



**Příloha č. 1.1. Výzvy:  
Technická specifikace**

|  |   |
|--|---|
| <b>NÁZEV VEŘEJNÉ ZAKÁZKY:</b>  | <b>„Strojní a nástrojové vybavení pro SŠ Horažďovice“</b> |
| <b>ČÁST VEŘEJNÉ ZAKÁZKY</b>  | <b>Část 1 – Strojní vybavení</b>                          |
| Veřejná zakázka malého rozsahu na dodávky, zadávaná mimo působnost zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „ZZVZ“). |   |

|                                     |                                  |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| <b>DODAVATEL:</b>                   | <b>Šimek proficentrum s.r.o.</b> |
| <b>IČO/DIČ:</b>                     | <b>25247301</b>                  |
| <b>SÍDLLO:</b>                      | <b>Kal 22, 339 01 Klatovy</b>    |
| <b>OSOBA ZASTUPOVAT DODAVATELE:</b> | <b>Petr Šimek</b>                |

Zadavatelem uvedená specifikace a technické parametry představují minimální požadavky zadavatele na dodávku převodové sloupové vrtačky a elektrických tabulových nůžek s nožním ovládním pro účely aktivit projektu „Vzdělávání 4.0 v Plzeňském kraji“ CZ. 02. 3. 68 /0.0/0.0/19\_078/0019021, která je předmětem plnění **části 1 – Strojní vybavení** veřejné zakázky „**Strojní a nástrojové vybavení pro SŠ Horažďovice**“. Dodavatel může nabídnout řešení a zboží s lepšími parametry (v případě, že lze objektivně stanovit, že se jedná o parametry lepší), nikoliv s parametry horšími (či horší kvality), než požaduje zadavatel v zadávacích podmínkách. Zadavatel připouští i jiná kvalitativně a technicky obdobná řešení za podmínky, že nesmí dojít ke zhoršení požadovaných parametrů.

Dodavatel **nesmí** v níže uvedené tabulce **měnit, slučovat, přidávat nebo vypouštět položky jednotlivých parametrů**, které obsahuje Příloha č. 1.1. Výzvy.



V relevantním pravém sloupci tabulky dodavatel doplní, jaké zboží konkrétně nabízí. Dodavatel vyplní všechny relevantní položky v pravém sloupci, když v nich poskytne technické informace o nabízeném plnění tak, aby je zadavatel byl schopen kvalifikovaně posoudit a porovnat s jinými nabídkami. V případě dodávek dodavatel napíše také název výrobce, typ a technické označení výrobku.

Nepřípustná změna stanoveného Krycího listu, tabulky Technická specifikace nebo porušení dalších požadavků znamená nesplnění požadavků zadavatele uvedených v zadávacích podmínkách s důsledkem vyřazení nabídky a následného vyloučení dodavatele z účasti ve výběrovém řízení na danou VZ.

**Tabulka bude doplněna obrazovou dokumentací (fotodokumentací) nabízeného zboží.**

Předmětem veřejné zakázky je dodávka strojního vybavení pro účely aktivit projektu „Vzdělávání 4.0 v Plzeňském kraji“, č. CZ.02.3.68/0.0/0.0/19\_078/0019021 a to dle bližší specifikace zadavatele uvedené níže:

Rozměrová tolerance +/- 5%

| Název zboží                | Požadovaný počet ks | ZADAVATELEM POŽADOVANÉ MINIMÁLNÍ PARAMETRY  | PARAMETRY NABÍZENÉHO ZBOŽÍ   |
|----------------------------|---------------------|---|--|
| Převodová sloupová vrtačka | 1                   | <u>Minimální požadované parametry:</u> <ul style="list-style-type: none"><li>Univerzální převodová vrtačka s min. 8 rychlostmi</li><li>Kalené a broušené hlavní vřeteno</li><li>Příkon 1500W/1100W, elektrické připojení 400V</li><li>Těžké masivní litinové provedení</li><li>Vestavěný vyrážec k výměně nástroje</li><li>Výškově přestavitelný pracovní stůl</li><li>Min. trvalý vrtací výkon do oceli: min. 23 mm</li><li>Max. vrtací výkon do oceli: min. 26 mm</li><li>Vrtací hloubka min. 125mm</li><li>Rozměry pracovního stolu min. 370x390 mm</li><li>Kužel vřetene min. MK3</li><li>Otáčky min. 75 - 2900/min.</li><li>Maximální vzdálenost vřetene od stolu min. 850mm</li><li>Vzdálenost vřetene od základny min. 1200mm</li><li></li></ul> | Výrobce a obchodní název zboží:<br><b>OPTIMUM Sloupová převodová vrtačka OPTIdrill DH 28 GS</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Univerzální převodová vrtačka s min. 8 rychlostmi</li><li>Kalené a broušené hlavní vřeteno</li><li>Příkon 1500W/1100W, elektrické připojení 400V</li><li>Těžké masivní litinové provedení</li><li>Vestavěný vyrážec k výměně nástroje</li><li>Výškově přestavitelný pracovní stůl</li><li>Min. trvalý vrtací výkon do oceli: 23 mm</li><li>Max. vrtací výkon do oceli: 26 mm</li><li>Vrtací hloubka min. 127mm</li><li>Rozměry pracovního stolu min. 376x394 mm</li><li>Kužel vřetene min. MK3</li><li>Otáčky min. 75 - 2950/min.</li><li>Maximální vzdálenost vřetene od stolu 875 mm</li><li>Vzdálenost vřetene od základny 1200 mm</li><li></li></ul> |



|   |          |  |   |
|---|----------|--|---|
|   |          | <ul style="list-style-type: none"><li>• Hmotnost min. 180 kg</li><li>• Minimální rozměry: 550x2050x650, rozměry základny min. 345x350mm</li><li>• T-drážky, velikost drážky min. 14 mm</li><li>• Vrtací hlavička min. 1-16mm</li><li>• Úhel otáčení vrtacího stolu 360°</li><li>• Průměr sloupu min. 90 mm</li><li>• Doraz vrtací hloubky pomocí milimetrové stupnice</li><li>• Osvětlení stroje</li><li>• Převodovka s tukovým mazáním</li></ul>  | <ul style="list-style-type: none"><li>• Hmotnost 184 kg</li><li>• Rozměry: 550x2080x670, rozměry základny 350x356mm</li><li>• T-drážky, velikost drážky 14 mm</li><li>• Vrtací hlavička 1-16mm B16 (3050633)</li><li>• Úhel otáčení vrtacího stolu 360°</li><li>• Průměr sloupu 92 mm</li><li>• Doraz vrtací hloubky pomocí milimetrové stupnice</li><li>• Osvětlení stroje</li><li>• Převodovka s tukovým mazáním</li></ul>  |
| <b>Elektrické tabulové nůžky s nožním ovládáním</b> | <b>1</b> | <p><u>Minimální požadované parametry:</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Robustní svařovaná konstrukce z oceli</li><li>• Kvalitní ocelový nůž, úhel stříhu min. 2°</li><li>• Zadní doraz min. 600 mm, s možností přesného nastavení na milimetry, fotobuňka oblasti zadního dorazu</li><li>• Min. 2 podpěrná ramena pro velké obrobky</li><li>• Min. 25 stříhů za minutu, tloušťka stříhaného plechu min. 3 mm</li><li>• Osvětlení linie stříhu a podélné průzory v horním krytu</li><li>• Nožní ovládání</li><li>• Min. pracovní šířka 2045 mm</li><li>• Délka stříhu min. 2040 mm</li><li>• Napětí 400V, výkon motoru max. 4 KW</li><li>• Váha min. 1520 kg</li></ul> | <p>Výrobce a obchodní název zboží:<br/><b>METALLKRAFT Elektrické tabulové nůžky na plech MTBS 2055-30 E</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Robustní svařovaná konstrukce z oceli</li><li>• Kvalitní ocelový nůž, úhel stříhu 2°</li><li>• Zadní doraz 600 mm, s možností přesného nastavení na milimetry, fotobuňka oblasti zadního dorazu</li><li>• Dvě podpěrná ramena pro velké obrobky</li><li>• 30 stříhů za minutu, tloušťka stříhaného plechu max. 3 mm</li><li>• Osvětlení linie stříhu a podélné průzory v horním krytu</li><li>• Nožní ovládání</li><li>• Pracovní šířka 2050 mm</li><li>• Délka stříhu min. 2040 mm</li><li>• Napětí 400V, výkon motoru 4 KW</li><li>• Váha 1540 kg</li></ul> |

**Součástí dodávky předmětu plnění jsou následující činnosti:**



- Dodání předmětu plnění
- Doprava a vyložení na místo plnění určené zadavatelem
- Odborná instalace, sestavení, zapojení a uvedení předmětných zařízení do provozu
- Předání veškeré potřebné dokumentace k předmětu plnění v českém jazyce (veškeré technické dokumenty, montážní postupy, manuály, návody k obsluze a doporučení pro provoz zboží)
- Zaškolení personálu zadavatele v obsluze a údržbě předmětu plnění v potřebném rozsahu.
- Provedení praktického předvedení předmětu plnění, s podrobnou instruktáží a ukázkou jeho funkčnosti v rámci předávacího a převíjecího řízení. Instruktáže se zúčastní pověřenými pracovníci a žáci zapojení do Polytechnického kroužku SŠ.
- Případná likvidace vzniklého odpadu

#### Požadavky na záruční a pozáruční servis:

- Záruka minimálně 24 měsíců, pokud není v TS uvedena delší lhůta
- Údaj o délce záruční doby doplní dodavatel do Krycího listu nabídky a do příslušných bodů Kupní smlouvy. Údaj o délce záruční doby musí být uveden v celých měsících.
- Záruční doba začíná běžet ode dne protokolárního předání a převzetí zboží. Doba záruky se automaticky prodlužuje o počet dnů uplynulých od ohlášení závad do jejich odstranění.
- Předání a převzetí případného vadného zboží bude probíhat v sídle zadavatele.
- Záruční servis bude dodavatelem zajištěn v odborných servisech, „vadnou část“ zboží dodavatel protokolárně převezme do opravy po písemném odsouhlasení navrženého postupu osobou oprávněné ve věcech technických.

**Svým podpisem stvrzuji, že výše uvedené údaje o nabízeném zboží jsou správné a závazné.**

V Klatovech dne 23.2.2022

---

podpis osoby oprávněné zastupovat dodavatele

**Petr Šimek, jednatel společnosti**