



Teplárny Brno, a.s.
Okružní 828/25
Brno 638 00

Propoj HV Líšeň - Lesná DN600

DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY

PS17 Demontáže, přeložky technologií

VÝKAZ VÝMĚR POTRUBNÍCH DÍLŮ

xxx		xxx		xxx			
Arch. číslo		CPX/58-PDPS-PS17-080					
Pořadové číslo	080	Revize	0	Datum	06/2021	Strana/počet stran	1/9

SEZNAM REVIZÍ A SCHVALOVACÍ LIST REVIZÍ**SEZNAM REVIZÍ**

REV.	POZNÁMKY K REVIZÍM

SCHVALOVACÍ LIST REVIZÍ

REV.	DATUM	VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	SCHVÁLIL

Archivní číslo	CPX/58-PDPS-PS17-080			Část PD		SO/PS/IO	PS 17
Pořadové číslo	080	Revize	0	Datum	06/2021	Strana/počet stran	2/9

REKAPITULACE :

OCELOVÉ POTRUBNÍ DÍLY	620 000,00
OCELOVÉ POTRUBNÍ SVAŘENCE - PŘEDVÝROBA	25 000,00
OCELOVÉ POTRUBNÍ DÍLY PRO TLAKOVÉ ZKOUŠKY A PROPLACHY	5 200,00
POTRUBNÍ PŘELOŽKY	3 300,00
POTRUBÍ CELKEM (Kč bez DPH)	653 500,00

Archivní číslo	CPX/58-PDPS-PS17-080			Část PD		SO/PS/IO	PS 17
Pořadové číslo	080	Revize	0	Datum	06/2021	Strana/počet stran	3/9

VÝKAZ VYMĚR: OCELOVÉ POTRUBNÍ DÍLY					
Zákazník:	Teplárny Brno, a.s., Okružní 828/25, Brno 638 00	Provozní soubor:	PS17	Vyhotovil:	xxx
Zakázka č.:	CPX/58/2021	Stupeň projektu:	PDPS	Kontroloval:	xxx
Zakázka:	Propoj HV Líšeň - Lesná DN600	Vydání:		Schválil:	xxx
Místo stavby:	Brno				

Datum:	06/2021	Revize:	0
Číslo dokumentu:	CPX/58-PDPS-PS17-080		

Celková hmotnost (kg)	0
-----------------------	---

Poz.	Výrobkový kód	Potrubní díl	Detailní popis	DN	Napojovací rozměr D x T/T1	PN	Material	Rozměrová norma	TDP/Konstr. norma	Polotov./Katalog/Výkr. č.	Výrobce	Katalogové číslo	Certifikace EN 10204	Jedn.	Výměra	Hmotnost (kg)		Dodávka cena (Kč)		Montáž cena (Kč)		Dodací lhůty (týdny)	Poznámky
																Jednotková	Celkem	Jednotková	Celkem	Jednotková	Celkem		
1	11A13-5A10G01-406000	Trubka	Bezešvá, rovné konce	15	21,3x2	-	1.4301 TC1	EN ISO1127	EN10216-5	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
2	11A13-2A10A21-60A000	Trubka	Bezešvá, rovné konce	25	33,7x3,2	-	P235GH TC1	EN10216-2	EN10216-2	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
3	11A13-2A10A21-808000	Trubka	Bezešvá, rovné konce	40	48,3x2,6	-	P235GH TC1	EN10216-2	EN10216-2	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
4	11A13-2A10A21-909000	Trubka	Bezešvá, rovné konce	50	60,3x2,9	-	P235GH TC1	EN10216-2	EN10216-2	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
5	11A13-2A10A21-908000	Trubka	Bezešvá, rovné konce	50	60,3x3,6	-	P235GH TC1	EN10216-2	EN10216-2	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
6	11A13-2A10A21-B0A000	Trubka	Bezešvá, rovné konce	80	88,9x3,2	-	P235GH TC1	EN10216-2	EN10216-2	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
7	11A13-2A10A21-C0B000	Trubka	Bezešvá, rovné konce	100	114,3x3,6	-	P235GH TC1	EN10216-2	EN10216-2	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
8	11A13-2A10A42-I0I000	Trubka	Bezešvá, úkosované konce	350	355,6x8	-	P265GH TC1	EN10216-2	EN10216-2	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
9	11A13-EB10A42-N0I000	Trubka	Podélné svařovaná, souč. svaru z=1, úkosované konce	600	610x8	-	P265GH TC1	EN10217-5	EN10217-5	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
10	11A13-X000000-40A000	Návarek	Přechodový, bezešvý, úkosované konce, délka 80mm	15	21,3x2,6-20x2	-	P235GH TC1/1.4541 TC1	Projektový standard	EN10216-2/EN10216-5	NIP13-X000000	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
11	12A13-6E20G01-406000	Oblouk 90° tvar 3D	Bezešvý, rovné konce, typ A	15	21,3x2	-	1.4301	EN10253-4	EN10253-4	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
12	12A13-4E20A22-60A000	Oblouk 90° tvar 3D	Bezešvý, úkosované konce, typ A	25	33,7x3,2	-	P235GH	EN10253-2	EN10253-2	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
13	12A13-4E20A22-808000	Oblouk 90° tvar 3D	Bezešvý, úkosované konce, typ A	40	48,3x2,6	-	P235GH	EN10253-2	EN10253-2	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
14	12A13-4E20A22-909000	Oblouk 90° tvar 3D	Bezešvý, úkosované konce, typ A	50	60,3x2,9	-	P235GH	EN10253-2	EN10253-2	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
15	12A13-4E20A22-908000	Oblouk 90° tvar 3D	Bezešvý, úkosované konce, typ A	50	60,3x3,6	-	P235GH	EN10253-2	EN10253-2	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
16	12A13-4E20A22-B0A000	Oblouk 90° tvar 3D	Bezešvý, úkosované konce, typ A	80	88,9x3,2	-	P235GH	EN10253-2	EN10253-2	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
17	12A13-4E20A22-C0B000	Oblouk 90° tvar 3D	Bezešvý, úkosované konce, typ A	100	114,3x3,6	-	P235GH	EN10253-2	EN10253-2	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
18	12A13-4E20A42-I0I000	Oblouk 90° tvar 3D	Bezešvý, úkosované konce, typ A	350	355,6x8	-	P265GH	EN10253-2	EN10253-2	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
19	12A13-4E20A42-I0M000	Oblouk 90° tvar 3D	Bezešvý, úkosované konce, typ A	350	355,6x12,5	-	P265GH	EN10253-2	EN10253-2	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
20	12A13-4G20A42-N0K000	Oblouk 90° tvar 3D	Svařovaný, úkosované konce, typ A	600	610x10/8	-	P265GH	EN10253-2	EN10253-2	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
21	12A13-4G20A42-N0K000	Oblouk 45° tvar 3D	Svařovaný, úkosované konce, typ A	600	610x10/8	-	P265GH	EN10253-2	EN10253-2	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
22	13S13-4E00A22-989800	Redukce koncentrická	Bezešvá, úkosované konce, typ A	50x40	60,3x2,9-48,3x2,6	-	P235GH	EN10253-2	EN10253-2	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
23	13S13-4E00A22-909000	Tlakové dno	Bezešvé, úkosovaný konec, typ A	50	60,3x2,9	-	P235GH	EN10253-2	EN10253-2	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
24	13113-6E00G01-406000	T-kus se stejnými hrdly	Bezešvý, rovné konce, typ A	15	21,3x2	-	1.4301	EN10253-4	EN10253-4	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
25	13113-4E00A22-908000	T-kus se stejnými hrdly	Bezešvý, úkosované konce, typ A	50	60,3x3,6	-	P235GH	EN10253-2	EN10253-2	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
26	13AT3-13Z0AV2-NF0KPG	Trubkové hrdlo typ N	Bezešvé, úkosované konce, L=350mm	600x200	610-219,1x10/6,3	-	P265GH TC1	Projektový standard	EN 10216-2	NOLT3-1300AV2	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
27	13AT3-1500AU2-040AP6	Trubkové hrdlo typ N, rovné	Bezešvé, úkosované konce, L=150mm	15	21,3x3,2/2	-	P235GH TC1	Projektový standard	EN 10216-2	NOLFT3-1500AU2	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
28	13AT3-1500AZ2-040AHZ	Trubkové hrdlo typ N, rovné	Bezešvé, úkosované konce, L=150mm	15	21,3x3,2/2	-	P235GH TC1/1.4301 TC1	Projektový standard	EN10216-2/EN10216-5	NOLFT3-1500AZ2	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
29	13AT3-1500AU2-040AH6	Trubkové hrdlo typ N, rovné	Bezešvé, úkosované konce, L=100mm	15	21,3x3,2/2	-	P235GH TC1	Projektový standard	EN 10216-2	NOLFT3-1500AU2	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
30	13BT3-1000AJ2-N6DB00	Výztužný límeč	Plech, kruhový límeč	600x25	610x33,7 / 8x70	-	P265GH	Projektový standard	EN 10028-2	RPT3-1000AJ2	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
31	13BT3-1000AJ2-N9DB00	Výztužný límeč	Plech, kruhový límeč	600x50	610x60,3 / 8x70	-	P265GH	Projektový standard	EN 10028-2	RPT3-1000AJ2	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
32	13BT3-1000AJ2-N8DB00	Výztužný límeč	Plech, kruhový límeč	600x80	610x88,9 / 8x70	-	P265GH	Projektový standard	EN 10028-2	RPT3-1000AJ2	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
33	13BT3-1000AJ2-NCDB00	Výztužný límeč	Plech, kruhový límeč	600x100	610x114,3 / 8x70	-	P265GH	Projektový standard	EN 10028-2	RPT3-1000AJ2	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
34	13BT3-1000AJ2-NFDB00	Výztužný límeč	Plech, kruhový límeč	600x200	610x219,1 / 8x70	-	P265GH	Projektový standard	EN 10028-2	RPT3-1000AJ2	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
35	14113-100FAEN-C0B000	Krková příruba	Typ 11, těsnící plocha B1, úkosovaný konec	100	114,3x3,6	40	P245GH EN10222-2	EN1092-1	EN1092-1	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
36	14113-100FAEN-F0G000	Krková příruba	Typ 11, těsnící plocha B1, úkosovaný konec	200	219,1x6,3	40	P245GH EN10222-2	EN1092-1	EN1092-1	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
37	14113-100FAEN-I0I000	Krková příruba	Typ 11, těsnící plocha B1, úkosovaný konec	350	355,6x8,8	40	P245GH EN10222-2	EN1092-1	EN1092-1	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
38	14113-100FAEN-L0N000	Krková příruba	Typ 11, těsnící plocha B1, úkosovaný konec	500	508x14,2	40	P245GH EN10222-2	EN1092-1	EN1092-1	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	

VÝKAZ VÝMĚR: OCELOVÉ POTRUBNÍ DÍLY			
Zákazník:	Teplárny Brno, a.s., Okružní 828/25, Brno 638 00	Provozní soubor:	PS17
Zakázka č.:	CPX/58/2021	Stupeň projektu:	PDPS
Zakázka:	Propoj HV Líšeň - Lesná DN600	Vydání:	xxx
Místo stavby:	Brno		

Datum:	06/2021	Revize:	0
Číslo dokumentu:	CPX/58-PDPS-PS17-080		

Celková hmotnost (kg)	0
-----------------------	---

Poz.	Výrobkový kód	Potrubní díl	Detailní popis	DN	Napojovací rozměr D x T/T1	PN	Material	Rozměrová norma	TDP/Konstr. norma	Polotov./Katalog/Výkr. č.	Výrobce	Katalogové číslo	Certifikace EN 10204	Jedn.	Výměra	Hmotnost (kg)		Dodávka cena (Kč)		Montáž cena (Kč)		Dodací lhůty (týdny)	Poznámky
																Jednotková	Celkem	Jednotková	Celkem	Jednotková	Celkem		
58	-	Montážní odbočka	Trubka do trubky, trubkové hrdlo do trubky	600x25	610x8 - 33,7x3,2		P235GH/P265GH	-	ČSN EN 10216-2, ČSN EN 10217-5	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
59	-	Montážní odbočka	Trubka do trubky, trubkové hrdlo do trubky	600x50	610x8 - 60,3x3,6		P235GH/P265GH	-	ČSN EN 10216-2, ČSN EN 10217-5	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
60	-	Montážní odbočka	Trubka do trubky, trubkové hrdlo do trubky	600x80	610x8 - 88,9x3,2		P235GH/P265GH	-	ČSN EN 10216-2, ČSN EN 10217-5	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
61	-	Montážní odbočka	Trubka do trubky, trubkové hrdlo do trubky	600x100	610x8 - 114,3x3,6		P235GH/P265GH	-	ČSN EN 10216-2, ČSN EN 10217-5	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
62	-	Montážní odbočka	Trubka do trubky, trubkové hrdlo do trubky	350x40	355,6x8 - 48,3x2,6		P235GH/P265GH	-	ČSN EN 10216-2, ČSN EN 10217-5	-	-	-	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	

Dodávka komponent včetně očištění na vnitřním i vnějším povrchu, zavíčkování, balení, značení, opatření proti vniknutí vlhkosti do vnitřního prostoru komponenty, dopravy na stavbu, přejímký, inspekce, dodavatelská dokumentace	0,00
Montáž zahrnuje svařovací a montážní práce, dodržování zásad čisté montáže, úpravy konců pro svařování, dodávky elektrod, technických plynů a pomocného materiálu a pomůcek, přesuny materiálu na staveništi a skladu, účast na přejímkách materiálu - nakládka, ztížená montáž ve stávající technologii, stísněný prostor pro montáž, vykládka, doprava do/ze skladu, zvedací technika, poplatky za energie, zařízení staveniště, strojní mechanizace, sklad materiálu, montážní dokumentace, WPS/WPQR, svařovací technolog a dozor, svářečský deník, předvýroba, ztížené podmínky pro návoz trubního materiálu po suterénu kotelny, dopojení úseků potrubních tras s náhradní zkouškou svarů, koordinace s navazující částí vnějšího horkovodu, zhotovení potřebných provizorních mezikusů (včetně dodávek materiálu), identifikace svarů, vodivé propojení přírubových spojů (materiál+práce), energie, poplatky, protokoly, zakreslení svarů a skutečný stav do projektové dokumentace, ...	0,00
Lešení do výšky 2m nad podlahou (v případě potřeby) nebo plošinou	220 000,00
Zkoušky: stavební, tlakové, náhradní, NDT svarů včetně protokolů dle Seznamu potrubních tras dokument č. CPX/58-PDPS-PS17-006 a Technické specifikace montáže a zkoušek dok. č. CPX/58-PDPS-PS17-016. Činnosti spojené s úpravami potrubních tras, provizorní potrubní trasy, armatury a měřidla, demontáže provizorních potrubních dílů.	350 000,00
Proplach potrubní technologie dle Technické specifikace montáže a zkoušek dok. č. CPX/58-PDPS-PS17-016. Činnosti spojené s úpravami potrubních tras, provizorní potrubní trasy, armatury a opatření, demontáže provizorních potrubních dílů, účast při proplachu, koordinace prací s provozem tepelného zdroje, vzorkování, kontrola vzorků, vypouštění, zaslepení stávající technologie po ukončení proplachů, opakovaná montáž 4ks clon měřících tratí (výměna plinoprůtočného dílu za měřící), vizuální kontrola vnitřního prostoru na otevřených koncích potrubí a armatur před finálním dopojením tras.	40 000,00
Barevné značení potrubí, štítky na potrubí, armaturách a zařízení včetně instalace, značení KKS větví a prvků	10 000,00
DODÁVKA A MONTÁŽ OCELOVÝCH POTRUBNÍCH DÍLŮ: Celková cena celkem (Kč bez DPH)	
	620 000,00

- Poznámky:
- 1)

Výměry trubek nezahrnují rozvinutou délku tvarovek. Výměry trubek zahrnují min. 5% rezervu nad čisté výměry trubek uvedené v izometriích potrubních tras.
- 2)

Výměry spojovacího materiálu a těsnění
- 3)

Konce trubek budou zavíčkovány. Všechny komponenty budou baleny takovým způsobem, aby nedošlo při dopravě a manipulaci k jejich poškození (palety, krabice, bedny).
- 4)

Veškeré komponenty jsou určeny pro energetické potrubí, které je jako celek navrženo a bude vyráběno a montováno dle souboru norem ČSN EN 13480.
- 5)

Potrubí díly musí splňovat požadavky směrnice PED 2014/68/EU pro tlaková zařízení v aktuální znění.
- 6)

Součástí dodavatelské dokumentace bude dokumentace dle EN10204 - viz specifikace výše.
- 7)

Veškeré komponenty musí být označeny viditelně, čitelně a nesmazatelným písmem nebo na štítku pevně spojeným s komponentou. Značení bude na vnějším povrchu kódem zboží uvedeným u položky v objednávce.
- 8)

Balení komponent bude podle typu zboží, DN, PN a tloušťek stěn.
- 9)

Výroba, konstrukce, nátěrové systémy, balení, úprava povrchu, značení, dokumentace:
- 10)

Detailní pokyny jsou uvedeny v projektovém dokumentu Technická specifikace potrubních dílů, dok. č. CPX/58-PDPS-PS17-012.
- Napojovací rozměr D x T/T1
- D: vnější průměr potrubního dílu
- T: tloušťka stěny potrubního dílu dle ČSN EN normy nebo použitého standardu
- Tt: tloušťka stěny potrubního dílu po vnitřním úkosování
- Např. oblouk 813x10,0/8,0: vnější průměr 813mm a tloušťku stěny tvarovky 10,0mm, na konci pro přivaření bude vnitřně úkosován na napojovací tloušťku stěny pro svařování 8,0mm.
- 11)

Typy/konstrukce, materiály a úroveň dodavatelské dokuumntace EN10204 spojovacího materiálu je třeba před objednáním vyjasnit v rámci realizační projektové dokumentace na základě vybraných dodavatelů armatur a dle ověření rozměrů stávajících přírub a armatur.

VÝKAZ VÝMĚR: OCELOVÉ POTRUBNÍ SVAŘENCE - PŘEDVÝROBA			
Zákazník:	Teplárny Brno, a.s., Okružní 828/25, Brno 638 00	Provozní soubor:	PS17
Zakázka č.:	CPX/58/2021	Stupeň projektu:	PDPS
Zakázka:	Propoj HV Líšeň - Lesná DN600	Vydání:	Schválil:
Místo stavby:	Brno		

Datum:	06/2021	Revize:	0
Číslo dokumentu:	CPX/58-PDPS-PS17-080		

Celková hmotnost (kg)	0
-----------------------	---

Poz.	Výrobkový kód	Potrubní díl	Detailní popis	DN	Napojovací rozměr D x T/Tt	PN	Material	Rozměrová norma	TDP/Konstr. norma	Polotov./Katalog/Výkr. č.	Výrobce	Katalogové číslo	Certifikace EN 10204	Jedn.	Výměra	Hmotnost (kg)		Dodávka cena (Kč)		Montáž cena (Kč)		Dodací lhůty (týdny)	Poznámky
																Jednotková	Celkem	Jednotková	Celkem	Jednotková	Celkem		
1	-	Ocelový svařenec	Přechodový kus DN600	600	630x8 - 610x8	-	P265GH	-	-	CPX/58-PDPS-PS17-012.3	-	-	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
2	-	Ocelový svařenec	Přechodový kus DN350	350	377x9 - 355,6x8	-	P265GH	-	-	CPX/58-PDPS-PS17-012.4	-	-	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
3	-	Ocelový svařenec	Rozdělovač DN600x500/350	600x500/350	610x8 - 508x14,2/355,6x8,8	-	P265GH	-	-	CPX/58-PDPS-PS17-012.5	-	-	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
4	-	Ocelový svařenec	Sběrač DN600x500/350	600x500/350	610x8 - 508x14,2/355,6x12	-	P265GH	-	-	CPX/58-PDPS-PS17-012.6	-	-	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
5	-	Ocelový svařenec	T-kus DN600x500	600x500	610x8 - DN500 PN40	-	P265GH/P245GH	-	-	CPX/58-PDPS-PS17-012.7	-	-	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
6	-	Ocelový svařenec	T-kus DN600x400	600x400	610x8 - DN400 PN40	-	P265GH/P245GH	-	-	CPX/58-PDPS-PS17-012.8	-	-	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
7	-	Ocelový svařenec	Excentrická redukce DN600x500	600x500	610x8 - 508x6,3	-	P235GH	-	-	CPX/58-PDPS-PS17-012.9	-	-	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	Proplachy a tlakové zkoušky
8	-	Ocelový svařenec	Přechodový kus DN500	500	530x8 - 508x6,3	-	P235GH	-	-	CPX/58-PDPS-PS17-012.10	-	-	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	Proplachy

Výroba komponent, NDT zkoušky, očištění na vnitřním i vnějším povrchu, zavičkování, balení, značení, opatření proti vniknutí vlhkosti do vnitřního prostoru komponenty, dopravy na stavbu, přejímký, inspekce, výrobní a dodavatelská dokumentace	0,00
Montáž zahrnuje svařovací a montážní práce, dodržování zásad čisté montáže, úpravy konců pro svařování, dodávky elektrod, technických plynů a pomocného materiálu a pomůcek, přesuny materiálu na staveništi a skladu, účast na přejímkách materiálu - nakládka, ztížená montáž ve stávající technologii,	0,00
stísněný prostor pro montáž, vykládka, doprava do/ze skladu, zvedací technika, poplatky za energie, zařízení staveniště, strojní mechanizace, sklad materiálu, montážní dokumentace, WPS/WPQR, svařovací technolog a dozor, svářečský deník, předvýroba, ztížené podmínky pro návoz trubního materiálu po suterénu kotelny, koordinace s navazující částí vnějšího horkovodu, zhotovení potřebných provizorních mezikusů (včetně dodávek materiálu), identifikace svarů, vodivé propojení přírubových spojů (montážní materiál+práce), energie, poplatky, protokoly, zakreslení svarů a skutečný stav do projektové dokumentace, ...	
Lešení do výšky 2m nad podlahou (v případě potřeby) nebo plošinou	5 000,00
Zkoušky: stavební, tlakové, náhradní, NDT svarů včetně protokolů dle Seznamu potrubních tras dokument č. CPX/58-PDPS-PS17-006 a Technické specifikace montáže a zkoušek dok. č. CPX/58-PDPS-PS17-016.	20 000,00
DODÁVKA A MONTÁŽ OCELOVÝCH POTRUBNÍCH SVAŘENCŮ: Celková cena celkem (Kč bez DPH)	25 000,00

- Poznámky:
- 1)

Výměry trubek nezahrnují rozvinutou délku tvarovek. Výměry trubek zahrnují min. 5% rezervu nad čisté výměry trubek uvedené v izometriích potrubních tras.
- 2)

Výměry spojovacího materiálu a těsnění
- 3)

Konce trubek budou zavičkovány. Všechny komponenty budou baleny takovým způsobem, aby nedošlo při dopravě a manipulaci k jejich poškození (palety, krabice, bedny).
- 4)

Veškeré komponenty jsou určeny pro energetické potrubí, které je jako celek navrženo a bude vyráběno a montováno dle souboru norem ČSN EN 13480.
- 5)

Potrubí díly musí splňovat požadavky směrnice PED 2014/68/EU pro tlaková zařízení v aktuální znění.
- 6)

Součástí dodavatelské dokumentace bude dokumentace dle EN10204 - viz specifikace výše.
- 7)

Veškeré komponenty musí být označeny viditelně, čitelně a nesmazatelným písmem nebo na štítku pevně spojeným s komponentou. Značení bude na vnějším povrchu kódem zboží uvedeným u položky v objednávce.
- 8)

Balení komponent bude podle typu zboží, DN, PN a tloušťek stěn.
- 9)

Výroba, konstrukce, nátérové systémy, balení, úprava povrchu, značení, dokumentace:
Detailní pokyny jsou uvedeny v projektovém dokumentu Technická specifikace potrubních dílů, dok. č. CPX/58-PDPS-PS17-012.
- 10)

Napojovací rozměr D x T/Tt
D: vnější průměr potrubního dílu
T: tloušťka stěny potrubního dílu dle ČSN EN normy nebo použitého standardu
Tt: tloušťka stěny potrubního dílu po vnitřním úkosování
Např. oblouk 813x10,0/8,0: vnější průměr 813mm a tloušťku stěny tvarovky 10,0mm, na konci pro přivaření bude vnitřně úkosován na napojovací tloušťku stěny pro svařování 8,0mm.

VÝKAZ VÝMĚR: OCELOVÉ POTRUBNÍ DÍLY PRO TLAKOVÉ ZKOUŠKY A PROPLACHY			
Zakazník:	Teplárny Brno, a.s., Okružní 828/25, Brno 638 00	Provozní soubor:	PS17
Zakázka č.:	CPX/58/2021	Stupeň projektu:	PDPS
Zakázka:	Propoj HV Líšeň - Lesná DN600	Vydání:	
Místo stavby:	Brno	Schválil:	XXX

Datum:	06/2021	Revize:	0
Číslo dokumentu:	CPX/58-PDPS-PS17-080		

Celková hmotnost (kg)	0
-----------------------	---

Poz.	Výrobní kód	Potrubní díl	Detailní popis	DN	Napojovací rozměr D x T/Tt	PN	Material	Rozměrová norma	TDP/Konstr. norma	Polotov./Katalog/Výkr. č.	Výrobce	Katalogové číslo	Certifikace EN 10204	Jedn.	Výměra	Hmotnost (kg)		Dodávka cena (Kč)		Montáž cena (Kč)		Dodací lhůta (týdny)	Poznámky
																Jednotková	Celkem	Jednotková	Celkem	Jednotková	Celkem		
1	11A13-EB10A21-J0G000	Trubka	Podélné svařovaná, souč. svaru z=1, rovné konce	400	406.4x6.3	-	P235GH TC1	EN10217-5	EN10217-5	-	-	-	3.1	m	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	12	
2	11A13-EB10A21-L0G000	Trubka	Podélné svařovaná, souč. svaru z=1, rovné konce	500	508x6.3	-	P235GH TC1	EN10217-5	EN10217-5	-	-	-	3.1	m	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	12	
3	12A13-4G20A22-J0G000	Oblouk 90° tvar 3D	Svařovaný, úkosované konce, typ A	400	406.4x6.3	-	P235GH	EN10253-2	EN10253-2	-	-	-	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	8	
4	12A13-4G20A22-L0G000	Oblouk 90° tvar 3D	Svařovaný, úkosované konce, typ A	500	508x6.3	-	P235GH	EN10253-2	EN10253-2	-	-	-	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	8	
5	14113-100FAEN-J0L000	Krková příruba	Typ 11, těsnicí plocha B1, úkosovaný konec	400	406.4x11	40	P245GH EN10222-2	EN1092-1	EN1092-1	-	-	-	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	12	
6	14113-100FAEN-L0N000	Krková příruba	Typ 11, těsnicí plocha B1, úkosovaný konec	500	508x14.2	40	P245GH EN10222-2	EN1092-1	EN1092-1	-	-	-	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	12	
7	14113-100EAEN-L0K000	Krková příruba	Typ 11, těsnicí plocha B1, úkosovaný konec	500	508x10	25	P245GH EN10222-2	EN1092-1	EN1092-1	-	-	-	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	12	
8	14113-100DAEN-L0J000	Krková příruba	Typ 11, těsnicí plocha B1, úkosovaný konec	500	508x8.8	16	P245GH EN10222-2	EN1092-1	EN1092-1	-	-	-	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	12	
9	14213-100FAE4-J00000	Zaslepovací příruba	Typ 05, těsnicí plocha B1	400		40	P245GH EN10222-2	EN1092-1	EN1092-1	-	-	-	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	12	
10	14213-100EAE4-L00000	Zaslepovací příruba	Typ 05, těsnicí plocha B1	500		25	P245GH EN10222-2	EN1092-1	EN1092-1	-	-	-	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	12	
11	15A13-2D0FS9X-J08000	Těsnění	Spirálové vinuté těsnění, typ C/I	400		40	Spirála:SS316(L), výplň:exp.graft, vnitřní kr.:SS316(L),středící kr.:CS	EN1514-2	EN1514-2	-	-	-	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	2	
12	15A13-2D0ES9X-L08000	Těsnění	Spirálové vinuté těsnění, typ C/I	500		25	Spirála:SS316(L), výplň:exp.graft, vnitřní kr.:SS316(L),středící kr.:CS	EN1514-2	EN1514-2	-	-	-	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	2	
13	15A11-140DRBX-L03000	Těsnění	Ploché, typ IBC, tloušťka 2,0mm	500		16	Exp. grafit s nerez hrotovanou vložkou	EN1514-1	EN1514-1	-	-	-	2.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	2	Proplachový okruh mimo rozsah tlakových zkoušek
14	15A11-140ERBX-L03000	Těsnění	Ploché, typ IBC, tloušťka 2,0mm	500		25	Exp. grafit s nerez hrotovanou vložkou	EN1514-1	EN1514-1	-	-	-	2.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	2	Proplachový okruh mimo rozsah tlakových zkoušek
15	K5013-22YFQWX-JL3RD0	Sada svorníkových šroubů s maticemi pro přírubový spoj	Svorník. šrouby + matice + ploché podl. pro uz.klapky	400	DN400-16xM36x205/150	40	8.8/8+ocel 200HV	Projekt STD+EN ISO 4032+7090	Projekt STD+EN ISO 4032+7090	BST013-12YFQWX	-	-	3.1	sestava	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	4	
16	K5P13-22YFQWX-JL10D0	Sada svorníkových šroubů s maticemi pro přírubový spoj	Svorníkové šrouby + matice + ploché podložky	400	DN400-16xM36x195	40	8.8/8+ocel 200HV	Projekt STD+EN ISO 4032+7090	Projekt STD+EN ISO 4032+7090	BST13-12YFQWX	-	-	3.1	sestava	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	4	
17	K5P13-12YEQWX-LKZ0E0	Sada svorníkových šroubů s maticemi pro přírubový spoj	Svorníkové šrouby + matice + ploché podložky	500	DN500-20xM33x190	25	8.8/8+ocel 200HV	Projekt STD+EN ISO 4032+7090	Projekt STD+EN ISO 4032+7090	BST13-12YEQWX	-	-	3.1	sestava	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	4	
18	K5P11-12YDQWX-LJS0E0	Sada svorníkových šroubů s maticemi pro přírubový spoj	Svorníkové šrouby + matice + ploché podložky	500	DN500-20xM30x155	16	8.8/8+ocel 200HV	Projekt STD+EN ISO 4032+7090	Projekt STD+EN ISO 4032+7090	-	-	-	2.1	sestava	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	4	Proplachový okruh mimo rozsah tlakových zkoušek

Dodávka komponent včetně očištění na vnitřním i vnějším povrchu, zavičkování, balení, značení, opatření proti vniknutí vlhkosti do vnitřního prostoru komponenty, dopravy na stavbu, přejímký, inspekce, dodavatelská dokumentace	0,00
Montáž zahrnuje svařovací a montážní práce, dodržování zásad čisté montáže, úpravy konců pro svařování, dodávky elektrod, technických plynů a pomocného materiálu a pomůcek, přesuny materiálu na staveništi a skladu, účast na přejejmách materiálu - nakládka, ztižená montáž ve stávající technologii, stísněný prostor pro montáž, vykládka, doprava do/ze skladu, zvedací technika, poplatky za energie, zařízení stavenišť, strojní mechanizace, sklad materiálu, montážní dokumentace, WPS/WPQR, svařovací technolog a dozor, svářečský deník, předvýroba, ztižené podmínky pro návoz trubního materiálu po suterénu kotelny, koordinace s navazující částí vnějšího horkovodu, zhotovení potřebných provizorních mezikusů (včetně dodávek materiálu), identifikace svarů, vodivé propojení přírubových spojů (montážní materiál+práce), energie, poplatky, protokoly, zakreslení svarů a skutečný stav do projektové dokumentace, ...	0,00
Lešení do výšky 2m nad podlahou (v případě potřeby) nebo plošinou	3 200,00
Zkoušky: stavební, tlakové, náhradní, NDT svarů včetně protokolů dle Seznamu potrubních tras dokument č. CPX/58-PDPS-PS17-006 a Technické specifikace montáže a zkoušek dok. č. CPX/58-PDPS-PS17-016. Činnosti spojené s úpravami potrubních tras, provizorní potrubní trasy, armatury a měřidla, demontáže provizorních potrubních dílů.	2 000,00
DODÁVKA A MONTÁŽ OCELOVÝCH POTRUBNÍCH DÍLŮ PRO TLAKOVÉ ZKOUŠKY A PROPLACHY: Celková cena celkem (Kč bez DPH)	5 200,00

- Poznámky:
- 1)

Výměry trubek nezahrnují rozvinutou délku tvarovek. Výměry trubek zahrnují min. 5% rezervu nad čisté výměry trubek uvedené v izometrich potrubních tras.
- 2)

Výměry spojovacího materiálu a těsnění
- 3)

Konce trubek budou zavičkovány. Všechny komponenty budou baleny takovým způsobem, aby nedošlo při dopravě a manipulaci k jejich poškození (palety, krabice, bedny).
- 4)

Veškeré komponenty jsou určeny pro energetické potrubí, které je jako celek navrženo a bude vyráběno a montováno dle souboru norem ČSN EN 13480.
- 5)

Potrubí díly musí splňovat požadavky směrnice PED 2014/68/EU pro tlaková zařízení v aktuální znění.
- 6)

Součástí dodavatelské dokumentace bude dokumentace dle EN10204 - viz specifikace výše.
- 7)

Veškeré komponenty musí být označeny viditelně, čitelně a nesmazatelným písmem nebo na štítku pevně spojeným s komponentou. Značení bude na vnějším povrchu kódem zboží uvedeným u položky v objednávce.
- 8)

Balení komponent bude podle typu zboží, DN, PN a tloušťek stěn.
- 9)

Výroba, konstrukce, nátěrové systémy, balení, úprava povrchu, značení, dokumentace:
Detailní pokyny jsou uvedeny v projektovém dokumentu Technická specifikace potrubních dílů, dok. č. CPX/58-PDPS-PS17-012.
- 10)

Napojovací rozměr D x T/Tt
D: vnější průměr potrubního dílu
T: tloušťka stěny potrubního dílu dle ČSN EN normy nebo použitého standardu
Tt: tloušťka stěny potrubního dílu po vnitřním úkosování
Např. oblouk 813x10,0/8,0: vnější průměr 813mm a tloušťku stěny tvarovky 10,0mm, na konci pro přivaření bude vnitřní úkosován na napojovací tloušťku stěny pro svařování 8,0mm.
- 11)

Typy/konstrukce, materiály a úroveň dodavatelské dokumntace EN10204 spojovacího materiálu je třeba před objednáním vyjasnit v rámci realizační projektové dokumentace na základě vybraných dodavatelů armatur a dle ověření rozměrů stávajících přírub a armatur.

VÝKAZ VÝMĚR: POTRUBNÍ PŘELOŽKY						Datum: 06/2021	
Zákazník:	Teplárny Brno, a.s., Okružní 828/25, Brno	Provozní soubor:	PS17	Vyhotovil:	xxx	Revize:	0
Zakázka č.:	CPX/58/2021	Stupeň projektu:	PDPS	Kontroloval:	xxx	Číslo dokumentu:	CPX/58-PDPS-PS17-080
Zakázka:	Propoj HV Líšeň - Lesná DN600	Vydání:		Schválil:	xxx		
Místo stavby:	Brno						

								Dodávka cena (Kč)		Montáž cena (Kč)		
Pozice	Popis	Rozměr	PN	Materiál	ČSN EN 10204	Jednotka	Výměra	Jednotková	Celkem	Jednotková	Celkem	Poznámky
I. etapa												
1	Zaslepovací příruba, materiál EN10222-2, EN1092-1/B1	350	25	P245GH	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
	Ploché těsnění EN1514-1, typ IBC, t. 2,0mm	350	25	Expandovaný grafit s nerez vložkou	2.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
	Spojovací materiál 16xM30x160, svorníky+matice+ploché podložky	350	25	8.8/8+ocel 200HV	2.1	sestava	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
2	Příruba krková, typ 11, EN1092-1/B1, materiál EN10222-2	168,3x4,5	16	P245GH	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
	Příruba krková, typ 11, EN1092-1/B1, materiál EN10222-2	76,1x3,6	40	P245GH	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
	Příruba krková, typ 11, EN1092-1/B1, materiál EN10222-2	21,3x3,2	40	P245GH	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
	Příruba zaslepovací, typ 05, EN1092-1/B1, materiál EN10222-2	15	40	P245GH	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
	Ploché těsnění EN1514-1, typ IBC, t. 2,0mm	65	40	Expandovaný grafit s nerez vložkou	2.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
	Ploché těsnění EN1514-1, typ IBC, t. 2,0mm	15	40	Expandovaný grafit s nerez vložkou	2.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
	Spojovací materiál 8xM20xL, svorníky+matice+ploché podložky	150	16	8.8/8+ocel 200HV	2.1	sestava	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
	Spojovací materiál 8xM16x95, svorníky+matice+ploché podložky	65	40	8.8/8+ocel 200HV	2.1	sestava	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
	Spojovací materiál 4xM12x75, svorníky+matice+ploché podložky	15	40	8.8/8+ocel 200HV	2.1	sestava	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
	Trubka bezešvá EN10216-2	168,3x4,5	-	P235GH TC1	3.1	m	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
	Trubka bezešvá EN10216-2	76,1x3,6	-	P235GH TC1	3.1	m	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
	Trubka bezešvá EN10216-2	21,3x3,2	-	P235GH TC1	3.1	m	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
	Oblouk 90°, bezešvý tvar 3D, typ A	76,1x3,6	-	P235GH	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
	Přechodový kus 168,3x4,5-159x4,5	150	-	P235GH	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
3	Přeložka odvodňovacího potrubí páry (pohled DK3)			P235GH	3.1	sestava	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
							xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
II. etapa												
4	Přemístění stávajících teploměrů na nové potrubí, nové návarky		-		3.1	sestavy	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
5	Zalepení stávajícího potrubí do DN50		-		3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
6	Zaslepovací příruba, materiál EN10222-2, EN1092-1/B1	400	40	P245GH	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
	Spirálově vinuté těsnění,vnější+vnitřní kroužek EN1514-2, tl. 4,5mm	400	40	Expandovaný grafit	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
	Spojovací materiál 16xM36x195, svorníky+matice+ploché podložky	400	40	8.8/8+ocel 200HV	3.1	sestava	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
7	Zaslepovací příruba, materiál EN10222-2, EN1092-1/B1	350	25	P245GH	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
	Spirálově vinuté těsnění,vnější+vnitřní kroužek EN1514-2, tl. 4,5mm	350	25	Expandovaný grafit	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
	Spojovací materiál 16xM30x160, svorníky+matice+ploché podložky	350	25	8.8/8+ocel 200HV	3.1	sestava	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
8	Záslepka, EN1092-1/B1 (oboustranně)	350	25	P245GH/P265GH	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
	Spirálově vinuté těsnění,vnější+vnitřní kroužek EN1514-2, tl. 4,5mm	350	25	Expandovaný grafit	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
	Spojovací materiál 16xM30xL, svorníky+matice+ploché podložky	350	25	8.8/8+ocel 200HV	3.1	sestava	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	

VÝKAZ VÝMĚR: POTRUBNÍ PŘELOŽKY								Datum: 06/2021	
Zákazník:	Teplárny Brno, a.s., Okružní 828/25, Brno			Provozní soubor:	PS17	Vyhotovil:	xxx	Revize:	0
Zakázka č.:	CPX/58/2021			Stupeň projektu:	PDPS	Kontroloval:	xxx	Číslo dokumentu:	CPX/58-PDPS-PS17-080
Zakázka:	Propoj HV Líšeň - Lesná DN600			Vydání:		Schválil:	xxx		
Místo stavby:	Brno								

								Dodávka cena (Kč)		Montáž cena (Kč)		
9	Záslepka, EN1092-1/B1 (oboustranně)	250	40	P245GH/P265GH	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
	Spirálově vinuté těsnění,vnější+vnitřní kroužek EN1514-2, tl. 4,5mm	250	40	Expandovaný grafit	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
	Spojovací materiál 12xM30xL, svorníky+matice+ploché podložky	250	40	8.8/8+ocel 200HV	3.1	sestava	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
10	Záslepka, EN1092-1/B1 (oboustranně)	200	40	P245GH/P265GH	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
	Spirálově vinuté těsnění,vnější+vnitřní kroužek EN1514-2, tl. 4,5mm	200	40	Expandovaný grafit	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
	Spojovací materiál 12xM27xL, svorníky+matice+ploché podložky	200	40	8.8/8+ocel 200HV	3.1	sestava	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
11	Záslepka, EN1092-1/B1 (oboustranně)	400	25	P245GH/P265GH	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
	Spirálově vinuté těsnění,vnější+vnitřní kroužek EN1514-2, tl. 4,5mm	400	25	Expandovaný grafit	3.1	ks	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	
	Spojovací materiál 16xM33xL, svorníky+matice+ploché podložky	400	25	8.8/8+ocel 200HV	3.1	sestava	xxx	xxx	xxx	xxx	xxx	

Dodávka komponent včetně očištění na vnitřním i vnějším povrchu, zavičkování, balení, značení, opatření proti vniknutí vlhkosti do vnitřního prostoru komponenty, dopravy na stavbu, přejímky, inspekce, dodavatelská dokumentace	0,00
Montáž zahrnuje svařovací a montážní práce, dodržování zásad čisté montáže, úpravy konců pro svařování, dodávky elektrod, technických plynů a pomocného materiálu a pomůcek, přesuny materiálu na staveništi a skladu, účast na přejímkách materiálu - nakládka, ztížená montáž ve stávající technologii, stísněný prostor pro montáž, vykládka, doprava do/ze skladu, zvedací technika, poplatky za energie, zařízení staveniště, strojní mechanizace, sklad materiálu, montážní dokumentace, WPS/WPQR, svařovací technolog a dozor, svářečský deník, předvýroba, zhotovení potřebných provizorných mezikusů (včetně dodávek materiálu), identifikace svarů, vodivé propojení přírubových spojů (montážní materiál+práce), energie, poplatky, protokoly, zakreslení svarů a skutečný stav do projektové dokumentace, ...	0,00
Lešení do výšky 2m nad podlahou (v případě potřeby) nebo plošinou	2 000,00
Zkoušky: stavební, tlakové, náhradní, NDT svarů včetně protokolů dle Seznamu potrubních tras dokument č. CPX/58-PDPS-PS17-006 a Technické specifikace montáže a zkoušek dok. č. CPX/58-PDPS-PS17-016.	1 000,00
Činnosti spojené s úpravami potrubních tras, provizorní potrubní trasy, armatury a měřidla, demontáže provizorních potrubních dílů.	
Barevné značení potrubí, štítky na potrubí, armaturách a zařízení včetně instalace, značení KKS větví a prvků	300,00
DODÁVKA A MONTÁŽ POTRUBNÍCH PŘELOŽEK: Celková cena celkem (Kč bez DPH)	3 300,00

- Poznámky:
- 1)

Výměry trubek nezahrnují rozvinutou délku tvarovek. Výměry trubek zahrnují min. 5% rezervu nad čisté rozměry trubek uvedené v izometriích potrubních tras.
- 2)

Výměry spojovacího materiálu a těsnění
- 3)

Konce trubek budou zavičkovány. Všechny komponenty budou baleny takovým způsobem, aby nedošlo při dopravě a manipulaci k jejich poškození (palety, krabice, bedny).
- 4)

Veškeré komponenty jsou určeny pro energetické potrubí, které je jako celek navrženo a bude vyráběno a montováno dle souboru norem ČSN EN 13480.
- 5)

Potrubí díly musí splňovat požadavky směrnice PED 2014/68/EU pro tlaková zařízení v aktuální znění.
- 6)

Součástí dodavatelské dokumentace bude dokumentace dle EN10204 - viz specifikace výše.
- 7)

Veškeré komponenty musí být označ. viditelně, čitelně a nesmaz.písmem nebo na štítku pevně spojeným s komponentou. Značení bude na vnějším povrchu kódem zboží uvedeným u položky v objednávce.
- 8)

Balení komponent bude podle typu zboží, DN, PN a tloušťek stěn.
- 9)

Výroba, konstrukce, nátěrové systémy, balení, úprava povrchu, značení, dokumentace:
Detailní pokyny jsou uvedeny v projektovém dokumentu Technická specifikace potrubních dílů, dok. č. CPX/58-PDPS-PS17-012.
- 10)

Napojovací rozměr D x T/Tt
D: vnější průměr potrubního dílu
T: tloušťka stěny potrubního dílu dle ČSN EN normy nebo použitého standardu
Tt: tloušťka stěny potrubního dílu po vnitřním úkosování
Např. oblouk 813x10,0/8,0: vnější průměr 813mm a tloušťku stěny tvarovky 10,0mm, na konci pro přivaření bude vnitřně úkosován na napojovací tloušťku stěny pro svařování 8,0mm.
- 11)

Nevyjasněné rozměry potrubních dílů je třeba před objednáním vyjasnit v rámci realizační projektové dokumentace.
- 12)

Typy/konstrukce, materiály a úroveň dodavatelské dokumentace EN10204 spojovacího materiálu je třeba před objednáním vyjasnit v rámci realizační projektové dokumentace na základě vybraných dodavatelů armatur a dle ověření rozměrů stávajících přírub a armatur.
- 13)

Potrubí přeložek odvodu kondenzátu bude zpracováno v rámci realizační projektové dokumentace.