### Příloha č. 2

#### Věcná náplň řešení projektu

Projekt: **Vývoj nové řady středotlakých šoupátek, technologie jejich výroby a metodiky
 zkoušení, simulující 60 let životnosti**

Ev.č.: FV40115

**Etapy řešení:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Etapaapodetapy | Název etapy a stručný přehled činnostiv etapě | Zajištění řešení etap(název příjemce nebo DÚP) | Termínukončeníetapy |
| rok 2019 |
| **1.** | Vývoj středotlakého šoupátka do velikosti DN 400, vývoj technologie výroby, výroba prototypu a zařízení pro zkoušky. (výkresová dokumentace prototypu, návrh technologie opracování, výroba prototypu, návrh nového zařízení zkušebny a technologie pro realizaci zkoušek) | ARMATURY Group/VŠB-TU | 12/2019 |
| rok 2020 |
| **2.** | Vývoj středotlakého šoupátka do velikosti DN 800, vývoj technologie výroby, výroba prototypu a zařízení pro zkoušky. (výkresová dokumentace prototypu, návrh technologie opracování, výroba prototypu, realizace první části poloprovozu zkušebního zařízení) | ARMATURY Group/VŠB-TU | 12/2020 |
| Rok 2021 |
| **3.** | Vývoj metodiky zkoušení simulující provoz šoupátka po dobu 60 let a provedení těchto zkoušek. (dokončení poloprovozu zkušebního zařízení, dokončení metodiky zkoušení, finální úprava prototypů) | ARMATURY Group/VŠB-TU | 6/2022 |
|  |  **Rok 2022** |  |  |
| **3.** | Vývoj metodiky zkoušení simulující provoz šoupátka po dobu 60 let a provedení těchto zkoušek. (dokončení poloprovozu zkušebního zařízení, dokončení metodiky zkoušení, finální úprava prototypů) | ARMATURY Group/VŠB-TU | 6/2022 |