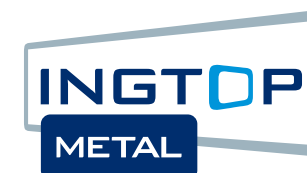


E F E K T I V N Í • B E Z P E Č N Ý • E K O L O G I C K Ý S E R V I S



PRODUKTOVÝ LIST

Montážní jáma s elektrickou sestavou rola JSR 60



MONTÁŽNÍ JÁMA S ELEKTRICKY OVLÁDANÝM ROLEM TYP JSR 60

KOMPLEXNÍ NABÍDKA – OD PROJEKCE PŘES VÝROBU, DODÁVKU AŽ PO MONTÁŽ

Všechny montážní jámy určené pro servis a kontrolu vozidel jsou certifikovány Strojírenským zkušebním ústavem a jsou ve shodě s nařízením vlády č. 176/2008 Sb. a směrnici Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES. Vyhovují požadavkům na ochranu zdraví a bezpečnost. Montážní jámy jsou také v souladu s nařízením vlády č. 101/2005 Sb., kde jsou v bodě 7.1. až 7.7 upraveny požadavky na pracovní jámy.

Při návrhu řešení provedení montážní jámy klademe velký důraz na projektování, konstrukci a technické vybavení pracovního interiéru jámy.

Rozsah vybavení montážní jámy si každý zákazník určuje sám dle specifických potřeb servisu.

Technický popis

ROZMĚRY JÁMY

šířka	1,4 - 1,5 m
výška	1,5 m
délka	7 - 40 m
roztěč mezi profily HEB 140 - U 180	940 mm
nosnost - maximální zatížení	30.000 kg
zatížení od kol	6 x 10.000 kg
zatížení od závěsného heveru na kolečko	4 x 4.000 kg

MATERIÁLOVÉ SLOŽENÍ SKELETU

jakost materiálu	S235
profil	HEB 140 - U 180
skelet plech	tl. 4 mm
celková hmotnost s osovými kastlíky (bez podlahových roštů, šířka 990mm)	4.900 - 28.000 kg



Základní vybavení montážní jámy

ELEKTRICKY OVLÁDANÁ SESTAVA ROLA

- zajišťuje proti pádu osob do montážní jámy a umožňuje pojezdět vozidlem montážní jámu v celé své délce a šířce.

Dodává se včetně přístavku na rolo, pohonu, nerez kolejnic, pozinkovaných pražců, krytu pohonu rola. Rolo je pojízdná zatahovací roleta, která se skládá z jackelů, čepů a válečků. Slouží k zakrytí montážního otvoru při ukončení servisu. Uvnitř přístavku je umístěn pohon, který pohání roletu. Systém je nastaven tak, že při otevírání se automaticky spustí i dodávání čerstvého vzduchu do montážní jámy, aby byly z vnitřních prostor odvětrány případné zplodiny. Rolo je staticky spočítané na zatížení 3 t na kolo tak, aby montážní jámu bylo možné přejet v zavřeném stavu tahačem kamionu o maximální rychlosti 5 km/h. Použitím rola provozovatel zabezpečí montážní jámu proti pádu osob do montážní jámy a splní bezpečnostní požadavky vyplývající z platné legislativy. Rolo může zároveň sloužit jako bezpečnostní zajištění materiálu nebo nářadí, který se pravidelně používá v montážních jámách.

VZDUCHOTECHNIKA

- přívod čerstvého vzduchu (DN100) dle ČSN 73 6059 – 3

ROZVOD TLAKOVÉHO VZDUCHU

- 2-8 napojovacích míst + rozvod

ELEKTROINSTALACE

- osvětlení 4-18 ks natáčecích svítilen
- zásuvky 2-8 ks 230 V
- kabely
- vypínače - 2 ks
- instalace
- revize a dokumentace elektro
- rozvaděč elektro
- kalové čerpadlo pro odvod nečistot z montážní jámy

OSTATNÍ VYBAVENÍ

- schody 7 schodištvých stupňů, délka 1,5 m – 1 ks (výška schodištvého stupně 188 mm)
- žebřík 1 ks (nájezdová strana)
- podlahové rošty s jámkou
- izolace tl. 20 mm STYRODUR světle modrá
- barva základní a vrchní (vnější nátěr RAL 7035a, vnější nátěr inertol Sika poxitar F - odstín 9017)

BALENÍ

- dřevěné špalky
- pochozí zakrytí dřevem
- zakrytí fólií

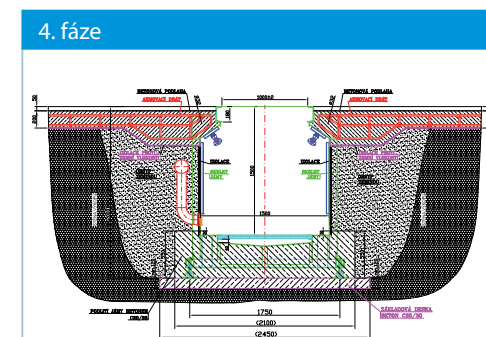
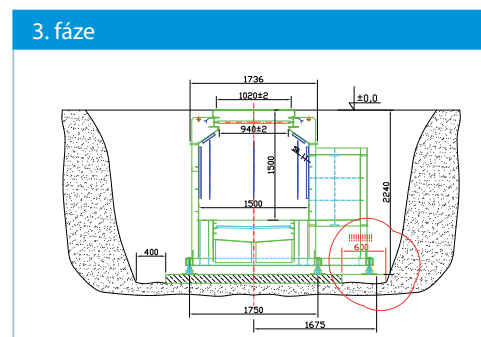
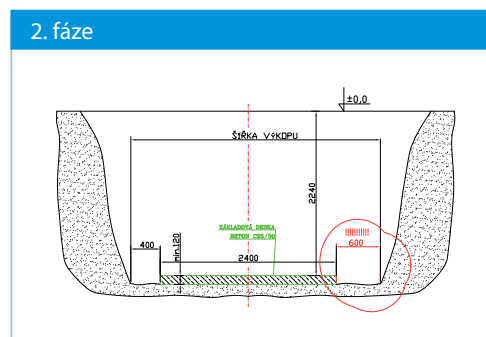
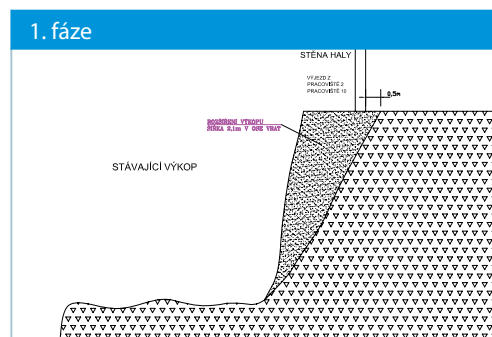
OSTATNÍ

- zpracování dokumentace - výkresy hlavní sestav, technická zpráva, projekt elektro, ventilace, schéma napojovacích míst
- zpracování dokumentace stavební připravenosti - není určeno pro stavební povolení
- spolupráce s projektantem stavby
- nakládka jámy
- dozor před betonáží (nutná podmínka pro dodržení záruky)
- poradenství při výběru diagnostické technologie

Jednotlivé fáze stavební připravenosti

ULOŽENÍ MONTÁŽNÍ JÁMY NA ZÁKLADOVOU DESKU A SCHÉMA OBETONOVÁNÍ

1. fáze – provedení výkopu
2. fáze – příprava základové desky
3. fáze – usazení montážní jámy na základovou desku
4. fáze – spojení montážní jámy s podlahou servisu



Příplatkové vybavení montážní jámy

BRZOVÝ PŘÍSTAVEK PRO VÁLCOVOU ZKUŠEBNU BRZD

brzdový přístavek je určen k uložení technologie seřízení zkušebny brzd a je vyroben z ocelových plechů a profilů. Válcová zkušebna brzd je určena pro měření:

- brzdě síly vlevo/vpravo
- valivého odporu vlevo/vpravo
- úrovně ovality
- účinnosti přední/zadní nápravy
- celkové účinnosti brzd vozidla
- účinnosti parkovací brzdy

OSOVÝ PŘÍSTAVEK PRO DETEKTOR VŮLÍ

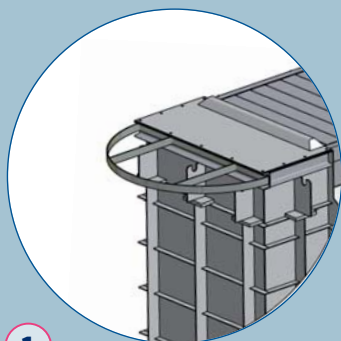
osový přístavek je určen k uložení technologie seřízení geometrie kol. Osový přístavek montážní jámy je vyroben z ocelových plechů a profilů. Do osového přístavku montážní jámy jsou provedeny vstupy pro elektroinstalaci a odvod tekutin.



INGTOP METAL, s.r.o.
Nádražní 151, CZ - 517 21 Týniště nad Orlicí, Czech Republic
GPS: ZŠ 50°9'9.33"N / ZD 16°4'30.57"E

cell phone: +420 606 678 320, fax: +420 494 530 227
e-mail: info@servicepits.com
www.servicepits.com

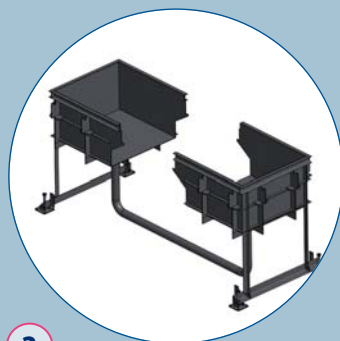
JEDNOTLIVÉ DETAILY MONTÁŽNÍ JÁMY



1

Nájezdový oblouk

slouží pro správné vymezení nájezdu vozidla na montážní jámu bez rola.



2

Brzdový přístavek

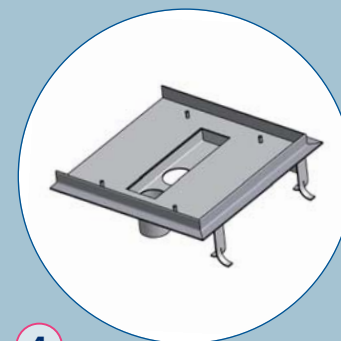
je určen k uložení technologie seřízení zkušebny brzd a je vyroben z ocelových plechů a profilů.



3

Simulátor zatížení v podlaze

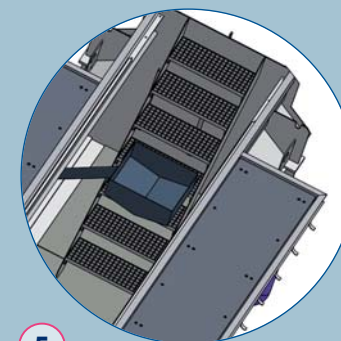
slouží pro simulaci nápravového zatížení.



4

Osový přístavek

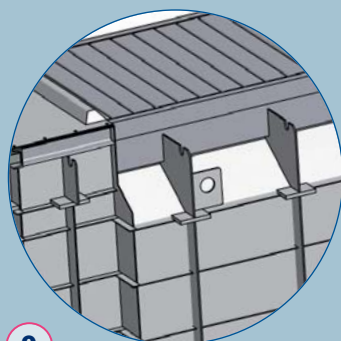
je určen k uložení technologie seřízení geometrie kol. Osový přístavek montážní jámy je vyroben z ocelových plechů a profilů.



5

Vana na ekologický sběr použitých olejů

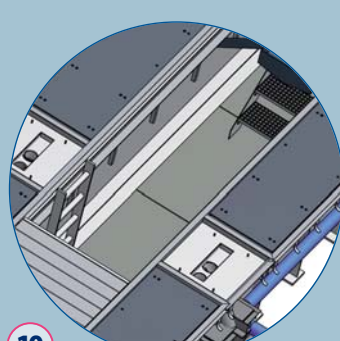
je umístěn uvnitř na boku montážní jámy a slouží k jímání oleje po celé délce montážní jámy



9

Vnitřní jeřábová oka

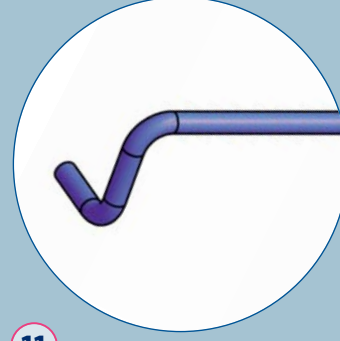
slouží k usazení jámy při nízkém profilu montážní haly (není standardní vybavení).



10

Rošty

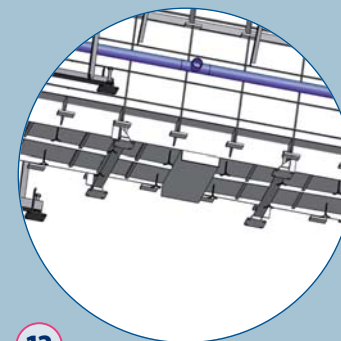
pochozími rošty je vybavená každá jímka. U montážní jámy s rolem jsou uvnitř nad roletou rošty po celé délce.



11

Odvětrání

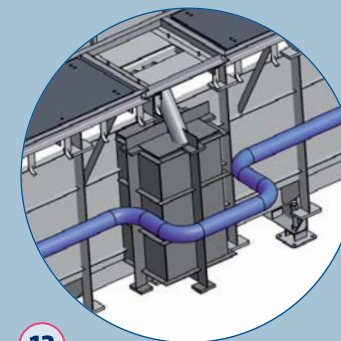
Systém je nastaven tak, že při otevření se automaticky spustí i dodávání čerstvého vzduchu do montážní jámy, aby byly vnitřní prostory odvětrány případně zplodiny.



12

Jímka

je umístěna v podlaze uprostřed montážní jámy a slouží k zachycení různých tekutin a úkapů. Dodává se včetně hadic a čerpadla. Celá podlaha jámy je do této jímky vyspádována.



13

Boční přístavky

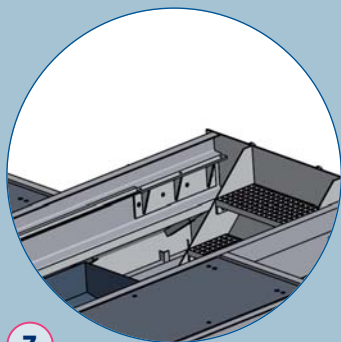
slouží k uložení řídicích jednotek od instalovaných přístrojů a k uložení nářadí a pomocného materiálu servisu. Tyto přístavky je možné dodat na přání zákazníka uzamykatelné.



6

Hliníkový žebřík

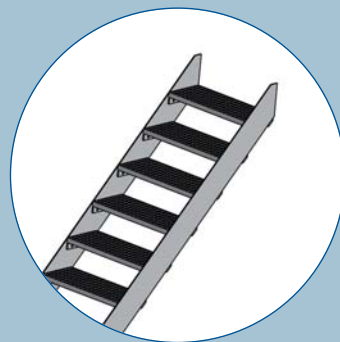
Ize použit k vylezení z montážní jámy v kterémkoliv místě (používá se hlavně u montážních jám nad 15 m délky). Uložení žebříku je provedeno na boční stěně uprostřed.



7

Rozdělovací kantny pro hever

slouží k instalaci heverů do horních „U“ profilů



8

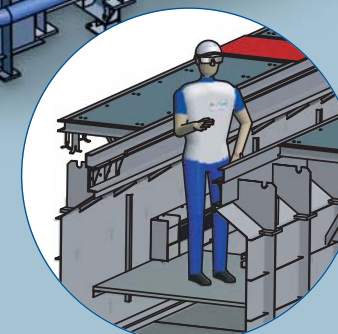
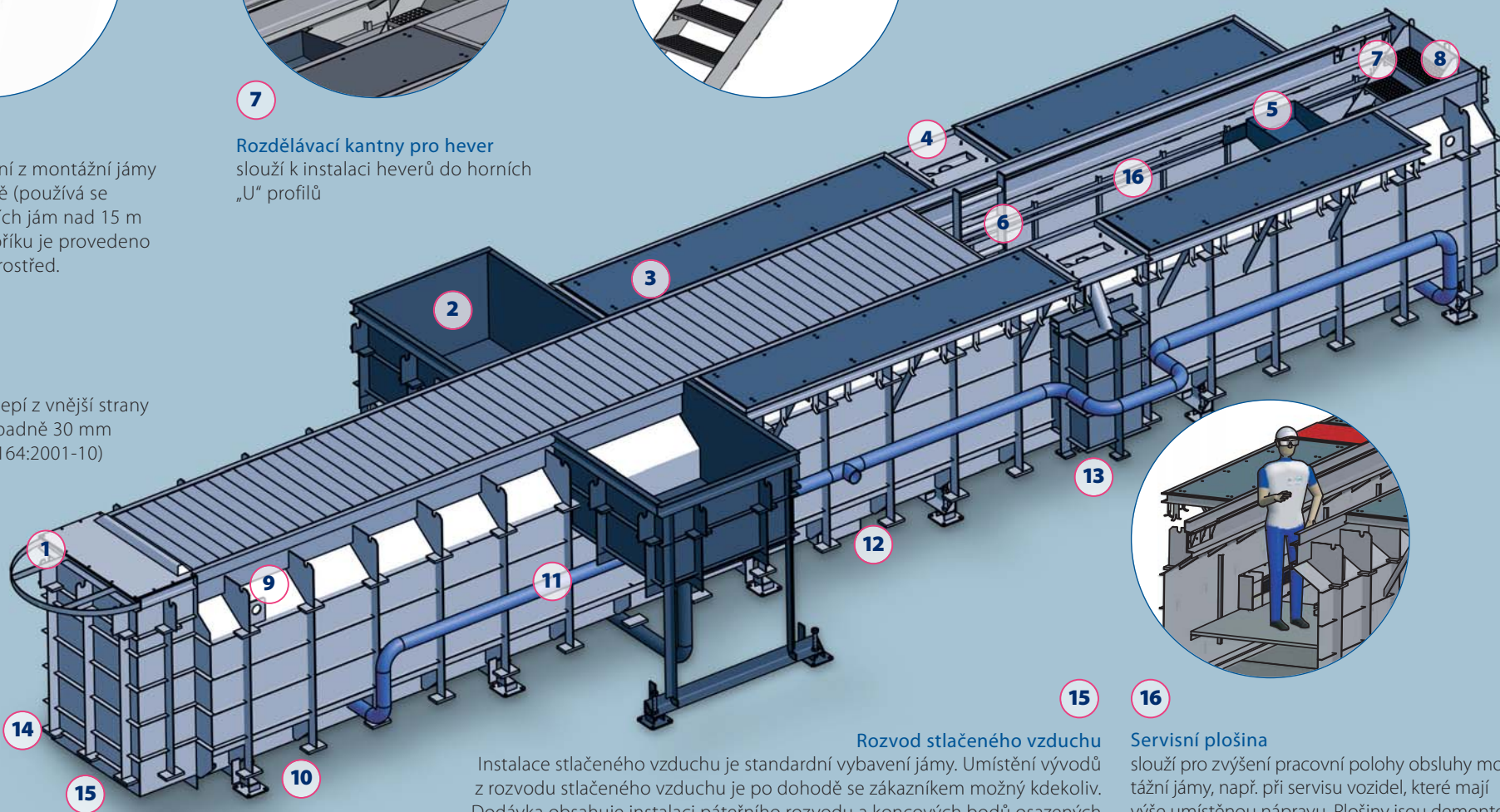
Schody

zajišťují přístup do montážní jámy na každé straně. Po dohodě je možné osadit zábradlím z jedné strany.

14

Izolace

na boční stěny se lepí z vnější strany izolace 20 mm případně 30 mm (norma DIN EN 13164:2001-10)



15

Rozvod stlačeného vzduchu

Instalace stlačeného vzduchu je standardní vybavení jámy. Umístění vývodů z rozvodu stlačeného vzduchu je po dohodě se zákazníkem možný kdekoliv. Dodávka obsahuje instalaci páteřního rozvodu a koncových bodů osazených rychlospojkami. Jejich umístění a počet je dopřesněn zákazníkem.

16

Servisní plošina

slouží pro zvýšení pracovní polohy obsluhy montážní jámy, např. při servisu vozidel, které mají výše umístěnou nápravu. Plošiny jsou demontovatelné a umístěné po boku montážní jámy.



23,5 m montážní jáma s elektrickou sestavou rola

Montážní jáma určená pro sběr použitých olejů.
Osazena 2 ks 14,5t vrchních jámových zvedáků.
Realizace 2/2012



23,5 m montážní jáma diagnostická s elektrickou sestavou rola

Montážní jáma se zkušebnou brzd a detektorem vůlí pro seřízení geometrie kol. Realizace 2/2012

FÁZE PROJEKCE, VÝROBY A MONTÁŽE při kompletní dodávce montážní jámy



1. projekce montážních jam



2. návrh řešení na modelu 1:22,5



3. výroba montážních jam



4. přeprava montážní jámy v režimu nadrozměru



5. přeprava montážní jámy v režimu nadrozměru



6. připravené betonové základové desky



7. připravené betonové základové desky



8. manipulace montážní jámy na základovou desku do již stávajícího objektu



9. manipulace montážní jámy na základovou desku do již stávajícího objektu



10. montážní jámy po usazení na základovou desku



11. napojení periférií montážní jámy



12. šalování a betonáž montážní jámy



13. betonáž montážní jámy



14. betonáž montážní jámy



15. betonáž montážních jam



16. montážní jámy pro sběr použitých olejů



17. montážní jáma pro sběr použitých olejů včetně stojanů na nové oleje



18. horní jámový zvedák 14,5 t



19. spodní jámový zvedák 16,5 t



20. práce na montážní jámě



21. práce na montážní jámě - sběr použitých olejů



22. předváděcí plně funkční montážní jáma 1:1