

Vybavení konvenčními stroji- pracoviště Lískovecká

poř.číslo	počet kusů	název položky - zařízení	dílňa	parametr	jednotka	požadovaná hodnota	splnění požadavků		konkrétní parametry nabízeného zařízení	CZK bez DPH/ks	počet ks	Cena celkem bez DPH	Celkem CZK vč. DPH
							ANO	NE					
1.	2	Dvoukotoučová bruska Dvoukotoučová bruska OPTIgrind GU 25 (400 V)	126,125	Průměr brusného kotouče min.	mm	240	ANO		250mm	9965,5	2	19931	24116,51
				Tloušťka brusného kotouče min.	mm	35	ANO		40mm				
				Otáčky min.	ot/min	2800	ANO		2850ot/min				
				Příkon min.	W	1500W	ANO		1500W				
				Elektrické připojení	V	400	ANO		400V				
				Rozměry (š × v × h) min.	mm	468 × 361 × 315	ANO		471x365x319 mm				
				Hmotnost min.	kg	32,5	ANO		32,5kg				
				Přestavitelná opěrka obrobku, ochrana zraku	-	ano	ANO		ano				
				Ochranný kryt kotouče proti jiskrám s odvodem brusného prachu	-	ano	ANO		ano				
				Návod k obsluze v českém jazyce	-	ano	ANO		ano				
				Doprava stroje na adresu Na Hrázi, montáž dodavatelem do stojanu dodaného školou	-	ano	ANO		ano				
				2.	2	Dvoukotoučová bruska Dvoukotoučová bruska OPTIgrind GU 20 (400 V)	108,128	Průměr brusného kotouče min.	mm				
Tloušťka brusného kotouče min.	mm	28	ANO						30mm				
Otáčky min.	ot/min	2800	ANO						2850 mm				
Příkon min.	W	580	ANO						600W				
Elektrické připojení	V	400	ANO						400V				
Rozměry (š × v × h) min.	mm	480 x 325 x 260	ANO						495x331x261 mm				
Hmotnost min.	kg	18,5	ANO						18,5kg				
Přestavitelná opěrka obrobku, ochrana zraku	-	ano	ANO						ano				
Ochranný kryt kotouče proti jiskrám s odvodem brusného prachu	-	ano	ANO						ano				
Návod k obsluze v českém jazyce	-	ano	ANO						ano				
Doprava stroje na adresu Na Hrázi, montáž dodavatelem do stojanu dodaného školou	-	ano	ANO						ano				
3.	1	Tabulové nůžky Pákové nůžky na plech BSS 1250 E	108					Šířka plechu min.	mm	1225	ANO		1250mm
				Tloušťka plechu min.	mm	1,5	ANO		1,5mm				
				Rozměr stůlu min.	mm	1400x550	ANO		1530x600 mm				
				Rozměr stroje max.	mm	2550 × 1850 × 1000	ANO		2450x1850x1000mm				
				Hmotnost stroje min.	kg	475	ANO		490 kg				
				Součástí dodávky musí být kontrolní ocelové, ohebné měřítko s min. rozměry	mm	980x20x0,4			Ocelové ohebné délkové měřítko, 251124, 1000 mm /1019/ /100x20x0,4 mm/				
				Návod k obsluze v českém jazyce	-	ano	ANO		ano				
				Doprava stroje na adresu Lískovecká, uvedení do provozu	-	ano	ANO		ano				
4.	2	Obrubovačka plechu Signovačka Bendmak SW 125	108, 121	Vyložení hřídel min.	mm	250	ANO		250mm	17575	2	35150	42531,50
				Průměr kladek min.	mm	50	ANO		50mm				
				Pro tloušťku plechu min.	mm	1	ANO		1,25mm				
				Hmotnost min.	kg	40	ANO		50kg				
				Součástí dodávky musí být vroubkovací a lemovací rolny	ks	7 párů	ANO		ano 7 párů				
				Součástí dodávky musí být tuba s tuhým mazivem k mazání závitových spojů a styčných ploch kov/kov o hmotnosti min.	g	150		ANO	ano				
				Návod k obsluze v českém jazyce	-	ano	ANO		ano				
				Doprava stroje na adresu Lískovecká, uvedení do provozu	-	ano	ANO		ano				

5.	1	Skružovačka plechu Ruční zakružovačka plechu RBM 1050-22	108	Délka válců min.	mm	1020	ANO	1050mm	42028	1	42028	50853,88
				Průměr válců min.	mm	75	ANO	75mm				
				Průměr zakružení min.	mm	113	ANO	113 mm				
				Hmotnost min.	kg	290	ANO	300kg				
				Pro tloušťku plechu min.	mm	2	ANO	2mm				
				Rozměr min. (š x v x h)	mm	1400x1160x700	ANO	1400x1160x700mm				
				Váha	kg	300	ANO	300kg				
				Asymetrické nastavení válců		ano	ANO	ano				
				Možnost tvarovaných dílců – trubka, kužel,			ANO	ano				
				Drážky pro zakružování kulatin		ano	ANO	ano				
				Výklopný horní válec		ano	ANO	ano				
				Součástí dodávky musí být kontrolní ocelové, ohebné měřítko s min. rozměry	mm	980x20x0,4	ANO	Ocelové ohebné délkové měřítko, 251124, 1000 mm /1019/ /100x20x0,4 mm/				
				Součástí dodávky musí být tuba s tuhým mazivem k mazání závitových spojů a styčných ploch kov/kov o hmotnosti min.	g	150	ANO	ano				
				Návod k obsluze v českém jazyce	-	ano	ANO	ano				
Doprava stroje na adresu Lískovecká, uvedení do provozu	ks	2	ANO	ano								
7.	24	Dílenský svěrák Řemeslnický svěrák, YORK, 125 MM	108	Šířka čelistí min.	mm	125	ANO	125mm	3569,15	24	85659,6	103648,12
				Délka upnutí min.	mm	115	ANO	115mm				
				Hmotnost svěráku min.	kg	20	ANO	20kg				
				Čelisti	-	vysoce kvalitní ocel, kaleny min. 45 HRC 42	ANO	ano				
				Integrovaná otočná deska s možností natočení +/-	°	35	ANO	+35°				
				Montáž svěráku do přípravku, vyvrtání čtyř děr do pracovní desky (deska 50 mm) připevnění svěráku čtyřmi šrouby	-	ano	ANO	ano				
				Doprava stroje na adresu Lískovecká	-	ano	ANO	ano				
8.	1	Pásová pila HOLZMAN Pásová pila na kov BS210TOP 400V	108	Rozměr řezného pásu min.	mm	2110 x 20 x 0,9	ANO	2110x20x0,9mm	41610	1	41610	50348,10
				Řezné rychlosti min. dvě	-	ano	ANO	ano				
				Zásobník na třísky	-	ano	ANO	ano				
				Čerpadlo na rozvod řezné emulze	-	ano	ANO	ano				
				Vedení pásu v karbidových destičkách	-	ano	ANO	ano				
				Svěrák s rychloupínáním	-	ano	ANO	ano				
				Pilový pás s dělením zubů 6/10 (ZnP)	ks	1	ANO	ano 1ks				
				Plynulý nastavitelný úhel řezu	°	0+60	ANO	0+60°				
				Hmotnost	kg	145	ANO	145kg				
				Řezný průměr při 90° min.	mm	170	ANO	170mm				
				Řezný průměr při 45° min.	mm	140	ANO	140mm				
				Řezný průměrpři 60° min.	mm	70	ANO	70mm				
				Možnost řezání materiálů při 90° v x š	mm	180 x 70	ANO	180x170mm				
				Možnost řezání materiálů při 45° v x š	mm	140 x 70	ANO	140x170mm				
				Možnost řezání materiálů při 60° v x š	mm	80 x 60	ANO	80x60mm				
				Návod k obsluze v českém jazyce	-	ano	ANO	ano				
				Doprava stroje na adresu Lískovecká, uvedení do provozu	-	ano	ANO	ano				

9.	2	Stolní frézka OPTimill BF 20 L Vario Podstavec Bernardo Deluxe pro frézky BF 22	108	Rozsah posuvu X min.	mm	475	ANO	480mm	66317,6	2	132635,2	160488,59
				Rozsah posuvu Y min.	mm	170	ANO	175mm				
				Rozsah posuvu Z min.	mm	270	ANO	275mm				
				Rozměry pracovního stolu min.	mm	692 x 175	ANO	700x180mm				
				Průměr stopkové frézy min.	mm	20	ANO	20mm				
				Kužel vřetene min.	Mk	2	ANO	Mk2/M10				
				Otáčky v rozsahu min.	ot/min	100-3000	ANO	100 – 3000 ot/min				
				Plynulá změna otáček		ANO	ANO	ano				
				Úhel naklopení frézovací hlavy	°	-90 až +90	ANO	ano				
				Příkon min.	W/V	850 / 230	ANO	850W/230V				
				Stavitelné šrouby s minivodováhou	ks	4	ANO	4ks				
				Hmotnost min.	kg	115	ANO	115kg				
				Podstavec pod frézku se šuplíkem a uzamykatelnou skříňkou s minimální výškou	mm	855	ANO	855mm				
				Skřídlo rychloupínací rozsahu 1-16, MK2	ks	1	ANO	Tříčelistové vrtačkové skřídlo samosvorné, 241323, 16B16 + Trn pro vrtačková skřídla, 241329, B16x2				
				Kleštinový upínač ER 25 Morse2	ks	1	ANO	UPEC - Držák kleštin MORSE 2 / ER25 / M10x1,5				
				Sada kleštin 10 dílná včetně klíče. Sada bude obsahovat kleštiny: 3,4,5,6,8,10,12,14,15,16 přesnost 0,005 mm sada bude uložena v dřevěném podstavci	ks	1	ANO	Sada kleštin ER25 2-16mm (0,015), v dřevěném boxu				
				Kleštinový upínač a skřídlo bude obsahovat nesmazatelný popis evidenčním číslem (8-9 znaků, např. F11-16MK2, F1ER25MK2) pro potřeby evidence a zabezpečení majetku.	-	ano	ANO	ano				
				Návod k obsluze v českém jazyce	-	ano	ANO	ano				
				Doprava stroje na adresu Lískovecká, uvedení do provozu	-	ano	ANO	ano				
10.	1	Universální vrtačko - frézka Vrtačko- frézka Bernardo BF 30 Super s posuvem stolu a digitál. Odměřováním + Podstavec Bernardo BF 5 Deluxe s vanou na třísky	121	Rozsah posuvu X min.	mm	265	ANO	565mm	113241	1	113241	137021,61
				Rozsah posuvu Y min.	mm	215	ANO	215mm				
				Rozměry pracovního stolu min.	mm	840x210	ANO	840x210mm				
				Vrtací výkon v oceli	mm	30	ANO	30mm				
				Kužel vřetene	Mk	3	ANO	MK3				
				Otáčky min. v rozsahu	ot/min	50-2250	ANO	50-2250ot/min				
				Plynulá změna otáček		ANO	ANO	ano				
				Úhel naklopení frézovací hlavy	°	-90 až +90	ANO	+90				
				Příkon min.	W	1600	ANO	1600W				
				Hmotnost min.	kg	220	ANO	220kg				
				Stavitelné šrouby s minivodováhou	ks	4	ANO	ano 4ks				
				Podstavec pod frézku uzamykatelná skříňka s minimální výškou	mm	720	ANO	Podstavec Bernardo BF 5 Deluxe s vanou na třísky				
				Kleštinový upínač ER 32 Morse3	ks	1	ANO	UPEC - Držák kleštin MORSE 3 / ER32 / M12x1,75				

11.	3	Sloupová vrtačka Sloupová vrtačka s převodovkou GB 40 S Vario	108, 112, 130	Vrtací výkon max.	mm	40	ANO		40mm	142424	3	427272	516999,12
				Vrtací hloubka min.	mm	190	ANO		190mm				
				Závitovací výkon min.		M24	ANO		M24				
				Rozměry pracovního stolu min.	mm	555 x 555	ANO		555x555mm				
				Kužel vřetene min.	Mk	4	ANO		Mk4				
				Počet rychlostních stupňů		2	ANO		2				
				Otáčky plynulá regulace min.	ot/min	55-550/ 200-2000	ANO		55-550/ 200-2000				
				Úhel naklopení stolu vlevo/vpravo	°	-90 až +90	ANO		90°				
				Příkon/ výkon min.	KW	3 / 2,2	ANO		3000V/2200W				
				Elektrické připojení	V	400	ANO		400V				
				Hmotnost min	kg	450	ANO		475kg				
				Elektromagnetický posuv vřetena	-	ano	ANO		ano				
				Automatický vyhazovač nástrojů	-	ano	ANO		ano				
				Chladicí zařízení	-	ano	ANO		ano				
				Závitovací zařízení	-	ano	ANO		ano				
				Výškově nastavitelný ochranný kryt	-	ano	ANO		ano				
				Led světlo stroje	-	ano	ANO		ano				
				Digitalní zobrazení otáček	-	ano	ANO		ano				
				Digitalní zobrazení hloubky vrtání	-	ano	ANO		ano				
				Rychloupínací sklíčidlo MK4, 1-16	ks	1	ANO		Rychloupínací sklíčidlo 1 ÷ 16 mm / B 16+Vrták upínací trn MK 4/B 16				
				Redukční pouzdro MK4/3	ks	1	ANO		Redukční pouzdro 4x3 s kuzelem Morse 241240, DIN2185				
				Redukční pouzdro MK4/2	ks	1	ANO		Redukční pouzdro 4x2 s kuzelem Morse 241240, DIN2185				
				Redukční pouzdro MK4/1	ks	1	ANO		Redukční pouzdro 4x1 s kuzelem Morse 241240, DIN2185				
Kleštinový upínač a sklíčidlo bude obsahovat nesmazatelný popis evidenčním číslem (8-9 znaků, např. F11-16MK2, F1ER25MK2) pro potřeby evidence a zabezpečení majetku.	-	ano	ANO		ano								
Součástí dodávky musí být šablona pro měření úhlů vrtáků 60°,70°,90°,118°,125°,135°,160°, z nerezavějící oceli, přesnost měření -0,5°+0,5° ,velikost šablony max. 80x80mm, jednotlivé úhly musí být uvedeny přímo na měrce	ks	1	ANO		☒ Měrka na vrtáky INSIZE 4842-1								
Návod k obsluze v českém jazyce	-	ano	ANO		ano								
Doprava stroje na adresu Lískovecká, uvedení do provozu	-	ano	ANO		ano								
12.	6	Plynová pec Plynová výheň VKP6	110	Pracovní teplota min.	°C	1250	ANO		1250°C	39187,5	6	235125	284501,25
				Rozměr min. (š x v x h)	mm	470x300x660	ANO		470x300x660mm				
				Pracovní prostor min. (š x v x h)	mm	340x180x540	ANO		340x180x540mm				
				Přední odstavňá plocha min.	mm	160 x 480	ANO		160x480mm				
				Hmotnost min.	kg	55	ANO		55 kg				
				Palivo		Zemní plyn	ANO		zemní plyn				
				Návod k obsluze v českém jazyce	-	ano	ANO		ano				
				Doprava stroje na adresu Lískovecká, uvedení do provozu	-	ano	ANO		ano				

13.	1	Žihací a kalící pec PKE 18/12 R	110	Max. prac. teplota	°C	1280	ANO		1280°C	94696	1	94696	114582,16				
				Celkové rozměry min. (š x v x h)	mm	700 x 700 x 790	ANO		700x650x900mm								
				Pracovní prostor min. (š x v x h)	mm	230 x 200 x 350	ANO		250x200x350mm								
				Příkon	KW	5,5	ANO		5,5kW								
				Napětí	v	400	ANO		400V								
				Hmotnost min.	kg	70	ANO		101kg								
				Otočný stolek pro vsázku	-	ano	ANO		ano								
				Stojan pod pec	-	ano	ANO		ano								
				Návod k obsluze v českém jazyce	-	ano	ANO		ano								
				Doprava stroje na adresu Lískovecká, uvedení do provozu	-	ano	ANO		ano								
14.	1	Lis elektrohydraulický HYDRAULICKÝ LIS OMCN 156/ML (20 T)	134	Lisovací tlak min.	t	20	ANO		20t	105450	1	105450	127594,50				
				Zdvih pístu min.	mm	285	ANO		285mm								
				Maximální rozměry (š x v x h)	mm	1200 x 2000 x 600	ANO		1200x2000x600mm								
				Vnitřní pracovní šířka min.	mm	510	ANO		510 mm								
				Vnitřní pracovní výška min.	mm	950	ANO		1000 mm								
				Příkon motoru min.	kW	1,5	ANO		1,5kW								
				Rychlost spouštění pístu min.	mm/s	5	ANO		5mm/s								
				Váha	kg	190	ANO		190kg								
				Rychlost návratu min.	mm/s	5	ANO		5mm/s								
				Lis musí být vybaven manometrem k odečtu pracovního tlaku	-	ano	ANO		ano								
				Ovládání lisu elektropínače případně pákovým ventilem	-	ano	ANO		ano								
				Návod k obsluze v českém jazyce	-	ano	ANO		ano								
				Doprava stroje na adresu Lískovecká, uvedení do provozu	-	ano	ANO		ano								
				15.	1	Formátovací pila na plasty, dřevo GTS 635-216 PROFESSIONAL	206	Rozměr min.	mm	330x650x490	ANO		332x658x500mm	12350	1	12350	14943,50
Průměr pilového kotouče min.	mm	215	ANO						216								
Otáčky na prázdnou min.	min	5500	ANO						5500ot/min								
Minimální prořez při 90°	mm	70	ANO						70mm								
Uhlu nastavení kotouče	°	0-45 °	ANO						0-45 °								
Hmotnost min.	kg	22	ANO						22kg								
Jmenovitý příkon min.	W	1600	ANO						1600W								
Pilový kotouč s vnějším průměrem 216, 80 zuby	-	ano	ANO						1x kotouč do okružní pily, Optiline Wood, 216 x 30 x 1,6 mm, 22 2 608 838 410								
Stojan pod pilu	-	ano	ANO						Pracovní stůl GTA 560 Professional 0 601 B22 700								
Návod k obsluze v českém jazyce	-	ano	ANO						ano								
Doprava stroje na adresu Lískovecká, uvedení do provozu	-	ano	ANO						ano								
16.	1	Vysavač na suché a mokré vysávání k formátovací pile Vysavač na suché a mokré vysávání GAS 12-25 PL Professional 060197C100	206					Automaticky čistící filtr	-	ano	ANO		ano	9025	1	9025	10920,25
								Podtlak turbíny min.	mb	200	ANO		200mb				
				Průtok vzduchu turbínou min.	l/s	65	ANO		65l/s								
				Objem zásobníku vody min.	l	15	ANO		16l								
				Objem zásobníku netto min.	l	20	ANO		21l								
				Jmenovitý příkon min.	W	1250	ANO		1250W								
				Napětí	V	230	ANO		230V								
				Váha	kg	10	ANO		10kg								
				Zásuvka na 230V pro připojení el. nářadí	-	ano	ANO		ano								
				Možnost automatického sepnutí vysavače až po sepnutí elektrického nářadí	-	ano	ANO		ano								
				Návod k obsluze v českém jazyce	-	ano	ANO		ano								
				Doprava stroje na adresu Lískovecká, uvedení do provozu	-	ano	ANO		ano								
				Celkem									1 451 281,80		1 756 050,98		

UPOZORNĚNÍ PRO KAŽDOU POLOŽKU DLE díkce ZZVZ: Pokud zadávací nebo technická dokumentace obsahuje požadavky na určité obchodní názvy nebo odkazy na obchodní firmy, názvy nebo jména a příjmení nebo jsou pro jeho organizační složku příznačné, např. patenty a vynálezy, užité vzory, průmyslové vzory, normy, ochranné známky nebo označení původu, účastník zadávacího řízení to při zpracování nabídky bude chápat jako vymezení kvalitativního standardu. V tomto případě je účastník zadávacího řízení oprávněn v nabídce uvést i jiné, kvalitativně a technicky obdobné řešení, které splňuje minimálně požadované standardy a odpovídá uvedeným parametrům.