

SPECIFIKACE PŘEDMĚTU ZAKÁZKY

pro veřejnou zakázku malého rozsahu na služby

„GENERÁLNÍ OPRAVA FRÉZKY FV 20“

Frézka FV 20, výrobce TOS Olomouc, generální oprava stroje včetně osazení indikací polohy 3 osy

Oprava v rozsahu GO – je kompletní oprava všech mechanických částí, přebroušení všech vodících ploch, výměna vodících šroubů, krytování, kompletní oprava převodovek včetně výroby nové elektroinstalace a rozvaděče dle nových norem.

Dodaný stroj bude odpovídat tolerancím garantovaných výrobcem - viz měřicí protokol přesnosti.

Stručný rozsah prací opravy v rozsahu GO

1. Mechanická část:

- demontáž stroje na podskupiny, očištění, příprava
- přebroušení a zaškrabání všech vodících ploch – stojan, konzola, příčník, stůl, beran
- demontáž a výměna všech ložisek frézovací hlavy
- přebroušení kuželu a čela vřetene – nová ložiska
- přebroušení všech vodících ploch, přebroušení a zaškrabání protiploch
- výroba nových vodících klínů, přebroušení a zaškrabání přítlačných lišt
- egalizace pohybových šroubů a výroba nových matic
- odstranění starého laku, tmelení a nový lak
- překalupování / broušení upínací plochy stolu včetně opravy upínacích drážek
- zaškrabání jednotlivých částí na geometrickou přesnost sloup/konzola/příčník/stůl hlava
- oprava všech stupnic a noniusů, včetně výroby nových štítků stroje
- přebroušení a zaškrabání beranu stroje, včetně opravy dodaných podpěrných ložisek, jejich protočení
- kompletní demontáž všech komponentů rychlostní a posuvové převodové skříně, nátěr oleji odolnou barvou vnitřních prostor skříní, výměna všech ložisek a výroba nových kluzných pouzder
- kontrola proměření, přebroušení nebo výměna ozubených kol a hřídelí všech skříní, oprava mazání, výměna rozvodů, kompletní přetěsnění a výměna těsnících komponentů, kompletace
- oprava / výměna spojek a řadicích vidlic, přesouvačů
- kompletní oprava hydraulického a mazacího agregátu včetně nových hadic a rozvodů
- oprava chlazení včetně nových rozvodů plast, osazení novým čerpadlem chladicí kapaliny
- doplnění a oprava všech krytů, výroba stěračů vodících ploch
- kompletace stroje, funkční zkoušky

2. Elektro:

- zpracování projektu, výroba a instalace nového el. rozvaděče instalace na stroj
- nová kabeláž a propojení vč. ovládacích prvků po stroji
- nové LED osvětlení a ovládací prvky
- výměna ložisek, včetně proměření vinutí všech elektromotorů, spojek a čerpadel

- nákup a montáž digitální indikace polohy 3osy K+C Arbah – provedení indukčními snímači

Předání:

- technická převímka na provoze zhotovitele předání na protokol přesnosti
- po TP finální lak a osazení novými štítky, expedice
- zajištění dopravy
- po ustavení stroje na místo výjezd servisních techniků na uvedení stroje do provozu
- (vyvážení stroje, doplnění olejových náplní, předání na protokol přesnosti)

Ke stroji bude po opravě dodáno:

- předávací protokol, protokol přesnosti,
- elektro dokumentace vč. výchozí revizní zprávy
- návod k obsluze a údržbě stroje
- návod na obsluhu a údržbu digitální indikace

Příslušenství stroje:

- LED lampa osvětlení pracovního prostoru
- odkapové vany na třísky
- olejové náplně stroje při uvedení stroje do provozu

V Kopřivnici dne 15. 6. 2022

Ing. Jiří Pištecký
ředitel
Husova 1302/11
742 21 Kopřivnice