



příloha č.5 dohody č.:		ZLA-MN-23/2021			POVEZ II (CZ.03.1.52/0.0/0.0/15_021/0000 053)		Vzdělávací zařízení:	SimulPlast, s.r.o.
Plán výuky							Jména lektorů:	XXXX
Zaměstnavatel:		ZÁLESÍ a.s.			IČO:	001 35 143		
Název vzdělávací aktivity:		Komplexní školení pro vstřikování plastů			skupina		Místo výuky:	XXXX
PČ	Datum	Počet vyučovacích hodin	Od - do	probíraná témata				
1	18.11.2021	8	8:30 - 17:00	teoretická část školení: polymery a jejich stavba, dělení plastů a jejich vlastnosti - zaměřeno na praktické využití ve výrobě, plniva a přísady do plastů – vliv na kvalitu dílu a technologické parametry, vliv materiálových charakteristik na zpracovatelnost a kvalitu – tekutost, smrštění, tání a tuhnutí, plnění formy – tečení taveniny ve vtoku a v dutině				
2	19.11.2021	8	8:30 - 17:00	teoretická část školení: fáze dotlaku – způsob nastavení, význam a vliv na kvalitu dílu, chlazení a temperace, sušení plastů – důvody, vliv na finální vlastnosti, principy nastavení vstřikovacího procesu pro neznámý díl a neznámý materiál, vady dílů - analýza jejich příčin, principy řešení vad, předcházení jejich vzniku				
3	24.11.2021	8	8:30 - 17:00	praktická část školení: stanovení cíle vstřikovací zkoušky - zadání; příprava formy na zkoušku - účastníci, potřebné dokumenty, vybavení technologa pro zkoušku; montáž formy - kontrola chodů nástroje; příprava programu; realizace zkoušky dle připraveného dokumentu (postupné kroky), kontrola chodů, kontrola parametrů, první nástřik, postupný nástřik, atd.; stanovení dalších postupů pro úpravu nástroje nebo procesu, záznam o provedení zkoušky - vyhodnocení výsledků				
4	25.11.2021	8	8:30 - 17:00	praktická část školení: pokračování ve vstřik. zkoušce, optimalizace nastavení fáze vstřiku, optimalizace nastavení dotlaku, optimalizace chlazení (čas a rozložení teplot), vyhodnocení deformací, simulace defektů způsobených: - vlhkým materiálem, přehřátým materiálem ve stroji, přehřátým materiálem v horkých rozvodech, kontaminovaným materiálem, nedostatečným dotlakem, vysokou vstřik. rychlostí, nedostatečnou uzavírací silou vstřikovacího stroje, demontáž nástroje (jeho ošetření - základní principy)				
5	01.12.2021	8	8:30 - 17:00	praktická část školení: řešení vad výlisků při vstřikování úpravou technologického nastavení, trénink principů ověření správnosti nastavení procesu - i pro neznámý díl a neznámý materiál, strukturovaná analýza příčin defektů a jejich odstranění úpravou procesního nastavení, vyhodnocení stability procesu a kvality formy, ověření dosažených znalostí (pohovor)				
6	02.03.2022	8	8:30 - 17:00	teoretická část školení: konstrukce formy: konstrukce vtokové soustavy, vliv vtokové soustavy na výslednou kvalitu dílu, horké a studené vtokové systémy, uzavírací síly, konstrukce chlazení, smrštění a deformace, příčiny deformací dílů				
7	03.03.2022	8	8:30 - 17:00	teoretická část školení: defekty způsobené nevhodnou konstrukcí formy, využití CAE programů pro rychlejší a přesnější konstrukci forem, rozdělení nástrojů do kategorií dle složitosti, stanovení typů údržby dle nejvyšších zdvihů, stanovení systému garančních prohlídek jednotlivých nástrojů				
8	16.03.2022	8	8:30 - 17:00	praktická část školení: údržba nástrojů, rozdělení nástrojů do kategorií dle složitosti, požadavek na manuál k nástroji, stanovení typů údržby dle nejvyšších zdvihů, stanovení systému garančních prohlídek jednotlivých nástrojů, vytvoření systému karty nástroje - zaznamenávání údržby a případných poruch, praktické provádění údržby nástrojů				
9	17.03.2022	8	8:30 - 17:00	praktická část školení: praktické provádění údržby nástrojů, stanovení frekvence údržby jednotlivých nástrojů, uskladnění nástroje (systém ochrany, náhradní vložky, datumovky atd.), shrnutí základních pravidel a principů pro údržbu vstřikovacích nástrojů				

PČ	Datum	Počet vyučovacích hodin	Od - do	probíraná témata
10	30.03.2022	6 + 2	8:30 - 17:00	závěrečná část školení: shrnutí poznatků ohledně forem, jejich údržby a vstřikovacího procesu pro termoplastické materiály, základní principy nastavení vstřikovacího procesu, optimalizace ověření dosažených znalostí (pohovor)

Vyplňte pouze bílá pole

Datum:	03.08.2021	jméno, příjmení, funkce a podpis oprávněné osoby		(razítko)
Vyřizuje:	XXXX	XXXX		
Číslo telefonu:	XXXX			
Email:	XXXX			