

PŘÍLOHA Č. 3

SPECIFIKA ČINNOSTÍ PROVÁDĚNÝCH PŘI TECHNICKÉ PROHLÍDCE SYSTÉMŮ

1. Optická kontrola zařízení (viditelná a nebezpečná poškození pro provoz)
2. Akustická kontrola plynulosti chodu zařízení (případně nalezení příčin neobvyklých zvuků)
3. Mechanická zkouška chodu systému (funkční test)
4. Prohnutí a přetížení polic, nerovnoměrné zatížení polic
5. Kontrola upevnění všech mechanických prvků zařízení (pohonu – agregátu...)
6. Kontrola upevnění Lean-Liftu pokud je tak provedeno / Kontrola upevnění Rotomatu ke zdi pokud je výška 5x větší než hloubka systému
7. Kontrola všech dalších prvků Lean-Liftu dodaných se systémem Hänel (tj. manipulační vozík, váhy kontejnerů, moduly blokování kontejnerů a jejich správu...)
8. Kontrola a seřízení funkce bezpečnostního systému – světelné závory, centrální STOP, upevnění, dotažení šroubů, spodní a horní dveře u zařízení Rotomatu
9. Kontrola servisních dveří a bezpečnostního okruhu Lean-Liftu
10. Kontrola funkce přepínačů režimů pro nouzové ovládání
11. Optická kontrola všech řetězů Lean-Liftu (tj. napnutí, jejich zabezpečení seger pojistkou...) / motorového (kontrola utažení motoru) a hlavního řetězu Rotomatu (vodících rolniček a jejich zabezpečení seger pojistkou)
12. Kontrola činnosti všech spínačů (snímač extraktoru, vodícího hřebenového snímače...)
13. Kontrola funkce „Central STOP“ i u více výdejních míst
14. Kontrola dotažení šroubových spojů na svorkovnicích
15. Testovací chod zařízení (vyzkoušení všech polic)
16. Kontrola funkce zámků
17. Promazání všech řetězů
18. Kontrola převodového oleje (pouze u viditelného úniku oleje)
19. Kontrola označení a funkce elektrických prvků
20. Kontrola kabelových spojů
21. Kontrola příkonu proudu při rozjezdu a při chodu (následná kontrola celého okruhu)
22. Optická kontrola spirálovitého kabelu extraktoru u Lean-Liftu
23. Kontrola funkce přibližovacího spínače na extraktoru Lean-Liftu, spínače výdejního místa, bezpečnostního kontrolního spínače vertikálního pohonu nahoře a dole
24. Kontrola nastavení proudu na hlavním jističi
25. Kontrola nájezdu všech polic
26. Kontrola funkce světelných diod oddílů a místa (pokud je součástí systému)
27. Kontrola funkčnosti optoelektronického měřicího systému Lean-Liftu (až do max. možné měřitelné výšky)
28. Kontrola materiálu na policích, zdali nemůže dojít k jeho posunutí a vypadnutí z police Rotomatu
29. Kontrola štítků s údaji o zařízení, s návodem k obsluze, nosností polic a Rotomatu
30. Kontrola vzdálenosti okraje police Rotomatu od ochranného plechu – max. 8 mm
31. Kontrola upevnění vnitřních částí Rotomatu – světelné závory, dveře...
32. Kontrola provozu pomocí ruční kliky Rotomatu (je-li součástí systému), včetně zabezpečení bezpečnostním okruhem
33. Kontrola elektrického systému
34. Kontrola uzemnění Rotomatu – odpor menší než 1 Ohm
35. Kontrola hlavního vypínače a jističe Rotomatu
36. Kontrola činnosti všech spínačů. U Rotomatu se dvěma výdejními místy i kontrola spínačů uzavření dveří
37. Kontrola síly potřebné pro zapnutí bezpečnostního okruhu dveří Rotomatu
38. Kontrola osvětlení Rotomatu – funkce, dotažení spojů a kabelů
39. Kontrola UL 1 (2) Rotomatu
40. Kontrola zastavení polic Rotomatu. Stejný doběh brzdy (police nesmí přejíždět a zase se vracet)
41. Optická a hmatová kontrola každého držáku police Rotomatu (zploštělá rolnička ve vodící drážce)
42. Optická kontrola vodící drážky držáku polic Rotomatu (prohnutí, zploštění, drsný povrch)
43. Kontrola a dotažení hlavní spojovací tyče Rotomatu
44. Kontrola dotažení šroubů polic, zásobníků, dělítek Rotomatu (případně jejich výměna)
45. Kontrola vzdálenosti pohybujících se polic od podlahy Rotomatu
46. Kontrola funkce výsuvných teleskopů, klapek Rotomatu
47. Kontrola pevnosti a spolehlivosti plastových držáků, zásuvek, klapek Rotomatu
48. Kontrola vodorovného vyvážení Rotomatu
49. Promazání hlavního řetězu a vodících držáků polic Rotomatu
50. Kontrola funkce snímače koncové polohy a snímače police Rotomatu
51. Pravidelná údržba systémů využívajících programové vybavení KASYS