

Věcná náplň řešení projektuProjekt: **Automatizace výroby plechových klecí pro soudečková ložiska**Ev.č.: **FV40049****Etapy řešení:**

Etapa a podetapy	Název etapy a stručný přehled činnosti v etapě	Zajištění řešení etap (název příjemce nebo DÚP)	Termín ukončení etapy
rok 2019			
1	Předvýrobní technologická a technická příprava		
1a	Analýza současného stavu a předvýrobní technická příprava	ZKL KLA ZKL TT ZKL VaV VUT	12/2019
rok 2020			
2	Vývoj a návrh funkčního vzorku strojního zařízení		
2a	Koordinace návrhových činností	ZKL KLA	12/2020
2b	Vývoj a návrh strojního zařízení – mechanická část	ZKL TT	11/2020
2c	Vývoj a návrh strojního zařízení – návrh pevností, životnosti materiálu	ZKL VaV	11/2020
2d	Vývoj a návrh strojního zařízení – elektronický řídicí systém	VUT	11/2020
2e	Vyhodnocení a schválení komplexního návrhu	ZKL KLA ZKL TT ZKL VaV VUT	12/2020
Rok 2021			
3	Výroba funkčního vzorku strojního zařízení		
3a	Koordinace výroby funkčního vzorku strojního zařízení	ZKL KLA ZKL VaV	12/2021
3b	Výroba funkčního vzorku zařízení	ZKL TT	12/2021

3c	Ověření elektronického systému	VUT	12/2021
Rok 2022			
4	Ověřovací fáze a zkoušky		
4a	Zkušební výroba ložiskových dílů	ZKL KLA	12/2022
4b	Ověření a zkoušky výrobních vzorků výrobků – rozměrové, mezní frekvence otáčení	ZKL VaV	12/2022
4c	Ověření a vyhodnocení funkčnosti funkčního vzorku strojního zařízení	ZKL KLA ZKL VaV VUT	12/2022

- *) ZKL KLA – ZKL Klášterec nad Ohří, akciová společnost
ZKL TT – ZKL Tech Tools, a.s.
ZKL VaV – ZKL Výzkum a vývoj, a.s.
VUT – Vysoké učení technické v Brně, FEKT

