

Technická specifikace Provozní prohlídky a opravy MVTV OŘ Olomouc

Dílem se rozumí provádění prohlídek a technických kontrol, odstraňování závad zjištěných při P2 a technických kontrolách, odstraňování běžných závad a provádění oprav, nutných k zajištění provozuschopného stavu speciálních hnacích vozidel MVTV 2, MVTV 2.2, MVTV 2.3

Prohlídky P2

Technické kontroly

Opravy na základě Prohlídek P2 a technických kontrol

Neplánované opravy

Dílní objednávky

Dodavatel se prokáže platným osvědčením o technické způsobilosti dodavatele v souladu s předpisem SŽDC S8 v platném znění vydaným TÚDC na stroje pro údržbu a opravy trakčního vedení MVTV 2; MVTV2.2; MVTV 2.3

Opravy do 60 km od OTV Zábřeh, Grygov, Hulín

Nacenit hodinovou sazbou mechanika, technika na TK

1. Seznam vozidel k realizaci služeb

- MVTV 2 – 010 (99 54 9439 086-8)
- MVTV 2 – 026 (99 54 9439 087-6)
- MVTV 2 – 028 (99 54 9439 088-4)
- MVTV 2 – 061 (99 54 9439 022-3)
- MVTV 2 – 062 (99 54 9439 023-1)
- MVTV 2 – 076 (99 54 9439 090-0)
- MVTV 2 – 093 (99 54 9439 091-8)
- MVTV 2.2-001 (99 54 9439 092-6)
- MVTV 2.2-006 (99 54 9439 064-5)
- MVTV 2.3-006 (99 54 9439 021-5)

Popis a hlavní parametry jednotlivých vozidel

2.1. MVTV 2 – 010

Výrobce:	Vagonka Studénka
rok výroby:	1983
výrobní číslo:	87 256
délka vozidla:	13970 mm
šířka vozidla:	3703 mm
rozvor náprav:	8000 mm
výška pracovní plošiny nad kolejnicí:	4100 mm
rozchod vozidla:	1435 mm
počet náprav hnacích/běžných:	1/1
brzda:	DAKO, špalíková
motor:	TEDOM TD 152 AH TX 01
přenos výkonu:	hydro-mechanický
převodovka:	2M90/M-S
provozní náplně:	
- motorový olej/ olej v převodovce	34/24 l
- nafta motorová	300 l
- písek	80 kg

2.2. MVTV 2 – 026

Výrobce:	Vagonka Studénka
rok výroby:	1983
výrobní číslo:	87 272
délka vozidla:	13970 mm
šířka vozidla:	3703 mm
rozvor náprav:	8000 mm
výška pracovní plošiny nad kolejnicí:	4100 mm
rozchod vozidla:	1435 mm
počet náprav hnacích/běžných:	1/1
brzda:	DAKO, špalíková
motor:	TEDOM TD 152 AH TX 01
přenos výkonu:	hydro-mechanický
převodovka:	2M70/M-S
provozní náplně:	
- motorový olej/ olej v převodovce	34/24 l
- nafta motorová	300 l
- písek	80 kg

2.3. MVTV 2 – 028

Výrobce:	Vagonka Studénka
rok výroby:	1983
výrobní číslo:	87 274
délka vozidla:	13970 mm
šířka vozidla:	3703 mm
rozvor náprav:	8000 mm
výška pracovní plošiny nad kolejnicí:	4100 mm
rozchod vozidla:	1435 mm
počet náprav hnacích/běžných:	1/1
brzda:	DAKO, špalíková
motor:	TEDOM TD 152 AH TX 01
přenos výkonu:	hydro-mechanický
převodovka:	2M90/M-S
provozní náplně:	
- motorový olej/ olej v převodovce	34/24 l
- nafta motorová	300 l
- písek	80 kg

2.4. MVTV 2 – 061

Výrobce:	Vagonka Studénka
rok výroby:	1983
výrobní číslo:	87 307
délka vozidla:	13970 mm
šířka vozidla:	3703 mm
rozvor náprav:	8000 mm
výška pracovní plošiny nad kolejnicí:	4100 mm
rozchod vozidla:	1435 mm
počet náprav hnacích/běžných:	1/1
brzda:	DAKO, špalíková
motor:	TEDOM TD 152 AH TX 01
přenos výkonu:	hydro-mechanický
převodovka:	2M90/M-S
provozní náplně:	
- motorový olej/ olej v převodovce	34/24 l
- nafta motorová	300 l
- písek	80 kg

2.5. MVTV 2 – 062

Výrobce:	Vagonka Studénka
rok výroby:	1983
výrobní číslo:	87 308
délka vozidla:	13970 mm
šířka vozidla:	3703 mm
rozvor náprav:	8000 mm
výška pracovní plošiny nad kolejnicí:	4100 mm
rozchod vozidla:	1435 mm
počet náprav hnacích/běžných:	1/1
brzda:	DAKO, špalíková
motor:	TEDOM TD 152 AH TX 01
přenos výkonu:	hydro-mechanický
převodovka:	2M90/M-S
provozní náplně:	
- motorový olej/ olej v převodovce	34/24 l
- nafta motorová	300 l
- písek	80 kg

2.6. MVTV 2 – 076

Výrobce:	Vagonka Studénka
rok výroby:	1983
výrobní číslo:	87 322
délka vozidla:	13970 mm
šířka vozidla:	3703 mm
rozvor náprav:	8000 mm
výška pracovní plošiny nad kolejnicí:	4100 mm
rozchod vozidla:	1435 mm
počet náprav hnacích/běžných:	1/1
brzda:	DAKO, špalíková
motor:	TEDOM TD 152 AH TX 01
přenos výkonu:	hydro-mechanický
převodovka:	2M90/M-S
provozní náplně:	
- motorový olej/ olej v převodovce	34/24 l
- nafta motorová	300 l
- písek	80 kg

2.7. MVTV 2 – 93

Výrobce:	Vagonka Studénka
rok výroby:	1992
výrobní číslo:	91 924
délka vozidla:	13970 mm
šířka vozidla:	3703 mm
rozvor náprav:	8000 mm
výška pracovní plošiny nad kolejnicí:	4100 mm
rozchod vozidla:	1435 mm
počet náprav hnacích/běžných:	1/1
brzda:	DAKO, špalíková
motor:	TEDOM TD 152 AH TX 01
přenos výkonu:	hydro-mechanický
převodovka:	2M90/M-S
provozní náplně:	
- motorový olej/ olej v převodovce	34/24 l
- nafta motorová	300 l
- písek	80 kg

2.8. MVTV 2.2 001

Výrobce:	Vagonka Studénka
rok výroby:	1983
rok rekonstrukce:	2012
výrobní číslo:	87 340/11-0564
délka vozidla:	13970 mm
šířka vozidla:	3073 mm
rozvor náprav:	8000 mm
výška pracovní plošiny nad kolejnicí:	4650 mm
rozchod vozidla:	1435 mm
brzda:	DAKO BS2, DAKO BP
motor:	TEDOM TD 265
přenos výkonu:	elektrický AC/DC
provozní náplně:	
- motorový olej/ olej v převodovce	32/6 l
- olej hydrostatických pohonů	40 l
- chladicí kapalina	65 l
- nafta motorová	400 l
- písek	120 kg
traťový radiový systém	TRS VS 67
mobilní část vlak. zabezpečovače	KBS-E

2.9. MVTV 2.2 006

Výrobce:	Vagonka Studénka
rok výroby:	1983
rok rekonstrukce:	2013
výrobní číslo:	85 451/11-0569
délka vozidla:	13970 mm
šířka vozidla:	3073 mm
rozvor náprav:	8000 mm
výška pracovní plošiny nad kolejnicí:	4650 mm
rozchod vozidla:	1435 mm
brzda:	DAKO BS2, DAKO BP
motor:	TEDOM TD 265
přenos výkonu:	elektrický AC/DC
provozní náplně:	
- motorový olej/ olej v převodovce	32/6 l
- olej hydrostatických pohonů	40 l
- chladicí kapalina	65 l
- nafta motorová	400 l
- písek	120 kg
traťový radiový systém	TRS VS 67
mobilní část vlak. zabezpečovače	KBS-E

2.10. MVTV 2.3 – 006

Výrobce:	Vagonka Studénka
rok výroby:	1983
modernizace:	2017
výrobní číslo:	87 289/15-0789
délka vozidla:	13971 mm
šířka vozidla:	3703 mm
rozvor náprav:	8000 mm
maximální výška:	4650 mm
rozchod vozidla:	1435 mm
jmenovitá hmotnost vozidla (2/3 provoz.hmot)	26000kg (+3%, -1%)
způsob uložení rámu skříně na podvozku:	svislé závěsky s pryžokovovým uložením
způsob vypružení dvojkolí:	vinuté pružiny
výkon motoru:	265 kW
počet náprav hnacích/běžných:	1/1
brzda:	1xDAKO BS-E – špalíková
motor:	TEDOM TD 265 R6H TA 26
přenos výkonu:	hydrodynamický
převodovka:	hydrodynamická VOITH
provozní náplně:	
- motorový olej/ olej v převodovce	34,5/12 l
- nafta motorová	400 l
- písek	78kg

3. Rozsah a specifikace prací, požadovaných zadavatelem

Požadované služby se týkají vozidel MVTV2, MVTV 2.2, MVTV 2.3. Obecně se činnosti zhotovitele řídí platnou legislativou České republiky a interním předpisem provozovatele dráhy SŽDC S8. Předpis pro provoz, údržbu a opravy speciálních vozidel“ v platném znění, návody výrobců a ostatní dokumentací. Při údržbě, prohlídkách a opravách celků SV (speciální vozidlo) převzatých z ŽKV (železniční kolejové vozidlo) se opravy, údržba a proměrování řídí dle způsobu údržby, oprava a proměrování celků vozidel, z nichž SV vznikla. Při opravách se využije technická dokumentace a technologické postupy platné pro původní typ vozidla v přiměřeném rozsahu. Plánované, neplánované a periodické opravy (revize) vyjmenovaných částí SV provozovaných na tratích ve správě SŽ, tj. částí, které zejména při jejich dopravě bezprostředně ovlivňují bezpečnost železničního provozu, mohou vykonávat pouze dodavatelé (opravní) mající platné osvědčení odborné způsobilosti dodavatele k této činnosti na drážních vozidlech, vydané TÚDC na základě pověření GR SŽDC č. 0767 a v souladu s metodickým pokynem č.j.4859/2010-TÚDC.

3.1. Údržba a opravy speciálních vozidel MVTV2

Údržba a oprava speciálních vozidel MVTV2 se řídí interním předpisem provozovatele dráhy SŽDC S8 a je rozdělena do následujících stupňů:

- denní ošetření PO;
- preventivní prohlídka P1; (MO)
- preventivní prohlídka P2; (MM)
- periodická oprava – revize REV;
- neplánované opravy.

Skupina údržby	Druh speciálního kolejového vozidla	Druh periodické údržby				
		Provozní ošetření PO	Preventivní prohlídka P1	Preventivní prohlídka P2	Periodická oprava REV	Technická kontrola TK
f	SHV odvozená z podobných řad motorových vozů	Před denním nasazením	3 měsíce / max.2000 redkm	1 rok/max. 15000 redkm	8 roků	1 rok

Tab.1: Lhůty údržby speciálních vozidel dle předpisu S8

3.1.2. Preventivní prohlídky P1

Preventivní prohlídky P1 jsou předmětem požadovaných služeb.

Minimální rozsah preventivní prohlídky P1:

a) vizuální kontrola celkového stavu vozidla se zaměřením na:

- masivní a/nebo nerovnoměrné opotřebení;
- rozbitá okna, deformace vlivem působení násilí;
- odřená místa s úbytkem materiálu;
- netěsnost motoru, rozvodu paliva, hydraulických obvodů a převodovek;
- funkčnost vnějšího osvětlení;
- tvoření lomů, prasklin a vrubů na kritických místech;
- uvolnění šroubení;
- uvolněné nebo poškozené zajišťovací prvky;
- ztracené díly;

- zbarvení jako následek vysoké teploty;
 - naklonění vozidla k jedné straně;
 - zajištění všech pracovních částí v přepravní poloze;
- b) kontrola brzdy zahrnující:
- funkce všech provozních brzd;
 - funkce ruční brzdy – chodu částí brzdy a dolehnutí třecích prvků brzdy;
 - odvodnění tlakových jímek;
- c) kontrola funkce zařízení, ohraničujících pohyb pracovních částí strojů vůči sousední koleji či trakčnímu vedení;
- d) kontrola varovného zařízení;
- e) prověření úplnosti výbavy vozidla návěstmi a pomůckami;
- f) kontrola funkce zapisovacího nebo měřícího zařízení;
- g) promazání stroje;
- h) kontrola přetěžovacích zařízení;
- i) kontrola funkce pískovacího zařízení;
- j) kontrola správné činnosti záznamového zařízení registračního rychloměru;
- k) kontrola spalovacího motoru (olej, voda), kompresoru, převodovky (olej);
- l) odstranění závad dle údajů knihy předávky, provozu a oprav SV;
- m) vyčištění kabiny včetně skříňky nářadí;
- n) kontrola stavu náplní a upevnění všech převodovek;
- o) doplnění náplní ostřikovačů oken jízdní kabiny, očištění lišt stěračů;
- p) kontrola dveří jízdních kabin, promazání jejich zámků a závěsů, promazání vedení posuvných oken;
- q) kontrola napnutí klínových řemenů;
- r) kontrola stavu a tloušťky brzdových špalíků nebo celistvých zdrží;
- s) kontrola zdvihu pístnic brzdových válců špalíkové brzdy při plném zabrzdění;
- t) kontrola, případně doplnění oleje motoru;
- u) kontrola, případně doplnění chladící kapaliny motoru.

3.1.3. Preventivní prohlídky P2

Preventivní prohlídky P2 jsou předmětem požadovaných služeb. Rozsah preventivní prohlídky P2 se upřesní podle skutečného technického stavu vozidla. Tato prohlídka je u SV zpravidla spojena s opravou pracovních částí SV a přípravou na provedení TK (technické kontroly). Tato prohlídka zahrnuje, také úkony preventivní prohlídky P1.

Minimální rozsah preventivní prohlídky P2:

- a) očištění rámu SV a rámu jeho podvozků a jejich vizuální prohlídka na trhliny;
- b) kontrola elementů vypružení na trhliny, kontrola vůlí pružnic (vinutých pružin);
- c) kontrola upevnění tlumičů vypružení
- d) vizuální prohlídka dvojkolí na trhliny, kontrola zavěšení a vedení náprav včetně kontroly vodicích ploch na trhliny, promazání vodicích ploch;
- e) vizuální kontrola táhlového ústrojí a jeho vedení na trhliny;
- f) dotažení šroubů upevnění nárazníků, promazání nárazníků a šroubovky;
- g) seřízení zařízení, omezujících pohyb pracovních částí strojů vůči sousední koleji či trakčnímu vedení;
- h) namazání kardanových hřídelů
- i) kontrola stavu oleje v nápravových převodovkách;

- j) kontrola vůle na vstupu nápravových převodovek;
- k) kontrola torzních vzpěr na trhliny a jejich celková prohlídka;
- l) kontrola upevnění jízdních a pracovních kabin stroje, pracovních plošin;
- m) kontrola lanového propojení na SHV pro zajištění šuntovací schopnosti vozidla;
- n) vnější očištění stroje včetně opravy nátěrů a opravy popisu stroje;
- o) provedení údržby motoru dle plánu údržby daného výrobcem motoru;
- p) kontrola, případně dotažení všech šroubových spojů.

3.1.4. Periodické opravy – revize REV

Periodické opravy – revize REV nejsou předmětem požadovaných služeb.

3.1.5. Technické kontroly

Dále je zadavatelem požadováno provádění technických kontrol. Opravy vyplývající z přípravy na tyto kontroly budou realizovány v souladu s bodem 3.1.6. Neplánované opravy.

3.1.6. Neplánované opravy

Dalším předmětem požadovaných služeb jsou neplánované opravy, jež jsou vyvolány v provozu se vyskytnutými závadami a poruchami, násilným poškozením, mimořádnou událostí apod. Jejich rozsah se stanoví vždy na základě prohlídky a ověření skutečného technického stavu. Zadavatel požaduje umožnění přistavení MVTV do 24 hodin od nahlášení závady a do 24 hodin od přistavení vozidla je požadována specifikace závady a odhad nákladů na její odstranění. Při dodání materiálu, které nejsou uvedené v položkovém rozpisu materiálu, zadavatel odsouhlasí (neodsouhlasí) zhotoviteli dodání materiálu písemně (email).

3.1.7. Údržby a opravy zařízení pro kontrolu bdělosti strojvedoucího KBSE MVTV2.2, MVTV 2.3

Zadavatel dále požaduje provádění údržby a oprav zařízení KBSE. Údržba a opravy se musí řídit pokynem pro montáž, obsluhu a údržbu KBSE M 72 854 v platném znění, vydaným AŽD Praha s.r.o. a jsou jí oprávněni provádět pouze pracovníci proškolení dodavatelem nebo jím pověřenou osobou, kteří o provedeném proškolení získali osvědčení s uvedeným rozsahem oprávněné činnosti. Údržba se provádí v rozsahu činností podle následujícího popisu.

Prohlídky P1, P2, P3 u zařízení typu KBSE provádí udržující zaměstnanci:

- **P1 KBSE** – při každé periodické opravě nebo periodické prohlídce HDV, dále pak po každém odstraňování závady na zařízení KBSE;
- **P2 KBSE**– jednou za tři měsíce;
- **P3 KBSE**– jednou za šest měsíců.

Popis náplně jednotlivých prohlídek je uveden v příloze č.1. Postup při opravách zařízení KBSE je uveden ve výše zmíněném pokynu.

Ověřovací doložka změny datového formátu dokumentu podle § 69a zákona č. 499/2004 Sb.

Doložka číslo: 1782240

Původní datový formát: application/pdf

UUID původní komponenty: 99e70de5-b1cd-4240-94df-586668aafdad

Jméno a příjmení osoby, která změnu formátu dokumentu provedla:

System ERMS (zpracovatel dokumentu Michal HAMALA)

Subjekt, který změnu formátu provedl: Správa železnic, státní organizace

Datum vyhotovení ověřovací doložky: 13.07.2021 14:01:01



944cb42b-b577-4641-8b26-fcf31980f115