

Příloha č. 1 - technické specifikace konvenčního soustruhu

Univerzální hrotový soustruh s tříosým odměřováním		Minimální technické podmínky	Počet ks	Nabízené zboží a jeho technické parametry
Platný název zařízení			2	SN 32/750
Název výrobce				TRENS SK, a.s.
Platný webový odkaz (link) na stránky dovozce / prodejce, kde je uvedena technická specifikace výrobku		v případě, že není platný odkaz, přiložte produktový list ve kterém je uvedena technická specifikace		_x0001_ https://www.tstservis.cz/obrabeci-stroje/soustruhy/univerzalni-hrotove-soustruhy/trens-sn-32/
Popis stroje				
Zařízení		Univerzální hrotový soustruh s tříosým odměřováním. Provedení stroje musí umožňovat provádění obrábění válcových a kuželových vnějších a vnitřních ploch, tvarových povrchů, řezání všech běžných vnitřních a vnějších závitů	2	ANO
Technické parametry stroje				
Oběžný průměr nad ložem		minimálně 330 mm		330 mm
Vzdálenost mezi hroty		minimálně 750 mm		750 mm
Šířka lože		minimálně 340 mm		340 mm
Vřeteno				
Max. hmotnost obrobku upnutého v hrotech při mezních otáčkách 45/min		132 kg		132 kg
Vrtání vřetene		minimálně 52 mm		52 mm
Vnitřní kužel vřetene		Morse 6		Morse 6
Rozsah otáček vřetene ot/min - počet stupňů		14-2500 ot/min - počet stupňů min16		14-2500 ot/min – 16 stupňů
Zakončení vřetena		ISO 7002/III-B6		ANO
Max. krouticí moment / mezní otáčky		min 1000Nm / 40 ot/min		1000Nm/40 ot./min.
Suporty				
Zdvih příčného suportu		minimálně 250 mm		250 mm
Zdvih nožového suportu		minimálně 140 mm		140 mm
Rozsah podélných posuvů mm/ot		0,025-3,2 mm/ot		0,025-3,2 mm/ot.
Rozsah příčných posuvů mm/ot		0,012-1,6 mm/ot		0,012-1,6 mm/ot.
Počet stupňů posuvů		minimálně-38		38
Požadovaný průřez nože		20x20mm		20x20mm
Úhel pootočení nožového suportu - stupně		+/-90°		+/-90°
Závity				

Počet stupňů/stoupání závitu - Metrický závit mm	26/0,25-20 mm		26/0,25-20 mm
Počet stupňů/stoupání závitu - Whitworthových zavít 1/"	38/2-160 1/"		38/2-160 1/"
Počet stupňů/stoupání závitu - Modulový závit mm	21/0,125-10 mm		21/0,125-10 mm
Koník			
Vnitřní kužel hrotové objímky koníku	Morse 5		Morse 5
Průměr hrotové objímky	minimálně 70 mm		70 mm
Zdvih pinoly koníka	minimálně 180 mm		180 mm
Příčné přestavení koníka - stupně	minimálně +/-12°		+/-12°
Pohony			
Výkon hlavního elektromotoru	minimálně 4kW		4 kW
napětí	3x400v/50Hz		3x400V/50Hz
Rozměry stroje v mm š x v x d max.	1020 x 1500 x 2400		1010 x 1445 x 2390
Provozní údaje			
Roopsah teploty prostředí - °C	+5 až +40 °C		+5 až +40 °C
Presnost obrábění	minimálně IT7 případně přesnější		IT7
Příslušenství stroje			
Sada výměnných kol pro řezání závitů	ANO		ANO
Chladicí zařízení	ANO		ANO
Osvětlení Led	ANO		ANO
Vana na třísky	ANO		ANO
Bezpečnostní kryt sklíčidla s koncovým spínačem	ANO		ANO
Vyhotovení dle "CE" -přední kryt proti třískám/zadní kryt/kryt šroubu/kryt tažné tyče	ANO/ANO/ANO/ANO		ANO/ANO/ANO/ANO
Digitální třísoe odměřování/typ	ANO/typ		ANO/ HEIDENHAIN ND 5023
Ostatní podmínky			
Zprovoznění zařízení u zákazníka	Instalace a uvedení do provozu - 1 den	1	ANO
Zaškolení u zákazníka	Zaškolení obsluhy a údržby u zákazníka - 1 den.	1	ANO
Doprava	ANO		ANO
Umístění	ANO		ANO
Zprovoznění	ANO		ANO
Dodávka olejové náplně	ANO		ANO
Dodávka chladicí kapaliny	ANO		ANO

Záruka - záruční servis	minimálně 12 měsíců od instalace. V případě závady - dodavatel zajistí, opravu a uvedení do provozu do dvou pracovních dnů od nahlášení závady		ANO
Pozáručního servis	Uvedte, řešení pozáručního servisu a dodávky náhradních dílů.		Servis – ANO do 2 pracovních dnů od nahlášení Náhradní díly- ANO
Dokumentace			
Protokol o zkoušce přesnosti, elektrorevizní zpráva, prohlášení "CE"	ANO		ANO
Technická dokumentace stroje CZ	Elektronicky + výtisk	1+1	ANO
Návod k obsluze stroje CZ	Elektronicky + výtisk	1+1	ANO
Upínací pomůcky pro obrobky			
Skříčidlo tříčelistové (příruba)	minimálně 200 mm	1	Prům. 200 B6
Skříčidlo čtyřčelistové (příruba)	minimálně 200 mm	1	Prům. 200 B6