

	Projekt:	Repase vrat v hangárové hale hangáru E
	Objednatel:	Letiště Praha, a.s., zastoupené ČAH, a.s.
	Předmět:	Pokyn k provedení změny
		001
<hr/>		
Komu:	JaP - Jacina, s.r.o.	Od: Letiště Praha, a.s.
Stavební Objekt:	Hangár E, Repase stávajících vrat HgE	
Předmět změny:	Cenové navýšení vlivem neočekávaných skutečností	
Žádost o změnu vznesl:	Letiště Praha, a.s.	
Odkazy na výkresy :	-	
Důvod změny:	Zajištění provozuschopnosti vrat	
Časové ohodnocení:	Dopad do celkových termínů: Ne	
SPECIFIKACE ZMĚNY (změny položky, kvality, rozměrů, termínů či dodatečné / neprovedené práce):		
<p>1. Náhrada stávající pomocné konstrukce pro montáž komorové desky</p> <p>2. Oprava konstrukčních svárů vrátní</p> <p>3. Navýšení objemu nátěrových ploch</p> <p>4. Úprava kolejové dráhy –výhybek v dokovací stanici</p> <p>5. Dodatečné osazení samozavíračů</p> <p>6. Změna místa realizace odstranění nátěru a provedení nátěru</p> <p>Popis prací, technické řešení změny:</p> <p>1. Stávající ocelové pásoviny 50/3 tvořící nosný prvek pro komorové polykarbonátové desky byl shledán jako nevhodný pro následnou dodávku a montáž nových desek. Důvodem bylo nekválně provedené svárové spoje, které nebylo možné vzhledem k úzkému profilu a nepřesnostem ve styku, přepracovat. Sváry byly tak nekválně, že i při samotné manipulaci spočívající ve vyvážení vrátní docházelo k uvoňování samotných ocelových pásovin.</p> <p>2. Po odstrojení trapézových plechu a polykarbonátových desek tvořící obálku vrátní bylo shledáno po vizuální kontrole svářečského inspektora, že je nutno cca 20% nosných svárů přepracovat. Je to z důvodu zajištění dostatečné stability a celistvosti ocelové konstrukce. Dále vrátně musí být prostorově tuhé z důvodu kroutících sil na samotné konstrukce pojezdových válců. Technické řešení: Nekválně provedené sváry se odbrousí, styky se opravují do V,U tvaru a následně se provede svár</p> <p>3. Vzhledem k výměně ocelových pásovin a skutečného přepočtu ocelových prvků, které nebylo možné vzhledem k chybějící PD stávajícího stavu určit, došlo k navýšení nátěrových ploch.</p> <p>4. Stávající kolejová dráha v místě výhybek umístěné v 2 ks dokovacích stanic vrat, se musela opravit z důvodu opotřebovaných a chybně provedených ocelových náběhů určených pro hladký vjezd a vyjezd jednotlivých vrátní. Projektová dokumentace neřešila úpravu kolejových drah, protože se předpokládalo vzhledem k její kompletní výměně v letech 2008, že bude v provozuschopném stavu a zároveň takto neznělo zadání iniciované provozními složky LP a.s. Způsob opravy spočíval v odbroušení a doplnění plošného sváru formovaný do požadovaného tvaru s provedeními plynulými náběhy, aby nedocházelo k rázům, které měly příčinu v praskání hřidel pojezdových válců.</p> <p>5. Požadavek provozu TSN</p> <p>6. Vzhledem ke špatnému stavu vrátní, které bylo zjištěno po odstrojení opláštění viz. body 1,2 a částečně bod 3, se přistoupilo k dilenskému zpracování dle alternativní položky uvedené v rozpočtu č. 9. Původně byla zamýšlená varianta zřízení slanu v blízkosti HgE viz pol. č. 8.</p>		
POLOŽKY VYVOLANÉ TOUTO ZMĚNOU:		
<p>Veškeré uvedené body (položky) jsou součástí cenové nabídky a je jasné patrná její jednotková cena za měrnou jednotku. Jedná se o položky...</p> <p>bod 1 / položka č. 29</p> <p>bod 2 / položka č. 47</p> <p>bod 3 / položka č. 42,43</p> <p>bod 4 / položka č. 47</p> <p>bod 5/ cenová nabídka (all lze využít pol. č. 47)</p> <p>bod 6/ položka č. 9</p> <p><u>Připočty :</u></p> <p><u>Odpočty :</u></p> <p>Celkové náklady :</p>		<p>Cena</p>