



příloha č.5 dohody č.:			OLA-MN-79-2021		POVEZ II (CZ.03.1.52/0.0/0.0/15_021/0000 053)		Vzdělávací zařízení:	
Plán výuky							Jména lektorů:	
Zaměstnavatel:			Robertshaw CZ Limited, odštěpný závod		IČO:	07847416		
Název vzdělávací aktivity:			TPM a Pneumatické mechanizmy		skupina	1	Místo výuky:	Robertshaw CZ Limited, Dlouhá 2152/4, 785 01 Šternberk
PČ	Datum	Počet vyučovacích hodin	Od - do	probíraná témata				
1	01.11.2021	8	8:00 - 16:30	Struktura a základní cíle TPM, Tvorba strategie údržby, OEE – celková efektivita a využitelnost strojů a zařízení, Ukazatel dostupnosti, ukazatel výkonu, ukazatel kvality, Sběr, vyhodnocení a vizualizace dat, Strukturované přístupy zlepšování				
2	02.11.2021	8	8:00 - 16:30	Nástroje TPM v krocích, Preventivní údržba, Prediktivní údržba, Produktivní údržba, Autonomní údržby, Program zvyšování OEE zaměřený na odstraňování 6 základních druhů plýtvání, Ztráty dostupnosti, Poruchy zařízení – vyplývající z chyb na zařízení, Seřízení a nastavení zařízení – výměny přípravků, jejich nastavení apod., Ztráty výkonu, krátkodobé poruchy zařízení – nečinnost a krátké přestávky (např. špatné snímače apod.)				
3	03.11.2021	8	8:00 - 16:30	Snížená rychlost zařízení – když není soulad mezi plánovanou a skutečnou rychlostí zařízení, Ztráty nekvality, nekvalita – zmetky a výrobky na opravu, Rozběh zařízení – čas mezi startem stroje a stabilní výrobou, Činnosti v jednotlivých krocích TPM, využití operátorů, optimalizace nákladů na údržbu, technická diagnostika, periodická prevence				
4	04.11.2021	8	8:00 - 16:30	Autonomní údržba, Počáteční čištění, Eliminace zdrojů znečištění, Normy čištění a mazání, mazací plány, Všeobecná kontrola, Autonomní kontrola, Rozvoj autonomní údržby, Programy plánování údržby, Management náhradních dílů, Řízení nákladů v údržbě, Programy plánování pro nové stroje a zařízení, Propojení TPM a uspořádaného pracoviště (zásady organizace pracovišť), Organizace a vizuální management, Organizace TPM a údržbové programy,				
5	05.11.2021	8	8:00 - 16:30	SMED, Mapování procesu změn – při přeseřizování ve výrobě, Identifikace možných ztrát při změnách, 3 kroky při redukci času změn, přeseřizování, Postup implementace SMED, Monitoring stávajícího přístupu, Analýza snímku z přestavby, Oddělení práce, která musí být vykonána po vypnutí zařízení (interní čas), a kterou lze vykonávat během chodu linky (externí čas), Redukce interního času ve prospěch externího, Zlepšování a redukce interního a externího času (trénink a				
6	11.11.2021	8	8:00 - 16:30	Vlastnosti stlačeného vzduchu, Úprava stlačeného vzduchu, Konstrukce, a fungování pneumatických prvků (přetlak i podtlak), Pracovní prvky, Ventily, vícecestné, vícepolohové, Prvky pro řízení průtoku vzduchu, Prvky pro řízení tlaku vzduchu, Příslušenství, Zapojení, funkční schémata pneumatických obvodů Montáže pneumatických systémů, Řídící jednotky, Údržba pneumatických systémů, ZÁVĚREČNÁ ZKOUŠKA				
7								
8								
9								

PČ	Datum	Počet vyučovacích hodin	Od - do	probíraná témata
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				

PČ	Datum	Počet vyučovacích hodin	Od - do	probíraná témata
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				

Vyplňte pouze bílá pole

Datum:	05.08.2021	jméno, příjmení, funkce a podpis oprávněné osoby		(razítko)
Vyřizuje:			Vedoucí personálního oddělení	
Číslo telefonu:				
Email:				