

[doplnit LOGO Zhotovitele]	[doplnit NÁZEV Zhotovitele, případně Sdružení]	Číslo dokumentu:		
		Číslo výtisku: 1 2 3 4		
		Účinnost od:		
<h1>TECHNOLOGICKÝ PŘEDPIS</h1> <p>NÁZEV STAVBY: [DOPLNIT] [PŘÍPADNĚ DOPLNIT ČÁST STAVBY, SO]</p> <p>ČÁST: HUTNĚNÉ ASFALTOVÉ VRSTVY (HAV)</p>				
	Jméno a příjmení Funkce	Kontaktní údaje (tel., e-mail)	Datum	Podpis
Zpracoval za Zhotovitele:	[Jméno a příjmení] kvalitář /přípravář	[telefonní číslo] [email]	[01.01.2000]	
Schválil za Zhotovitele:	[Jméno a příjmení] Osoba oprávněná jednat jménem Zhotovitele	[telefonní číslo] [email]	[01.01.2000]	
Schválil za tým Správce stavby:	[Jméno a příjmení] Asistent specialista	[telefonní číslo] [email]	[01.01.2000]	
Schválil za tým Správce stavby:	[Jméno a příjmení] Asistent Správce stavby	[telefonní číslo] [email]	[01.01.2000]	

OBSAH TECHNOLOGICKÉHO PŘEDPISU

1. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE, PERSONÁLNÍ OBSAZENÍ A KONTAKTY	3
2. ÚČEL DOKUMENTU.....	3
3. TERMÍNY, DEFINICE, ZKRATKY	5
4. TECHNICKÉ NORMY A PŘEDPISY	5
5. POUŽITÉ STAVEBNÍ MATERIÁLY A SMĚSI, DODÁVKA MATERIÁLU.....	5
6. MECHANIZACE	7
7. PROVÁDĚNÍ PRACÍ.....	7
8. KONTROLA A ZKOUŠENÍ	8
9. BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI	9
10. EKOLOGIE.....	9
11. PŘÍLOHY	9
12. ZÁZNAM O SEZNÁMENÍ S DOKUMENTEM	11

1. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE, PERSONÁLNÍ OBSAZENÍ A KONTAKTY

Název stavby: [uvést název dle SOD]
 Část stavby: [uvést název dle SOD]
 Objekt č.: [doplnit, pokud se zpracovává TePř po objektech. Je na rozhodnutí zhotovitele, zda TePř zpracuje za celou stavbu nebo ji rozdělí na jednotlivé objekty]
 Název objektu: [doplnit, pokud se zpracovává TePř po objektech. Je na rozhodnutí zhotovitele, zda TePř zpracuje za celou stavbu nebo ji rozdělí na jednotlivé objekty]

Konstrukční části: Hutněné asfaltové vrstvy
 Objednatel: Ředitelství silnic a dálnic České republiky

JMÉNO	EMAIL	TELEFON	FIRMA	FUNKCE
				Projektant RDS
				Zástupce zhotovitele
				Odpovědný stavbyvedoucí
				Stavbyvedoucí objektu
				Stavbyvedoucí pokládky
				Odpovědný geodet stavby
				Laboratoř pro KZ
				Odpovědný Asistent správce stavby

Pozn.: Uvedou se osoby a jejich údaje, které jsou pro danou stavbu relevantní.

Seznam podzhotovitelů:

PODZHOTOVITEL	ADRESA	TYP ČINNOSTI	SCHVÁLENÍ SPRÁVCEM STAVBY

2. ÚČEL DOKUMENTU

Tento technologický předpis řeší provádění činností spojených s výrobou, dopravou, pokládkou, zkoušením a ošetřováním dále uvedených hutněných asfaltových vrstev. **Nezpracovává se pro jednotlivé stavební objekty, ale souhrnně pro celou stavbu, což nevylučuje volbu zhotovitele zpracovat v jím zvolených případech technologický předpis pro každý stavební objekt. Ze strany Objednatele / Správce stavby takový požadavek stanoven není.**

Konstrukce vozovky (HAV) dle RDS:

[Vypsát jednotlivé konstrukční vrstvy v podobě dle dále uvedeného příkladu a to pro jednotlivé stavební objekty. Pro jednotlivé asfaltové směsi se neuvádí množství, protože tento údaj je uveden v Kontrolním a zkušebním plánu.]

Konstrukce vozovky z hlediska uplatněných hutněných asfaltových vrstev pro jednotlivé SO:

Stavební objekt: <u>SO 101 – Dálnice D XX</u>		
Označení směsi / postřiku	Asfaltové pojivo / asfaltová emulze	Tloušťka vrstvy / množství postřiku
SMA 11S	PMB 45/80-60	40 mm
PS-CP	C60BP6	0,35 kg/m ²
ACL 22S	PMB 25/55-60	80 mm
PS-CP	C60BP6	0,35 kg/m ²
VMT 22	TSA 20/30	120 mm
PI-C	C50B7	0,70 kg/m ²

Stavební objekt: <u>SO 201 – Most D XX – XXX.X</u>		
Označení směsi / postřiku	Asfaltové pojivo / asfaltová emulze	Tloušťka vrstvy / množství postřiku
SMA 11S	PMB 45/80-60	40 mm
PS-CP	C60BP5	0,20 kg/m ²
ACL 16S	PMB 25/55-60	60 mm
PS-CP	C60BP5	0,20 kg/m ²

Stavební objekt: <u>SO 102 – MÚK v km 138 D XX</u>		
Označení směsi / postřiku	Asfaltové pojivo / asfaltová emulze	Tloušťka vrstvy / množství postřiku
SMA 11S	PMB 45/80-60	40 mm
PS-CP	C60BP6	0,35 kg/m ²
ACL 22S	PMB 25/55-60	80 mm
PS-CP	C60BP6	0,35 kg/m ²
VMT 22	TSA 20/30	90 mm
PI-C	C50B7	0,70 kg/m ²

Stavební objekt: <u>SO 120 – Silnice I/XX</u>		
Označení směsi / postřiku	Asfaltové pojivo / asfaltová emulze	Tloušťka vrstvy / množství postřiku
ACO 11+	50/70	40 mm
PS-C	C60BP5	0,35 kg/m ²
ACL 16+	50/70	60 mm
PS-C	C60BP5	0,35 kg/m ²
ACP 16+	50/70	50 mm
PI-C	C50B5	0,65 kg/m ²

Stavební objekt:	SO 143 – Příjezd k ORL	
Označení směsi / postřiku	Asfaltové pojivo / asfaltová emulze	Tloušťka vrstvy / množství postřiku
ACO 11	50/70	40 mm
PS-C	C60BP5	0,35 kg/m ²
ACP 16+	50/70	50 mm
PI-C	C50B5	0,70 kg/m ²

3. TERMÍNY, DEFINICE, ZKRATKY

[Uvedou se takové termíny, definice a zkratky, které jsou specifické pro tento dokument a které nejsou uvedeny v existujících technických normách či technických předpisech. Kapitola vychází ze struktury TePř v TKP 1 a doplňují se jen takové zkratky, termíny a definice, které v jiných částech TKP nejsou uvedeny (takové pojmy a zkratky se znovu neopakují). Pokud se žádné termíny, definice a zkratky navíc neuplatní, uvede se „není relevantní“.]

4. TECHNICKÉ NORMY A PŘEDPISY

Základní datum stavby, ke kterému se váže platnost norem a resortních předpisů Ministerstva dopravy:

[Uvést datum 28 dní před podáním nabídky]

Datum schválení PDPS/RDS: [Uvést datum schválení projektové dokumentace, podle které se daná stavba realizuje]

5. POUŽITÉ STAVEBNÍ MATERIÁLY A SMĚSI, DODÁVKA MATERIÁLU

Uvede se název SO a část objektu, kde bude daný druh asfaltové směsi zabudován a to včetně čísla certifikátu, kterým je pro stavby ŘSD schválena konkrétní obalovna. Pokud nemá obalovna souhlas s dodávkami pro stavby ŘSD, je platná zkouška typu sama o sobě nedostačující.

Asfaltové směsi:

DRUH ASFALTOVÉ SMĚSI (CELÉ OZNAČENÍ)	ZKOUŠKA TYPU	PLATNOST ZKOUŠKY TYPU DO	ČÍSLO SCHVALOVACÍHO PROTOKOLU OBJEDNATELE (ŘSD)	DATUM SCHVÁLENÍ OBJEDNATELEM/ SPRÁVCEM STAVBY	OBALOVNA (ZÁLOŽNÍ)	DATUM SCHVÁLENÍ OBALOVNY (ŘSD)	SO
SMA 11S PMB 45/80-60	021/15/ZB/BY	18.5.2019	1/18500/2016	19.1.2018	obalovna XY (obalovna záložní)		101, 201
SMA 11S PMB 45/80-60	021/15/ZB/BY	19.7.2022	14081-15/18500/2017	19.2.2018	obalovna ZZ (obalovna záložní)		102, 110
ACL 16S PMB 25/55-60							
ACL 22S PMB 25/55-65							
ACP 22S 50/70							

Vysvětlivky:

Datem schválení objednatelem/správcem stavby se rozumím schválení, které je v souladu s požadavky TKP 1, čl. 1.4.4.1. Tzn. objednatel pro danou stavbu schvaluje použití konkrétních směsí, které obdrželi schvalovací protokol k předložené zkoušce typu.

Záložní obalovnu není nutné uvádět vždy. Objednatel požaduje uvedení hlavní obalovny, která splňuje požadavky TKP 7. Pokud zhotovitel uvádí záložní obalovnu, je to vždy odvislé od typu asfaltové směsi, rozsahu stavby a případných specifických podmínek dané stavby. Automatické uvádění záložní obalovny není vyžadováno.

Spojovací nebo infiltrační postřiky:

TYP POSTŘIKU	DODAVATEL	OZNAČENÍ
PS-CP		PS-CP C60BP6
PI-C		PI-C C60B5

Podrcení:

TYP POSYPU	DODAVATEL	MNOŽSTVÍ POSYPU
Drcené kamenivo 2/4		2 kg/m ²
Předobalené kamenivo 2/4		1,5 kg/m ²

POZN.: Pokud se podrcení u dané stavby neuplatní, uvede se namísto tabulky „není relevantní“.

6. MECHANIZACE**Přehled použité mechanizace:**

[Uvést seznam stavební mechanizace, která se uplatní při pokládce asfaltových směsí – týká se jen uvedení finišeru(ů) a válců, případně homogenizátoru. V případě použití nákladních automobilů s izolovanou termokorbou nebo se systémem hydraulického vytlačování směsi uvede zhotovitel takovou informaci též. Neuvádějí se konkrétní názvy výrobce techniky, ale pouze počet a doplňující technický parametr jako je šířka lišty finišeru nebo hmotnost válce – voz dále uvedený příklad.]

Všeobecně pro všechny SO:

Distributor: např. 2x

Finišer: např. dálniční lišta 12 m (1x), finišer bez nástavců (1x)

Homogenizátor: např. použití pro SO 101 a obrusnou i ložní vrstvu (1x)

Válce, vibrační desky: např. min. 12 t (3x), min. 15 t (1x + 1x náhradní), min. 8 t (2x s podrcením)

Přidružená mechanizace: např. kropicí vůz (1x), zametací vůz (min. 1x), rezačka asfaltových vrstev, bourací kladivo

7. PROVÁDĚNÍ PRACÍ

Ke každému dále uvedenému bodu kapitoly 7 bude popsáno provádění nad rámec TKP 7. Texty, které v této kapitole vzorového TePř nejsou žlutě podbarvené, se standardně uvedou v každém TePř, který zhotovitel pro hutněné asfaltové vrstvy předkládá. Pokud ve žlutých polích žádný text navíc zhotovitel neuplatní, uvede „další požadavky nejsou“.

- Příprava podkladu**

Povrch musí být rovný, kompaktní a bez přebytků posypu drceným kamenivem (např. u podrcení litého asfaltu na mostě nebo u podrcení infiltračního postřiku). Zároveň musí splňovat veškeré normami a technickými předpisy požadované parametry.

Infiltrační, resp. spojovací postřiky musí být aplikovány po celé ploše rovnoměrně ve stanoveném dávkování a bez jakýchkoliv nečistot.

- Hutněné asfaltové vrstvy**

Výroba, skladování a doprava asfaltových směsí:

[Uvede se případné doplnění nad rámec požadavků specifikovaných v TKP 7.]

Pokládka jednotlivých vrstev:

[Uvede se případné doplnění nad rámec požadavků specifikovaných v TKP 7.]

Pokládka jednotlivých vrstev bude prováděna na čistý povrch s vyštěpeným spojovacím postřikem tak, aby bylo zajištěno požadované spojení vrstev.

Pokládka asfaltových hutněných vrstev se řídí požadavky ČSN 73 6121 a TKP 7.

Použití homogenizátoru: [ANO / NE]

Teploty asfaltové směsi při jejím rozprostírání a hutnění se řídí ČSN 73 6121, ČSN 73 6120 nebo technickými podmínkami MD ČR pro asfaltovou směs, kterou takové technické podmínky upravují. Pokud pro danou asfaltovou směs nejsou takové podmínky stanoveny, uvedou se dále v členění:

- označení druhu asfaltové směsi,
- vrstva, v níž se asfaltová směs uplatní,
- minimální přípustná venkovní teplota prostředí při pokládce,
- minimální požadovaná teplota asfaltové směsi při jejím rozprostírání a při hlavním hutnění.

Zhutňování asfaltových směsí:

Postup hutnění:

[Uvede se případné doplnění nad rámec požadavků specifikovaných v TKP 7.]

Pokud se v souladu s požadavkem objednatele / správce stavby použije podrcení povrchu asfaltové vrstvy z SMA, bude podrcení provedeno v průběhu hlavního hutnění.

Ošetření příčné a podélné pracovní spáry:

Podélná pracovní spára musí být v případě, kdy pokládka není realizována na celou šířku vozovky, umístěna mimo jízdní stopy vozidel. V případě pokládky ve dvou a více pásech, musí být vyjma posledního pásu každý pás asfaltové vrstvy v místě podélné spáry hutněn s přítlačným kolečkem. Tento postup se týká i asfaltových vrstev se sníženou hlučností.

[Uvede se případné doplnění nad rámec požadavků specifikovaných v TKP 7.]

Klimatické podmínky:

[Uvede se případné doplnění, změny či zpřísnění nad rámec požadavků a podmínek, které specifikuje TKP 7, ČSN 73 6121 a/nebo ČSN 73 6120. Minimálně se musí uvést tabulka z příslušné normy s odpovídajícími teplotami a odkazem na příslušnou normu.]

8. KONTROLA A ZKOUŠENÍ

Kontrolní zkoušky bude provádět akreditovaná nebo odborně způsobilá zkušební laboratoř a to v souladu se zásadami uvedenými v TKP 7.

V průběhu pokládky a hutnění budou prováděny předepsané mezioperační kontroly, odběry a zkoušky v potřebném rozsahu dle KZP zpracovaných na základě ZTKP, TKP 7 a příslušných technických norem nebo technických podmínek.

Odběr vzorků asfaltové směsi se bude provádět na stavbě při její pokládce v místě rozdělovacího šneku finišeru. K prokazování shody hotové vrstvy slouží zkoušky prováděné a měření prováděná na hotové

vrstvě v četnosti dle KZP. Požadované parametry asfaltových směsí se řídí ČSN 73 6121, ČSN 73 6120 a ČSN EN 13 108-20.

Kontrolní a zkušební plán laboratorních zkoušek a geodetických měření (KZP) – viz Příloha P5.1 tohoto dokumentu.

9. BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

Dle požadavků TKP 7. *[+ odkaz na platný dokument, který řeší u zhotovitele BOZP].*

10. EKOLOGIE

Dle požadavků TKP 7. *[+ odkaz na platný dokument, který řeší u zhotovitele ochranu životního prostředí].*

11. PŘÍLOHY

Příloha P5.1 – Kontrolní a zkušební plán laboratorních zkoušek a geodetických měření (KZP)

Příloha P5.1: Kontrolní a zkušební plán laboratorních zkoušek a geodetických měření (KZP)

