



Plán údržby

Typ: **Pásová sušárna Pro-Dry® M 2-4 LT**

Strana 1 ze 3

	Část zařízení/způsob údržby	D*	T*	M*	R*	h*	Poznámka
1	Podávání						Zajišťuje Objednatel
1.1.	Stanovení podílu sušiny ve vzorku kalů	x					Zajišťuje Objednatel
1.2.	Prověření optimálního úkolu (stav zpracování kalů a rozdružovače)	x					Zajišťuje Objednatel
1.2.1.	Kontrola děrovaného kotouče a nože rozdružovacího šneku a odstranění zachycených nečistot	x					Zajišťuje Objednatel
1.2.2.	Kontrola opotřebení děrovaného kotouče, nože, nožového hřebenu a pryžové pružiny a v případě výskytu opotřebení dodatečné nastavení nebo výměna	x					Zajišťuje Objednatel
1.2.3.	Kontrola ucpávkového těsnění rozdružovače, zda těsní	x					Zajišťuje Objednatel
1.3.	Kontrola optimálních výšek vrstev	x					Zajišťuje Objednatel
1.4.	Prověření funkce vynášecího zařízení	x					Zajišťuje Objednatel
1.5.	Vizuální kontrola všech částí sušárny		x				Zajišťuje Objednatel
1.6.	Kontrola funkčnosti těsnění a těsnících clon		x				Zajišťuje Objednatel
1.7.	Kontrola drtiče, zda se nevyskytují usazeniny		x				Zajišťuje Objednatel
1.8.	Kontrola elektrokabelů			x			Zajišťuje Objednatel
1.9.	Kontrola přípojek			x			Zajišťuje Objednatel
1.10.	Kontrola pozice řetězových kol rozdružovače			x			Zajišťuje Objednatel
1.11.	Kontrola zásobování hasební vodou			x			Zajišťuje Objednatel
1.12.	Kontrola a kalibrace měřicích zařízení				x		Zajišťuje Zhotovitel
1.13.	Prověření všech prostor v sušárně, zda se v nich nevyskytují usazeniny				x		Zajišťuje Zhotovitel
1.14.	Výměna všech těsnění				x		Zajišťuje Zhotovitel



Plán údržby

Typ: Pásová sušárna Pro-Dry® M 2-4 LT

Strana 2 ze 3

	Část zařízení/způsob údržby	D*	T*	M*	R*	h*	Poznámka
1.15.	Kontrola nastavení všech klapek a vzduchových přepážek				x		Zajišťuje Zhotovitel
1.16.	Kontrola proplachování pásu				x		Zajišťuje Zhotovitel
1.17.	Kontrola vodního sprchového zařízení				x		Zajišťuje Zhotovitel
1.18.	Mazání ložisek			3			Zajišťuje Zhotovitel
1.19.	Mazání řezového pohonu			6			Zajišťuje Zhotovitel
1.20.	Pohony rozdužovače						Zajišťuje Zhotovitel , Viz údaje výrobce (kapitola 15 Dokumentace komponent).
1.21.	Servisní klapka rozdužovače						Zajišťuje Zhotovitel , Viz údaje výrobce (kapitola 15 Dokumentace komponent).
1.22.	Poloha pro údržbu servisního spínače rozdužovače						Zajišťuje Zhotovitel , Viz údaje výrobce (kapitola 15 Dokumentace komponent).
2.	Doprava kalů						
2.1.	Pohon horního pásu						Zajišťuje Zhotovitel , Viz údaje výrobce (kapitola 15 Dokumentace komponent).
2.2.	Kontrola chodu horního pásu						Zajišťuje Zhotovitel , Viz údaje výrobce (kapitola 15 Dokumentace komponent).
2.3.	Měření vlhkosti sušeného materiálu						Zajišťuje Zhotovitel , Viz údaje výrobce (kapitola 15 Dokumentace komponent).



Plán údržby

Typ: **Pásová sušárna Pro-Dry® M 2-4 LT**

Strana 3 ze 3

3.	Vzduchotechnika						
3.1.	Cirkulační ventilátory						Zajišťuje Zhotovitel , Viz údaje výrobce (kapitola 15 Dokumentace komponent).
3.1.1.	Pohony cirkulačních ventilátorů						Zajišťuje Zhotovitel , Viz údaje výrobce (kapitola 15 Dokumentace komponent).
4.	Hydrotechnika						
4.1.	Magnetický ventil						Zajišťuje Zhotovitel , Viz údaje výrobce (kapitola 15 Dokumentace komponent).
5.	Tepelná technika						
5.1.	Vyčištění tepelného výměníku						Zajišťuje Zhotovitel , Viz údaje výrobce (kapitola 15 Dokumentace komponent).