

**RÁMCOVÁ DOHODA NA DODÁVKY BLŮZ POD BALISTICKOU
OCHRANU
č. 21106000388**

I.

Smluvní strany

Česká republika – Ministerstvo obrany

Se sídlem:

IČO:

DIČ:

Bankovní spojení:

Číslo účtu:

Zaměstnanec pověřený jednáním:

Tychonova 221/1, 160 00 Praha 6

60162694

CZ60162694

Česká národní banka, pobočka Praha, Na Příkopě
28, Praha 1

404881/0710

ředitelka odboru centrálních běžných výdajů

Sekce vyzbrojování a akvizic MO

JUDr. Pavlína ČERMÁKOVÁ

Na adrese:

Sekce vyzbrojování a akvizic MO

odbor centrálních běžných výdajů

nám. Svobody 471/4, 160 01 Praha 6

Kontaktní osoba:

Telefonické a další spojení:

telefon:

e-mail:

datová schránka: hjyaavk

Adresa pro doručování korespondence:

Sekce vyzbrojování a akvizic MO

odbor centrálních běžných výdajů

nám. Svobody 471/4, 160 01 Praha 6

(dále jen „kupující“)

a

Koutný spol. s r.o.

Se sídlem:

IČO:

DIČ:

Bankovní spojení:

Číslo účtu:

Osoba oprávněná k jednání:

zapsaná v OR vedeném Krajským soudem v Brně,
oddíl C vložka 19161

Okružní 4200/4a, 796 01 Prostějov

60750197

CZ60750197

MONETA Money Bank a.s., Vyskočilova 1422/1a,
140 28 Praha 4

104203-494/0600

Ing. Pavel Koutný, st.

Ing. Pavel Koutný, ml.

Ing. Petra Koutná

Kontaktní osoba:

Telefonické a další spojení:

telefon:

fax:

e-mail:

Adresa pro doručování korespondence: Okružní 420/4a, 796 01 Prostějov

(dále jen „prodávající“),

podle ust. § 1746 odst. 2 zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „OZ“) a v souladu s ust. § 131 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“), uzavírají na veřejnou zakázku zadanou v užším řízení podle ust. § 58 zákona tuto rámcovou dohodu na dodávky blůz pod balistickou ochranu (dále jen „rámcová dohoda“).

II.

Účel rámcové dohody

Účelem rámcové dohody je vytvoření právního rámce k následnému zadávání jednotlivých dílčích veřejných zakázek k zabezpečení vystrojení Armády České republiky (dále jen „AČR“) pro plnění bojových a výcvikových úkolů jak na území České republiky, tak i v zahraničí.

III.

Předmět rámcové dohody

1. Předmětem rámcové dohody je v souladu s ust. § 131 zákona vymezení podmínek, na základě kterých budou zadávány následné jednotlivé veřejné zakázky na dodávky blůz pod balistickou ochranu 2012 s béžovým potiskem a blůz pod balistickou ochranu 2012 se zeleným potiskem po dobu platnosti této rámcové dohody (dále jen „dílčí VZ“) a vymezení vzájemných vztahů mezi kupujícím a prodávajícím.
2. Předmětem dílčích VZ zadávaných podle rámcové dohody je:
 - a) závazek prodávajícího odevzdat kupujícímu blůzy pod balistickou ochranu podle přílohy č. 1 „Specifikace zboží“ rámcové dohody, podle schválených referenčních vzorků (dále jen „RV“), schválených Technických specifikací materiálu osobního použití (dále jen „TS-MOP“), které jsou přílohou č. 2 rámcové dohody (dále jen „zboží“), jakosti a provedení ujednanými touto rámcovou dohodou a umožnit mu nabýt vlastnické právo k tomuto zboží;
 - b) závazek kupujícího řádně odevzdané zboží převzít a zaplatit prodávajícímu dohodnutou kupní cenu.
3. Zboží bude prodávajícím odevzdáváno kupujícímu na základě „Výzvy k poskytnutí plnění“, jejíž vzor je uveden v příloze č. 4 rámcové dohody (dále jen „výzva“).

Kupující se zavazuje odebrat zboží rámcové dohody, pokud se obě smluvní strany nedohodnou jinak, v objemu minimálně:

- Blůza pod balistickou ochranu 2012 s béžovým potiskem: 2 000 ks
- Blůza pod balistickou ochranu 2012 se zeleným potiskem: 22 500 ks

Smluvní strany se dohodly, že po dobu účinnosti rámcové dohody budou uplatněny minimálně 4 výzvy, nedohodnou-li se jinak.

IV.

Doba platnosti a účinnosti rámcové dohody

Rámcová dohoda nabývá platnosti dnem jejího podpisu poslední smluvní stranou a účinnosti dnem jejího uveřejnění v registru smluv podle zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon č. 340/2015 Sb.“) a zaniká vyčerpáním celkového finančního objemu dle čl. VI. odst. 2 rámcové dohody nebo dnem 15. října 2025.

V.

Podmínky zadání dílčí veřejné zakázky na základě rámcové dohody

1. Prodávající souhlasí s tím, že práva a povinnosti podle rámcové dohody bude vykonávat za předpokladu, že mu budou podle jednotlivých požadavků kupujícího zadávány dílčí VZ, a to odesláním výzvy kupujícím a potvrzením této výzvy prodávajícím. Prodávající je povinen nejpozději do 10 pracovních dnů po obdržení výzvu potvrdit a zaslat elektronicky zpět kupujícímu.
2. Výzva k poskytnutí plnění bude obsahovat:
 - a) druh, velikostní sortiment a množství požadovaného zboží;
 - b) kupní cenu za měrnou jednotku zboží a celkovou kupní cenu za požadované množství zboží;
 - c) identifikační údaje kupujícího;
 - d) dobu a místo plnění;
 - e) kontaktní osobu přejímajícího;
 - f) lhůtu pro písemné potvrzení výzvy;
 - g) datum a místo potvrzení výzvy prodávajícím.

VI.

Cenové podmínky

1. Smluvní strany se ve smyslu zákona č. 526/1990 Sb., o cenách, ve znění pozdějších předpisů, dohodly na kupní ceně měrné jednotky (1 kus) každé položky zboží uvedené v příloze č. 1 „Specifikace zboží“ rámcové dohody. V této ceně jsou již zahrnuty veškeré náklady spojené s výrobou a odevzdáním zboží (např. náklady na dopravu, atd.). K ceně za měrnou jednotku bez DPH bude připočtena DPH ve výši dle právních předpisů účinných ke dni zdanitelného plnění. Současně je cena za měrnou jednotku po dobu platnosti rámcové dohody cenou nejvýše přípustnou.

Tato cena vynásobená počtem měrných jednotek (součin), případně součtem součinů, bude celkovou kupní cenou uvedenou ve výzvě.
2. Celkový finanční objem dodávek zboží na základě této rámcové dohody po dobu její platnosti činí maximálně

73.750.000,00 Kč včetně DPH

(slovy: sedmdesát tři miliónů sedm set padesát tisíc korun českých).

VII.

Místo a doba plnění

1. Prodávající odevzdá zboží kupujícímu v místě plnění, kterým je Vojenské zařízení 551220 Brno, Štefánikova 53, 662 10 Brno (dále jen „VZ 551220 Brno“).
2. Prodávající zahájí plnění dílčí VZ po uveřejnění výzvy v registru smluv a plnění ukončí, tzn. zboží odevzdá do 120 kalendářních dnů po písemném potvrzení výzvy.
3. Ukončením plnění výzvy se rozumí odevzdání posledního zboží, které bude předmětem výzvy, prodávajícím a jeho převzetí kupujícím v místě plnění. Součástí odevzdání zboží bude potvrzení přejímacího dokladu zástupci obou smluvních stran s uvedením data převzetí.

VIII.

Podmínky pro odevzdání a převzetí zboží

1. Kupující pověřil jako svého zástupce k převzetí zboží náčelníka VZ 551220 Brno nebo jím písemně pověřeného pracovníka (dále jen „přejímající“). Odevzdání zboží zabezpečí prodávající v pracovních dnech **pondělí, úterý a čtvrtek v době od 07.00 do 13.00 hodin**. Konkrétní termín a dobu odevzdání zboží sjedná a odsouhlasí prodávající nejméně 5 pracovních dnů před předpokládaným odevzdáním zboží s kontaktní osobou, kterou je nrtm. [REDACTED], mob [REDACTED] nebo pracovník písemně pověřený přejímajícím.
2. Za předpokladu, že je tak stanoveno ve výzvě, může být zboží odevzdáno v rámci plnění dílčí VZ i postupným dílčím plněním. Minimální rozsah postupného dílčího plnění bude upřesněn ve výzvě.
3. **Podmínky a požadavky k provedení státního ověřování jakosti** (dále jen „SOJ“):
Smluvní strany se dohodly, že na zboží bude uplatněno SOJ ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon č. 309/2000 Sb.“) s tím, že:
a) kupující požádal o SOJ ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb.;
b) prodávající s provedením SOJ podle zákona č. 309/2000 Sb. souhlasí;
SOJ bude provedeno na základě rozhodnutí Úřadu pro obrannou standardizaci, katalogizaci a státní ověřování jakosti, nám. Svobody 471/4, 160 01 Praha 6 (dále jen „Úřad“) v rozsahu **audit jakosti a následně konečná kontrola**, a za podmínek uvedených v příloze č. 3 „Podmínky a požadavky na státní ověřování jakosti“ rámcové dohody. Provedení SOJ nezabavuje prodávajícího odpovědnosti za vady zboží a za případnou škodu vzniklou kupujícímu.
Pokud prodávající zmaří provedení SOJ neplněním svých závazků uvedených v rámcové dohodě, má kupující právo odstoupit od rámcové dohody, požadovat na prodávajícím smluvní pokutu a prodávající nemá nárok na úhradu nákladů vzniklých v souvislosti s plněním předmětu rámcové dohody.
4. Proávající se zavazuje, že při odevzdání zboží přejímajícímu bude v místě plnění přítomna osoba pověřená statutárním orgánem prodávajícího se znalostí českého jazyka, která bude schopna řešit případné nedostatky zjištěné při převzetí zboží. V opačném případě přejímající zboží nepřevezme.

Prodávající je povinen zaslat písemně kontaktní osobě uvedené v odst. 1 tohoto článku nejméně 2 pracovní dny před odevzdáním zboží konkrétní dobu dodání zboží, jména a příjmení osob pověřených k předání zboží včetně řidičů, čísla jejich občanských průkazů, typ vozidla a registrační značku vozidla včetně návěsu. Bude-li se předání zboží účastnit cizí státní příslušník (i řidič), je prodávající povinen zaslat písemně kontaktní osobě uvedené v odst. 1 tohoto článku, nejméně 5 pracovních dnů před odevzdáním zboží dobu příjezdu a identifikační údaje o cizím státním příslušníkovi a vozidle takto: jméno a příjmení cizího státního příslušníka, číslo pasu nebo jiného průkazu totožnosti, státní příslušnost, typ a registrační značku vozidla a návěsu a datum vjezdu. Tyto údaje jsou nezbytné k zajištění vjezdu do vojenského objektu a nebudou použity k jinému než zde uvedenému účelu, a ani poskytnuty třetím osobám. V opačném případě přejímající nepovolí vjezd do vojenského objektu a zboží nebude převzato.

5. Prodávající je povinen při odevzdání každé dílčí dodávky zboží předat přejímajícímu přejímací doklad a „Osvědčení o jakosti a kompletnosti“ vydané Úřadem. Přejímající po převzetí zboží v místě plnění potvrdí prodávajícímu přejímací doklady.
6. Prodávající je povinen odevzdat kupujícímu zboží vyrobené po potvrzení výzvy podle schválených TS-MOP a schválených RV, nepoužité, nepoškozené, odpovídající platným technickým, bezpečnostním a hygienickým normám a předpisům, ve sjednaném množství, zabalené podle TS-MOP (dále jen „balení“). Prodávající odpovídá za to, že každé balení obsahuje zboží deklarované na štítku balení. Pro účely této rámcové dohody se za zboží, které je prodávající povinen odevzdat dle tohoto bodu, považuje i zboží, které bylo podle odst. 9 tohoto článku zkoušeno na „padnutí na konkrétní velikost postavy“ a vyhovělo. Na vyhovující zboží bude následně provedeno SOJ v rozsahu **audit jakosti a následně konečná kontrola** dle přílohy č. 3 „Podmínky a požadavky na státní ověřování jakosti“ rámcové dohody.
7. Přejímající nepřevzme zboží, které při převzetí vykazuje nápadné a zřejmé vady. O této skutečnosti zástupci smluvních stran ihned vyhotoví zápis, který potvrdí podpisem. Prodávající je v tomto případě povinen dodat nové zboží náhradním plněním. O nepřevzetí zboží je prodávající povinen neprodleně informovat zástupce Úřadu e-mailem na adresu odmtz@army.cz.
8. Prodávající je povinen pro automatickou identifikaci majetku v systému logistiky AČR označit každý kus zboží i balení čárovým kódem. Každý kus zboží musí být označen čárovým kódem tak, aby bylo možno kód sejmout čtecím zařízením bez nutnosti vybalit každý kus zboží z původního balení. Požadavky kupujícího na čárový kód: - typ kódu Code 39, výška kódu 10 mm (minimální výška z důvodu bezchybného čtení kódu, na větší kus zboží může být větší), šířka linky kódu 0,25 mm, velikost písma 6 bodů, pod čárovým kódem uvádět kódované KČM, nad čárovým kódem uvádět text se zkráceným názvem materiálu, do čárového kódu zakódovat tyto informace - znak „K“ – úvodní znak, 13 číslic - katalogové číslo majetku (KČM) dle číselníku resortu MO, číslici „1“ – kategorie. V případě, že nebude zboží označeno tak, jak je uvedeno v tomto ustanovení, nebude převzato.
9. Prodávající je povinen nejpozději do 30 kalendářních dnů po potvrzení první výzvy prodávajícím zhotovit vzorky zboží v požadovaných velikostech uvedených v bodě 2. přílohy č. 1 „Specifikace zboží“ rámcové dohody k prověření správnosti kontrolních rozměrů na kontrolním dnu. Prodávající je povinen informovat kupujícího o splnění této povinnosti.
10. Datum konání kontrolního dne dohodne prodávající s kupujícím 15 kalendářních dnů před jeho provedením, přičemž je prodávající stále vázán lhůtou pro odevzdání zboží 120 kalendářních dnů od potvrzení výzvy, a uskuteční se u VZ 551220 Brno za účasti zástupců přejímajícího, zástupců prodávajícího a zástupců Úřadu. Kontrolní den se uskuteční za účelem prověření správnosti konstrukčního provedení jednotlivých velikostí s důrazem na „padnutí na konkrétní velikost postavy“ a posouzení správnosti kontrolních rozměrů.
11. V případě, že některá z prověřovaných velikostí vzorku zboží nepadne na konkrétní velikost postavy, prodávající je povinen odstranit konstrukční nedostatky. Prověření nového vzorku zboží v příslušné velikosti bude opakováno, za tímto účelem prodávající předloží nové vzorky zboží nejpozději do 10 pracovních dnů ode dne konání kontrolního dne. V případě že prodávající nesplní povinnost vyplývající z tohoto bodu řádně a včas, má kupující právo odstoupit od rámcové dohody a požadovat na prodávajícím smluvní pokutu.

12. Vzorke zboží zhotovené v zadaných velikostech, které při prověření vyhověly, zařadí prodávající do dodávek zboží.

IX.

Fakturační a platební podmínky

1. Prodávající po vzniku práva fakturovat, do 5 pracovních dnů doručí kupujícímu daňový doklad (dále jen „faktura“) v českém jazyce. Faktura musí obsahovat všechny náležitosti řádného daňového dokladu podle platné právní úpravy, zejména podle zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o DPH“) a podle ust. § 435 OZ, a dále tyto údaje:
 - označení dokladu jako „**Daňový doklad – faktura**“;
 - číslo výzvy, podle které se uskutečňuje plnění;
 - kupní cenu celkem za plnění v Kč včetně DPH;
 - označení peněžního ústavu a čísla účtu prodávajícího, na který má být poukázána platba.
2. Právo fakturovat vzniká prodávajícímu okamžikem podpisu přejímacího dokladu po odevzdání a převzetí každého jednotlivého postupného dílčího plnění v rámci jednotlivé výzvy.
3. K faktuře musí být připojen originál přejímacího dokladu potvrzený přejímajícím a „Osvědčení o jakosti a kompletnosti“ vydané Úřadem.
Přejímací doklad musí obsahovat tyto údaje:
 - označení názvu dokladu s uvedením jeho evidenčního čísla;
 - název a sídlo prodávajícího s uvedením IČO a DIČ;
 - název a sídlo kupujícího s uvedením IČO a DIČ;
 - číslo výzvy, podle které se uskutečňuje plnění;
 - předmět plnění označený v souladu s výzvou a množství odevzdaných měrných jednotek zboží;
 - jméno odpovědné osoby prodávajícího, razítko a podpis této odpovědné osoby;
 - jméno odpovědné osoby přejímajícího, razítko, datum převzetí a podpis této odpovědné osoby;
 - kupní cenu za měrnou jednotku položky zboží v Kč bez DPH;
 - kupní cenu celkem za dodávku zboží v Kč bez DPH.
4. Faktura je splatná do 30 kalendářních dnů ode dne jejího doručení kupujícímu. Je-li na faktuře uvedena odlišná doba splatnosti, platí ujednání podle této rámcové dohody. Faktura se považuje za uhrazenou okamžikem připsání platby na účet prodávajícího.
5. Kupující neposkytuje zálohové platby.
6. Faktura bude prodávajícím zaslána kupujícímu datovou zprávou do datové schránky uvedené v čl. I. rámcové dohody, anebo poštou na adresu:
Sekce vyzbrojování a akvizic MO
odbor centrálních běžných výdajů
nám. Svobody 471/4, 160 01 Praha 6.
7. Jednu kopii faktury včetně příloh zašle prodávající přejímajícímu na e-mail [REDACTED].
8. Kupující je oprávněn fakturu vrátit před uplynutím její splatnosti, neobsahuje-li některý údaj nebo doklad uvedený v rámcové dohodě nebo má jiné závady v obsahu nebo nedostatečný počet výtisků. Při oprávněném vrácení faktury kupující uvede důvod jejího vrácení a v případě oprávněného vrácení prodávající vystaví fakturu novou. Oprávněným

vrácením faktury přestává běžet původní lhůta splatnosti a běží nová ode dne doručení nové faktury kupujícím. Prodávající je povinen novou fakturu doručit kupujícím do 10 kalendářních dnů ode dne doručení vrácené faktury prodávajícím.

9. Pokud budou u prodávajícího shledány důvody k naplnění institutu ručení za daň podle ust. § 109 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů, bude kupující při zaslání úplaty vždy postupovat zvláštním způsobem zajištění daně podle ust. § 109a tohoto zákona.

X.

Vlastnické právo a odpovědnost za škody na zboží

1. Kupující nabývá vlastnické právo ke zboží okamžikem odevzdání a převzetí zboží po podpisu přejímacího dokladu zástupci obou smluvních stran.
2. Nebezpečí škody na zboží přechází z prodávajícího na kupujícího současně s nabytím vlastnického práva, tj. odevzdáním a převzetím zboží po podpisu přejímacího dokladu zástupci obou smluvních stran.
3. Smluvní strany se dohodly, že v případě náhrady škody se bude hradit pouze skutečná prokazatelně vzniklá škoda.

XI.

Záruka za jakost zboží, reklamace, odstraňování vad

1. Prodávající poskytuje kupujícím záruku za jakost zboží v souladu s ust. § 2113 až 2117 OZ. Prodávající se zavazuje, že zboží bude po dobu 24 měsíců způsobilé k použití pro účel uvedený v rámcové dohodě a zachová si vlastnosti ujednané v této rámcové dohodě.
2. Vady zboží, které se projeví během záruční doby (dále jen „vady zboží v záruce“) uplatňuje přejímající u prodávajícího bezodkladně po jejich zjištění oznámením zaslaným datovou zprávou nebo na e-mail: [REDAKCE] (odesláním dokumentu se zaručeným elektronickým podpisem). V oznámení musí být vada zboží v záruce popsána a uvedeno, jak se projevuje. Dále přejímající v oznámení uvede své požadavky, jakým způsobem požaduje vadu zboží v záruce odstranit. Záruční doba neběží po dobu, po kterou kupující nemůže užívat zboží pro jeho reklamované vady. Smluvní strany se výslovně dohodly, že vyskytne-li se v průběhu záruční doby skrytá vada zboží, má se za to, že touto vadou zboží trpělo již v době odevzdání.
3. Prodávající se písemně v souladu s čl. XIV. odst. 10 rámcové dohody elektronicky datovou zprávou nebo na e-mail odesílatele oznámení vad zboží v záruce vyjádří k odpovědnosti za vady zboží v záruce do 5 pracovních dnů po obdržení oznámení dle odst. 2 tohoto článku. Pokud tak neučiní, má se za to, že svou odpovědnost za vady zboží v záruce uznal v plném rozsahu.
4. Vady zboží v záruce budou odstraněny prodávajícím nejpozději do 30 kalendářních dnů od uznání odpovědnosti za vady zboží v záruce prodávajícím, nedohodnou-li se smluvní strany v odůvodněných případech jinak. O odstranění vady bude sepsán a podepsán přejímajícím a prodávajícím „Protokol o odstranění vady a předání zboží“. Veškeré náklady spojené s uplatněním práv z vadného plnění hradí prodávající.
5. Prodávající je povinen uplatněné vady zboží v záruce písemně oznámit nejpozději do 3 pracovních dnů zástupci Úřadu. Prodávající předá kopii reklamačních protokolů týkajících se uplatněných a uznaných reklamací Úřadu písemně, případně e-mailem na adresu odmtz@army.cz. Prodávající umožní zástupci Úřadu účast na řešení reklamace.

XII.

Práva z vadného plnění

Práva z vadného plnění se řídí ust. § 1914 až 1925 a ust. § 2099 až 2112 OZ. Pro uplatňování vad z vadného plnění platí ust. čl. XI. odst. 2 až 5 této rámcové dohody.

XIII.

Smluvní pokuty a úroky z prodlení

1. Prodávající zaplatí kupujícímu smluvní pokutu ve výši 200.000,00 Kč, zmaří-li provedení SOJ podle čl. VIII. odst. 3 rámcové dohody a přílohy č. 3 „Podmínky a požadavky na státní ověřování jakosti“ rámcové dohody. Tím nejsou dotčena ustanovení čl. XVI. rámcové dohody. Právo fakturovat a vymáhat smluvní pokutu vzniká kupujícímu dnem vzniku této skutečnosti.
2. Prodávající zaplatí kupujícímu v případě prodlení s potvrzením výzvy podle čl. V. odst. 1 rámcové dohody smluvní pokutu ve výši 0,2 % z hodnoty zboží uvedené ve výzvě včetně DPH, a to za každý započatý den prodlení až do jejího potvrzení nebo do zániku smluvního vztahu. Okamžik práva fakturace vzniká prvním dnem prodlení.
3. Prodávající zaplatí kupujícímu v případě prodlení s odevzdáním zboží v termínu uvedeném v čl. VII. odst. 2 rámcové dohody smluvní pokutu ve výši 0,2 % z kupní ceny neodevzdaného zboží v Kč včetně DPH za každý započatý den prodlení, a to až do úplného splnění závazku nebo do zániku smluvního vztahu. Tím nejsou dotčena ustanovení čl. XVI. rámcové dohody. Okamžik práva fakturace vzniká prvním dnem prodlení.
4. Prodávající zaplatí kupujícímu v případě nedodržení sjednaného termínu odstranění vad podle podmínek uvedených v čl. XI. a XII. rámcové dohody smluvní pokutu ve výši 0,2 % z ceny vadného zboží včetně DPH za každý započatý den prodlení, a to až do podpisu „Protokolu o odstranění vady a předání zboží“. Tím nejsou dotčena ustanovení čl. XVI. rámcové dohody. Okamžik práva fakturace vzniká prvním dnem prodlení.
5. Prodávající zaplatí kupujícímu v případě porušení povinností uvedených v čl. XIV. odst. 6 rámcové dohody smluvní pokutu ve výši 200.000,00 Kč za každé porušení. Právo fakturovat a vymáhat smluvní pokutu vzniká kupujícímu dnem vzniku této skutečnosti.
6. Prodávající zaplatí kupujícímu smluvní pokutu ve výši 50.000,00 Kč, nepředloží-li do 30 dnů po uzavření první výzvy zhotovené vzorky zboží v požadovaných velikostech k prověření správnosti konstrukčního provedení jednotlivých velikostí na kontrolním dnu podle čl. VIII. odst. 9 rámcové dohody. Právo fakturovat a vymáhat smluvní pokutu vzniká kupujícímu dnem vzniku této skutečnosti.
7. Prodávající zaplatí kupujícímu smluvní pokutu ve výši 50.000,00 Kč, nepředloží-li do 10 pracovních dnů ode dne konání kontrolního dne nové vzorky podle čl. VIII. odst. 11 rámcové dohody. Právo fakturovat a vymáhat smluvní pokutu vzniká kupujícímu dnem vzniku této skutečnosti.
8. Kupující zaplatí prodávajícímu za prodlení s úhradou faktury úrok z prodlení v zákonné výši stanovené nařízením vlády č. 351/2013 Sb., kterým se určuje výše úroků z prodlení a nákladů spojených s uplatněním pohledávky, určuje odměna likvidátora, likvidačního správce a člena orgánu právnické osoby jmenovaného soudem a upravují některé otázky Obchodního věstníku, veřejných rejstříků právnických a fyzických osob a evidence svěřenských fondů a evidence údajů o skutečných majitelích, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „NV č. 351/2013 Sb.“) a podle ustanovení § 1970 OZ.

9. V případě prodlení se zaplacením smluvní pokuty zaplatí prodávající kupujícímu úrok z prodlení v zákonné výši stanovené NV č. 351/2013 Sb.
10. Smluvní pokuty jsou splatné do 30 kalendářních dnů ode dne doručení jejich vyúčtování povinné smluvní straně.
11. Smluvní pokuty a úrok z prodlení hradí povinná smluvní strana bez ohledu na to, zda a v jaké výši vznikla druhé smluvní straně v této souvislosti škoda. Náhrada škody je vymahatelná samostatně vedle smluvních pokut a úroku z prodlení v plné výši.

XIV.

Zvláštní ujednání

1. Vztahy mezi smluvními stranami se řídí právním řádem České republiky.
2. Ve smluvně výslovně neupravených otázkách se tento závazkový vztah řídí ustanoveními OZ.
3. Prodávající prohlašuje, že odevzdané zboží není zatíženo žádnými právy třetích osob. Prodávající odpovídá za případné porušení práv z průmyslového nebo jiného duševního vlastnictví třetích osob.
4. Smluvní strany se dohodly, že si bezodkladně písemně sdělí skutečnosti, které se týkají změn některého z jejich základních identifikačních údajů včetně právního nástupnictví.
5. Jednacím jazykem při ústním či písemném styku, souvisejícím s plněním této rámcové dohody, je český jazyk.
6. Prodávající není oprávněn v průběhu plnění svého závazku dle této rámcové dohody a ani po jeho splnění bez písemného souhlasu kupujícího poskytovat jakékoliv informace, se kterými se seznámil v souvislosti s plněním svého závazku a podkladovými materiály v listinné či elektronické podobě, které mu byly poskytnuty v souvislosti s plněním závazku dle této rámcové dohody, třetím osobám (mimo poddodavatele). Poskytnuté informace jsou ve smyslu ust. § 1730 OZ důvěrné.
7. Kupující bude osobní údaje poskytnuté prodávajícím na základě této rámcové dohody zpracovávat v souladu se zákonem č. 110/2019 Sb., o zpracování osobních údajů, ve znění pozdějších předpisů.
8. Prodávající souhlasí s uveřejněním obsahu rámcové dohody a obsahu jednotlivých výzev v registru smluv dle zákona č. 340/2015 Sb.
9. Prodávající není oprávněn zcela ani zčásti postoupit na třetí osobu, žádný ze svých závazků plynoucích z této rámcové dohody ani tuto rámcovou dohodu jako celek.
10. Veškerá komunikace mezi smluvními stranami týkající se této rámcové dohody musí být učiněna v písemné formě, není-li v textu rámcové dohody uvedeno výslovně jinak, a musí být doručena prostřednictvím doporučené poštovní zásilky nebo datovou zprávou do datové schránky. Adresy pro komunikaci jsou uvedeny v čl. I. rámcové dohody, není-li v textu rámcové dohody uvedeno výslovně jinak.
11. Smluvní strany sjednávají pravidla pro doručování vzájemných písemností tak, že písemnost se v případě pochybností či nedoručitelnosti považuje za doručenou nejpozději třetím pracovním dnem po jejím odeslání na adresu uvedenou v čl. I. této rámcové dohody, nedoručí-li druhá strana písemné oznámení o změně adresy, a to bez ohledu na to, zda se adresát na této adrese zdržuje a zásilku vyzvedne. Smluvní strany sjednávají, že za okamžik doručení datové zprávy se považuje její dodání do datové schránky adresáta.

12. Prodávající je povinen kupujícímu a Úřadu (e-mailem na adresu: odmtz@army.cz) oznámit jakoukoli změnu poddodavatelů, a to do 10 pracovních dnů od okamžiku, kdy k této změně došlo. V případě, že se jedná o poddodavatele, prostřednictvím kterého prokazoval prodávající splnění technické kvalifikace v průběhu zadávacího řízení, je povinen předložit doklady prokazující, že nový poddodavatel splňuje původní kvalifikační předpoklady. Takového poddodavatele je prodávající oprávněn změnit jen se souhlasem kupujícího.

XV.

Okolnosti vylučující odpovědnost

1. Za okolnosti vylučující odpovědnost smluvních stran za prodlení s plněním smluvních závazků dle této rámcové dohody (vyšší moc) jsou považovány takové překážky, které nastanou nezávisle na vůli povinné smluvní strany a brání jí ve splnění její povinnosti z této rámcové dohody, jestliže nelze rozumně předpokládat, že by povinná smluvní strana takovou překážku nebo její následky odvrátila nebo překonala a dále že by v době vzniku smluvních závazků z této smlouvy vznik či existenci těchto překážek předpokládala.
2. Nastanou-li skutečnosti, které vylučují odpovědnost jedné ze smluvních stran, které způsobí či mohou způsobit podstatné zpoždění termínů nebo jiného termínu podle uzavřených výzev, či zánik nebo zrušení závazků podle této rámcové dohody, jsou smluvní strany povinny se neprodleně o těchto skutečnostech vylučujících odpovědnost informovat a vstoupit do jednání ohledně řešení vzniklé situace. Prodávající ani kupující nejsou oprávněni takto vzniklé situace jakkoliv zneužít ve svůj prospěch a jsou povinni v dobré víře usilovat o dosažení přijatelného řešení pro obě smluvní strany v co nejkratší možné době. V případě porušení této povinnosti kteroukoliv ze smluvních stran se má za to, že dotčená smluvní strana je v prodlení s plněním svých povinností dle této rámcové dohody.
3. V případě, že nedojde k dohodě smluvních stran, termíny plnění jednotlivých povinností podle této rámcové dohody, dotčené okolností vylučující odpovědnost se prodlužují o dobu, po kterou okolnost vylučující odpovědnost trvala.
4. Odpovědnost nevylučuje překážka, která vznikla teprve v době, kdy povinná strana byla v prodlení s plněním své povinnosti, či vznikla z jejích hospodářských poměrů.
5. Účinky vylučující odpovědnost jsou omezeny pouze na dobu, dokud trvá příslušná překážka, s níž jsou tyto účinky spojeny. Doba trvání příslušné překážky je dotčená smluvní strana povinna objektivně prokázat.

XVI.

Zánik závazků

1. Smluvní strany se dohodly, že závazek ze smluvního vztahu zaniká v těchto případech:
 - a) vyčerpáním celkového finančního objemu uvedeného v čl. VI. odst. 2 rámcové dohody;
 - b) uplynutím doby trvání rámcové dohody nebo splněním všech smluvních závazků vyplývajících z výzev uzavřených v době platnosti rámcové dohody; v pochybnostech se má za to, že smluvní vztah vymezený rámcovou dohodou nemůže zaniknout dříve než naplnění smluvních podmínek podle výzev uzavřených v době platnosti rámcové dohody;
 - c) dohodou smluvních stran při vzájemném vyrovnaní účelně vynaložených a prokazatelně doložených nákladů ke dni zániku rámcové dohody;
 - d) výpovědí rámcové dohody ze strany kupujícího bez udání důvodu s výpovědní lhůtou v délce 3 měsíců, která začíná běžet od prvního dne následujícího měsíce po doručení výpovědi prodávajícímu;

- e) jednostranným odstoupením od rámcové dohody nebo od nesplněného zbytku plnění kupujícím pro její podstatné porušení prodávajícím;
 - f) výpovědi s výpovědní lhůtou 1 měsíce či jednostranným odstoupením od rámcové dohody nebo od nesplněného zbytku plnění kupujícím v případech uvedených v § 223 odst. 2 zákona;
 - g) jednostranným odstoupením od rámcové dohody nebo od nesplněného zbytku plnění kupujícím v případě, že prodávající je v likvidaci podle § 187 OZ, bylo proti němu vydáno rozhodnutí o úpadku podle § 136 zákona č. 182/2006 Sb., o úpadku a způsobech jeho řešení (insolvenční zákon), ve znění pozdějších předpisů, byla vůči němu nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo je v obdobné situaci podle právního řádu země sídla prodávajícího.
2. V případě jednostranného odstoupení kupujícího od rámcové dohody dle odst. 1 písm. e) až g) tohoto článku rámcové dohody nemá prodávající právo na náhradu účelně a prokazatelně vynaložených nákladů.
3. Smluvní strany se dohodly, že podstatným porušením rámcové dohody ze strany prodávajícího ve smyslu ust. § 2002 odst. 1 OZ, se rozumí:
- a) nepotvrzení výzvy podle čl. V. odst. 1 rámcové dohody trvající déle než 30 kalendářních dnů;
 - b) nedodržení schválených TS-MOP a schválených RV pro výrobu a odevzdání zboží;
 - c) prodlení s odevzdáním zboží podle čl. VII. odst. 2 rámcové dohody trvající déle než 60 kalendářních dnů;
 - d) nedodržení sjednaného množství, jakosti nebo druhu zboží;
 - e) nedodržení ujednání o záruce za jakost zboží;
 - f) prodlení s odstraněním vad zboží v záruce o více než 30 kalendářních dnů;
 - g) zmaření SOJ podle čl. VIII. odst. 3 rámcové dohody;
 - h) nesplnění lhůty k předložení vzorků zboží k prověření padnutí na konkrétní velikost postavy, podle čl. VIII. odst. 9 rámcové dohody, popřípadě lhůty k předložení nových vzorků podle čl. VIII. odst. 11 rámcové dohody;
 - i) neoznámení jakékoli změny poddodavatele či nevyžádání souhlasu se změnou poddodavatele podle čl. XIV. odst. 12 rámcové dohody.
4. Za zmaření SOJ podle odst. 3 písm. g) tohoto článku se považuje:
- a) neplnění požadavků dle odst. 5 přílohy č. 3 „Podmínky a požadavky na státní ověřování jakosti“ rámcové dohody;
 - b) neposkytnutí nezbytné materiální podpory a parkovacího místa dle odst. 6 přílohy č. 3 „Podmínky a požadavky na státní ověřování jakosti“ rámcové dohody;
 - c) nezpracování a nezaslání plánu kvality dle odst. 7 přílohy č. 3 „Podmínky a požadavky na státní ověřování jakosti“ rámcové dohody;
 - d) neoznámení připravenosti k auditu jakosti a následně ke konečné kontrole prodávajícím dle odst. 11 přílohy č. 3 „Podmínky a požadavky na státní ověřování jakosti“ rámcové dohody.
5. V případě, že kupující nevyužije práva odstoupit od rámcové dohody pro její podstatné porušení, je oprávněn od rámcové dohody odstoupit, jako by se jednalo o porušení nepodstatné, tj. kupující poskytne přiměřenou dodatečnou lhůtu k plnění dle ust. § 1978 OZ.

XVII. Závěrečná ujednání

1. Rámcová dohoda je vyhotovena v elektronické podobě o 12 stranách a 5 přílohách o 70 stranách.
2. Rámcová dohoda může být měněna či doplňována vzájemně odsouhlasenými a elektronicky podepsanými písemnými a vzestupně očíslovanými dodatky, které se stávají její nedílnou součástí. Smluvní strany se výslovně dohodly, že ust. § 1729 odst. 1 OZ se v případě jednání o dodatcích nepoužije. O změnách v osobách či identifikačních údajích těchto osob nejsou smluvní strany povinny vyhotovovat písemný dodatek dle tohoto odstavce. Smluvní strany berou na vědomí a souhlasí s tím, že pro notifikování takovýchto změn postačuje písemné oznámení druhé straně, které však musí být učiněno bez zbytečných odkladů po vzniku rozhodné skutečnosti.
3. Smluvní strany prohlašují, že jim nejsou známy žádné skutečnosti, které by uzavření rámcové dohody vylučovaly a berou na vědomí, že v plném rozsahu nesou veškeré právní důsledky plynoucí z vědomě jimi udaných nepravdivých údajů. Na důkaz svého souhlasu s obsahem rámcové dohody připojují pod ní své elektronické podpisy.
4. Rámcová dohoda nabývá platnosti dnem jejího podpisu poslední smluvní stranou a účinnosti dnem jejího uveřejnění v registru smluv podle zákona č. 340/2015 Sb.
5. Nedílnou součástí rámcové dohody jsou přílohy:
 - příloha č. 1 – „Specifikace zboží“ – 1 strana;
 - příloha č. 2 – „TS-MOP-82-12/6, Změna č. 1; TS-MOP-83-12/6, Změna č. 1; TS-MOP-06-14/2, Změna č. 1“ – 64 stran;
 - příloha č. 3 – „Podmínky a požadavky na státní ověřování jakosti“ – 2 strany;
 - příloha č. 4 – „Výzva k poskytnutí plnění“ – 2 strany;
 - příloha č. 5 – „Technická dokumentace k TS-MOP“ – 1 strana.

JUDr. Pavlína ČERMÁKOVÁ
ředitelka odboru centrálních běžných výdajů
Sekce vyzbrojování a akvizic MO
podepsáno elektronicky

Ing. Pavel KOUTNÝ
jednatel

podepsáno elektronicky

Ing. Pavel Koutný
Digitálně podepsal
Ing. Pavel Koutný
Datum: 2022.01.26
14:50:00 +01'00'

SPECIFIKACE ZBOŽÍ

1.) Cenová kalkulace (Kč):

Č. pol.	Název zboží	TS-MOP, RV	MJ	Cena za kus v Kč bez DPH
1.	Blůza pod balistickou ochranu 2012 s béžovým potiskem KČM: 0120000578014 Znak 2000 rukávový – státní vlajka – část háčková KČM: 0120000701920	TS-MOP-82-12/6, Změna č. 1 RV: 2/87/10-161/2021-551220 TS-MOP-06-14/2, Změna č. 1	ks	662,00
2.	Blůza pod balistickou ochranu 2012 se zeleným potiskem KČM: 0120000578115 Znak 2000 rukávový – státní vlajka – část háčková KČM: 0120000701920	TS-MOP-83-12/6, Změna č. 1 RV: 2/87/10-162/2021-551220 TS-MOP-06-14/2, Změna č. 1	ks	662,00

- 2.) Velikostní sortiment zboží k prověření z hlediska konstrukčního provedení jednotlivých velikostí s důrazem na „padnutí na konkrétní velikost postavy“ a posouzení správnosti kontrolních rozměrů:

Blůza pod balistickou ochranu 2012 s béžovým potiskem

Blůza pod balistickou ochranu 2012 se zeleným potiskem

Velikost	Počet kusů
170/92	1
170/100	1
182/100	1
182/124	1
194/92	1
194/124	1



**CENTRUM
ZABEZPEČENÍ
MATERIÁLEM
TÝLOVÝCH SLUŽEB
AGENTURY LOGISTIKY**

skupina kontroly,
technické podpory a
zkušebnictví

NCAGE: 9S14G

**TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO
POUŽITÍ**

Pro výrobu

TS-MOP-82-12

Císlo vydání:

6.

KČM: 0120000578014

Výtisk jediný

Počet listů : 26

Počet příloh : 0

Blůza pod balistickou ochranu 2012 s běžovým potiskem

Zpracovatel TS-MOP:

zpracovatel	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis	datum
Pracoviště kontroly a technických specifikací výstroje	Koordinační, projektový a programový pracovník Ing. Lenka Smetková		18.09.2020

Odpovědnost za zpracovatele:

organizace	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis – otisk razítka	datum
Centrum zabezpečení materiálem týlových služeb Agentury logistiky	Náčelník podplukovník Mgr. Radek Tvrdý, MBA	 VOJENSKÉ ZARÍZENÍ 5512 BRNO	18.09.2020

Odborný orgán-majetkový manažer:

organizace	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis – otisk razítka	datum
Agentura logistiky Odbor týlového zabezpečení	Vedoucí starší důstojník – specialista Odboru týlového zabezpečení podplukovník Ing. Robert Moník	 VOJENSKÉ ZARÍZENÍ 5512 BRNO	22-09-2020

Vyjádření Uř OSK SOJ:

TS-MOP umožňuje provedení SOJ	Ředitel Úřadu pro obrannou standardizaci, katalogizaci a SOJ Ing. Martin Dvořák, Ph.D.	podpis – otisk razítka	datum
		 VOJENSKÉ ZARÍZENÍ 5512 BRNO	25-09-2020

Schvaluje:

Agentura logistiky	Ředitel Agentury logistiky plukovník gšt. Ing. Stanislav Hudeček	podpis – otisk razítka	datum
	 VOJENSKÉ ZARÍZENÍ 5512 BRNO		29-09-2020

Platnost technické specifikace ode dne schválení.

34

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a	1	21.1.2021	Petríková	e			
b				f			
c				g			
d				h			

TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ
PRO VÝROBU

TS-MOP-82-12

Blůza pod balistickou ochranu 2012 s béžovým potiskem

KČM: 0120000578014

OBSAH TS-MOP

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

Názvosloví:

Dodavatel	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
Jakost	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
Kontrola	ověřování shody měřením, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
Odběratel	organizační celek rezortu Ministerstva obrany, u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.
Oprava	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.
Potisk	Maskovací vzor AČR pouštní (béžový potisk), který musí obsahovat kombinaci hnědé pouštní a žlutopískové barvy.
Produkt	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
Smlouva	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
Udržovatelnost	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
Zkouška	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
Životnost	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

AČR	Armáda České republiky
ČSN	Česká technická norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS-MOP	Technická specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční číslo
ČOS	Český obranný standard
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí

Souvisící dokumenty:

Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů. o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 309/2000 Sb.,	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 412/2005 Sb.,	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů. o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 102/2001 Sb.,	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 541/2020 Sb., Zákon č. 3/1993 Sb.,	o odpadech, ve znění pozdějších předpisů. o státních symbolech České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES.
Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,	kterou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku.
Normativní výnos MO č. 22/2015	Technické specifikace materiálu osobního použití.
ČOS 108017, 2. vydání, Změna 1 ČOS 108019, 2. vydání, Změna 1	Maskovací vzory AČR. Metody hodnocení fyzikálně optických vlastností maskovacích vzorů AČR v laboratorních podmínkách.
ČSN EN ISO 9001 ČSN EN ISO 9000 ČSN EN ISO/IEC 17025	Systémy managementu kvality – Požadavky Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník. Všeobecné požadavky na kompetenci zkušebních a kalibračních laboratoří.
ČSN EN ISO 105–A01	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
ČSN EN 20105–A02	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105–A02:1993).
ČSN EN ISO 105–A03	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti – Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění.
ČSN EN ISO 3758 ČSN 80 0018 ČSN 80 0020 ČSN 80 0025 ČSN 80 7001	Textilie – Symboly pro ošetřování. Zátěžné a osnovní pletářské vazby. Terminologie. Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik. Názvosloví vad tkanin. Oděvní názvosloví. Střihy.

ČSN 80 7002	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.
ČSN 80 7003	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.
ČSN 80 7005	Oděvní názvosloví. Technologie.
ČSN 80 3010	Textilie a textilní výrobky – Značení.
ČSN 80 7016	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.
ČSN 80 7030	Oděvy. Společná ustanovení.
ČSN 80 0110	Švy a šití. Názvosloví a označování.
ČSN 80 7040	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků.
ČSN 80 2151	Šicí nitě. Společná ustanovení.
ČSN EN 12590	Textilie – Průmyslové šicí nitě vyrobené zcela nebo částečně ze syntetických vláken.
ČSN EN ISO 2060	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (délkové hmotnosti) pásmovou metodou.
ČSN ISO 1144	Textilie - Jednotný systém pro označování délkové hmotnosti (Systém Tex).
ČSN EN ISO 2062	Textilie – Nitě v návinech – Zjišťování pevnosti a tažnosti jednotlivých nití při přetrhu pomocí přístroje s konstantní rychlostí prodloužení (CRE).
ČSN EN 1049-2	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211- 2:1984).
ČSN EN 14 971	Textilie- Pleteniny- Zjišťování počtu oček na jednotku délky a na jednotku plochy.
ČSN EN 12127	Textilie – Plošné textilie – Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků.
ČSN EN ISO 13934-1	Textilie – Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip.
ČSN EN ISO 12947-2	Textilie – Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale – Část 2: Zjišťování poškození vzorku.
ČSN EN ISO 12945-2	Textilie – Zjišťování sklonu plošných textilií k rozvláknění povrchu a ke žmolkování – Část 2: Modifikovaná metoda Martindale.
ČSN EN ISO 13938-1	Textilie – Vlastnosti plošných textilií při protlačení – Část 1: Hydraulická metoda pro zjišťování pevnosti v protržení a roztažení při protržení
ČSN EN ISO 9237	Textilie – Zjišťování prodyšnosti plošných textilií
ČSN EN ISO 11092	Textilie – Fyziologické účinky – Měření tepelného odporu a výparného odporu za stálých podmínek (zkouška pomocí vyhřívané desky simulující efekt pocení).
ČSN EN 1149-1	Ochranné oděvy – Elektrostatické vlastnosti – Část 1: Zkušební metoda pro měření povrchového měrného odporu.
ČSN EN 1149-5	Ochranné oděvy – Elektrostatické vlastnosti – Část 5: Materiálové a konstrukční požadavky.
ČSN EN 61340-4-1	Elektrostatika – Část 4-1: Standardní zkušební metody pro specifické aplikace – Elektrická rezistance podlahových krytin a instalovaných podlah.
ČSN EN ISO 6330	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií
ČSN EN ISO 5077	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení

ČSN EN ISO 3759	Textilie - Příprava, označování a měření vzorků plošných textilií a oblečení při zkouškách pro zjišťování změny rozměrů
ČSN EN ISO 3175-1	Textilie – Profesionální ošetřování, chemické čištění a čištění za mokra plošných textilií a oděvů – Část 1: Hodnocení vlastností po čištění a konečné úpravě
ČSN EN ISO 3175-2	Textilie – Profesionální ošetřování, chemické čištění a čištění za mokra plošných textilií a oděvů – Část 2: Postup pro zkoušení vlastností při čištění a konečné úpravě při použití tetrachlorethylenu
ČSN EN ISO 105-D01	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část D01: Stálobarevnost v chemickém čištění pomocí perchlorethylenu.
ČSN EN ISO 105-X12	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v ořezu
ČSN EN ISO 105-E04	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu.
ČSN EN ISO 105-E01	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E01: Stálobarevnost ve vodě
ČSN EN ISO 105-B02	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: Zkouška s xenonovou výbojkou
ČSN EN ISO 105-X11	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při žehlení.
ČSN EN ISO 105-C06	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část C06: Stálobarevnost v domácím a komerčním praní.
ČSN EN ISO 14184-1	Textilie – Stanovení formaldehydu – Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou).
ČSN EN ISO 3071	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu.
ČSN EN ISO 14362-1	Textilie – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken.
DIN 53313	Testing of leather – Determination of the content of pentachlorophenol (Zkoušení kůže - Stanovení obsahu pentachlorofenolu)
ČSN EN ISO 17070	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu a izomerů tetrachlorofenolu, trichlorofenolu, dichlorofenolu a monochlorofenolu
ČSN EN ISO 15586	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
ČSN EN ISO 11885	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES).
ČSN EN ISO 2813	Nátěrové hmoty – Stanovení čísla lesku při úhlu 20°, 60° a 85°

KAPITOLA 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Technická specifikace materiálu osobního použití (TS-MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS-MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS-MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

KAPITOLA 2 – URČENÍ PRODUKTU

2.1 **Blůza pod balistickou ochranu 2012 s béžovým potiskem** (dále jen blůza) je speciální součástka určená k provádění výcviku a bojové nebo služební činnosti příslušníků AČR a k nošení (podvlékání) pod balistickou ochranu jednotlivce k ochraně trupu.

KAPITOLA 3 – TECHNICKÝ POPIS

3.1 **Blůza** – je přiléhavého střihu na oblékání přes hlavu, se stojáčkovým límcem. Na předním díle je rozparek zapínaný na podložené zdrhovadlo. Tělová část je z pleteniny s prodlouženým dolním krajem ve středové části. V ramenní části je blůza členěna zesílením zhotoveným z tkaniny s maskovacím vzorem AČR a vkládatelné ramenní výztuhy. Rukávy jsou z tkaniny s maskovacím vzorem AČR, s rukávovými kapsami krytými patkami, v loketní části se zesílením z tkaniny a vkládatelné loketní výztuhy.

3.2 **Tělová část** – přední a zadní díl přiléhavý k tělu, zhotovený z funkční pleteniny, s ramenním vyztužením z tkaniny s maskovacím vzorem AČR a z rubní strany jsou zhotovené nakládané kapsy z tkaniny s maskovacím vzorem AČR na vkládatelné výztuhy ve tvaru vyztužení. Šev ramenního členění (vyztužení z tkaniny) plynule navazuje na šev členění rukávu. Vstup do kapes je z průramku vnitřní strany blůzy, kapesní průrhmát je tvarovaný, předšitý podsádkou a prošitý v kraji v šířce (1 až 2) mm. Volný okraj podsádky je obnitkovaný, hotová šířka podsádky je (40 ± 5) mm. Ramenní výztuhy jsou v kapse fixovány pouze podsunutím pod podsádku. Otvor kapsy je zajištěn v místě prošití průramku uzávěrkami umístěnými (50 ± 3) mm od členícího švu ramenního vyztužení (měřeno k bližšímu kraji vyšité uzávěrky). Na předním díle u průkrčníku je zhotovený rozparek zapínaný na podložené zdrhovadlo opatřené tahačem z poutkové stuhy, (50 ± 3) mm dlouhým. Zdrhovadlo je podložené (30 ± 3) mm širokou légou, zhotovenou z tkaniny s maskovacím vzorem AČR a podšitou funkční pleteninou, u horního okraje je léga vyvedená na lící stranu tak, aby překrývala jezdec zdrhovadla. Délka zdrhovadla je stupňovaná dle jednotlivých velikostí, u kalkulační velikosti je délka zapínání (230 ± 10) mm. Přes ukončení zdrhovadla na lící straně je prošitím v kraji našita lata o rozměrech (35 ± 3) mm x (30 ± 3) mm, zhotovená z tkaniny s maskovacím vzorem AČR. Dolní okraj tělové části je podehnutý v šířce (25 ± 3) mm a prošitý na speciálním stroji se začíšťovacím stehem. Při sešívání jednotlivých dílů tělové části jsou použité ploché švy.

3.3 **Rukávy** – nízkohlavicové, z tkaniny s maskovacím vzorem AČR, s členícím dílem z pleteniny v dolní průramkové části, s dostatečnou volností v průramku umožňující volný pohyb rukou, s loketním členěním se zesílením v podobě našitých kapes na rubní straně rukávu na vkládání

loketní výztuhy ve tvaru zesílení. Šířka členění (kapsy) pro loketní výztuhu v dolním kraji je (270 ± 10) mm a kopíruje tvar loketního členění vrchního rukávu. Vstup do kapes je z přední boční části vrchního rukávu, kapesní průhmat je s přinechanou podsádkou širokou (40 ± 5) mm a je prošitý v kraji v šířce (1 až 2) mm. Loketní výztuhy jsou v kapse fixovány pouze podsunutím pod podsádku (kapsy jsou bez zapínání). Volný okraj podsádky je obnitkován. Otvor kapsy je zajištěn uzávěrkami. Loketní členění je umístěné ve vzdálenosti (210 ± 10) mm od dolního kraje rukávu. Členicí díl z pleteniny je tvořen jedním dílem o rozměrech - šířka (160 ± 10) mm (měřeno v místě švu loketního členění), délka (300 ± 10) mm (měřeno na středové ose členicího dílu). Členicí díl zasahuje (160 ± 10) mm do výšky průramku předního i zadního dílu blůzy (měřeno v místě průramku). V ramenní části jsou rukávy z jednoho dílu tkaniny a jsou na nich našité nakládané kapsy poloměřového typu, dvouvrstvé; spodní kapsa má kapesní průhmat krytý patkou, horní kapsa má kapesní průhmat zapínaný na zdrhovadlo, na obou horních kapsách a patkách je našita smyčková část stuhového uzávěru. V dolní části je na rukávu našita spona pro možnost regulace dolní šířky rukávu.

3.4 Rukávové kapsy – nakládané, poloměřové, dvouvrstvé, kryté patkami, umístěné v horní části obou rukávů. Patky se zapínají na stuhový uzávěr a knoflík s poutkem. Stuhový uzávěr je našitý následovně: na patkách na spodní straně (pouze přes spodní patku) jsou dva stuhové uzávěry (háčková část) o rozměrech (45 ± 3) mm x (25 ± 3) mm, umístěné (10 ± 2) mm od bočních stran patek a (5 ± 2) mm od dolního kraje patek. Naproti těmto dvěma stuhovým uzávěrům je přes celou šířku kapsy našita smyčková část stuhových uzávěrů šířky (25 ± 3) mm. Dále se kapsy zapínají na 1 knoflík a poutko z kulaté pruženky, poutko je umístěno uprostřed patky a všité ve švu patky. Kapsy jsou umístěny šikmo směrem do předního dílu, přední horní kraj kapsy je umístěný (70 ± 3) mm od průramkového švu a (40 ± 3) mm od podélného členicího švu rukávu. Zadní horní kraj kapsy je umístěný (40 ± 3) mm od průramkového švu. Kapsy jsou umístěny zrcadlově – shodnost pravého a levého rukávu. Délka kapsy je (165 ± 5) mm a šířka (155 ± 5) mm. Kapsy jsou zhotoveny ze dvou vrstev, spodní kapsa je poloměřová s horním kapesním otvorem a záhybem na dolní a zadní straně kapsy, šířka záhybu je (35 ± 3) mm, přední strana kapsy je bez záhybu. Horní kapsa je našita ve stejné velikosti na kapsu spodní, kapesní průhmat má zapínání na svislé, kryté, $(130 \text{ až } 150)$ mm dlouhé zdrhovadlo umístěné na přední straně kapsy, zdrhovadlo je opatřeno tahačem z poutkové stuhy (50 ± 3) mm dlouhým. Oba kapesní průhmaty jsou zpevněny uzávěrkami a zabezpečeny proti vytržení. Na horní stranu levé a pravé kapsy je našita smyčková část stuhového uzávěru pro umístění znaků bojové identifikace – osoba, krevní skupina, identifikátor (osobní číslo nebo kódové označení) o celkovém rozměru (120 ± 5) mm x (100 ± 5) mm [provedení našití: našívají se 3 díly smyčkové části stuhového uzávěru o rozměrech (40 ± 3) mm x (100 ± 5) mm]. Stuhový uzávěr je našitý těsně k dolnímu kraji kapsy, svislé středové osy (středová osa kapsy a středová osa stuhového uzávěru) spolu korespondují. Nad kapsami ve vzdálenosti (20 ± 2) mm jsou prošitím našity dvoujehlovým strojem šestihránné patky. Délka patek je (170 ± 5) mm, šířka (60 ± 3) mm, na boční vnitřní straně obou patek je do vrchní patky (přes jednu vrstvu) vyšitá 1 svislá prádlová dírka dlouhá (25 ± 3) mm (měřena vnitřní strana dírky), ve vzdálenosti (20 ± 5) mm od bočního kraje patky, která vytváří v patce kapsičku na tužku. Šířka prošití patek po obvodu je (6 ± 1) mm. Na levé i pravé patce je uprostřed našita smyčková část stuhového uzávěru o rozměrech (50 ± 3) mm x (100 ± 5) mm. Našití stuhového uzávěru musí být provedeno tak, aby byla zachována funkčnost kapsy na tužku. Stuhový uzávěr je umístěn (4 ± 1) mm od dolního kraje patky; svislé středové osy – středová osa patky a středová osa stuhového uzávěru spolu korespondují. Na levé patce je na smyčkové části stuhového uzávěru umístěn *Znak 2000 rukávový – státní vlajka – část háčková*. Uprostřed horního kraje obou patek nechat nedošitý otvor v délce (20 ± 2) mm pro vsunutí tužky.

3.5 Dolní kraj rukávů – je podehnutý a prošitý v šířce (55 ± 3) mm. U dolního kraje rukávů jsou našity spony tvarované do špičky z tkaniny s maskovacím vzorem AČR a tři knoflíky na přepnutí. Velikost hotové spony je (55 ± 3) mm x (115 ± 5) mm. Spona je umístěna na vrchním rukávu, od

předního švu rukávu směrem do spodního rukávu. Uprostřed spony, (20 ± 2) mm od špičky je vyšita prádlová dírka dlouhá (25 ± 2) mm (měřena vnitřní strana dírky). Spony jsou prošity na dvoujehlovém šicím stroji, knoflíky jsou umístěny – první knoflík proti dírce na sponě, druhý knoflík (40 ± 3) mm od prvního knoflíku, třetí knoflík (40 ± 3) mm od druhého knoflíku.

3.6 Stojáčkový límec – je široký (55 ± 3) mm, zhotovený ze základní tkaniny s maskovacím vzorem AČR a podšitý funkční pleteninou shodnou s tělovou částí.

3.7 Vkládatelné výztuhy – zhotoveny z polyuretanové pěny, v ramenní části jsou vkládatelné výztuhy ramenní ve tvaru vyztužení ramen, v loketní části rukávů jsou vkládatelné loketní výztuhy ve tvaru vyztužení rukávů.

3.8 Knoflíky – o průměru (23 ± 2) mm, jsou dvoudírkové, našité na poutkách z poutkové stuhy, širokých (8 ± 1) mm. Délka hotového poutka (12 až 15) mm. Umístěné po jednom kuse na obou rukávových kapsách (našití nesmí ovlivnit funkčnost stuhových uzávěrů = nesmí být našity na stuhových uzávěrech), po třech kusech na obou rukávech u dolního kraje a jeden knoflík na náhradním materiálu.

3.9 Náhradní materiál – základní tkanina s maskovacím vzorem AČR o rozměrech (150 ± 5) mm x (100 ± 5) mm s přišitým knoflíkem na poutkové stuze je vložena do levé rukávové kapsy.

3.10 Zpracování – švy blůzy jsou sešité speciálním strojem se současným obnitkováním, při sešívání dílů z pleteniny jsou použité ploché švy zhotovené na speciálním stroji s použitím kulatých jehel. Prošití kapes, límce a členících švů je v šířce (1 až 2) mm, prošití patek je v šířce (6 ± 1) mm, dvojité našití patek a prošití spon na rukávech je dvoujehlovým šicím strojem v šířce (1 až 2) mm a (6 ± 1) mm. Všechny koncovky zdrhovadel jsou opatřeny tahači z poutové stuhy, (50 ± 3) mm dlouhými. Kapesní otvory jsou zpevněny uzávkami a zabezpečeny proti vytržení, maximální velikost uzávěrky je $(10 \times 1,5)$ mm. Začátek a zakončení strojového šití je zajištěno zpětným uzašitím nejméně 10 mm dlouhým. Předepsaný počet stehů na 10 mm strojového šití je (4 až 5) stehů. Stuhové uzávěry jsou našité 2x po obvodu. Švy musí být rovné s pravidelnými rovnoměrně utaženými stehy a pružné natolik, aby se při natažení netrhaly, švy dále nesmí být vytřepené, nedošíté, zvrásněné, křivé, prosekané s vynechaným nebo přetrženým stehem. Obnitkovací šev nesmí mít nečisté ořezání. Konce nití musí být odstřiženy. Kapesní otvory, knoflíky a všechna namáhaná místa musí být zpevněna a zabezpečena podklady proti vytržení. Na celém výrobku nesmí být neodstranitelné zbytky stehů nebo stopy po páráni – tzn. tkanina porušená páráním a stopy po vpichu jehly. Lemy a prošití krajů nesmí být nerovnoměrné, v různých šířkách a zakřivené.

3.11 Veškeré zadané rozměry (kapes, patek, apod.) v kapitole 3 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti, konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

KAPITOLA 4 – DALŠÍ ÚDAJE

4.1 Seznam položek

4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000578014	8415160071545	Blůza pod balistickou ochranu 2012 s běžovým potiskem	TS-MOP-82-12-VI./1	9S14G
2	0120010578017	8415160071440	Blůza pod balistickou ochranu 2012 s běžovým potiskem 170/92	TS-MOP-82-12-VI./2 170/92	9S14G
3	0120020578010	8415160071439	Blůza pod balistickou ochranu 2012 s běžovým potiskem 170/100	TS-MOP-82-12-VI./3 170/100	9S14G
4	0120030578013	8415160071443	Blůza pod balistickou ochranu 2012 s běžovým potiskem 170/108	TS-MOP-82-12-VI./4 170/108	9S14G
5	0120040578016	8415160071445	Blůza pod balistickou ochranu 2012 s běžovým potiskem 170/116	TS-MOP-82-12-VI./5 170/116	9S14G
6	0120050578019	8415160071447	Blůza pod balistickou ochranu 2012 s běžovým potiskem 170/124	TS-MOP-82-12-VI./6 170/124	9S14G
7	0120060578012	8415160071449	Blůza pod balistickou ochranu 2012 s běžovým potiskem 182/92	TS-MOP-82-12-VI./7 182/92	9S14G
8	0120070578015	8415160071451	Blůza pod balistickou ochranu 2012 s běžovým potiskem 182/100	TS-MOP-82-12-VI./8 182/100	9S14G
9	0120080578018	8415160071453	Blůza pod balistickou ochranu 2012 s běžovým potiskem 182/108	TS-MOP-82-12-VI./9 182/108	9S14G
10	0120090578011	8415160071455	Blůza pod balistickou ochranu 2012 s běžovým potiskem 182/116	TS-MOP-82-12-VI./10 182/116	9S14G
11	0120100578013	8415160071468	Blůza pod balistickou ochranu 2012 s běžovým potiskem 182/124	TS-MOP-82-12-VI./11 182/124	9S14G
12	0120110578016	8415160071466	Blůza pod balistickou ochranu 2012 s běžovým potiskem 194/92	TS-MOP-82-12-VI./12 194/92	9S14G
13	0120120578019	8415160071464	Blůza pod balistickou ochranu 2012 s běžovým potiskem 194/100	TS-MOP-82-12-VI./13 194/100	9S14G
14	0120130578012	8415160071462	Blůza pod balistickou ochranu 2012 s běžovým potiskem 194/108	TS-MOP-82-12-VI./14 194/108	9S14G
15	0120140578015	8415160071460	Blůza pod balistickou ochranu 2012 s běžovým potiskem 194/116	TS-MOP-82-12-VI./15 194/116	9S14G
16	0120150578018	8415160071458	Blůza pod balistickou ochranu 2012 s běžovým potiskem 194/124	TS-MOP-82-12-VI./16 194/124	9S14G

4.1.2 Položky výrobku, určené k zabezpečení životního cyklu

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
17	0120000775622		Výztuha ramenní do blůzy pod balistickou ochranu 2012	TS-MOP-82-12-VI./17	9S14G
18	0120000775329		Výztuha loketní do blůzy pod balistickou ochranu 2012	TS-MOP-82-12-VI./18	9S14G
19	0120000701920	8455160002915	Znak 2000 rukávový státní vlajka – část háčková	TS-MOP-06-14-II./1	9S14G

4.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS-MOP
1	0120000578014	Blůza pod balistickou ochranu 2012 s béžovým potiskem	1 ks	TS-MOP-82-12
2	0120000775622	Výztuha ramenní do blůzy pod balistickou ochranu 2012	1 pár	TS-MOP-82-12
3	0120000775329	Výztuha loketní do blůzy pod balistickou ochranu 2012	1 pár	TS-MOP-82-12
4	0120000701920	Znak 2000 rukávový státní vlajka – část háčková	1 ks	TS-MOP-06-14

KAPITOLA 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

5.1 Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS-MOP.

KAPITOLA 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

6.1 Ukazatele udržitelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na textilní etiketě formou symbolů pro ošetřování – viz kapitola 7.

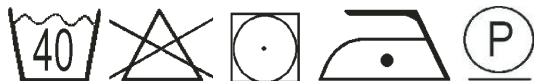
KAPITOLA 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

7.1 Balení – výrobky se balí po 1 kuse včetně 1 páru výztuhy loketní do blůzy pod balistickou ochranu 2012 a 1 páru výztuhy ramenní do blůzy pod balistickou ochranu 2012 do opakovaně uzavíratelného plastového sáčku (např. polyethylenového) a opatří etiketou s názvem (lze uvést zkrácený název), odpovídající velikostí a čárovým kódem výrobku. Výrobky se po 10 kusech vloží do krabice z pěťivrstvé lepenky, která se zajistí proti otevření přelepením a přepáskováním. V každé krabici musí být výrobky stejné velikosti, fazony. Krabice musí být označena etiketou s uvedením: název výrobku (lze uvést zkrácený název), výrobce, velikost, počet kusů, datum výroby (měsíc/rok např. 06/2020), vojenský znak – zkřížené meče, čárový kód výrobku. Krabice má rozměry (410 ± 10) mm x (360 ± 10) mm x (330 ± 10) mm, hmotnost nabalené krabice nesmí přesáhnout 15 kg. Krabice obsahující zbytkový počet kusů výrobků musí být označena počtem kusů a její rozměr může být přizpůsoben obsahu.

7.2 Skladování – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorech minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě $(0 \text{ až } 30)^\circ\text{C}$ a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.

7.3 Značení – textilní etiketou v barvě béžové (písmo černé), po obvodu našitou na střed zadního dílu z rubní strany asi 50 mm pod průkrčníkem. Etiketa obsahuje tyto údaje:
- název výrobku (lze uvést zkrácený název),

- výrobce,
- velikost,
- materiálové složení v plném znění,
- symboly pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758



- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok např. 08/2021),
- vojenský znak – zkřížené meče

Značení musí být stálobarevné a čitelné i po údržbě, po dobu životnosti. Velikost písma min. 3 mm. Etiketa nesmí být lesklá – demaskující.

KAPITOLA 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

8.1 Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb., o odpadech, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

KAPITOLA 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

9.1 Základní materiál - tkanina s maskovacím vzorem AČR

Směsová tkanina polyester / bavlna, vazba ripstop (odvozená plátňová vazba), rozměr zesíleného vzoru (mřížky) (8 až 9) mm (osnova), (9 až 10) mm (útek), upravená podbarvením a tiskem např. disperzními a reaktivními barvivy pro zajištění minimálních požadovaných hodnot stálobarevností, vysrážená na sanforizačním stroji.

9.2 Základní materiál - pletenina

Funkční syntetická směsová pletenina (ve směsích funkčních polyesterů s obsahem stříbrných iontů a antistatických uhlíkových vláken). Pletenina musí zajistit vysoký odvod vlhkosti směrem od pokožky, dobrou tvarovou stálost v nošení i údržbě. Zabezpečit antistatickou úpravu permanentního charakteru a permanentní ochranu proti širokému spektru bakterií množících se v extrémních situacích.

9.3 Ostatní materiály

- zdrhovadlo spirálové nedělitelné, délka (180 až 250) mm (dle výškových skupin), šířka zapnutého zdrhovadla (5 až 6) mm,
- zdrhovadlo spirálové nedělitelné, délka (130 až 150) mm, šířka zapnutého zdrhovadla (5 až 6) mm,
- stuhový uzávěr viz kapitola 3,
- poutková rypsová stuha, šířka (8 ±1) mm,
- kulatá pruženka průměru 2 mm,
- knoflík spec. dvoudírkový – průměru (23 ±2) mm, s podélnými dírkami délky 10 mm,
- nitě šicí (jádrové), 100% polyester č. 80,
- nitě šicí (jádrové), 100% polyester č. 120,

- pěna např. polyuretan, tloušťka (3 až 5) mm – vkládatelná výztuha do ramenních a loketních kapes, v odpovídající velikosti a tvaru kapes, v šedé barvě
- textilní etiketa – viz kapitola 7.

Poznámka:

Veškerý ostatní materiál (zdrhovadla, stuhové uzávěry aj.) musí být plně funkční po dobu životnosti.

9.4 Barevné provedení

9.4.1 Maskovací vlastnosti

Základní materiál musí splňovat veškeré parametry maskovacího vzoru AČR lesního dle ČOS 108017, 2. vydání, Změna 1 (kolorimetrické souřadnice barevných odstínů dle Tabulky 1, přílohy A).

Způsob zkoušení a kontroly maskovacích vlastností musí být proveden dle ČOS 108019, 2. vydání, Změna 1.

9.4.2 Ostatní barevné provedení

- **Základní materiál – pletenina** – odstín šedozelené dle schváleného barevného odstínu. Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 proti schválenému barevnému odstínu
- Barevné odstíny knoflíků, stuhových uzávěrů, stuh, zdrhovadel, šicích nití a ostatních materiálů musí být v odstínech hnědé – pouštní nebo žlutopískové (pokud není v textu uvedeno jinak), dle maskovacího vzoru AČR pouštního, nesmí být barevně nesplývavé se základním materiálem.

KAPITOLA 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

10.1 Technické parametry - základní materiál - tkanina s maskovacím vzorem AČR

P.č.	Parametry	Požadováno	Zkušební normy
1	Materiálové složení celkové (%)	50 polyester/50 bavlna	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Materiálové složení (%) (osnova/útek)	<u>osnova:</u> 50 polyester stříž/ 50 bavlna AI česaná <u>útek:</u> 50 polyester stříž/ 50 bavlna AI česaná	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
3	Vazba	plátňová (ripstop)	ČSN 80 0020
4	Délková hmotnost příze (tex) orientační	<u>osnova:</u> 29 <u>útek:</u> 29	ČSN EN ISO 2060 ČSN ISO 1144
5	Dostava (počet nití na 1 cm) min. orientační (osnova/útek)	36/25	ČSN EN 1049-2
6	Plošná hmotnost (g.m ⁻²)	200 ±5 %	ČSN EN 12127
7	Pevnost v tahu (N) min. (osnova/útek)	1000/700	ČSN EN ISO 13934-1
8	Změna rozměrů po mechanickém praní při 60 °C, po 5 cyklech (%) max. (osnova/útek)	-2,5/-2,5	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 3759 ČSN EN ISO 5077
9	Změna rozměrů po chemickém čištění po 5 cyklech (%) max. (osnova/útek)	-1/-1	ČSN EN ISO 3175-1 ČSN EN ISO 3175-2
10	Prodyšnost (mm.s ⁻¹) min. (zkušební plocha 20 cm ² , tlakový spád 200 Pa)	180	ČSN EN ISO 9237
11	Odolnost v oděru na přístroji Martindale (počet otáček) min. při zatížení (795 ±7) g	48 000	ČSN EN ISO 12947-2
12	Stálobarevnost (stupeň) min. (změna odstínu/zapouštění) - na světle	5	ČSN EN ISO 105-B02
13	- v mechanickém praní 60 °C	4/4	ČSN EN ISO 105-C06
14	- v chemickém čištění	4/4	ČSN EN ISO 105-D01
15	- při žehlení za mokra	4/4-5	ČSN EN ISO 105-X11
16	- v otěru za sucha: - světlé odstíny *) - tmavé odstíny **)	4-5 4	ČSN EN ISO 105-X12
17	- v otěru za mokra: - světlé odstíny *) - tmavé odstíny **)	3-4 3	ČSN EN ISO 105-X12
18	- v potu: - kyselém - alkalickém	4/3-4 4/3-4	ČSN EN ISO 105-E04
19	- ve vodě	4/4	ČSN EN ISO 105-E01

*) světlý odstín - žlutopísková

**) tmavý odstín - hnědá-pouštní

10.2 Technické parametry – základní materiál - pletenina

P.č.	Parametry	Požadováno	Zkušební normy
1	Materiálové složení (%)	90 profilované polyesterové vlákno s obsahem stříbrných iontů, 10 antistatické vlákno	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 ČSN EN ISO 15586
2	Barva	šedozelená dle schváleného barevného odstínu	Barevná odchylka je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 proti schválenému barevnému odstínu (vizuální hodnocení)
3	Vazba	obouliční zátažná chytová, typu double face (lící strana vzorovaná, rubní strana hladká)	ČSN 80 0018
4	Počet sloupků a řádků (na 1 cm) orientační - sloupek/řádek	10/16	ČSN EN 14971
5	Plošná hmotnost (g.m ⁻²)	175 ±5 %	ČSN EN 12127
6	Pevnost v protržení (kPa) min.	600	ČSN EN ISO 13938-1
7	Změna rozměrů po mechanickém praní při 40 °C, po 5 cyklech (%) max. (v obou směrech)	±3	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 3759 ČSN EN ISO 5077
8	Výparný odpor R _{et} (m ² .Pa.W ⁻¹) max.	4	ČSN EN ISO 11092
9	Žmolkování - Martindale (stupeň) min. Rozvláknění - Martindale (stupeň) min. (oděrací prostředek: zkoušená pletenina líc/líc, 7000 otáček)	5 5	ČSN EN ISO 12945-2
10	Antistatické vlastnosti (zabezpečené vláknem) Měrný povrchový odpor (Ω) Rezistance mezi dvěma body (Ω)	≤ 2,5.10 ⁹ < 10 ¹²	ČSN EN 1149-1 ČSN EN 1149-5 ČSN EN 61340-4-1
11	Stálobarevnost (stupeň) min. (změna odstínu/zapouštění) - v mechanickém praní při 40 °C	4/4	ČSN EN ISO 105-C06
12	- v chemickém čištění	4/4	ČSN EN ISO 105-D01
13	- v otěru za sucha	4	ČSN EN ISO 105-X12
14	- v otěru za mokra	4	ČSN EN ISO 105-X12
15	- v potu: - kyselém - alkalickém	4/4 4/4	ČSN EN ISO 105-E04

Antibakteriální úprava – základní materiál - pletenina

Antibakteriální aktivita zabezpečená vláknem – doklad od výrobce úpletu, že materiál vykazuje permanentní antibakteriální aktivitu.

10.3 Parametry zdravotní nezávadnosti - základní materiál - tkanina s maskovacím vzorem AČR a základní materiál - pletenina

P.č.	Parametry	Požadováno	Zkušební normy
1	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu (mg.kg ⁻¹) max.	75	ČSN EN ISO 14184-1
2	pH vodného výluhu	4,5 - 7,5	ČSN EN ISO 3071
3	Obsah těžkých kovů (mg.kg ⁻¹) max. - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chrom celkový - chrom (šestimocný) - kobalt - měď - nikl	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP-OES
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy (mg.kg ⁻¹) max.	30	ČSN EN ISO 14362-1
5	Obsah pentachlórphenolu (mg.kg ⁻¹) max.	0,5	1. DIN 53313 2. ČSN EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC-MS
	Obsah chlorovaných fenolů (mg.kg ⁻¹) max.	0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC-MS

10.4 Technické parametry – Nitě šicí (jádrové), 100% polyester č. 80

P.č.	Parametry	Požadováno	Zkušební normy
1	Pevnost v tahu (N) min.	21,5	ČSN EN ISO 2062
2	Tažnost (%) min. (průměrné prodloužení při přetrhu),	19	ČSN EN ISO 2062

10.5 Technické parametry – Nitě šicí (jádrové), 100% polyester č. 120

P.č.	Parametry	Požadováno	Zkušební normy
1	Pevnost v tahu (N), min.	10	ČSN EN ISO 2062
2	Tažnost (%) min (průměrné prodloužení při přetrhu)	15	ČSN EN ISO 2062

KAPITOLA 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.1 Veškeré rozměry uváděné v kapitolách 11, 12, jsou v centimetrech.

11.2 Počet velikostí sortimentu: 15

11.3 Tabulka velikostí

Velikost	Klíč	Výška postavy (cm) Výšková skupina	Obvod hrudníku (cm)
170/92	1	161 – 172 2	86 – 93
170/100	2		94 – 101
170/108	3		102 – 109
170/116	4		110 – 117
170/124	5		118 – 125
182/92	6	173 – 184 4	86 – 93
182/100	7		94 – 101
182/108	8		102 – 109
182/116	9		110 – 117
182/124	10		118 – 125
194/92	11	185 – 196 6	86 – 93
194/100	12		94 – 101
194/108	13		102 – 109
194/116	14		110 – 117
194/124	15		118 – 125

KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Kalkulační velikost: 182/108

12.2 Kontrolní rozměry kalkulační velikosti

Místa měření		Obvod hrudníku	92	100	108	116	124	Tolerance
A	Prsní šířka	Výška postavy						
B	Zadní délka		49	53	57	61	65	± 1,5
		170	76	76	76	76	76	± 1,5
		182	80	80	80	80	80	
C	Podpažní šířka rukávu	194	84	84	84	84	84	± 1
		170	24,5	25,2	26	26,7	27,5	
		182	25,5	26,2	27	27,7	28,5	
D	Délka rukávu včetně náramenice	194	26,5	27,2	28	28,7	29,5	± 1,5
		170	76,8	77,4	78	78,6	79,2	
		182	80,8	81,4	82	82,6	83,2	
F	Šířka zad		84,8	85,4	86	86,6	87,2	± 1
G	Dolní šířka rukávu		47	49,5	52	54,5	57	
			16,5	17	17,5	18	18,5	± 0,75

Poznámka:

Uvedené parametry jsou v cm.

Rozměry hotových výrobků se měří ohebným, kalibrovaným, ocelovým měřidlem.

Místa měření dle ČSN 80 7040, případně technický náčrtek viz kapitola 13.

A – Prsní šířka – měří se na zapnutém výrobku těsně pod průramky od přehybu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

B – Zadní délka – měří se středem zadního dílu od všití límce k dolnímu kraji.

C – Podpažní šířka rukávu – měří se ve vzdálenosti 70 mm od všití vrcholu rukávu do průramku kolmo k podélné ose rukávu od přehybu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

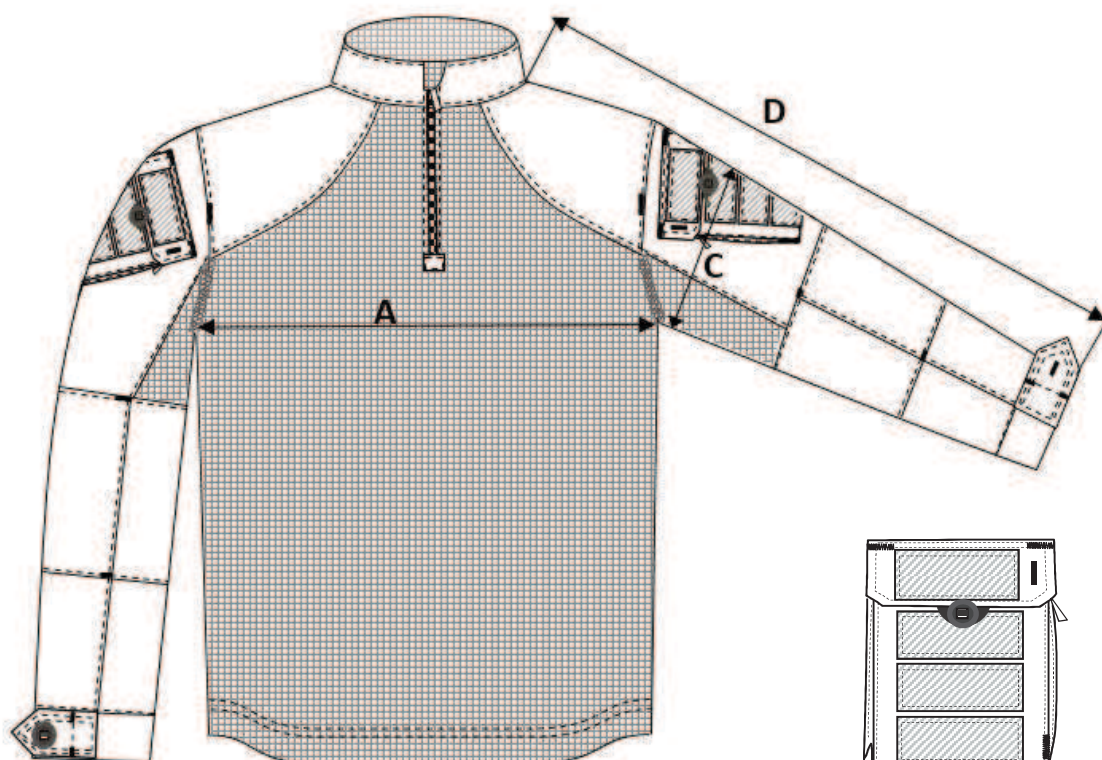
D – Délka rukávu včetně náramenice – měří se od průkrčníkového švu podél náramenice středem vrchní strany rukávu k dolnímu kraji.

F – Šířka zad – měří se těsně pod švem ramenního členění od jednoho průramkového švu ke druhému.

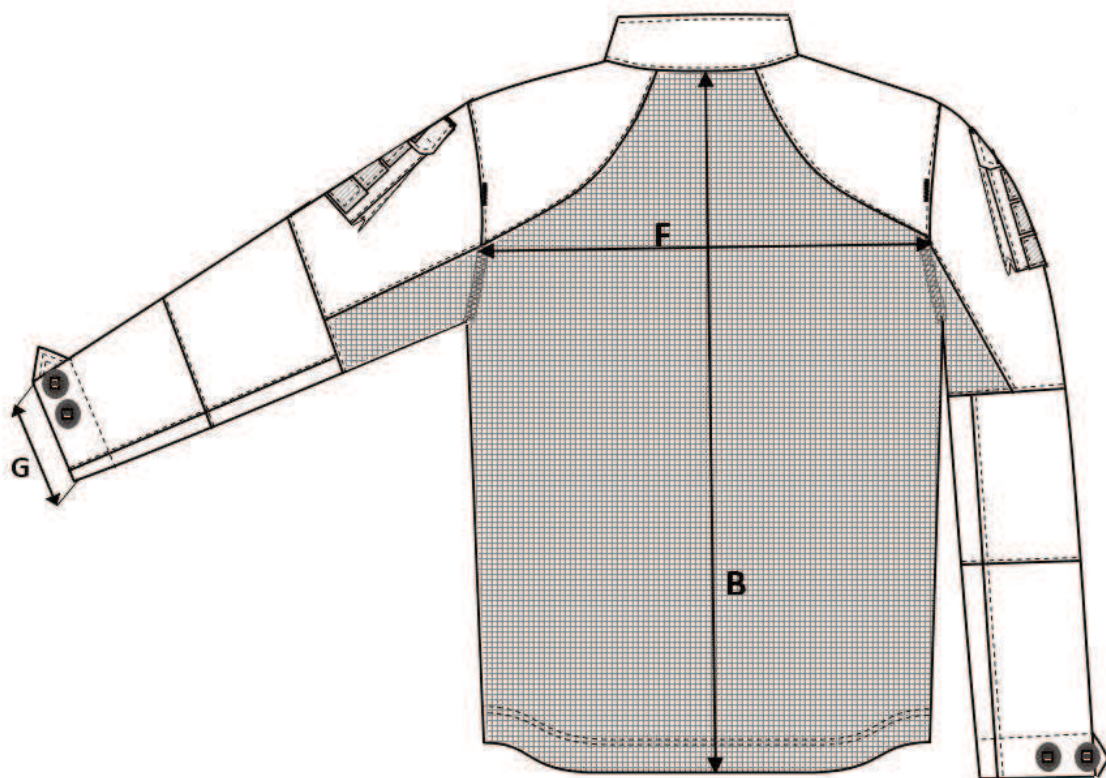
G – Dolní šířka rukávu – měří se na dolním kraji rukávu od přehybu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

KAPITOLA 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

13.1 Technický nákres a místa měření



Detail měchové kapsy (pravý rukáv)



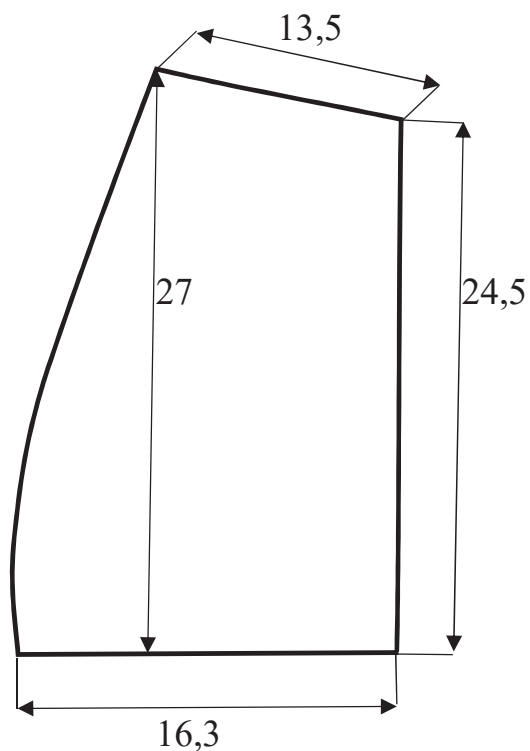
Poznámka:

Technický náčrtek je zobrazení trojrozměrného výrobku v ploše, detaily tvarování a proporční detaily nelze postihnout.

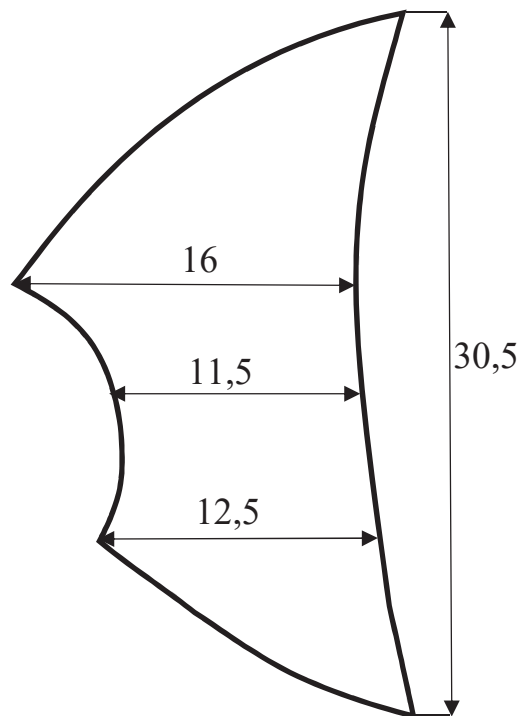
Na patce levého rukávu je na smyčkové části stuhového uzávěru umístěn *Znak 2000 rukávový – státní vlajka – část háčková*.

13.2 Technický náčrtek výztuhy loketní a výztuhy ramenní

Výztuha loketní



Výztuha ramenní



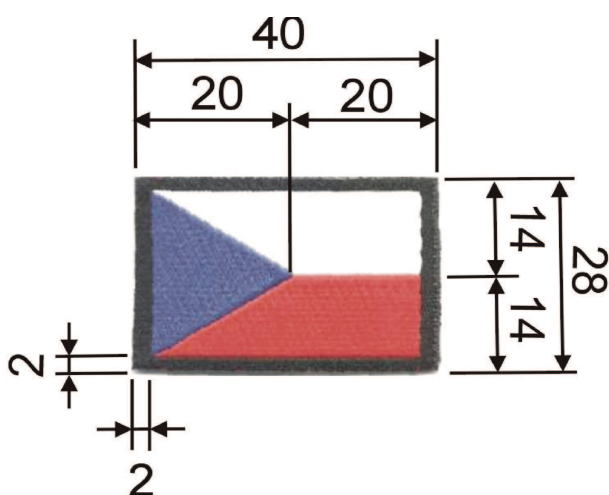
Poznámka:

Uvedené rozměry jsou v cm.

Povolená tolerance uvedených rozměrů je ± 1 cm.

Veškeré zadané rozměry jsou stanovené pro kalkulační velikost, konstrukční řešení výztuhy ramenní a výztuhy loketní musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

13.3 Fotografické vyobrazení – Znak 2000 rukávový – státní vlajka – část háčková



Poznámka:

Rozměry jsou uvedeny v milimetrech.

13.4 Fotografické vyobrazení

13.4.1 Fotografické vyobrazení blůzy





13.4.2 Fotografické vyobrazení – Výztuha ramenní do blůzy pod balistickou ochranu 2012



13.4.3 Fotografické vyobrazení – Výztuha loketní do blůzy pod balistickou ochranu 2012





**CENTRUM
ZABEZPEČENÍ
MATERIÁLEM
TÝLOVÝCH SLUŽEB
AGENTURY LOGISTIKY**
skupina kontroly,
technické podpory a
zkušebnictví
NCAGE: 9S14G

**TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO
POUŽITÍ**

Pro výrobu

TS-MOP-83-12

Číslo vydání:

6.

KČM: 0120000578115

Výtisk jediný
Počet listů : 26
Počet příloh : 0

Blůza pod balistickou ochranu 2012 se zeleným potiskem

Zpracovatel TS-MOP:

zpracovatel	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis	datum
Pracoviště kontroly a technických specifikací výstroje	Koordinační, projektový a programový pracovník Ing. Lenka Smetková		1 8. 09. 2020

Odpovědnost za zpracovatele:

organizace	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis – otisk razítka	datum
Centrum zabezpečení materiálem týlových služeb Agentury logistiky	Náčelník podplukovník Mgr. Radek Tvrdý, MBA	 VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512 BRNO	1 8. 09. 2020

Odborný orgán-majetkový manažer:

organizace	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis – otisk razítka	datum
Agentura logistiky Odbor týlového zabezpečení	Vedoucí starší důstojník – specialista Odboru týlového zabezpečení podplukovník Ing. Robert Moník	 VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512 BRNO	22 -09- 2020

Vyjádření Úř OSK SOJ:

	Ředitel Úřadu pro obrannou standardizaci, katalogizaci a SOJ Ing. Martin Dvořák, Ph.D.	podpis – otisk razítka	datum
TS-MOP umožňuje provedení SOJ		 VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512 BRNO	25 -09- 2020

Schvaluje:

Agentura logistiky	Ředitel Agentury logistiky plukovník gšt. Ing. Stanislav Hudeček	podpis – otisk razítka	datum
		 VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512 BRNO	29 -09- 2020

Platnost technické specifikace ode dne schválení.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a	1	21.1.2021	Petříková	e			
b				f			
c				g			
d				h			

TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ
PRO VÝROBU

TS-MOP-83-12

Blůza pod balistickou ochranu 2012 se zeleným potiskem

KČM: 0120000578115

OBSAH TS-MOP

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a souvisící citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Názvosloví:

Dodavatel	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
Jakost	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
Kontrola	ověřování shody měřením, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
Odběratel	organizační celek rezortu Ministerstva obrany, u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS–MOP.
Oprava	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS–MOP.
Potisk	Maskovací vzor AČR lesní (zelený potisk), který musí obsahovat kombinaci světlezelené, tmavozelené, hnědé a černé barvy
Produkt	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS–MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
Smlouva	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
Udržovatelnost	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
Zkouška	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
Životnost	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

AČR	Armáda České republiky
ČSN	Česká technická norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS–MOP	Technická specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční číslo
ČOS	Český obranný standard
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí

Souvisící dokumenty:

Zákon č. 89/2012 Sb., Zákon č. 219/1999 Sb.,	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 309/2000 Sb.,	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 412/2005 Sb.,	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 634/1992 Sb., Zákon č. 22/1997 Sb.,	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 102/2001 Sb.,	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.
Zákon č. 541/2020 Sb., Zákon č. 3/1993 Sb.,	o odpadech, ve znění pozdějších předpisů. o státních symbolech České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES.
Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,	kterou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku.
Normativní výnos MO č. 22/2015	Technické specifikace materiálu osobního použití.
ČOS 108017, 2. vydání, Změna 1 ČOS 108019, 2. vydání, Změna 1	Maskovací vzory AČR. Metody hodnocení fyzikálně optických vlastností maskovacích vzorů AČR v laboratorních podmínkách.
ČSN EN ISO 9001 ČSN EN ISO 9000 ČSN EN ISO/IEC 17025	Systémy managementu kvality – Požadavky Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník. Všeobecné požadavky na kompetenci zkušebních a kalibračních laboratoří.
ČSN EN ISO 105–A01	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
ČSN EN 20105–A02	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105–A02:1993).
ČSN EN ISO 105–A03	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti – Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění.
ČSN EN ISO 3758 ČSN 80 0018 ČSN 80 0020 ČSN 80 0025 ČSN 80 7001	Textilie – Symboly pro ošetřování. Zátěžné a osnovní pletářské vazby. Terminologie. Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik. Názvosloví vad tkanin. Oděvní názvosloví. Stříhy.

ČSN 80 7002	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.
ČSN 80 7003	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.
ČSN 80 7005	Oděvní názvosloví. Technologie.
ČSN 80 3010	Textilie a textilní výrobky – Značení.
ČSN 80 7016	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.
ČSN 80 7030	Oděvy. Společná ustanovení.
ČSN 80 0110	Švy a šití. Názvosloví a označování.
ČSN 80 7040	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků.
ČSN 80 2151	Šicí nitě. Společná ustanovení
ČSN EN 12590	Textilie – Průmyslové šicí nitě vyrobené zcela nebo částečně ze syntetických vláken.
ČSN EN ISO 2060	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (détkové hmotnosti) pásmovou metodou.
ČSN ISO 1144	Textilie - Jednotný systém pro označování détkové hmotnosti (Systém Tex).
ČSN EN ISO 2062	Textilie – Nitě v návinech – Zjišťování pevnosti a tažnosti jednotlivých nití při přetrhu pomocí přístroje s konstantní rychlostí prodloužení (CRE).
ČSN EN 1049-2	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211- 2:1984).
ČSN EN 14 971	Textilie- Pleteniny- Zjišťování počtu oček na jednotku délky a na jednotku plochy.
ČSN EN 12127	Textilie – Plošné textilie – Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků.
ČSN EN ISO 13934-1	Textilie – Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip.
ČSN EN ISO 12947-2	Textilie – Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale – Část 2: Zjišťování poškození vzorku
ČSN EN ISO 12945-2	Textilie – Zjišťování sklonu plošných textilií k rozvláknění povrchu a ke žmolkování – Část 2: Modifikovaná metoda Martindale.
ČSN EN ISO 13938-1	Textilie – Vlastnosti plošných textilií při protlačení – Část 1: Hydraulická metoda pro zjišťování pevnosti v protržení a roztahení při protržení .
ČSN EN ISO 9237	Textilie – Zjišťování prodyšnosti plošných textilií .
ČSN EN ISO 11092	Textilie – Fyziologické účinky – Měření tepelného odporu a výparného odporu za stálých podmínek (zkouška pomocí vyhřívané desky simulující efekt pocení).
ČSN EN 1149-1	Ochranné oděvy – Elektrostatické vlastnosti – Část 1: Zkušební metoda pro měření povrchového měrného odporu.
ČSN EN 1149-5	Ochranné oděvy – Elektrostatické vlastnosti – Část 5: Materiálové a konstrukční požadavky.
ČSN EN 61340-4-1	Elektrostatika – Část 4-1: Standardní zkušební metody pro specifické aplikace – Elektrická rezistance podlahových krytin a instalovaných podlah.
ČSN EN ISO 6330	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií
ČSN EN ISO 5077	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení.

ČSN EN ISO 3759	Textilie - Příprava, označování a měření vzorků plošných textilií a oblečení při zkouškách pro zjišťování změny rozměrů.
ČSN EN ISO 3175-1	Textilie – Profesionální ošetřování, chemické čištění a čištění za mokra plošných textilií a oděvů – Část 1: Hodnocení vlastností po čištění a konečné úpravě.
ČSN EN ISO 3175-2	Textilie – Profesionální ošetřování, chemické čištění a čištění za mokra plošných textilií a oděvů – Část 2: Postup pro zkoušení vlastností při čištění a konečné úpravě při použití tetrachlorethylenu.
ČSN EN ISO 105-D01	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část D01: Stálobarevnost v chemickém čištění pomocí perchlorethylenu.
ČSN EN ISO 105-X12	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru.
ČSN EN ISO 105-E04	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu.
ČSN EN ISO 105-E01	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E01: Stálobarevnost ve vodě.
ČSN EN ISO 105-B02	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: Zkouška s xenonovou výbojkou.
ČSN EN ISO 105-X11	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při žehlení.
ČSN EN ISO 105-C06	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část C06: Stálobarevnost v domácím a komerčním praní.
ČSN EN ISO 14184-1	Textilie – Stanovení formaldehydu – Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou).
ČSN EN ISO 3071	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu.
ČSN EN ISO 14362-1	Textile – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken.
DIN 53313	Testing of leather – Determination of the content of pentachlorophenol (Zkoušení kůže – Stanovení obsahu pentachlorofenolu).
ČSN EN ISO 17070	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu a izomerů tetrachlorofenolu, trichlorofenolu, dichlorofenolu a monochlorofenolu.
ČSN EN ISO 15586	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou.
ČSN EN ISO 11885	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES).
ČSN EN ISO 2813	Nátěrové hmoty – Stanovení čísla lesku při úhlu 20°, 60° a 85°.

KAPITOLA 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Technická specifikace materiálu osobního použití (TS-MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS-MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS-MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

KAPITOLA 2 – URČENÍ PRODUKTU

2.1 **Blůza pod balistickou ochranu 2012 se zeleným potiskem** (dále jen blůza) je speciální součástka určená k provádění výcviku a bojové nebo služební činnosti příslušníků AČR a k nošení (podvlékání) pod balistickou ochranu jednotlivce k ochraně trupu.

KAPITOLA 3 – TECHNICKÝ POPIS

3.1 **Blůza** – je přiléhavého střihu na oblékání přes hlavu se stojáckovým límcem. Na předním díle je rozparek zapínaný na podložené zdrhovadlo. Tělová část je z pleteniny s prodlouženým dolním krajem ve středové části. V ramenní části je blůza členěna zesílením zhotoveným z tkaniny s maskovacím vzorem AČR a vkládatelné ramenní výztuhy. Rukávy jsou z tkaniny s maskovacím vzorem AČR, s rukávovými kapsami krytými patkami, v loketní části se zesílením z tkaniny a vkládatelné loketní výztuhy.

3.2 **Tělová část** – přední a zadní díl přiléhavý k tělu, zhotovený z funkční pleteniny, s ramenním vyztužením z tkaniny s maskovacím vzorem AČR a z rubní strany jsou zhotovené nakládané kapsy z tkaniny s maskovacím vzorem AČR na vkládatelné výztuhy ve tvaru vyztužení. Šev ramenního členění (vyztužení z tkaniny) plynule navazuje na členění rukávu. Vstup do kapes je z průramku vnitřní strany blůzy, kapesní průrhmát je tvarovaný, předšitý podsádkou a prošitý v kraji v šířce (1 až 2) mm. Volný okraj podsádky je obnitkovaný, hotová šířka podsádky je (40 ± 5) mm. Ramenní výztuhy jsou v kapse fixovány pouze podsunutím pod podsádku. Otvor kapsy je zajištěn v místě prošití průramku uzávěrkami umístěnými (50 ± 3) mm od členicího švu ramenního vyztužení (měřeno k bližšímu kraji vyšité uzávěrky). Na předním díle u průkrčníku je zhotovený rozparek zapínaný na podložené zdrhovadlo opatřené tahačem z poutkové stuhy (50 ± 3) mm dlouhým. Zdrhovadlo je podložené (30 ± 3) mm širokou légou, zhotovenou z tkaniny s maskovacím vzorem AČR a podšitou funkční pleteninou, u horního okraje je léga vyvedená na lící stranu tak, aby překrývala jezdec zdrhovadla. Délka zdrhovadla je stupňovaná dle jednotlivých velikostí, u kalkulační velikosti je délka zapínání (230 ± 10) mm. Přes ukončení zdrhovadla na lící straně je prošitím v kraji našita lata o rozměrech (35 ± 3) mm x (30 ± 3) mm, zhotovená z tkaniny s maskovacím vzorem AČR. Dolní okraj tělové části je podehnutý v šířce (25 ± 3) mm a prošitý na speciálním stroji se začišťovacím stehem. Při sešívání jednotlivých dílů tělové části jsou použité ploché švy.

3.3 **Rukávy** – nízkohlavicové, z tkaniny s maskovacím vzorem AČR, s členicím dílem z pleteniny v dolní průramkové části, s dostatečnou volností v průramku umožňující volný pohyb

rukou, s loketním členěním se zesílením v podobě našitých kapes na rubní straně rukávu na vkládání loketní výztuhy ve tvaru vyztužení. Šířka členění (kapsy) pro loketní výztuhu v dolním kraji je (270 ± 10) mm a kopíruje tvar loketního členění vrchního rukávu. Vstup do kapes je z přední boční části vrchního rukávu, kapesní průhmat je s přinechanou podsádkou širokou (40 ± 5) mm a prošitý v kraji v šířce (1 až 2) mm. Loketní výztuhy jsou v kapse fixovány pouze podsunutím pod podsádku (kapsy jsou bez zapínání). Volný okraj podsádky je obnitkován. Otvor kapsy je zajištěn uzávěrkami. Loketní členění je umístěné ve vzdálenosti (210 ± 10) mm od dolního kraje rukávu. Členicí díl z pleteniny je tvořen dílem o rozměrech – šířka (160 ± 10) mm (měřeno v místě švu loketního členění), délka (300 ± 10) mm (měřeno na středové ose členicího dílu). Členicí díl zasahuje (160 ± 10) mm do výšky průramku předního i zadního dílu blůzy (měřeno v místě průramku). V ramenní části jsou rukávy z jednoho dílu tkaniny a jsou na nich našité nakládané kapsy poloměchového typu, dvouvrstvé, spodní kapsa má kapesní průhmat krytý patkou, horní kapsa má kapesní průhmat zapínaný na zdrhovadlo, na obou horních kapsách a patkách je našita smyčková část stuhového uzávěru. V dolní části je na rukávu našita spona pro možnost regulace dolní šířky rukávu.

3.4 Rukávové kapsy – nakládané, poloměchové, dvouvrstvé, kryté patkami, umístěné v horní části obou rukávů. Patky se zapínají na stuhový uzávěr a knoflík s poutkem. Stuhový uzávěr je našitý následovně: na patkách na spodní straně (pouze přes spodní paktu) jsou dva stuhové uzávěry (háčková část) o rozměrech (45 ± 3) mm x (25 ± 3) mm, umístěné (10 ± 2) mm od bočních stran patek a (5 ± 2) mm od dolního kraje patek. Naproti těmto dvěma stuhovým uzávěrům je přes celou šířku kapsy našita smyčková část stuhových uzávěrů šířky (25 ± 3) mm. Dále se kapsy zapínají na 1 knoflík a poutko z kulaté pruženky, poutko je umístěné uprostřed patky a všité ve švu patky. Kapsy jsou umístěny šikmo směrem do předního dílu, přední horní kraj kapsy je umístěný (70 ± 3) mm od průramkového švu a (40 ± 3) mm od podélného členicího švu rukávu. Zadní horní kraj kapsy je umístěný (40 ± 3) mm od průramkového švu. Kapsy jsou umístěny zrcadlově – shodnost pravého a levého rukávu. Délka kapsy je (165 ± 5) mm a šířka (155 ± 5) mm. Kapsy jsou zhotoveny ze dvou vrstev, spodní kapsa je poloměchová s horním kapesním otvorem, záhybem na dolní a zadní straně kapsy, šířka záhybu je (35 ± 3) mm, přední strana kapsy je bez záhybu. Horní kapsa je našita ve stejné velikosti na kapsu spodní, kapesní průhmat má zapínání na svislé, kryté, $(130 \text{ až } 150)$ mm dlouhé zdrhovadlo umístěné na přední straně kapsy, zdrhovadlo je opatřeno tahačem z poutkové stuhy, (50 ± 3) mm dlouhým. Oba kapesní průhmaty jsou zpevněny uzávěrkami a zabezpečeny proti vytržení. Na horní stranu levé a pravé kapsy je našita smyčková část stuhového uzávěru pro umístění znaků bojové identifikace – osoba, krevní skupina, identifikátor (osobní číslo nebo kódové označení) o celkovém rozměru (120 ± 5) mm x (100 ± 5) mm [provedení našití: našívají se 3 díly smyčkové části stuhového uzávěru o rozměrech (40 ± 3) mm x (100 ± 5) mm]. Stuhový uzávěr je našitý těsně k dolnímu kraji kapsy, svislé středové osy (středová osa kapsy a středová osa stuhového uzávěru) spolu korespondují. Nad kapsami ve vzdálenosti (20 ± 2) mm jsou prošitím našity dvoujehlovým strojem šestihranné patky. Délka patek je (170 ± 5) mm, šířka (60 ± 3) mm, na boční vnitřní straně obou patek je do vrchní patky (přes jednu vrstvu) vyšitá 1 svislá prádlová díрка dlouhá (25 ± 3) mm (měřena vnitřní strana dířky), ve vzdálenosti (20 ± 5) mm od bočního kraje patky, která vytváří v patce kapsičku na tužku. Šířka prošití patek po obvodu je (6 ± 1) mm. Na levé i pravé patce je uprostřed našita smyčková část stuhového uzávěru o rozměrech (50 ± 3) mm x (100 ± 5) mm. Našití stuhového uzávěru musí být provedeno tak, aby byla zachována funkčnost kapsy na tužku. Stuhový uzávěr je umístěn (4 ± 1) mm od dolního kraje patky; svislé středové osy – středová osa patky a středová osa stuhového uzávěru spolu korespondují. Na levé patce je na smyčkové části stuhového uzávěru umístěn *Znak 2000 rukávový – státní vlajka – část háčková*. Uprostřed horního kraje obou patek nechat nedošitý otvor v délce (20 ± 2) mm pro vsunutí tužky

3.5 Dolní kraj rukávů – je podehnutý a prošitý v šířce (55 ± 3) mm. U dolního kraje rukávů jsou našity spony tvarované do špičky z tkaniny s maskovacím vzorem AČR a tři knoflíky na přepnutí.

Velikost hotové spony je (55 ± 3) mm x (115 ± 5) mm. Spona je umístěna na vrchním rukávu, od předního švu rukávu směrem do spodního rukávu. Uprostřed spony, (20 ± 2) mm od špičky je vyšita prádlová díрка dlouhá (25 ± 2) mm (měřena vnitřní strana dírky). Spony jsou prošity na dvoujehlovém šicím stroji, knoflíky jsou umístěny – první knoflík proti dírci na sponě, druhý knoflík (40 ± 3) mm od prvního knoflíku, třetí knoflík (40 ± 3) mm od druhého knoflíku.

3.6 Stojáčkový límec – je široký (55 ± 3) mm, zhotovený ze základní tkaniny s maskovacím vzorem AČR a podšitý funkční pleteninou shodnou s tělovou částí.

3.7 Vkládatelné výztuhy – zhotoveny z polyuretanové pěny, v ramenní části jsou vkládatelné ramenní výztuhy ve tvaru vyztužení ramen, v loketní části rukávů jsou vkládatelné loketní výztuhy ve tvaru vyztužení rukávů.

3.8 Knoflíky – o průměru (23 ± 2) mm, jsou dvoudírkové, našité na poutkách z poutkové stuhy, širokých (8 ± 1) mm. Délka hotového poutka (12 až 15) mm. Umístěné po jednom kuse na obou rukávových kapsách (našití nesmí ovlivnit funkčnost stuhových uzávěrů = nesmí být našity na stuhových uzávěrech), po třech kusech na obou rukávech u dolního kraje a jeden knoflík na náhradním materiálu.

3.9 Náhradní materiál – základní tkanina s maskovacím vzorem AČR o rozměrech (150 ± 5) mm x (100 ± 5) mm s přišitým knoflíkem na poutkové stuze je vložena do levé rukávové kapsy.

3.10 Zpracování – švy blůzy jsou sešité speciálním strojem se současným obnitkováním, při sešívání dílů z pleteniny jsou použité ploché švy zhotovené na speciálním stroji s použitím kulatých jehel. Prošití kapes, límce a členících švů je v šířce (1 až 2) mm, prošití patek je v šířce (6 ± 1) mm, dvojité našití patek a prošití spon na rukávech je dvoujehlovým šicím strojem v šířce (1 až 2) mm a (6 ± 1) mm. Všechny koncovky zdrhovadel jsou opatřeny tahači z poutkové stuhy, (50 ± 3) mm dlouhými. Kapesní otvory jsou zpevněny uzávkami a zabezpečeny proti vytržení, maximální velikost uzávěrky je $(10 \times 1,5)$ mm. Začátek a zakončení strojového šití je zajištěno zpětným uzašitím nejméně 10 mm dlouhým. Předepsaný počet stehů na 10 mm strojového šití je (4 až 5) stehů. Stuhové uzávěry jsou našité 2x po obvodu. Švy musí být rovné s pravidelnými rovnoměrně utaženými stehy a pružné natolik, aby se při natažení netrhaly, švy dále nesmí být vytřepené, nedošité, zvrásněné, křivé, prosekané s vynechaným nebo přetrženým stehem. Obnitkovací šev nesmí mít nečisté ořezání. Konce nití musí být odstřiženy. Kapesní otvory, knoflíky a všechna namáhaná místa musí být zpevněna a zabezpečena podklady proti vytržení. Na celém výrobku nesmí být neodstranitelné zbytky stehů nebo stopy po páráni – tzn. tkanina porušená páráním a stopy po vpichu jehly. Lemy a prošití krajů nesmí být nerovnoměrné, v různých šířkách a zakřivené.

3.11 Veškeré zadané rozměry (kapes, patek, apod.) v kapitole 3 jsou stanovené pro kalkulační velikost, není-li specifikováno na konkrétní velikosti, konstrukční řešení jednotlivých dílů musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

KAPITOLA 4 – DALŠÍ ÚDAJE

4.1 Seznam položek

4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000578115	8415160071546	Blůza pod balistickou ochranu 2012 se zeleným potiskem	TS-MOP-83-12-VI./1	9S14G
2	0120010578118	8415160071441	Blůza pod balistickou ochranu 2012 se zeleným potiskem 170/92	TS-MOP-83-12-VI./2 170/92	9S14G
3	0120020578111	8415160071442	Blůza pod balistickou ochranu 2012 se zeleným potiskem 170/100	TS-MOP-83-12-VI./3 170/100	9S14G
4	0120030578114	8415160071444	Blůza pod balistickou ochranu 2012 se zeleným potiskem 170/108	TS-MOP-83-12-VI./4 170/108	9S14G
5	0120040578117	8415160071446	Blůza pod balistickou ochranu 2012 se zeleným potiskem 170/116	TS-MOP-83-12-VI./5 170/116	9S14G
6	0120050578110	8415160071448	Blůza pod balistickou ochranu 2012 se zeleným potiskem 170/124	TS-MOP-83-12-VI./6 170/124	9S14G
7	0120060578113	8415160071450	Blůza pod balistickou ochranu 2012 se zeleným potiskem 182/92	TS-MOP-83-12-VI./7 182/92	9S14G
8	0120070578116	8415160071452	Blůza pod balistickou ochranu 2012 se zeleným potiskem 182/100	TS-MOP-83-12-VI./8 182/100	9S14G
9	0120080578119	8415160071454	Blůza pod balistickou ochranu 2012 se zeleným potiskem 182/108	TS-MOP-83-12-VI./9 182/108	9S14G
10	0120090578112	8415160071456	Blůza pod balistickou ochranu 2012 se zeleným potiskem 182/116	TS-MOP-83-12-VI./10 182/116	9S14G
11	0120100578114	8415160071467	Blůza pod balistickou ochranu 2012 se zeleným potiskem 182/124	TS-MOP-83-12-VI./11 182/124	9S14G
12	0120110578117	8415160071465	Blůza pod balistickou ochranu 2012 se zeleným potiskem 194/92	TS-MOP-83-12-VI./12 194/92	9S14G
13	0120120578110	8415160071463	Blůza pod balistickou ochranu 2012 se zeleným potiskem 194/100	TS-MOP-83-12-VI./13 194/100	9S14G
14	0120130578113	8415160071461	Blůza pod balistickou ochranu 2012 se zeleným potiskem 194/108	TS-MOP-83-12-VI./14 194/108	9S14G
15	0120140578116	8415160071459	Blůza pod balistickou ochranu 2012 se zeleným potiskem 194/116	TS-MOP-83-12-VI./15 194/116	9S14G
16	0120150578119	8415160071457	Blůza pod balistickou ochranu 2012 se zeleným potiskem 194/124	TS-MOP-83-12-VI./16 194/124	9S14G

4.1.2 Položky výrobku, určené k zabezpečení životního cyklu

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
17	0120000775622		Výztuha ramenní do blůzy pod balistickou ochranu 2012	TS-MOP-83-12-VI./17	9S14G
18	0120000775329		Výztuha loketní do blůzy pod balistickou ochranu 2012	TS-MOP-83-12-VI./18	9S14G
19	0120000701920	8455160002915	Znak 2000 rukávový státní vlajka – část háčková	TS-MOP-06-14-II./1	9S14G

4.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS-MOP
1	0120000578115	Blůza pod balistickou ochranu 2012 se zeleným potiskem	1 ks	TS-MOP-83-12
2	0120000775622	Výztuha ramenní do blůzy pod balistickou ochranu 2012	1 pár	TS-MOP-83-12
3	0120000775329	Výztuha loketní do blůzy pod balistickou ochranu 2012	1 pár	TS-MOP-83-12
4	0120000701920	Znak 2000 rukávový státní vlajka – část háčková	1 ks	TS-MOP-06-14

KAPITOLA 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

5.1 Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS-MOP.

KAPITOLA 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

6.1 Ukazatele udržovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na textilní etiketě formou symbolů pro ošetřování – viz kapitola 7.

KAPITOLA 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

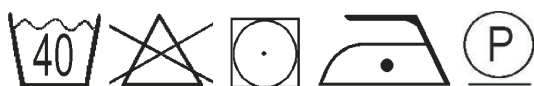
7.1 Balení – výrobky se balí po 1 kuse včetně 1 páru výztuhy loketní do blůzy pod balistickou ochranu 2012 a 1 páru výztuhy ramenní do blůzy pod balistickou ochranu 2012 do opakovaně uzavíratelného plastového sáčku (např. polyethylenového) a opatří etiketou s názvem (lze uvést zkrácený název), odpovídající velikostí a čárovým kódem výrobku. Výrobky se po 10 kusech vloží do krabice z pětihrstvé lepenky, která se zajistí proti otevření přelepením a přepáskováním. V každé krabici musí být výrobky stejné velikosti, fazony. Krabice musí být označena etiketou s uvedením: název výrobku (lze uvést zkrácený název), výrobce, velikost, počet kusů, datum výroby (měsíc/rok např. 06/2020), vojenský znak – zkřížené meče, čárový kód výrobku. Krabice má rozměry (410 ± 10) mm x (360 ± 10) mm x (330 ± 10) mm, hmotnost nabalené krabice nesmí přesáhnout 15 kg.

Krabice obsahující zbytkový počet kusů výrobků musí být označena počtem kusů a její rozměr může být přizpůsoben obsahu.

7.2 Skladování – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorech minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.

7.3 Značení – textilní etiketou v barvě khaki (písmo černé), po obvodě našitou na střed zadního dílu z rubní strany asi 50 mm pod průkrčníkem. Etiketa obsahuje tyto údaje:

- název výrobku (lze uvést zkrácený název),
- výrobce,
- velikost,
- materiálové složení v plném znění,
- symboly pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758



- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok např.08/2021),

- vojenský znak – zkřížené meče: .

Značení musí být stálobarevné a čitelné i po údržbě, po dobu životnosti. Velikost písma min. 3 mm. Etiketa nesmí být lesklá – demaskující.

KAPITOLA 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

8.1 Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb., o odpadech, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

KAPITOLA 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

9.1 Základní materiál – tkanina s maskovacím vzorem AČR

Směsová tkanina polyester / bavlna, vazba ripstop (odvozená plátňová vazba), rozměr zesíleného vzoru (mřížky) (8 až 9) mm (osnova), (9 až 10) mm (útek), upravená podbarvením a tiskem např. disperzními a reaktivními barvivy pro zajištění minimálních požadovaných hodnot stálobarevnosti, vysrážená na sanforizačním stroji.

9.2 Základní materiál – pletenina

Funkční syntetická směsová pletenina (ve směsích funkčních polyesterů s obsahem stříbrných iontů a antistatických uhlíkových vláken). Pletenina musí zajistit vysoký odvod vlhkosti směrem od pokožky, dobrou tvarovou stálost v nošení i údržbě. Zabezpečit antistatickou úpravu permanentního charakteru a permanentní ochranu proti širokému spektru bakterií množících se v extrémních situacích.

9.3 Ostatní materiály

- zdrhovadlo spirálové nedělitelné, délka (180 až 250) mm (dle výškových skupin), šířka zapnutého zdrhovadla (5 až 6) mm,
- zdrhovadlo spirálové nedělitelné délka (130 až 150) mm, šířka zapnutého zdrhovadla (5 až 6) mm,
- stuhový uzávěr viz kapitola 3,
- poutková rypsová stuha, šířka (8 ±1) mm,
- kulatá pruženka průměru 2 mm,
- knoflík spec. dvoudírkový – průměru (23 ±2) mm, s podélnými dírkami délky 10 mm,
- nitě šicí (jádrové), 100% polyester č. 80,
- nitě šicí (jádrové), 100% polyester č. 120 ,
- pěna např. polyuretan, tloušťka (3 až 5) mm – vkládatelná výztuha do ramenních a loketních kapes, v odpovídající velikosti a tvaru kapes, v šedé barvě,
- textilní etiketa – viz kapitola 7.

Poznámka:

Veškerý ostatní materiál (zdrhovadla, stuhové uzávěry aj.) musí být plně funkční po dobu životnosti.

9.4 Barevné provedení

9.4.1 Maskovací vlastnosti

Základní materiál musí splňovat veškeré parametry maskovacího vzoru AČR lesního dle ČOS 108017, 2. vydání, Změna 1 (kolorimetrické souřadnice barevných odstínů dle Tabulky 1, přílohy A).

Způsob zkoušení a kontroly maskovacích vlastností musí být proveden dle ČOS 108019, 2. vydání, Změna 1.

9.4.2 Ostatní barevné provedení

- **Základní materiál – pletenina** – odstín šedozelené dle schváleného barevného odstínu. Barevná odchylka materiálu je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105–A02 proti schválenému barevnému odstínu
- Barevné odstíny knoflíků, stuhových uzávěrů, stuh, zdrhovadel, šicích nití a ostatních materiálů musí být v odstínech tmavozelené – olivové nebo hnědé (pokud v textu není uvedeno jinak), dle maskovacího vzoru AČR lesního, nesmí být barevně nesplývavé se základním materiálem.

KAPITOLA 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

10.1 Technické parametry - základní materiál – tkanina s maskovacím vzorem AČR

P.č.	Parametry	Požadováno	Zkušební normy
1	Materiálové složení celkové (%)	50 polyester/50 bavlna	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Materiálové složení (%) (osnova/útek)	<u>osnova:</u> 50 polyester stříž/ 50 bavlna AI česaná <u>útek:</u> 50 polyester stříž/ 50 bavlna AI česaná	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
3	Vazba	plátňová (ripstop)	ČSN 80 0020
4	Délková hmotnost příze (tex) orientační	<u>osnova:</u> 29 <u>útek:</u> 29	ČSN EN ISO 2060 ČSN ISO 1144
5	Dostava (počet nití na 1 cm) min. orientační (osnova/útek)	36/25	ČSN EN 1049-2
6	Plošná hmotnost (g.m ⁻²)	200 ±5 %	ČSN EN 12127
7	Pevnost v tahu (N) min. (osnova/útek)	1000/700	ČSN EN ISO 13934-1
8	Změna rozměrů po mechanickém praní při 60 °C, po 5 cyklech (%) max. (osnova/útek)	-2,5/-2,5	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 3759 ČSN EN ISO 5077
9	Změna rozměrů po chemickém čištění po 5 cyklech (%) max. (osnova/útek)	-1/-1	ČSN EN ISO 3175-1 ČSN EN ISO 3175-2
10	Prodyšnost (mm.s ⁻¹) min. (zkušební plocha 20 cm ² , tlakový spád 200 Pa)	180	ČSN EN ISO 9237
11	Odolnost v oděru na přístroji Martindale (počet otáček) min. při zatížení (795 ±7) g	48 000	ČSN EN ISO 12947-2
12	Stálobarevnost (stupeň) min. (změna odstínu/zapouštění) - na světle	5	ČSN EN ISO 105-B02
13	- v mechanickém praní 60 °C	4/4	ČSN EN ISO 105-C06
14	- v chemickém čištění	4/4	ČSN EN ISO 105-D01
15	- při žehlení za mokra	4/4-5	ČSN EN ISO 105-X11
16	- v otěru za sucha: - světlé odstíny *) - tmavé odstíny **)	4-5 4	ČSN EN ISO 105-X12
17	- v otěru za mokra: - světlé odstíny *) - tmavé odstíny **)	3-4 3, černá 2-3	ČSN EN ISO 105-X12
18	- v potu: - kyselém - alkalickém	4/3-4 4/3-4	ČSN EN ISO 105-E04
19	- ve vodě	4/4	ČSN EN ISO 105-E01

*) světlý odstín – tmavozelená-olivová, světlezelená

**) tmavý odstín – černá, hnědá

10.2 Technické parametry – základní materiál - pletenina

P.č.	Parametry	Požadováno	Zkušební normy
1	Materiálové složení (%)	90 profilované polyesterové vlákno s obsahem stříbrných iontů, 10 antistatické vlákno	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 ČSN EN ISO 15586
2	Barva	šedozelená dle schváleného barevného odstínu	Barevná odchylka je přípustná dle stupně 4 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 proti schválenému barevnému odstínu (vizuální hodnocení)
3	Vazba	obouliční zátažná chytová, typu double face (lící strana vzorovaná, rubní strana hladká)	ČSN 80 0018
4	Počet sloupků a řádků (na 1 cm) orientační - sloupek/řádek	10/16	ČSN EN 14971
5	Plošná hmotnost (g.m^{-2})	$175 \pm 5 \%$	ČSN EN 12127
6	Pevnost v protržení (kPa) min.	600	ČSN EN ISO 13938-1
7	Změna rozměrů po mechanickém praní při 40 °C, po 5 cyklech (%) max. (v obou směrech)	± 3	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 3759 ČSN EN ISO 5077
8	Výparný odpor R_{et} ($\text{m}^2.\text{Pa}.\text{W}^{-1}$) max.	4	ČSN EN ISO 11092
9	Žmolkování - Martindale (stupeň) min. Rozvláknění - Martindale (stupeň) min. (oděrací prostředek: zkoušená pletenina líc/líc, 7000 otáček)	5 5	ČSN EN ISO 12945-2
10	Antistatické vlastnosti (zabezpečené vláknem) Měrný povrchový odpor (Ω) Rezistance mezi dvěma body (Ω)	$\leq 2,5.10^9$ $< 10^{12}$	ČSN EN 1149-1 ČSN EN 1149-5 ČSN EN 61340-4-1
11	Stálobarevnost (stupeň) min. (změna odstínu/zapouštění)		
12	- v mechanickém praní při 40 °C	4/4	ČSN EN ISO 105-C06
13	- v chemickém čištění	4/4	ČSN EN ISO 105-D01
14	- v otěru za sucha	4	ČSN EN ISO 105-X12
15	- v otěru za mokra	4	ČSN EN ISO 105-X12
	- v potu: - kyselém	4/4	ČSN EN ISO 105-E04
	- alkalickém	4/4	

Antibakteriální úprava – základní materiál - pletenina

Antibakteriální aktivita zabezpečená vláknem – doklad od výrobce úpletu, že materiál vykazuje permanentní antibakteriální aktivitu.

10.3 Parametry zdravotní nezávadnosti - základní materiál – tkanina s maskovacím vzorem AČR a základní materiál – pletenina

P.č.	Parametry	Požadováno	Zkušební normy
1	Obsah volného a hydrolýzou uvolněného formaldehydu (mg.kg^{-1}) max.	75	ČSN EN ISO 14184-1
2	pH vodného výluhu	4,5 - 7,5	ČSN EN ISO 3071
3	Obsah těžkých kovů (mg.kg^{-1}) max. - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chrom celkový - chrom (šestimocný) - kobalt - měď - nikl	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP-OES
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy (mg.kg^{-1}) max.	30	ČSN EN ISO 14362-1
5	Obsah pentachlórfenolu (mg.kg^{-1}) max.	0,5	1. DIN 53313 2. ČSN EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC-MS
	Obsah chlorovaných fenolů (mg.kg^{-1}) max.	0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC-MS

10.4 Technické parametry – Nitě šicí (jádrové), 100% polyester č. 80

P.č.	Parametry	Požadováno	Zkušební normy
1	Pevnost v tahu (N) min.	21,5	ČSN EN ISO 2062
2	Tažnost (%) min. (průměrné prodloužení při přetrhu),	19	ČSN EN ISO 2062

10.5 Technické parametry – Nitě šicí (jádrové), 100% polyester č. 120

P.č.	Parametry	Požadováno	Zkušební normy
1	Pevnost v tahu (N), min.	10	ČSN EN ISO 2062
2	Tažnost (%) min (průměrné prodloužení při přetrhu)	15	ČSN EN ISO 2062

KAPITOLA 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.1 Veškeré rozměry uváděné v kapitolách 11, 12 jsou v centimetrech.

11.2 Počet velikostí sortimentu: 15

11.3 Tabulka velikostí

Velikost	Klíč	Výška postavy (cm) Výšková skupina	Obvod hrudníku (cm)
170/92	1	161 – 172 2	86 – 93
170/100	2		94 – 101
170/108	3		102 – 109
170/116	4		110 – 117
170/124	5		118 – 125
182/92	6	173 – 184 4	86 – 93
182/100	7		94 – 101
182/108	8		102 – 109
182/116	9		110 – 117
182/124	10		118 – 125
194/92	11	185 – 196 6	86 – 93
194/100	12		94 – 101
194/108	13		102 – 109
194/116	14		110 – 117
194/124	15		118 – 125

KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Kalkulační velikost: 182/108

12.2 Kontrolní rozměry kalkulační velikosti

Místa měření		Obvod hrudníku	92	100	108	116	124	Tolerance
		Výška postavy						
A	Prsní šířka		49	53	57	61	65	± 1,5
B	Zadní délka	170	76	76	76	76	76	± 1,5
		182	80	80	80	80	80	
		194	84	84	84	84	84	
C	Podpažní šířka rukávu	170	24,5	25,2	26	26,7	27,5	± 1
		182	25,5	26,2	27	27,7	28,5	
		194	26,5	27,2	28	28,7	29,5	
D	Délka rukávu včetně náramenice	170	76,8	77,4	78	78,6	79,2	± 1,5
		182	80,8	81,4	82	82,6	83,2	
		194	84,8	85,4	86	86,6	87,2	
F	Šířka zad		47	49,5	52	54,5	57	± 1
G	Dolní šířka rukávu		16,5	17	17,5	18	18,5	± 0,75

Poznámka:

Uvedené parametry jsou v cm.

Rozměry hotových výrobků se měří ohebným, kalibrovaným, ocelovým měřidlem.

Místa měření dle ČSN 80 7040, případně technický náčrtek viz kapitola 13.

A – Prsní šířka – měří se na zapnutém výrobku těsně pod průramky od přehybu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

B – Zadní délka – měří se středem zadního dílu od všití límce k dolnímu kraji.

C – Podpažní šířka rukávu – měří se ve vzdálenosti 70 mm od všití vrcholu rukávu do průramku kolmo k podélné ose rukávu od přehybu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

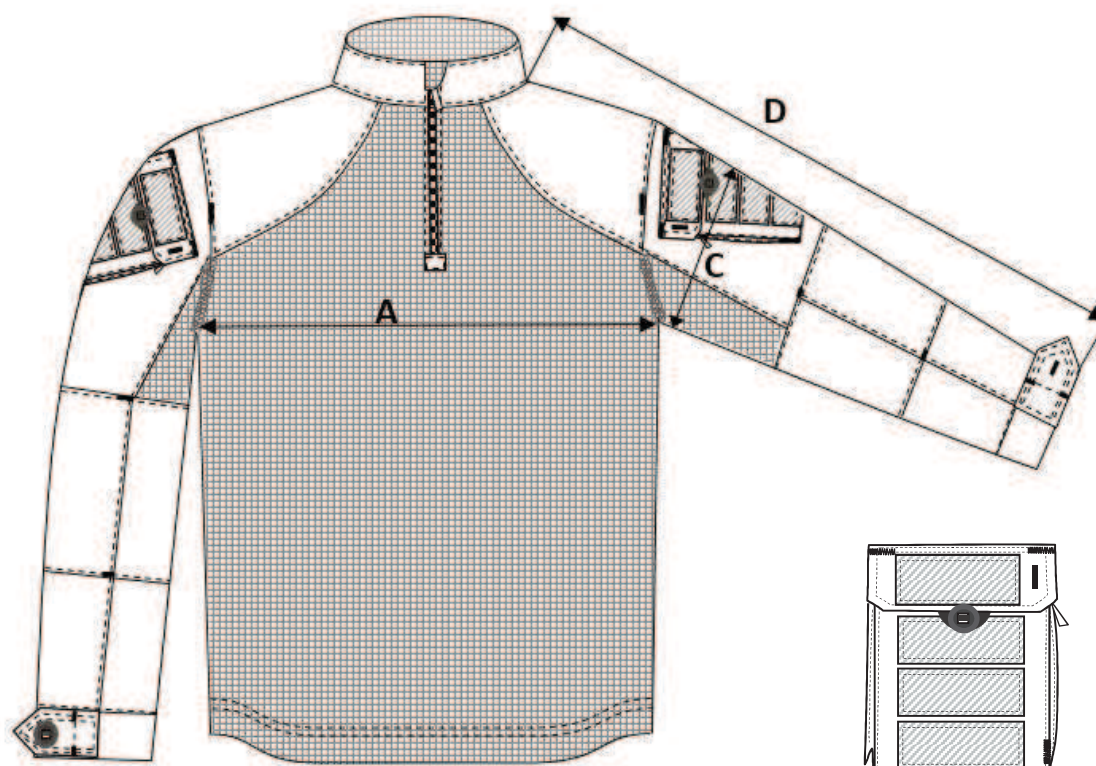
D – Délka rukávu včetně náramenice – měří se od průkrčníkového švu podél náramenice středem vrchní strany rukávu k dolnímu kraji.

F – Šířka zad – měří se těsně pod švem ramenního členění od jedno průramkového švu ke druhému.

G – Dolní šířka rukávu – měří se na dolním kraji rukávu od přehybu na jedné straně k přehybu na druhé straně.

KAPITOLA 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

13.1 Technický nákres a místa měření



Detail měchové kapsy (pravý rukáv)



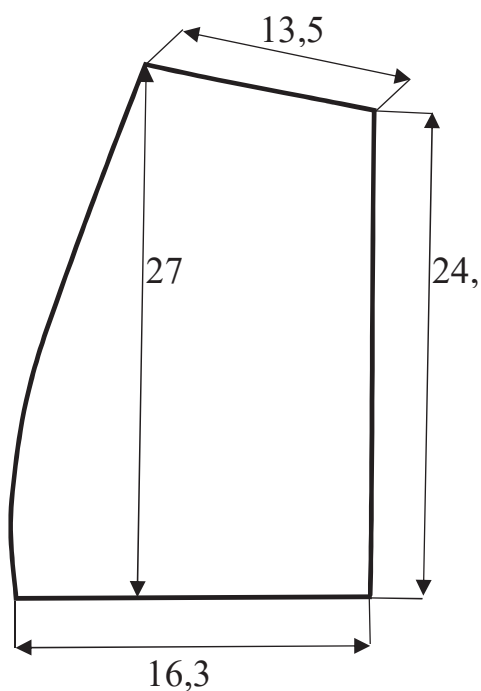
Poznámka:

Technický náčrtek je zobrazení trojrozměrného výrobku v ploše, detaily tvarování a proporční detaily nelze postihnout.

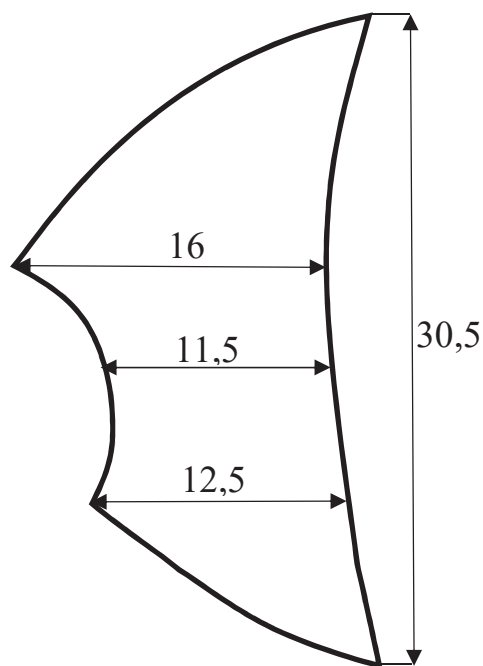
Na patce levého rukávu je na smyčkové části stuhového uzávěru umístěn *Znak 2000 rukávový – státní vlajka – část háčková*.

13.2 Technický náčrtek výztuhy loketní a výztuhy ramenní

Výztuha loketní



Výztuha ramenní



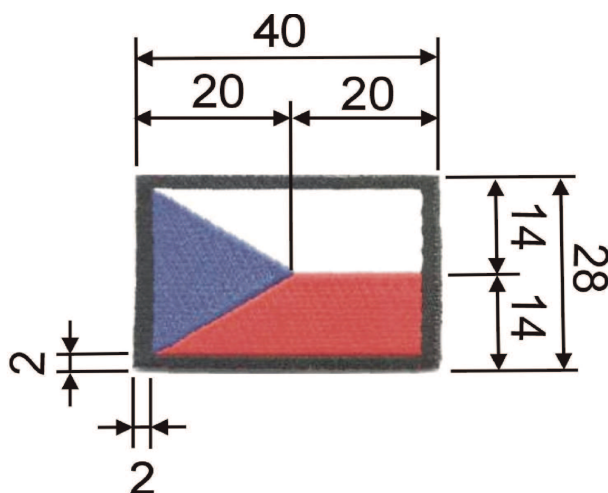
Poznámka:

Uvedené rozměry jsou v cm.

Povolená tolerance uvedených rozměrů je ± 1 cm.

Veškeré zadané rozměry jsou stanovené pro kalkulační velikost, konstrukční řešení výztuhy ramenní a výztuhy loketní musí být přizpůsobeno funkčnosti a nesmí omezovat účel použití výrobku.

13.3 Fotografické vyobrazení – Znak 2000 rukávový – státní vlajka – část háčková



Poznámka:

Rozměry jsou uvedeny v milimetrech.

13.4 Fotografické vyobrazení

13.4.1 Fotografické vyobrazení blůzy





13.4.2 Fotografické vyobrazení – Výztuha ramenní do blůzy pod balistickou ochranu 2012



13.4.3 Fotografické vyobrazení – Výztuha loketní do blůzy pod balistickou ochranu 2012





CENTRUM ZABEZPEČENÍ MATERIÁLEM TÝLOVÝCH SLUŽEB AGENTURY LOGISTIKY skupina kontroly, technické podpory a zkušebnictví NCAGE: 9S14G		TECHNICKÁ SPECIFIKACE MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ Pro výrobu		TS-MOP-06-14 Číslo vydání: 2.			
KČM: 0120000701920				Výtisk jediný Počet listů : 12 Počet příloh: 0			
Znak 2000 rukávový - státní vlajka – část háčková							
Zpracovatel TS-MOP:							
zpracovatel		odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)		podpis	datum		
Pracoviště kontroly a technických specifikací výstroje		Koordinační, projektový a programový pracovník Jitka Paulová			18. 09. 2020		
Odpovědnost za zpracovatele:							
organizace		odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)		podpis – otisk razítka	datum		
Centrum zabezpečení materiálem týlových služeb Agentury logistiky		Náčelník podplukovník Mgr. Radek Tvrdý, MBA		VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512 BRNO 	18. 09. 2020		
Odborný orgán-majetkový manažer:							
organizace		odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)		podpis – otisk razítka	datum		
Agentura logistiky Odbor týlového zabezpečení		Vedoucí starší důstojník – specialista Odboru týlového zabezpečení podplukovník Ing. Robert Moník			22-09-2020		
Vyjádření Uř OSK SOJ:							
		NEVYUŽITO		podpis – otisk razítka	datum		
Schvaluje:							
Agentura logistiky		Ředitel Agentury logistiky plukovník gšt. Ing. Stanislav Hudeček		podpis – otisk razítka	datum		
		VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 5512 BRANDÝSNAD LABEM-STARÁ BOLESLAV			22. 9. 2020		
Platnost technické specifikace ode dne schválení. -34-							
Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a	1	21.1.2021	Petříková	e			
b				f			
c				g			
d				h			

**VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220
BRNO**

**2. vydání
Září 2020
Změna č. 1**

**TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ
PRO VÝROBU**

TS-MOP-06-14

Znak 2000 rukávový - státní vlajka - část háčková

KČM: 0120000701920

Přehled změn v TS–MOP

[illegible]

OBSAH TS–MOP

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Názvosloví:

Dodavatel	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
Jakost	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
Kontrola	ověřování shody měřením, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
Odběratel	organizační celek rezortu Ministerstva obrany, u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS–MOP.
Oprava	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS–MOP.
Produkt	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS–MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
Smlouva	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
Udržovatelnost	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
Zkouška	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
Životnost	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

AČR	Armáda České republiky
ČSN	Česká technická norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS–MOP	Technické specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční číslo
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí

Související dokumenty:

Zákon č. 89/2012 Sb.,	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 219/1999 Sb.,	o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 309/2000 Sb.,	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 412/2005 Sb.,	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 634/1992 Sb.,	o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 22/1997 Sb.,	o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 102/2001 Sb.,	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 541/2020 Sb.,	o odpadech, ve znění pozdějších předpisů
Zákon č. 3/1993 Sb.,	o státních symbolech České republiky, ve znění pozdějších předpisů
Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,	kterou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
Normativní výnos MO 22/2015	Technické specifikace materiálu osobního použití
ČSN EN ISO/IEC 17025	Všeobecné požadavky na kompetenci zkušebních a kalibračních laboratoří
ČSN EN ISO 9000	Systémy managementu kvality - Základní principy a slovník
ČSN EN ISO 9001	Systémy managementu kvality - Požadavky
ČSN EN ISO 105-A01	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení
ČSN EN 20105-A02	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
ČSN EN ISO 105-A03	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění
ČSN EN ISO 3758	Textilie - Symboly pro ošetřování
ČSN 80 2151	Šicí nitě. Společná ustanovení
ČSN EN 12590	Textilie - Průmyslové šicí nitě vyrobené zcela nebo částečně ze syntetických vláken
ČSN EN ISO 2060	Textilie. Nitě na návinech. Zjišťování jemnosti (délkové hmotnosti) pásmovou metodou
ČSN EN ISO 2062	Textile - Nitě na návinech - Zjišťování pevnosti a tažnosti jednotlivých nití
ČSN 80 6410	Kusové výrobky vyšívání.

ČSN EN 12242	Stuhové uzávěry - Zjišťování pevnosti při odtrhávání
ČSN EN ISO 105-B02	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: Zkouška s xenonovou výbojkou
ČSN EN ISO 105-D01	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část D01: Stálobarevnost v chemickém čištění pomocí perchlorethylenu
ČSN EN ISO 105-X11	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část X11: Stálobarevnost při žehlení
ČSN EN ISO 105-X12	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část X12: Stálobarevnost v otěru
ČSN EN ISO 105-E01	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část E01: Stálobarevnost ve vodě
ČSN EN 29073-1	Textilie - Zkušební metody pro netkané textilie - Část 1: Zjišťování plošné hmotnosti
ČSN EN ISO 14184-1	Textilie - Stanovení formaldehydu - Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071	Textilie - Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
ČSN EN ISO 14362-1	Textilie - Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv - Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
DIN 53313	Testing of leather - Determination of the content of pentachlorophenol (Zkoušení kůže - Stanovení obsahu pentachlorfenolu)
ČSN EN ISO 17070	Usně - Chemické zkoušky - Stanovení obsahu pentachlorfenolu a izomerů tetrachlorfenolu, trichlorfenolu, dichlorfenolu a monochlorfenolu
ČSN EN ISO 15586	Jakost vod - Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
ČSN EN ISO 11885	Jakost vod - Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)

KAPITOLA 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Technická specifikace materiálu osobního použití (TS–MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti

a další jakostní znaky produktu. TS–MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS–MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

KAPITOLA 2 – URČENÍ PRODUKTU

2.1 Znak 2000 rukávový - státní vlajka - část háčková (dále jen znak) je stejnokrobovým doplňkem k označení příslušníků AČR.

KAPITOLA 3 – TECHNICKÝ POPIS

3.1 Znak je vyráběn na tkacích strojích v plné šíři (více znaků vedle sebe). Znak je zakončen vytkaným okrajem černé barvy v šíři ($2 \pm 0,5$) mm. Po utkání následuje fixace z rubní strany netkanou textilií. Znaky se na jednotlivé kusy dělí tepelně laserem. Nesmí docházet k třepení krajů znaku. Znak je z rubní strany podšitý háčkovou částí stuhového uzávěru černé barvy (do tvaru velikosti znaku). Stuhový uzávěr je ke znaku přišitý po celém obvodu v místě vytkaného černého okraje.

3.2 Státní vlajka se skládá z horního pruhu bílé barvy a dolního pruhu červené barvy, mezi něž je vsunut žerďový klín do poloviny délky vlajky modré barvy. Poměr výšky vlajky k její délce je 2 : 3 dle § 4 zákona č. 3/1993 Sb., o státních symbolech České republiky. Barvy musí odpovídat zákonu o státních symbolech.

3.3 Zpracování – švy musí být rovné s pravidelnými rovnoměrně utaženými stehy a pružné natolik, aby se při natažení netrhaly, švy dále nesmí být vytřepené, nedošíte, zvrásněné, křivé, prosekané s vynechaným nebo přetrženým stehem. Zakončení strojového šití je zajištěno zpětným uzašitím nejméně (10 ± 2) mm dlouhým. Předepsaný počet stehů na 1 cm strojového šití je (4 až 5) stehů.

KAPITOLA 4 – DALŠÍ ÚDAJE

4.1 Seznam položek

4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000701920	8455160002915	Znak 2000 rukávový - státní vlajka – část háčková	TS-MOP-06-14-II./1	9S14G

4.1.2 Položky výrobku určené k zabezpečení životního cyklu

„NEVYUŽITO“

4.2 Kompletační seznam

„NEVYUŽITO“

KAPITOLA 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

5.1 Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS–MOP.

KAPITOLA 6 – POKYNY PRO UŽÍVÁNÍ

6.1 Ukazatele udržovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na etiketě formou symbolů pro ošetřování – viz kapitola 7.

6.2 Znak nevyžaduje zvláštní údržbu. Povrch od prachu a bláta se otře vlhkým hadříkem nebo omyje mýdlem nebo saponátem. V žádném případě se nepoužívají organická rozpouštědla, došlo by ke zničení. Znaky se nesmí prát upevněné na součástce, může tak dojít k poškození stuhového uzávěru i znaku. Před praním nebo chemickým čištěním součástky je nutno znak sundat.

6.3 Postup připevnění znaku:

- znak se dá do správné polohy vůči stejnokroji,
- háčková a smyčková část stuhového uzávěru se položí na sebe a rovnoměrně přitlačí,
- tahem se zkusí, zda obě části pevně drží a silou se ještě jednou přitisknou na sebe,
- při potřebě sundání, tahem sejmeme znak.

KAPITOLA 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

7.1 Balení – výrobek je po 10 ks převázán gumičkou, po 100 ks vložen do plastového sáčku (např. polyethylenového) opatřeného etiketou s údaji dle bodu 7.3. Znaky jsou vždy dva proti sobě přiloženy stuhovým uzávěrem háčkovou částí (zamezení styku háčkové části a vytkaného symbolu). Sáček je zajištěn proti otevření. Dále se balí po 1000 ks do krabice z pětihrstvé lepenky. Krabice, která obsahuje zbytkový počet kusů, musí být označena počtem kusů a může být přizpůsobena obsahu. Každá krabice musí být zajištěna proti otevření přelepením a je opatřena etiketou s těmito údaji: název výrobku (lze uvést zkrácený název), výrobce, počet kusů, datum výroby, vojenský znak – zkřížené meče a čárový kód. Krabice má rozměry (200 ± 10) mm x (100 ± 10) mm x (100 ± 10) mm. Hmotnost nabalené krabice nesmí přesáhnout 15 kg.

7.2 Skladování – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorách minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě $(0 \text{ až } 30) ^\circ\text{C}$ a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.

7.3 Značení – samotný výrobek zůstává bez označení. Výrobek je po 10 ks převázán gumičkou a po 100 ks vložen do plastového sáčku (např. polyethylenového) opatřeného etiketou s těmito údaji:

- název výrobku (lze uvést zkrácený název),

- výrobce,
- počet kusů,
- čárový kód,
- materiálové složení v plném znění,
- symboly pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758,



- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok např. 08/2020),
- vojenský znak – zkřížené meče

Značení na etiketě musí být stálobarevné a čitelné, velikost písma min. 3 mm.

Etiketa v bílém provedení, písmo černé.

KAPITOLA 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

8.1 Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb., o odpadech, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

KAPITOLA 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

9.1 Základní materiál

- polyesterová příze (barvená ve hmotě) – barvy musí odpovídat zákonu o státních symbolech;

9.2 Ostatní materiál

- výztužný materiál (výztuha) – netkaná textilie (v barvě černé nebo šedé) – k fixaci z rubní strany,
- stuhový uzávěr – háčková část (barva černá),
- polyesterová nit (barva černá).

KAPITOLA 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

10.1 Technické parametry – základní materiál a výztužný materiál

P. č.	Druh materiálu	Požadováno
1	Příze	- materiálové složení 100 % polyester - barevné provedení: barvy musí odpovídat zákonu o státních symbolech
2	Výztužný materiál (výztuha)	- netkaná textilie, plošná hmotnost 60 - 80 g.m⁻² - barva černá nebo šedá

10.2 Barevné provedení hotového znaku

- **bílá:** PANTONE® TEXTILE Cotton Planner 11- 4001 TCX,
- **modrá:** PANTONE® TEXTILE Cotton Planner 19-4056 TCX,

- **červená:** PANTONE® TEXTILE Cotton Planner 18-1663 TCX,
- **černá:** PANTONE® TEXTILE Cotton Planner 19-3911 TCX.

Barevná odchylka je přípustná dle stupně 4-5 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 (vizuální hodnocení).

Znak musí zaručovat tvarovou a barevnou stálost při dodržení doporučených symbolů pro ošetřování.

10.3 Technické parametry - stuhový uzávěr

P. č.	Parametry	Požadováno	Zkušební normy
1	Pevnost při odtrhávání (N.mm ⁻¹) min.	0,13	ČSN EN 12242

KAPITOLA 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.1 Veškeré rozměry uvedené v kapitolách 12, 13 jsou v milimetrech.

11.2 Počet velikostí: 1

KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Konstrukční a kontrolní rozměry

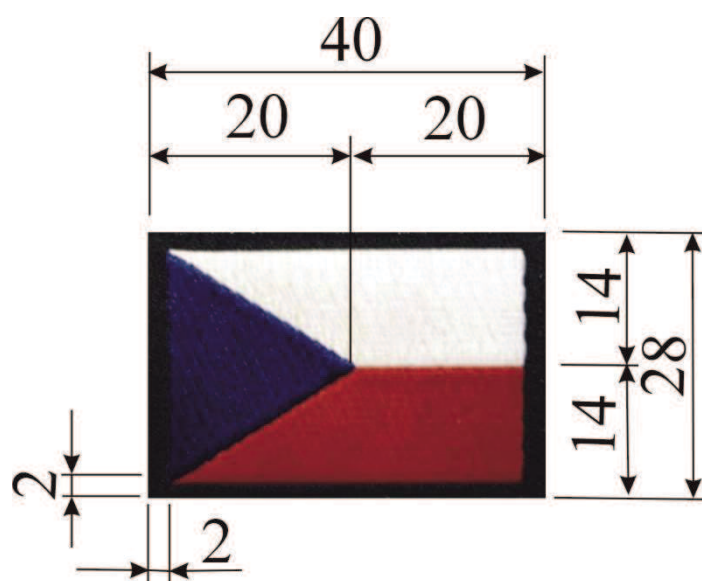
- základní rozměry znaku a detaily vytkáni viz fotografické vyobrazení.

P. č.	Základní rozměry	Hodnota [mm]	Tolerance [mm]
1	výška znaku	28	±1
2	šířka znaku	40	±2
3	šířka vytkaného okraje	2	±0,5

Poznámka: Místa měření viz kapitola 13.

KAPITOLA 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

13.1 Fotografické vyobrazení a místa měření



13.2 Fotografické vyobrazení



Podmínky a požadavky na státní ověřování jakosti

1. Smluvní strany se dohodly, že při plnění této smlouvy bude, na základě rozhodnutí Úřadu pro obrannou standardizaci, katalogizaci a státní ověřování jakosti (dále jen „Úřad“), uplatněno státní ověřování jakosti podle zákona č. 309/2000 Sb., o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon č. 309/2000 Sb.“) v rozsahu a za podmínek stanovených touto smlouvou.
2. Státní ověřování jakosti provede zástupce Úřadu u prodávajícího na území České republiky.
3. V rámci státního ověřování jakosti bude proveden audit jakosti podle § 30 odst. 1 písm. b) a odst. 2 až 4 zákona č. 309/2000 Sb. a následně konečná kontrola podle § 27 až 29 zákona č. 309/2000 Sb. Audit jakosti bude zaměřen na technické a organizační procesy související s dodávkou výrobků.
4. Státní ověřování jakosti nezavazuje prodávajícího odpovědnosti za vady výrobků.
5. Proávající je povinen plnit požadavky ČOS 051673, 1. vydání, POŽADAVKY NATO NA OVĚŘOVÁNÍ KVALITY PŘI VÝSTUPNÍ KONTROLE A ZKOUŠENÍ.
6. Proávající bezplatně poskytne zástupci Úřadu za účelem provádění státního ověřování jakosti nezbytnou materiální podporu v rozsahu výše uvedeného ČOS a dále parkovací místo pro služební vozidlo v místě výkonu jeho činnosti.
7. Proávající je povinen před zahájením výroby výrobků zpracovat plán kvality, ze kterého bude vyplývat harmonogram výroby a zkoušení výrobků, seznam subjektů podílejících se na výrobě výrobků a rizika spojená s výrobou výrobků. Proávající je povinen zaslat plán kvality a jeho případné revize zástupci Úřadu e-mailem na adresu odmtz@army.cz.
8. Proávající je povinen doložit prověřování všech parametrů výrobků stanovených touto smlouvou z průběhu výroby. Předložené protokoly a materiálové listy musí být v originále, v případě cizojazyčných zkušebních protokolů prodávající zajistí jejich ověřený překlad do českého jazyka.
9. Ověření shody výrobků z hlediska konstrukčních a kontrolních rozměrů a porovnání výrobků s referenčním vzorkem a technickými podmínkami či technickými specifikacemi materiálu osobního použití provede zástupce Úřadu na statistickém výběru z předložené dávky podle normy ČSN ISO 2859-1:2000, přípustná mez jakosti AQL 1%.
10. Vzorky (hotové výrobky) pro provedení materiálových zkoušek při konečné kontrole vybere z předložené dávky zástupce Úřadu. U vzorků vybraných zástupcem Úřadu prodávající na vlastní náklady zajistí na území ČR potřebné analýzy materiálů, které souvisejí se SOJ. Proávající zajistí, aby provedení analýz materiálů mohl být přítomen zástupce Úřadu. Akreditované protokoly z těchto zkoušek v originále prodávající předloží zástupci Úřadu. Tato povinnost nezavazuje Úřad možnosti si na své náklady provést zkoušky materiálů u Úřadem vybrané laboratoře. Proávající provede na kuse vybraném zástupcem Úřadu párací zkoušku k ověření technologie zpracování po projednání a za přítomnosti zástupce Úřadu. Případná destrukce vzorků za účelem provedení materiálových či páracích zkoušek nesnímá z prodávajícího povinnost dodat výrobky v rozsahu dle předmětu této smlouvy.
11. Proávající je povinen písemně oznámit zástupci Úřadu e-mailem na adresu odmtz@army.cz připravenost k provedení auditu jakosti a konečné kontroly nejméně 7 pracovních dnů předem. Proávající nese plně důsledky za případné nesplnění termínu

dodávky zboží kupujícímu, proto je povinen respektovat a vymezit si časový prostor pro provedení materiálových zkoušek ze vzorků odebraných Úřadem podle čl. 10 této přílohy.

- 12.** Prodávající předá výrobky ke konečné kontrole zástupci Úřadu až po vnitřní kontrole s předepsanými a řádně vyplněnými průvodními doklady ve smyslu příslušné dokumentace a smlouvy.
- 13.** Prodávající bere na vědomí, že Úřad nebyl zadavatelem zmocněn vyjadřovat se k žádostem o povolení odchylky, výjimky nebo změny. Prodávající je povinen informovat zástupce Úřadu o všech odchylkách, výjimkách nebo změnách na výrobcích, které byly kupujícím schváleny.

Sekce vyzbrojování a akvizic Ministerstva obrany
odbor centrálních běžných výdajů

náměstí Svobody 471/4, Praha 6, PSČ 160 01, datová schránka hjyaavk

Počet stran: 2

Výzva k poskytnutí plnění č.

Veřejný zadavatel Česká republika – Ministerstvo obrany, se sídlem Tychonova 221/1, 160 00 Praha 6, jejímž jménem jedná ředitelka odboru centrálních běžných výdajů Sekce vyzbrojování a akvizic MO JUDr. Pavlína ČERMÁKOVÁ, na adrese Sekce vyzbrojování a akvizic MO, odbor centrálních běžných výdajů, nám. Svobody 471/4, 160 01 Praha 6 (dále jen „kupující“), Vás vyzývá v souladu s čl. V. rámcové dohody číslo 21106000388 a v souladu s podmínkami v ní uvedenými

k poskytnutí plnění

veřejné zakázky „**Blůza pod balistickou ochranu**“ p. č. xx/xxxx (dále jen „Výzva“) na dodávky blůz pod balistickou ochranu 2012 s béžovým potiskem a blůz pod balistickou ochranu 2012 se zeleným potiskem.

1. Sortiment a množství požadovaného zboží:

Pol. číslo	Název zboží	Množství kusů	Cena za 1 kus v Kč bez DPH	Cena celkem bez DPH	Cena celkem včetně DPH
1.	Blůza pod balistickou ochranu 2012 s béžovým potiskem				
2.	Blůza pod balistickou ochranu 2012 se zeleným potiskem				
Celková cena zboží					

2. Velikostní sortiment: (bude upřesněn před podpisem výzvy):

3. Kupní cena

Celková kupní cena zboží činí- Kč včetně DPH.

Celková kupní cena zboží bez DPH činí- Kč, sazba DPH% činí- Kč. Tato cena je nejvýše přípustná.

4. Místo a doba plnění

Prodávající odevzdá zboží kupujícímu v místě plnění, kterým je Vojenské zařízení 551220 Brno, Štefánikova 53, 662 10 Brno (dále jen „přejímající“).

Prodávající zahájí plnění VZ po uveřejnění Výzvy v registru smluv a plnění ukončí do 120 kalendářních dnů po písemném potvrzení Výzvy.

Kontaktní osoba přejímajícího:, tel., fax

5. Zboží může být odevzdáno i postupným dílčím plněním, přičemž takovýmto plněním se rozumí odevzdání minimálně kusů zboží.

Žádám Vás o písemné potvrzení této Výzvy uznávaným elektronickým podpisem podle zákona č. 297/2016 Sb., o službách vytvářejících důvěru pro elektronické transakce, ve znění pozdějších předpisů, do 10 pracovních dnů od obdržení této Výzvy. Podepsanou Výzvu zašlete elektronicky prostřednictvím elektronického nástroje – Národní elektronický nástroj NEN na adrese <https://www.nen.nipez.cz/> nebo prostřednictvím datové schránky hjyaavk.

Kontaktní osoba:, telefonické spojení, fax

funkce, titul, jméno a příjmení kupujícího
elektronicky podpis

funkce, titul, jméno a příjmení prodávajícího
elektronicky podpis

Brno *5.* prosinec 2021

Počet listů: *126*

[Redacted]

[Signature]

TECHNICKÁ DOKUMENTACE K TS-MOP

Blůza pod balistickou ochranu

VZ:

1. Blůza pod balistickou ochranu 2012 se zeleným potiskem, TS-MOP-83-12/6
2. Blůza pod balistickou ochranu 2012 s béžovým potiskem, TS-MOP-82-12/6