

# VD Fláje

Zdvihací zařízení o nosnosti 15 t pro meziúrovňový transport břemen

## REVIZNÍ LÁVKA

### SOUHRNNÝ LIST ZAKÁZKY

listopad 2021

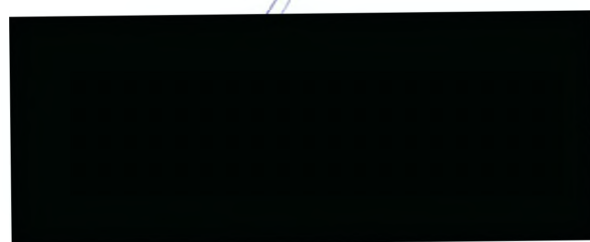
počet listů 5

Investor: Povodí Ohře s.p. Chomutov

Vypracoval: 

#### Kontrolní rozpočet

<i>Položka</i>	<i>Počet</i>	<i>Jednotková cena</i>	<i>Celkem</i>
	[komplet]	[ tis.Kč]	[ tis.Kč]
1. Revizní lávka	1	128,710	128,710
2. VON	1	93,750	93,750
<b>Celkem</b>			<b>222,460</b>

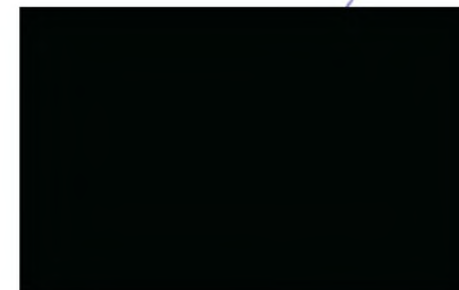


Číslo	Položka	TZ VD	Celkem [ tis.Kč]	Výroba			Montážní práce			Montážní materiál			Nátěry		Celkem [ tis.Kč]
				MJ	Počet MJ	JC [ tis.Kč]	MJ	Počet MJ	JC [tis.Kč]	MJ	Počet MJ	JC [tis.Kč]	[ m <sup>2</sup> ]	JC [ tis.Kč]	
<b>1.</b>	<b>Rám</b>		<b>39,440</b>												<b>39,440</b>
1.1	<b>Výroba rámu</b> Výroba rámu velikosti 960x2290 mm (L130x65x8, L65x65x8, -60x8) z oceli S235) Hmotnost 75 kg Výroba dílů, sestavení, svaření. Kontrola rozměru svařence a kvality svarů. Položka obsahuje materiál a veškerou pracnost zhotovitele.	RL 01-01	22,500	kg	75,0	0,300									22,500
1.2	<b>Protikorozní ochrana rámu</b>		<b>16,940</b>												
1.2.1	<b>Příprava povrchu</b> Otryskání vnějších povrchů rámu ( 2,9 m <sup>2</sup> ), odsáti trysk. materiálů s nečistotami, dočasné uložení odpadu (60 kg). Položka obsahuje veškerou pracnost zhotovitele a dodávku tryskacího materiálu.		3,770									2,9	1,30		3,770
1.2.2	<b>Žárová metalizace</b> Nanesení ZINACORu na vnější povrchy, vrstva 100 µm (2,9 m <sup>2</sup> ). Položka obsahuje veškerou pracnost zhotovitele a dodávku materiálu pro metalizaci.		5,510									2,9	1,90		5,510
1.2.3	<b>Nanesení nátěrové hmoty</b> Nanesení nátěrové hmoty na vnější povrchy (2,9 m <sup>2</sup> ) podle technologického postupu schváleného investorem, celková vrstva 300 µm. Položka obsahuje veškerou pracnost zhotovitele a dodávku nátěrové hmoty.		7,540									2,9	2,60		7,540
1.2.4	<b>Oprava nátěrů po montáži</b> Nanesení nátěrové hmoty na poškozená místa vnějších povrchů ( 0,1 m <sup>2</sup> ). Položka obsahuje veškerou pracnost zhotovitele a dodávku nátěrové hmoty.		0,120									0,1	1,20		0,120
<b>2.</b>	<b>Zábradlí</b>		<b>37,260</b>												<b>37,260</b>
2.1	<b>Výroba zábradlí</b> Výroba zábradlí výšky 1138 mm (3 díly). Hmotnost svařenců 70 kg. Výroba dílů, sestavení, svaření (=60x60x4 TR 1", TR 3/4"). Kontrola rozměru svařence a kvality svarů. Položka obsahuje materiál a veškerou pracnost zhotovitele.	RL 01-02	23,800	kg	70,0	0,340									23,800
1.2	<b>Protikorozní ochrana zábradlí</b>		<b>13,460</b>												
1.2.1	<b>Příprava povrchu</b> Otryskání vnějších povrchů zábradlí ( 2,3 m <sup>2</sup> ), odsáti trysk. materiálů s nečistotami, dočasné uložení odpadu (46 kg). Položka obsahuje veškerou pracnost zhotovitele a dodávku tryskacího materiálu.		2,990									2,3	1,30		2,990
1.2.2	<b>Žárová metalizace</b> Nanesení ZINACORu na vnější povrchy, vrstva 120 µm (2,3 m <sup>2</sup> ). Položka obsahuje veškerou pracnost zhotovitele a dodávku materiálu pro metalizaci.		4,370									2,3	1,90		4,370
1.2.3	<b>Nanesení nátěrové hmoty</b> Nanesení nátěrové hmoty na vnější povrchy (2,3 m <sup>2</sup> ) podle technologického postupu schváleného investorem. Položka obsahuje veškerou pracnost zhotovitele a dodávku nátěrové hmoty.		5,980									2,3	2,60		5,980
1.2.4	<b>Oprava nátěrů po montáži</b> Nanesení nátěrové hmoty na poškozená místa vnějších povrchů (0,1 m <sup>2</sup> ). Položka obsahuje veškerou pracnost zhotovitele a dodávku nátěrové hmoty.		0,120									0,1	1,20		0,120
<b>3.</b>	<b>Krakorec</b>		<b>21,140</b>												<b>21,140</b>
3.1	<b>Výroba krakorce</b> Výroba krakorce délky 1300 mm (2 díly). Hmotnost svařenců 43 kg. Výroba dílů, sestavení, svaření (PI 6, PI 8, PI 16). Kontrola rozměru svařence a kvality svarů. Položka obsahuje materiál a veškerou pracnost zhotovitele.	RL 01-03	12,900	kg	43,0	0,300									12,900
3.2	<b>Protikorozní ochrana krakorce</b>		<b>8,240</b>												
3.2.1	<b>Příprava povrchu</b> Otryskání vnějších povrchů zábradlí ( 1,4 m <sup>2</sup> ), odsáti trysk. materiálů s nečistotami, dočasné uložení odpadu (25 kg). Položka obsahuje veškerou pracnost zhotovitele a dodávku tryskacího materiálu.		1,820									1,4	1,30		1,820
3.2.2	<b>Žárová metalizace</b> Nanesení ZINACORu na vnější povrchy, vrstva 120 µm ( 1,4 m <sup>2</sup> ). Položka obsahuje veškerou pracnost zhotovitele a dodávku materiálu pro metalizaci.		2,660									1,4	1,90		2,660
3.2.3	<b>Nanesení nátěrové hmoty</b>		3,640									1,4	2,60		3,640

Číslo	Položka	TZ VD	Celkem [ tis.Kč ]	Výroba			Montážní práce			Montážní materiál			Nátěry		Celkem [ tis.Kč ]
				MJ	Počet MJ	JC [ tis.Kč ]	MJ	Počet MJ	JC [ tis.Kč ]	MJ	Počet MJ	JC [ tis.Kč ]	[ m <sup>2</sup> ]	JC [ tis.Kč ]	
	Nanesení nátěrové hmoty na vnější povrchy (1,4 m <sup>2</sup> ) podle technologického postupu schváleného investorem. Položka obsahuje veškerou pracovní zhotovitele a dodávku nátěrové hmoty.												0,1	1,20	0,120
3.2.4	<b>Oprava nátěrů po montáži</b> Nanesení nátěrové hmoty na poškozená místa vnějších povrchů, vrstva ( 0,1 m <sup>2</sup> ). Položka obsahuje veškerou pracovní zhotovitele a dodávku nátěrové hmoty.		0,120												
<b>4.</b>	<b>Osazení lávky</b>		<b>30,870</b>												<b>30,870</b>
<b>4.1</b>	<b>Krakorec</b>	RL 01	<b>8,250</b>												
4.1.1	<b>Montáž krakorce</b> Vyměření polohy a osazení obou dílů krakorce na sloup jeřábové dráhy. Kontrola polohy krakorce a dotažení šroubů M24. Položka obsahuje veškerou pracovní zhotovitele.		8,000				kpl	1,0	8,000						8,000
4.1.2	<b>Dodávka spojovacího materiálu</b> Dodávka 2 ks šroubů M24x85 (jakost A2-70), 4 matic M24 (jakost A2-70) a podložek 24 (jakost A2).		0,250							kpl	1,0	0,25			0,250
<b>4.2</b>	<b>Rám</b>	RL 01	<b>1,160</b>												
4.2.1	<b>Osazení rámu</b> Vyměření polohy a upevnění rámu 4 šrouby M12 na krakorec na sloupu jeřábové dráhy a 2 kotvami M16 na betonovou plochu ochozu. Vrtání dvou otvorů 18 do betonu ochozu. Kontrola polohy rámu a dotažení matic M12 i kotv M16. Položka obsahuje veškerou pracovní zhotovitele.		0,510				kpl	1,0	0,51						0,510
4.2.2	<b>Dodávka spojovacího materiálu</b> Dodávka 4 ks šroubů M12x35 (jakost A2-70), 4 ks matic M12 (jakost A2-70) a 8 ks podložek 12 (jakost A2). Dodávka 2 ks mechanických kotv M16 (A2).		0,650							kpl	1,0	0,65			0,650
<b>4.3</b>	<b>Pochozí rošt</b>	RL 01	<b>16,960</b>												
4.3.1	<b>Osazení roštu</b> Osazení pochozího roštu do rámu a upevnění originálními příchytkami. Položka obsahuje veškerou pracovní zhotovitele.		1,000				kpl	1,0	1,00						1,000
4.3.2	<b>Dodávka roštu</b> Dodávka 1 ks kompozitového roštu s profisklizovou úpravou PREFAGRID 30x30/30 o čistém rozměru 920x2250 mm (2,07 m <sup>2</sup> ) vč. přichytek (6 ks).		15,960							m <sup>2</sup>	2,1	7,60			15,960
<b>4.4</b>	<b>Zábradlí</b>	RL 01	<b>4,500</b>												
4.4.1	<b>Montáž zábradlí</b> Montáž dílů 3 zábradlí na rám 18 šrouby M12x35 s maticemi M12 a podložkami 12 (36 ks). Položka obsahuje veškerou pracovní zhotovitele.		1,900				kpl	1,0	1,90						1,900
4.4.2	<b>Dodávka spojovacího materiálu</b> Dodávka 18 ks šroubů M12x35 (jakost A2-70), 18 ks matic M12 (jakost A2-70) a 36 ks podložek 12 (jakost A2).		2,600							kpl	1,0	2,60			2,600

Celkem revizní lávka:

128,710





Číslo	Položka	TZ	Celkem [ tis.Kč]
<b>1.</b>	<b>Zřízení pracoviště zhotovitele v hrázi VD Fláje</b>		<b>11,500</b>
1.1	Vytýčení staveniště Protokolární převzetí staveniště od investora		1,000
1.2	Zázemí staveniště Napojení na el. energii vč. podružného měření (pro provedení přefakturace).		3,500
1.3	Pomocné práce Zajištění bezpečného přístupu k montovaným konstrukcím, výroba pomocných konstrukcí (lávky, lešení, žebříky) Osvětlení staveniště		7,000
<b>2.</b>	<b>Demontáž pracoviště zhotovitele na VD</b>		<b>3,650</b>
2.1	Likvidace staveniště Odstranění a odvoz veškerých prvků staveniště, uvedení užívaných ploch do původního stavu, jejich protokolární předání investorovi.		3,650
<b>3.</b>	<b>Uzemní vlivy</b>		<b>57,600</b>
3.1	Mimostaveništní doprava Doprava hutního materiálu a subdodávek ke zhotoviteli ( 0,35 t). Převoz nově vyrobených dílů a subdodávek (~0,25 t) od zhotovitele na staveniště. Doprava odpadu k likvidaci.		22,600
3.2	Jeřábové práce, manipulace s břemeny Asistence pásového minijeřábu s elektrickým pohonem na stavbě (např. Maeda). Manipulace s díly hmotnosti do 0,3 t při montáži.		35,000
<b>4.</b>	<b>Ostatní rozpočtové náklady</b>		<b>17,000</b>
4.1	Změna orientace pojezdu jeřábové kočky Pro přístup k ručnímu pohonu kočky při revizích je nutno kočku otočit o 180°. Demontáž a spuštění kladkostroje, vysunutí z jeřábové dráhy a otočení kočky, zpětné zavěšení kladkostroje na závěs kočky.		11,000
4.2	Likvidace odpadu Likvidace směsného odpadu do 100 kg.		2,500
4.3	Odběry el. energie Napojení na stávající síť, podružné měření spotřeby, přefakturování spotřeby zhotoviteli.		0,000
4.4	Montážní přípravy, spotřební materiál, inventář, opatření k naplnění plánu BOZP Brusivo, svařovací materiál, odmašťovací a čisticí prostředky, požární a havarijní inventář, prostředky osobního zabezpečení pro práce ve výškách.		3,500

[REDACTED]

Číslo	Položka	TZ	Celkem [ tis.Kč]
<b>5.</b>	<b>Kontrola jakosti</b>		<b>4,000</b>
5.1	Výrobní kontrola		
5.1.1	Kontrola při výrobě Kontrola jakosti materiálu, rozměrů, kvality svarů		1,000
5.1.2	Kontrola při montáži Kontrola kompletnosti dodávky, dodržení hlavních rozměrů, dotažení šroubových spojů.		1,000
5.2	Dokumentace kontrol a zkoušek strojní části Průběžné vedení agendy a dokumentování kontrol a zkoušek a případných vad a jejich odstranění, fotodokumentace.		2,000
6.	Protokolární předání díla investorovi		
<b>Celkem VON pro revizní lávku</b>			<b>93,750</b>

