



**CENTRUM  
ZABEZPEČENÍ  
MATERIALEM  
TÝLOVÝCH SLUŽEB  
AGENTURY LOGISTIKY**  
skupina kontroly,  
technické podpory a  
zkušebnictví  
NCAGE: 9S14G

**TECHNICKÁ SPECIFIKACE  
MATERIALU OSOBNÍHO  
POUŽITÍ**

**Pro výrobu**

**TS-MOP-13-10**

Císlo vydání:

7.

Výtisk jediný  
Počet listů : 40  
Počet příloh: 0

**Náložky hodnotní 2010  
černé, černé malé, hnědé a hnědé malé**

Zpracovatel TS-MOP:

zpracovatel	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis	datum
Pracoviště kontroly a technických specifikací výstroje	Koordinační, projektový a programový pracovník [redacted]	[redacted]	1 12. 2019

Odpovědnost za zpracovatele:

organizace	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis – otisk razítka	datum
Centrum zabezpečení materiálem týlových služeb Agentury logistiky	Náčelník VOJENSKÉ [redacted] mjr. Mgr. F.	[redacted]	1 12. 2019

Odborný orgán-majetkový manažer:

organizace	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis – otisk razítka	datum
Agentura logistiky Odbor týlového zabezpečení	Vedoucí starší důstojník – specialista Odboru týlového zabezpečení [redacted]	[redacted]	16 -12- 2019

Vyjádření Úř OSK SOJ:

	podpis – otisk razítka	datum
NEVYUŽITO	[redacted]	

Schvaluje:

Agentura logistiky	Ředitel Agentury logistiky [redacted]	otisk razítka	datum
	VOJENSKÉ ZARÍZENÍ 551 BRANDÝS NAD LABEM-STARÁ BOLESLAV	[redacted]	17 -12- 2019

-34-


Platnost technické specifikace ode dne schválení.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a	1	5.2.2021	[redacted]	e			
b				f			
c				g			
d				h			

**VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220**  
**BRNO**

---

**7. vydání**  
**Prosinec 2019**  
**Změna č. 1**



**TECHNICKÁ SPECIFIKACE**  
**MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ**  
**PRO VÝROBU**

**TS-MOP-13-10**

**Náložky hodnostní 2010**  
**černé, černé malé, hnědé a hnědé malé**



## **OBSAH TS-MOP**

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ



## Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

### Názvosloví:

<b>Dodavatel</b>	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
<b>Jakost</b>	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
<b>Kontrola</b>	ověřování shody měřením, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
<b>Odběratel</b>	organizační celek rezortu Ministerstva obrany, u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS–MOP.
<b>Oprava</b>	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS–MOP.
<b>Produkt</b>	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS–MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
<b>Smlouva</b>	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
<b>Udržovatelnost</b>	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
<b>Zkouška</b>	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
<b>Životnost</b>	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

### Použité zkratky:

AČR	Armáda České republiky
ČSN	Česká technická norma
DIN	Německá národní norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS-MOP	Technická specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční číslo
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí
PV	Zkušební normy firmy Volkswagen

**Související dokumenty:**

<b>Zákon č. 89/2012 Sb.,</b>	občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů.
<b>Zákon č. 219/1999 Sb.,</b>	o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů.
<b>Zákon č. 309/2000 Sb.,</b>	o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů.
<b>Zákon č. 412/2005 Sb.,</b>	o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů.
<b>Zákon č. 634/1992 Sb.,</b>	o ochraně spotřebitele ve znění pozdějších předpisů.
<b>Zákon č. 22/1997 Sb.,</b>	o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.
<b>Zákon č. 102/2001 Sb.,</b>	o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.
<b>Zákon č. 541/2020 Sb.,</b>	o odpadech, ve znění pozdějších předpisů.
<b>Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011</b>	o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES.
<b>Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,</b>	kterou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku.
<b>Normativní výnos MO 22/2015</b>	Technické specifikace materiálu osobního použití.
<b>ČSN EN ISO/IEC 17025</b>	Všeobecné požadavky na kompetenci zkušebních a kalibračních laboratoří
<b>ČSN EN ISO 9001</b>	Systémy managementu kvality – Požadavky
<b>ČSN EN ISO 9000</b>	Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník
<b>ČSN EN ISO 105–A01</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část A01: Všeobecné principy zkoušení
<b>ČSN EN 20105–A02</b>	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105–A02: 1993)
<b>ČSN EN ISO 105-A03</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění
<b>ČSN EN ISO 3758</b>	Textilie – Symboly pro ošetřování
<b>ČSN EN ISO 105–B01</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B01: Stálobarevnost na světle: denním
<b>ČSN EN ISO 105–B02</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: Zkouška s xenonovou výbojkou
<b>ČSN EN ISO 105–X12</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
<b>ČSN EN ISO 105–E01</b>	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E01: Stálobarevnost ve vodě
<b>ČSN 80 6410</b>	Kusové výrobky vyšívání.
<b>ČSN 80 2151</b>	Šicí nitě. Společná ustanovení

<b>ČSN 80 0020</b>	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik.
<b>ČSN EN 12127</b>	Textilie – Plošné textilie – Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků
<b>ČSN EN ISO 4920</b>	Plošné textilie – Stanovení odolnosti vůči povrchovému smáčení (zkrápěcí metoda)
<b>ČSN EN ISO 12947–2</b>	Textilie – Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale – Část 2: Zjišťování poškození vzorku
<b>ČSN EN ISO 12945–2</b>	Textilie – Zjišťování sklonu plošných textilií k rozvláknění povrchu a ke žmolkování – Část 2: Modifikovaná metoda Martindale
<b>ČSN EN 12242</b>	Stuhové uzávěry – Zjišťování pevnosti při odtrhávání
<b>ČSN EN 1414</b>	Stuhové uzávěry – Cyklický postup pro následné zkoušení
<b>DIN 53357</b>	Pevnost v odlupování, adhesivní test
<b>PV 1200</b>	Klimatické zatížení
<b>ČSN EN ISO 6330</b>	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií
<b>ČSN EN ISO 5077</b>	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
<b>ČSN EN ISO 3759</b>	Textilie - Příprava, označování a měření vzorků plošných textilií a oblečení při zkouškách pro zjišťování změny rozměrů
<b>ČSN EN ISO 14419</b>	Textilie – Oleofobnost – Zkouška odolnosti proti uhlovodíkům
<b>ČSN EN ISO 13935–1</b>	Textilie – Tahové vlastnosti švů plošných textilií a konfekčních výrobků – Část 1: Zjišťování maximální síly do přetrhu švu metodou Strip
<b>ČSN EN ISO 5084</b>	Textilie – Zjišťování tloušťky textilií a textilních výrobků

## KAPITOLA 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

**1.1** Technická specifikace materiálu osobního použití (TS-MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS-MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS-MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

## KAPITOLA 2 – URČENÍ PRODUKTU

**2.1** **Náložky hodnotní 2010 černé, černé malé, hnědé, hnědé malé** (dále jen náložky) jsou určeny k označení hodnotní příslušníků resortu MO na polních stejnokrojích a některých dalších výstrojních součástkách.

## KAPITOLA 3 – TECHNICKÝ POPIS

**3.1** **Náložky** - se vyšívají na polyamidový podkladový materiál (popruh) černé a hnědé barvy v plátňové nebo keprové vazbě, barevně ustálený, vysrážený. Jako vyšívací materiál se používají vyšívací nitě z vláken ze 100% polyesteru nebo viskózy. Vyšitý podkladový materiál je z rubové strany opatřen polyamidovým stuhovým uzávěrem – část háčková v barvě podkladového materiálu. Podkladový materiál je ke stuhovému uzávěru – část háčková připevněn svařením (tvar konkávní, kopírující hrudník postavy) po celém obvodu náložky do tvaru rámečku [bez ostrých rohů, rádius  $(3 \pm 1)$  mm]. Svár musí zaručovat minimálně požadované hodnoty parametru pro „Klimatické zatížení“ dle PV 1200 - 3 cykly (-40 až +70) °C a „Pevnost sváru v tahu“ dle ČSN EN ISO 13935-1 stanovené v kapitole 10. Svár musí zaručovat svou účinnost (soudržnost svařených materiálů v místě sváru) i v extrémních podmínkách tj. (-40 až +70) °C.

**3.2** Náložka je opatřena aktivní oleofobní úpravou (jako je například teflon) k docílení snížení špinivosti a nasákavosti podkladového materiálu včetně vyšitých prvků náložky. Dále je opatřena konstrukční nebo finální úpravou, která zajišťuje zamezení rozvláknění podkladového materiálu a rozvláknění a uvolňování jednotlivých stehů vyšitých prvků náložky včetně zvýšení odolnosti v oděru. Pro vyšití je nutno použít nitě s potlačeným leskem nebo lesk vyšívacích nití potlačit finální úpravou (například povrstvením). Zkouškou smočením náložky nesmí v žádném případě dojít ke smočení (nasáknutí) podkladu náložky a vyšitého prvku, finální úpravy musí vykazovat vynikající odperlivý efekt.

**3.3** Okraje náložky jsou opatřeny plastickým rámečkem náložky v šíři  $(0,7 \pm 0,3)$  mm v barvě podkladového materiálu, který vznikne svařením podkladového materiálu a stuhového uzávěru – část háčková. Směrem do středu náložky je těsně vedle rámečku náložky vytvořen technologický (svárový) rámeček v šíři  $(1 \pm 0,2)$  mm zaručující nosnou část spojení podkladového materiálu a stuhového uzávěru – část háčková. Stejný technologický rámeček je vytvořen po vnějším obvodu rámečku náložky, v němž se provádí ořez náložky na stanovený rozměr tak, že šíře vnějšího technologického rámečku je  $(0,5 \pm 0,2)$  mm. Vnější technologický rámeček je v rozích náložky zaoblen [rádius

(3 ± 1) mm]. Soustava rámečků (rámeček náložky, technologický rámeček vnitřní a vnější) vytváří obvodový vzhled náložky, spojení dvou vrstev náložky (podkladového materiálu a stuhového uzávěru – část háčková) a zároveň tvoří opatření proti samovolnému páráni podkladového materiálu.

**3.4** Náložky se dodávají a používají ve dvou provedeních, malé (21 ± 1) mm x (45 ± 1) mm určené na pokrývky hlavy (čepice a klobouky) a velké (40 ± 1) mm x (68 ± 1) mm na varianty polního stejnokroje, součástky balistické ochrany a některé další výstrojní součástky. Náložky opatřené háčkovou částí stuhového uzávěru jsou odnímatelnou součástí výstroje. Vyjadřují hodnotu ve schválené formě a typu provedení. Náložky nesmějí vykazovat viditelné vady na povrchu, vyšší prvky musí být kontrastní s přesnými konturami. Polyamidový podkladový materiál náložek se stříhá ve směru osnovy. Všechny náložky tak musí být střiženy jedním směrem.

## **KAPITOLA 4 – DALŠÍ ÚDAJE**

### **4.1 Seznam položek**

#### **4.1.1 Seznam položek**

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
<b>NÁLOŽKY HODNOSTNÍ 2010 černé</b>					
<b>Hodnostní sbor mužstvo</b>					
1	0120000831621	8455160066279	Náložka hodnostní 2010 černá pro vojíny	TS-MOP-13-10-VII./1	9S14G
2	0120000831722	8455160066280	Náložka hodnostní 2010 černá pro svobodníky	TS-MOP-13-10-VII./2	9S14G
<b>Hodnostní sbor poddůstojníci</b>					
3	0120000831823	8455160066281	Náložka hodnostní 2010 černá pro desátníky	TS-MOP-13-10-VII./3	9S14G
4	0120000831924	8455160066282	Náložka hodnostní 2010 černá pro četaře	TS-MOP-13-10-VII./4	9S14G
5	0120000832028	8455160066283	Náložka hodnostní 2010 černá pro rotné	TS-MOP-13-10-VII./5	9S14G
<b>Hodnostní sbor praporčíci</b>					
6	0120000832129	8455160066284	Náložka hodnostní 2010 černá pro rotmistry	TS-MOP-13-10-VII./6	9S14G
7	0120000832220	8455160066285	Náložka hodnostní 2010 černá pro nadrotmistry	TS-MOP-13-10-VII./7	9S14G
8	0120000832321	8455160066286	Náložka hodnostní 2010 černá pro praporčíky	TS-MOP-13-10-VII./8	9S14G
9	0120000832422	8455160066287	Náložka hodnostní 2010 černá pro nadpraporčíky	TS-MOP-13-10-VII./9	9S14G
10	0120000832523	8455160066288	Náložka hodnostní 2010 černá pro štábní praporčíky	TS-MOP-13-10-VII./10	9S14G
<b>Hodnostní sbor nižší důstojníci</b>					
11	0120000832624	8455160066289	Náložka hodnostní 2010 černá pro poručíky	TS-MOP-13-10-VII./11	9S14G
12	0120000832725	8455160066290	Náložka hodnostní 2010 černá pro nadporučíky	TS-MOP-13-10-VII./12	9S14G
13	0120000832826	8455160066291	Náložka hodnostní 2010 černá pro kapitány	TS-MOP-13-10-VII./13	9S14G
<b>Hodnostní sbor vyšší důstojníci</b>					

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
14	0120000832927	8455160066292	Náložka hodnostní 2010 černá pro majory	TS-MOP-13-10-VII./14	9S14G
15	0120000833021	8455160066293	Náložka hodnostní 2010 černá pro podplukovníky	TS-MOP-13-10-VII./15	9S14G
16	0120000833122	8455160066294	Náložka hodnostní 2010 černá pro plukovníky	TS-MO-13-10-VII./16	9S14G
			<b>Hodnostní sbor generálové</b>		
17	0120000833223	8455160066295	Náložka hodnostní 2010 černá pro brigádní generály	TS-MOP-13-10-VII./17	9S14G
18	0120000833324	8455160066296	Náložka hodnostní 2010 černá pro generálmajory	TS-MOP-13-10-VII./18	9S14G
19	0120000833425	8455160066297	Náložka hodnostní 2010 černá pro generálporučíky	TS-MOP-13-10-VII./19	9S14G
20	0120000833526	8455160066298	Náložka hodnostní 2010 černá pro armádní generály	TS-MOP-13-10-VII./20	9S14G
<b>NÁLOŽKY HODNOSTNÍ 2010 černé malé</b>					
			<b>Hodnostní sbor mužstvo</b>		
21	0120000833627	8455160066299	Náložka hodnostní 2010 černá malá pro vojíny	TS-MOP-13-10-VII./21	9S14G
22	0120000833728	8455160066300	Náložka hodnostní 2010 černá malá pro svobodníky	TS-MOP-13-10-VII./22	9S14G
			<b>Hodnostní sbor poddůstojníci</b>		
23	0120000833829	8455160066301	Náložka hodnostní 2010 černá malá pro desátníky	TS-MOP-13-10-VII./23	9S14G
24	0120000833920	8455160066302	Náložka hodnostní 2010 černá malá pro četaře	TS-MOP-13-10-VII./24	9S14G
25	0120000834024	8455160066303	Náložka hodnostní 2010 černá malá pro rotné	TS-MOP-13-10-VII./25	9S14G
			<b>Hodnostní sbor praporčíci</b>		
26	0120000834125	8455160066304	Náložka hodnostní 2010 černá malá pro rotmistry	TS-MOP-13-10-VII./26	9S14G
27	0120000834226	8455160066305	Náložka hodnostní 2010 černá malá pro nadrotmistry	TS-MOP-13-10-VII./27	9S14G
28	0120000834327	8455160066306	Náložka hodnostní 2010 černá malá pro praporčíky	TS-MOP-13-10-VII./28	9S14G
29	0120000834428	8455160066307	Náložka hodnostní 2010 černá malá pro nadpraporčíky	TS-MOP-13-10-VII./29	9S14G
30	0120000834529	8455160066308	Náložka hodnostní 2010 černá malá pro štábní praporčíky	TS-MOP-13-10-VII./30	9S14G
			<b>Hodnostní sbor nižší důstojníci</b>		
31	0120000834620	8455160066309	Náložka hodnostní 2010 černá malá pro poručíky	TS-MOP-13-10-VI./31	9S14G
32	0120000834721	8455160066310	Náložka hodnostní 2010 černá malá pro nadporučíky	TS-MOP-13-10-VII./32	9S14G
33	0120000834822	8455160066311	Náložka hodnostní 2010 černá malá pro kapitány	TS-MOP-13-10-VII./33	9S14G
			<b>Hodnostní sbor vyšší důstojníci</b>		
34	0120000834923	8455160066312	Náložka hodnostní 2010 černá malá pro majory	TS-MOP-13-10-VII./34	9S14G
35	0120000835027	8455160066313	Náložka hodnostní 2010 černá malá pro podplukovníky	TS-MOP-13-10-VII./35	9S14G
36	0120000835128	8455160066314	Náložka hodnostní 2010 černá malá pro plukovníky	TS-MOP-13-10-VII./36	9S14G
			<b>Hodnostní sbor generálové</b>		



P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
37	0120000835229	8455160066315	Náložka hodnostní 2010 černá malá pro brigádní generály	TS-MOP-13-10-VII./37	9S14G
38	0120000835320	8455160066316	Náložka hodnostní 2010 černá malá pro generálmajory	TS-MOP-13-10-VII./38	9S14G
39	0120000835421	8455160066317	Náložka hodnostní 2010 černá malá pro generálporučíky	TS-MOP-13-10-VII./39	9S14G
40	0120000835522	8455160066318	Náložka hodnostní 2010 černá malá pro armádní generály	TS-MOP-13-10-VII./40	9S14G
<b>NÁLOŽKY HODNOSTNÍ 2010 hnědé</b>					
			<b>Hodnostní sbor mužstvo</b>		
41	0120000836424	8455160066319	Náložka hodnostní 2010 hnědá pro vojíny	TS-MOP-13-10-VII./41	9S14G
42	0120000836525	8455160066320	Náložka hodnostní 2010 hnědá pro svobodníky	TS-MOP-13-10-VII./42	9S14G
			<b>Hodnostní sbor poddůstojníci</b>		
43	0120000836626	8455160066321	Náložka hodnostní 2010 hnědá pro desátníky	TS-MOP-13-10-VII./43	9S14G
44	0120000836727	8455160066322	Náložka hodnostní 2010 hnědá pro četaře	TS-MOP-13-10-VII./44	9S14G
45	0120000836828	8455160066323	Náložka hodnostní 2010 hnědá pro rotné	TS-MOP-13-10-VII./45	9S14G
			<b>Hodnostní sbor praporčíci</b>		
46	0120000836929	8455160066324	Náložka hodnostní 2010 hnědá pro rotnistry	TS-MOP-13-10-VII./46	9S14G
47	0120000837023	8455160066325	Náložka hodnostní 2010 hnědá pro nadrotnistry	TS-MOP-13-10-VII./47	9S14G
48	0120000837124	8455160066326	Náložka hodnostní 2010 hnědá pro praporčíky	TS-MOP-13-10-VII./48	9S14G
49	0120000837225	8455160066327	Náložka hodnostní 2010 hnědá pro nadpraporčíky	TS-MOP-13-10-VII./49	9S14G
50	0120000837326	8455160066328	Náložka hodnostní 2010 hnědá pro štábní praporčíky	TS-MOP-13-10-VII./50	9S14G
			<b>Hodnostní sbor nižší důstojníci</b>		
51	0120000837427	8455160066329	Náložka hodnostní 2010 hnědá pro poručíky	TS-MOP-13-10-VII./51	9S14G
52	0120000837528	8455160066330	Náložka hodnostní 2010 hnědá pro nadporučíky	TS-MOP-13-10-VII./52	9S14G
53	0120000837629	8455160066331	Náložka hodnostní 2010 hnědá pro kapitány	TS-MOP-13-10-VII./53	9S14G
			<b>Hodnostní sbor vyšší důstojníci</b>		
54	0120000837720	8455160066332	Náložka hodnostní 2010 hnědá pro majory	TS-MOP-13-10-VII./54	9S14G
55	0120000837821	8455160066333	Náložka hodnostní 2010 hnědá pro podplukovníky	TS-MOP-13-10-VII./55	9S14G
56	0120000837922	8455160066334	Náložka hodnostní 2010 hnědá pro plukovníky	TS-MOP-13-10-VII./56	9S14G
			<b>Hodnostní sbor generálové</b>		
57	0120000838026	8455160066335	Náložka hodnostní 2010 hnědá pro brigádní generály	TS-MOP-13-10-VII./57	9S14G
58	0120000838127	8455160066336	Náložka hodnostní 2010 hnědá pro generálmajory	TS-MOP-13-10-VII./58	9S14G
59	0120000838228	8455160066337	Náložka hodnostní 2010 hnědá pro generálporučíky	TS-MOP-13-10-VII./59	9S14G
60	0120000838329	8455160066338	Náložka hodnostní 2010 hnědá pro armádní generály	TS-MOP-13-10-VII./60	9S14G

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
<b>NÁLOŽKY HODNOSTNÍ 2010 hnědá malá</b>					
			<b>Hodnostní sbor mužstvo</b>		
61	0120000838420	8455160066339	Náložka hodnostní 2010 hnědá malá pro vojíny	TS-MOP-13-10-VII./61	9S14G
62	0120000838521	8455160066340	Náložka hodnostní 2010 hnědá malá pro svobodníky	TS-MOP-13-10-VII./62	9S14G
			<b>Hodnostní sbor poddůstojníci</b>		
63	0120000838622	8455160066341	Náložka hodnostní 2010 hnědá malá pro desátníky	TS-MOP-13-10-VII./63	9S14G
64	0120000838723	8455160066342	Náložka hodnostní 2010 hnědá malá pro četaře	TS-MOP-13-10-VII./64	9S14G
65	0120000838824	8455160066343	Náložka hodnostní 2010 hnědá malá pro rotné	TS-MOP-13-10-VII./65	9S14G
			<b>Hodnostní sbor praporčíci</b>		
66	0120000838925	8455160066344	Náložka hodnostní 2010 hnědá malá pro rotmistry	TS-MOP-13-10-VII./66	9S14G
67	0120000839029	8455160066345	Náložka hodnostní 2010 hnědá malá pro nadrotmistry	TS-MOP-13-10-VII./67	9S14G
68	0120000839120	8455160066346	Náložka hodnostní 2010 hnědá malá pro praporčíky	TS-MOP-13-10-VII./68	9S14G
69	0120000839221	8455160066347	Náložka hodnostní 2010 hnědá malá pro nadpraporčíky	TS-MOP-13-10-VII./69	9S14G
70	0120000839322	8455160066348	Náložka hodnostní 2010 hnědá malá pro štábní praporčíky	TS-MOP-13-10-VII./70	9S14G
			<b>Hodnostní sbor nižší důstojníci</b>		
71	0120000839423	8455160066349	Náložka hodnostní 2010 hnědá malá pro poručíky	TS-MOP-13-10-VII./71	9S14G
72	0120000839524	8455160066350	Náložka hodnostní 2010 hnědá malá pro nadporučíky	TS-MOP-13-10-VII./72	9S14G
73	0120000839625	8455160066351	Náložka hodnostní 2010 hnědá malá pro kapitány	TS-MOP-13-10-VII./73	9S14G
			<b>Hodnostní sbor vyšší důstojníci</b>		
74	0120000839726	8455160066352	Náložka hodnostní 2010 hnědá malá pro majory	TS-MOP-13-10-VII./74	9S14G
75	0120000839827	8455160066353	Náložka hodnostní 2010 hnědá malá pro podplukovníky	TS-MOP-13-10-VII./75	9S14G
76	0120000839928	8455160066354	Náložka hodnostní 2010 hnědá malá pro plukovníky	TS-MOP-13-10-VII./76	9S14G
			<b>Hodnostní sbor generálové</b>		
77	0120000840021	8455160066355	Náložka hodnostní 2010 hnědá malá pro brigádní generály	TS-MOP-13-10-VII./77	9S14G
78	0120000841226	8455160066356	Náložka hodnostní 2010 hnědá malá pro generálmajory	TS-MOP-13-10-VII./78	9S14G
79	0120000841327	8455160066357	Náložka hodnostní 2010 hnědá malá pro generálporučíky	TS-MOP-13-10-VII./79	9S14G
80	0120000841428	8455160066358	Náložka hodnostní 2010 hnědá malá pro armádní generály	TS-MOP-13-10-VII./80	9S14G

#### 4.1.2 Položky výrobku, určené k zabezpečení životního cyklu

„NEVYUŽITO“

#### 4.2 Kompletační seznam

„NEVYUŽITO“

## **KAPITOLA 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ**

**5.1** Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3, 9 až 13 této TS-MOP.

## **KAPITOLA 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ**

**6.1** Ukazatele udržovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny formou symbolů pro ošetřování – viz kapitola 7.

#### **6.2 Postup připevnění náložky:**

- náložka se dá do správné polohy vůči stejnokroji – důležitá je správná orientace vyšitých prvků,
- háčková a smyčková část stuhového uzávěru se položí na sebe a rovnoměrně přitlačí,
- tahem se zkusí, zda obě části pevně drží a silou se ještě jednou přitisknou na sebe,
- při potřebě sundání, tahem sejmeme náložku.

**6.3** Hodnostní označení nevyžaduje zvláštní údržbu. Povrch od prachu a bláta se otře vlhkým hadříkem nebo omyje mýdlem nebo saponátem. V žádném případě se nepoužívají organická rozpouštědla, došlo by ke zničení náložky. Náložky se nesmí prát upevněné na součástce, dojde pak k poškození stuhového uzávěru i náložky. Před praním nebo chemickým čištěním součástky je nutno náložku sundat.

## **KAPITOLA 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ**

**7.1 Balení** – výrobek je vložen po 50 kusech do plastového (např. polyetylenového) sáčku, který se zajistí proti otevření a označí se etiketou nebo štítkem s povinnými údaji dle bodu 7.3. Náložky jsou vždy dvě proti sobě přiloženy háčkovou částí (zamezení styku stuhového uzávěru – část háčková a vyšitých prvků). Náložky v plastovém sáčku se balí do krabice z pětivrstvé lepenky, a to 1500 kusů náložek velkých, nebo 3000 kusů náložek malých. Krabice obsahující zbytkový počet kusů musí být označena počtem kusů a její rozměr může být přizpůsoben obsahu. Každá krabice musí být zajištěna proti otevření přelepením a je opatřena etiketou s těmito údaji: výrobce, název výrobku (lze uvést zkrácený název), počet kusů, datum výroby (měsíc/rok, například 09/2021), čárový kód a vojenský znak – zkřížené meče. Krabice má rozměry (290 ± 10) mm x (300 ± 10) mm x (200 ± 10) mm.


**7.2 Skladování** – výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorech minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až 30) °C

a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.

**7.3 Značení výrobku** – samotný výrobek zůstává bez označení. Výrobek je vložen po 50 kusech do plastového sáčku opatřeného etiketou s těmito údaji:

- výrobce,
- název výrobku (lze uvést zkrácený název),
- počet kusů,
- materiálové složení v plném znění,
- symboly pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758 s upozorněním na zákaz praní a čištění náložky společně se stejnokrojem



- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok, například 09/2021),
- čárový kód,
- vojenský znak – zkřížené meče .

Etiketa je v bílém provedení, černé písmo o velikosti minimálně 4 mm.

## **KAPITOLA 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI**

**8.1** Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb., o odpadech, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

## **KAPITOLA 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU**

### **9.1 Základní materiál**

- polyamidový podkladový materiál (polyamidový popruh) - dále jen podkladový materiál.

### **9.2 Ostatní materiál**

- stuhový uzávěr, polyamidový – část háčková (plošná hmotnost  $327 \text{ g/m}^2 \pm 5 \%$ ),
- polyesterové nebo viskóзовé vyšívací nitě – viz kap. 10 Barevné provedení vyšití náložek,
- konečné úpravy (akrylát, nešpinivá a jiné úpravy).

## KAPITOLA 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

### 10.1 Technické parametry - základní materiál a ostatní materiál

P.č.	Parametr	Požadováno	Zkušební norma
<b>„Polyamidový podkladový materiál“</b>			
1	Materiálové složení (%)	100% polyamid	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	dle schváleného barevného odstínu	Barevná odchylka je přípustná dle stupně 4-5 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 proti schválenému barevnému odstínu (vizuální hodnocení)
3	Vazba	plátňová nebo keprová	ČSN 80 0020
4	Plošná hmotnost (g/m <sup>2</sup> )	472 ±10 %	ČSN EN 12127
5	Tloušťka (mm)	0,9 ±0,2	ČSN EN ISO 5084
6	Změna rozměrů po 3cyklech údržby osnova/útek (%) max. – v praní při 40 °C	-1/-1	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077 ČSN EN ISO 3759
7	Odolnost v oděru na přístroji Martindale v otáčkách min. zatížení (795 ±7) g	50 000	ČSN EN ISO 12947-2
<b>„Zkouška vyšitého podkladového materiálu“</b>			
<b>Stálobarevnost (st.) min.</b>			
8	– na světle	6	ČSN EN ISO 105-B02
9	– ve vodě	4-5/4-5	ČSN EN ISO 105-E01
10	– v otěru za sucha//za vlhka	4-5//4-5	ČSN EN ISO 105-X12
11	Oleofobnost (st.) min.	6	ČSN EN ISO 14419
12	Žmolkování při 7000 otáčkách, zatěžovací závaží (415 ±2) g, oděrací prostř. vlněná oděrací textilie, minimálně (stupeň)	4	ČSN EN ISO 12945-2
13	Klimatické zatížení min.	bez změn	PV 1200 - 3 cykly (-40 až +70) °C
<b>„Zkouška stuhového uzávěru a spoje s podkladovým materiálem“</b>			
14	Pevnost při odtrhávání stuhového uzávěru (N/cm) min.	1,3	ČSN EN 12242
15	Pevnost sváru v tahu (příčný směr) metoda Strip (N) min.	30	ČSN EN ISO 13935-1
16	Materiálové listy nebo certifikáty včetně prohlášení uchazeče	polymerické, nešpinivé a jiné úpravy	–

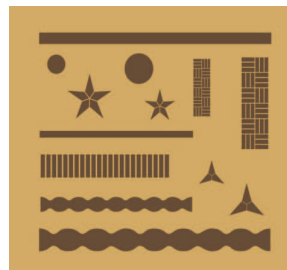
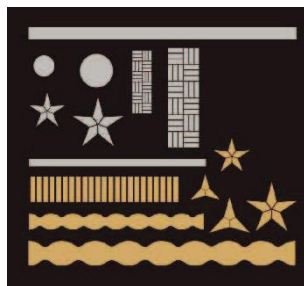
## 10.2 Barevné provedení vyšití náložek

17	vyšivací materiál	<p>vyšivací nit 100% polyesterové nebo viskóзовé vlákno (dle barevnice ISACORD 40)</p> <p>– barevné provedení: <b>I. náložky černé a černé malé</b>          Hodnostní sbor mužstvo,          Hodnostní sbor poddůstojníci,          Hodnostní sbor praporčíci.</p> <p>– <b>vyšivací nit číslo 17/0131 šedá Isacord 40</b>          Hodnostní sbor nižší důstojníci,          Hodnostní sbor vyšší důstojníci,          Hodnostní sbor generálové.</p> <p>–<b>vyšivací nit číslo 13/0721 žlutá Isacord 40</b></p> <p>– barevné provedení: <b>II. náložky hnědé a hnědé malé</b>          Hodnostní sbor mužstvo,          Hodnostní sbor poddůstojníci,          Hodnostní sbor praporčíci,          Hodnostní sbor nižší důstojníci,          Hodnostní sbor vyšší důstojníci,          Hodnostní sbor generálové.</p> <p>– <b>vyšivací nit číslo 15/0945 hnědá Isacord 40</b></p>
18	Zkušební protokoly na vyšivací materiál (nitě) v případě výšivek nejsou požadovány, postačuje doložit materiálové listy vyšivacích nití (v případě zahraničního subdodavatele s překladem do češtiny).	

### Poznámka:

Vzhledem k rozdílnosti velikostí náložek a rozměrů zkušebních vzorků potřebných k provedení požadovaných zkoušek, je nutné pro tento účel kalkulovat se zhotovením zkušebních vzorků v rozměrech dle příslušných zkušebních norem (nutno kontaktovat laboratoř, ve které bude uchazeč provádět příslušné zkoušky). Vzorky musí být vyrobeny stejným způsobem jako náložky (mimo rámečku náložky) a musí být opatřeny vyšitím všech prvků a opatřeny příslušnými úpravami.

Příklad přípravy zkušebních vzorků:



Barevnice **Isacord 40** a čísla barev jsou uvedeny záměrně, pro lepší orientaci při volbě barevných odstínů vyšivacích nití (odpovídají **požadovanému** barevnému provedení). **Uvedené barvy jsou barvami výsledných odstínů, tzn. i po aplikaci všech požadovaných stabilizačních úprav.** Při vyšívání hodnostních prvků, pásek a sutašek na malých náložkách je pro zajištění lepší kresby možno použít jemnější vyšivací nitě, než jsou uvedeny.



Barevná odchylka podkladového materiálu a vyšitých prvků (finální barva po všech aplikacích stabilizačních úprav) je přípustná dle stupně 4-5 šedé stupnice ČSN EN 20105-A02 proti uvedeným barvám (nebo proti předanému schválenému barevnému odstínu) (vizuální hodnocení).

## **KAPITOLA 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT**

**11.1** Veškeré rozměry uvedené v kapitolách 11, 12, 13 jsou v milimetrech.

**11.2** Vyrábí se ve dvou provedeních:

- malém ( $21 \pm 1$ ) mm x ( $45 \pm 1$ ) mm,
- velkém ( $40 \pm 1$ ) mm x ( $68 \pm 1$ ) mm.

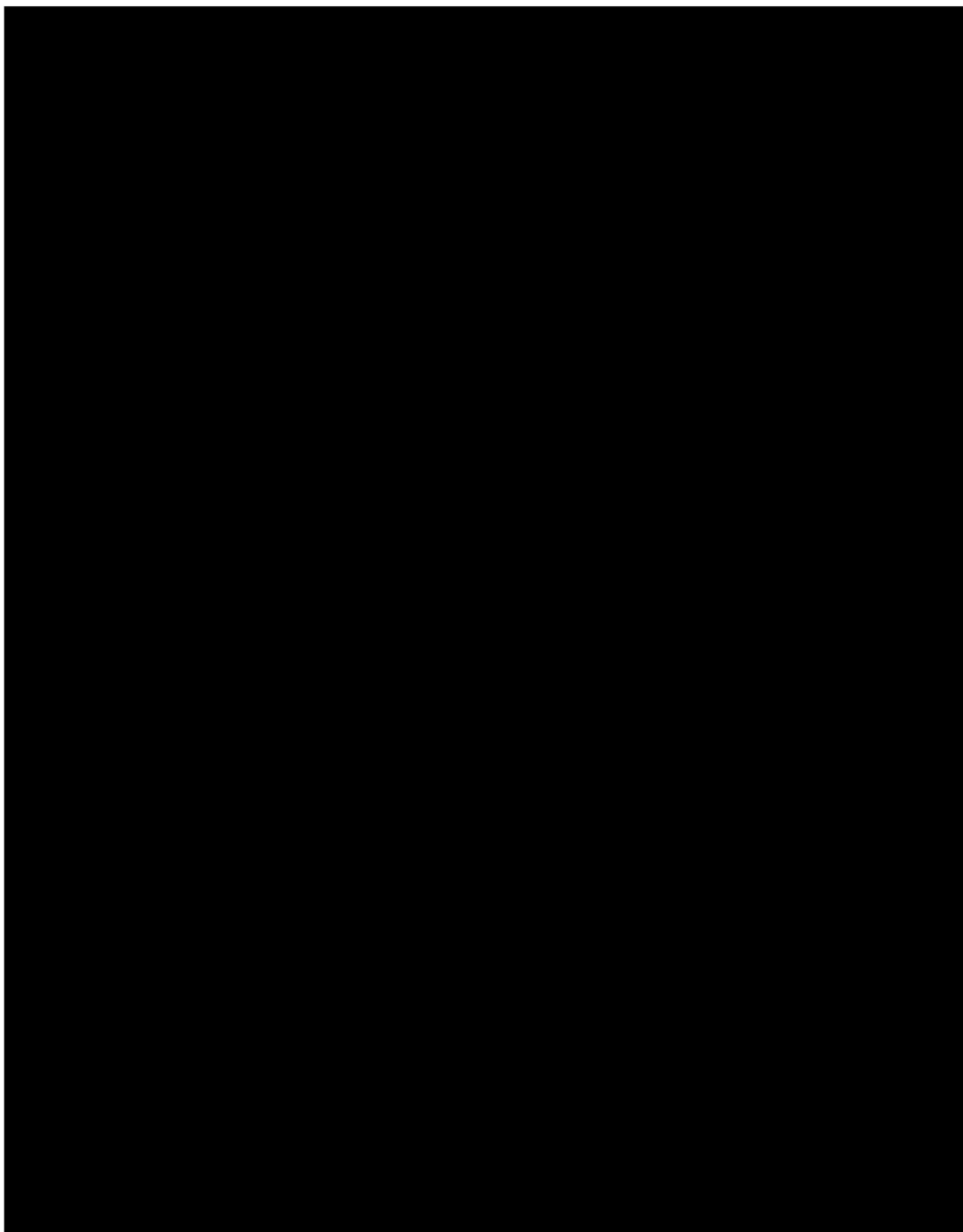
## **KAPITOLA 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY**

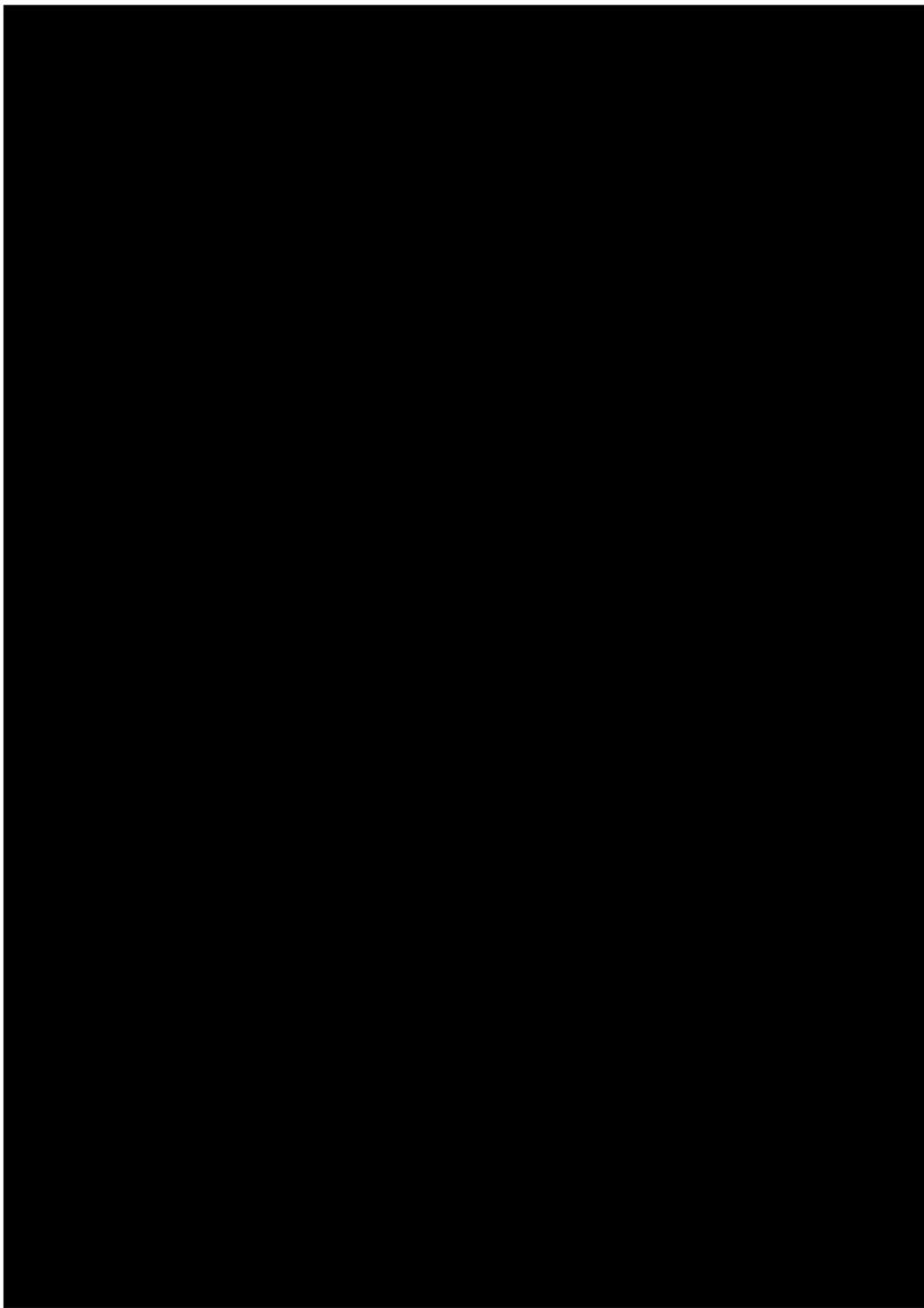
**12.1** Kontrolní rozměry výrobku

- odpovídají technickým rozměrům uvedeným v kapitole 13.

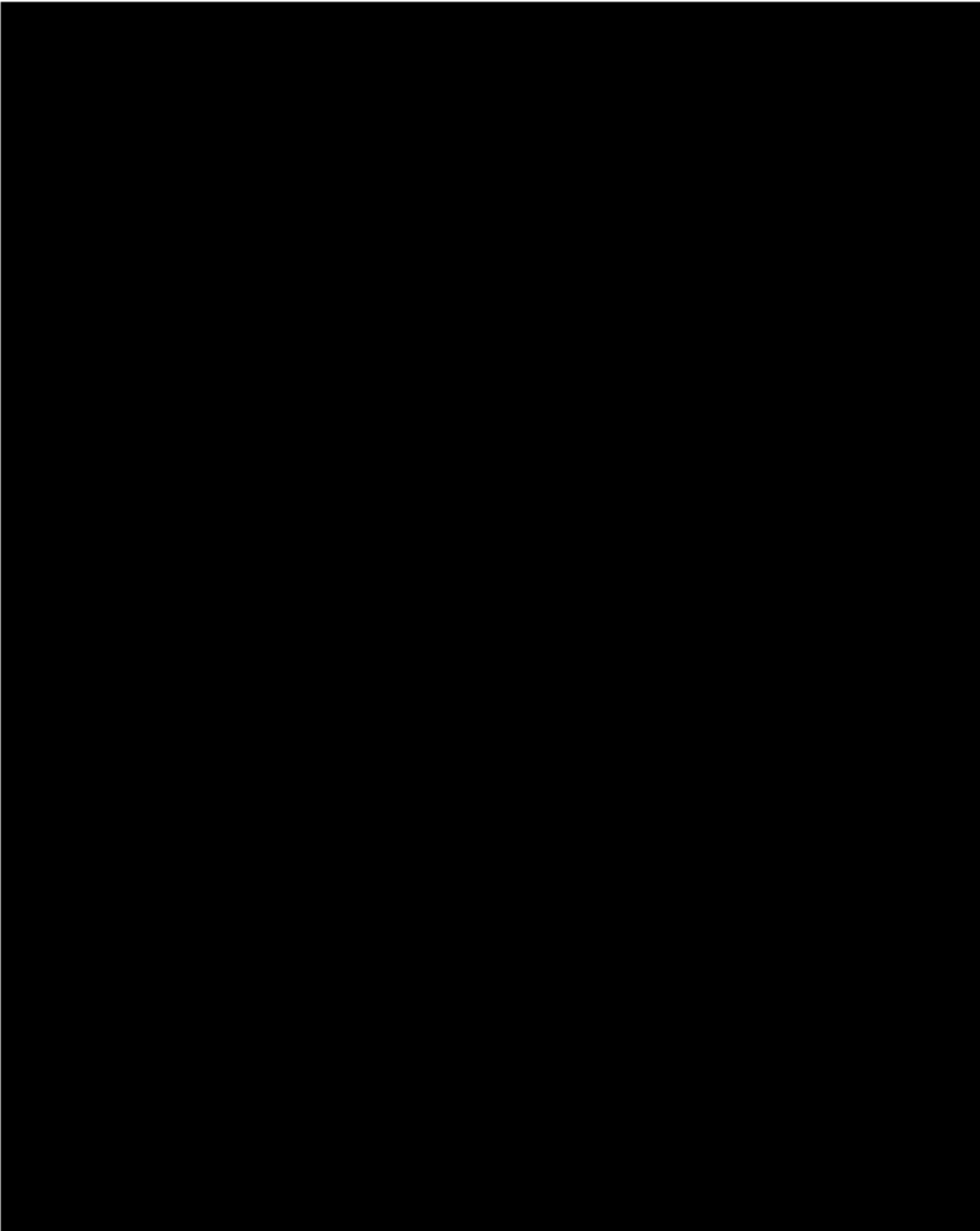
## **KAPITOLA 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ**

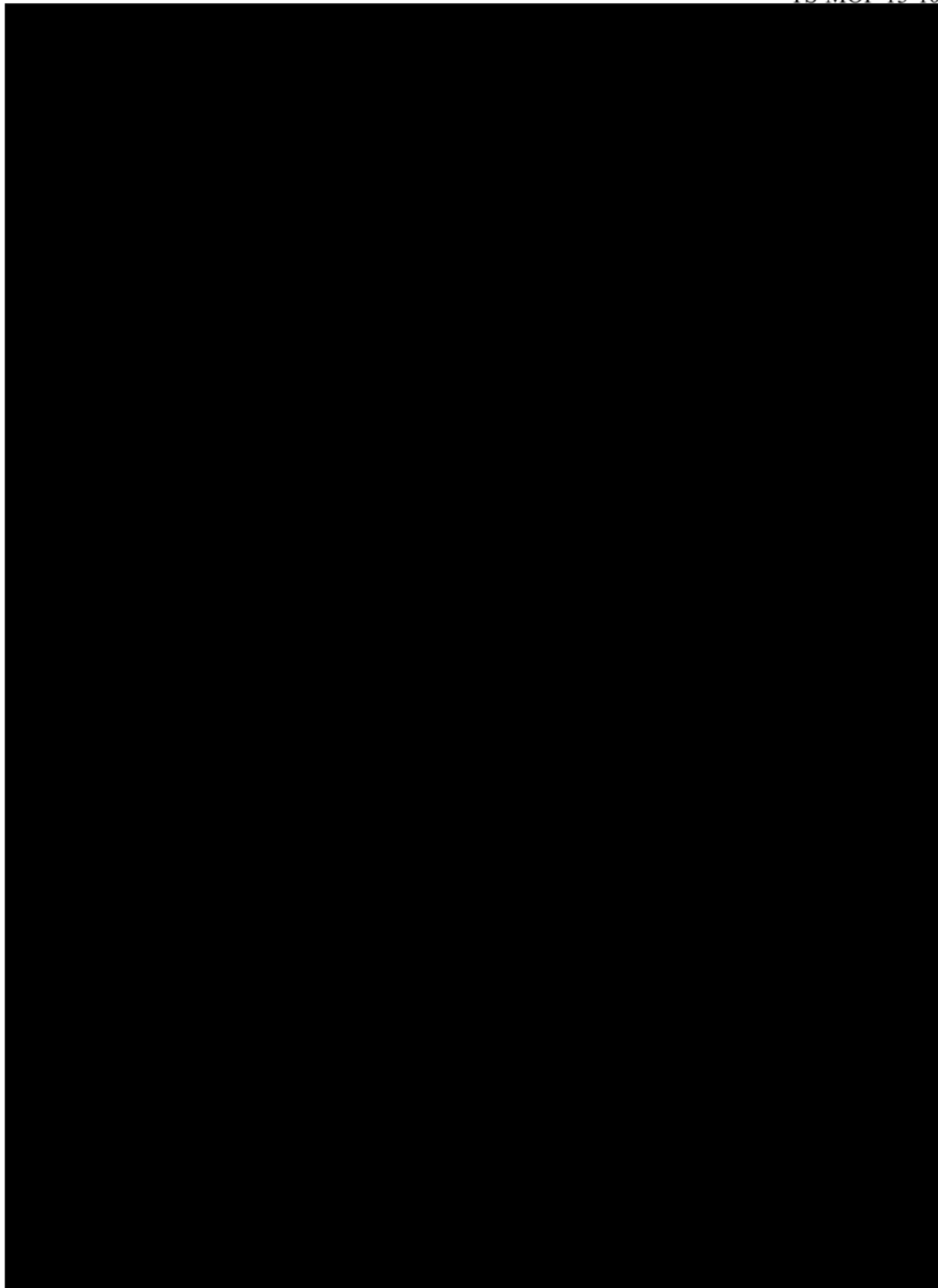
### **13.1 Technické nákresy a místa měření:**











- po obvodu náložky rámeček v šíři max. 1 mm (z obou stran rámečku jsou dva technologické rámečky),
- rozměry uvedeny v mm,
- tolerance rozměrů náložek a rozmístění prvků  $\pm 1$  mm,
- tolerance rozměrů vyšitých prvků  $\pm 0,5$  mm.



## 13.2 Fotografické vyobrazení

## NÁLOŽKY HODNOSTNÍ 2010 ČERNÉ

*Vyobrazení jednotlivých hodnostních náložek*

Náložka hodnostní malá

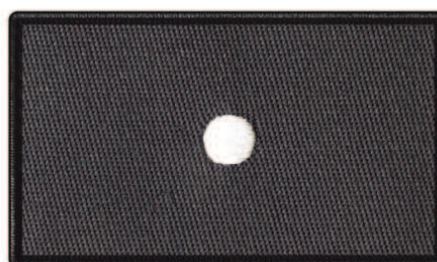
Náložka hodnostní



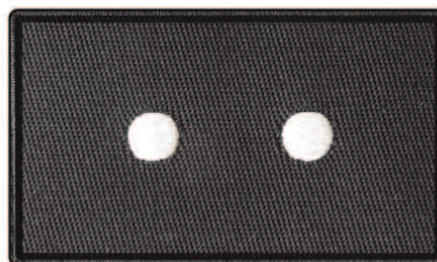
1. vojín



2. svobodník



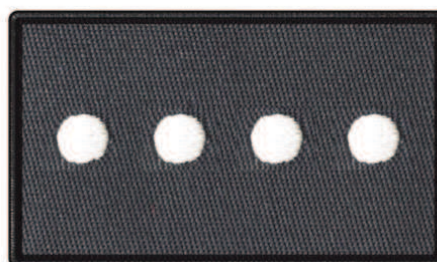
3. desátník



4. četař



5. rotný



Vyšivací nit šedá (finální barva)  
17/0131 šedá Isacord 40

Náložka hodnostní malá



6. rotmistr



7. nadrotmistr



8. praporčík



9. nadpraporčík



10. štábní  
praporčík

Náložka hodnostní



Vyšivací nit šedá (finální barva)  
17/0131 šedá Isacord 40



Náložka hodnostní malá



11. poručík

Náložka hodnostní



12. nadporučík



13. kapitán



**Vyšivací nit žlutá (finální barva)  
13/0721 žlutá Isacord 40**

Náložka hodnostní malá



14. major



15. podplukovník



16. plukovník

Náložka hodnostní



**Vyšivací nit žlutá (finální barva)**  
**13/0721 žlutá Isacord 40**

Náložka hodnostní malá



17. brigádní  
generál

Náložka hodnostní



18. generál  
major



19. generál  
poručík



20. armádní  
generál



**Vyšivací nit žlutá (finální barva)**  
**13/0721 žlutá Isacord 40**



## NÁLOŽKY HODNOSTNÍ 2010 HNĚDÉ

### *Vyobrazení jednotlivých hodnostních náložek*

Náložka hodnostní malá



1. vojín



2. svobodník



3. desátník

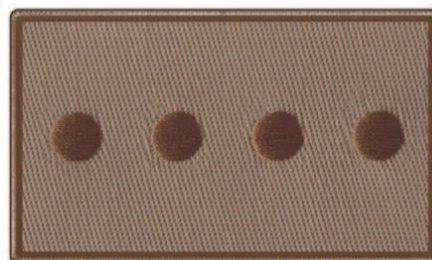
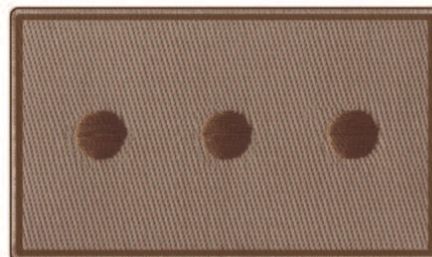
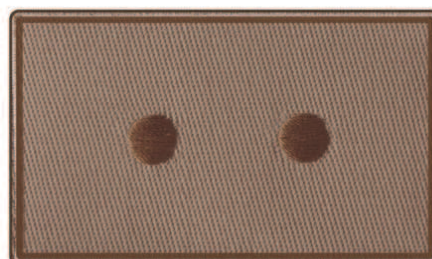
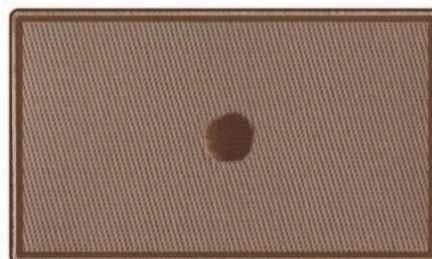


4. četař



5. rotný

Náložka hodnostní





Náložka hodnostní malá

Náložka hodnostní



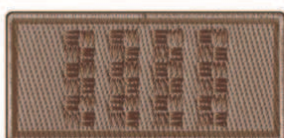
6. rotmistr



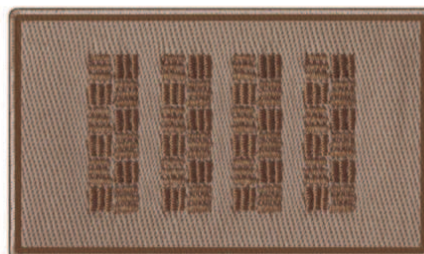
7. nadrotmistr



8. praporčík



9. nadpraporčík



10. štábní praporčík



Náložka hodnostní malá

Náložka hodnostní



11. poručík



12. nadporučík



13. kapitán



Náložka hodnostní malá



14. major

Náložka hodnostní



15. podplukovník



16. plukovník





Náložka hodnostní malá



17. brigádní  
generál

Náložka hodnostní



18. generál  
major



19. generál  
poručík



20. armádní  
generál



**Vyšivací nit hnědá (finální barva)  
15/0945 hnědá Isacord 40**

### 13.3 Vyšití jednotlivých prvků

NÁLOŽKY HODNOSTNÍ 2010 černé  
NÁLOŽKY HODNOSTNÍ 2010 hnědé

NÁLOŽKY HODNOSTNÍ 2010 černé malé  
NÁLOŽKY HODNOSTNÍ 2010 hnědé malé

#### *Prvek knoflíček hodnostní*

**Hodnostní sbor mužstvo**  
**Hodnostní sbor poddůstojníci**

#### Rozměrové nákresy prvku

knoflíček hodnostní velký



knoflíček hodnostní malý



- rozměry uvedeny v mm,
- tolerance rozměrů vyšitých prvků  $\pm 0,5$  mm.

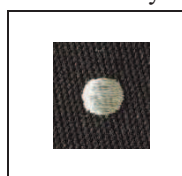
#### Fotografické vyobrazení prvku

##### *náložky černé*

knoflíček  
hodnostní velký

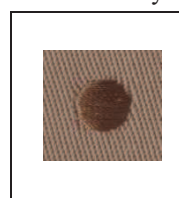


knoflíček  
hodnostní malý

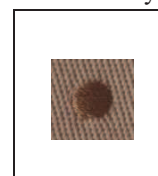


##### *náložky hnědé*

knoflíček  
hodnostní velký



knoflíček  
hodnostní malý



**Vyšivací nit šedá (finální barva)**  
**17/0131 šedá Isacord 40**

**Vyšivací nit hnědá (finální barva)**  
**15/0945 hnědá Isacord 40**

#### Způsob vyšití

způsob vyšití	– vyšití je provedeno ve vodorovném směru, souhlasně s délkou náložky
počet stehů (orientačně)	– knoflíček hodnostní velký <b>124</b> – knoflíček hodnostní malý <b>94</b>

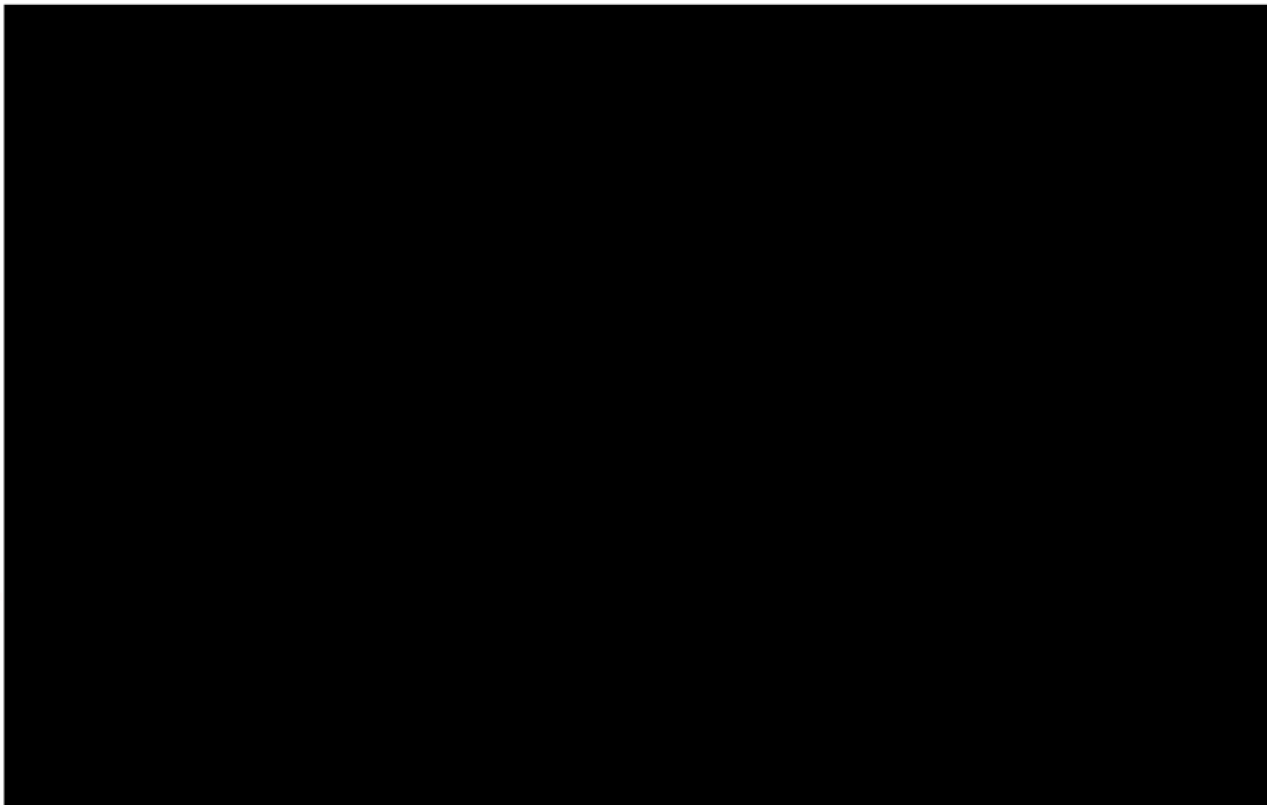
#### *Prvek pásek hodnostní, pěticípá hvězda a sutaška*

## Hodnostní sbor praporčící

### Rozměrové nákresy prvku

pásek hodnostní velký

pásek hodnostní malý



- velká sutaška je tvořena dvojitým vyšitím vedle sebe v šíři 1,5 mm a 1,5 mm
- malá sutaška je tvořena jednoduchým vyšitím v šíři 1,8 mm

- rozměry uvedeny v mm,
- tolerance rozměrů vyšitých prvků  $\pm 0,5$  mm.

### Fotografické vyobrazení prvku

#### *náložky černé*

pásek hodnostní velký



pásek hodnostní malý



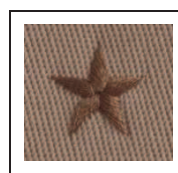
#### *náložky hnědé*

pásek hodnostní velký



pásek hodnostní malý



hvězda pěticípá  
velkáhvězda pěticípá malá  
maláhvězda pěticípá  
velkáhvězda pěticípá  
malá

sutaška velká



sutaška malá



sutaška velká



sutaška malá



**Vyšivací nit šedá (finální barva)**  
**17/0131 šedá Isacord 40**

**Vyšivací nit hnědá (finální barva)**  
**15/0945 hnědá Isacord 40**

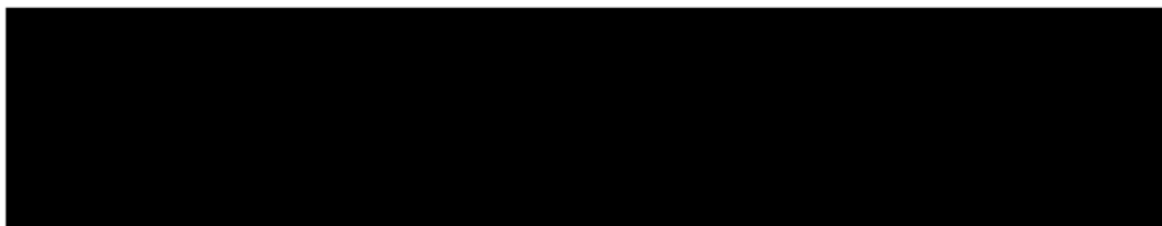
### Způsob vyšití

způsob vyšití	– vyšití pásku hodnostního je provedeno dle detailu v podélném nebo příčném směru, – vyšití pěticípé hvězdy je provedeno v podélném směru dle jedné strany každého cípu hvězdy s označením vklínění každého cípu hvězdy do středové části hvězdy, – vyšití sutašky je provedeno napříč jejího podélného směru, – velká sutaška tvořena dvojitým vyšitím vedle sebe 1,5 mm a 1,5 mm, – malá sutaška tvořena jednoduchým vyšitím v šíři 1 mm.	
počet stehů (orientačně)	– pásek hodnostní velký – pásek hodnostní malý – pěticípá hvězda velká – pěticípá hvězda malá – sutaška velká – sutaška malá	<b>861</b> <b>186</b> <b>150</b> <b>103</b> <b>666</b> <b>199</b>

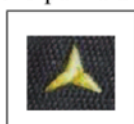
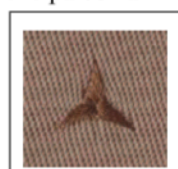
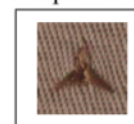
**Prvek třícípá hvězda****Hodnostní sbor nižší důstojníci****Rozměrové nákresy prvku**

Hvězda třícípá velká

hvězda třícípá malá



- rozměry uvedeny v mm,
- tolerance rozměrů vyšitých prvků  $\pm 0,5$  mm.

**Fotografické vyobrazení prvku****náložky černé**hvězda  
třícípá velkáhvězda  
třícípá malá**náložky hnědé**hvězda  
třícípá velkáhvězda  
třícípá malá

**Vyšívací nit žlutá (finální barva)**  
**13/0721 žlutá Isacord 40**

**Vyšívací nit hnědá (finální barva)**  
**15/0945 hnědá Isacord 40**

**Způsob vyšití**

způsob vyšití	– vyšití třícípé hvězdy je provedeno v podélném směru dle jedné strany každého cípu hvězdy s naznačením vklínění každého cípu hvězdy do středové části hvězdy,
počet stehů (orientačně)	– třícípá hvězda velká <b>160</b> – třícípá hvězda malá <b>100</b>



**Prvek pásek hodnostní, pěticípá hvězda**

Hodnostní sbor vyšší důstojníci

**Rozměrové nákresy prvku**

pásek hodnostní velký



pásek hodnostní malý

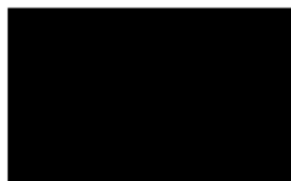
**není**

detail vyšíetí pásku hodnostního

hvězda pěticípá velká

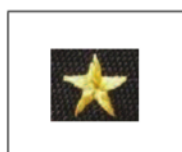


hvězda pěticípá malá



- rozměry uvedeny v mm,
- tolerance rozměrů vyšitých prvků  $\pm 0,5$  mm.

**Fotografické vyobrazení prvku****náložky černé**pásek hodnostní  
velkýpásek hodnostní  
malý**není****náložky hnědé**pásek hodnostní velký  
velkýpásek hodnostní  
malý**není**

hvězda pěticípá  
velkáhvězda pěticípá malá  
maláhvězda pěticípá  
velkáhvězda pěticípá  
malá

**Vyšívací nit žlutá (finální barva)**  
**13/0721 žlutá Isacord 40**

**Vyšívací nit hnědá (finální barva)**  
**15/0945 hnědá Isacord 40**

### Způsob vyšití

způsob vyšití	– vyšití páskuje provedeno dle detailu v příčném směru, – vyšití pěticípé hvězdy je provedeno v podélném směru dle jedné strany každého cípu hvězdy s naznačením vklínění každého cípu hvězdy do středové části hvězdy,	
počet stehů (orientačně)	– pásek hodnostní velký	<b>1189</b>
	– pěticípá hvězda velká	<b>150</b>
	– pěticípá hvězda malá	<b>103</b>

### *Prvek pěticípá hvězda sutaška*

#### Hodnostní sbor generálové

### Rozměrové nákresy prvku

hvězda pěticípá velká



sutaška velká



hvězda pěticípá malá



sutaška malá



- rozměry uvedeny v mm,
- tolerance rozměrů vyšitých prvků  $\pm 0,5$  mm.

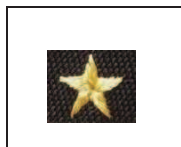
### Fotografické vyobrazení prvku

#### *náložky černé*

hvězda pěticípá  
velká

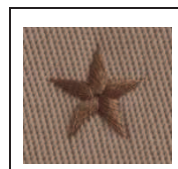


hvězda pěticípá malá  
malá



#### *náložky hnědé*

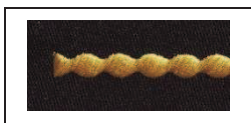
hvězda pěticípá  
velká



hvězda pěticípá  
malá



sutaška velká



sutaška malá



sutaška velká



sutaška malá



**Vyšivací nit žlutá (finální barva)**  
**13/0721 žlutá Isacord 40**

**Vyšivací nit hnědá (finální barva)**  
**15/0945 hnědá Isacord**

### Způsob vyšití

způsob vyšití	– vyšití pěticípé hvězdy je provedeno v podélném směru dle jedné strany každého cípu hvězdy s naznačením vklínění každého cípu hvězdy do středové části hvězdy, – vyšití sutašky je provedeno napříč jejího podélného směru pod úhlem 45°.
počet stehů (orientačně)	– pěticípá hvězda velká <b>150</b> – pěticípá hvězda malá <b>103</b> – sutaška velká <b>939</b> – sutaška malá <b>545</b>

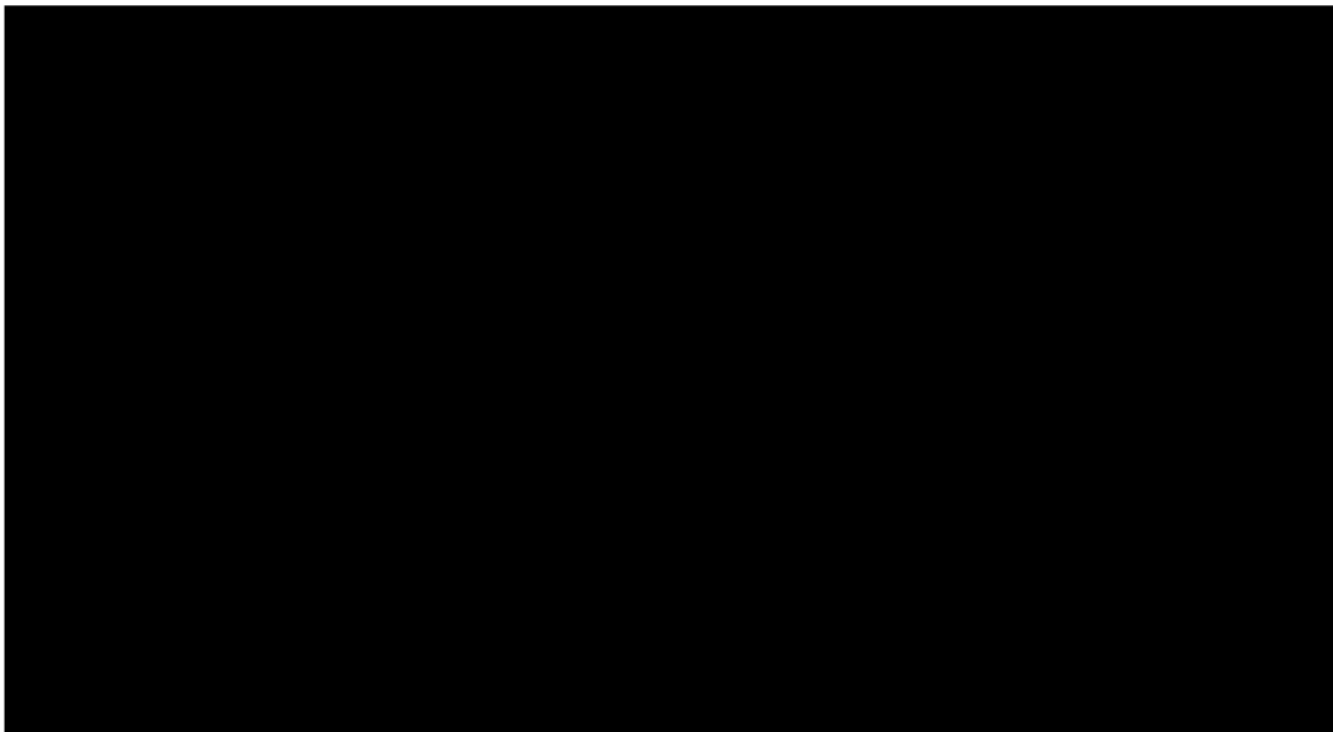
### Rozměrové nákresy rámečků

Tabulka rozměrů		
	Šíře v mm	Tolerance v mm
Rámeček náložky	0,7	+0,3
Technologický rámeček vnitřní	1,0	±0,2
Technologický rámeček vnější	0,5	+0,2
Rádus rohu náložky	3,0	±1,0

## Rozměrový náskres rámečku

*náložek velkých*

*náložek malých*

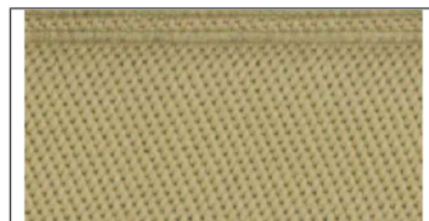
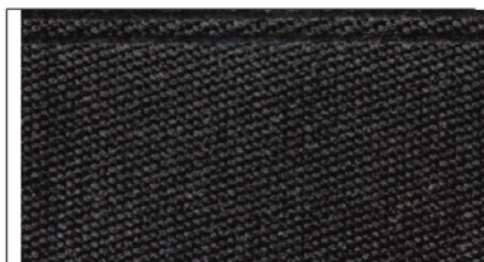


## Fotografické vyobrazení rámečků

*Detaily vytvořených rámečků svařením*

*rámeček náložek černých*

*rámeček náložek hnědých*



detail (zvětšený)