

## Kupní smlouva

---

(dále jen „Smlouva“) uzavřená dle § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., Občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „Občanský zákoník“).

### I. Smluvní strany

---

#### **Střední odborná škola a Střední odborné učiliště Vyškov, příspěvková organizace**

Sídlo: Sochorova 552/ 15, 68201 Vyškov  
Zastoupená RNDr. Petrem Hájkem, ředitelem školy  
e-mail: info@sos-vyskov.cz  
telefon: +420 517 348 866  
fax: +420 517 346 086  
IČO: 13692933  
(dále jen „Zadavatel“)

#### **SolidVision,s. r. o**

Sídlo: Josefý Faimonové 2409/11a, 628 00 Brno  
Zastoupený/á:  jednatelem společnosti  
e-mail: info@solidvision.cz  
telefon: +420 533 433 111  
fax: +420 533 433 110  
IČO: 26280442  
Bankovní spojení: 159664247/0600 MONETA Money Bank,a. s.

(dále jen „Dodavatel“)

## II. Preambule

---

II.1. Tato smlouva je uzavírána smluvními stranami na základě výsledku výběrového řízení veřejné zakázky „Technology across generations - TAG – Dodávka CNC frézky“ (dále jen „veřejná zakázka“), která byla Zadavatelem zadávána v souladu s ust. § 27 písm. a) zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, v platném znění (dále jen „zákon“) a postupem dle § 6 zákona. Při výkladu této smlouvy jsou smluvní strany povinny přihlížet k zadávacím podmínkám veřejné zakázky a k dalším úkonům smluvních stran učiněným v průběhu výběrového řízení jako k relevantnímu jednání smluvních stran o obsahu této smlouvy před jejím uzavřením. Ustanovení platných a účinných právních předpisů o výkladu právních jednání tím nejsou nijak dotčena.

II.2. Veřejná zakázka byla zadána v souvislosti s realizací projektu s názvem Technology across generations - TAG (dále jen „projekt“). Projekt je realizován v rámci podpory nadace The Welux Foundations, z jejichž prostředků je hrazen a je spolufinancován zřizovatelem Zadavatele – Jihomoravským krajem.

II.3. „Čestné prohlášení“ znamená Čestné prohlášení ke společensky odpovědnému plnění veřejné zakázky, které zavazuje Dodavatele k plnění stanovených podmínek a které Dodavatel předal Zadavateli ve výběrovém řízení veřejné zakázky. Dodavatel se zavazuje při realizaci veřejné zakázky dodržovat povinnosti stanovené Čestným prohlášením. Zadavatel je oprávněn plnění povinností vyplývajících z Čestného prohlášení kdykoliv kontrolovat, a to i bez předchozího ohlášení Dodavateli. Je-li k provedení kontroly potřeba předložení dokumentů, zavazuje se Dodavatel k jejich předložení nejpozději do 2 pracovních dnů od doručení výzvy Zadavatele.

## III. Předmět plnění

---

III.1. Dodavatel se Smlouvou zavazuje dodat pro Zadavatele řádně a včas, na svůj náklad a na své nebezpečí sjednané zboží dle článku IV. Smlouvy a umožní mu k němu nabýt vlastnické právo a Zadavatel se zavazuje dodané zboží převzít a zaplatit cenu sjednanou v odst. 1 článku VI. této smlouvy.

III.2. Dodavatel splní závazek založený Smlouvou tím, že řádně a včas dodá zboží dle Smlouvy, umožní Zadavateli nabýt k němu vlastnické právo a splní všechny ostatní povinnosti vyplývající ze Smlouvy.

III.3. Zadavatel splní závazek založený Smlouvou tím, že zboží převezme a řádně a včas zaplatí Cenu zboží.

#### IV. Specifikace zboží

---

IV.1. Účelem této Smlouvy je dodání zboží dle požadavků Zadavatele specifikovaných v zadávací dokumentaci veřejné zakázky.

IV.2. Předmětem smlouvy je dodávka 1 ks nové nepoužité CNC frézky včetně příslušenství pro **Střední odbornou školu a Střední odborné učiliště Vyškov, příspěvkovou organizaci** v rozsahu dle technických podmínek, které jsou součástí smlouvy a přesně specifikují zboží, které je předmětem smlouvy.

Technická specifikace je přímo samostatnou přílohou smlouvy. Dodavatel se zaručuje, že předmět plnění splňuje veškeré požadavky příslušných obecně závazných právních předpisů a českých a evropských norem ČSN a EN.

IV. 3. Dodavatel se zavazuje, že v rámci předmětu plnění poskytne rovněž dopravu na místo plnění, zprovoznění dodaného zboží a základní zaškolení obsluhy.

IV.4. Dodavatel se zavazuje, že dodá celý předmět plnění tak, jak je specifikován v přílohách této smlouvy.

#### V. Doba plnění a místo dodání

---

V.1. Dodání předmětu plnění je sjednáno do 40 dnů od účinnosti této smlouvy. To znamená, že porušením tohoto závazku je nedodání kteréhokoliv bodu předmětu zakázky do 40 dnů od účinnosti této smlouvy. Toto ustanovení je zajištěno smluvní pokutou sjednanou Smlouvou.

V.2. Splněním dodávky se rozumí protokolární předání a převzetí zboží Zadavateli v místě sídla Zadavatele. O dodání a převzetí zboží sepíše Dodavatel se zástupcem Zadavatele dodací list, v němž potvrdí, že dodané zboží bylo předáno bez zjevných vad a v souladu s dohodnutými technickými podmínkami. Od okamžiku podepsání dodacího listu na zboží začíná plynout záruční doba podle Smlouvy.

V.3. Místem dodání je Sochorova 552/15, 682 01 Vyškov.

## VI. Cena zboží a platební podmínky

---

VI.1. Smluvní strany se dohodly na této výši Ceny zboží:

Cena bez DPH **1 756 416 Kč**

(slovy: jedenmilionsedmsetpadesátšesttisícčtyřistašestnáctkorunčeských)

DPH ve výši 368 847,36 Kč

(třistašedesátosmosmsetčtyřicetsedmkorunčeskýchatřicetšesthaléřů)

Cena včetně DPH ve výši **2 125 263,36 Kč**

(slovy: dvamilionyjednostodvacetpěttisícdvěšedesáttřikorunyčeskéatřicetšesthaléřů)

(dále též „Kupní cena“, nebo „Cena zboží“)

VI.2. Cena zboží vztahující se k předmětu plnění, jeho rozsahu a způsobu dodání tak, jak je sjednáno v době uzavření Smlouvy, byla sjednána jako cena nejvýše přípustná, která je překročitelná pouze v případě změny právních předpisů ovlivňujících výši DPH u ceny sjednané Smlouvou.

VI.3. Zadavatelem bude Kupní cena uhrazena po dodání a převzetí celého předmětu Smlouvy, dle podmínek stanovených v této Smlouvě.

VI.4. Po dodání zboží předá Dodavatel Zadavateli daňový doklad - fakturu za dodání dodávky.

VI.5. Daňový doklad - faktura bude obsahovat pojmové náležitosti daňového dokladu stanovené zákonem č. 235/2004 Sb. – o dani z přidané hodnoty, v platném znění, a zákonem č. 563/1991 Sb. – o účetnictví, v platném znění. V případě, že daňový doklad nebude obsahovat správné údaje či bude neúplný, je Zadavatel oprávněn daňový doklad - fakturu vrátit ve lhůtě do data jeho splatnosti Dodavateli. Dodavatel je povinen takový daňový doklad - fakturu opravit, event. vystavit nový daňový doklad - fakturu - lhůta splatnosti počíná v takovém případě běžet ode dne doručení opraveného či nově vystaveného dokladu - faktury Zadavateli. Přílohou daňového dokladu - faktury musí být kopie dodacího listu potvrzeného zástupcem Zadavatele.

VI.6. Není-li dohodnuto jinak, je splatnost daňových dokladů smluvními stranami dohodnuta na 30 (slovy: třicet) kalendářních dní ode dne řádného doručení daňového dokladu - faktury Dodavatelem Zadavateli. Daňový doklad - faktura se považuje za řádně a včas zaplacený, bude-li poslední den této lhůty účtovaná částka odepsána z účtu Zadavatele.

## VII. Součinnost smluvních stran

---

VII.1. Smluvní strany se zavazují vyvinout veškeré úsilí k vytvoření potřebných podmínek pro dodání zboží dle podmínek stanovených Smlouvou, které vyplývají z jejich smluvního postavení. To platí i v případech, kde to není výslovně stanoveno ustanovením Smlouvy.

VII.2. Pokud jsou kterékoli ze smluvních stran známy skutečnosti, které jí brání nebo budou bránit, aby dostála svým smluvním povinnostem, sdělí tuto skutečnost neprodleně písemně druhé smluvní straně. Smluvní strany se dále zavazují neprodleně odstranit v rámci svých možností všechny okolnosti, které jsou na jejich straně a které brání splnění jejich smluvních povinností.

VII.3. Dodavatel se zavazuje, že na základě skutečností zjištěných v průběhu plnění povinností dle Smlouvy navrhne a provede opatření směřující k dodržení podmínek stanovených Smlouvou pro naplnění Smlouvy, k ochraně Zadavatele před škodami, ztrátami a zbytečnými výdaji a že poskytne Zadavateli veškeré potřebné doklady, konzultace, pomoc a jinou součinnost.

VII.4. Dodavatel je povinen umožnit Zadavateli a všem subjektům oprávněným k výkonu kontroly Zadavatele, provést kontrolu dokladů souvisejících s plněním zakázky, a to po dobu danou právními předpisy ČR k jejich uchovávání (zákon č. 563/1991 Sb., o účetnictví, a zákon č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty).

VII.5. Tato Smlouva bude uveřejněna prostřednictvím registru smluv postupem dle zákona č. 340/2015 Sb. o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejnění těchto smluv a registru smluv (zákon o registru smluv) v platném znění. Smluvní strany se dohodly, že uveřejnění v registru smluv (ISRS) včetně uvedení metadat provede Zadavatel.

VII.6. Dodavatel souhlasí se zveřejněním obsahu této Smlouvy na profilu zadavatele na [https://zakazky.krajbezkorupce.cz/profile\\_display\\_158.html](https://zakazky.krajbezkorupce.cz/profile_display_158.html), což je povinností Zadavatele dle pravidel JMK – zřizovatele. Zveřejnění provede Zadavatel.

## VIII. Záruka za zboží

---

VIII.1. Dodavatel v souladu s § 2113 a násl. Občanského zákoníku poskytuje záruku za jakost předmětu plnění dle čl. III. a čl. IV. Smlouvy po dobu minimálně 24 měsíců ode dne předání a převzetí zboží.

VIII.2. V případě vzniku vad v záruční době zajistí Dodavatel neprodleně zahájení opravy zboží v sídle Zadavatele a to do 48 hodin od nahlášení vady.

VIII.3. Za nahlášení vady je považováno telefonické oznámení a následně zaslání písemného (elektronické prostřednictvím e-mailu) oznámení vady Dodavateli.

## **IX. Úrok z prodlení a smluvní pokuta**

---

IX.1. Pro případ porušení níže uvedených smluvních povinností si dohodly strany Smlouvy tyto ve smyslu ustanovení § 2048 a násl. Občanského zákoníku níže uvedené smluvní pokuty, jejichž sjednáním není dotčen nárok Zadavatele na náhradu újmy způsobené porušením povinností, utvrzené smluvní pokutou. Pohledávka Zadavatele na zaplacení smluvní pokuty může být započítána s pohledávkou Dodavatele na zaplacení ceny.

IX.2. Pokud bude Dodavatel v prodlení se splněním svého závazku dodat zboží nebo jeho část ve sjednaném termínu plnění, je Zadavatel oprávněn účtovat Dodavateli smluvní pokutu ve výši 2.000,- Kč za každý i započatý den prodlení.

IX.3. Dojde-li ze strany Zadavatele k prodlení při úhradě faktury je Dodavatel oprávněn požadovat úhradu úroku z prodlení ve výši 0,05 % z dlužné částky za každý den prodlení.

IX.4. Smluvní pokutu vyúčtuje oprávněná strana do 30 dnů od jejich zjištění a druhá strana je povinna smluvní pokutu uhradit do 30 dnů od obdržení daňového dokladu - faktury. Totéž se týká úroků z prodlení.

IX.5. Smluvní pokuta za porušení povinností vyplývajících z Čestného prohlášení - zjistí-li Zadavatel porušení kterékoliv povinnosti vyplývajících z Čestného prohlášení (příloha č. 2 této smlouvy), je oprávněn po Dodavateli požadovat a Dodavatel je povinen uhradit smluvní pokutu ve výši 2.000,- Kč za každý zjištěný případ.

## **X. Odstoupení od Smlouvy**

---

X.1. Smluvní strany se dohodly, že mohou od Smlouvy odstoupit v případech, kdy to stanoví zákon nebo Smlouva. Odstoupení od Smlouvy musí být provedeno písemnou formou a je účinné okamžikem jeho doručení druhé straně. Odstoupením od Smlouvy zanikají práva a povinnosti stran ze Smlouvy pro dosud nesplněnou část závazku, s výjimkou nároku na náhradu újmy vzniklé porušením Smlouvy, smluvních ustanovení týkajících se volby práva, řešení sporů mezi smluvními stranami a jiných ustanovení, které podle projevené vůle stran nebo vzhledem ke své povaze mají trvat i po ukončení Smlouvy.

X.2. Smluvní strany Smlouvy se dohodly, že podstatným porušením Smlouvy se rozumí zejména:

1. jestliže se Dodavatel dostane do prodlení s dodáním zboží po dobu delší než čtrnáct kalendářních dnů, a/nebo
2. jestliže bude zahájeno insolvenční řízení dle zák. č. 182/2006 Sb., o úpadku a způsobech jeho řešení v platném znění, jehož předmětem bude úpadek nebo hrozící úpadek Dodavatele.

## **XI. Společná ustanovení**

---

- XI.1. Není-li Smlouvou stanoveno výslovně něco jiného, lze Smlouvu měnit, doplňovat a upřesňovat pouze oboustranně odsouhlasenými, písemnými a průběžně číslovanými dodatky, podepsanými oprávněnými zástupci obou smluvních stran, které musí být obsaženy na jedné listině.
- XI.2. Přílohy uvedené v textu Smlouvy a sumarizované v závěrečných ustanoveních Smlouvy tvoří nedílnou součást Smlouvy.
- XI.3. Případné spory vzniklé ze Smlouvy budou řešeny podle platné právní úpravy věcně a místně příslušnými soudy České republiky.

## **XII. Závěrečná ustanovení**

---

- XII.1. Smlouva nabývá platnosti v den jejího podpisu osobami oprávněnými Smlouvu uzavřít. Účinnosti tato smlouva nabývá dnem zveřejnění podle bodu VII.5.
- XII.2. Smluvní strany konstatují, že Smlouva byla vyhotovena ve dvou stejnopisech, z nichž Zadavatel obdrží jedno vyhotovení a Dodavatel jedno vyhotovení. Každý stejnopis má právní sílu originálu.
- XII.3. Smluvní strany se dohodly, že v případě zániku právního vztahu založeného Smlouvou zůstávají v platnosti a účinnosti i nadále ustanovení, z jejichž povahy vyplývá, že mají zůstat nedotčena zánikem právního vztahu založeného Smlouvou.
- XII.4. Nedílnou součástí Smlouvy tvoří jako přílohy Smlouvy:
- Příloha č. 1: Technická specifikace - vyplněná příloha č. 3 Zadávací dokumentace pro veřejnou zakázku s názvem „Technology across generations - TAG – Dodávka CNC frézky“ předložená v nabídce Dodavatele
  - Příloha č. 2: Čestné prohlášení
- XII.5. Obě smluvní strany potvrzují autentičnost Smlouvy a prohlašují, že si Smlouvu přečetly, s jejím obsahem souhlasí, že Smlouva byla sepsána na základě pravdivých údajů,

z jejich pravé a svobodné vůle a bez jednostranně nevýhodných podmínek, což stvrzují svým podpisem, resp. podpisem svého oprávněného zástupce.

V ..... dne .....

V..... dne .....

Za Zadavatele

**RNDr. Petr  
Hájek** Digitálně podepsal  
RNDr. Petr Hájek  
Datum: 2021.09.24  
10:42:37 +02'00'

---

**Střední odborná škola**

**a Střední odborné učiliště Vyškov,**

**příspěvková organizace**

Za Dodavatele

 Digitálně podepsal  
  
Datum: 2021.09.24  
13:37:01 +02'00'

---

**SolidVision, s. r. o**



## Příloha č. 3

**TECHNICKÁ SPECIFIKACE - POŽADOVANÉ, NEBO MINIMÁLNÍ PARAMETRY****Požadavky na stroj z hlediska výuky:**

Stroj musí splňovat funkční a bezpečnostní předpoklady pro vhodnost k výuce obrábění a CNC programování (obrábění z CAM). Celková přehlednost stroje, komfort a bezpečnost manipulace během celého procesu musí být na vysoké úrovni. Požadujeme odkryté mechanické komponenty k pochopení mechaniky stroje (př.: kuličkové šrouby, lineární vedení, vozíky, motory). Stroj musí splňovat požadavek práce dostatečnou rychlostí (viz požadavek posuvy/otáčky), aby mohl být výukový proces interaktivní a poutavý pro žáky.

Popis předmětu zakázky	Nabízená hodnota	Splněno A/N
<ul style="list-style-type: none"> <li>Obráběcí stroj – 5osá CNC frézka určená pro obrábění dřeva, plastů, šelého dřeva, AL slitin vhodná pro tréninkové a školní pracoviště k výuce programování a CNC obrábění.</li> </ul>		A

Technické parametry zařízení		
<ul style="list-style-type: none"> <li>Vybavení automatickou výměnou nástrojů</li> </ul>		A
<ul style="list-style-type: none"> <li>Souvislé řízení všech pracovních os obráběcího stroje</li> </ul>		A
<ul style="list-style-type: none"> <li>Výkonný CNC řídicí systém s virtuální 3D simulací obrábění.</li> </ul>		A
<ul style="list-style-type: none"> <li>Maximální rozměry pro přepravu na místo určení výška max. 2050 mm, šířka max. 1100 mm, hmotnost max. do 400 kg</li> </ul>	2050 / 1100 / 400	A
<b>Vřeteno</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>Pracovní rozsah otáček min. 100 - 24 000 ot/min – plynule měnitelný.</li> </ul>	100 – 24 000	A
<ul style="list-style-type: none"> <li>Minimální trvalý požadovaný výkon <math>\geq 1,5</math> kW</li> </ul>	1,5	A
<ul style="list-style-type: none"> <li>Minimální trvalý požadovaný krouticí moment <math>\geq 0,6</math> Nm</li> </ul>	0,6	A
<ul style="list-style-type: none"> <li>Upínací kužel ISO</li> </ul>		A
<ul style="list-style-type: none"> <li>Možnost automatické výměny minimálně pro 8 nástrojů</li> </ul>	9	A
<b>Pracovní rozsahy a pohyby</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>Pohyb v ose X <math>\geq 200</math> mm.</li> </ul>		A
<ul style="list-style-type: none"> <li>Pohyb v ose Y <math>\geq 350</math> mm.</li> </ul>		A
<ul style="list-style-type: none"> <li>Pohyb v ose Z <math>\geq 150</math> mm.</li> </ul>		A
<ul style="list-style-type: none"> <li>Rotační osa IV <math>\geq +110/-90^\circ</math></li> </ul>		A
<ul style="list-style-type: none"> <li>Rotační osa V = <math>\pm 360^\circ</math></li> </ul>		A
<ul style="list-style-type: none"> <li>Rychloposuv pro všechny lineární osy stroje minimálně <math>\geq 10\,000</math> /min.</li> </ul>	10 000	A
<ul style="list-style-type: none"> <li>Minimální opakovatelná přesnost lineárních os 0,02 mm.</li> </ul>	0,02	A
<b>Elektrické připojení</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>Napájení 400V</li> </ul>		A
<ul style="list-style-type: none"> <li>Příkon max. 6kW</li> </ul>		A
<b>Vzduchové připojení</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>Stroj vybaven vzduchovými rozvody</li> </ul>		A

## Příloha č. 3

Logistika		
• Schopnost s minimální demontáží překonat 900mm široké dveře		A
Bezpečnostní požadavky		
• Plné bezpečnostní krytování stroje s komfortním vizuálním i fyzickým tupem pracovního prostoru. Stroj musí být vybaven bezpečnostním elektromagnetickým zámekem s vazbou stroje pro zajištění bezpečnosti studentů.		A
• Požadováno osvětlení pracovního prostoru.		A

Řídicí systém a ovládání stroje		
• Souvislé řízení všech pracovních os a pohybů		A
• Základní rozměrové jednotky systému metrické.		A
• Zadávání vstupních dat v mm a palcích.		A
• Zadávání dat inkrementálně a absolutně.		A
• Minimální přesnost vstupních dat $\leq 0,01\text{mm}$ .	0,01	A
• Zadávání rychlosti posuvů přímo v mm/otáčka (rotačních pracovních os) a mm/min (nerotační osy).		A
• Manuální ovladač regulace rychlosti posuvu na řídicím panelu.		A
• Minimální přesnost zadávání a řízení rychlosti posuvu $\leq 0,01\text{ mm/otáčka}$ .	0,01	A
• Manuální ovládání pracovních os s citlivostmi: 0,1mm, 0,01mm a 0,001mm.		A
• Omezení hodnoty rychloposuvu vstupním parametrem.		A
• Zadávání otáček rotačních vřeten v otáčky/min.		A
• Manuální ovladač regulace otáček vřeten na řídicím panelu.		A
• Programování v souřadných systémech: pravoúhlý, polární a kulový.		A
• Tabulka nástrojů s minimálním počtem $\geq 8$ pozic.	999	A
• Umožnit programování pohybu nástroje s ohledem na rádius destičky.		A
• SW koncový spínač na pracovních posuvových osách.		A
• NC pracovní paměť minimálně $\geq 4\text{ GB}$ .	4 GB	A
• Úložná kapacita paměti pro programy a systémové věci (uživatelská paměť minimálně $\geq 3\text{ GB}$ ).	3 GB	A
• Plné programování podle normy ISO/DIN.		A
• Plnohodnotné parametrické a dialogové programování.		A
• Programová podpora cyklů se zobrazením a animací na display pro všechny požadované cykly.		A
• Programovací cykly s vizualizací – vrtání, závitování, kapsy, čepy, dutiny, zbytkový materiál a případně další.		A
• Plnohodnotná virtuální simulace obrábění se zobrazením skutečného pracovního prostoru v reálném a zrychleném čase se zobrazením na displeji obráběcího stroje s možností změny pohledu a zvětšení.		A
• Datové rozhraní – přes USB nebo jiné datové rozhraní a síťové rozhraní.		A

## Příloha č. 3

• Minimální počet USB nebo jiného datového rozhraní $\geq 1$ .	1	A
• Zobrazovací panel minimálně $\geq 10,4''$ TFT barevný displej.	10,4''	A
• Řídicí systém musí být kompatibilní se systémy využívanými školou ve ce. Škola používá Sinumeric, Fancu, Heidenhain.		A
• Minimální udržitelnost, podpora a aktualizace softwaru po dobu 10 let		A
• Diagnostické funkce stroje musí být dostupné pro obsluhu.		A
• Musí být umožněno monitorování jednotlivých časů na stroji.		A
• Dopředné načítání bloků programů musí zaručit plynulost pohybu stroje.		A
• Korekce nástrojů.		A
• Systém ochrany stroje při přetížení.		A
• Záruka 24 měsíců, zahájení záruční opravy do 48 hodin od nahlášení ady.		A
<b>Další vybavení stroje</b>		
• Upínací válec		A
• Upínací paletka 2 ks různé průměry		A
• Upínací kužel ISO 20 -9 kusů		A
• Strojní svěrák 50mm, imbus šroub		A
• Držák nástrojů		A
• Ofukovací pistole		A
• Olejnička		A
• Upínací přípravek ISO 20		A
• Seřizovací sada		A
• Sada obráběcích nástrojů pro obrábění umělého dřeva – min 10 kusů různých velikostí a typů nástrojů velikosti 2mm – 10mm		A
• Speciální povlaková sada na obrábění hliníku - min 10 kusů různých velikostí a typů nástrojů velikosti 2mm – 10mm		A

**Vyjádřete se k výše uvedeným požadavkům do nabídky (vyplňte tabulku). Pokud se uchazeč k výše uvedeným požadavkům nevyjádří, nabídka nebude moci být hodnocena.**

\*Uvedte požadovaná= nabízená, nebo konkrétní údaj v položkách kde je uveden min. parametr  
Jako přílohu přidejte data sheet (katalogový list) konkrétního nabízeného produktu.

# SLV EDU

## 5AXIS SIEMENS

SLV EDU s novým řídicím systémem  
Sinumerik ONE



vyvíjí a vyrábí



[www.cncstroj.cz](http://www.cncstroj.cz)

+420 533 433 111

✉ [info@cncstroj.cz](mailto:info@cncstroj.cz)

## Řídicí systém

Typ Sinumerik ONE PPU1740\_1900

Obrazovka 19"

## Pohony (servomotory)

	Osa X		1,15
	Osa Y		1,15
Siemens	Osa Z	Nm	1,27
	Osa A		2
	Osa C		2

## Rozsah pojezdu

Osa X – sáně	mm	241
Osa Y – příčnick	mm	396
Osa Z – vřeteník	mm	244
Osa A – kolíbk	+/-°	110/100 (210)
Osa C – otočný stůl	+/-°	360

## Pracovní stůl

Rozměry	mm	ø200
Upínací systém		T-drážky

## Obrobek – polotovary

Materiál polotovaru AL slitiny, barevné kovy, plast

Maximální rozměry polotovaru mm 200×200×160

Maximální hmotnost polotovaru Kg 10

## Vřeteno IMT Eco 80 VA83

Upínací rozhraní - Upínací kužel ISO20 / BT20

Výkon při 24 000 ot./min kW 1,5

Rozsah otáček min<sup>-1</sup> 100 – 24 000

Krutící moment Nm 0,6

Minimální / Maximální vzdálenost vřetena od stolu mm 6 / 250

## Výměník nástrojů

Počet nástrojových lůžek ks 9

## Posuvy

Pracovní posuv mm/min 0 - 10 000

Rychloposuv mm/min 0 - 10 000

## Přesnost

Odměřovací systém Absolutní

Opakovatelná přesnost mm +/- 0,02

Geometrická přesnost mm +/- 0,2

## Rozměry a hmotnosti

Rozměry stroje základní/přepravní (V × Š × H) mm 2013 × 880 × 940 / 2050 × 1510 × 1200

Rozměry stroje s ovládacím panelem (V × Š × H) mm 2013 × 1500 × 880

Hmotnost stroje kg 350

## Připojení na elektrickou síť\*

Napájení VAC / Hz 400V

Příkon kW 5

Jištění A 3 × 16

\* Zdroj elektrické energie a její přívod do stroje musí zajistit provozovatel stroje!

## Připojení na tlakový vzduch (volitelné vybavení)\*

Požadovaný tlak vzduchu na vstupu do stroje bar 6 - 10

Požadavky na stlačený vzduch suchý a filtrovaný

Kolísání tlaku % +/- 10

Spotřeba vzduchu l/min 120

Připojovací šroubení rychlospojka 1/8"

\* Zdroj tlakového vzduchu a jeho přívod do stroje musí zajistit provozovatel stroje!

# Čestné prohlášení

k sociálně odpovědnému plnění VZ

uchazeč SolidVision, s. r. o., se sídlem Josefy Faimonové 2409/11a, 628 00 Brno

Prohlašuji tímto čestně, že:

bude-li se mnou, nebo společností, kterou zastupuji, uzavřena kupní smlouva na veřejnou zakázku, „Technology across generations - TAG – Dodávka CNC frézky“, zajistím po celou dobu plnění veřejné zakázky

a) plnění veškerých povinností vyplývajících z právních předpisů České republiky, zejména pak z předpisů pracovněprávních, předpisů z oblasti zaměstnanosti a bezpečnosti ochrany zdraví při práci, a to vůči všem osobám, které se na plnění veřejné zakázky budou podílet; plnění těchto povinností zajistím i u svých poddodavatelů,

b) sjednání a dodržování smluvních podmínek se svými poddodavateli srovnatelných s podmínkami sjednanými ve smlouvě na plnění veřejné zakázky, a to v rozsahu výše smluvních pokut a délky záruční doby; uvedené smluvní podmínky se považují za srovnatelné, bude-li výše smluvních pokut a délka záruční doby shodná se smlouvou na veřejnou zakázku,

c) řádné a včasné plnění finančních závazků svým poddodavatelům, kdy za řádné a včasné plnění se považuje plné uhrazení poddodavatelem vystavených faktur za plnění poskytnutá k plnění veřejné zakázky, a to do 7 pracovních dnů od obdržení platby ze strany zadavatele.

V

dne:



Digitálně podepsal

Datum: 2021.09.24

13:36:21 +02'00'

.....  
Za SolidVision, s. r. o.

