DOHODA O CENĚ č. 02/2021

na zkoušky svářečů pro vybrané a nejčastěji používané úřední zkoušky podle ČSN EN ISO 9606-1,2; ČSN EN ISO 13 585, SŽDC TNŽ 05 0715, SDP ČR TN MHD 05 0715, případně jiných předpisů, provedené v II.pololetí 2021.

Dodavatel a odběratel uzavírají mezi sebou smluvní cenu dle 526/90 Sb. na uvedenou práci ve výši:

Vybrané druhy periodických zkoušek		cena (Kč; bez DPH)
ocelové plechy bez předehřevu - poloha PA, PF nebo PE tl. stěny 6 až 12 mm metoda svařování 111	1)	4.870,-
ocelové plechy bez předehřevu - poloha PA, PF nebo PE tl. stěny 6 až 12 mm metoda svařování 135	1)	5.030,-
ocelové trubky bez předehřevu – poloha PH, PC nebo PH-L tl. stěny 5 až 12 mm, průměr D > 50 mm metoda svařování 111	1)	5.090,-
ocelové trubky bez předehřevu – poloha PH, PC nebo PH-L tl. stěny 5 až 12 mm, průměr D > 50 mm metoda svařování 135	1)	5.210,-
ocelové trubky bez předehřevu – poloha PH, PC nebo PH-L tl. stěny 4 až 6 mm, průměr D > 50 mm metoda svařování 311	1)	4.920,-
koutové svary na plechách bez předehřevu – poloha PF, PD metoda svařování 111	1)	4.370,-
koutové svary na plechách bez předehřevu – poloha PF, PD metoda svařování 135	1)	4.520,-
ocelové plechy – manganové příložky – poloha PB, PF nebo PD tl. stěny 5 mm metoda svařování 111	1)	4.290,-
trubky z korozivzdorné austenitické oceli – poloha PH, PC nebo PH-L tl. stěny 2 - 5 mm, průměr D > 48 mm metoda svařování 141	1)	5.270,-
trubky z tepelně vytvrditelné slitiny hliníku – poloha PH, PC nebo PH-L tl. stěny 2 - 5 mm, průměr 70 - 100 mm metoda svařování 141	1)	4.940,-
EN ISO 13 585 912 T O A Cu471 FF t1,5 D35 L23,0 VU	2)	4.880,-
EN ISO 13 585 912 T O D CuP179 FF t1,5 D35 L23,0 VU	2)	5.250,-
TNŽ 05 0715 C - I K/2	3)	14.560,-
TNŽ 05 0715 C - E 2/K	3)	8.380,-
TNŽ 05 0715 C - M 2/K	3)	8.420,-
TNŽ 05 0715 C - E K/1	3)	12.520,-
TNŽ 05 0715 C - M K/2	3)	13.240,-
TN MHD 05 0715 C - E K/5	4)	12.940,-
TN MHD 05 0715 C - M K/6	4)	13.270,-

1) Pokud bude svářeč vykonávat zkoušku dle ČSN EN ISO 9606-1,2 na dvou tloušťkách zkušebních kusů nebo dvou průměrech trubek, případně ve dvou polohách svařování (2 zkoušky), bude cena za druhou zkoušku snížena (budou účtovány pouze náklady spojené s vykonáním a vyhodnocením praktické zkoušky a vystavením dokladů).

2) Zkouška páječe tvrdého pájení ocelového nebo měděného potrubí dle ČSN EN ISO 13 585

3) Zkouška podle předpisu SŽDC TNŽ 05 0715 pro svařování a navařování kolejnic.

4) Zkouška podle předpisu Sdružení podniků městské hromadné dopravy TN MHD 05 0715.

Dodavatel: IČ: 27378225
DIČ: CZ27378225
Bankovní spojení: č.ú. [redacted]

Dopravní vzdělávací institut, a.s.
Svářečská škola
Náměstí 17. listopadu 2058
560 02 Česká Třebová
IČ: 273 78 225, DIČ: CZ27378225

razítko a podpis

Odběratel: IČ: 70994234
DIČ: CZ70994234
Bankovní spojení:

Správa železnic
státní organizace
Oblastní ředitelství Brno
Kounicova 26, 611 43 Brno
IČO: 70994234
DIČ: CZ70994234
[12]

15. 07. 2021 razítko a podpis