně kalhotová) je letní svrchní oděvní součástkou stejnokroje zaměstnankyň České pošty pro dolní část těla určenou pro doručovatelky, řidičky, pracovnice třídících center a obdobné profese zaměstnankyň České pošty.

1.2 Sukně kalhotová – směrem k dolnímu kraji mírně rozšířená, v pravém bočním švu se všitým zavinovacím dílem, zavinovací díl zapínaný na stuhový uzávěr a druk. Podél předního kraje zavinovacího dílu je aplikovaná fixační stříbrná reflexní páska a všitá paspule žluté barvy s dutinkou. Levý přední díl a zavinovací díl jsou s kapsami v členícím švu zapínané na zdrhovadlo. Zadní díly v horní části členěné tvarovaným sedlem se všitou stříbrnou reflexní paspulkou s vloženým knotem, v členících švech jsou zhotovené zadní kapsy zapínané na zdrhovadlo. Rozparek zapínaný na zdrhovadlo. Pasový límec zapínaný na druk, přes zadní díl stažený pruženkou. Přes zadní část pasového límce jsou rovnoměrně rozmístěné tři poutka.

1.2.1 Přední díly – pravý díl hladký, levý díl je od pasového švu po celé délce rovnoběžně členěný s bočním švem ve vzdálenosti 25 ± 5 mm.

1.2.2 Zavinovací díl - s přinechaným pasovým límcem všitý do pravého bočního švu kalhot, členěný po celé délce s pravého bočního švu ve vzdálenosti 25 ± 5 mm, zavinovací díl je celopodšitý síťovou podšívkou. U předního kraje zavinovacího dílu je aplikovaný svislý reflexní stříbrný pruh (šíře 50 ± 2 mm) hotová šířka po předšití předního kraje 40 ± 3 mm. Horní a přední kraj zavinovacího dílu je předšitý tvarovanou krajovou podsádkou z vrchového materiálu, do švu předšití předního kraje je v celé délce vložená paspulka s vetkaným knotem žluté barvy, šev předšití předního kraje je pomocně prošitý 2 ± 1 mm po krajové podsádce, v pasovém kraji díl prošitý za 2 ± 1mm. V horním kraji zavinovacího dílu je zapínání na stuhový uzávěr o rozměru 25 mm x 50 mm, háčková část našitá na krajové podsádce, mechová část přes všechny vrstvy levého pasového límce + kovový druk umístěný středem reflexního pruhu cca 18 ± 2 mm od horního okraje měřeno středem, nalisovaný přes všechny vrstvy včetně stuhových uzávěrů. V horní části svislým prošitím těsně vedle stříbrného reflexního pruhu je do hloubky cca 25 ± 3 mm zhotovená strojová uzávěrka spojující vrchní díl a krajovou podsádku. Dolní kraj zavinovacího dílu je dvakrát podehnutý a prošitý 20 ± 2mm od kraje v celé délce.

1.2.3 Boční kapsy - zhotovené v členících švech, zapínané na zdrhovadlo, umístěné v členícím švu levého předního a pravého zavinovacího dílu umístěné 65 ± 5 mm od horního okraje zavinovacího dílu a pasového límce, délka kapes 15 ± 0,5 cm. Podkladové podsádky z vrchového materiálu, kapesní váčky z kapsoviny, v horní kraji je kapesní váček levé kapsy všitý do pasového švu, kapesní váček pravé kapsy je pomocí spojovacího proužku z pomocného materiálu upevněn ke švu horního okraje zavinovacího dílu.

1.2.4 Rozparek – zapínaný na zdrhovadlo. Nákrytová strana (pravá) rozparku je předšitá lištou z vrchového materiálu, volný okraj lišty je zapravený obnitkováním, šev předšití je pomocně prošitý za 2 ± 1 mm po liště z vnitřní strany. Podkrytová strana rozparku (levá) předšitá podkrytem z vrchového materiálu střiženým v přehybu, dolní okraj podkrytu předšitý, boční strana podkrytu je obnitkovaná. Rozparek je ozdobně prošitý do tvaru za 30 ± 3 mm. V ukončení rozparku je z lícní strany svislá uzávěrka zhotovená na závorovacím šicím stroji. Nákrytová a podkrtová strana rozparku je spojena svislou uzávěrkou zhotovenou z lícní strany v ozdobném prošití lišty rozparku na závorovacím šicím stroji přes všechny vrstvy materiálu.

1.2.5 Zadní díly - v horním části členěné tvarovanými sedly, výška sedel u bočních švů je 120 ± 5 mm, u sedového švu 75 ± 5 mm. Dolní okraj sedel je předšitý podsádkou ze síťoviny se současným všitím stříbrné reflexní paspulky s vloženým knotem, sedla jsou prošité dvěma řadami za 2 ± 1 mm, druhá řada prošití v šířce 25 ± 3 mm tvoří sámky, které překrývají zadní kapsy. Na sedle pravého zadního dílu je aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka“ stříbrné barvy široké 50 ± 5 mm, umístěné 45 ± 5 mm od bočního švu v horní okraji 30 ± 5 mm pod pasovým švem.

1.2.6 **Zadní kapsy** – zhotovené v členění zadních dílů umístěné 45 ± 5 mm od bočních švu dlouhé 15 ± 0,5cm, zapínané na spirálové zdrhovadlo, kapsy jsou prošité za 2 ± 1 mm. Kapesní váčky z kapsoviny, vrchní kapesní váčky sahají do pasového švu, podkladové podsádky jsou z vrchového materiálu.

1.2.7 **Pasový límec** - široký 35 ± 2 mm, z vrchového materiálu bez prodlouženého přepnutí. Zapínání na druk, vrchní i spodní část druku je nalisovaná přes všechny vrstvy. V místě pravého bočního švu je pasový límec členěný, do členícího švu je v pokračování bočního švu všitý zavinovací díl. Přes zadní díl je pasový límec stažený pruženkou širokou 25 ± 3 mm zajištěnou několikanásobnou strojovou uzávěrkou přes všechny vrstvy materiálu. Pasový límec je prošitá za 2 ± 1 mm po obvodu, dolní kraj vnitřního pasového límce je zapravený obnitkováním.

1.2.8 **Poutka** - v pasovém švu jsou všitá tři předšitá poutka z vrchového materiálu, šíře 20 ± 2 mm, prošité za 2 ± 1 mm po bočních stranách. Poutka jsou umístěná u bočních švů směrem do zadního dílu a jedno poutko na sedový šev zadního dílu, našitá se spodní uzávěrkou 10 ± 2 mm pod pasovým límcem, přehnutá směrem nahoru a v horním okraji zajištěná k pasovému límci uzávěrkou zhotovenou na závorovacím šicím stroji, světlost poutek 45 ± 3 mm.

1.2.9 **Dolní kraj -** záložka dolního kraje kalhotové části je dvakrát podehnutá a prošitá 20 ± 2 mm od kraje.

1.2.10 **Prošití** –

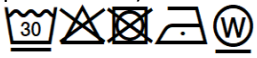
v šířce **2 ± 1 mm**: šev předšití předního kraje zavinovacího dílu po krajové podsádce, horní okraj zavinovacího dílu, šev předšití lišty rozparku po liště, část předního sedového švu po pravém předním díle, sedový šev po pravém zadním díle, dolní okraj sedel zadního dílu - I. řada, kapesní otvor zadních kapes, boční švy do hloubky sedel, pasový límec po obvodu, poutka po bočních stranách,
v šířce **20 ± 2 mm**: dolní okraj zavinovacího dílu, dolní okraj kalhot,
v šířce **25 ± 3 mm**: dolní okraj sedel zadního dílu - II. řada,
v šířce **30 ± 3 mm**: lišta rozparku kalhotové části do tvaru po pravém předním díle,

1.3 **Zpracování** - v obvyklé jakosti, základní střihové díly se střihají ve směru osnovy tak, aby byl celý výrobek jedním směrem. Švy musí být rovné, s pravidelnými, rovnoměrně utaženými stehy a pružné natolik, aby při natažení nedošlo k jejich poškození. Začátek a konec švů musí být zajištěn proti párání a konce nití odstřiženy, předepsaný počet stehů na 10 mm strojového šití je 4 ± 1 steh. Šití je prováděno na základních jednojehlových strojích s vázaným stehem rovným, dále se používají řetízkové šicí stroje se stehem třínitným obnitkovacím, jejichž hustota je nastavena tak, aby nedocházelo třepení obnitkovaných okrajů. Boční a krokové švy jsou sešité a obnitkované k sobě následně přežehlené do zadního dílu. Sedová záložka je sešitá, švová záložka obnitkovaná. Členící šev levého předního dílu a zavinovavacího dílu jsou sešité, švové záložky jsou obnitkované a rozžehlené. Kapesní váčky jsou sešité na obnitkovacím šicím stroji se zajišťovacím stehem s vložením veltonového proužku. Na celém výrobku nesmí byt neodstranitelné zbytky stehů, nebo stopy po párání ‑ tzn. textilie porušena páráním a stopy po vpichu jehly.

1.4 **Veškeré zadané rozměry v kapitole 1 jsou stanovené pro kalkulační velikost 5-48,** není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

1.5 **Značení -** musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010. Značení je uvedeno na textilní etiketě bílé barvy, písmo černé, která je všitá do pasového švu z vnitřní strany na střed kapesního váčku pravé zadní kapsy.

Etiketa obsahuje údaje:
název výrobku (lze uvést zkrácený název)
výrobce (dodavatel)
velikost

složení materiálu (v plném znění)
symboly ošetřování 

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 09/2021)
Etiketa je stálobarevná v údržbě po celou dobu životnosti výrobku.

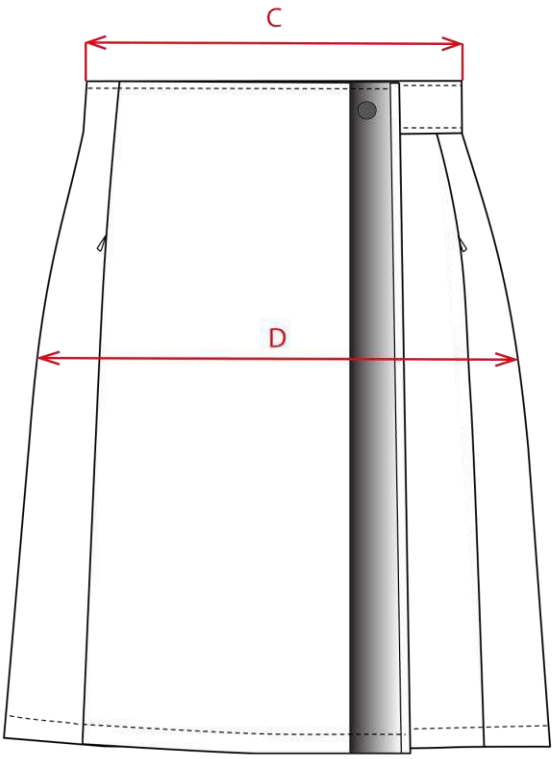
1.6 Balení - výrobky se dodávají zavěšeny na ramínkách s klipsy, chráněny PE sáčkem, který je opatřený v horním rohu samolepící etiketou bílé barvy. Velikost etikety min. 6,5 x 4,5 cm, výška písma min. 0,5 cm. Barva písma černá.

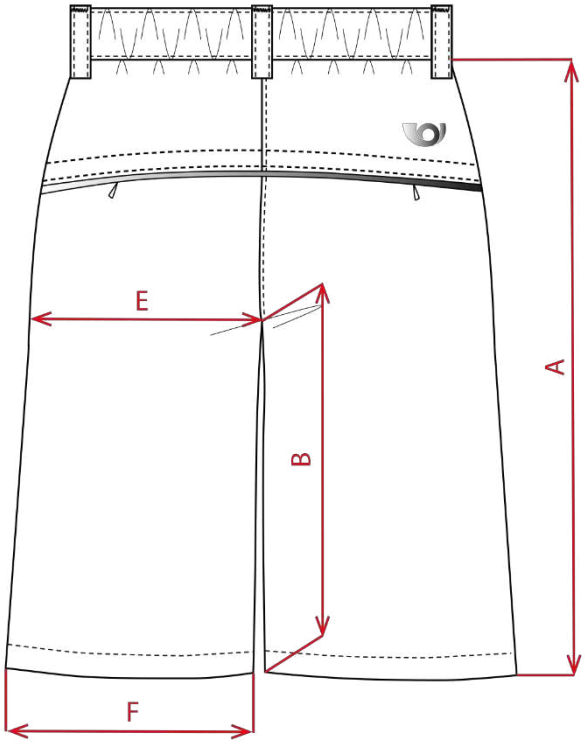
Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost

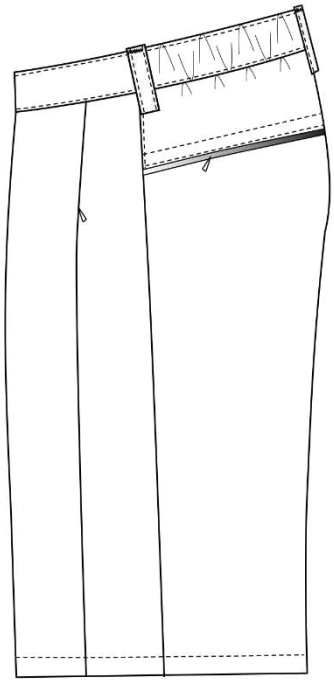
Vykládka bude prováděna pověřeným zástupcem prodávajícího na přistavené štendry kupujícího vždy pouze jedna velikost výrobku. Případné sdružení několika velikostí bude umožněno na základě souhlasu a koordinace s kupujícím.

2 Technický nákres

2.1 Technický nákres, přední, zadní a boční pohled a místa měření







3 Konstrukční a kontrolní rozměry

3.1 Kalkulační velikost: 5 – 48

3.2 Velikostní sortiment

Velikost:	* Rozsah VP:	* Rozsah OS:
3 - 40	155 - 166	86 - 89
3 - 42		90 - 93
3 - 44		94 - 97
3 - 46		98 - 101
3 - 48		102 - 105
3 - 50		106 - 109
3 - 52		110 - 113
3 - 54		114 - 117
3 - 56		118 - 123
3 - 58		124 - 129
5 - 40	167 - 178	86 - 89
5 - 42		90 - 93
5 - 44		94 - 97
5 - 46		98 - 101
5 - 48		102 - 105
5 - 50		106 - 109
5 - 52		110 - 113
5 - 54		114 - 117
5 - 56		118 - 123
5 - 58		124 - 129
5 - 60		130 - 135

* uvedené rozměry jsou v **cm**
VP – výška postavy
OS – obvod sedu

3.3 Tabulka konstrukčních a kontrolních rozměrů

				40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	tol. ±
A	Boční délka	158/164	3											•	1
		170/176	**5**					49							
B	Kroková délka	158/164	3											•	0,8
		170/176	**5**					27,5							
C	Pasová šířka (po stažení)							42,5							1
D	Sedová šířka							54							1,2
E	Stehenní šířka							35							1
F	Dolní šířka kalhot	158/164	3											•	0,7
		170/176	**5**					33,3							

Všechny uvedené rozměry jsou v **cm**;

Metodika měření rozměrů hotových výrobků dle **ČSN 80 7040**;

4 Specifikace použitého materiálu

4.1 **Základní materiál** – strečová tkanina ve složení 94% polyester 6% elastan plátnové vazby s podkládaným útkem na rubní straně, vysoce prodyšná. Základní materiál musí zabezpečovat dobrou tvarovou stálost v nošení i údržbě.

4.2 **Kapsovina –** osnovní pletenina v trikotové vazbě ve složení 100% polyester.

4.3 Ostatní materiály

Veškeré vybavení musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu a funkčnosti součástky není-li specifikováno jinak, veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti součástky.

- Osnovní pletenina s filetovou vazbou – síťovina (podsádky sedel),
- Netkaná fixační vložka 40 ± 5 g/m^2 šedá/černá (boční kapsy, zadní kapsy, lišta rozparku kalhot),
- Zdrhovadlo spirálové s aretací jednocestné, velikost spojovacích článků 3, jezdec tmavý kov s pryžovým úchopem černé barvy (zadní kapsy, rozparek kalhot),
- Zdrhovadlo spirálové kryté jednocestné, velikost spojovacích článků 3 (boční kapsy),
- Fixační reflexní pruh stříbrné barvy široký 50 ± 2 mm (přední kraj zavinovacího dílu),
- Fixační reflexní logo České pošty „trumpetka“ stříbrné barvy, šířka 50 ± 5 mm (levý přední díl),
- Stuhový uzávěr mechová/háčková část 20 x 40 ± 2 mm – výsek se zakulacenými rohy (stehenní nakládané kapsy),
- Paspulka s vloženým knotem stříbrné reflexní barvy hotová šíře 2 ± 1 mm (členící švy sedel),
- Paspulka s vetkaným knotem žluté barvy PANTONE 14-0852 TCX hotová šíře 2 ± 1 mm (přední kraj zavinovacího dílu),
- Kovový druk s logem České pošty „trumpetka“ černý matný Ø 15 ± 1 mm (zapínání pasového límce, zapínání zavinovacího dílu) ,
- Stuhový uzávěr mechová/háčková část 25 x 50 ± 2 mm – výsek se zakulacenými rohy (zapínání pasového límce),
- Elastická fixační perfopáska 75 ± 10 g/m^2 šedá/černá 10-35-35-10 mm (pasový límec),
- Pruženka plochá šíře 25 ± 2 mm černé barny (pasový límec),
- Veltonový proužek (vložení do obnitkovacího stehu kapesních váčků),
- Táhlo jezdce zdrhovadla (zdrhovadla bočních kapes),
- Šicí nitě 100% polyester, jemnost nití 120,

5 Technické parametry použitého materiálu

5.1 Technické parametry základního materiálu

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	94% polyester, 6% elastan,tol.2%

2.	Barva	ČSN EN ISO 105-J01 ISO 105-A02:1993	L=24,60 a=5,20 b= -25,90 povolená barevná odchylka stupeň 4 šedé stupnice
3.	Vazba	ČSN 80 0020	Plátnová
4.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	185 g/m² ± 5%
5.	Výparný odpor Ret	ČSN EN ISO 11092	Max. 4 m². Pa/W ± 10%
6.	Pevnost (N) -podélný směr -příčný směr	ČSN EN ISO 1421 metoda 1	min. 800 min. 900
7.	Změna rozměru při praní teplota 40 °C, počet praní: 1x (%) -podélný směr -příčný směr	ČSN EN ISO 5077 ČSN EN ISO 6330	< 3 < 3
8.	Odolnost vůči oděru (9kPa) Martindale - líc	ČSN EN ISO 13934-1	min. 5 000
9.	Stálobarevnost v otěru -za sucha -za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	min. 4 min. 4
10.	Stálobarevnost v potu -kyselém (změna odstínu) -alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	min. 4 min. 4

5.2 Technické parametry kapsoviny

P. č.	Parametr	Norma	Hodnota
1.	Materiálové složení	Nařízení evropského parlamentu a rady (EU) č. 1007/2011	100 % polyester
2.	Barva	ČSN EN 20105-A02 ISO 105-A02:1993	Modrá Pantone 19-3943TCX

3.	Vazba	ČSN 80 0018	Osnovní pletenina trikot
4.	Pevnost v protržení	ČSN EN ISO 13938-1	400 kPa
5.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	85 g/m² ± 5%
6.	Stálobarevnost v otěru za sucha za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	 min. 4 min. 4
7.	Stálobarevnost v potu -kyselém (změna odstínu) -alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	 min. 4 min. 4

5.3 Parametry zdravotní nezávadnosti

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1.	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu (mg/kg)	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75
2.	pH vodního výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 – 7,5
3.	Obsah těžkých kovů (mg/kg) - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm šestimocný - kobalt - měď - nikl	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovené metodou AAS/metodou ICP-OES	 max. 1,0 max. 0,1 max. 1,0 max. 0,02 max. 2,0 nedetekovatelný max. 4,0 max. 50,0 max. 4,0
4.	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, (mg/kg)	ČSN EN 14362-1	pod detekčním limitem metody

Česká pošta

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Outdoor tričko s krátkými rukávy dámské

Outdoor tričko s dlouhými rukávy dámské

Technická specifikace je dokument, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. Technická specifikace dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, užívání, údržbu a značení.

1 Technický popis

1.1 Určení - Outdoor tričko s krátkými/dlouhými rukávy dámské (dále jen Tričko KR/DR, KR -krátký rukáv/DR – dlouhý rukáv) je celoroční spodní/svrchní oděvní součástkou pro horní část těla určenou pro doručovatelky, řidičky, pracovnice třídících center a obdobné profese zaměstnankyň České pošty. Tričko je určené k nošení do kalhot i přes kalhoty (nebo sukni).

1.2 Tričko KR/DR – je klasické délky přiléhavého střihu s krátkými/dlouhými rukávy oblékaný přes hlavu. Přední díl má na levé straně vyšité logo ČP „trumpetka". Zadní díl má v horní části aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy. Rukávy jednodílné hlavicové, dolní kraj krátkých rukávu zakončený pružným lemem, dolní kraj dlouhých rukávů podehnutý a prošitý. Průkrčník je zapravený pružným lemem. V bočních švech dolního kraje trička jsou zpracované krátké dotykové rozparky

1.2.1 Přední díl – hladký s kulatý tvarem průkrčníku zpracovaný pružným lemem, šířka lemu 15 ± 3 mm. V horní levé straně předního dílu je vyšité logo ČP „trumpetka" žluté barvy, výška loga 20 ± 2 mm, logo je umístěné 19,5 ± 0,5 cm od špice náramenice u průkrčníku a 9,5 ± 0,5 cm od středu předního dílů měřeno na střed loga.

1.2.2 Zadní díl - hladký, středem horní části 10,5 ± 0,5 cm od průkrčníkového švu je aplikované fixační reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy široké 12 ± 0,5 cm. Průkrčníkový šev zadního dílů je z vnitřní strany překrytý - zpevněný prošitým lemem z vrchového materiálu.

1.2.3 Rukávy - jednodílné hlavicové, všité do otevřených průramků, švy jsou přehnuté a prošité po průramku za 5 ± 1mm.

1.2.3.1 Krátké rukávy – dolní kraj rukávu je zakončen pružným lemem šíře 25 ± 5 mm, šev všití lemu je prošitý za 5 ± 1 mm po rukávu.

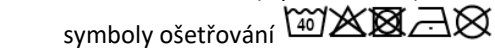
1.2.3.2 Dlouhé rukávy – šířka záložky dolního kraje rukávu je 25 ± 5 mm prošitá na dvoujehlovém šicím stroji se stehem řetízkovým spodem krycím.

1.2.4 Dolní kraj - šířka záložky dolního kraje je 25 ± 5mm prošitá na dvoujehlovém šicím stroji se stehem řetízkovým spodem krycím. V bočních švech jsou zhotovené dotykové rozparky dlouhé 45 ± 5 mm, z rubní strany předšité lemem z vrchového materiálu prošité za 8 ± 2 mm, nad rozparky jsou zhotovené trojúhelníkové uzávěrky.

1.2.5 Prošití - v šířce 4 ± 1 mm: průramky, průkrčník předního dílu, náramenicové švy.
v šířce 8 ± 2 mm: průkrčník zadního dílu, rozparky bočních švů

1.3 Zpracování - v obvyklé jakosti, švy musí být rovné, s pravidelnými, rovnoměrně utaženými stehy a pružné natolik, aby při natažení úpletu nedošlo k jejich poškození. Začátek a konec švů musí být zajištěn proti párání a konce nití odstřiženy, předepsaný počet stehů na 10 mm strojového šití je 4 ± 1 steh. Šití je prováděno na dvoujehlových šicích strojích se stehem čtyřnitným řetízkovým obnitkovacím, dvoujehlových šicích strojích se stehem třínitným řetízkovým spodem krycím a základních jednojehlových strojích s vázaným stehem rovným. Náramenicové švy jsou zajištěné proti vytažení polotovarem vkládaným při současném sešívání. Na celém výrobku nesmí byt neodstranitelné zbytky stehů, nebo stopy po párání ‑ tzn. textilie porušena páráním a stopy po vpichu jehly.

1.4 Značení - musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010. Značení je uvedeno na textilní etiketě bílé barvy bez zátěru s měkkým omakem, písmo černé, která je všitá do středu průkrčníkového švu z vnitřní strany.

Obsahuje údaje:
název výrobku (lze uvést zkrácený název)
výrobce (dodavatel)
velikost
složení materiálu (v plném znění)
symboly ošetřování 
datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 09/2021)

Etiketa je stálobarevná v údržbě po celou dobu životnosti výrobku.

1.5 Veškeré zadané rozměry v kapitole 1 jsou stanovené pro kalkulační velikost M, není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

1.6 Balení - výrobky se složené vkládají do PE sáčku, sáček je zatavený nebo přelepený páskou a je opatřen samolepící etiketou bílé barvy. Velikost etikety min. 6,5 x 4,5 cm, výška písma min. 0,5 cm, barva písma černá.

Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost

Takto zabalené výrobky jsou vložené do krabice z kartonu, kdy každá krabice obsahuje jednu velikost. Krabice, jsou zajištěny proti otevření přelepením a opatřeny etiketami bílé barvy vždy na shodné čelní a boční stěně krabice, etikety o velikosti min. 20 x 15 cm, výška písma min. 1 cm., barva písma černá. Etikety lze alternativně nahradit potiskem se shodnými parametry.

Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost
počet kusů

Takto zabalené výrobky je možné balit do exportního balení, jeho hmotnost nesmí přesáhnout 15 kg. Každé exportní balení obsahuje jednu velikost. Exportní balení musí svou konstrukcí a pevností použitého materiálu odpovídat hmotnosti obsahu, je zajištěno proti otevření přelepením a opatřen etiketami vždy na shodné čelní a boční straně exportního balení, etikety o velikosti min. 20 x 15 cm, výška písma min. 1 cm., písmo černé barvy. Etikety lze alternativně nahradit potiskem se shodnými parametry.

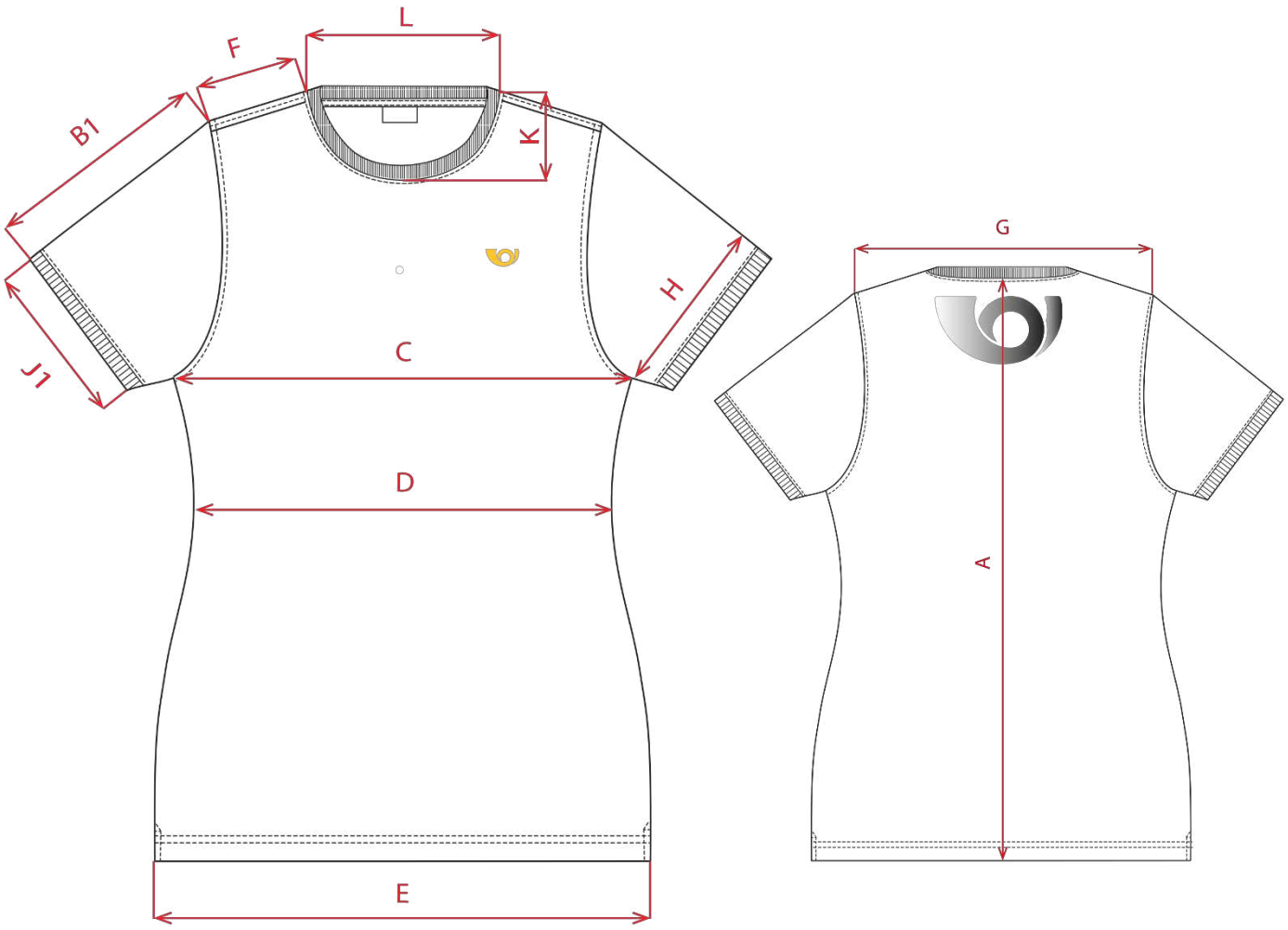
Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost
počet kusů

Kartonové krabice/exportní balení jsou dodávány na paletách o rozměrech 1200 x 800 mm. Výška palety se zbožím nesmí přesáhnout 1500 mm (součet výšky samotné palety + výšky zboží). Každá paleta musí být zabezpečena smršťovací transparentní ovinovací fólií a označena paletovým štítkem bílé barvy, obsahujícím KZM, název výrobku a počet kusů, uložených na paletě, výška písma min. 1 cm, barva písma černá. Na každé paletě bude dodávána pouze jedna velikost výrobku.

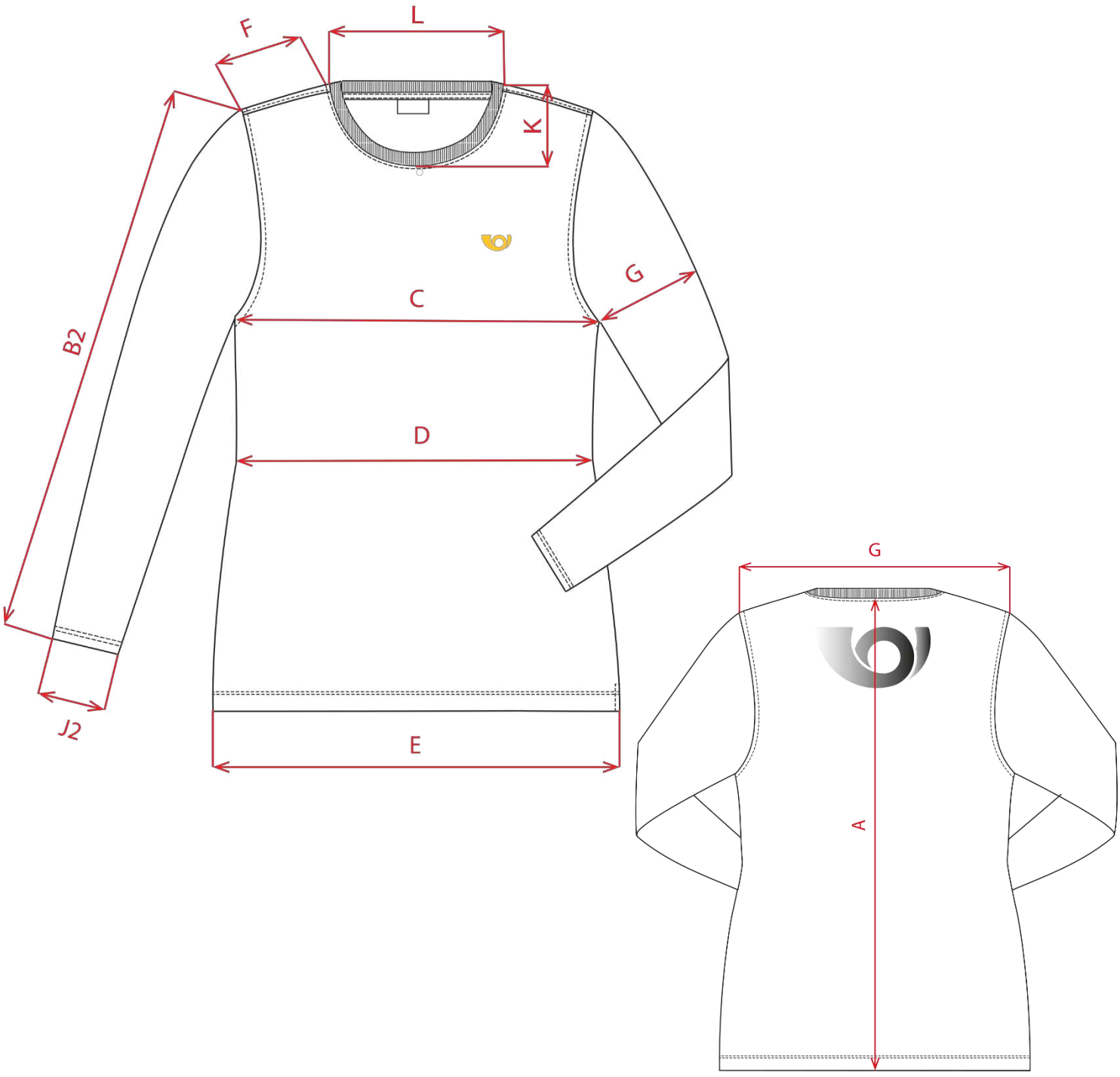
Kartonové krabice/exportní balení musí být uloženy na paletě takovým způsobem, aby etikety byly viditelné shodným způsobem u všech balení, která jsou umístěna na paletě.

2 Technický nákres

2.1 Technický nákres, přední a zadní pohled a místa měření – Tričko s KR



2.2 Technický nákres, přední a zadní pohled a místa měření – Tričko s DR



3 Konstrukční a kontrolní rozměry

3.1 Kalkulační velikost: M

3.2 Velikostní sortiment

Velikost:	* Rozsah OH:
XXS	76 - 79
XS	80 - 85
S	86 - 91
M	92 - 97
L	98 - 103
XL	104 - 111
XXL	112 - 119
XXXL	120 - 130

* uvedené rozměry jsou v **cm**
OH – obvod hrudníku

3.3 Tabulka konstrukčních a kontrolních rozměrů

		XXS	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL	tol. ±
A	Zadní délka				68					1,5
B1	Délka rukávu KR				23,5					0,8
B2	Délka rukávu DR				58					1,5
C	Prsní šířka				50					1,5
D	Pasová šířka				46					1,2
E	Dolní šířka				50,5					1,5
F	Šířka náramenice				12					0,5
G	Šířka zadního dílu /[1]				39					1
H	Podpažní šířka rukávu				18,5					0,8
J1	Dolní šířka rukávu KR				15					0,8
J2	Dolní šířka rukávu DR				9,5					0,5
K	Výška průkrč. předního dílu				11					0,5
L	Šířka průkrčníku				16					0,5

Všechny uvedené rozměry jsou v **cm**;
Metodika měření rozměrů hotových výrobků dle **ČSN 80 7040**;
/[1] měřeno na zadním díle výrobku od jedné špice náramenice u průramkového švu ke druhé;

4 Specifikace použitého materiálu

4.1 Základní materiál - směsová interloková pletenina ve složení 51% polyester COOLMAX All Season Fresh/ 49% bavlna, s oboulící chytovou vazbou ve dvou vrstvách, ve vazbě pique s chytovou strukturou a jednolící hladkou.

4.2 Pružný lem – oboulící zátažná pletenina s kombinací vazby duté a vazby žebrové 1:1 s pevným začátkem ve složení 100 polyester. Vzor lemu tvoří od okraje 6 řádků duté vazby žluté barvy PANTONE 14-0852

TCX, 6 řádků vazby žebrové 1:1 modré barvy PANTONE 19-3943 TCX a dále střídání obou barev po 1 řádku ve vazbě žebrové 1:1 až do konečné výše lemu.

4.3 Ostatní materiály

Veškeré vybavení musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu a funkčnosti součástky není-li specifikováno jinak, veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti součástky.

- Fixační reflexní logo České pošty „trumpetka“ stříbrné barvy, šířka 120 ± 5 mm (zadní díl),
- Šicí nitě 100% polyester, jemnost nití max. 120,
- Nitě vyšívací žluté PANTONE 14-0852 TCX,

5 Technické parametry použitého materiálu

5.1 Technické parametry základního materiálu

P. č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Hodnota
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	51% polyester COOLMAX All Season Fresh/ 49% bavlna ± 5%
2.	Barva	ČSN EN ISO 105-J01 ISO 105-A02:1993 Povolená odchylka max. 4 dle šedé stupnice	L*= 23,01 a*= 4,65 b*= -26,74
3.	Vazba	ČSN 80 0018	Lícní strana polyester Rubni strana bavlna
4.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	185 g.m^{-2} ± 10%
5.	Pevnost v protržení	ČSN EN ISO 13938-1	min. 550 N
6.	Odolnost v oděru	ČSN EN ISO 12947-2	min. 55 000 otáček
7.	Odolnost proti žmolkování	ČSN EN ISO 12945-2	7000 otáček Stupeň min. 4
8.	Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	min. 4-5/4-5 min. 4-5 / 4-5 Stupeň šedé stupnice
9.	Stálobarevnost v potu - kyselém - alkalickém	ČSN EN ISO 105-E04	min. 4-5/4-5/4-5 min. 4-5/4-5/4-5 Stupeň šedé stupnice

10.	Stálobarevnost v praní při 40°C	ČSN EN ISO 105-C06	min. 4-5/4-5/4-5 Stupeň šedé stupnice
11.	Změna rozměrů Počet praní 1x, teplota 40°C	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077	± 5%
12.	Výparný odpor (m2.Pa.W-1)	ČSN EN ISO 11092	Ret < 3
13.	Index propustnosti vodních par	ČSN EN ISO 11092	i_{mt} min. 0,75
14.	Odvod vlhkosti od těla - hodnota One-way transport (index) - hodnota Overall moisture management (index) - poměr Max wetted radius (poměr líc/rub)	AATCC TM 195	min. 4-5 min. 5 ≥ 1
15.	Zjištění dutých a profilovaných vláken – příčný řez	Potvrzení profilovaných a dutých vláken v jedné přízi pro líc, základní materiál před texturací	Metodika TU Liberec 21-108-01/01
16.	Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	min. 75 mg/kg
17.	Hodnota pH volného výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 - 7,5

5.2 Technické parametry pružného lemu

P. č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Hodnota
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	100% polyester
2.	Barva	ČSN EN ISO 105-J01 ISO 105-A01:1993 Povolená odchylka max. 4 dle šedé stupnice	Modrá 19-3943 TCX Pantone Žlutá 14-0852 TCX Pantone
3.	Vazba	ČSN 80 0018	Dutá + Žebrová 1:1
4.	Jemnost příze	ČSN EN ISO 2060	75 den ± 10%

5.3 Parametry zdravotní nezávadnosti

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1.	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu (mg/kg)	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75
2.	pH vodního výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 – 7,5
3.	Obsah těžkých kovů (mg/kg) - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm šestimocný - kobalt - měď - nikl	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovené metodou AAS/metodou ICP-OES	 max. 1,0 max. 0,1 max. 1,0 max. 0,02 max. 2,0 nedetekovatelný max. 4,0 max. 50,0 max. 4,0
4.	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, (mg/kg)	ČSN EN 14362-1	pod detekčním limitem metody

Česká pošta

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Outdoor tričko s krátkými rukávy pánské

Outdoor tričko s dlouhými rukávy pánské

Technická specifikace je dokument, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. Technická specifikace dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, užívání, údržbu a značení.

1 Technický popis

1.1 Určení - Outdoor tričko s krátkými/dlouhými rukávy pánské (dále jen Tričko KR/DR, KR -krátký rukáv/DR – dlouhý rukáv) je celoroční spodní/svrchní oděvní součástkou pro horní část těla určenou pro doručovatele, řidiče, pracovníky třídících center a obdobné profese zaměstnanců České pošty. Tričko je určené k nošení do kalhot i přes kalhoty.

1.2 Tričko KR/DR – je klasické délky přiléhavého střihu s krátkými/dlouhými rukávy oblékaný přes hlavu. Přední díl má na levé straně vyšité logo ČP „trumpetka". Zadní díl má v horní části aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy. Rukávy jednodílné hlavicové, dolní kraj krátkých rukávu zakončený pružným lemem, dolní kraj dlouhých rukávů podehnutý a prošitý. Průkrčník je zapravený pružným lemem. V bočních švech dolního kraje trička jsou zpracované krátké dotykové rozparky

1.2.1 Přední díl – hladký s kulatý tvarem průkrčníku zpracovaný pružným lemem, šířka lemu 15 ± 3 mm. V horní levé straně předního dílu je vyšité logo ČP „trumpetka" žluté barvy, výška loga 20 ± 2 mm, logo je umístěné 23,5 ± 0,5 cm od špice náramenice u průkrčníku a 9,5 ± 0,5 cm od středu předního dílů měřeno na střed loga.

1.2.2 Zadní díl - hladký, středem horní části 12 ± 0,5 cm od průkrčníkového švu je aplikované fixační reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy široké 12 ± 0,5 cm. Průkrčníkový šev zadního dílů je z vnitřní strany překrytý - zpevněný prošitým lemem z vrchového materiálu.

1.2.3 Rukávy - jednodílné hlavicové, všité do otevřených průramků, rukávové švy jsou přehnuté a prošité po průramku za 5 ± 1mm.

1.2.3.1 Krátké rukávy – dolní kraj rukávu je zakončen pružným lemem šíře 25 ± 5 mm, šev všití lemu je prošitý za 5 ± 1 mm po rukávu.

1.2.3.2 Dlouhé rukávy – šířka záložky dolního kraje rukávu je 25 ± 5 mm prošitá na dvoujehlovém šicím stroji se stehem řetízkovým spodem krycím.

1.2.4 Dolní kraj - šířka záložky dolního kraje je 25 ± 5mm prošitá na dvoujehlovém šicím stroji se stehem řetízkovým spodem krycím. V bočních švech jsou zhotovené dotykové rozparky dlouhé 45 ± 5 mm, z rubní strany předšité lemem z vrchového materiálu prošité za 8 ± 2 mm, nad rozparky jsou zhotovené trojúhelníkové uzávěrky.

1.2.5 Prošití - v šířce 4 ± 1 mm: průramky, průkrčník předního dílu, náramenicové švy.
v šířce 8 ± 2 mm: průkrčník zadního dílu, rozparky bočních švů

1.3 Zpracování - v obvyklé jakosti, švy musí být rovné, s pravidelnými, rovnoměrně utaženými stehy a pružné natolik, aby při natažení úpletu nedošlo k jejich poškození. Začátek a konec švů musí být zajištěn proti párání a konce nití odstřiženy, předepsaný počet stehů na 10 mm strojového šití je 4 ± 1 steh. Šití je prováděno na dvoujehlových šicích strojích se stehem čtyřnitným řetízkovým obnitkovacím, dvoujehlových šicích strojích se stehem třínitným řetízkovým spodem krycím a základních jednojehlových strojích s vázaným stehem rovným. Náramenicové švy jsou zajištěné proti vytažení polotovarem vkládaným při současném sešívání. Na celém výrobku nesmí byt neodstranitelné zbytky stehů, nebo stopy po párání ‑ tzn. textilie porušena páráním a stopy po vpichu jehly.

1.4 Značení - musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010. Značení je uvedeno na textilní etiketě bílé barvy bez zátěru s měkkým omakem, písmo černé, která je všitá do středu průkrčníkového švu z vnitřní strany.

Etiketa obsahuje údaje:
název výrobku (lze uvést zkrácený název)
výrobce (dodavatel)
velikost
složení materiálu (v plném znění)
symboly ošetřování

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 09/2021)

Etiketa je stálobarevná v údržbě po celou dobu životnosti výrobku.

1.5 Veškeré zadané rozměry v kapitole 1 jsou stanovené pro kalkulační velikost L, není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

1.6 Balení - výrobky se složené vkládají do PE sáčku, sáček je zatavený nebo přelepený páskou a je opatřen samolepící etiketou bílé barvy. Velikost etikety min. 6,5 x 4,5 cm, výška písma min. 0,5 cm, barva písma černá.

Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost

Takto zabalené výrobky jsou vložené do krabice z kartonu, kdy každá krabice obsahuje jednu velikost. Krabice, jsou zajištěny proti otevření přelepením a opatřeny etiketami bílé barvy vždy na shodné čelní a boční stěně krabice, etikety o velikosti min. 20 x 15 cm, výška písma min. 1 cm., barva písma černá. Etikety lze alternativně nahradit potiskem se shodnými parametry.

Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost
počet kusů

Takto zabalené výrobky je možné balit do exportního balení, jeho hmotnost nesmí přesáhnout 15 kg. Každé exportní balení obsahuje jednu velikost. Exportní balení musí svou konstrukcí a pevností použitého materiálu odpovídat hmotnosti obsahu, je zajištěno proti otevření přelepením a opatřen etiketami vždy na shodné čelní a boční straně exportního balení, etikety o velikosti min. 20 x 15 cm, výška písma min. 1 cm., písmo černé barvy. Etikety lze alternativně nahradit potiskem se shodnými parametry.

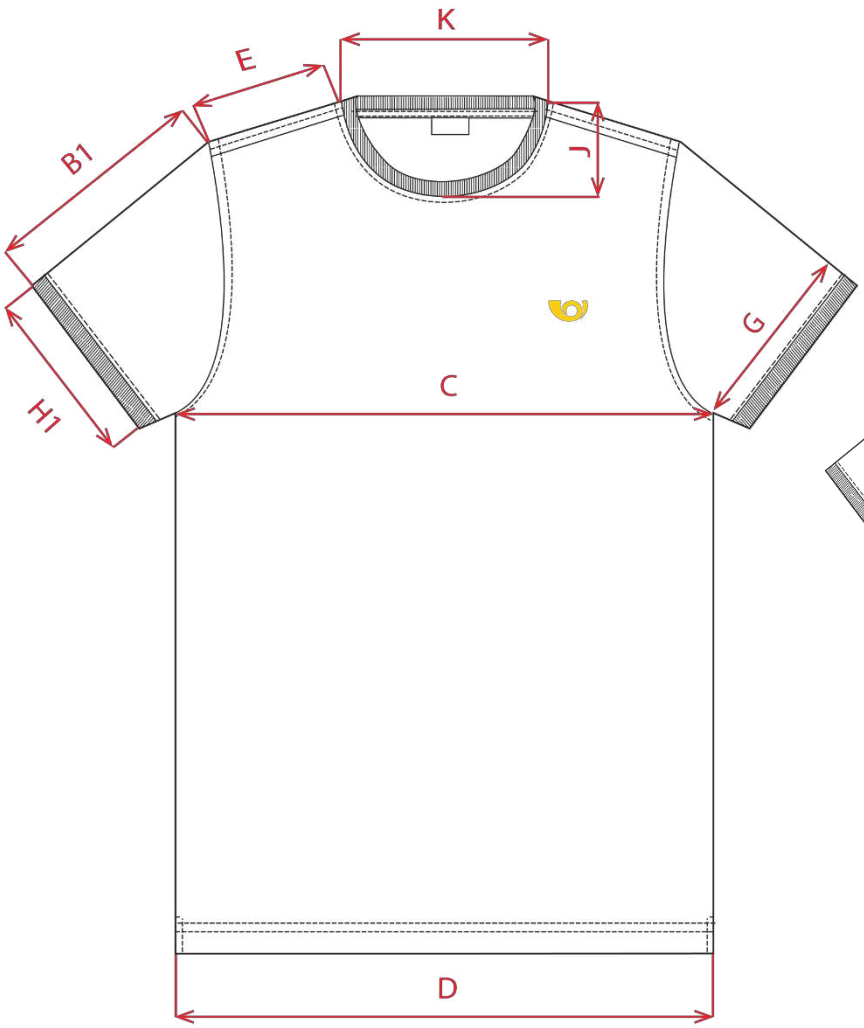
Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost
počet kusů

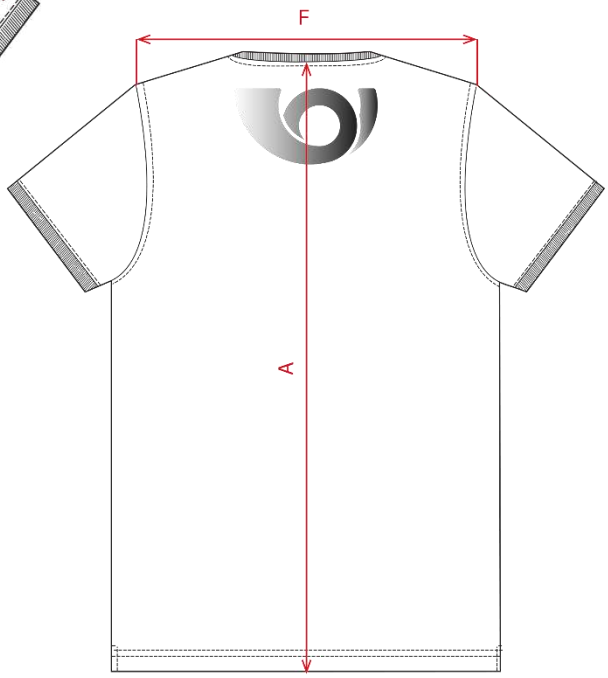
Kartonové krabice/exportní balení jsou dodávány na paletách o rozměrech 1200 x 800 mm. Výška palety se zbožím nesmí přesáhnout 1500 mm (součet výšky samotné palety + výšky zboží). Každá paleta musí být zabezpečena smršťovací transparentní ovinovací fólií a označena paletovým štítkem bílé barvy, obsahujícím KZM, název výrobku a počet kusů, uložených na paletě, výška písma min. 1 cm, barva písma černá. Na každé paletě bude dodávána pouze jedna velikost výrobku.

Kartonové krabice/exportní balení musí být uloženy na paletě takovým způsobem, aby etikety byly viditelné shodným způsobem u všech balení, která jsou umístěna na paletě.

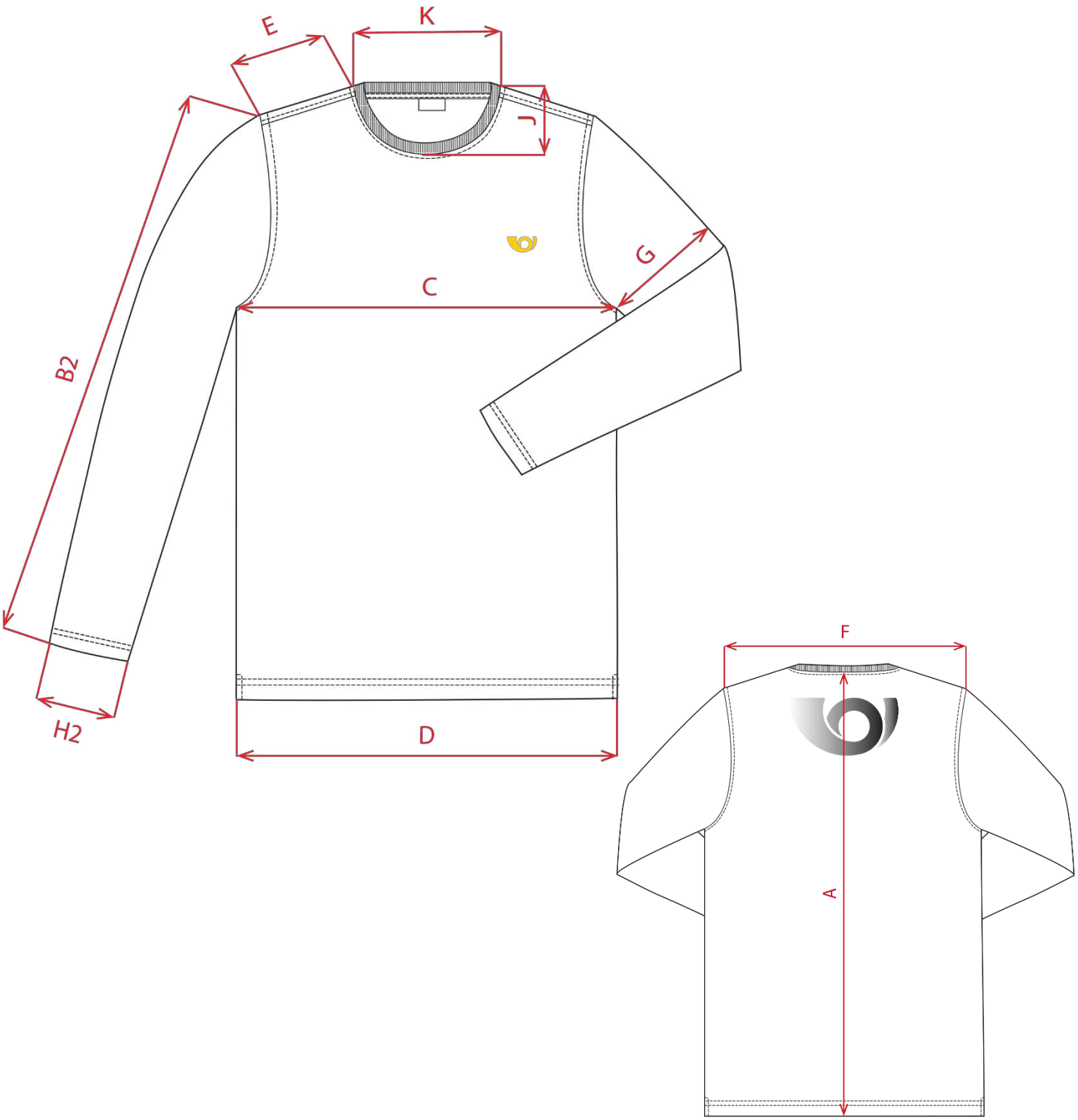
2 Technický nákres

2.1 Technický nákres, přední a zadní pohled a místa měření – Tričko s KR





2.2 Technický nákres, přední a zadní pohled a místa měření – Tričko s DR



3 Konstrukční a kontrolní rozměry

3.1 Kalkulační velikost: L

3.2 Velikostní sortiment

Velikost:	* Rozsah OH:
S	86 - 93
M	94 - 101
L	102 - 109
XL	110 - 117
XXL	118 - 125
XXXL	128 - 135
XXXXL	138 - 145

* uvedené rozměry jsou v **cm**
OH – obvod hrudníku

3.3 Tabulka konstrukčních a kontrolních rozměrů

		S	M	L	XL	XXL	XXXL	XXXXL	tol. ±
A	Zadní délka			75					2
B1	Délka rukávu KR			24,5					1
B2	Délka rukávu DR			63					1,5
C	Prsní šířka			55,5					1,5
D	Dolní šířka			52,5					1,5
E	Šířka náramenice			15,5					0,5
F	Šířka zadního dílu /[1]			46					1,2
G	Podpažní šířka rukávu			24					0,8
H1	Dolní šířka rukávu KR			17,5					0,8
H2	Dolní šířka rukávu DR			11,5					0,5
J	Výška průkrč. předního dílu			8,5					
K	Šířka průkrčníku			17,5					

Všechny uvedené rozměry jsou v **cm**;
Metodika měření rozměrů hotových výrobků dle **ČSN 80 7040**;
/[1] měřeno na zadním díle výrobku od jedné špice náramenice u průramkového švu ke druhé;

4 Specifikace použitého materiálu

4.1 **Základní materiál** - směsová interloková pletenina ve složení 51% polyester COOLMAX All Season Fresh/ 49% bavlna, s oboulícní chytovou vazbou ve dvou vrstvách, ve vazbě pique s chytovou strukturou a jednolícní hladkou.

4.2 **Pružný lem** – oboulícní zátažná pletenina s kombinací vazby duté a vazby žebrové 1:1 s pevným začátkem ve složení 100 polyester. Vzor lemu tvoří od okraje 6 řádků duté vazby žluté barvy PANTONE 14-0852 TCX, 6 řádků vazby žebrové 1:1 modré barvy PANTONE 19-3943 TCX a dále střídání obou barev po 1 řádku ve vazbě žebrové 1:1 až do konečné výše lemu.

4.3 Ostatní materiály

Veškeré vybavení musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu a funkčnosti součástky není-li specifikováno jinak, veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti součástky.

- Fixační reflexní logo České pošty „trumpetka“ stříbrné barvy, šířka 120 ± 5 mm (zadní díl),
- Šicí nitě 100% polyester, jemnost nití max. 120,
- Nitě vyšívací žluté PANTONE 14-0852 TCX,

5 Technické parametry použitého materiálu

5.1 Technické parametry základního materiálu

P. č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Hodnota
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	51% polyester COOLMAX All Season Fresh/ 49% bavlna ± 5%
2.	Barva	ČSN EN ISO 105-J01 ISO 105-A01:1993 Povolená odchylka max. 4 dle šedé stupnice	L*= 23,01 a*= 4,65 b*= -26,74
3.	Vazba	ČSN 80 0018	Lícní strana polyester Rubni strana bavlna
4.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	185 g.m^{-2} ± 10%
5.	Pevnost v protržení	ČSN EN ISO 13938-1	min. 550 N
6.	Odolnost v oděru	ČSN EN ISO 12947-2	min. 55 000 otáček
7.	Odolnost proti žmolkování	ČSN EN ISO 12945-2	7000 otáček Stupeň min. 4
8.	Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	min. 4-5/4-5 min. 4-5 / 4-5 Stupeň šedé stupnice
9.	Stálobarevnost v potu - kyselém - alkalickém	ČSN EN ISO 105-E04	min. 4-5/4-5/4-5 min. 4-5/4-5/4-5 Stupeň šedé stupnice

10.	Stálobarevnost v praní při 40°C	ČSN EN ISO 105-C06	min. 4-5/4-5/4-5 Stupeň šedé stupnice
11.	Změna rozměrů Počet praní 1x, teplota 40°C	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077	± 5%
12.	Výparný odpor (m2.Pa.W-1)	ČSN EN ISO 11092	Ret < 3
13.	Index propustnosti vodních par	ČSN EN ISO 11092	i_{mt} min. 0,75
14.	Odvod vlhkosti od těla - hodnota One-way transport (index) - hodnota Overall moisture management (index) - poměr Max wetted radius (poměr líc/rub)	AATCC TM 195	min. 4-5 min. 5 ≥ 1
15.	Zjištění dutých a profilovaných vláken – příčný řez	Potvrzení profilovaných a dutých vláken v jedné přízi pro líc, základní materiál před texturací	Metodika TU Liberec 21-108-01/01
16.	Obsah volného formaldehydu	ČSN EN ISO 14184-1	min. 75 mg/kg
17.	Hodnota pH volného výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 - 7,5

5.2 Technické parametry pružného lemu

P. č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Hodnota
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	100% polyester
2.	Barva	ČSN EN ISO 105-J01 ISO 105-A01:1993 Povolená odchylka max. 4 dle šedé stupnice	Modrá 19-3943 TCX Pantone Žlutá 14-0852 TCX Pantone
3.	Vazba	ČSN 80 0018	Dutá + Žebrová 1:1
4.	Jemnost příze	ČSN EN ISO 2060	75 den ± 10%

5.3 Parametry zdravotní nezávadnosti

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1.	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu (mg/kg)	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75
2.	pH vodního výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 – 7,5
3.	Obsah těžkých kovů (mg/kg) - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm šestimocný - kobalt - měď - nikl	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovené metodou AAS/metodou ICP-OES	 max. 1,0 max. 0,1 max. 1,0 max. 0,02 max. 2,0 nedetekovatelný max. 4,0 max. 50,0 max. 4,0
4.	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, (mg/kg)	ČSN EN 14362-1	pod detekčním limitem metody

Česká pošta

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Outdoor vesta oteplená

Technická specifikace je dokument, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. Technická specifikace dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, užívání, údržbu a značení.

1 Technický popis

1.1 Určení - Outdoor vesta oteplená (dále jen Vesta) je sezónní/zimní svrchní oděvní součástkou stejnokroje zaměstnanců České pošty pro horní část těla určenou pro doručovatele/doručovatelky, řidiče/řidičky, pracovníky/pracovnice třídících center a obdobné profese zaměstnanců České pošty.

1.2 Vesta – celopodšitá klasické délky bez rukávů polopřiléhavého střihu sahající do hloubky boků, základní díly podložené rounem. Přední kraj zapínaný na voděodolné zdrhovadlo. Přední díly a zadní díl mají v ramenní části reflexní jednodílné sedlo stříbrné barvy. Přední díly s bočním reflexním dílem stříbrné barvy. V horní části jsou přední díly rozdělené dvěma vodorovnými švy, spodní část předních dílů je rozdělena vodorovným prošitím v opakujících se intervalech. Na bočních dílech jsou zhotovené boční kapsy zapínané na zdrhovadlo. V horní části předních dílů jsou u předního kraje našité dvojité nakládané kapsy, nad levou kapsou je aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy. Zadní díl má pod sedlem vodorovně včleněný díl z vrchového materiálu, na kterém je aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy, spodní část zadního dílu je rozdělen vodorovným prošitím v opakujících se intervalech. Límec stojáčkový, v průkrčníkovém švu je všitá tkanice zdrhovadla pro možnost vepnutí kapuce krytá légou. Kapuce je třídílná, středový díl vnější kapuce je z reflexního materiálu stříbrné barvy. Dolní kraj vesty má zadní díl prodloužený tvarovaný do obloučku, v dolním kraji vesty je vytvořený tunel s regulovatelným stažením pomocí gumové šňůry.

1.2.1 Přední díly - s bočním dílem z reflexního materiálu stříbrné barvy, celoplošně podložené rounem, zapínané na voděodolné zdrhovadlo dlouhé 72 ± 1 cm, pravá strana zdrhovadla je ze spodní strany podložená 35 ± 5 mm širokou podkrytovou obdélníkovou légou prošitou za 5 ± 1 mm (léga bez podložení rounem), přední kraje jsou prošité v šíři 5 ± 1 mm. Přední díly jsou v ramenní části členěné reflexním sedlem stříbrné barvy zasahujícím do zadního dílu, sedlo jednodílné podložené rounem, v členícím švu sedel je všitá paspulka s vetkaným knotem žluté barvy, členící švy jsou prošité za 2 ± 1 mm po sedle. V horní části pod sedly jsou přední díly dvakrát vodorovně členěné, spodní část předních dílů jsou od členícího švu rozdělené vodorovným prošitím v opakujících se intervalech po 12 ± 0,5 cm. Do předních bočních švů je všitá paspulka s vetkaným knotem žluté barvy, členící švy jsou prošité za 2 ± 1 mm po bočních dílech.

1.2.2 Boční kapsy - na obou bočních dílech je zhotovená prostřižená kapsa zapínaná na zdrhovadlo, umístěná 30 ± 5 mm od bočního švu předních dílů s délkou kapesního otvoru 20 ± 0,5 cm, v ukončení zdrhovadla je zhotovená textilní uzávěrka ze základního vrchového materiálu tzv. „garáž" dlouhou cca 27 mm, kapsy jsou prošité po obvodu za 2 ± 1 mm. Kapesní váčky z podšívky s našitými podkladovými podsádkami ze základního vrchového materiálu.

1.2.3 Horní kapsy - v horní části obou předního dílů u předního kraje jsou našité prošitím za 2 ± 1 mm nakládané obdélníkové kapsy se dvěma vstupy – předělenými. Vrchní kapsa je zhotovena ze základního vrchového materiálu, šířka kapsy 13 ± 0,5 cm a výška kapsy 14,5 ± 0,5 cm, kapsy mají v průhmatové části přinechanou záložku a jsou podšité podšívkou. Spodní kapsy přesahují vrchní kapsy o 50 ± 5 mm, vrchní část spodních nakládaných kapes je z reflexního materiálu stříbrné barvy, jejich spodní část je doplněna podšívkou, v průhmatové části mají kapsy přinechanou záložku a jsou podšité podšívkou. Spodní kapsy jsou k přednímu dílu zapínané na stuhový uzávěr šíře 10 ± 1 mm dlouhý 40 ± 5 mm. Středem přesahu vrchních nakládaných kapes je vodorovně umístěné poutko široké 20 ± 3 mm z reflexního materiálu stříbrné barvy přes celou šíři kapsy, poutka jsou rozdělená na tři rovnoměrné panely svislou několikanásobnou strojovou uzávěrkou a slouží pro zasunutí psacích potřeb, poutka jsou prošité po stranách za 2 ± 1 mm. Středem vrchní levé kapsy 50 ± 5 mm od jejího vrchního kraje je aplikované reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy šíře 50 ± 5 mm.

1.2.4 Zadní díl - v dolním kraji prodloužený o 50 – 55 mm, celoplošně podložený rounem. V ramenní části členěný reflexním sedlem stříbrné barvy zasahujícím do předních dílů, jednodílné sedlo podložené rounem, v členícím švu sedel je všitá paspulka s vetkaným knotem žluté barvy, členící švy jsou prošité za 2 ± 1 mm po sedle. Pod sedlem má zadní díl včleněný vodorovný díl šíře 12 ± 0,5 cm, jehož středem je aplikované fixační reflexní logo České pošty „trumpetka" stříbrné barvy široké 16 ± 0,5 cm. Spodní část zadního dílu je od členícího švu rozdělený

vodorovným prošitím v opakujících se intervalech po 12 ± 0,5 cm. Do zadních bočních švu je všitá paspulka s vetkaným knotem žluté barvy, členící švy jsou prošité za 2 ± 1 mm po bočních dílech.

1.2.5 Límec - stojáčkový vysoký 85 ± 5 mm. Vnější stojak celoplošně podložený rounem. Vnitřní stojak má včleněný díl se zaoblenými rohy z materiálu fleece pro lepší komfort nositele, členící šev vnitřního stojáku je prošitý za 2 ± 1 mm po límci ze základního materiálu. V průkrčníkovém švu je z vnější strany všitá tkanice zdrhovadla dlouhého 45 ± 1 cm pro vepnutí kapuce, která je překrytá légou šíře 20 ± 5 mm, léga je prošitá za 2 ± 1 mm. Do průkrčníkového švu je ve vnitřní straně vesty středem zadního dílu vložený a všitý věšák dlouhý cca 8 cm.

1.2.6 Kapuce - se středovým dílem, podšitá vrchovým materiálem, u vnější kapuce je středový díl z reflexního materiálu stříbrné barvy. Vnější kapuce je celoplošně podložená rounem. V dolním kraji kapuce všitá tkanice zdrhovadla dlouhého 45 ± 1 cm pro vepnutí do průkrčníkového švu dolní kraj kapuce je prošitý 2 ± 1 mm. V předním kraji je prošitím šíře 25 ± 3 mm vytvořený tunel, kterým je provlečená kulatá gumová šňůra vyvedená na obou stranách přes nalisované dva botové kroužky umístěné středem prošití tunelu ve vzdálenosti cca 25 mm a 40 mm od dolního kraje kapuce, gumová šňůra je regulovatelná na obou stranách regulátory - brzdičkami.

1.2.7 Podšívka - je do celé vesty všitá strojem a kopíruje vrchové díly, přední kraje podšívkových předních dílů s krajovými podsádkami z vrchového materiálu, které mají přinechané tvarované podložení pod vnitřní kapsy, mezní švy jsou prošité za 2 ± 1 mm po podšívkových dílech. Krajové podsádky jsou široké 55 ± 5 mm v místě kapsy 10,5 ± 0,5 cm.

1.2.8 Vnitřní kapsy - svislé dvouvýpustkové zapínané na zdrhovadlo, zhotovené v krajových podsádkách. Kapsy jsou umístěné 65 ± 5 mm od švu předního kraje, dlouhé 15 ± 0,5 cm, prošité po obvodu za 2 ± 1 mm. Podkladové a výpustkové podsádky z vrchového materiálu, kapesní váčky z podšívky.

1.2.9 Dolní kraj – přes zadní díl tvarovaný do oblouku, s vytvořeným průvlekem prošitím za 28 ± 2 mm, oddělená záložka z vrchového materiálu předšitá do rubní strany, šev předšití záložky je prošitý 2 ± 1 mm po záložce. Tunelem je provlečená kulatá gumová šňůra vyvedená na obou stranách přes nalisované dva botové kroužky umístěné středem tunelu ve vzdálenosti cca 25 mm a 45 mm od švu předního kraje, gumová šňůra je regulovatelná na obou stranách regulátory - brzdičkami.

1.2.10 Prošití –

v šířce **2 ± 1 mm**: boční švy po bočním díle, členící švy sedel, horní kraj průhmatu nakládaných kapes, našití nakládaných kapes, poutka na psací potřeby, krycí léga zdrhovadla v průkrčníkovém švu, boční kapsy, vnitřní kapsy, mezní švy po podšívce, členící šev vnitřního stojáku, dolní okraj kapuce, členící díl vnitřní kapuce po středovém dílku, pomocné prošití vrchní strany vnějšího stojáku, pomocné prošití oddělené záložky dolního kraje vesty, pomocné prošití přední části kapuce po spodní kapuci, pomocné prošití průramků po podšívce,

v šířce **5 ± 1 mm**: přední kraje, vnitřní léga,

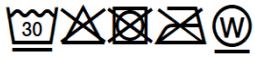
v šířce **20 ± 2 mm**: průramky předních a zadních dílů,

v šířce **28 ± 2 mm**: dolní kraj vesty, tunel kapuce,

1.3 Zpracování - v obvyklé jakosti, základní střihové díly se střihají ve směru osnovy tak, aby byl celý výrobek jedním směrem. Švy musí být rovné, s pravidelnými, rovnoměrně utaženými stehy a pružné natolik, aby při natažení nedošlo k jejich poškození. Začátek a konec švů musí být zajištěn proti párání a konce nití odstřiženy, předepsaný počet stehů na 10 mm strojového šití a prošití je 4 ± 1 steh. Šití je prováděno na základních jednojehlových strojích s vázaným stehem rovným. Na celém výrobku nesmí byt neodstranitelné zbytky stehů, nebo stopy po párání – tzn. textilie porušena páráním a stopy po vpichu jehly.

1.4 Značení - musí vyhovovat požadavkům zákona o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. v platném znění a Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím

označování materiálového složení textilních výrobků. Konkrétní požadavky pro textilní výrobky stanoví ČSN 80 3010. Značení je uvedeno na textilní etiketě bílé barvy, písmo černé, která je všitá do levého předního bočního švu cca 20 cm od dolního kraje.

Obsahuje údaje:
název výrobku (lze uvést zkrácený název)
výrobce (dodavatel)
velikost
složení materiálu (v plném znění)
symboly ošetřování 

datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok například 09/2021)

Etiketa je stálobarevná v údržbě po celou dobu životnosti výrobku.

1.5 **Veškeré zadané rozměry v kapitole 1 jsou stanovené pro kalkulační velikost 5/M,** není-li specifikováno na konkrétní velikosti. Konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

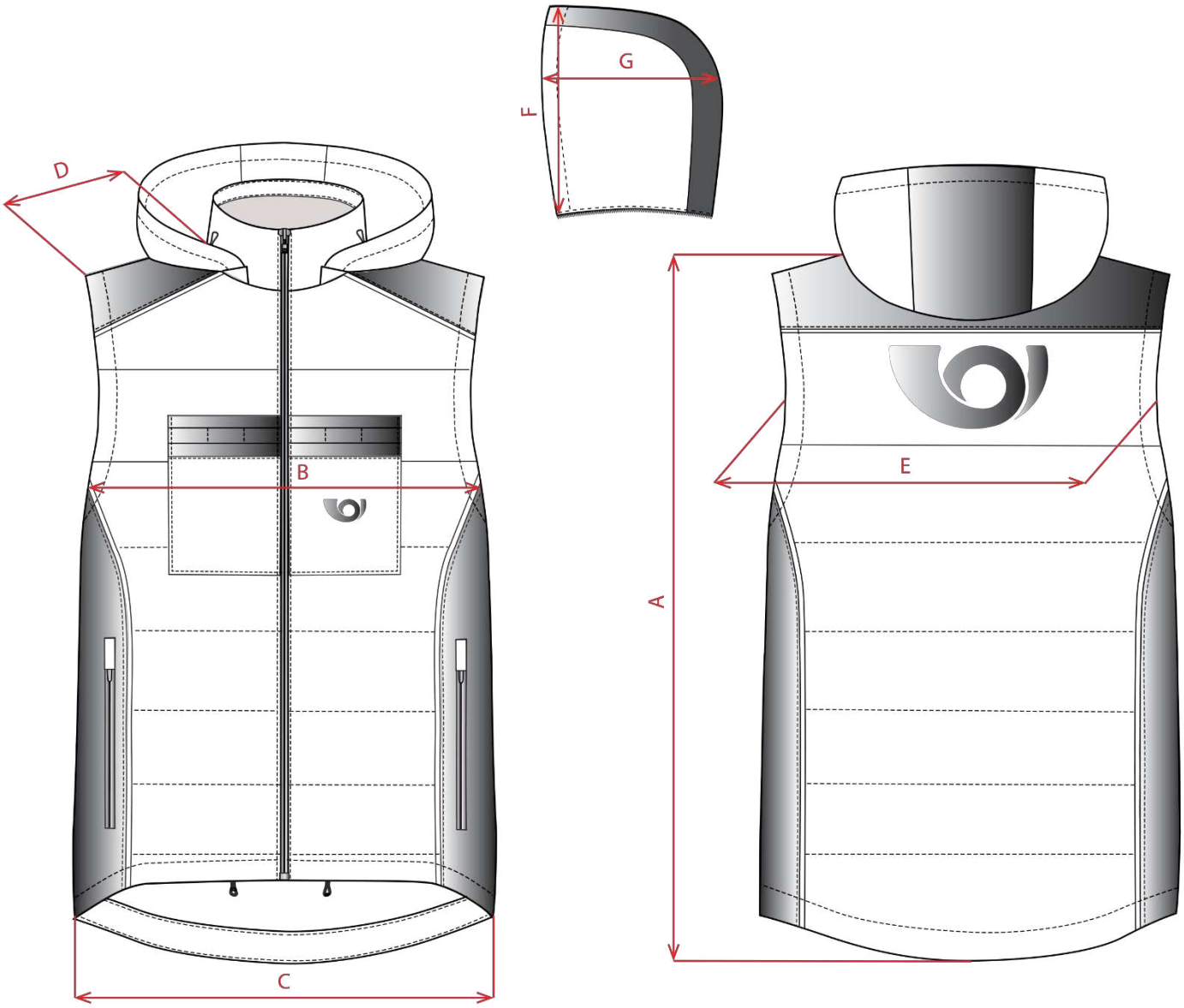
1.6 **Balení** - výrobky se dodávají zavěšeny na ramínkách, chráněny PE sáčkem, který je opatřený v horním rohu samolepící etiketou bílé barvy. Velikost etikety min. 6,5 x 4,5 cm, výška písma min. 0,5 cm, barva písma černá.

Etiketa obsahuje údaje:
KZM
název výrobku
velikost

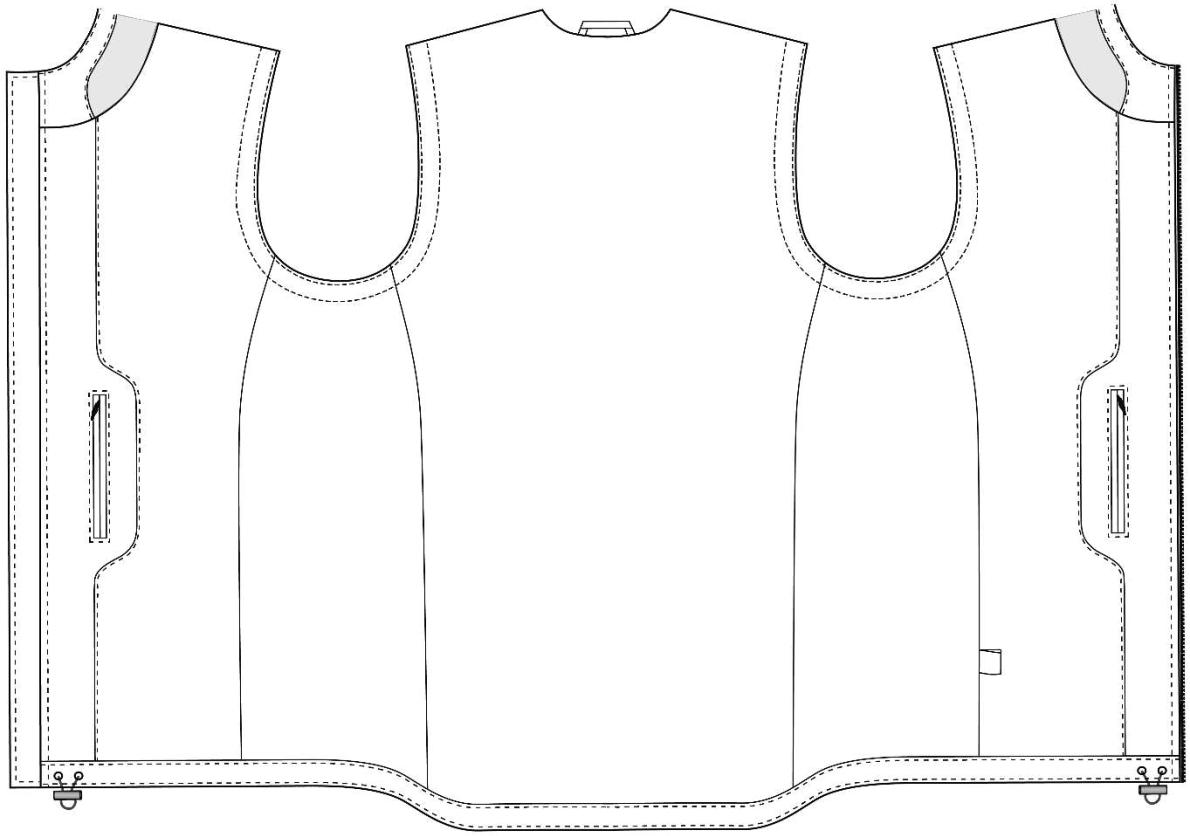
Vykládka bude prováděna pověřeným zástupcem prodávajícího na přistavené štendry kupujícího vždy pouze jedna velikost výrobku. Případné sdružení několika velikostí bude umožněno na základě souhlasu a koordinace s kupujícím.

2 Technický nákres

2.1 Technický nákres, přední a zadní pohled, boční pohled kapuce a místa měření



2.2 Technický nákres, vnitřní vypracování



3 Konstrukční a kontrolní rozměry

3.1 Kalkulační velikost: 5/M

3.2 Velikostní sortiment

Velikost:	* Rozsah VP:	* Rozsah OH:
1/XXS	155 – 166	71 - 78
1/XS		79 - 86
1/S		87 - 94
1/M		95 - 102
1/L		103 - 110
1/XL		111 - 118
3/XS	167 – 178	79 - 86
3/S		87 - 94
3/M		95 - 102
3/L		103 - 110
3/XL		111 - 118
3/XXL		119 - 128

5/S	179 – 190	87 - 94
5/M		95 - 102
5/L		103 - 110
5/XL		111 - 118
5/XXL		119 - 128
5/XXXL		129 - 138
6/M	191 – 196	95 - 102
6/L		103 - 110
6/XL		111 - 118
6/XXL		119 - 128
6/XXXL		129 - 138

3.3 Tabulka konstrukčních a kontrolních rozměrů

				XXS	XS	S	M	L	XL	XXL	XXXL	tol. ±
A	Zadní délka	158/164	1							•	•	1,5
		170/176	3	•							•	
		182/188	5	•	•	•	79					
		194	6	•	•	•	•					
B	Prsní šířka						60,5					1,2
C	Dolní šířka						57					1,2
D	Šířka náramenice						13,5					0,5
E	Šířka zadního dílu						41					1
F	Výška kapuce						37					1
G	Šířka kapuce						28					0,7

Všechny uvedené rozměry jsou v **cm**;
Metodika měření rozměrů hotových výrobků dle **ČSN 80 7040**;

4 Specifikace použitého materiálu

4.1 Základní materiál - dvouvrstvý laminát, pružný, vodoodpudivý, nešpinivý materiál s vysokou prodyšností. Vnější vrstva v plátnové vazbě ve složení 92% polyester 8% elastan, spodní vrstva je vysoce funkční polytetrafluorethylenová klimamembrána.

4.2 Reflexní materiál - tkanina v plátnové vazbě ve složení 100% polyester, lícní strana se stříbrným retroreflexním zátěrem.

4.3 Podšívka – elastická (mechanický streč) v plátnové vazbě ve složení 100% polyester.

4.4 Zateplovací rouno – netkaná textilie - rouno tvořené profilovými nebo dutými vlákny ve složení 100% polyester. Pro výrobek je nežádoucí prostup rouna, proto je možné prostup rouna omezit vložením netkané textilie ve složení 100% Polyamid nebo Polyester, popřípadě jejich směs v plošné hmotnosti 15 ± 5 g/m^2.

4.5 Fleece – jednolícní počesaná zátažná pletenina ve složení 100% polyester.

4.6 Ostatní materiály

Veškeré vybavení musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu a funkčnosti součástky není-li specifikováno jinak, veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti součástky.

- Zdrhovadlo spirálové rubové voděodolné dvoucestné rozevíratelné s reflexním zátěrem stříbrné barvy, velikost spojovacích článků 5 s textilním reflexním táhlem stříbrné barvy zbylé komponenty černé barvy (přední kraj),
- Zdrhovadlo spirálové rubové voděodolné jednocestné s reflexním zátěrem stříbrné barvy, velikost spojovacích článků 3 s textilním reflexním táhlem stříbrné barvy zbylé komponenty černé barvy (boční kapsy),
- Zdrhovadlo spirálové s aretací jednocestné, velikost spojovacích článků 3, jezdec tmavý kov s pryžovým úchopem černé barvy (vnitřní kapsy),
- Zdrhovadlo spirálové s aretací jednocestné rozevíratelné, velikost spojovacích článků 3, jezdec tmavý kov s pryžovým úchopem černé barvy (odepínací kapuce),
- Fixační reflexní logo České pošty „trumpetka“ stříbrné barvy, šířka 16 ± 0,5 cm (zadní díl),
- Fixační reflexní logo České pošty „trumpetka“ stříbrné barvy, šířka 50 ± 5 mm (levý přední díl),
- Paspulka s vetkaným knotem žlutá PANTONE 14-0852 TCX - 2 ± 1 mm (boční švy, členící švy sedel),
- Kulatá gumová šňůra ø 3 ± 1 mm (dolní kraj vesty, tunel kapuce),
- Botový kroužek tmavé barvy (záložka dolního kraje vesty, kapuce),
- Plastový šňůrový regulátor – brzdička černé barvy s dvěma otvory (regulace kapuce a dolního kraje vesty),
- Stuha s logem Česká pošta + „trumpetka“ šíře 8 ± 1 mm modré barvy PANTONE 19-3943 TCX písmo žluté PANTONE 14-0852 TCX (zavěšovací poutko),

- Stuhový uzávěr mechová/háčková část šíře 10 ± 2 mm (horní kapsy),
- Šicí nitě 100% polyester, jemnost nití 120, do barvy základního materiálu + reflexního materiálu šedé barvy,

5 Technické parametry použitého materiálu

5.1 Technické parametry základního materiálu

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	lícní strana 92% polyester, 8% elastan, membrána PTFE
2.	Barva	ČSN EN ISO 105-J01 ISO 105-A01:1993 Max. odchylka stupeň 4 dle šedé stupnice	Tmavě modrá: L=22,85 A=6,50 B= -27,70
3.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	120 g/m² ± 5%
4.	Výparný odpor Ret	ČSN EN ISO 11092	Max. 7.m². Pa/W ± 10%
5.	Výška vodního sloupce	ČSN EN ISO 811	min.5 000

6.	Odolnost vůči oděru (9kPa) Martindale - líc	ČSN EN ISO 12947-2	min. 50 000
7.	Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	min. 4 min. 4
8.	Stálobarevnost v potu - kyselém (změna odstínu) - alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	min. 4 min. 4
9.	Spray test	ČSN EN ISO 4920	100 ISO 5
10.	Oleofobnost - Zkouška odolnosti vůči uhlovodíkům	ČSN EN ISO 14419	5 n-dodekan
11.	Zkouška životnosti - delaminace -po 25 pracích cyklech na 40°C	ČSN EN ISO 6330/6N/C	Bez delaminace
12.	Pevnost v tahu -osnova -útek	ČSN EN ISO 1421 metoda 1	min. 300 min. 450

5.2 Technické parametry reflexního materiálu

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	NAŘÍZENÍ EVROPSKÉHO PARLAMENTU A RADY (EU) č. 1007/2011	100% polyester s retroreflexním zátěrem stříbrné barvy
2.	Barva	ČSN EN ISO 20471:2013	Stříbrná retroreflexní
3.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	165 g/m² ± 5%
4.	Vazba	ČSN 80 0020	plátnová
5.	Koeficient retroreflexe po expozici 5 cyklů praní, mírný postup	ČSN EN ISO 20471:2013/ A1:2017, bod. 6.2.2	min. 100 cd/(lx.m^2)

5.3 Technické parametry podšívky

P. č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
1.	Materiálové složení	Nařízení evropského parlamentu a rady (EU) č. 1007/2011	100% polyester

2.	Barva	ČSN EN ISO 105-J01 ISO 105-A01:1993 povolená barevná odchylka stupeň 4	Dle CIE Lab L= 24,08 a= 4,91 b= -25,05
3.	Vazba	ČSN 80 0020	Plátnová
4.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	85 g/m² ± 5%
5.	Žmolkovitost Na přístroji Martindale 7000 otáček líc/líc	ČSN EN ISO 12945-2	4-5
6.	Pevnost – maximální síla	ČSN EN ISO 13934-1	600/600
7.	Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	min. 4 min. 4
8.	Stálobarevnost v potu - kyselém (změna odstínu) - alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	min. 4 min. 4

5.4 Technické parametry rouna

Poř. č.	Parametr	Norma	Hodnota
1.	Materiálové složení	Nařízení evropského parlamentu a rady (EU) č. 1007/2011	100 % polyester
2.	Barva		bílá
3.	Plošná hmotnost	ČSN EN 29 073-1	175 g/m² ± 5%
4.	Tloušťka rouna	ČSN EN ISO 9073-2	16 mm ± 2 mm

5.5 Technické parametry fleece

P.č.	Parametr	Norma	Hodnota
1.	Materiálové složení	Nařízení evropského parlamentu a rady (EU) č. 1007/2011	100 % polyester
2.	Barva	ČSN EN 20105-A02 ISO 105-A02:1993	Modrá Pantone 19-3943TCX
3.	Vazba	ČSN 80 0018	Jednolícní zátažná pletenina - fleece
4.	Plošná hmotnost	ČSN EN 12127	135 g/m² ± 5%
5.	Žmolkovitost Na přístroji Martindale 7000 otáček líc/líc	ČSN EN ISO 12945-2	4
6.	Stálobarevnost v otěru - za sucha - za mokra	ČSN EN ISO 105-X12	min. 4 min. 4
7.	Stálobarevnost v potu - kyselém (změna odstínu) - alkalickém (změna odstínu)	ČSN EN ISO 105-E04	min. 4 min. 4

5.6 Parametry zdravotní nezávadnosti

P.č.	Parametr	Zkušební metoda, norma	Požadavek
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1.	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu (mg/kg)	ČSN EN ISO 14184-1	max. 75
2.	pH vodního výluhu	ČSN EN ISO 3071	4,5 – 7,5
3.	Obsah těžkých kovů (mg/kg) - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm šestimocný - kobalt - měď - nikl	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovené metodou AAS/metodou ICP-OES	 max. 1,0 max. 0,1 max. 1,0 max. 0,02 max. 2,0 nedetekovatelný max. 4,0 max. 50,0 max. 4,0
4.	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, (mg/kg)	ČSN EN 14362-1	pod detekčním limitem metody