

Technická specifikace

Výměna garážových vrat b.č. 50

Specifikace dvoukřídlicích otočných vrat do stávajících vratových otvorů šířka otvoru 4200mm výška otvoru 4200mm.

1. VRATA OTVÍRAVÁ DVOUKŘÍDLOVÁ S PLNÝMI KŘÍDLY *(obě křídla vrat levé a pravé křídlo plné)*

Rám vratových křídel navrhovaný vnější rozměr 2084 mm x 4180mm se provede jako uzavřený rám se svislými sloupky, spodním vlysem a horním vlysem a příčnickem uprostřed výšky křídla z uzavřených ocelových tenkostěnných průřezů 80x30x3mm. Plocha křídla je dělena svislým sloupkem z uzavřeného ocelového tenkostěnného průřezu 70x50x3mm.

Rámové rohy budou provedeny svařené se seříznutím uzavřených ocelových tenkostěnných průřezů 80x50x3mm na 45° (zbrúšením styčných ploch průřezu na 45°) se svařením tupými svary se zavařením na celou hloubku úkosu se zavařeným kořenem.

V rámu vzniknou 4 ks otvorů (oken), které budou vyplněny plechovou výplní z pozinkovaného plechu o tl. 0,8mm. Plechové výplně rozměr 987mm x 2030mm – 4ks v křídle vrat, budou diagonálně bombirovány, okraje opatřeny ohyby šířky 30mm. Připevnění plechu do rámu křídla bude provedeno samo vrtnými nebo samořeznými šrouby M5 délka 6 mm se vzdáleností po 150 až 200 mm.

Na svislé sloupky vratového křídla budou přivařeny čepové závěsy (panty) 4 ks po výšce naproti závěsům, které budou přivařené na vratovém rámu. Vratový závěs bude vyroben z čepu prům. 18 mm a ložiskové trubky vnitřní prům. 18,2mm, tloušťka stěny 4mm, délka (3x80mm) 240mm.

Krajní pole vratového křídla u závěsů bude opatřeno diagonálními výztužnými vzpěrami uzavřený ocelový tenkostěnný průřez 40mm x 40 x3mm (v krajních polích rámu proti závěsům)

Po obvodu rámu bude navařena tzv. klapačka z ploché oceli 50mm x 4mm na svislých sloupcích a klapačka z ploché oceli 35mm x 4mm na horním a dolním vlysu.

Povrchová úprava vratových křídel - pozinkováno

2. VRATA OTVÍRAVÁ DVOUKŘÍDLOVÁ S LEVÝM PLNÝM KŘÍDLEM PRAVÉ KŘÍDLO S DVÍŘKY

(levé plné křídlo)

Rám vratových křídel navrhovaný vnější rozměr 2084 mm x 4180mm se provede jako uzavřený rám se svislými sloupky, spodním vlysem a horním vlysem a příčником uprostřed výšky křídla z uzavřených ocelových tenkostěnných průřezů 80x30x3mm. Plocha křídla je dělena svislým sloupkem z uzavřeného ocelového tenkostěnného průřezu 70x50x3mm.

Rámové rohy budou provedeny svařené se seříznutím uzavřených ocelových tenkostěnných průřezů 80x50x3mm na 45° (zbroušením styčných ploch průřezu na 45°) se svařením tupými svary se zavařením na celou hloubku úkosu se zavařeným kořenem.

V rámu vzniknou 4 ks otvorů (oken), které budou vyplněny plechovou výplní z pozinkovaného plechu o tl. 0,8mm. Plechové výplně rozměr 987mm x 2030mm – 4ks v křídle vrat, budou diagonálně bombirovány, okraje opatřeny ohyby šířky 30mm. Připevnění plechu do rámu křídla bude provedeno samo vrtnými nebo samořeznými šrouby M5 délka 6 mm se vzdáleností po 150 až 200 mm.

Na svislé sloupky vratového křídla budou přivařeny čepové závěsy (panty) 4 ks po výšce naproti závěsům, které budou přivařené na vratovém rámu. Vratový závěs bude vyroben z čepu prům. 18 mm a ložiskové trubky vnitřní prům. 18,2mm, tloušťka stěny 4mm, délka (3x80mm) 240mm.

Krajní pole vratového křídla u závěsů bude opatřeno diagonálními výztužnými vzpěrami uzavřený ocelový tenkostěnný průřez 40mm x 40 x3mm (v krajních polích rámu proti závěsům)

Po obvodu rámu bude navařena tzv. klapačka z ploché oceli 50mm x 4mm na svislých sloupcích a klapačka z ploché oceli 35mm x 4mm na horním a dolním vlysu.

Povrchová úprava vratových křídel - pozinkováno

(pravé křídlo s dvířky)

Rám vratových křídel navrhovaný rozměr 2084 mm x 4180mm se provede jako uzavřený rám se svislými sloupky, spodním vlysem a horním vlysem a příčnickem uprostřed výšky křídla z uzavřených ocelových tenkostěnných průřezů 80x30x3mm. Plocha křídla je dělena svislým sloupkem z uzavřeného ocelového tenkostěnného průřezu 70x50x3mm.

Rámové rohy budou provedeny svařené se seříznutím uzavřených ocelových tenkostěnných průřezů 80x50x3mm na 45° (zbroušením styčných ploch průřezu na 45°) se svařením tupými svary se zavařením na celou hloubku úkosu se zavařeným kořenem.

V rámu vzniknou 4 ks otvorů (oken), z toho 3 okna budou vyplněny plechovou výplní z pozinkovaného plechu o tl. 0,8mm. Plechové výplně rozměr 987mm x 2030mm – 3ks v křídle vrat, budou diagonálně bombirovány, okraje opatřeny ohyby šířky 30mm.

Přípevnění plechu do rámu křídla bude provedeno samo vrtnými nebo samořeznými šrouby M5 délka 6 mm se vzdáleností po 150 až 200 mm.

Na svislé sloupky vratového křídla budou přivařeny čepové závěsy (panty) 4 ks po výšce naproti závěsům, které budou přivařené na vratovém rámu. Vratový závěs bude vyroben z čepu prům. 18 mm a ložiskové trubky vnitřní prům. 18,2mm, tloušťka stěny 4mm, délka (3x80mm) 240mm.

Krajní pole vratového křídla v *horním pravém otvoru (oknu)* u závěsů bude opatřeno diagonálními výztužnými vzpěrami uzavřený ocelový tenkostěnný průřez 40mm x 40mm x 3mm, *spodní pravý otvor (okno)*, bude osazeno jednokřídlými dvířky ven otvíravými (provedení pravé dveřní křídlo).

Po obvodu rámu bude navařena tzv. klapačka z ploché oceli 50mm x 4mm na svislých sloupcích a klapačka z ploché oceli 35mm x 4mm.

Povrchová úprava vratových křídel - pozinkováno

(provedení dvířek)

Rám vratových dvířek navrhovaný vnější rozměr 923 mm x 1966mm. Dvířka budou provedeny jako uzavřený rám se svislými sloupky, spodním vlysem a horním vlysem z uzavřených ocelových tenkostěnných průřezů 60x40x3mm.

Rámové rohy budou provedeny svařené se seříznutím uzavřených ocelových tenkostěnných průřezů 60x40x3mm na 45° (zbrúšením styčných ploch průřezu na 45°) se svařením tupými svary se zavařením na celou hloubku úkosu se zavařeným kořenem.

Výplň bude provedena z pozinkovaného plechu o tl. 0,8mm. Rozměr plechové výplně 963mm x 1906mm – v rámu dvířek, bude diagonálně bombirovány, okraje budou opatřeny ohyby šířky 30mm. Připevnění plechu do rámu křídla bude provedeno samo vrtnými nebo samořeznými šrouby M5 délka 6 mm se vzdáleností po 150 až 200 mm.

Na svislé sloupky rámu dvířek a rámu vrat se přivaří 3ks navařovacích pantů průměr. 12mm x 80mm po vzdálenostech (při pohledu na vrata naproti čepovým pantům vrat)

Po obvodu rámu bude navařena tzv. klapačka z ploché oceli 50mm x 4mm na svislých sloupcích a klapačka z ploché oceli 35mm x 4mm na horním a dolním vlysu.

Povrchová úprava dvířek - pozinkováno

3. ZAVÍRÁNÍ A ZAJIŠTĚNÍ VRAT

Křídla vrat budou uzavřena (na vnitřní straně) pomocí vodorovných zástrčí se zajištěním na visací zámek a zajištěna v uzavřené poloze stavěcí vrat pro aretaci do pouzdra v nadpraží vrat a do pouzdra v podlaze vrat. Zástrče budou upevněny na vnitřních svislicích rámu obou křídel vrat, pro snadnější aretaci budou připevněna pomocná vodítka zástrčí. Dále budou na vnitřní svislice obou křídel vrat upevněna madla pro zavírání vrat.

Materiál zástrčí a madel hladká kruhová ocel průměr 18mm délka pro zajištění v vodorovné poloze 300mm, délka pro zajištění horní části vrat 2500mm, délka pro zajištění v spodní části 700 mm. Materiál pouzdra pro aretaci zástrčí ocelová trubka DN 15 délka 50mm.

Křídla vrat budou zajištěna proti pohybu v otevřené poloze zástrčemi (použity zástrče pro zajištění v uzavřené poloze) do pouzdra v podlaze. Křídla vrat budou otvíravá minimálně 95°. Materiál pouzdra pro aretaci zástrčí ocelová trubka DN 15 délka 50mm.

Povrchová úprava - pozinkováno

4. ZAVÍRANÍ A ZAJIŠTĚNÍ DVÍŘEK

Křídlo dvířek v uzavřené poloze bude zajištěno zadlabávacím vložkovým zámkem, včetně vložky do zámku (5 klíčů) a dveřním kováním (klika, štítek). Zámek bude zapuštěn do svislice rámu dvířek.

5. ÚPRAVA STAVAJÍCÍHO RÁMU VRAT

Stávající rám bude očištěn a opatřen antikorozním základním a krycím nátěrem. (např. RAL 1026)

6. BEZPEČNOSTNÍ ZNAČENÍ

Bezpečnostní značení bude provedeno v souladu s nařízením vlády č. 375/2017Sb., a technickými normami ČSN ISO 3864 a 3864-1.

UPOZORNĚNÍ

Světlé výšky a šířky vratových otvorů se se mohou u jednotlivých vrat lišit, proto je nutné před započatím prací jednotlivé vratové otvory zaměřit.