



## PLÁN REALIZACE ODBORNÉ PRAXE

I. Uchazeč o zaměstnání			ABSOLVENT	
Jméno a příjmení:	xxx			
Datum narození:	xxx			
Kontaktní adresa:	xxx			
Telefon:	xxx			
Zdravotní stav dobrý: /zaškrtněte/ Omezení /vypište/:		<b>ANO</b>		<b>NE</b>
V evidenci ÚP ČR od:	1.7.2015			
Vzdělání:	středoškolské s výučním listem			
Znalosti a dovednosti:	Základní kurz svářeče, ŘP sk. B			
Pracovní zkušenosti:				
Absolvent se účastnil před nástupem na odbornou praxi v rámci aktivit projektu:		rozsah		druh
a) Poradenství				
Úvodní setkání	5 hodin			Skupinové poradenství
Kurz Trhu práce	35 hodin			Skupinové poradenství
b) Rekvalifikace				

## II. ZAMĚSTNAVATEL

Název organizace:	<b>Plastia s.r.o</b>
Adresa pracoviště:	Žďárská 313, 592 14 Nové Veselí
Vedoucí pracoviště:	xxx
Kontakt na vedoucího pracoviště:	xxx
Zaměstnanec pověřený vedením odborné praxe – <b>MENTOR</b>	
Jméno a příjmení:	xxx
Kontakt:	xxx
Pracovní pozice/Funkce Mentora	xxx
Druh práce Mentora /rámec pracovní náplně/	xxx <ul style="list-style-type: none"><li>- Vede přidělené pracoviště a kontroluje plnění výrobního plánu</li><li>- Vede evidenci výrobních operací</li><li>- Kontroluje kvalitu vyrobených dílů</li><li>- Organizuje a vede práci svých podřízených</li></ul>

### III. ODBORNÁ PRAXE

Název pracovní pozice absolventa:	Dělník
Místo výkonu odborné praxe:	Lisovna, Plastia s.r.o., Žďárská 313, 592 14 Nové Veselí
Smluvený rozsah odborné praxe:	HPP na dobu neurčitou
Kvalifikační požadavky na absolventa:	vyučen
Specifické požadavky na absolventa:	X
Druh práce - rámec pracovní náplně absolventa	Dělník <ul style="list-style-type: none"><li>- Obsluha vstřikovacích a vyfukovacích lisů</li><li>- Výstupní kontrola vyrobených dílů</li></ul>

#### KONKRETIZUJTE STANOVENÍ CÍLŮ ODBORNÉ PRAXE A ZPŮSOB JEJICH DOSAŽENÍ:

##### PRŮBĚŽNÉ CÍLE:

##### Zadání konkrétních úkolů činnosti

*/v případě potřeby doplňte řádky nebo doložte přílohou/*

- Seznámení s provozem lisovny a montáže, orientace ve firmě a seznámení se s činnostmi firmy a návaznostmi jednotlivých oddělení
- Seznámení s BOZP a firemní kulturou
- Kontrola kvality vyráběných výrobků na základě pracovních postupů kontroly
- Na základě výrobního příkazu provádí značení, balení a uložení výrobků do kartonu
- Na základě výrobního příkazu provádí označení kartonů a následnou výstupní kontrolu a uložení na paletě
- Je schopen rozhodnout o vypnutí stroje používaného na daném pracovišti v případě jeho poruchy

##### STRATEGICKÉ CÍLE:

*/v případě potřeby doplňte řádky nebo doložte přílohou/*

- Osvojení si odborných znalostí a dovedností, znalost technologie vstřikování a lisování plastu
- Následné zvýšení kvalifikace a možný profesní růst na pomocníka seřizovače

##### VÝSTUPY ODBORNÉ PRAXE:

*/doložte přílohou/*

##### Název přílohy:

**Příloha č. 2** Průběžné hodnocení absolventa

**Příloha č. 3** Závěrečné hodnocení absolventa

**Příloha č. 4** Osvědčení o absolvování odborné praxe

**Příloha:** Reference pro budoucího zaměstnavatele\*

##### Datum vydání přílohy:

## HARMONOGRAM ODBORNÉ PRAXE

*Harmonogram odborné praxe, tj. časový a obsahový rámec průběhu odborné praxe je vhodné předjednat a konzultovat mezi zaměstnancem KrP a KoP ÚP ČR, mentorem a absolventem již před nástupem absolventa na odbornou praxi, aby jeho rámec byl zřejmý již před podepsáním Dohody o vyhrazení společensky účelného pracovního místa a popřípadě Dohody o poskytnutí příspěvku na mentora. Podle aktuální situace a potřeby může být harmonogram doplňován nebo upravován.*

*/v případě potřeby doplňte řádky/*

Měsíc/Datum	Aktivita	Rozsah	Zapojení Mentora
<b>04/2017</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Seznámení s provozem lisovny a montáže, orientace ve firmě a seznámení se s činnostmi firmy a návaznostmi jednotlivých oddělení</li><li>- Seznámení s BOZP a firemní kulturou</li><li>- Kontrola kvality vyráběných výrobků na základě pracovních postupů kontroly</li><li>- Na základě výrobního příkazu provádí značení, balení a uložení výrobků do kartonu</li></ul>		<b>90 %</b>
<b>05/2017</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Kontrola kvality vyráběných výrobků na základě pracovních postupů kontroly</li><li>- Na základě výrobního příkazu provádí značení, balení a uložení výrobků do kartonu</li><li>- Na základě výrobního příkazu provádí označení kartonů a následnou výstupní kontrolu a uložení na paletě</li><li>- Základní obsluha lisů</li></ul>		<b>60 %</b>
<b>06/2017</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Kontrola kvality vyráběných výrobků na základě pracovních postupů kontroly</li><li>- Na základě výrobního příkazu provádí značení, balení a uložení výrobků do kartonu</li><li>- Na základě výrobního příkazu provádí označení kartonů a následnou výstupní kontrolu a uložení na paletě</li><li>- Základní obsluha lisů</li></ul>		<b>40 %</b>
	<ul style="list-style-type: none"><li>- Kontrola kvality vyráběných výrobků na základě</li></ul>		

<b>07/2017</b>	pracovních postupů kontroly - Na základě výrobního příkazu provádí značení, balení a uložení výrobků do kartonu - Na základě výrobního příkazu provádí označení kartonů a následnou výstupní kontrolu a uložení na paletě - Základní obsluha lisů - Po konzultaci s mentorem rozhoduje o vypnutí stroje při podezření o poruše	<b>20 %</b>
<b>08/2017 – 03/2018</b>	- Kontrola kvality vyráběných výrobků na základě pracovních postupů kontroly - Na základě výrobního příkazu provádí značení, balení a uložení výrobků do kartonu - Na základě výrobního příkazu provádí označení kartonů a následnou výstupní kontrolu a uložení na paletě - Základní obsluha lisů - Samostatně rozhoduje o vypnutí stroje při podezření o poruše	<b>0 %</b>

*\* V případě, že si zaměstnavatel účastníka neponechá v pracovním poměru po skončení odborné praxe, poskytne zaměstnavatel „Reference pro budoucího zaměstnavatele“, a to ve volné formě.*

Schválil(a): Marie Šauerová  
(jméno, příjmení, podpis)

dne: 14.3.2017