



# Ústecký kraj

## Krajský úřad

Číslo prodávajícího:

Číslo kupujícího: 22/SML2153/KS/INV

## KUPNÍ SMLOUVA

uzavřená dle ustanovení § 2079 a násl. zák. č. 89/2012 Sb., občanský zákoník (dále jen „občanský zákoník“)

### Smluvní strany:

#### Prodávající:

Název/Jméno: Epimex dřevostroje s.r.o.  
Sídlo/Bydliště: Průmyslová 17, 431 51 Klášterec nad Ohří  
Zastoupený: Michal Bubeliny, jednatel  
IČO: 28723767  
DIČ: CZ28723767  
Bank. spojení: UniCredit Bank Czech Republic, a.s.  
číslo účtu: 2108635648 / 2700

Zástupce pro věcná jednání: Mgr. Vojtěch Marvan  
E-mail/telefon: [marvan@epimex.cz](mailto:marvan@epimex.cz) +420 723 379 099  
zapsaný v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ústí nad Labem, oddíl C, vložka 28804, pod sp. zn. C 28804

(dále jen „prodávající“)

a

#### Kupující:

#### Ústecký kraj

Sídlo: Velká Hradební 3118/48, 400 02 Ústí nad Labem  
Zastoupený: Ing. Janem Schillerem, hejtmanem Ústeckého kraje  
IČ: 70892156  
DIČ: CZ70892156  
Bank. spojení: Česká spořitelna a.s.  
číslo účtu: 5512232/0800

Zástupce pro věcná jednání: Ing. Pavla Svítlová  
E-mail/telefon: [svitlova.p@kr-ustecky.cz](mailto:svitlova.p@kr-ustecky.cz) / +420 475657319

(dále jen „kupující“)

uzavírají níže uvedeného dne, měsíce a roku tuto

## KUPNÍ SMLOUVU:

## I.

### Předmět smlouvy a koupě

1. Předmětem této smlouvy je úprava práv a povinností smluvních stran při plnění veřejné zakázky na dodávky s názvem „**Střední škola stavební a strojní, Teplice, p. o. - dostavba areálu školy – dodávky (truhlář)**“ **1. část: Strojní vybavení I.** (dále jen „předmět koupě“) za podmínek dále sjednaných v této smlouvě, popř. dalších dokumentech, na které se tato smlouva odkazuje.
2. Předmětem koupě je dodávka strojního vybavení dílen učebního oboru truhlář pro Střední školu stavební a strojní, Teplice, p.o., včetně dopravy zařízení na určené místo, montáže, uvedení do provozu, proškolení obsluhy a předání návodů. Dodané zboží bude nové, nikoliv repasované. Návodů k obsluze v českém jazyce a písemné technické dokumenty k danému zařízení předloží dodavatel jako nedílnou součást každé jednotlivé dodávky při jejím předání.  
Součástí předmětu koupě je i příslušenství a doklady, které se k němu vztahují a jsou potřebné k jeho převzetí a užívání. Přesná specifikace předmětu koupě je uvedena ve specifikaci, která je přílohou této smlouvy.
3. Prodávající se zavazuje, že kupujícímu odevzdá předmět koupě včetně dokladů, které se k němu vztahují, a umožní mu nabýt vlastnické právo k němu, a kupující se zavazuje, že předmět koupě převezme a zaplatí prodávajícímu kupní cenu.
4. Předmět koupě je určen pro účely vybavení dílen učebního oboru truhlář Střední školy stavební a strojní, Teplice, p.o.

## II.

### Doba a místo plnění

1. Prodávající se zavazuje dodat předmět koupě **nejpozději do 25 týdnů od nabytí účinnosti smlouvy.**
2. Místem dodání předmětu koupě je Střední školu stavební a strojní, Teplice, p.o., Skupova ul., Teplice.

## III.

### Kupní cena a platební podmínky

1. Kupní cena se ujednává ve výši **3 743 562,00 Kč** (slovy třímiliony sedmset čtyřicet čtyř tisíc pět set šedesát dva korun českých) bez DPH a **4 529 710,02 Kč** (slovy čtyřmiliony pět set dvacet devět tisíc sedm set deset korun českých dva haléře) s 21% DPH.  
Kupní cena se rovná ceně plnění veřejné zakázky **KUUK/018751/2022/INV/VZ-INV/0020** uvedené v nabídce prodávajícího ze dne 11. 4. 2022 a je v souladu s příkazem číslo 22/RP150032.
2. Kupní cena je ujednána dohodou smluvních stran. Kupní cena bez DPH je stanovena jako nejvýše přípustná a nepřekročitelná a obsahuje veškeré náklady spojené s realizací koupě. Sazba DPH se řídí příslušným právním předpisem. Prodávající není oprávněn žádat změnu kupní ceny ze žádného důvodu.
3. Kupní cena bude zaplácena kupujícím na základě vystaveného daňového dokladu – faktury (dále i jako „faktura“), kterou je prodávající oprávněn vystavit až po odevzdání a převzetí předmětu koupě. Podkladem pro vystavení faktury je Protokol o odevzdání a převzetí předmětu koupě (dále i jako „Protokol“) stvrzený oběma smluvními stranami.

4. Daňový doklad – faktura vystavená prodávajícím musí obsahovat kromě čísla smlouvy a lhůty splatnosti, která činí **30 dnů** od doručení faktury kupujícím, také náležitosti daňového dokladu stanovené příslušnými právními předpisy, zejména zákonem č. 235/2004 Sb. o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů, a údaje dle § 435 občanského zákoníku, a bude kupujícím doručena v listinné nebo elektronické podobě do datové schránky.

Objednatel preferuje doručení elektronické faktury (dále jen „e-faktura“) ve formátech ISDOC/ISDOCX (Information System Document) verze 5.2 a vyšší (dle Usnesení vlády č. 347/2017 a vyhlášky č.194/2009 Sb).

V případě, že faktura nebude mít uvedené náležitosti, kupující není povinen fakturovanou částku uhradit a nedostává se do prodlení. Bez zbytečného odkladu, nejpozději ve lhůtě splatnosti, kupující fakturu vrátí zpět prodávajícím k doplnění. Lhůta splatnosti počíná běžet od doručení daňového dokladu obsahujícího veškeré náležitosti.

5. Úhrada kupní ceny bude provedena bezhotovostní formou převodem na bankovní účet prodávajícího. Pokud je prodávající plátcem DPH, bude úhrada ceny provedena pouze na účet zveřejněný v registru plátců vedeném správcem daně prodávajícího. Obě smluvní strany se dohodly na tom, že peněžitý závazek je splněn dnem, kdy je částka odepsána z účtu kupujícího.
6. Pro platby dle článku VI. této smlouvy platí přiměřeně platební podmínky jako pro vystavení a placení faktury.
7. Prodávající prohlašuje, že daň uvedenou v jím vystaveném daňovém dokladu – faktuře řádně zaplatí a že se nedostal do postavení, kdy nemůže tuto daň zaplatit. Pokud by se stalo, že by nebyl schopen daň zaplatit, oznámí to nejpozději den před splatností faktury kupujícím a navrhne správci daně její úhradu kupujícím. Pokud správce daně zveřejnil způsobem umožňujícím dálkový přístup čísla účtu, které prodávající určil v přihlášce k registraci plátcem DPH ke zveřejnění, považuje se povinnost prodávajícího zaplatit DPH za splněnou připsáním DPH na takto zveřejněný účet. Pro případ, že se prodávající, jako poskytovatel zdanitelného plnění, stane v okamžiku zdanitelného plnění dle § 21 ZDPH, nespolehlivým plátcem ve smyslu § 106a ZDPH, se smluvní strany dohodly, že kupující zaplatí kupní cenu takto:
  - a) kupní cenu bez DPH zaplatí na účet prodávajícího uvedený v záhlaví této smlouvy nebo na daňovém dokladu,
  - b) DPH na účet správce daně jako zvláštní způsob zajištění daně podle právní úpravy platné ke dni uskutečnění zdanitelného plnění, které je placeno. Prodávající prohlašuje, že jeho místně příslušným správcem daně z přidané hodnoty je Finanční úřad pro Ústecký kraj, územní pracoviště Kadaň, a že případnou změnu místně příslušného správce daně z přidané hodnoty prodávající do tří dnů oznámí kupujícím.

#### IV.

##### **Splnění závazku (dodání předmětu koupě) Přechod nebezpečí škody a vlastnické právo k předmětu koupě**

1. Ke splnění závazku prodávajícího dojde odevzdáním předmětu koupě kupujícím v místě plnění, převzetím kupujícím a potvrzením (podepsáním) Protokolu oběma smluvními stranami. Předmět koupě může být přebírán po částech vždy po předchozí dohodě s kupujícím.
2. Při přebírání předmětu koupě je kupující povinen předmět koupě prohlédnout nebo zařídit jeho prohlídku za účelem zjištění zjevných vad. V případě, že předmět koupě je dodáván v obvyklém originálním obalu, je kupující povinen předmět koupě prohlédnout podle

možností co nejdříve po přechodu nebezpečí škody na předmětu koupě a taktéž je povinen se přesvědčit o jeho vlastnostech, kompletnosti a množství.

3. Vlastnické právo a nebezpečí škody na předmětu koupě přechází z prodávajícího na kupujícího okamžikem odevzdání a převzetí předmětu koupě dle odst. 1. tohoto článku.
4. Pokud předmět koupě obsahuje jakékoliv vady, má kupující právo odmítnout jeho převzetí. Smluvní strany o tomto vyhotoví Zápis s uvedením vad, v rámci něhož má kupující právo:
  - a) dohodnout se s prodávajícím na způsobu a termínu pro odstranění vad. Bez ohledu na takto stanovené termíny pro odstranění vad se prodávající dostává do prodlení se splněním povinnosti splnit svůj závazek řádně a včas prvním dnem následujícím po uplynutí doby plnění dle článku. II odst. 1.,
  - b) odstoupit od smlouvy, přičemž odstoupení se považuje za účinné buď podpisem prodávajícího na Zápisu, nebo v případě, že jej prodávající podepsat odmítne, dnem, kdy Zápis dojde prodávajícímu.

## V.

### Odpovědnost prodávajícího za vady a jakost

1. Předmět koupě má vady, neodpovídá-li smlouvě.
2. Prodávající odpovídá za vady, jež má předmět koupě v době jeho předání.
3. Kupující je oprávněn zadržet kupní cenu nebo její část ve výši odpovídající odhadem přiměřeně právu kupujícího na slevu z kupní ceny z důvodu vadného plnění. Nedostává se tak do prodlení se splněním svého závazku zaplatit kupní cenu ohledně zadržované kupní ceny nebo její části.
4. Prodávající poskytuje kupujícímu záruku za jakost, že předmět koupě bude po dobu záruční doby způsobilý pro použití ke smluvenému účelu nebo že si zachová obvyklé vlastnosti. Záruční doba činí **24** měsíců ode dne převzetí bezvadného předmětu koupě. Smluvní strany se dohodly na tom, že po tutéž dobu odpovídá prodávající za vady předmětu koupě existující v době jeho převzetí kupujícím.
5. Vady předmětu koupě existující v době jeho převzetí kupujícím a vady, na něž se vztahuje záruka za jakost, je kupující povinen uplatnit bez zbytečného odkladu u prodávajícího písemnou formou (dále jako „reklamací“). V reklamaci je kupující povinen vady popsat, popřípadě uvést, jak se projevují.
6. Je-li vadné plnění podstatným porušením smlouvy ve smyslu § 2002 odst.1 věty druhé občanského zákoníku má kupující vůči prodávajícímu podle své volby tato práva z odpovědnosti za vady a za jakost :
  - a) právo na bezplatné odstranění reklamovaných vad dodáním nového předmětu koupě bez vady, pokud předmět koupě vykazuje podstatné vady bránící v užívání,
  - b) právo na bezplatné odstranění reklamovaných vad opravou předmětu koupě,
  - c) právo na přiměřenou slevu z kupní ceny, nebo
  - d) právo odstoupit od smlouvy.Kupující sdělí prodávajícímu, jaké právo si zvolil, při uplatnění vad, nebo bez zbytečného odkladu po uplatnění vad. Provedenou volbu nemůže kupující změnit bez souhlasu prodávajícího; to neplatí, žádal-li kupující opravu vady, která se ukáže jako neopravitelná. V případě, že se strany nedohodnou na termínu odstranění vad dodáním nového předmětu koupě nebo opravou předmětu koupě platí, že prodávající je povinen vady odstranit nejpozději do **3** pracovních dnů.
7. Je-li vadné plnění nepodstatným porušením smlouvy, nebo pokud kupující volbu práva dle odst. 6 tohoto článku neprovede včas, má kupující vůči prodávajícímu tato práva z odpovědnosti za vady a za jakost:
  - a) právo na bezplatné odstranění reklamovaných vad anebo

b) právo na přiměřenou slevu z kupní ceny.

V případě, že se strany nedohodnou na termínu odstranění vad, platí, že prodávající je povinen vady odstranit nejpozději do 3 pracovních dnů.

8. Smluvní strany se dohodly na tom, že kupující je oprávněn si zvolit, zda vadu odstraní prodávající nebo kupující sám nebo prostřednictvím třetích osob s tím, že prodávající je povinen uhradit náklady na odstranění vady po předložení vyúčtování.
9. Neodstraní-li prodávající vadu včas nebo vadu odmítne odstranit, může kupující požadovat slevu z kupní ceny, anebo může od smlouvy odstoupit. Provedenou volbu nemůže kupující změnit bez souhlasu prodávajícího.
10. Uplatněním práv dle odst. 6 a 7 tohoto článku nezaniká právo na náhradu škody či jiné sankce.
11. Jakékoliv finanční nároky dle odst. 6 a 7 tohoto článku, je kupující oprávněn uhradit ze zadržené kupní ceny nebo její části dle odst. 3 tohoto článku.

## **VI.**

### **Porušení smluvních povinností**

1. Smluvní strany se dohodly na následujících sankcích za porušení smluvních povinností:
  - a) prodávající se zavazuje zaplatit kupujícímu za každý den překročení sjednané doby dodání předmětu koupě smluvní pokutu ve výši 0,1 % z celkové kupní ceny bez DPH,
  - b) prodávající se zavazuje zaplatit kupujícímu za každý den překročení sjednané doby odstranění vady smluvní pokutu ve výši 0,1 % z celkové kupní ceny bez DPH,
  - c) smluvní strany se zavazují zaplatit druhé straně za každý den překročení sjednaného termínu splatnosti kteréhokoliv peněžitého závazku úrok z prodlení ve výši 0,05 % z neuhrazené částky do jejího zaplacení.
2. Kupující má právo na náhradu škody vzniklou z porušení povinností, ke kterému se vztahuje smluvní pokuta. Náhrada škody zahrnuje skutečnou škodu a ušlý zisk.

## **VII.**

### **Závěrečná ustanovení**

1. Kupující tímto potvrzuje, že o uzavření této smlouvy bylo rozhodnuto Radou Ústeckého kraje usnesením č. 140/43R/2022 ze dne 4. 5. 2022.
2. Pokud v této smlouvě není stanoveno jinak, řídí se právní vztahy z ní vyplývající příslušnými ustanoveními občanského zákoníku.
3. Tuto smlouvu lze měnit či doplňovat pouze po dohodě smluvních stran formou písemných a číslovaných dodatků.
4. Tato smlouva se vyhotovuje v elektronické podobě, přičemž objednatel a zhotovitel obdrží její elektronický originál.
5. Tato smlouva nabývá platnosti dnem jejího uzavření a účinnosti dnem uveřejnění v registru smluv. Smlouva bude v úplném znění uveřejněna prostřednictvím registru smluv postupem dle zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), ve znění pozdějších předpisů. Proávající prohlašuje, že souhlasí s uveřejněním svých osobních údajů obsažených v této smlouvě, které by jinak podléhaly znečitelnění, v registru smluv, popř. disponuje souhlasem třetích osob uvedených na své straně s uveřejněním jejich osobních údajů v registru smluv, které by jinak podléhaly znečitelnění. Smluvní strany se dohodly na tom, že uveřejnění v registru smluv provede kupující, který zároveň zajistí, aby informace o uveřejnění této smlouvy byla zaslána prodávajícímu do datové schránky ID jkrzub / na e-mail: bubeliny@epimex.cz

**VIII.**  
**Podpisy smluvních stran**

1. Prodávající i kupující shodně prohlašují, že si tuto smlouvu před jejím podpisem přečetli, že byla uzavřena po vzájemném projednání podle jejich pravé a svobodné vůle, určitě, vážně a srozumitelně, bez zneužití tísně, nezkušenosti, rozumové slabosti, rozrušení nebo lehkomyšlnosti druhé strany, na důkaz čehož připojují své podpisy.
2. Michal Bubeliny je oprávněn podepsat tuto smlouvu za prodávajícího v souladu s Obchodním rejstříkem.

V Klášterci nad Ohří dne 12.05.2022

V Ústí nad Labem dne 16.05.2022

.....  
Prodávající

**Epimex dřevostroje s.r.o.**  
Michal Bubeliny  
jednatel společnosti

.....  
Kupující

**Ústecký kraj**  
Ing. Jan Schiller  
hejtman Ústeckého kraje

Přílohy:  
Příloha č. 1 - Oceněný soupis dodávek

**VYBAVENÍ PRO PROJEKT SO 09 V OBORU TRUHLÁŘ - 1. část**

Číslo položky	Název položky	Specifikace	Cena za kus bez DPH	Množství	Cena celkem bez DPH	Cena celkem s DPH	Výrobce - dodavatel	Typ zařízení	Specifikace zařízení
1	Srovnávací frézka 40mm včetně příslušenství	<b>Požadované vlastnosti produktu:</b> Frézka bude sloužit pro široké využití v truhlářské a tesařské výrobě, bude obsahovat dlouhé litinové stoly a čtyřnožový hoblovací válec s noži TERSA, masivní pravítka s naklápěcím mechanismem, které bude uloženo na masivní kruhové tyči, zadní stůl srovnávací frézky bude nastavitelný vzhledem k nožové hřídeli. - el. příkon min 3.5kW max 7kW, napětí 3x230V, půdorysné rozměry délka min 2300mm max 2600mm, průměr odsávání 120mm, průměr hoblovacího válce min 80 max 100mm, počet nožů 4, nože system Tera, otáčky 5500 - 6000/min, max. tříska srovnávání 4mm, šířka stolu min 390mm max 420mm, celková délka srovnávacích stolů min 2300 max 2500mm, rozměry hoblovacího pravítka min 1350 max 2000mm x min 200 max 250mm, náklon hoblovacího pravítka 90° - 45°. Zadní stůl bude nastavitelný vzhledem k nožové hřídeli. Součástí bude sklopná ochranná lišta pro hoblování úzkých kusů.	220 000,00 Kč	1	220 000,00 Kč	266 200,00 Kč	ROBLAND - EPIMEX	ROBLAND S 410	Frézka slouží pro široké využití v truhlářské a tesařské výrobě, obsahuje dlouhé litinové stoly a čtyřnožový hoblovací válec s noži TERSA, masivní pravítka s naklápěcím mechanismem, které je uloženo na masivní kruhové tyči, zadní stůl srovnávací frézky je nastavitelný vzhledem k nožové hřídeli. - el. příkon 5 kW, napětí 3x230V, půdorysné rozměry délka 2360mm m, průměr odsávání 120mm, průměr hoblovacího válce 90mm, počet nožů 4, nože system Tera, otáčky 5500 ot/min, max. tříska srovnávání 4mm, šířka stolu 410mm, celková délka srovnávacích stolů 2360mm, rozměry hoblovacího pravítka 1350mm x 200mm, náklon hoblovacího pravítka 90° - 45°. Zadní stůl je nastavitelný vzhledem k nožové hřídeli. Součástí je sklopná ochranná lišta pro hoblování úzkých kusů.
2	Spodní frézka profilovací včetně příslušenství	<b>Požadované vlastnosti produktu:</b> Požadujeme spodní frézku pro podélné (tvarové) frézování v truhlářské dílně s ocelovou svařovanou konstrukcí se silným litinovým stolem, automatickým spuštěním hvězda / trojúhelník, s ruční aretací hřídele pro výměnu nástrojů a vodící pravítka s krytem a odsávací hubicí, včetně jemného nastavení s revolverovými dorazy. - el. příkon 7.5kW - 10kW, půdorysné rozměry min 2200mm max 2700mm x min 700mm max 1350mm, výška stolu min 900mm max 950mm, průměr hřídele 30mm, délka hřídele min 160mm max 200mm, výškové nastavení hřídele min 180mm max 210mm, otáčky min 3000/min max 10000/min, průměr otvoru stolu max 320mm, prodloužené stoly, výsuvný podpěrný stůl, odsávání z krytu a zpod stolu min průměr 120mm, + podávací zařízení.	290 115,00 Kč	1	290 115,00 Kč	351 039,15 Kč	ROBLAND - EPIME	ROBLAND T 120 L	Spodní frézka pro podélné (tvarové) frézování v truhlářské dílně s ocelovou svařovanou konstrukcí se silným litinovým stolem, automatickým spuštěním hvězda / trojúhelník, s ruční aretací hřídele pro výměnu nástrojů a vodící pravítka s krytem a odsávací hubicí, včetně jemného nastavení s revolverovými dorazy. - el. příkon 9,2kW, půdorysné rozměry min 2600mm x 1200mm, výška stolu min 930mm, průměr hřídele 30mm, délka hřídele min 180mm, výškové nastavení hřídele 180mm, otáčky min 3000/min max 7000/min, průměr otvoru stolu 320mm, prodloužené stoly, výsuvný podpěrný stůl, odsávání z krytu a zpod stolu průměr 120mm, + podávací zařízení.
3	Frézovací nástroje	<b>Požadované vlastnosti produktu:</b> Požadujeme sadu fréz na EURO 68-78 SOFT s VBD dvojkombinací - odřezávaná lišta, upínací tvrdokovové nože + doplňky. Sada bude obsahovat: 1- Rám horní čepy 2- Rám spodní čepy 3- Rám rozpory 4- Rám profil horní, boční 5- Rám profil spodní 6- Křídlo čepy, odřezávaná lišta 7- Křídlo rozpory, odřezávaná lišta 8- Křídlo vnitřní profil odřezávaná lišta 9- Odřezávací lišty 10- Křídlo vnější profil 11- Vybrání pro okapnici 12- Sraz dvoukřídleho okna 13- Zapěnování rámu 14- Parapet a okenní plech 15- Rámový sloupec, spodní K-profil	280 000,00 Kč	1	280 000,00 Kč	338 800,00 Kč	svonástroje - EPIM	Sada nástrojů	Sada fréz na EURO 68-78 SOFT s VBD dvojkombinací - odřezávaná lišta, upínací tvrdokovové nože + doplňky. Sada obsahuje: 1- Rám horní čepy 2- Rám spodní čepy 3- Rám rozpory 4- Rám profil horní, boční 5- Rám profil spodní 6- Křídlo čepy, odřezávaná lišta 7- Křídlo rozpory, odřezávaná lišta 8- Křídlo vnitřní profil odřezávaná lišta 9- Odřezávací lišty 10- Křídlo vnější profil 11- Vybrání pro okapnici 12- Sraz dvoukřídleho okna 13- Zapěnování rámu 14- Parapet a okenní plech 15- Rámový sloupec, spodní K-profil

Číslo položky	Název položky	Specifikace	Cena za kus bez DPH	Množství	Cena celkem bez DPH	Cena celkem s DPH	Výrobce - dodavatel	Typ zařízení	Specifikace zařízení
4	Kolíkovačka včetně příslušenství	<p><b>Požadované vlastnosti produktu:</b> Požadujeme poloautomatický kolíkovač stroj - el. příkon min 1.5kW max 2kW, půdorysné rozměry max 1100mm x 1100mm x 1300mm, rozměr pracovního stolu min 800mm x 350mm, počet vřeten min 21, rozteč 32mm, hloubka vrtání min 60mm, Stroj bude mít rychlovýměnné vrtáky, revolverovou hlavu pro nastavení vrtací hloubky, pneumatický píst pro horizontální/vertikální nastavení vřeteníku 0-90 stupňů, výškové nastavení vřeteníku mechanickým digitálním ukazatelem, automatické zařízení pro změnu při vertikální/horizontální hloubce vrtání, zpevněnou ocelovou konstrukci pro naklápění vřeteníku, start/stop elektropneumatický okruh ovládaný nožním pedálem, minimálně 2 bezpečnostní písty. + 10ks vrtáků průměr 8mm (5x pravý, 5x levý), 6ks vrtáků průměr 5mm (3x pravý, 3x levý), 4ks průchozí vrták průměr 5mm (2x pravý, 2x levý), 4ks vrtáků průměr 10mm (2x pravý, 2x levý), 2ks vrtáků průměr 35mm, + 10 ks rychloupínacích bajonetů k nasazení vrtáku.</p>	160 000,00 Kč	1	160 000,00 Kč	193 600,00 Kč	OBLAND - EPIME	Robland BM 21 Pro	<p>Poloautomatický kolíkovač stroj: el. příkon min 1.5kW, půdorysné rozměry 1030mm x 1060mm x 1285mm, rozměr pracovního stolu 885mm x 375mm, počet vřeten min 21, rozteč 32mm, hloubka vrtání 640mm, Stroj má rychlovýměnné vrtáky, revolverovou hlavu pro nastavení vrtací hloubky, pneumatický píst pro horizontální/vertikální nastavení vřeteníku 0-90 stupňů, výškové nastavení vřeteníku mechanickým digitálním ukazatelem, automatické zařízení pro změnu při vertikální/horizontální hloubce vrtání, zpevněnou ocelovou konstrukci pro naklápění vřeteníku, start/stop elektropneumatický okruh ovládaný nožním pedálem, 2 bezpečnostní písty. + 10ks vrtáků průměr 8mm (5x pravý, 5x levý), 6ks vrtáků průměr 5mm (3x pravý, 3x levý), 4ks průchozí vrták průměr 5mm (2x pravý, 2x levý), 4ks vrtáků průměr 10mm (2x pravý, 2x levý), 2ks vrtáků průměr 35mm, + 10 ks rychloupínacích bajonetů k nasazení vrtáku.</p>
5	Olepovačka hran, předfréz, kapování pilou, rožkování žagr včetně příslušenství	<p><b>Požadované vlastnosti produktu:</b> celková délka stroje max. 4300 mm, hmotnost stroje min. 950 kg, podávací rychlost pásu min. 8 m/min, přívod tlak. vzduchu min. 6 bar, řetězový podávací pás s plastovými destičkami o šířce min. 80 mm a s vedením alespoň na jedné půlkulaté dráze s centrálním mazáním, Horní přítláčný trámec s centrálně nastavitelnou výškou a s minimálně 2mi řadami přítláčných koleček po celé dráze, <b>Předfrézovací agregát:</b> Předfrézování se 2mi vysokofrekvenčními motory o výkonu min. 0,75 kW s DIA frézami o průměru min. 100 mm a výměnnými DIA plátky obě frézky s řízeným, pneumaticky ovládaným přískokem a odsokem s možností výškového stavění celého agregátu vstupní pravítko manuálně nastavitelné s přesností min. na 0,1 mm. <b>Agregát nanášení lepidla:</b> s aplikací lepidla válečkem, se spodním zásobníkem na granulované lepidlo s možností rychlovýměny celého nanášecího agregátu. <b>Sekací zařízení :</b> se zásobníkem stlačeného vzduchu, s výkyvnou funkcí pneumatického pístu s nožem. <b>Přítlačná zóna :</b> s min. 3mi přítlačnými válečky s manuálním nastavením polohy válečků na tloušťku hrany s přesností min. na 0,1 mm. <b>Kapovací agregát :</b> se 2mi vysokofrekvenčními motory, každý o výkonu min. 0,15 kW, pohyb po šikmé THK dráze z hora dolů. <b>Horní a spodní frézování :</b> s možností přestavení na min. 3 polohy, rovina, rádius s přesahem a rádius na přesno, se 2mi vysokofrekvenčními motory každý o výkonu min. 0,27 kW, s manuálním nastavením polohy bočních kopírovacích patek s přesností min. na 0,01 mm, každá z frézek se samostatnou odsávací hubicí. <b>Frézovací agregát pro zaoblování rohů přední a zadní frézování svislých hran :</b> jednomotorovým vysokofrekvenčním motorem o výkonu min. 0,35 kW s olejovým tlumičem pro svislé vedení pro měkké dosednutí na dílec, s možností předehřevu oleje pro zaručení plné funkčnosti již při zaoblování prvního dílce, s DIA frézovacím nástrojem. <b>Horní a spodní profilová cidlina :</b> s možností rychlovýměny rádiusu, s ručním přístavením a odstavením, každá z cidlin se samostatnou odsávací hubicí, skříňka na špony odsáté z cidlin. <b>Horní a spodní plošná cidlina :</b> s pneumatickým, automaticky časovaným přístavením a odstavením z úběru a alespoň s jednou odsávací hubicí. <b>Dotykový LCD ovládací panel v českém jazyce</b> s možností předvolby alespoň 20 programů, řízení stroje pomocí traťových bodů, shromažďování strojních dat počet olepených kusů, počet provozních hodin, délka olepených hran – trvalý záznam + volba na jednotlivé zakázky.</p>	1 229 445,00 Kč	1	1 229 445,00 Kč	1 487 628,45 Kč	HOMAG - EPIMEX	HOMAG EDGETEQ S-200	<p>Požadované vlastnosti produktu: Celková délka stroje 4300 mm, hmotnost stroje 1050 kg, podávací rychlost pásu 8 m/min, přívod tlak. vzduchu 6 bar, řetězový podávací pás s plastovými destičkami o šířce min. 80 mm a s vedením na jedné půlkulaté dráze s centrálním mazáním, Horní přítláčný trámec s centrálně nastavitelnou výškou a s 2mi řadami přítlačných koleček po celé dráze, <b>Předfrézovací agregát:</b> Předfrézování se 2mi vysokofrekvenčními motory o výkonu min. 0,75 kW s DIA frézami o průměru min. 100 mm a výměnnými DIA plátky obě frézky s řízeným, pneumaticky ovládaným přískokem a odsokem s možností výškového stavění celého agregátu vstupní pravítko manuálně nastavitelné s přesností na 0,1 mm. <b>Agregát nanášení lepidla:</b> s aplikací lepidla válečkem, se spodním zásobníkem na granulované lepidlo s možností rychlovýměny celého nanášecího agregátu. <b>Sekací zařízení :</b> se zásobníkem stlačeného vzduchu, s výkyvnou funkcí pneumatického pístu s nožem. <b>Přítlačná zóna :</b> s 3mi přítlačnými válečky s manuálním nastavením polohy válečků na tloušťku hrany s přesností na 0,1 mm. <b>Kapovací agregát :</b> se 2mi vysokofrekvenčními motory, každý o výkonu 0,15 kW, pohyb po šikmé THK dráze z hora dolů. <b>Horní a spodní frézování :</b> s možností přestavení na min. 3 polohy, rovina, rádius s přesahem a rádius na přesno, se 2mi vysokofrekvenčními motory každý o výkonu 0,27 kW, s manuálním nastavením polohy bočních kopírovacích patek s přesností na 0,01 mm, každá z frézek se samostatnou odsávací hubicí. <b>Frézovací agregát pro zaoblování rohů přední a zadní frézování svislých hran :</b> jednomotorovým vysokofrekvenčním motorem o výkonu 0,35 kW s olejovým tlumičem pro svislé vedení pro měkké dosednutí na dílec, s možností předehřevu oleje pro zaručení plné funkčnosti již při zaoblování prvního dílce, s DIA frézovacím nástrojem. <b>Horní a spodní profilová cidlina :</b> s možností rychlovýměny rádiusu, s ručním přístavením a odstavením, každá z cidlin se samostatnou odsávací hubicí, skříňka na špony odsáté z cidlin. <b>Horní a spodní plošná cidlina :</b> s pneumatickým, automaticky časovaným přístavením a odstavením z úběru a alespoň s jednou odsávací hubicí. <b>Dotykový LCD ovládací panel v českém jazyce</b> s možností předvolby 20 programů, řízení stroje pomocí traťových bodů, shromažďování strojních dat počet olepených kusů, počet provozních hodin, délka olepených hran – trvalý záznam + volba na jednotlivé zakázky.</p>



Číslo položky	Název položky	Specifikace	Cena za kus bez DPH	Množství	Cena celkem bez DPH	Cena celkem s DPH	Výrobce - dodavatel	Typ zařízení	Specifikace zařízení
6	CNC obráběcí centrum lamino včetně příslušenství	<p><b>Požadované vlastnosti produktu:</b> Požadujeme vertikální vrtací a frézovací centrum, které bude mít stabilní základní rám stroje v ocelové konstrukci, prachotěsný lineární systém vedení, kontrolu hodnověrnosti dílce a přehledný dotykový displej 24" Full-HD rozlišením.</p> <p>- el. příkon max 12kW, rozměry max délka 3m šířka max 2m výška max 2m, možnost rozšíření pracovní délky, vstup obsluhy pro výměnu nástrojů bude z přední strany stroje</p> <p>- zakládání dílce „nastojato“ – na hranu dílce, 1 upínací čelist, automaticky programově řízená poloha s funkcí přehmátnutí, rychlosti os X,Y - min 50 m/min, Z - min.15 m /min, délka obrobku: min. 200 mm, max. 3050 mm, šířka obrobku: min. 70 mm, max. 850 mm, tloušťka obrobku: min. 12 mm, max. 60 mm, Min. 8 ks vrtáků do plochy, s rychlovýměnným systémem pro beznářadovou výměnu vrtáků, nastavitelné otáčky v rozsahu min.1500-7500/min, výkon motoru min 2,3 kW, Min. 4X+2Y ks horizontálních vrtáků, osová rozteč vrtáků v ose X 32 mm, nastavitelné otáčky v rozsahu min. 1500-7500/min, mechanická aretace jednotlivých vřeten vrtací hlavy při vysunutí pro zajištění dosažení přesné hloubky vrtání, drážkovací pilka pro osu X, hloubka řezu min 10 mm, frézovací vřeten s ruční výměnou nástroje výkon min. 5 kW, otáčky v rozsahu min 6.000-18.000/min, kontrola a korekce délky vloženého dílce v ose X, kontrola správného založení dílce proti záměně orientace v ose X/Y.</p> <p>- řídicí systém s širokouhlým multidotykovým displejem min 24" s aktivní technologií a operační software min. Windows 10, ovládací software pro stroj, včetně dopravy, instalace a zaučení obsluhy + sada vrtáků průměr 8mm, sada průměr 5mm, 5mm průchozí, vrták 35mm, vrták 20mm, vrták 15mm, fréza průměr 19mm, fréza průměr 8mm</p>	1 564 002,00 Kč	1	1 564 002,00 Kč	1 892 442,42 Kč	HOMAG - EPIMEX	HOMAG DRILLTEQ V-200	<p>Vertikální vrtací a frézovací centrum se stabilním základním rámem stroje v ocelové konstrukci, prachotěsný lineární systém vedení, kontrolu hodnověrnosti dílce a přehledný dotykový displej 24" Full-HD rozlišením.</p> <p>- el. příkon 12kW, rozměry dílce max délka 3m šířka max 1,8m výška max 2m, možnost rozšíření pracovní délky, vstup obsluhy pro výměnu nástrojů z přední strany stroje</p> <p>- zakládání dílce „nastojato“ – na hranu dílce, 1 upínací čelist, automaticky programově řízená poloha s funkcí přehmátnutí, rychlosti os X,Y - 50 m/min, Z - 15 m /min, délka obrobku: 200 mm, max. 3050 mm, šířka obrobku: 70 mm, max. 850 mm, tloušťka obrobku: min. 12 mm, max. 60 mm, 8 ks vrtáků do plochy, s rychlovýměnným systémem pro beznářadovou výměnu vrtáků, nastavitelné otáčky v rozsahu 1500-7500/min, výkon motoru 2,3 kW, 4X+2Y ks horizontálních vrtáků, osová rozteč vrtáků v ose X 32 mm, nastavitelné otáčky v rozsahu 1500-7500/min, mechanická aretace jednotlivých vřeten vrtací hlavy při vysunutí pro zajištění dosažení přesné hloubky vrtání, drážkovací pilka pro osu X, hloubka řezu 10 mm, frézovací vřeten s ruční výměnou nástroje výkon 5 kW, otáčky v rozsahu 6.000-18.000/min, kontrola a korekce délky vloženého dílce v ose X, kontrola správného založení dílce proti záměně orientace v ose X/Y.</p> <p>- řídicí systém s širokouhlým multidotykovým displejem min 24" s aktivní technologií a operační software Windows 10, ovládací software pro stroj, včetně dopravy, instalace a zaučení obsluhy + sada vrtáků průměr 8mm, sada průměr 5mm, 5mm průchozí, vrták 35mm, vrták 20mm, vrták 15mm, fréza průměr 19mm, fréza průměr 8mm, součástí je také 3D simulátor výroby</p>
	celkem				3 743 562,00 Kč	4 529 710,02 Kč			

Cena zahrnuje dopravu zařízení na určené místo, montáž, uvedení do provozu, proškolení obsluhy, návody.