

Technické požadavky:

CNC řízené tabulové nůžky s dotykovou obrazovkou

Min. délka stříhu – 3050mm

Max. tloušťka stříhaného plechu (450 N/mm²) – 13 mm

Max. tloušťka stříhaného plechu (700 N/mm²) – 10 mm

Min. počet stříhů v celé pracovní délce – 9

Min. rozsah přestavení úhlu stříhu – 0°30' - 2°30'

Min. počet samonastavitelných hydr. Přidržovačů plechu – 16

Min. posuv zadního dorazu na kuličkových šroubech – 1000 mm

Sklopný zadní doraz

Max. výkon motoru – 31 kW

Min. hmotnost stroje – 12800 kg

Úhlový doraz 0° – 180°

Manuální centrální mazání stroje

Náhradní sada nožů (vhodné na běžnou ocel i nerezový materiál)

Automaticky (motoricky) přestavitelná mezera mezi noži

Automatické nastavení délky stříhu

Přední zauhlovací podpěrné rameno (1500 mm) s T – drážkou, pravitkem a sklopnou zarážkou

Dvě přední podpěrná ramena (1000 mm) s T – drážkou a sklopnou zarážkou

Min. počet kuličkových jednotek na přední části stolu – 9

Stříhání na rysku

Ovládací panel na pohyblivém a otočném rameni s dotykovou obrazovkou

Možnost nastavení místa stříhu z kteréhokoliv místa nůžek tak, aby nesjížděla celá traverza

Zadní pneumatický podpěrný stůl (ne pouze ramena) tenkých plechů se dvěma pracovními polohami pro zajištění polohy stříhaného plechu až do úplného konce stříhu plechu. První poloha musí zajistit sjetí podpěrného stolu (vč. materiálu) v horizontální poloze směrem dolů, druhá poloha pak sklopení podpěrného stolu k zajištění skluzu materiálu.

Stroj bude splňovat CE normu

Olejová náplň

Doprava / Stěhování / složení

Zaškolení obsluhy

Manuál v českém jazyce

Záruka 24 měsíců