

1. Rozbor problematiky

Charakter úpravy		Prvovýroba
Název dílce		vzorek D 99-280 - 16 ks; D 99-283/D100-213 - 8+8 ks
Číslo výkresu		-
Max. rozměry dílce	mm	D 99-280/213/283
Hmotnost	kg	
Základní materiál		
Povrchová úprava (stávající)		konstrukční ocel
Plocha určená k povlakování	mm	D 99-280; D 99-213; D 99-283
Rozměr pod povlak	mm	D 99±0,025
Jakost povrchu pod povlak	μ m	Ra 3,2
Úchytky tvaru a polohy opracované plochy	-	max. 0,01 mm k důlkům
Navržená metoda TŽS		ŽS elektrickým obloukem; ŽS vysokorychlostním plamenem (HVOF)
Konečný rozměr	mm	D 100,4+0,1; D 100+0,1
Jakost povrchu	μ m	
Materiál povlaku		ocel tř. 17 - 16 vzorků, Slitina na bázi niklu - 8+8 vzorků
Tloušťka povlaku	mm	0,75; 0,5
Výroba a opracování před povlakováním		Objednatel
Opracování povlaku		neprovádí se
Přípravky, pomůcky		ano

2. Cenová nabídka – platební podmínky – smluvní vztah

Cena za provedení povlaku včetně opracování činí:

Název dílce / číslo výkresu	Cena Ks	Sleva %	Cena ks po slevě	ks	Cena celkem	Měna
-----------------------------	---------	---------	------------------	----	-------------	------

vzorek	8 910		8 910	32	285 120	Kč
-						
CELKEM					285 120	Kč