



příloha č.5 dohody č.:		<b>PVA-MN-16/2022</b>		POVEZ II (CZ.03.1.52/0.0/0.0/15_021/0000053)		Vzdělávací zařízení:	
<b>Plán výuky</b>						Jména lektorů:	
Zaměstnavatel:		Mubea Stabilizer Bar System s.r.o.		IČO:	29283132		
Název vzdělávací aktivity:		<b>Nástroje a metody řízení kvality I.</b>		skupina	<b>1. skupina</b>	Místo výuky:	
PČ	Datum	Počet vyučovacích hodin	Od - do	probíraná témata			
1	03.05.2022	8	7:00 - 15:30	Icebreakers, Seznámení s plánem dne a pravidly.Očekávání. Základní nástroje a metody zlepšování kvality - vývojový diagram, diagram příčin a následků, Paretův diagram, histogram, bodový diagram, regulační diagram. QFD - rozpracování požadavků na kvalitu.- FMEA - analýza výskytu možných vad a následků: FMEA procesu, FMEA konstrukce, FMEA systému. Zpětná vazba, zhodnocení dne. Plán na další den.			
2	31.05.2022	8	7:00 - 15:30	Opakování.Seznámení s plánem dne. Statistická regulace procesu - SPC, diagram afinity, benchmarking, brainstorming, stromový diagram, SWOT analýza, 5xWHY - Strategie plánování experimentů - Analýza stromu poruchových stavů.Zpětná vazba, zhodnocení dne. Plán na další den.			
3	28.06.2022	8	7:00 - 15:30	Opakování.Seznámení s plánem dne. Statistická regulace procesu - SPC, diagram afinity, benchmarking, brainstorming, stromový diagram, SWOT analýza, 5xWHY Strategie plánování experimentů. Analýza stromu poruchových stavů. Zpětná vazba, zhodnocení dne. Plán na další den.			
4	02.08.2022	8	7:00 - 15:30	Opakování.Seznámení s plánem dne.Co je to ergonomie a proč je důležitá,antropometrie a její význam při návrhu a hodnocení pracoviště,parametry pracoviště, které je nutné optimalizovat, optimalizace prostorového uspořádání pracovišť, limity a zásady při projektování manipulace s materiálem,vybrané ergonomické analýzy pro optimalizaci pracovišť.Zpětná vazba, zhodnocení dne. Plán na další den.			

PČ	Datum	Počet vyučovacích hodin	Od - do	probíraná témata
5	06.09.2022	8	7:00 - 15:30	Opakování.Seznámení s plánem dne.Optimalizace procesů - racionalizace a optimalice výrobních procesů principy štlhlé výroby a jejich aplikace na konkrétní prostředí ve spol. Mubea – likvidace všech zbytečných činností, přestavění prostorů tak, aby byl materiállový tok jednoduchý a přímočarý, zrušení zbytečných skladů a meziskladů, zapojení řadových pracovníků do řídícího a inovačního procesu, řízení výroby "tahem" všude, kde je to možné. Příprava na zkoušku, opakování. Závěrečná zkouška. Vyhodnocení školení.
6				
7				

Vyplňte pouze bílá pole

Datum:		jméno, příjmení, funkce a podpis oprávněné osoby		(razítko)
Vyřizuje:		Dr. Ing. Thomas Muhr, v zastoupení Ing. Miroslav Mikula		
Číslo telefonu:				
Email:				