

Polobotky 2005 černé večerní

Materiálové listy

Zkušební protokoly

Přehled použitého materiálu

MATERIÁLOVÝ LIST

PORWEL s.r.o. OTROKOVICE	Vrchové chromité usně z hovězin	
Název	ADVANTO	
Charakteristika	Plošná vrchová obuvnická useň z hovězin	
Vzhled a celkové provedení	Jedná se o chromočiněnou, probarvenou useň. Lic usně je vybroušen a zpevněn speciálním impregnačním roztokem a upraven kvalitní krycí úpravou. Konečného hladkého vzhledu usně popř. vyššího lesku je dosaženo žehlením.	
Surovina	Hovězina	
Tloušťka (mm)	1,4 - 1,6 1,6-1,8	
Tvar	Vyrábí se v půlkách	
Odstín	60	
Účel použití	Pro vrchové dílce obuvi	
Třídění	Podle Metodiky č. KW - 01/2004	
Doporučení pro zpracovatele	Výrobce doporučuje odběrateli praktické ověření vhodnosti této usně a určeného odstínu pro navrženou technologii zpracování a užití u spotřebitele.	
Nahrazuje:	Datum vydání: 2.11.2012	

Pokračování na str. 2

Pokračování

Tabulka - Fyzikální a mechanické vlastnosti

Poř.č.	Vlastnost	Měřicí jednotka	Hodnota		Metoda stanovení
1	Pevnost v tahu	(Mpa)	A	min 14	ČSN EN ISO 3376
			B	min 12	
2	Tažnost (prodloužení)	(%)	A	min 36	ČSN EN ISO 3376
			B	min 43	
3	Pevnost v roztržení štěrbin	(N)	min 66		ČSN EN ISO 3377-2
4	Zkouška protažení kuličkou	(mm)	min 6,7		ČSN 793832
5	Zkouška stálobar. při stírání za mokra 50 c za sucha 150 c	Šedá stupnice	min 3-4		ČSN EN ISO 11640
6	Stanovení ohybové odolnosti-flexometr za sucha 80kc za mokra 20 kc	Nastalé změny	Bez viditelných změn		ČSN EN ISO 5402-1
7	Adheze úpravy za sucha za mokra	/ N/ 10mm /	min.5 min3		ČSN EN ISO 11644
8	pH výluhu		min.3,2		ČSN EN ISO 4045
9	Obsah látek extr. dichlormetanem	/ % /	3,5-10,5		ČSN EN ISO 4048
10.	Obsah oxidu chromitého	/ % /	3,0-6,0		ČSN 79 3872
11	Obsah vyluhovatelného chromu	ug/g-1	max.200		ČSN 79 3873
12.	Obsah celkového popela	/ % /	max. o 2% vyšší než oxidu chromu		ČSN 79 3871
13.	Obsah těkavých látek	/ % /	max.14		ČSN 79 3811
Schválil: ing. Robert Polák					

Materiálový list

TAREX
OTŘOKOVICE

Podšívkové usně chromité a
chromotříslené z vepřovice

PNT 79 2721
N – SKP
19103323A563
SKP

NÁZEV

TARA

Charakteristika

Plošná usně podšívková z vepřovice

Vzhled a celkové
provedení

Jedná se o chromočiněnou probarvenou usně.
Přírodní líc usně zůstává bez úpravy a ponechává si
svoji přirozenou kresbu včetně drobných poškození a
arevné neegálnosti. Zvýšená měkkost je provázána
volnějším lomem límce.

Surovina

Vepřovice

Tloušťka (mm)

0,7 – 0,9

Tvar

Krupony , popř. celé vepřovice

Odstín

10,14,17,20,21,60,
88,

Účel použití

Pro podšívkové dílce obuvi

Třídění

Třídí se podle PNT 196 – 79 – 93.
Stanovení využitelnosti podle PN 79 2009
Tab.26,obr.37

Doporučení pro
zpracovatele :

Při manipulaci je nutno respektovat znaky přírodního
límce a barevnou neegálnost v ploše i mezi usněmi.

Výrobce doporučuje odběrateli praktické odzkoušení
vhodnosti této usně a určeného odstínu pro
navrženou technologii zpracování a užití u
spotřebitele.

NAHRAZUJE : 79 2721

Datum vydání : 17.3.2014

Pokračování -

prabos®

Prabos plus a.s.
Komenského 9 763 01 Slavice
IČO: 261 357 010. 5226272853

MATERIÁLOVÝ LIST


TAREX, spol. s r.o.


17.3.2014

Fyzikální a chemické vlastnosti

<u>Pevnost v tahu</u>	A	min.12 MPa	ČSN EN ISO 3376
	B	min.12 MPa	
<u>Tažnost</u>	A	min 35,0 -80 %	ČSN EN ISO 3376
	B	min.35,0 -80 %	
<u>Pevnost v roztržení štěrbin</u>		min.35 N	ČSN EN ISO 3377-2
<u>Stálost úpravy při stírání – plst</u>			
<u>za mokra po 50 c</u>		min.3 šedé stupnice	ČSN EN ISO 11640
<u>za sucha po 150 c</u>		min.3 šedé stupnice	
<u>pH vodného výluhu</u>		3,5 – 6,0	ČSN EN ISO 4045
<u>Obsah látek extrah. dichlormetanem</u>		2,0 – 8,0 %	ČSN EN ISO 4048
<u>Obsah oxidu chromitého</u>		2,0 – 5,0 %	ČSN 79 3872
<u>Statická nasákavost</u>			ČSN EN ISO 2417
<u>Prop. pro vodní páru</u>		min.3mg/cm ²	ČSN EN ISO 20344 Čl. 6.6

Ing. Pavel Vybrál
technolog

TAREX  [®]
 P. Tomáša 540 1860
 785 02 Olomouček
 IČO: 24802374 DIČ: CZ24802375

prabos  [®]
 Prabos plus a.s.
 Komenského 9 783 21 Slavčín
 IČO: 267 010 000 DIČ: CZ2672357

Technical Data Sheet: Polyamide (Nylon) Range

Cambrelle fabrics are durable non woven fabrics produced by heat fusion of bi-component fibres without the use of chemical binders.

Properties	PBS 3 PIQUE			PBS 4 BARKWEAVE					
	Type 100	Type 120	Type 150	Type 120	Type 150	Type 180	Type 300		
Mean Area Weight	g/m ²	100	120	150	120	150	180	300	
Thickness to BS2544	mm	0.60	0.70	0.80	0.70	0.80	0.90	1.25	
Breaking Load	N/50 mm	MD	110	140	180	90	120	160	230
		CD	130	170	245	170	200	250	430
Extension at Break	%	MD	48	48	48	26	26	26	26
		CD	35	35	35	38	38	33	31
Modulus at 15% Extension	N/50 mm	MD	62	79	92	62	80	105	160
		CD	55	76	103	72	85	125	220
Wing Tear Strength	N	MD	11	15	18	24	28	38	66
		CD	11	16	15	12	14	19	33
Abrasion Resistance (Martindale)	revolutions	>100,000	>100,000	100,000	>50,000	>50,000	>50,000	>50,000	
Pilling Resistance Rating (Brush & Sponge) (5 no pilling, 1 severe pilling)	F B	4	4-5	4-5	4	4	4-5	—	
		4	4	4	4	4	4	—	
Air Permeability	cm ³ /cm ² /sec 10 mm Water Pressure	—	50	30	50	50	—	—	
Standard Widths	cm*	147	90	90	147	90	147	147	
		157	138	125	157	138	157	—	
		—	—	136	—	147	—	—	
		—	147	138	—	157	—	—	
		—	152	147	—	—	—	—	
		—	157	152	—	—	—	—	
		—	165	157	—	—	—	—	
		—	—	180	—	—	—	—	

Explanatory Notes:

MD: tested in machine direction of fabric (Warp)

CD: Tested across machine direction of fabric (Weft)

The above figures are intended as a guide and are not a product specification.

*Non standard widths to a maximum of 184 cm can be made available.

For further information please contact:

Camtex Fabrics Ltd., Blackwood Road, Lillyhall North, Workington, Cumbria, CA14 4JJ

Telephone: (01900) 602646 Facsimile: (01900) 66827

Cambrelle is a Trade Mark of Camtex Fabrics Ltd.



Cambrelle

FABRIC

Přehled technických údajů: řada Polyamid (Nylon)

Cambrelle jsou trvanlivé netkané materiály vyráběné tepelnou fúzí dvousložkových vláken bez použití chemických pojiv.

Vlastnosti			PBS 3 PIQUE			PBS 4 BARKWEAVE			
			Typ 100	Typ 120	Typ 150	Typ 120	Typ 150	Typ 180	Typ 300
Průměrná plošná hmotnost	g/m ²		100	120	150	120	150	180	300
Tloušťka k BS2544	mm		0,60	0,70	0,80	0,70	0,80	0,90	1,25
Mezní zatížení	N/50mm	MD	110	140	180	90	120	160	230
		CD	130	170	245	170	200	250	430
Protažení do přetrnutí	%	MD	48	48	48	26	26	26	26
		CD	35	35	35	38	38	33	31
Koefficient při 15% protažení	N/50 mm	MD	62	79	92	62	80	105	160
		CD	55	76	103	72	85	125	220
Pevnost v roztržení (boční)	N	MD	11	15	18	24	28	38	66
		CD	11	16	15	12	14	19	33
Odolnost proti oděru (Martindale)	v otáčkách		>100.000	>100.000	>100.000	>50.000	>50.000	>50.000	>50.000
Hodnocení odolnosti proti žmolkování (kartáč a houba) (5 žádné žmolky, 1 silné žmolkování)	F B		4	4-5	4-5	4	4	4-5	-
			4	4	4	4	4	4	-
Propustnost vodní tlak 10 mm	cm ² /cm ² /sec		-	50	30	50	50	-	-
Standardní šířky	cm		147	90	90	147	90	147	147
			157	138	125	157	138	157	-
			-	-	136	-	147	-	-
			-	147	138	-	157	-	-
			-	152	147	-	-	-	-
			-	157	152	-	-	-	-
			-	165	157	-	-	-	-
			-	-	180	-	-	-	-



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s.
třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín

Zkušební laboratoř č. 1004
akreditovaná ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025



Zkušební laboratoř * Kalibrační laboratoř * Certifikační orgán pro výrobky * Certifikační orgán systémů managementu
Inspekční orgán * Autorizovaná osoba * Notifikovaná osoba

Počet stran: 2

Strana: 1 č.j. 412602375/1

ZKUŠEBNÍ PROTOKOL AKREDITOVANÉ LABORATOŘE č.j. 412602375/1

Objednavatel: PRABOS PLUS, a.s.
IČ: 26272857

Adresa: Komenského 9, 763 21 Slavičín

Vzorek: Netkaná textilie CAMBRELLA

Zadání: Stanovení vybraných vlastností – viz. str. 2

Datum přijetí vzorku: 03. 01. 2017

Vypracovala: Irena Čaňová

Místo a datum vydání: Zlín, 05. 01. 2017



Ing. Jirí Samsonek, Ph.D.
vedoucí akreditované zkušební laboratoře

Prabos plus a.s.
Komenského 9, 763 21 Slavičín
IČO: 262 728 57

**Popis a identifikace vzorků:**

Vzorek materiálu – **Netkaná textilie CAMBRELLA** – byly převzaty ke zkoušení a zaevidovány pod č. 2375-1/17.

Způsob odběru vzorků:

Výběr vzorku určeného ke zkouškám provedl objednatel.

Laboratoř neručí za chyby vzniklé nesprávným odběrem vzorku.

Zadání:

Stanovení vybraných parametrů u dodaného vzorku materiálu.

Použité metody zkoušení:

Stanovení tahových vlastností podle ČSN EN ISO 29073-3

Podmínky zkoušek:

Teplota $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$, relativní vlhkost $(50 \pm 5)\%$

Počet měření: 5 pro každou podmínku zkoušky, výsledek: aritmetický průměr

Další informace, které jsou vyžadovány normou a nejsou zde uvedené, jsou k dispozici na vyžádání v naší laboratoři.

Místo provedení zkoušek:

Zkoušky byly provedeny v laboratořích ITC: Detašované pracoviště č. 3

– Zkušebna obuvi a OOP, Vavrečkova 5657, areál Svit, 34. budova, 762 17 Zlín

Výsledky zkoušek:

Výsledky zkoušek jsou uvedeny v následující tabulce:

Měřená veličina	Jednotka	Výsledek měření	Nejistota ¹⁾	Požadovaná hodnota ²⁾	Interpretace
Pevnost v tahu (osnova/útek)					
- směr A	N	303	19	min. 200	vyhovuje
- směr B	N	468	20	min. 200	vyhovuje
Tažnost (osnova/útek)					
- směr A	%	55,3	3,2	min. 30	vyhovuje
- směr B	%	41,6	1,6	min. 30	vyhovuje

Legenda k tabulce:

- ¹⁾ rozšířená nejistota měření pro koeficient rozšíření $k = 2$, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí přibližně 95%
- ²⁾ požadované hodnoty byly přebrány z dokumentace dodané zadavatelem

Interpretaci výsledků zkoušek provedla:

Ing. Marie Ordeltová

Ing. Marie Ordeltová
vedoucí Zkušebny obuvi a OOP

Materiálový list

Materiál: Spodkové tříšločiněné krupony, nebarvené,
Síla: 4,5-5 mm
určení: pro podešve obuvi

Tento materiálový list je dokladem, že výše uvedený materiál splňuje následující parametry.

P.č.	Parametr	Požadováno	Výsledek	Zkušební norma
1	Pevnost v tahu	Min 20 Mpa	23,8	ČSN EN ISO 3376
2	Tažnost	Max. 35 %	18,5	ČSN EN ISO 3376
3	Obsah látek extrahovatelných dichlormetanem	1-3%	2,62	ČSN EN ISO 4048
4	Absorbce vody	Max. 52,3 ml/100 g/24 h	39,4	ČSN EN ISO 20344
5	Desorbce vody	Min 40 %	86,5	ČSN EN ISO 20344
6	Obsah vyluhovatelného chromu šestimocného	Pod detekčním limitem	Pod detekčním limitem	ČSN EN ISO 20344
7	PH vodního výluhu	Min. 3,2	3,79	ČSN EN ISO 4045
8	Stanovení tloušťky	Min. 2 mm	4,59	ČSN EN ISO 2589

V Otrokovicích, 4.5.2012

Pron spol. s r.o.
Čechova 1445, 765 02 Otrokovice
IČ: 46975276
DIČ: CZ46975276

otisk razítka / podpis oprávněné osoby

Prabos
Prabos plus s.r.o.
Komenského 9, 765 02 Otava
IČO: 251 000 000 DIČ: CZ46972867



Výrobce:

KOMPONENTY, a.s. ZLÍN
Hlavníčkovo nábřeží 5655
760 01 Zlín

MATERIÁLOVÝ LIST

Pryžový patník 7257

			7257
		Metoda zkoušení	rec. 9533 - 60
Hustota	[g/cm ³]	ČSN 621405	1,22 ± 0,04
Tvrдость	[ShA]	ČSN EN ISO 868	78 +5 -3
Oděr	[mm ³]	ČSN 621466	max.270
Pevnost v tahu	[MPa]	ČSN ISO 37	min.8
Tažnost	[%]	ČSN ISO 37	min. 450

Zlín 13.12.2016

Handwritten signature



prabos
Prabos plus
Komenského 9 760 01 Zlín
IČO: 261 2351 010

Handwritten mark

zilmont

s. r. o.

MATERIALOVÝ LIST č. 1302

ŽILMONT s.r.o.
Jánošíkova 20
010 01 Žilina

Názov výrobku : Šnurovadlo TYP 130

Úprava : Bez úpravy

Technické parametre :

Priemer	: 3,2 +- 0,2	mm
Hmotnosť	: 3,10	g/m
Pevnosť	: 0,55	kN
Ťažnosť	: 49	%
Počet úpletov	: 7	ú/cm

Materiál	Oplet	: 100 % polyester
	Jadro	: 100 % polyester

Dodáva sa len v I. kvalite.

Dodanie: Vykrátene na požadovanú dĺžku podľa objednávky .

Prípustné chyby podľa vzájomne odsúhlasených referenčných vzoriek.

V Žiline dňa : 9.7.2014

Vyhotovil : Ing. Kuzník

Schválil : Ing. Ruman

Podpis , pečiatka

ŽILMONT s.r.o.
IČO 20292821, IČDA 5482248117
P.O. BOX 604 - 17
Jánošíkova 20, 010 01 ŽILINA

ŽILMONT s.r.o, Jánošíkova 20, 010 01 Žilina
Tel. ++421 41 5623124 Fax: ++421 41 5252900
odbyt@zilmont.sk www.zilmont.sk


Prabos plus
Komerec
vícijr



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s.
třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín

Zkušební laboratoř č. 1004
akreditovaná ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025



Zkušební laboratoř * Kalibrační laboratoř * Certifikační orgán pro výroby * Certifikační orgán systémů managementu
Inspekční orgán * Autorizovaná osoba * Notifikovaná osoba

Počet stran: 4
Strana: 1 z j. 412602345/2

ZKUŠEBNÍ PROTOKOL AKREDITOVANÉ LABORATOŘE č.j. 412602345/2

Objednavatel: PRABOS PLUS, a.s.
IČ: 26272857

Adresa: Komenského 9, 763 21 Slavičín

Vzorek: Polobotky 2005 černé večerní

Zadání: Stanovení vybraných vlastností obuvi = viz. str. 2

Datum přijetí vzorku: 19. 09. 2016 a 22. 11. 2016

Vypracovala: Irena Čaňová

Místo a datum vydání: Zlín, 30. 11. 2016



Ing. Jiří Samsonek, Ph.D.
vedoucí akreditované zkušební laboratoře

Prabos plus a.s.
Komenského 9, 763 21 Slavičín
IČO: 262 728 57 DIČ: CZ26272857



Popis a identifikace vzorků:

Vzorky výrobku – Polobotky 2005 černé večerní, vzor S 30418 (TS-MOP-18-13/2) – byly převzaty ke zkoušení a zaevidovány pod č. 2311-1,2/16 a 2345-2/16.

Způsob odběru vzorků:

Výběr vzorku určeného ke zkouškám provedl objednatel.

Laboratoř neručí za chyby vzniklé nesprávným odběrem vzorku.

Zadání: Stanovení vybraných parametrů u dodaných vzorků obuvi.

Použité metody zkoušení:

1. Stanovení tloušťky usně podle ČSN EN ISO 2589
2. Stanovení pevnosti v tahu a tažnosti podle ČSN EN ISO 3376
3. Stanovení odolnosti proti opakovanému ohybu podle ČSN EN ISO 5402-1
4. Stanovení adheze povrchové úpravy podle ČSN EN ISO 11644
5. Stanovení stálobarevnosti při stírání podle ČSN EN ISO 11640
6. Stanovení hodnoty pH podle ČSN EN ISO 4045 a ČSN EN ISO 3071
7. Stanovení pevnosti v roztržení štěrbině podle ČSN EN ISO 3377-2
8. Stanovení propustnosti pro vodní páru podle ČSN EN ISO 20344/čl. 6.6.
9. Stanovení plošné hmotnosti podle ČSN EN 12127
10. Stanovení odolnosti podšívky proti oděru podle ČSN EN ISO 20344/čl. 6.12.
11. Stanovení tvrdosti podle ČSN EN ISO 868
12. Stanovení pevnosti šitých spojů svršku podle ČSN 79 5600/čl. 6.4.11.
13. Stanovení pevnosti spoje mezi svrškem a podešví podle ČSN EN ISO 20344/čl. 5.2.
14. Stanovení třecí odolnosti šněrovadel podle Interního předpisu K-15-36 (ISO 2023:2001, příloha B)
15. Stanovení obsahu šestimocného chromu podle ČSN EN ISO 17075
16. Stanovení obsahu volného formaldehydu podle ČSN EN ISO 17226-2 a ČSN EN ISO 14184-1

Podmínky zkoušek:

- ad 1.- 16. Teplota (23±2)° C, relativní vlhkost (50±5) %
- ad 1. Počet měření: 10, výsledek: aritmetický průměr
- ad 2. Počet měření: 5 pro každou podmínku zkoušky, výsledek: aritmetický průměr
- ad 3. Počet měření: 4, výsledek: nejvyšší zjištěné poškození
- ad 4. Počet měření: nejméně 4 pro každou podmínku zkoušky, výsledek: aritmetický průměr
- ad 5. Počet měření: 3 pro každou podmínku zkoušky, výsledek: nejnižší zjištěná hodnota
- ad 6. Počet měření: 2, výsledek: aritmetický průměr
- ad 7. Počet měření: 10, výsledek: aritmetický průměr
- ad 8. Počet měření: 4, výsledek: aritmetický průměr
- ad 9. Počet měření: 6, výsledek: aritmetický průměr
- ad 10. Počet měření: 6 pro každou podmínku zkoušky, výsledek: největší poškození
- ad 11. Počet měření: 10, výsledek: aritmetický průměr
- ad 12. Počet měření: 6, výsledek: aritmetický průměr
- ad 13. Počet měření: 7, výsledek: aritmetický průměr
- ad 14. Počet měření: 5, výsledek: nejnižší zjištěná hodnota
- ad 15. Počet měření: 2, výsledek: aritmetický průměr
- ad 16. Počet měření: 2, výsledek: aritmetický průměr

Další informace, které jsou vyžadovány normami a nejsou zde uvedené, jsou k dispozici na vyžádání v naší laboratoři.

Místo provedení zkoušek:

Zkoušky byly provedeny v laboratořích ITC:

ad 1-14. Detašované pracoviště č. 3

– Zkušebna obuvi a OOP, Vavrečkova 5657, areál Svit, 34. budova, 762 17 Zlín

ad 15.,16. Pracoviště č. 1 – třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín

Výsledky zkoušek: Výsledky zkoušek jsou uvedeny v následující tabulce:

Měřená veličina	Jednotka	Výsledek měření	Nejistota ¹⁾	Požadovaná hodnota ²⁾	Interpretace
ZÁKLADNÍ VRCHOVÝ MATERIÁL, hověžinová useň s vyšším leskem (useň ADVANTO)					
Tloušťka	mm	1,48	0,04	1,4 – 1,6	vyhovuje
Pevnost v tahu	MPa				
- směr A		21,9	3,6	min. 14	vyhovuje
- směr B	17,5	0,8	min. 12		
Tažnost	%				
- směr A		45,3	3,2	min. 36	vyhovuje
- směr B	51,5	6,9	min. 43		
Odolnost proti opakovanému ohybu	stav povrchové úpravy				
- za sucha 20.000 ohybů		bez trhlin, vrásky	-	bez viditel. změn	vyhovuje
Adheze povrchové úpravy za sucha	N/mm				
- směr A		3,95	0,31	min. 0,5	vyhovuje
- směr B	2,91	0,88	min. 0,5		
Adheze povrchové úpravy za mokra	N/mm				
- směr A		0,97	0,15	min. 0,3	vyhovuje
- směr B	0,79	0,10	min. 0,3		
Stálobarevnost při stírání – plst'/useň	stupeň šedé stupnice				
- za sucha 150 cyklů		5/4-5	-	min. 3/4	vyhovuje
- za mokra 50 cyklů	5/5	-			
Hodnota pH ³⁾	-	4,33	0,02	min. 3,2	vyhovuje
ZÁKLADNÍ PODŠÍVKA A VLEPOVACÍ STÉLKA, podšívková vepřovice (useň TARA)					
Tloušťka	mm	0,84	0,03	0,7 – 0,9	vyhovuje
Pevnost v roztržení štěrbin	N	62,7	8,8	min. 35	vyhovuje
Propustnost pro vodní páru	mg/cm ² .h	16,0	0,4	min. 3,0	vyhovuje
Stálobarevnost při stírání – plst' (zapouštění)	stupeň šedé stupnice				
- za sucha 150 cyklů		5	-	min. 3	vyhovuje
- za mokra 50 cyklů	5	-			
PODŠÍVKA NÁRTU, syntetická netkaná textilie (Cambrella)					
Plošná hmotnost	g/m ²	150	3	min. 130	vyhovuje
Propustnost pro vodní páru	mg/cm ² .h	32,4	0,3	min. 2,0	vyhovuje
Odolnost proti oděru	vzhled materiálu				
- za sucha 25.000		bez prodření	-	bez prodření	vyhovuje
- za mokra 12.000	bez prodření	-			



Měřená veličina	Jednotka	Výsledek měření	Nejistota ¹⁾	Požadovaná hodnota ²⁾	Interpretace
SPODKOVÁ USEŇ					
Tloušťka	mm	4,48	0,02	4,0 – 4,5	vyhovuje
PATNÍK, pryž					
Tvrdość	ShA	78,6	0,9	78 ± 3	vyhovuje
LABORATORNÍ PARAMETRY A POŽADAVKY NA KVALITU VÝROBKU					
Pevnosť šitých spojů	N/mm	28,2	5,2	min. 12,5	vyhovuje
Pevnosť spoje mezi svrškem a podeřví	N/mm	4,38	0,43	min. 3,0	vyhovuje
Třecí odolnosť šněrovadel	počet cyklů do přetržení	6 076 (bez přetržení)	-	min. 5.000	vyhovuje
POŽADAVKY NA ZDRAVOTNÍ NEZÁVADNOST – podřívková vepřovice (TARA)					
Hodnota pH ³⁾	-	4,21	0,02	min. 3,2	vyhovuje
Obsah šestimocného chromu	mg/kg	< 3	-	max. 3,0	vyhovuje
Obsah volného formaldehydu	mg/kg	7,74	0,51	max. 75	vyhovuje
POŽADAVKY NA ZDRAVOTNÍ NEZÁVADNOST – syntetická netkaná textilie (Cambrella)					
Obsah volného formaldehydu	mg/kg	< 16	-	max. 75	vyhovuje
Hodnota pH ³⁾	-	5,69	0,02	4,5 – 7,5	vyhovuje

Legenda k tabulce:

- 1) rozšířená nejistota měření pro koeficient rozšíření $k = 2$, což pro normální rozdělení odpovídá pravděpodobnosti pokrytí přibližně 95%
- 2) požadované hodnoty byly přebrány z dokumentace dodané zadavatelem – TS-MOP-18-13/2, Kapitola 10
- 3) bezrozměrová veličina, fyzikální rozměr je 1

Interpretace – posouzení shody s technickou specifikací:

Testovaná obuv – „Polobotky 2005 černé večerní“ **splňuje** ve zkoušených parametrech požadavky stanovené v ZD č.j. 817-4/2016-1350, TS-MOP 18-13/2, Kapitola 10 – „Technické parametry použitého materiálu“.

Interpretaci výsledků zkoušek provedla:

Ing. Marie Ordeltová

Ing. Marie Ordeltová
vedoucí Zkušebny obuvi a OOP

**Přehled použitého materiálu – Polobotky 2005 černé večerní
TS-MOP-18-13/2. vydání**

Useň z hověziny (vrchový materiál)

ADVANTO

dodavatel: PORWEL s.r.o., ČR

Useň z vepřovic (podšívkový materiál – zadní dílec, patička, jazyk)

TARA

dodavatel: TAREX s.r.o., ČR

Podšívkový materiál - netkaná textilie

CAMBRELLE Type 150

dodavatel: CAMTEX FABRICS Ltd., Anglie

Spodková useň (podešev)

SPOTAN

dodavatel: PRON spol. s r.o., ČR

Patník

pryžový 7257

dodavatel: KOMPONENTY, a.s., ČR

Šněrovadlo

dodavatel: ŽILMONT s.r.o., SR