



příloha č.5 dohody č.:		HKA-MN-14/2021			POVEZ II (CZ.03.1.52/0.0/0.0/15_021/0000 053)		Vzdělávací zařízení:	SVT Consulting, s.r.o.
Plán výuky							Jména lektorů:	XXX, XXX
Zaměstnavatel:		Strojírna Kukleny spol. s r.o.			IČO:	45534802		
Název vzdělávací aktivity:		Pokročilé svářečské a obráběcí procesy a jejich optimalizace			skupina	2	Místo výuky:	Kalendova 670/15, Hradec Králové
PČ	Datum	Počet vyučovacích hodin	Od - do	probíraná témata				
1	15.09.2021	8	6:00-14:30	Geometrie nože, Rezné materiály, Povlakování, Pokročilá práce a síla při obrábění				
2	16.09.2021	8	6:00-14:30	Pokročilá práce a síla při obrábění, Opatření a trvanlivost stroje, Tolerování a lícování				
3	22.09.2021	8	6:00-14:30	Drsnost obrobeného povrchu, dělení materiálu, Pokročilé soustružení, frézování, vrtání, vyvrtávání, protahování a protlačování, broušení				
4	23.09.2021	8	6:00-14:30	Pokročilé soustružení, frézování, vrtání, vyvrtávání, protahování a protlačování, broušení, Výroba závitů obráběním a tvářením, hoblování a obrážení				
5	29.09.2021	8	6:00-14:30	Ozubená kola čelní, ozubená kuželová kola, Dokončovací operace obráběním, Systém výuky svářečů v ČR				
6	30.09.2021	8	6:00-14:30	Systém výuky svářečů v ČR, ČSN 05 0705, ČSN EN 287, 1418 a ČSN EN ISO 9606 - označování metod svařování a zkoušek svářečů, platnost zkoušky a rozsah oprávnění, polohy svařování ČSN EN ISO 6947, základní pojmy ve svařování ČSN 05 0000, označování svarů na výkresech ČSN EN 22553				
7	06.10.2021	8	6:00-14:30	Bezpečnostní ustanovení - výklad norem ČSN 05 0600, ČSN 05 0601, ČSN 05 0610 a ČSN 05 0630, hygiena práce, zplodiny při svařování, zdravotní rizika, zásady požární bezpečnosti – vyhláška č. 87/2000 Sb., Nauka o materiálu - základní materiál, mechanické, chemické, fyzikální a technologické vlastnosti, třídy a skupiny základního materiálu a jejich vlastnosti, značení materiálů, svařitelnost materiálů, tepelné zpracování				
8	07.10.2021	8	6:00-14:30	Nauka o materiálu - základní materiál, mechanické, chemické, fyzikální a technologické vlastnosti, třídy a skupiny základního materiálu a jejich vlastnosti, značení materiálů, svařitelnost materiálů, tepelné zpracování, Přídavné materiály - volba přídavných materiálů, druhy přídavného materiálu, označování, u metody 135 ochranný plyn, tlak. láhve, lahvový a redukční ventil				
9	13.10.2021	8	6:00-14:30	Přídavné materiály - volba přídavných materiálů, druhy přídavného materiálu, označování, u metody 135 ochranný plyn, tlak. láhve, lahvový a redukční ventil, Elektrotechnika a svařovací zdroje - elektrický oblouk a polarita při svařování, magnetické foukání oblouku, příčiny, důsledky a možnosti odstranění, rozdělení svařovacích zdrojů podle konstrukce a druhu proudu, popis svařovacího zdroje a jeho uvedení do provozu, svařovací vodiče nebo hořák				
10	14.10.2021	8	6:00-14:30	Technologie svařování - příprava materiálu před svařováním, stehování, kořenová mezera, Svařování kořenové, výplňové a krycí housenky, hlavní parametry při svařování				

PČ	Datum	Počet vyučovacích hodin	Od - do	probíraná témata
11	20.10.2021	8	6:00-14:30	Svařování kořenové, výplňové a krycí housenky, hlavní parametry při svařování, Deformace a pnutí - deformace a pnutí, příčiny vzniku, vztah mezi pnutím a deformací, druhy deformací, postupy na zmenšení pnutí a deformací ve svarech
12	21.10.2021	8	6:00-14:30	Deformace a pnutí - deformace a pnutí, příčiny vzniku, vztah mezi pnutím a deformací, druhy deformací, postupy na zmenšení pnutí a deformací ve svarech, Zkoušky svarů a vady ve svarech - nedestruktivní zkoušky – vizuální, kapilární, magnetická, ultrazvukem a prozařováním, destruktivní zkoušky – rozlomením, lámavosti, tahem, rázem, makro a mikrovýbrusy, přehled vad ve svarech a hodnocení vad svarů ČSN EN ISO 5817, příčiny vzniku jednotlivých typů vad
13	27.10.2021	8	6:00-14:30	Zkušební vzorky dle ČSN 05 0705 - praktická ukázka , Zapálení oblouku, krátké hefty
14	03.11.2021	8	6:00-14:30	Navary na plochu, Sváření koutových svarů v poloze PA
15	04.11.2021	8	6:00-14:30	Sváření tupých svarů v poloze PA, Sváření tupých a koutových svarů v poloze PF
16	10.11.2021	8	6:00-14:30	Sváření rohových svarů v polohách PA a PF, Sváření tupých a koutových svarů metodou z prava do leva
17	11.11.2021	8	6:00-14:30	Sváření tupých a koutových svarů metodou z leva do prava, Sváření kořenových vrstev v polohách PA a PF
18	18.11.2021	8	6:00-14:30	Sváření výplňových vrstev v polohách PA a PF, Sváření krycích vrstev v polohách PA a PF
19	24.11.2021	6	6:00-12:30	Zavaření kontrolních plechů , Závěrečná zkouška
20				
21				
22				
23				
24				

PČ	Datum	Počet vyučovacích hodin	Od - do	probíraná témata
25				
26				
27				
28				
29				
30				

Vyplňte pouze bílá pole

Datum:	31.08.2021	jméno, příjmení, funkce a podpis oprávněné osoby		(razítko)
Vyřizuje:	XXX	Ing. Rudolf Novák, ředitel společnosti		
Číslo telefonu:	XXX			
Email:	XXX			