

PROVOZOVATEL:

NÁRODNÍ DIVADLO
Technicko-hospodářská sekce
Ostrovní 1,
112 30 Praha 1 - Nové Město

VNITŘNÍ REVIZE TLAKOVÉ NÁDOBY

v souladu s ČSN 69 0012, článek 94/106.

DRUH REVIZE:

VNITŘNÍ REVIZE - ČSN 69 0012, článek **94/106**
Tlaková nádoba provozována dle ČSN 69 0012

UMÍSTĚNÍ TLAKOVÉ NÁDOBY:

STÁTNÍ OPERA PRAHA
Legerova 75, Praha 1
samostatná místnost v suterénu – sprinklerová stanice

PROVEDENO DNE:

21. 06. 2017

ZA PROVOZOVATELE PŘÍTOMEN:

zástupce provozovatele

PROVEDL:

Vladimír MELČ, revizní technik TNS, PaKK
číslo osvědčení TIČR: **2668/2/15/R-TZ-NA,NB,PK3,HK3**
číslo oprávnění TIČR: **0712/2/13/TZ-R-A,NB,PK3,HK3**
číslo osvědčení SOTD MO: **064/04-R-TZ-N-K3/16**
číslo oprávnění SOTD MO: **091/04-TZ-R-N,K3/20**

1. TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA A PARAMETRY

- | | | |
|--------------------------------|--|--------------------------|
| - Evidenční číslo: | 01 | |
| - Typ TNS: | EXPANZNÍ – ZÁSOBNÍ NÁDOBA TNE 15 000 | |
| - Výrobní číslo TNS: | 1028 | |
| - Rok výroby TNS: | 1970 | |
| - Nejvyšší pracovní přetlak: | 10 | kp/cm² |
| - Nejvyšší pracovní teplota: | 60 | °C |
| - Pracovní látka: | voda / vzduch | |
| - Celkový objem: | 15 000 | litrů |
| - Zkušební přetlak: | 15 | kp/cm² |
| - Teplota zkušební kapaliny: | 20 | °C |
| - Zkušební kapalina: | voda | |
| - Doba trvání tlakové zkoušky: | 15 | minut |
| - Výrobce tlakové nádoby: | Ocelové konstrukce Žilina – Bytčica, ČSSR | |

2. ZJIŠTĚNÝ STAV

Revidovaná tlaková nádoba byla podrobena vnitřní revizi v souladu s ČSN 69 0012, článek 94, s následující kontrolou tloušťky stěn ultrazvukem v podezřelých místech, při provozním přetlaku a zkoušce těsnosti.

Vnitřní revize provedena kontrolním otvorem Ø 42 cm po úplném vyprázdnění plynového a vodního prostoru.

Osvětlení bylo zajištěno bateriovou svítilnou s bezpečným napětím 24 V.

Vnitřní pracovní prostor nádoby byl vizuálně zkontrolován. Kontrola byla zaměřena zejména na stav válcové stěny, den, hrdel a svarových spojů. Provedena kontrola těsnění víka a pevnosti uzávěru a závěsů. Vrchní ochranný nátěr do výšky hladiny vody porušen. Prohlídkou byla zjištěna rozsáhlá koroze důlkového charakteru.

Následně byla provedena kontrola podezřelých míst ultrazvukem, s důrazem na pásma s korozním napadením.

Použitý ultrazvukový tloušťkoměr STARMANS DIO 570, sonda DA 301 Krautkrämer, vazební prostředí A/64, kalibrace Ocel – 10,0 mm, přesnost měření 0,1 mm. Hodnoty zjištěné měřením byly porovnány s výpočtovými hodnotami uvedenými v revizní knize.

Přídavek na korozi a erozi 1,2 mm překročen

nevyhovuje.

- Zjištěný max úbytek materiálu válcové části 2,6 mm není v toleranci přídavku na korozi a erozi.

- Zjištěný max úbytek materiálu den 3,1 mm není v toleranci přídavku na korozi a erozi.

- Zjištěný max úbytek materiálu hrdel 4,1 mm není v toleranci přídavku na korozi a erozi.

Vnější povrch TNS je opatřen antikorozním nátěrem syntetickým -

vyhovuje.

Na vnitřní ploše zjištěna rozsáhlá koroze důlkového charakteru -

nevyhovuje.

Výrobní štítek je přístupný, čitelný, souhlasí s Pasportem TNS -

vyhovuje.

Základní předepsaná dokumentace TNS dle ČSN 69 0010-7.2 byla předložena -

vyhovuje.

V okolí tlakového zařízení je pořádek, čisto -

vyhovuje.

Provozní deník – kniha kontrol BV řádně vedena -

vyhovuje.

Obsluha TNS je odborně způsobilá, ČSN 69 0012/III/6, 7 -

vyhovuje.

Provozovatelem je prokazatelně určen pracovník zodpovědný za bezpečný provoz -

vyhovuje.

3. ZJIŠTĚNÉ ZÁVADY, NEDOSTATKY, NÁVRH OPATŘENÍ

- I. Vnitřní revizí TNS zjištěna rozsáhlá důlková koroze. Zjištěný nejvyšší úbytek materiálu válcové části, den i hrdel překračuje přídavek na korozi a erozi.

4. ZÁVĚREČNÉ HODNOCENÍ

Na základě vyhodnocení výsledku provedené vnitřní revize **NENÍ** TNS schopna dalšího bezpečného a spolehlivého provozu.

V PRAZE DNE 21. 06. 2017

Vladimír M E L Č
revizní technik VTZ

☎ 603 490 268

e-mail: melc.vladimir@quick.cz

