



CENTRUM ZABEZPEČENÍ MATERIALEM TÝLOVÝCH SLUŽEB AGENTURY LOGISTIKY skupina kontroly, technické podpory a zkušebnictví NCAGE: 9S14G	TECHNICKÁ SPECIFIKACE MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ Pro výrobu	TS-MOP-06-19
		Číslo vydání: 1.

KČM: 0120000587717 Výtisk jediný
Počet listů : 24
Počet příloh : 0

Halenka 2012 bílá s nárameníky

Zpracovatel TS-MOP:

zpracovatel	odpovědný zaměstnanec (funkce, titul, hodnost, jméno a příjmení)	podpis	datum
-------------	---	--------	-------

Pracoviště kontroly a technických specifikací výstroje

Odpovědnost za zpracovatele:
organizace

Centrum zabezpečení materiálem týlových služeb Agentury logistiky

Odborný orgán-majetkový ma
organizace

Agentura logistiky
Odbor týlového zabezpečení

Vyjádření Uř OSK SOJ:

Schvaluje:

Agentura logistiky

Platnost technické specifikace ode dne schválení. -34-

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				e			
b				f			
c				g			
d				h			

**VOJENSKÉ ZAŘÍZENÍ 551220
BRNO**

**1. vydání
Prosinec 2019**



**TECHNICKÁ SPECIFIKACE
MATERIÁLU OSOBNÍHO POUŽITÍ
PRO VÝROBU**

TS-MOP-06-19

Halenka 2012 bílá s nárameníky

KČM: 0120000587717

OBSAH TS-MOP

Schvalovací list

Čelní list

Přehled změn

Obsah TS-MOP

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Kapitola 1 – VŠEOBECNÁ ČÁST

Kapitola 2 – URČENÍ PRODUKTU

Kapitola 3 – TECHNICKÝ POPIS

Kapitola 4 – DALŠÍ ÚDAJE

Kapitola 5 – POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

Kapitola 6 – POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Kapitola 7 – POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

Kapitola 8 – POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Kapitola 9 – SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 10 – TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

Kapitola 11 – VELIKOSTNÍ SORTIMENT

Kapitola 12 – KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

Kapitola 13 – TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

Názvosloví, použité zkratky a související citované dokumenty

Názvosloví:

Dodavatel	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
Jakost	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
Kontrola	ověřování shody měření, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
Odběratel	organizační celek rezortu Ministerstva obrany, u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží, nebo organizační celek, v němž je zařazen zpracovatel TS-MOP.
Oprava	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TS-MOP.
Produkt	platí definice uvedená v ČSN EN ISO 9000, avšak pro účely těchto TS-MOP se jedná o výrobky, služby nebo materiály patřící do majetkového uskupení 2.1 (materiál osobního použití).
Smlouva	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
Udržovatelnost	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
Zkouška	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
Životnost	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

ČSN	Česká technická norma
KČM	Katalogové číslo majetku
TS-MOP	Technická specifikace materiálu osobního použití
NCAGE	kód NATO přidělený výrobcí a dodavateli
NSN	skladové číslo NATO
RN	referenční číslo
MO	Ministerstvo obrany
MŽP	Ministerstvo životního prostředí

Souvisící dokumenty:

- Zákon č. 89/2012 Sb.,**
Zákon č. 219/1999 Sb.,
Zákon č. 309/2000 Sb.,
Zákon č. 412/2005 Sb.,
Zákon č. 634/1992 Sb.,
Zákon č. 22/1997 Sb.,
Zákon č. 102/2001 Sb.,
Zákon č. 185/2001 Sb.,
Zákon č. 3/1993 Sb.,
Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
Vyhláška MO č. 5/2001 Sb.,
Vyhláška MO č. 387/2010 Sb.,
Vyhláška MŽP č. 383/2001 Sb.,
Normativní výnos MO 22/2015
ČSN EN ISO/IEC 17025
ČSN EN ISO 9001
ČSN EN ISO 9000
ČSN EN ISO 105-A01
ČSN EN 20105-A02
ČSN EN 20105-A03
- občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů
o ozbrojených silách České republiky, ve znění pozdějších předpisů
o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů
o ochraně utajovaných informací a o bezpečnostní způsobilosti, ve znění pozdějších předpisů
o ochraně spotřebitele, ve znění pozdějších předpisů
o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
o obecné bezpečnosti výrobků a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů
o státních symbolech České republiky, ve znění pozdějších předpisů
kterou se stanoví náležitosti katalogizační doložky, vzory tiskopisů žádostí, oznámení a přehledů souvisejících s katalogizací a vzor osvědčení o způsobilosti zpracovávat návrh katalogizačních dat o výrobku
o zobrazení vojenského znaku a národního rozlišovacího znaku, způsobu označování vojenského materiálu vojenským znakem a mezinárodně platným rozeznávacím znakem, zobrazení vojenského stejnokroje a vojenských odznaků a jejich nošení a označování vojenské techniky národním rozlišovacím znakem nebo státním symbolem anebo znakem Hradní stráže, ve znění pozdějších předpisů
o podrobnostech nakládání s odpady, ve znění pozdějších předpisů
Technické specifikace materiálu osobního použití
Všeobecné požadavky na kompetenci zkušebních a kalibračních laboratoří
Systémy managementu kvality – Požadavky
Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník
Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení
Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993)

ČSN EN ISO 3758	Textilie - Symboly pro ošetřování
ČSN 80 0025	Názvosloví vad tkanin
ČSN 80 7001	Oděvní názvosloví. Střihy
ČSN 80 7002	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie
ČSN 80 7003	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů
ČSN 80 7005	Oděvní názvosloví. Technologie
ČSN 80 3010	Textilie a textilní výrobky – Značení
ČSN 80 7016	Názvosloví vzhledových konfekčních vad
ČSN 80 7030	Oděvy. Společná ustanovení
ČSN 80 0110	Švy a šití. Názvosloví a označování
ČSN 80 7040	Oblečení a doplňky oblečení. Metodika měření rozměrů hotových výrobků
ČSN 80 2151	Šicí nitě. Společná ustanovení
ČSN 80 0020	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
ČSN EN ISO 2060	Textilie – Nitě na návinech – Zjišťování jemnosti (délokvé hmotnosti) pásmovou metodou
ČSN EN 12127	Textilie – Plošné textilie – Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků
ČSN EN ISO 13934-1	Textilie – Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip
ČSN EN ISO 6330	Textilie – Postupy domácího praní a sušení pro zkoušení textilií
ČSN EN ISO 5077	Textilie – Zjišťování změn rozměrů po praní a sušení
ČSN EN ISO 3759	Textilie – Příprava, označování a měření vzorků plošných textilií a oblečení při zkouškách pro zjišťování změny rozměrů
ČSN EN ISO 12945-2	Textilie – Zjišťování sklonu plošných textilií k rozvláknění povrchu a ke žmolkování – Část 2: Modifikovaná metoda Martindale
ČSN EN ISO 3175-1	Textilie – Profesionální ošetřování, chemické čištění a čištění za mokra plošných textilií a oděvů – Část 1: Hodnocení vlastností po čištění a doúpravě
ČSN EN ISO 3175-2	Textilie – Profesionální ošetřování, chemické čištění a čištění za mokra plošných textilií a oděvů – Část 2: Postup pro zkoušení vlastností při čištění a doúpravě při použití tetrachlorethylenu
ČSN EN 1049-2	Textilie. Tkaniny. Konstrukce. Metody analýzy. Část 2: Stanovení dostavy (mod ISO 7211- 2:1984)
ČSN EN ISO 12947-2	Textilie – Zjišťování odolnosti plošných textilií v oděru metodou Martindale – Část 2: Zjišťování poškození vzorku
ČSN EN 22313	Plošné textilie. Zjišťování mačkavosti- schopnosti zotavení horizontálně složeného vzorku měřením úhlu zotavení
ČSN EN ISO 9237	Textilie – Zjišťování prodyšnosti plošných textilií
ČSN EN ISO 105-D01	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část D01: Stálobarevnost v chemickém čištění pomocí perchlorethylenu
ČSN EN ISO 105-X12	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
ČSN EN ISO 105-E04	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E04: Stálobarevnost v potu
ČSN EN ISO 105-E01	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část E01: Stálobarevnost ve vodě

ČSN EN ISO 105-B02	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část B02: Stálobarevnost na umělém světle: zkouška xenonovou výbojkou
ČSN EN ISO 105-X11	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X11: Stálobarevnost při žehlení
ČSN EN ISO 105-C06	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část C06: Stálobarevnost v domácím a komerčním praní
ČSN EN ISO 14184-1	Textilie – Stanovení formaldehydu – Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
ČSN EN ISO 14362-1	Textile – Metody pro zjišťování určitých aromatických aminů odvozených od azobarviv – Část 1: Zjišťování použití určitých azobarviv stanovitelných extrakcí a bez extrakce vláken
ČSN EN ISO 4915	Textilie, Druhy stehů. Třídění a terminologie.
DIN 53313:1996	Testing of leather – Determination of the content of pentachlorophenol
ČSN EN ISO 17070	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení obsahu pentachlorofenolu a izomerů tetrachlorofenolu, trichlorofenolu, dichlorofenolu a monochlorofenolu.
ČSN EN ISO 15586	Jakost vod – Stanovení stopových prvků atomovou absorpční spektrometrií s grafitovou kyvetou
ČSN EN ISO 11885	Jakost vod – Stanovení vybraných prvků optickou emisní spektrometrií s indukčně vázaným plazmatem (ICP-OES)
AATCC TM 100	Test Method for Antibacterial Finishes on Textile Materials
AATCC Test Method 195-2012	Liquid moisture management properties of textile fabrics

KAPITOLA 1 - VŠEOBECNÁ ČÁST

1.1 Technická specifikace materiálu osobního použití (TS-MOP) je dokumentem ve vlastnictví rezortu Ministerstva obrany, který vymezuje konstrukci, rozměry, požadované vlastnosti, velikosti a další jakostní znaky produktu. TS-MOP dále určuje podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, používání, údržbu, opravy, balení, přejímku, skladování, značení a likvidaci produktu. Je-li na výrobek vyžadováno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., *o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona*, je TS-MOP, společně s dokumentací dodávanou dodavatelem v souladu se zadávací dokumentací veřejné zakázky a kupní smlouvou, dokumentací výrobku ve smyslu § 20, odst. 3 tohoto zákona.

KAPITOLA 2 - URČENÍ PRODUKTU

2.1 **Halenka 2012 bílá s nárameníky** (dále jen halenka) je určena jako doplněk stejnokroje 97 pro ženy. Halenka je určena k nošení do sukně i přes sukni (nebo kalhoty).

KAPITOLA 3 - TECHNICKÝ POPIS

3.1 **Halenka** - je polopřiléhavé linie, ve zkrácené délce, s tvarovaným dolním krajem. Má zapínání na knoflíky ke krku a košilový límec. Přední díly jsou členěny hlubším tvarovaným sedlem a členícími švy, zadní díly s pasovými záševky a záševky z náramenic, v bočních švech jsou rozparky. Rukávy jsou dlouhé ukončené manžetami, v ramenní části jsou všité nárameníky. Halenka je bez ramenních vycpávek.

3.1.1 **Přední díly** - jsou v ramenní části členěny obloukovitými sedly do tvaru špiček, ze kterých vychází podélné členící švy s vybranými pasovými záševky. Délka sedla v předním kraji je $(10 \pm 0,2)$ cm, délka sedla v místě všití do průramku je $(12 \pm 0,2)$ cm. Přední kraje mají přinechané krajové podsádky, které jsou celoplošně vyztužené, volné okraje podsádek jsou obnitkovány. Dolní kraj předních dílů je prodloužený, tvarovaný do špiček (tzv. vestový prvek), s délkou špiček $(8,5 \pm 0,2)$ cm.

Ozdobné prošití $(0,2 \pm 0,1)$ cm od kraje: přední kraje, sedla, členící švy.

3.1.2 **Zadní díl** - je tvarovaný středovým švem, pasovými záševky a záševky z náramenice. Dolní kraj je rovný.

Ozdobné prošití $(0,2 \pm 0,1)$ cm od kraje: středový šev.

3.1.3 **Rukávy** – jsou dlouhé hlavicové, dvoudílné. V loketním švu je zhotovený dotykový rozparek délky $(7 \pm 0,3)$ cm. Na vrchním rukávu je směrem k rozparku složený záhyb $(1,3 \pm 0,2)$ cm hluboký, směřující k rozparku. Rukávy jsou ukončeny vyztuženou manžetou obdélníkového tvaru. Šířka manžety je $(4 \pm 0,2)$ cm, zapíná se pomocí dírky a 2 knoflíků s možností popnutí (regulace obvodu). Levý rukáv má v horní části po obvodu našitý Znak 95 rukávový – státní vlajka. Horní kraj znaku je umístěn $(8 \pm 0,2)$ cm od průramkového švu. Středová osa znaku koresponduje se středovou osou rukávu. Umístění našitého znaku platí pro všechny velikosti.

Ozdobné prošití $(0,2 \pm 0,1)$ cm od kraje: manžety po obvodu.

3.1.4 Límec - je košilový dvoudílný, tvořený převěsem a stojáčkem, celoplošně vyztužený. Stojáček má na pravé straně vodorovně vyšitou díрку ve vzdálenosti $(1,5 \pm 0,2)$ cm od předního kraje. Límec je všitý do průkrčníku z vnější strany a prošitý z vnitřní strany po obvodu. Současně s límcem je všita etiketa, která je umístěná uprostřed průkrčníku zadního dílu. Límec musí být hladký, naprosto souměrný a musí dobře padnout.

Ozdobné prošití $(0,2 \pm 0,1)$ cm od kraje: převěs límce a stojáček po obvodu.

3.1.5 Nárameníky všité - jsou kónického tvaru, ukončeny do špičky. Jsou celoplošně vyztužené. Ve vzdálenosti $(1,5 \pm 0,2)$ cm od kraje špičky nárameníku je vyšitá dířka. Šířka nárameníků v místě všití do průramků je $(4 \pm 0,2)$ cm, u špičky $(3,5 \pm 0,2)$ cm. Délka nárameníků dle velikosti - viz čl. 13.2 Technický nářes a místa měření nárameníku všitého. Nárameníky jsou umístěny do průramkového švu tak, aby byly dobře viditelné z předního pohledu, tj. 2/3 do předního dílu a 1/3 do zadního dílu. Na spodní straně nárameníků je uprostřed šířky nárameníku našitý knoflík na připevnění nárameníku navlékacího. Nárameníky musí být všité tak, aby neodstávaly.

Ozdobné prošití $(0,2 \pm 0,1)$ cm od kraje: nárameníky po obvodu.

3.1.6 Dolní okraj - je obnitkovaný, zahnutý a prošitý. V bočních švech jsou dotykové rozparky délky $(5 \pm 0,3)$ cm, ukončené zapořitím.

Ozdobné prošití $(0,2 \pm 0,1)$ cm od kraje: dolní kraj a rozparky.

3.1.7 Dířky - délky $(1,7 \pm 0,2)$ cm (měřena vnější délka dířky), vyšité prádlovým dířkovacím strojem:

- 7 vodorovně vyšitých na pravém předním dílu, začátek prostřizení $(1,5 \pm 0,2)$ cm od předního kraje, umístění první dířky je $(5,5 \pm 0,2)$ cm od všití límce, ostatní $(6,5 \pm 0,2)$ cm od sebe, (měřeno na střed dířky),
- 1 na střed stojáčku pravé strany límce, začátek prostřizení dířky $(1,5 \pm 0,2)$ cm od předního kraje,
- po 1 na náramenících, začátek prostřizení dířky $(1,5 \pm 0,2)$ cm od špiček,
- po 1 na manžetách rukávů, umístěné na střed manžety, začátek prostřizení dířky $(1,5 \pm 0,2)$ cm od kraje manžety.

3.1.8 Knoflíky kořilové dvoudířkové:

- 7 na levém předním dílu, proti dířkám,
- 1 na stojáčku levé strany límce, proti dířce,
- po 1 na předních sedlech, proti dířkám nárameníků,
- po 1 na spodní straně nárameníku (pro upevnění nárameníku navlékacího),
- po 2 na každé manžetě rukávů, na střed manžety umístěné $(1,5 \pm 0,2)$ cm a $(4 \pm 0,2)$ cm od bočního kraje manžety,
- 1 náhradní našitý na levém bočním švu.

3.2 Zpracování - požadavek na způsob zpracování výrobku – **dámskou technologií.**

Švy musí být rovné s pravidelnými, rovnoměrně provázanými stehy a pružné natolik, aby se při natažení netřhaly. Hustota stehů pro seřití montážních a namáhaných švů musí být volena tak, aby při použití vhodné šicí nitě byla zajiřtěna pevnost montážních a namáhaných švů, podle údajů v ČSN 80 7030. Stehy musí být pravidelné, bez vynechávání, rovnoměrně utažené. Prořití, začátek a konec řití musí být zajiřtěny tak, aby nemohlo dojít k samovolnému pářání stehů. Řití nebo ozdobné prošití nesmí způsobovat stažení nebo vrásnění švů. Přišití knoflíků musí odpovídat jejich funkci. Náramenicové švy musí být zpevněny. Na celém výrobku nesmí být neodstranitelné zbytky stehů, nebo stopy po pářání – tzn. tkanina porušená pářáním a stopy po vpichu jehly.

KAPITOLA 4 - DALŠÍ ÚDAJE

4.1 Seznam položek produktu

4.1.1 Seznam položek

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
1	0120000587717		Halenka 2012 bílá s nárameníky	TS-MOP-06-19-I/1	9S14G
2	0120010587710		Halenka 2012 bílá s nárameníky 158-84-92	TS-MOP-06-19-I/2 158-84-92	9S14G
3	0120020587713		Halenka 2012 bílá s nárameníky 158-84-96	TS-MOP-06-19-I/3 158-84-96	9S14G
4	0120030587716		Halenka 2012 bílá s nárameníky 158-88-92	TS-MOP-06-19-I/4 158-88-92	9S14G
5	0120040587719		Halenka 2012 bílá s nárameníky 158-88-96	TS-MOP-06-19-I/5 158-88-96	9S14G
6	0120050587712		Halenka 2012 bílá s nárameníky 158-88-100	TS-MOP-06-19-I/6 158-88-100	9S14G
7	0120060587715		Halenka 2012 bílá s nárameníky 158-92-92	TS-MOP-06-19-I/7 158-92-92	9S14G
8	0120070587718		Halenka 2012 bílá s nárameníky 158-92-96	TS-MOP-06-19-I/8 158-92-96	9S14G
9	0120080587711		Halenka 2012 bílá s nárameníky 158-92-100	TS-MOP-06-19-I/9 158-92-100	9S14G
10	0120090587714		Halenka 2012 bílá s nárameníky 158-92-104	TS-MOP-06-19-I/10 158-92-104	9S14G
11	0120100587716		Halenka 2012 bílá s nárameníky 158-96-96	TS-MOP-06-19-I/11 158-96-96	9S14G
12	0120110587719		Halenka 2012 bílá s nárameníky 158-96-100	TS-MOP-06-19-I/12 158-96-100	9S14G
13	0120120587712		Halenka 2012 bílá s nárameníky 158-96-104	TS-MOP-06-19-I/13 158-96-104	9S14G
14	0120130587715		Halenka 2012 bílá s nárameníky 158-96-108	TS-MOP-06-19-I/14 158-96-108	9S14G
15	0120140587718		Halenka 2012 bílá s nárameníky 158-100-96	TS-MOP-06-19-I/15 158-100-96	9S14G
16	0120150587711		Halenka 2012 bílá s nárameníky 158-100-100	TS-MOP-06-19-I/16 158-100-100	9S14G
17	0120160587714		Halenka 2012 bílá s nárameníky 158-100-104	TS-MOP-06-19-I/17 158-100-104	9S14G
18	0120170587717		Halenka 2012 bílá s nárameníky 158-100-108	TS-MOP-06-19-I/18 158-100-108	9S14G
19	0120180587710		Halenka 2012 bílá s nárameníky 158-104-104	TS-MOP-06-19-I/19 158-104-104	9S14G
20	0120190587713		Halenka 2012 bílá s nárameníky 158-104-108	TS-MOP-06-19-I/20 158-104-108	9S14G
21	0120200587715		Halenka 2012 bílá s nárameníky 158-104-112	TS-MOP-06-19-I/21 158-104-112	9S14G
22	0120210587718		Halenka 2012 bílá s nárameníky 158-108-108	TS-MOP-06-19-I/22 158-108-108	9S14G
23	0120220587711		Halenka 2012 bílá s nárameníky 158-108-112	TS-MOP-06-19-I/23 158-108-112	9S14G
24	0120230587714		Halenka 2012 bílá s nárameníky 158-108-116	TS-MOP-06-19-I/24 158-108-116	9S14G
25	0120240587717		Halenka 2012 bílá s nárameníky 158-112-112	TS-MOP-06-19-I/25 158-112-112	9S14G

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
26	0120250587710		Halenka 2012 bílá s nárameníky 158-112-116	TS-MOP-06-19-I./26 158-112-116	9S14G
27	0120260587713		Halenka 2012 bílá s nárameníky 158-116-112	TS-MOP-06-19-I./27 158-116-112	9S14G
28	0120270587716		Halenka 2012 bílá s nárameníky 158-116-116	TS-MOP-06-19-I./28 158-116-116	9S14G
29	0120280587719		Halenka 2012 bílá s nárameníky 158-116-120	TS-MOP-06-19-I./29 158-116-120	9S14G
30	0120290587712		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-84-92	TS-MOP-06-19-I./30 170-84-92	9S14G
31	0120300587714		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-84-96	TS-MOP-06-19-I./31 170-84-96	9S14G
32	0120310587717		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-84-100	TS-MOP-06-19-I./32 170-84-100	9S14G
33	0120320587710		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-88-88	TS-MOP-06-19-I./33 170-88-88	9S14G
34	0120330587713		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-88-92	TS-MOP-06-19-I./34 170-88-92	9S14G
35	0120340587716		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-88-96	TS-MOP-06-19-I./35 170-88-96	9S14G
36	0120350587719		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-88-100	TS-MOP-06-19-I./36 170-88-100	9S14G
37	0120360587712		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-88-104	TS-MOP-06-19-I./37 170-88-104	9S14G
38	0120370587715		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-92-92	TS-MOP-06-19-I./38 170-92-92	9S14G
39	0120380587718		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-92-96	TS-MOP-06-19-I./39 170-92-96	9S14G
40	0120390587711		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-92-100	TS-MOP-06-19-I./40 170-92-100	9S14G
41	0120400587713		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-92-104	TS-MOP-06-19-I./41 170-92-104	9S14G
42	0120410587716		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-96-92	TS-MOP-06-19-I./42 170-96-92	9S14G
43	0120420587719		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-96-96	TS-MOP-06-19-I./43 170-96-96	9S14G
44	0120430587712		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-96-100	TS-MOP-06-19-I./44 170-96-100	9S14G
45	0120440587715		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-96-104	TS-MOP-06-19-I./45 170-96-104	9S14G
46	0120450587718		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-96-108	TS-MOP-06-19-I./46 170-96-108	9S14G
47	0120460587711		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-100-96	TS-MOP-06-19-I./47 170-100-96	9S14G
48	0120470587714		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-100-100	TS-MOP-06-19-I./48 170-100-100	9S14G
49	0120480587717		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-100-104	TS-MOP-06-19-I./49 170-100-104	9S14G
50	0120490587710		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-100-108	TS-MOP-06-19-I./50 170-100-108	9S14G
51	0120500587712		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-100-112	TS-MOP-06-19-I./51 170-100-112	9S14G
52	0120510587715		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-104-100	TS-MOP-06-19-I./52 170-104-100	9S14G
53	0120520587718		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-104-104	TS-MOP-06-19-I./53 170-104-104	9S14G
54	0120530587711		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-104-108	TS-MOP-06-19-I./54 170-104-108	9S14G

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
55	0120540587714		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-104-112	TS-MOP-06-19-I./55 170-104-112	9S14G
56	0120550587717		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-108-104	TS-MOP-06-19-I./56 170-108-104	9S14G
57	0120560587710		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-108-108	TS-MOP-06-19-I./57 170-108-108	9S14G
58	0120570587713		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-108-112	TS-MOP-06-19-I./58 170-108-112	9S14G
59	0120580587716		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-108-116	TS-MOP-06-19-I./59 170-108-116	9S14G
60	0120590587719		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-112-112	TS-MOP-06-19-I./60 170-112-112	9S14G
61	0120600587711		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-112-116	TS-MOP-06-19-I./61 170-112-116	9S14G
62	0120610587714		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-112-120	TS-MOP-06-19-I./62 170-112-120	9S14G
63	0120620587717		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-112-124	TS-MOP-06-19-I./63 170-112-124	9S14G
64	0120630587710		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-112-128	TS-MOP-06-19-I./64 170-112-128	9S14G
65	0120640587713		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-116-116	TS-MOP-06-19-I./65 170-116-116	9S14G
66	0120650587716		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-116-120	TS-MOP-06-19-I./66 170-116-120	9S14G
67	0120660587719		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-116-124	TS-MOP-06-19-I./67 170-116-124	9S14G
68	0120670587712		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-120-120	TS-MOP-06-19-I./68 170-120-120	9S14G
69	0120680587715		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-120-124	TS-MOP-06-19-I./69 170-120-124	9S14G
70	0120690587718		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-120-128	TS-MOP-06-19-I./70 170-120-128	9S14G
71	0120700587710		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-124-120	TS-MOP-06-19-I./71 170-124-120	9S14G
72	0120710587713		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-124-124	TS-MOP-06-19-I./72 170-124-124	9S14G
73	0120720587716		Halenka 2012 bílá s nárameníky 170-128-128	TS-MOP-06-19-I./73 170-128-128	9S14G
74	0120730587719		Halenka 2012 bílá s nárameníky 182-88-96	TS-MOP-06-19-I./74 182-88-96	9S14G
75	0120740587712		Halenka 2012 bílá s nárameníky 182-88-100	TS-MOP-06-19-I./75 182-88-100	9S14G
76	0120750587715		Halenka 2012 bílá s nárameníky 182-88-104	TS-MOP-06-19-I./76 182-88-104	9S14G
77	0120760587718		Halenka 2012 bílá s nárameníky 182-92-96	TS-MOP-06-19-I./77 182-92-96	9S14G
78	0120770587711		Halenka 2012 bílá s nárameníky 182-92-100	TS-MOP-06-19-I./78 182-92-100	9S14G
79	0120780587714		Halenka 2012 bílá s nárameníky 182-92-104	TS-MOP-06-19-I./79 182-92-104	9S14G
80	0120790587717		Halenka 2012 bílá s nárameníky 182-96-100	TS-MOP-06-19-I./80 182-96-100	9S14G
81	0120800587719		Halenka 2012 bílá s nárameníky 182-96-104	TS-MOP-06-19-I./81 182-96-104	9S14G
82	0120810587712		Halenka 2012 bílá s nárameníky 182-96-108	TS-MOP-06-19-I./82 182-96-108	9S14G
83	0120820587715		Halenka 2012 bílá s nárameníky 182-100-100	TS-MOP-06-19-I./83 182-100-100	9S14G

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
84	0120830587718		Halenka 2012 bílá s nárameníky 182-100-104	TS-MOP-06-19-I./84 182-100-104	9S14G
85	0120840587711		Halenka 2012 bílá s nárameníky 182-100-108	TS-MOP-06-19-I./85 182-100-108	9S14G
86	0120850587714		Halenka 2012 bílá s nárameníky 182-100-112	TS-MOP-06-19-I./86 182-100-112	9S14G
87	0120860587717		Halenka 2012 bílá s nárameníky 182-100-116	TS-MOP-06-19-I./87 182-100-116	9S14G
88	0120870587710		Halenka 2012 bílá s nárameníky 182-104-104	TS-MOP-06-19-I./88 182-104-104	9S14G
89	0120880587713		Halenka 2012 bílá s nárameníky 182-104-108	TS-MOP-06-19-I./89 182-104-108	9S14G
90	0120890587716		Halenka 2012 bílá s nárameníky 182-104-112	TS-MOP-06-19-I./90 182-104-112	9S14G
91	0120900587718		Halenka 2012 bílá s nárameníky 182-108-108	TS-MOP-06-19-I./91 182-108-108	9S14G
92	0120910587711		Halenka 2012 bílá s nárameníky 182-108-112	TS-MOP-06-19-I./92 182-108-112	9S14G
93	0120920587714		Halenka 2012 bílá s nárameníky 182-108-116	TS-MOP-06-19-I./93 182-108-116	9S14G
94	0120930587717		Halenka 2012 bílá s nárameníky 182-112-112	TS-MOP-06-19-I./94 182-112-112	9S14G
95	0120940587710		Halenka 2012 bílá s nárameníky 182-112-116	TS-MOP-06-19-I./95 182-112-116	9S14G
96	0120950587713		Halenka 2012 bílá s nárameníky 182-112-120	TS-MOP-06-19-I./96 182-112-120	9S14G

4.1.2 Položky výrobku, určené k zabezpečení životního cyklu

P.č.	KČM	NSN	Název	RN	NCAGE
97.	0120000959822	8455160034357	Znak 95 rukávový – státní vlajka	TS-MOP-05-14-II/1	9S14G

4.2 Kompletační seznam

P.č.	KČM	Název	Množství	TS MOP
1	0120000587717	Halenka 2012 bílá s nárameníky	1	TS-MOP-153-12
2	0120000959822	Znak 95 rukávový - státní vlajka	1	TS-MOP-05-14

KAPITOLA 5 - POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL A ZKOUŠENÍ

5.1 Výrobce se zavazuje v rámci svého systému managementu jakosti mít zaveden proces monitorování a měření v rozsahu a způsobem podle článku 8.2.3 a 8.2.4 normy ČSN EN ISO 9001. Tento proces musí být dokumentován včetně metodik pro monitorování a měření jednotlivých parametrů v průběhu výroby a při výstupní kontrole. Výrobce musí být schopen doložit splnění parametrů výrobku uvedených v kapitolách 3 a 9 až 13 této TS-MOP.

KAPITOLA 6 - POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

6.1 Ukazatele udržovatelnosti jednotlivých výrobků jsou uvedeny na textilní etiketě formou symbolů pro ošetřování – viz kapitola 7.

KAPITOLA 7 - POKYNY PRO BALENÍ, SKLADOVÁNÍ A ZNAČENÍ

7.1 Balení

Výrobky se skládají na kartónový výsek na šířku (18 ± 1) cm a délku (29 ± 1) cm, sešpendlí se. Pod límcem je vložený kartónový pásek, na knoflíku pod límcem je zasunutý motýl. Dále se výrobky vkládají do sáčku z polyetylenu, který je zataven nebo přelepen páskou. Sáček je opatřen samolepící etiketou s údaji: název výrobku, výrobce, velikost, datum výroby, vojenský znak - zkřížené meče, čárový kód výrobku. Po 5 kusech se výrobky balí do krabice z pětivrstvé lepenky. Krabice má rozměry (400 ± 10) mm x (165 ± 10) mm x (210 ± 10) mm.







Výrobky jsou v krabici uloženy proti sobě. Výrobky v krabici nesmí být namačkané, ani se nesmí volně pohybovat. Krabice, která obsahuje zbytkový počet kusů výrobků, musí být označena počtem kusů a její rozměr může být přizpůsoben obsahu. V každé krabici musí být výrobky stejné barvy, velikosti, fazony. Každá krabice je zajištěna proti otevření přelepením a je označena etiketou s údaji: název výrobku, výrobce, velikost, počet kusů, datum výroby, vojenský znak - zkřížené meče, čárový kód výrobku.

7.2 Skladování

Výrobky se skladují v suchých, čistých a uzavřených skladovacích prostorech minimálně 1 m od topných těles a bez přímého vlivu slunečních paprsků, při teplotě (0 až 30) °C a relativní vlhkosti maximálně 70 %. Sklady jsou zabezpečeny proti hmyzu a drobným hlodavcům. Za těchto podmínek je doba skladovatelnosti 10 let.

7.3 Značení výrobku

Výrobky se značí textilní etiketou v barvě bílé (písmo černé, velikost písma min. 3 mm), všitou do průkrčnicku na střed zadního dílu, s těmito údaji:

- název výrobku (lze uvést zkrácený název),
 - výrobce,
 - velikost,
 - materiálové složení v plném znění,
 - symboly pro ošetřování dle ČSN EN ISO 3758
- 




- datum výroby ve tvaru mm/rrrr (měsíc/rok např. 06/2020),
 - vojenský znak - zkřížené meče .

Etiketa a značení na textilní etiketě musí být stálobarevné a čitelné i po údržbě, po dobu životnosti výrobku.

KAPITOLA 8 - POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

8.1 Likvidace výrobků se provádí v souladu se zákonem č.185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

KAPITOLA 9 - SPECIFIKACE POUŽITÉHO MATERIÁLU

9.1 Základní materiál

Směšová tkanina 50 % bavlna/ 50 % polyester s nemačkovou, antibakteriální a hydrofilní úpravou zlepšující oděvní komfort a údržbu - viz kap. 10.

9.2 Ostatní materiál

Vnitřní vybavení a fixaci přizpůsobit základnímu materiálu a funkčnosti součástky. Musí odpovídat charakteru a barvě základního materiálu. Barevný odstín šicích nití a knoflíků musí být v odstínech základního materiálu, nesmí být barevně nesplývavé se základním materiálem. Veškerý materiál musí být plně funkční po dobu životnosti výrobku.

- lepicí výztužná vložka, plošná hmotnost (40 až 50) g/m² - spodní stojáček límce se spodním převěsem límce, vrchní i spodní nárameník,
- lepicí výztužná vložka, plošná hmotnost (30 až 40) g/m²- podsádky předních dílů, vrchní stojáček s vrchním převěsem límce, vrchní a spodní manžety rukávů,
- lepicí proužek šířky (0,7 ±0,1) cm – zpevnění náramenic,
- šicí nitě 100% polyester, jemnost nití číslo metrické max. 120, v odstínu barvy základního materiálu,
- knoflík košilový plastový leštěný dvoudírkový vel. 18, v odstínu barvy základního materiálu,
- tkaná textilní etiketa bez zátěru, s měkkým omakem,
- Znak 95 rukávový – státní vlajka.

KAPITOLA 10 - TECHNICKÉ PARAMETRY POUŽITÉHO MATERIÁLU

10.1 Technické parametry – základní materiál

P. č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
1	Materiálové složení (%)	50 polyester/50 bavlna	Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011
2	Barva	bílá dle schváleného odstínu	-
3	Délková hmotnost (tex) osnova //útek (orientační)	13/13	ČSN EN ISO 2060
4	Dostava na 1 cm os./út. (orientační)	55/28	ČSN EN 1049-2
5	Vazba	plátňová	ČSN 80 0020
6	Plošná hmotnost (g/m ²)	120 ±5 %	ČSN EN 12127
7	Pevnost (N) min. - osnova - útek	600 300	ČSN EN ISO 13934-1
8	Změna rozměrů po mechanickém praní při 40 °C (%) max. - osnova - útek	-2 -2	ČSN EN ISO 6330 ČSN EN ISO 5077 ČSN EN ISO 3759
9	Žmolkovitost Martindale 7000 otáček líc/líc (stupeň) min.	4	ČSN EN ISO 12945-2

P. č.	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
10	Mačkavost – úhel zotavení (°) min.	120	ČSN EN 22313
11	Antibakteriální aktivita kultivačně (zabezpečená chemicky nebo vláknem) po 20 x praní při 40 °C	materiál je bakteriostatický A<C<B	dle metody AATCC 100
	A - průměrný počet bakterií v 1 ml, bezprostředně po inkubaci na antibakteriálně neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku B - průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 hodinách inkubace na antibakteriálně neupraveném (porovnatelném) zkušebním vzorku C - průměrný počet bakterií v 1 ml, po 24 hodinách inkubace na antibakteriálně upraveném zkušebním vzorku		
12	Hydrofilní úprava - Index OMMC po 1x praní při 40 °C	≥0,50	dle metody AATCC TM 195-2009
13	Oděr Martindale – zatížení (595 ±7) g (otáčky) min.	15 000	ČSN EN ISO 12947-2
14	Stálost vybarvení (stupeň) min.		
	- na světle min.	5	ČSN EN ISO 105-B02

Pro docílení jasně bílé barvy se doporučuje při úpravě tkaniny použít optická zjasňovadla. Barevná odchylka materiálu je přípustná **dle stupně 4-5 šedé stupnice** ČSN EN 20105-A02 dle schváleného barevného odstínu.

10.2 Parametry zdravotní nezávadnosti – základní materiál

P.č	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
	Toxicita (zdravotní nezávadnost):		
1	Obsah volného a hydrolyzou uvolněného formaldehydu (mg.kg ⁻¹) max.	75	ČSN EN ISO 14184-1
2	pH vodného výluhu	4,5 - 7,5	ČSN EN ISO 3071
3	Obsah těžkých kovů (mg.kg ⁻¹) max. - arsen - kadmium - olovo - rtuť - chróm celkový - chróm (šestimocný) - kobalt - měď - nikl	1,0 0,1 1,0 0,02 2,0 pod detekčním limitem 4,0 50,0 4,0	Extrakce v roztoku kyselého potu dle ČSN EN ISO 105-E04, stanovení metodou AAS/metodou ICP-OES
4	Azobarviva, která mohou uvolňovat karcinogenní arylaminy, mg.kg ⁻¹	pod detekčním limitem metody	ČSN EN ISO 14362-1

P.č	Parametry	Požadované hodnoty	Zkušební normy
5	Obsah pentachlórphenolu, mg.kg ⁻¹	max. 0,5	1. DIN 53313:1996 2. ČSN EN ISO 17070 3. metoda plynové chromatografie s ECD/metoda GC-MS
	Obsah chlorovaných fenolů, mg.kg ⁻¹	max. 0,5	metoda plynové chromatografie s ECD /metoda GC-MS

KAPITOLA 11 - VELIKOSTNÍ SORTIMENT

11.1 Veškeré rozměry uváděné v kapitolách 11, 12, 13 jsou v centimetrech.

11.2 Počet velikostí sortimentu: 95

11.3 Tabulka velikostí

		Výška postavy	Obvod hrudníku	Obvod sedu
Velikost	Klíč	(cm)	(cm)	(cm)
		Výšková skupina		
158-84-92	1	149 - 160 1. a 2.	82 - 85	90 - 93
158-84-96	2			94 - 97
158-88-92	3		86 - 89	90 - 93
158-88-96	4			94 - 97
158-88-100	5			98 - 101
158-92-92	6		90 - 93	90 - 93
158-92-96	7			94 - 97
158-92-100	8			98 - 101
158-92-104	9			102 - 105
158-96-96	10		94 - 97	94 - 97
158-96-100	11			98 - 101
158-96-104	12			102 - 105
158-96-108	13			106 - 109
158-100-96	14		98 - 101	94 - 97
158-100-100	15			98 - 101
158-100-104	16			102 - 105
158-100-108	17			106 - 109
158-104-104	18		102 - 105	102 - 105
158-104-108	19			106 - 109
158-104-112	20			110 - 113
158-108-108	21		106 - 109	106 - 109
158-108-112	22			110 - 113
158-108-116	23			114 - 117

		Výška postavy	Obvod hrudníku	Obvod sedu
Velikost	Klíč	(cm)	(cm)	(cm)
		Výšková skupina		
158-112-112	24		110 - 113	110 - 113
158-112-116	25			114 - 117
158-116-112	26			114 - 117
158-116-116	27		114 - 117	
158-116-120	28		118 - 121	
170-84-92	29		161 - 172 3. a 4.	82 - 85
170-84-96	30	94 - 97		
170-84-100	31	98 - 101		
170-88-88	32	86 - 89		86 - 89
170-88-92	33			90 - 93
170-88-96	34			94 - 97
170-88-100	35		98 - 101	
170-88-104	36	102 - 105		
170-92-92	37		90 - 93	90 - 93
170-92-96	38			94 - 97
170-92-100	39		90 - 93	98 - 101
170-92-104	40			102 - 105
170-96-92	41		94 - 97	90 - 93
170-96-96	42			94 - 97
170-96-100	43	98 - 101		
170-96-104	44	102 - 105		
170-96-108	45	106 - 109		
170-100-96	46		98 - 101	94 - 97
170-100-100	47			98 - 101
170-100-104	48			102 - 105
170-100-108	49			106 - 109
170-100-112	50			110 - 113
170-104-100	51	161 - 172 3. a 4.	102 - 105	98 - 101
170-104-104	52			102 - 105
170-104-108	53			106 - 109
170-104-112	54			110 - 113
170-108-104	55		106 - 109	102 - 105
170-108-108	56			106 - 109
170-108-112	57			110 - 113
170-108-116	58			114 - 117
170-112-112	59		110 - 113	110 - 113
170-112-116	60			114 - 117
170-112-120	61			118 - 121
170-112-124	62			122 - 125
170-112-128	63			126 - 129
170-116-116	64		114 - 117	114 - 117
170-116-120	65			118 - 121

		Výška postavy	Obvod hrudníku	Obvod sedu	
Velikost	Klíč	(cm)	(cm)	(cm)	
		Výšková skupina			
170-116-124	66		118 - 121	122 - 125	
170-120-120	67			118 - 121	
170-120-124	68			122 - 125	
170-120-128	69			126 - 129	
170-124-120	70		122 - 125	118 - 121	
170-124-124	71			122 - 125	
170-128-128	72		126 - 129	126 - 129	
182-88-96	73		173 - 184 5. a 6.	86 - 89	94 - 97
182-88-100	74	98 - 101			
182-88-104	75	102 - 105			
182-92-96	76	90 - 93		94 - 97	
182-92-100	77			98 - 101	
182-92-104	78			102 - 105	
182-96-100	79	173 - 184 5. a 6.		94 - 97	98 - 101
182-96-104	80				102 - 105
182-96-108	81				106 - 109
182-100-100	82		98 - 101	98 - 101	
182-100-104	83			102 - 105	
182-100-108	84			106 - 109	
182-100-112	85			110 - 113	
182-100-116	86		114 - 117		
182-104-104	87		102 - 105	102 - 105	
182-104-108	88			106 - 109	
182-104-112	89	110 - 113			
182-108-108	90	106 - 109	106 - 109		
182-108-112	91		110 - 113		
182-108-116	92		114 - 117		
182-112-112	93	110 - 113	110 - 113		
182-112-116	94		114 - 117		
182-112-120	95		118 - 121		

KAPITOLA 12 - KONSTRUKČNÍ A KONTROLNÍ ROZMĚRY

12.1 Požadovaná kalkulační velikost: 170-96-104

12.2 Tabulka konstrukčních a kontrolních rozměrů

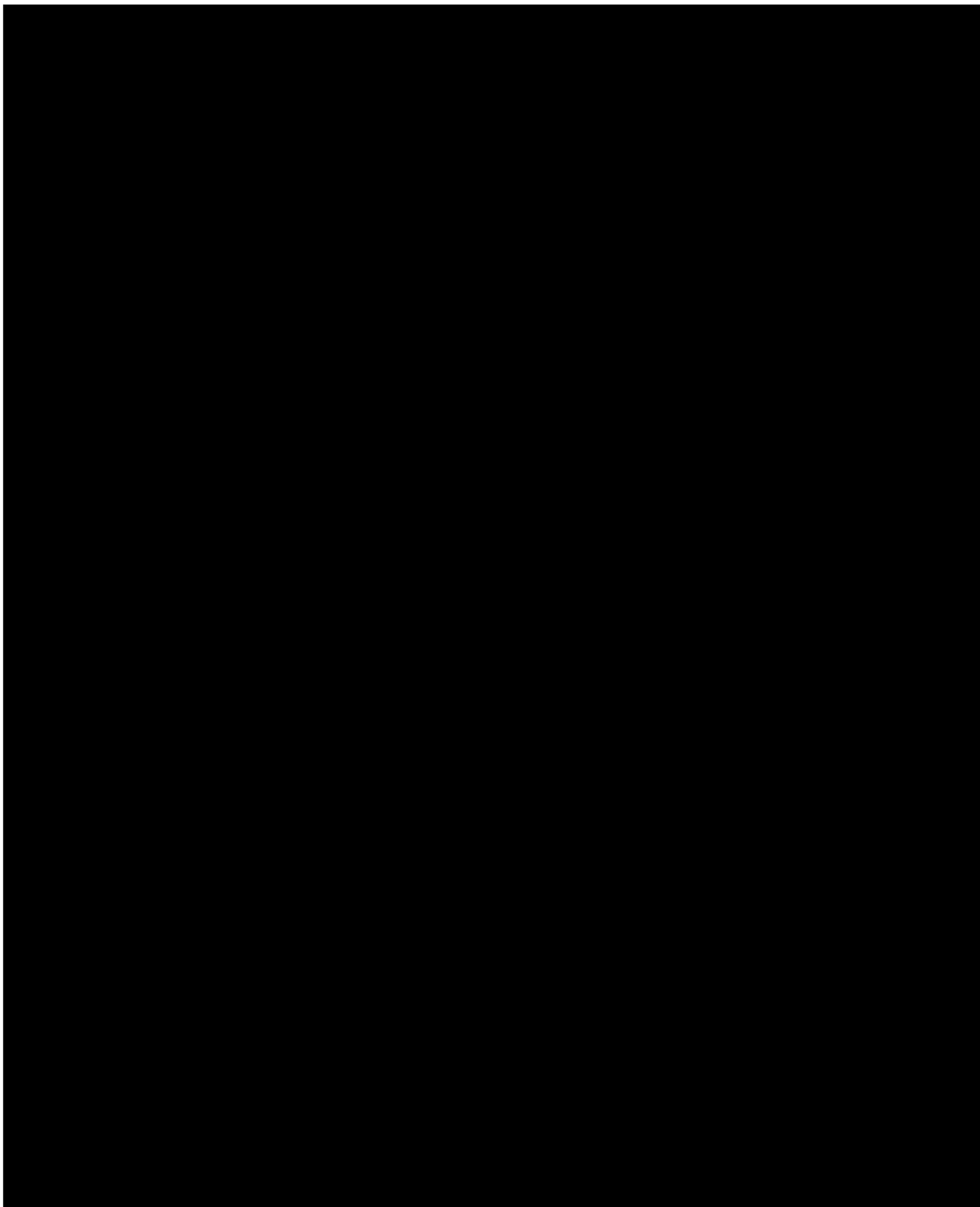
Výškové skupiny:		2		pro výšku postavy				149 – 160 cm							
		4		pro výšku postavy				161 – 172 cm							
		6		pro výšku postavy				173 – 184 cm							
		84		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	Pov.tol.
Obvod sedu	A			92	96	100	104		112		120			±	
	B		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128		
	C		92	96	100	104	108	112	116	120	124				
	D	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128				
	E	96	100	104	108	112			124						
	F	100	104			116			128						
Kontrolní rozměry:															
A	Prsní šířka	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	1	
B	Sedová šířka (měřeno nad rozparky)	A			46	48	50	52,5		57		61,6		1	
		B		43,4	45,4	47,4	49,4	51,4	53,9	55,9	58,4	60,4	62,9	65,4	1
		C		44,7	46,7	48,7	50,7	52,7	55,2	57,2	59,7	61,7			1
		D	44	46	48	50	52	54	56,5	58,5	61	63			1
		E	45,3	47,3	49,3	51,3	53,3			59,8					1
		F	46,6	48,6			54,6			61					1
C	Šířka náramenice	12,5			13	13,5		14		14,5		15		0,5	
D	Šířka zad	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	1	
E	Podpažní šířka rukávu	16,5	17	17,5	18	18,5	19	19,5	20	20,5	21	21,5	22	0,5	
	1/2 délky manžety*	11	11,5			12	12,5		13		13,5		0,3		
G	Zadní délka	2	52				54				56	58	60	1	
		4	54				56				58	60	62	1	
		6	56				58				60	62	64	1	
H	Délka hlavicového rukávu včetně manžety	2	56										1		
		4	60										1		
		6	64										1		
I	Délka nárameníku	11,5				12,5				13,5				0,2	
J	Délka límce	37	37,5	38	38,5	39	39,5	40	40,5	41	41,5	42	42,5	0,5	
K	Zadní šířka převěsu límce	4,5										0,2			
L	Zadní šířka stojáčku límce	3										0,2			
M	Šířka špiček u límce	7										0,1			
N	Šířka manžety	4										0,2			
P	Délka špičky předního dílu	8,5										0,2			
R	Výška obloučku tvarovaného sedla	2,5										0,2			

Pozn.: Místa měření dle ČSN 80 7040 (technický náčrt viz kapitola 13.1).

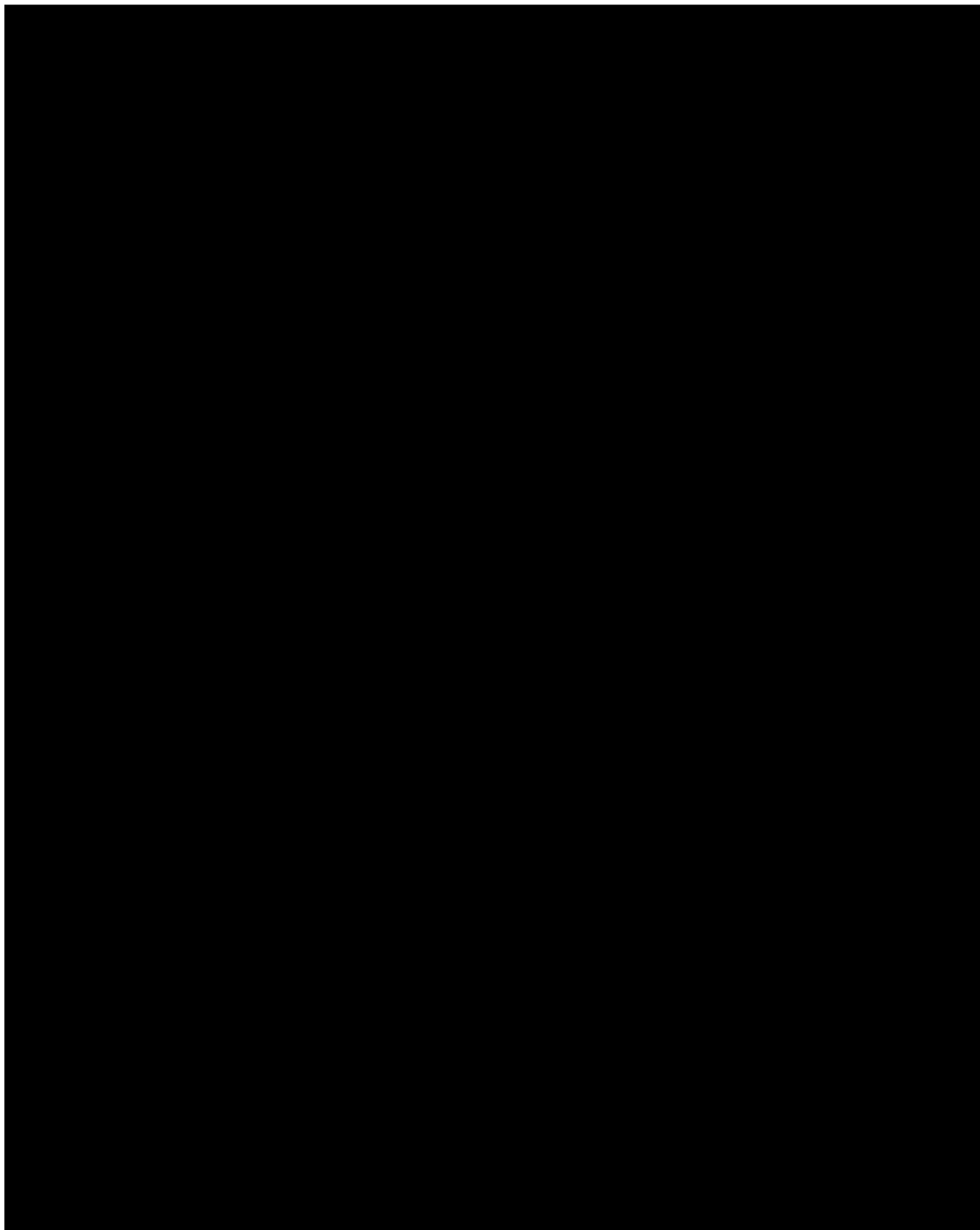
*1/2 délky manžety - měří se na rozepnuté manžetě, složené na polovinu, od přehybu k bočnímu kraji manžety.

KAPITOLA 13 - TECHNICKÝ NÁKRES, FOTOGRAFICKÉ VYOBRAZENÍ

13.1 Technický nákres a místa měření



13.2 Technický nákres a místa měření nárameníku všitého



13.3 Technický nákres - umístění Znak 95 rukávový - státní vlajka

