

Příloha č. 1 Kupní smlouvy – Technická specifikace**Část 1: Nabídka malá konzolová frézka 2 ks****Typ nabízeného stroje : Konzolová frézka F2VR**

Malá konzolová frézka F2V je víceúčelový stroj určený pro frézovací a vrtací operace na malých a středních obrocích ve všech oborech strojírenské výroby.

Vřeteno je uloženo ve vřetenové hlavě ve výsuvné pinole, hlava je polohovatelná v rovině kolmé k upínací ploše stolu. Rozsah otáček vřetena a pracovních posuvů umožňuje hospodárné obrábění nejrůznějších druhů materiálů nástroji z rychlořezných ocelí i z moderních tvrdokovových materiálů. Stroj splňuje požadavky pro označení „CE“.

Přednosti:

- plynule nastavitelné posuvy ve všech 3 osách
- plynule stavitelné otáčky vřetene
- kalené vodící plochy
- velký rozsah naklápění vřeteníku
- velký výsuv pinoly s vřetenem
- jednoduché ovládání stroje z místa obsluhy

Normální provedení F2VR:

- metrické provedení
- rozměr podél. stolu 300 x 1300 mm
- regulační pohon vřetene (frekvenčního měniče)
- hrubý, jemný a strojní výsuv pinoly
- v osách X, Y, Z plynulé strojní posuvy
- 400 V/50 Hz
- osvětlení,
- bezpečnostní kryt a kryt pracovního prostoru
- „CE“ provedení

Technické parametry:

Rozměry pracovní plochy	1 300 x 300 mm
Upínací drážky – počet	5
- šířka x rozteč	14 x 50 mm
Prac. zdvihy – podélný	840 mm
- příčný	376 mm
- svislý	420 mm
Posuvy – počet stupňů	plynule
- rozsah – podélný/příčný	28 – 630 mm/min
- svislý	8,5 – 196 mm/min
Rychloposuv – podélný/příčný	1 500 mm/min
- svislý	450 mm/min
Vřeteno – vertikální, velikost upínacího kužele	ISO 40
Otáčky (regulační pohon) plynule	60-4000 ot/min
Maximální kroutící moment	600 Nm
Výkon hl. motoru (regulační pohon)	3,0 kW
Natočení vřeteníku	± 90°

Výsuv pinoly	125 mm
Vzdálenost čela od plochy stolu	0 – 400 mm
Vzdálenost osy od vedení stojanu	373 mm
Maximální hmotnost obrobku	200 kg
Celkový příkon (regulační pohon)	12,0 kVA
Hmotnost	1550 kg
Zastavěná plocha	2660 x 1730 mm
Výška	2270 mm

Normální příslušenství

- ozubené kolo 311 16 1448.00 pro náhon dělicího přístroje	1 ks
- Pero 5x5x22 ČSN 02 2562	1 ks
- klíč 4HR13 411 60 2367.00	1 ks
- trubka 411 56 1220.00	1 ks
- koncovka chlazení 3537/88	1 ks
- koncovka chlazení 25x1,5 547/88	1 ks
- upínací šroub frézovacích trnů	1 ks
- frézovací trn krátký ISO40x22x37	1 ks
- závěsné oko	1 ks

Zvláštní provedení :

- číslíková indikace polohy pro 3 osy Heidenhain ND 523
- pružné ustavoavcí prvky

Zvláštní příslušenství:

horizontální hlava IFH 2
 obrážecí hlava HOB 2
 univerzální dělicí přístroj DU 200 A
 montážní příslušenství
 výškový koník VK 200 A
 křížová deska KD 200 A
 závitová lyra ZL 200 A
 podpěra PA 200 A
 strojní svěrák otočný a sklopný 243151/100
 frézovací trn krátký ISO 40 x 22 x 37
 frézovací trn krátký ISO 40 x 27 x 47
 frézovací trn krátký ISO 40 x 32 x 60

Pro ruční upínání:

redukční pouzdro ISO 40/Morse 2
 redukční pouzdro ISO 40/Morse 3
 redukční pouzdro ISO 40/ISO 30
 redukční pouzdro vrtací 31108005401 ISO 40/Morse 2
 vrtačkové sklíčidlo 241320 13 – B12
 trn pro vrtačkové sklíčidlo 241329 B12 x 2
 upínací pouzdro pro kleštiny ER40 O 40 x 70 / ER40
 sada kleštin ER40 3-26 mm / 24 ks
 klíč na matice kleštin ER40
 dřevěné transportní ližiny (185x200, 50 kg)

Cena za dodávku 1ks stroje celkem bez DPH 1.264.307,00 Kč

Cena za dva stroje dle shora uvedené specifikace pro Část 1 Technické specifikace:

Cena bez DPH.....2 ks..... 2.528.614,00 Kč
DPH 21%..... 531.008,94
Celková cena za dodávku..... 3.059.622,94 Kč

Dopravní parita: DAP odběratel

Dokumentace: Návod k obsluze, protokol o zkoušce přesnosti, elektrovizní zpráva, balící list, prohlášení CE.

Dodávka strojů zahrnuje následující služby související s dodávkou stroje:

- Dodání stroje a jeho sestavení v místě užití
- Montáž a uvedení stroje do provozu.
- Ustavení stroje na předpřipravený základ.
- Zapojení stroje na přívod přivedené elektrické energie
- Spuštění stroje a jeho vyrovnání a ustavení na základnu s následným provedením funkčních zkoušek
- Oživení a nastavení digitálního odměřování.
- Seznámení obsluhy s činností stroje a její zaškolení.
- Dodání chladicí emulze – na vyžádání první náplň včetně zaškolení obsluhy.
- Dodávka první olejové náplně stroje.

Platební podmínky: Dle zadávací dokumentace

Dodací lhůta: do konce 1. čtvrtletí 2022

Záruční lhůta: Záruční lhůta je stanovena na 24 měsíců od expedice stroje .

V dne

V Praze dne 17.9.2021

.....
kupující

.....
prodávající