

CENOVÁ NABÍDKA 210505

– Nátěr sloupů JIHLAVA

DP města Jihlavy a.s.
Brtnická 1002/23, 586 01, JIHLAVA
Ing. Radim Rovner
Mobil : +420 xxxx
E-mail : xxxx@dpmj.cz

POPIS ZAKÁZKY :

Na základě požadavku zákazníka Vám zasílám CN na nátěr sloupů trakčního vedení

MÍSTO REALIZACE :

JIHLAVA

POPIS REALIZACE :

Na základě požadavku zákazníka bude provedeno ;
pískování 72 ks sloupů do výšky 2,0 metru a natřeno dle požadavku.
Obroušení a natření 48. ks zbytků sloupů dle požadavku.

POUŽITÉ MATERIÁLY a POSTUPY :

Pískování bude provedeno křemičitým pískem. Kolem sloupu bude instalována ochranná zátarasa při pískování.

Jako základní nátěr byl zvolen ;
Hempadur Quattro

Jako vrchní nátěr byl zvolen ;
Hempathane 55750

Technické listy jsou přiloženy v přílohách.

DOBA REALIZACE :

Doba realizace je stanovena dle klimatických podmínek na 20 – 30 dní.
Práce budou probíhat dle možností o víkendech a odpoledních hodinách vzhledem k provozu.

SOUČINNOST OBJEDNAVATELE :

Možnost přístupu s terénní nebo autoplošiny do místa realizace.

CENY :

Pískování + nátěr dle požadavku včetně zakrývání ;

- 2.750 Kč,- / ks x 72ks. - 198.000 Kč,-

Obroušení + nátěr dle požadavku :

- 990 Kč,- / ks x 48ks - 47.520 Kč,-

CELKOVÁ CENA JE : 245.520 Kč,- bez DPH.

CENOVÁ NABÍDKA 210505

– Nátěr sloupů JIHLAVA

DP města Jihlavy a.s.
Brtnická 1002/23, 586 01, JIHLAVA
Ing. Radim Rovner
Mobil : +420 xxxx
E-mail : xxxx@dpmj.cz

PLATEBNÍ A TERMÍNOVÉ PODMÍNKY :

Dle požadavku zákazníka a SOD

Splatnost faktur je stanovena na 30 dní.

(v případě požadavku na jiné platební podmínky jsme otevřeni jednání)

ZÁRUKY :

Záruka na dílo je stanovena na 60 měsíců a bude blíže popsána v SOD.

Jako další naše služby můžeme nabídnout :

- ***Vodorovné a svislé dopravní a bezpečnostní značení***
- ***Malířské a natěračské práce***
- ***Epoxidové stěrky a nátěry***
- ***Montáže průmyslových staveb, zařízení a technologií.***
- ***Speciální zakládání pod průmyslové stroje a technologie***

PŘÍLOHY :

- TECHNICKÉ LISTY BAREV
- POJISTNÁ SMLOUVA

Doufám, že pro Vás bude uvedená CN zajímavá technicky i cenově a doufáme v budoucí spolupráci. Každopádně bych Vás chtěl poprosit o zpětnou vazbu na naši CN.

Na konec přikládám několik fotografií z našich realizací.

S přátelským pozdravem za AZassistcz.s.r.o

MARTIN KADLEC

Mobil : +420 xxxxxx

e-mail : xxxx@azassist.cz

příprava a realizace zakázek.

V Třešti dne 27.05.2021

17634: BASE (BÁZE) 17636: CURING AGENT (TUŽIDLO) 97334

Popis: HEMPADUR QUATTRO 17634 je dvousložková, vysoce nanášivá, epoxidová nátěrová hmota, která vytvrzuje do nátěru s dobrou odolností vůči abrazi, mořské vodě a ropě.

Doporučené použití: Jako univerzální samozákladující nátěr v epoxidových systémech vystavených atmosférickým podmínkám nebo ponoru. Rovněž jako nátěrový systém pro balastní nádrže schválený dle IMO-PSPC (usnesení MSC.215(82) a MSC.288(87)).
Taky je doporučeno pro dlouhodobou antikorozi ochranu oceli a betonu ve vysokých korozních podmínkách a v ponoru.
HEMPADUR QUATTRO 17634 je vhodný pro aplikaci po celý rok, při nízkých teplotách do -10 °C/15°F a pro dílenské aplikace, kde se vyžaduje rychlé přetírání.

Vlastnosti: Výborné antikorozi vlastnosti a velmi dobré mechanické vlastnosti.
Krátká doba schnutí.
Vytvrzuje od -10°C.

Provozní teplota Maximálně, pouze za sucha: 120°C/248°F
Ponor v balastních nádržích. Odolný běžnému teplotnímu gradientu v moři (zabraňte dlouhodobému působení záporného teplotního gradientu).
Ostatní kapaliny: Kontaktujte HEMPEL

Certifikáty / Schválení: Schválení typu PSPC. (Kontaktujte HEMPEL pro konkrétní typ certifikátu).
Vyhovuje části 175.300 podle Code of Federal Regulations Title 21 - suché potraviny. Pro více informací kontaktujte společnost Hempel.
Testováno na nepřítomnost znečišťujících látek pro náklady obilí u Newcastle Occupational Health & Hygiene, Velká Británie.
Schválen jako materiál s nízkou hořlavostí, je-li použit v předem definovaném nátěrovém systému. Více informací naleznete v "Prohlášení o shodě" na stránkách www.Hempel.com.

Dostupnost: Součástí nabídkového listu. Místní dostupnost proti potvrzení.

FYZIKÁLNÍ ÚDAJE:

Číslo odstínů/odstíny: 50630*/ Červený
Konečný vzhled: Polo-matný
Objem sušiny, %: 72 ± 2
Teoretická vydatnost: 5.8 m²/l [232.6 sq.ft./US gallon] - 125 μm/5 mils
Bod vzplanutí: 27 °C [80.6 °F]
Specifická hmotnost: 1.4 kg/litr [11.6 lbs/US gallon]
Doba povrchového zaschnutí: 2 hod. 20°C
Doba proschnutí: 5 hod. 20°C
Plně vytvrzen: 7 den/dny 20°C
20 den/dny 5°C/41°F
Obsah VOC: 276 g/l [2.3 lbs/US gallon]
Doba skladovatelnosti: 3 roky pro produkt BASE (BÁZE) a 1 rok (25 °C) pro CURING AGENT od data výroby.
* Další odstíny jsou dostupné dle nabídkového listu.

Uvedené fyzikální konstanty jsou nominální hodnoty podle schválených předpisů firmy HEMPEL.

APLIKAČNÍ DETAILS:

Verze, míchané produkty: **17634**
Poměr míchání: BASE (BÁZE) 17636: CURING AGENT (TUŽIDLO) 97334
4:1 objemově
Metoda aplikace: Bezvzduchové stříkání / Štětec / Váleček
Ředidlo (max. objem): 08450 (5%) / 08450 (5%) / 08450 (5%)
Doba zpracovatelnosti (Bezvzduchové stříkání): 2 hod. 20°C
Doba zpracovatelnosti (Štětec): 2 hod. 20°C
Doba předreagování: - viz. POZNÁMKY na druhé straně
Velikost ústí trysky: 0.021 - 0.025 "
Tlak na trysce 250 bar [3625 psi] (Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučeny a mohou být přizpůsobeny)
Čištění nářadí: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, suchá: 125 μm [5 mils]
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, mokrá: 175 μm [7 mils]
Přetírací interval, min: viz. POZNÁMKY na druhé straně
Přetírací interval, max: viz. POZNÁMKY na druhé straně

Bezpečnost: Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte všechny bezpečnostní instrukce na nálepkách balení, seznamte se s pokyny v bezpečnostních listech výrobku firmy HEMPEL a dodržujte platné bezpečnostní předpisy.

PŘÍPRAVA POVRCHU:

Nová ocel: Pečlivě odstraňte olej a mastnotu vhodným detergentem. Soli a jiné nečistoty odstraňte očištěním vysokotlakou čistou vodou. Abrazivní otryskání na minimálně Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) s profilem povrchu odpovídajícím Rugotestu č. 3, N9a až N10, nejlépe BN9a až BN10, Keane-Tator komparátor, 2,0 G / S nebo ISO komparátor, Medium (G). Nátěr aplikujte ihned po očištění. Jakákoli poškození dílenského mezioperačního nátěru a kontaminace ze skladování a výroby je nutné před přetřením důkladně očistit. Pro opravy použijte: HEMPADUR QUATTRO 17634.

Balastní tanky a nádrže pro náklad ropy: Viz. speciální APLIKAČNÍ INSTRUKCE

Ocel, údržba: Olej, mastnotu apod. odstraňte vhodným detergentem. Sůl a jiné nečistoty očistěte pomocí (vysokotlaké) čisté vody. Poškozené plochy pečlivě očistěte mechanickými nástroji na St 3 (malé plochy) nebo abrazivně otryskejte na min. Sa 2, nejlépe na Sa 2½. Lepší příprava povrchu zvýší životnost nátěru. Alternativou k suchému očištění může být otryskání vodou na Wa 2 - 2½ (působení atmosférické koroze) / Wa 2½ (ponor) (ISO 8501-4:2006). Před aplikací je přípustný stupeň okamžité koroze maximálně M (působení atmosférické koroze), nejlépe L (ponor) (ISO 8501-4:2006). Okraje upravte do ztracena na zdravý a netknutý povrch. Odstraňte zbytky prachu. Na površích s důlkovou korozi se může vyskytovat nadměrné množství zbytků soli, jejichž odstranění může vyžadovat otryskání vodou, mokré abrazivní otryskání, alternativně suché abrazivní otryskání, opláchnutí vysokotlakou vodou, oschnutí a nakonec znovu suché abrazivní otryskání.

Ostatní podklady: obraťte se na společnost Hempel.

APLIKAČNÍ PODMÍNKY:

Použijte pouze tehdy, kdy aplikace a vytvrzování může probíhat při teplotách nad: -10°C/14°F. Aplikujte pouze na suchý a čistý povrch při teplotě min. 3°C/5°F nad rosným bodem kvůli zabránění kondenzaci. V uzavřených prostorech zajistěte dostatečné větrání během aplikace a schnutí.

PŘEDCHOZÍ NÁTĚR:

Žádný nebo dle specifikace. Při naředění produktu na 25–30 % jej lze použít jako mezioperační základní nátěr následovaný aplikací produktu v plné tloušťce.

NÁSLEDNÝ NÁTĚR:

Dle specifikace.

Poznámky
Stabilita odstínů/odstínu:

Po aplikaci má tendenci ke žloutnutí. Toto nebude mít žádný vliv na technické parametry.

Atmosférická / provozní teplota:

Přiřazenou vlastností epoxidových nátěrů a tedy i tohoto výrobku je křídování ve venkovním prostředí a při zvýšených teplotách větší náchylnost k mechanickému poškození a citlivost k působení chemikálií.

Doba předreagování:

Před samotnou aplikací je vhodné nechat směs báze a tužidlo tzv. předreagovat, aby se dosáhlo správných aplikačních vlastností.

Doba zpracovatelnosti rozmíchaného nátěru:

3 hod. - 15°C, 2 hod. - 20°C, 1.5 hour - 25°C/77°F, 1 hour - 30°C

Tloušťka nátěrového filmu / ředění:

V případě použití dvoukomponentního stříkacího zařízení, prostudujte samostatné APLIKAČNÍ INSTRUKCE.

V závislosti na účelu a oblasti použití může být specifikována jiná tloušťka nátěrového filmu než je uvedena. Tím se změní vydatnost a může být ovlivněna doba zasychání a interval mezi nátěry. Běžný rozsah tlouštěk suchého nátěrového filmu je: 100-200 µm/4-8 mils. Pro nově konstruované balastní nádrže je minimální stanovená tloušťka suchého nátěrového filmu: 2 x 160 µm. (Prostudujte samostatné APLIKAČNÍ INSTRUKCE)

Odstíny:

Dále k nabídce standardních odstínů jsou dostupné také hliníkem pigmentované odstíny. Odstíny s vyšším obsahem hliníku mohou mít mírně odlišný objem sušiny a VOC než standardní odstíny. Výrobek je také dostupný ve speciálních odstínech pigmentovaných posilujícími mikrovláknny pro větší odolnost v těžkých provozních podmínkách.

Přetírání:

Přetírací intervaly pro naposledy uvedené podmínky: Pokud je maximální přetírací interval překročen, je nezbytné povrch zdrsnit pro zajištění přilnavosti mezi nátěry.

Po vystavení vlivům znečištěného prostředí, je nutné před nanášením dalšího nátěru očistit dokonale povrch, opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechat uschnout.

Nátěrová specifikace nahrazuje přetírací intervaly uvedené v tabulce.

Prostředí	Atmosférické, mírné zatížení					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	30 d
HEMPATEX	36 h	68 h	18 h	34 h	4 h	8 h
HEMPATHANE	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	20 d
Prostředí	Ponor					
HEMPADUR	36 h	90 d	18 h	90 d	4 h	30 d

NR = nedoporučuje se, Ext. = prodloužený int., None = žádný, m = minuty, h = hodiny, d = dny

Poznámka:

HEMPADUR QUATTRO 17634 Pouze pro profesionální použití.

VYDAL:

HEMPEL A/S

1763450630

Tento Údajový list výrobku nahrazuje ty vydané dříve.

Vysvětlení, definice a rozsah - viz. dokument "Vysvětlující poznámky k údajovým listům výrobků", který je dostupný na www.hempel.cz. Údaje, specifikace, nařízení a doporučení uvedená v tomto údajovém listu vycházejí ze zkušeností získaných za řízených nebo speciálně definovaných okolností. Jejich přesnost, kompletnost nebo vhodnost pro skutečné podmínky jakéhokoliv zamýšleného použití není zaručena a musí být stanovena uživatelem.

Výrobky jsou dodávány a jakákoliv technická pomoc je poskytovaná v souladu se VŠEOBECNÝMI PODMINKAMI PRO PRODEJ, DODÁVKY A SLUŽBY firmy Hempel, není-li písemně výslovně dohodnuto jinak. Výrobce a prodejce není v žádném rozsahu, nad rámec zde uvedeného, odpovědný za dosažené výsledky, škody, přímá či následná poškození vyplývající z použití výše doporučeného, uvedeného na zadní straně listu či jinde. Výrobní údaje podléhají změnám bez upozornění a jejich platnost bude automaticky ukončena po pěti letech od vydání.

55750: BASE (BÁZE) 55759: CURING AGENT (TUŽIDLO) 97050

Popis: HEMPETHANE FAST DRY 55750 je dvousložková polyurethanová nátěrová hmota vytvrzovaná alifatickým isokyanátem s dobrou stálostí barevného odstínu a lesku. Obsahuje zinkfosfát.

Doporučené použití: Jako vysokonanášivý jednovrstvý nátěrový systém splňující požadavky na nízký obsah VOC pro ochranu ocelových konstrukcí v mírném korozním prostředí. V nátěrovém systému může být také použit jako podkladový nebo vrchní nátěr.

Provozní teplota Maximálně, pouze za sucha: 120°C/248°F (viz. POZNÁMKY na druhé straně)

Dostupnost: Součástí nabídkového listu. Místní dostupnost proti potvrzení.

FYZIKÁLNÍ ÚDAJE:

Číslo odstínů/odstíny: 12170* / Šedá.
 Konečný vzhled: Polo-lesklý
 Objem sušiny, %: 65
 Teoretická vydatnost: 6.5 m²/l [260.7 sq.ft./US gallon] - 100 μm/4 mils
 Bod vzplanutí: 29 °C [84.2 °F]
 Specifická hmotnost: 1.4 kg/litr [11.9 lbs/US gallon]
 Suchý na dotek: 1 přibližně hodin(y) 20°C
 Suchý pro manipulaci: 4 přibližně hodin(y) 20°C
 Plně vytvrzen: 7 den/dny 20°C
 Obsah VOC: 332 g/l [2.8 lbs/US gallon]
 Doba skladovatelnosti: 3 roky pro produkt BASE (BÁZE) a 2 rok (25 °C) pro CURING AGENT od data výroby.

* Další odstíny jsou dostupné pomocí Hempel's MULTI-TINT systému.

Uvedené fyzikální konstanty jsou nominální hodnoty podle schválených předpisů firmy HEMPEL.

APLIKAČNÍ DETAILS:

Verze, míchané produkty: 55750
Poměr míchání: BASE (BÁZE) 55759: CURING AGENT (TUŽIDLO) 97050
 9.1 : 0.9 objemově
Metoda aplikace: Bezvzduchové stříkání (viz. POZNÁMKY na druhé straně) / Štětec (viz. POZNÁMKY na druhé straně)
Ředidlo (max. objem): 08080 (5%) / 08080 (5%)
Doba zpracovatelnosti: 2 hod. 20°C
Velikost ústí trysky: 0.015 - 0.021 "
Tlak na trysce 200 - 250 bar [2900 - 3625 psi] (Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučené a mohou být přizpůsobeny)
Čištění nářadí: HEMPEL'S THINNER 08080
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, suchá: 100 μm [4 mils]
Doporučená tloušťka nátěrového filmu, mokrá: 150 μm [6 mils]
Přetírací interval, min: viz. POZNÁMKY na druhé straně
Přetírací interval, max: viz. POZNÁMKY na druhé straně

Bezpečnost: Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte všechny bezpečnostní instrukce na nálepkách balení, seznamte se s pokyny v bezpečnostních listech výrobku firmy HEMPEL a dodržujte platné bezpečnostní předpisy.

PŘÍPRAVA POVRCHU:	Dle specifikace.
APLIKAČNÍ PODMÍNKY:	Aplikujte pouze na čistý a suchý povrch při teplotě nad rosným bodem, aby nedocházelo ke kondenzaci. Minimální teplota pro vytvrzení je: -10°C/14°F Při bodu mrazu a teplotách pod bodem mrazu vzniká nebezpečí tvorby ledu na povrchu, který omezí přilnavost nátěru. Tvorba filmu může být negativně ovlivněna mírným deštěm, vysokou vlhkostí a/nebo kondenzací při aplikaci a během následujícího intervalu po aplikaci: 24 hod. , 20°C. V uzavřených prostorech zajistěte dostatečné větrání během aplikace a schnutí.
PŘEDCHOZÍ NÁTĚR:	Žádný nebo dle specifikace.
NÁSLEDNÝ NÁTĚR:	Žádný.
Poznámky	CURING AGENT (TUŽIDLO) 97050: je citlivý na vzdušnou vlhkost. Skladujte na suchém místě a do doby použití ponechte balení pevně uzavřené. Balení tužidla otevírejte opatrně, protože nádoba může být natlakovaná. Dokonce malé množství vody rozmíchané v barvě bude mít za následek snížení doby zpracovatelnosti nátěrové hmoty a vznik defektů ve výsledném nátěrovém filmu.
Stabilita odstínů/odstínu:	Stability některých barevných odstínů může být ovlivněna vystavením náročnému chemickému prostředí. Tento jev nemá vliv na účinnost nátěru. U některých odstínů může být pro zajištění úplné kryvosti nezbytné aplikovat nátěr navíc.
Atmosférická / provozní teplota: Aplikace:	Mírné vyblednutí může nastat při teplotách nad: 120°C/248°F. Produkt bude měknout při teplotách nad: 120°C/248°F. Aplikace produktu v rámci jednovrstvého nátěrového systému je možná. Životnost jednovrstvých nátěrových systémů silně závisí na metodě aplikace. Doporučená tloušťka suchého nátěrového filmu je: 60 µm. Navíc, a v souladu s dobrou natěčskou praxí, před aplikací musí být špatně přístupná místa opatřena dodatečným nátěrem.
Tloušťka nátěrového filmu:	V závislosti na účelu a oblasti použití může být specifikována jiná tloušťka nátěrového filmu než je uvedena. Tím se změní vydatnost a může být ovlivněna doba zasychání a interval mezi nátěry. Běžný rozsah tlouštěk suchého nátěrového filmu je: 50 - 160 µm.
Přetírání:	Přetírací intervaly pro naposledy uvedené podmínky: Pokud je maximální přetírací interval překročen, je nezbytné povrch zdrsňit pro zajištění přilnavosti mezi nátěry. Po vystavení vlivům znečištěného prostředí, je nutné před nanášením dalšího nátěru očistit dokonale povrch, opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechat uschnout.

Nátěrová specifikace nahrazuje přetírací intervaly uvedené v tabulce.

Prostředí	Atmosférické, střední					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPATHANE	20 h	None	12 h	None	4 h	None

NR = nedoporučuje se, Ext. = prodloužený int., None = žádný, m = minuty, h = hodiny, d = dny

Přetírací intervaly: Naprosto čistý povrch je podmínkou pro zajištění dobré přilnavosti dalších nátěrů, a to zejména v případě dlouhých přetíracích intervalů. Veškeré nečistoty, olej a mastnotu je třeba odstranit např. vhodným detergentem a následně povrch omýt vysokotlakou čistou vodou. Soli je třeba odstranit opláchnutím čistou vodou.
Pro kontrolu odpovídající kvality čistoty povrchu se doporučuje provést test na malé ploše.

Poznámka: **HEMPATHANE FAST DRY 55750 Pouze pro profesionální použití.**

VYDAL: HEMPEL A/S

5575012170

Tento Údajový list výrobku nahrazuje ty vydané dříve.

Vysvětlení, definice a rozsah - viz. dokument "Vysvětlující poznámky k údajovým listům výrobků", který je dostupný na www.hempel.cz. Údaje, specifikace, nařízení a doporučení uvedená v tomto údajovém listu vycházejí ze zkušeností získaných za řízených nebo speciálně definovaných okolností. Jejich přesnost, kompletnost nebo vhodnost pro skutečné podmínky jakéhokoliv zamýšleného použití není zaručena a musí být stanovena uživatelem.

Výrobky jsou dodávány a jakákoliv technická pomoc je poskytována v souladu se VŠEOBECNÝMI PODMÍNKAMI PRO PRODEJ, DODÁVKY A SLUŽBY firmy Hempel, není-li písemně výslovně dohodnuto jinak. Výrobce a prodejce není v žádném rozsahu, nad rámec zde uvedeného, odpovědný za dosažené výsledky, škody, přímá či následná poškození vyplývající z použití výše doporučeného, uvedeného na zadní straně listu či jinde. Výrobní údaje podléhají změnám bez upozornění a jejich platnost bude automaticky ukončena po pěti letech od vydání.



Pojistná smlouva

Č. XXXX

pro pojištění podnikatelských rizik - TREND 14

Kooperativa pojišťovna, a.s., Vienna Insurance Group

se sídlem Pobřežní 665/21, 186 00 Praha 8, Česká republika

IČO: 47116617, zapsaná v obchodním rejstříku u Městského soudu v Praze, sp. zn. B 1897
(dále jen "pojistitel")

a

AZassistcz s. r. o.

Zastoupená:

Josef Kadlec

IČO: 07561989, vedeného Krajským soudem v Brně odd.C, vložka 108808
se sídlem / bydlištěm: Tábor 534, č. or. 50d, 602 00 Brno, Česká republika
Korespondenční adresa: Hodická 6, 589 01 Třešť, Egypt

mobilní telefon: xxxx

e-mail: xxxx@azassist.cz

(dále jen "pojistník")

uzavírají

podle zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, v platném znění, tuto pojistnou smlouvu (dále jen "smlouva"), která spolu s pojistnými podmínkami pojistitele uvedenými v článku 1. této smlouvy a přílohami této smlouvy tvoří nedílný celek.