

Střední škola - Centrum odborné přípravy technické Uherský Brod - nákup strojního zařízení

Část D - strojní vybavení II.

Požadavky technické specifikace

Dodavatel:

KL-TECH s.r.o.

| Číslo položky | SPECIFIKACE: VYBAVENÍ PRO DÍLNY | | |
|---------------|--|-----------------|---------------------------------|
| 1 | Bruska vrtáků | | 1 ks |
| | Parametr | Jednotka | Požadovaná hodnota |
| | Rozsah průměrů od - do (min.) | mm | D3 - D20 |
| | Rozsah úhlů od - do (min.) | ° | 85-140 |
| | Příkon motoru (max.) | W | 500 |
| | Rozsah otáček (min. - max.) | ot./min. | 4 000 - 4 500 |
| | Typ kleštiny | | ER25 (D3 - D20) součástí * |
| | Typ kotouče | | CBN200 pro broušení TK vrtáků * |
| Váha (max.) | kg | 25 | |
| 2 | Náhradní diamantový kotouč pro brusku vrtáků | | 1 ks |
| | Parametr | Jednotka | Požadovaná hodnota |
| | Typ kotouče | | CBN200 * |
| | Kompatibilní s dodávanou "BRUSKOU VRTÁKŮ" (položka č.1) | | Ano |
| 3 | Vozík s nářadím | | 1 ks |
| | Parametr | Jednotka | Požadovaná hodnota |
| | Rozměr (min.) | cm | 98 x 77 x 48 |
| | Počet vybavených zásuvek min. | | 7 |
| | Gola sada (min. 80 dílů) * | | Ano |
| | Ráčky: 1/2", 1/4", 3/8" | | Ano |
| | Nástrčné klíče 1/2": 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 20; 21; 22; 24; 27; 30; 32 mm | | Ano |
| | Nástrčné klíče 1/4": 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm | | Ano |
| | Nástrčné klíče 3/8": 6; 8; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19 mm | | Ano |
| | Dlouhé nástrčné klíče 1/2": 10; 11; 13; 14; 15; 17; 19; 22; 24 mm | | Ano |
| | Dlouhé nástrčné klíče 1/4": 4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm | | Ano |
| | Dlouhé nástrčné klíče 3/8": 6; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19 mm | | Ano |
| | Kardanový nástavec: 1/2", 1/4", 3/8" | | Ano |
| | Prodlužovací nástavec: 1/2", 1/4", 3/8" | | Ano |
| | Elektrikářské šroubováky křížové: PH0 x 75; PH1 x 100; PH2 x 100 mm | | Ano |
| | Elektrikářské šroubováky ploché: 3 x 75; 4 x 100; 5,5 x 125 mm | | Ano |
| | Hodinářské šroubováky křížové: 2; 2,4; 3 mm | | Ano |
| | Hodinářské šroubováky ploché: 2; 2,4; 3 mm | | Ano |
| | Multiklíče TORX *: T9, T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40 | | Ano |
| | Šroubováky křížové: PH0 x 75; PH1 x 100; PH2 x 38; PH2 x 100; PH2 x 150; PH3 x 200 mm | | Ano |
| | Šroubováky ploché: 3 x 75; 4 x 100; 5 x 100; 6 x 38; 6 x 150; 8 x 200 mm | | Ano |

| | | | |
|----------|---|-------------------|---|
| | Ráčnové očkoploché klíče: 8; 9,10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 19; 21; 22 mm | | Ano |
| | Imbusy s kuličkou (sada zahnutých 6 ks): 1,5; 2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10 mm | | Ano |
| | Hlavičky s bity ploché: SL3, SL4, SL5, SL6 | | Ano |
| | Hlavičky s bity TORX*: T8, T10, T15, T20, T25, T30, T40 | | Ano |
| | Hlavičky s bity HEX*: H3, H4, H5, H6, H7, H8 | | Ano |
| | T-rukojeť imbusový / s kulovou hlavou: (2 x 90 mm, 2,5 x 100 mm, 3 x 115 mm, 4 x 120 mm, 5 x 140 mm, 6 x 160 mm) | | Ano |
| | T-rukojeť Torx*: (T10 x 100 mm ,T15x120mm, T20 x 120 mm; T25 x 130 mm; T27 x 140mm; T30 x 150 mm) | | Ano |
| | 2x kladivo | | Ano |
| | Kleště (velké)*: Boční štípací, rovné, kombinované, SIKO, nůž, samosvorné kleště | | Ano |
| | Kleště na pojistné kroužky: vnitřní x vnější; rovné x zahnuté | | Ano |
| 4 | Pásová a talířová bruska | | 2 ks |
| | Parametr | Jednotka | Požadovaná hodnota |
| | Příkon motoru (max.) | W | 1 100 |
| | Délka brusného pásu | mm | 1 200 - 1 400 |
| | Šířka brusného pásu | mm | 120 - 160 |
| | Průměr brusného taliře (min.) | mm | 230 |
| | Rychlost posuvu pásu (min.) | m/min. | 340 |
| | Volnoběžné otáčky (min.) | min ⁻¹ | 1 400 |
| | Napětí | V | 230 |
| | Vybavení: sklopný opěrný stolek, polohovatelné brusné rameno | | Ano |
| 5 | Strojní svěrák | | 5 Ks |
| | Parametr | Jednotka | Požadovaná hodnota |
| | Šířka čelistí | mm | 125 |
| | Rozevření čelistí min. | mm | 170 |
| | Hloubka čelistí min. | mm | 38 |
| | Váha (min.) | kg | 25 |
| 6 | Samostředící univerzální sklíčidlo IUS | | 5 ks |
| | Parametr | Jednotka | Požadovaná hodnota |
| | Průměr | mm | 200 |
| | Počet čelistí | | 3 |
| | Typ upínání | | M1 |
| | Upínací rozsah S max. | mm | 246 |
| | Upínací rozsah T max. | mm | 254 |
| | Třída přesnosti | | standardní přesnost |
| | Tvrdé vnější SCV čelisti a vnitřní SCN čelisti | | Ano |
| 7 | Momentový šroubovák | | 1 ks |
| | Parametr | Jednotka | Požadovaná hodnota |
| | Rozsah min. | Nm | 2 - 7 |
| | Hodnota škálování | Nm | 0,2 |
| | Délka (min.) | mm | 140 |
| 8 | Sada momentových šroubováků | | 1 ks |
| | Parametr | Jednotka | Požadovaná hodnota |
| | Velikost | mm | 0,6; 0,9; 1,2; 1,5; 2,2; 3,0; 3,8; 5,0; 5,7 |
| | Bity pro šrouby Torx * | | TX6, TX7, TX9, TX10, TX15, TX20 |
| | Bity pro šrouby Torx Plus * | | 6IP, 7IP, 8IP, 9IP, 10IP, 15IP, 20IP |
| | Stanice pro ukládání | | Ano |

| | | | |
|----|--|-----------------|---|
| | Počet úložných zásuvek (min.) | | 3 |
| 9 | Digitální posuvné měřítko s vnějšími body | | 1 ks |
| | Parametr | Jednotka | Požadovaná hodnota |
| | Rozsah | mm | 50 - 300 |
| | Přesnost (max.) | mm | 0,05 |
| 10 | Vrtačkové sklíčidlo samosvorné | | 5 ks |
| | Parametr | Jednotka | Požadovaná hodnota |
| | Rozsah | mm | 1 - 13 |
| | Upínací kužel | DIN | B16 |
| 11 | Přímá bruska s transformátorem | | 2 ks |
| | Parametr | Jednotka | Požadovaná hodnota |
| | Napětí / frekvence | V/ Hz | 230 / 50 |
| | Rozsah otáček (min. - max.) | ot./min. | 0 - 22 000 |
| | Průměr stopky (max.) | mm | 2,1 |
| | Součást balení: min. 29x nástavec (gravírovací sada), min. 6x vrták do kovu, plastu a dřeva, min. 1x upínací sklíčidlo, min. 4x vložka sklíčidla | | Ano |
| 12 | Sada měrek | | 1 ks |
| | Parametr | Jednotka | Požadovaná hodnota |
| | Norma | ISO | 3 650 |
| | Třída přesnosti | | 2 |
| | Počet ks v sadě | | 87 |
| | Rozměry | mm | 9x 1,001-1,009 / 49x 1,01-1,49 / 19x 0,5-9,5 / 10x 10-100 |
| 13 | Soustružnický držák | | 1 ks |
| | Parametr | Jednotka | Požadovaná hodnota |
| | Kvadrát | mm | 16 x 16 |
| | Typ držáku | | vnější |
| | Typ destičky | | GCTX2002 |
| | Stranovost | | pravý |
| 14 | Radiální upínač | | 1 ks |
| | Parametr | Jednotka | Požadovaná hodnota |
| | Typ / Norma | | B1 / DIN 69880 |
| | Rozměry | mm | 20x16x30 |
| | Stranovost | | pravý |
| 15 | Výměnná břitová destička | | 10 ks |
| | Parametr | Jednotka | Požadovaná hodnota |
| | Typ destičky | | GCTX2002 |
| | Karbidace pro obrábění neželezných materiálů | | Ano |
| 16 | Soustružnický držák | | 1 ks |
| | Parametr | Jednotka | Požadovaná hodnota |
| | Průměr | mm | 16 |
| | Typ držáku | | vnitřní |
| | Typ destičky | | GCTX2002 |
| | Stranovost | | pravý |
| 17 | Výměnná břitová destička | | 10 ks |
| | Parametr | Jednotka | Požadovaná hodnota |
| | Typ destičky | | VCMT160408 |
| | Karbidace pro obrábění ocelí a litin | | Ano |
| 18 | Synchro závitový upínač | | 1 ks |
| | Parametr | Jednotka | Požadovaná hodnota |
| | Rozsah | | M4 - M27 |
| | Průměr upnutí | mm | 25 |
| | Průměr | mm | 50 |

| | | | |
|----|---|-----------------|--|
| | Typ kleštiny | | ER32 |
| 19 | Přesná měřicí lupa | | 1 ks |
| | Parametr | Jednotka | Požadovaná hodnota |
| | Zvětšení min. 12x, rozlišení stupnice max. 0,1 mm, měřicí škála metrická. | | Ano |
| 20 | Vrtací držák | | 1 ks |
| | Parametr | Jednotka | Požadovaná hodnota |
| | Typ / Norma | | E1 / DIN 69880 |
| | Rozměry | mm | 20x25 |
| | Stranovost | | pravý |
| 21 | Sada nástrčných hlavíc | | 1 ks |
| | Parametr | Jednotka | Požadovaná hodnota |
| | Počet kusů nářadí (min.) | | 48 |
| | Obsahuje (min.) 21 kusů nářadí metrického rozměru | | Ano |
| | - Přepínatelnou ráčnu 1/2 " | | Ano |
| | - 6-ti hrané nástrčné hlavice 10 - 32 mm | | Ano |
| | - včetně nástrčných hlavíc na zapalovací svíčky motoru 16 + 21 mm | | Ano |
| | Obsah: | | Ano |
| | 15ks (10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-22-24-27-30-32 mm) | | |
| | 2 - 160 + 21 mm | | Ano |
| | 1 Ráčna 48 zubů | | Ano |
| | 1 Prodloužení 125 mm | | Ano |
| | 1 Vratidlo | | Ano |
| | 1 Kardanový kloub | | Ano |
| 22 | Sada mezních závitových trnů | | 1 ks |
| | Parametr | Jednotka | Požadovaná hodnota |
| | Rozměry | | M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M12 |
| | Tolerance | | 6H |
| | Uloženo v pořadači | | Ano |
| 23 | Vrtačkové sklíčidlo samosvorné | | 2 ks |
| | Parametr | Jednotka | Požadovaná hodnota |
| | Rozsah | mm | 1 - 16 |
| | Upínací kužel | DIN | B18 |
| 24 | Svěrák na vrtačku | | 12 ks |
| | Parametr | Jednotka | Požadovaná hodnota |
| | Šířka čelisti | mm | 100 |
| | Rozevření čelistí min. | mm | 80 |
| | Hloubka čelistí min. | mm | 28 |
| | Váha (min. - max.) | kg | 4 - 8 |
| 25 | Palička s broky | | 2 ks |
| | Parametr | Jednotka | Požadovaná hodnota |
| | Průměr hlavy | mm | 40 |
| | Materiál rukojeti | | plast |
| 26 | Přesná vrtávací hlava | | 1 ks |
| | Parametr | Jednotka | Požadovaná hodnota |
| | Rozsah | mm | 10 - 100 |
| | Typ břitové destičky | | TPGT080202 |
| | Přesnost nastavení | | 1DIV=0,0025 mm/∅ |
| | Obsah sady | | Vyvt.hlava, vyvt.nůž 10-18mm, vyvt.nůž 10-18, vyvt.nůž 18-26, držák 38, 68 mm, nožová jednotka 26-40, 40-60, 60-80, 80-100. Destičky TPGT080202 (6ks), šroubovák |

| | | | |
|----|--|-----------------|---------------------------|
| | Sada uložena v plastovém kufříku | | Ano |
| 27 | Upínač pro vyvrtávací hlavu | | 1 ks |
| | Parametr | Jednotka | Požadovaná hodnota |
| | Typ / Norma | | SK 40 / DIN 69871 |
| | Rozměr | mm | 40-65-133 |
| | Chalzení | | AD/B |
| | Kompatibilní s "Přesná vyvrtávací hlava" | | Ano |
| 28 | Refraktometr | | 1 ks |
| | Parametr | Jednotka | Požadovaná hodnota |
| | Rozsah měření | % | 0 - 32 |
| | Rozměry | | 27x40x160 |

Nabízená zařízení musí splňovat všechny požadavky zadavatele uvedené v této tabulce.

* Zadavatel umožňuje nabídnout i jiné rovnocenné řešení.

Pokyny pro vyplnění:

dodavatel vyplní modře podbarvená pole